

Yuridik shaxs to'g'risida ma'lumot
(Ro'yxatdan o'tkazuvchi va vakolatli organlar ma'lumoti asosida shakllantirildi)

Umumiy ma'lumot

INN:	304261417
Ro'yxatdan o'tkazuvchi organ:	Tuman (shahar) hokimiyati
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan sana:	19.08.2016
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan raqami:	608
Yuridik shaxsning nomi:	"YUKSAK GIDROSERVIS" mas'uliyati cheklangan jamiyati
Tashkiliy-huquqiy shakli:	152 - Mas'uliyati cheklangan yoki qo'shimcha mas'uliyatli jamiyat
IFUJ kodlari:	33120 - Mashina va uskunalarni ta'mirlash
DBIBT kodlari:	79994 - Davlat va xo'jalik boshqaruvi organlari tarkibiga kirmagan tadbirkorlik sub'yektlari

Kichik tadbirkorlik sub'ektlariga

mansubligi:	Ha
Faoliyat holati:	Faoliyat ko'rsatayotgan
Ustav fondlari:	5 500 000,00 UZS

Boshqaruvchi haqida ma'lumot

Rahbarning F.I.SH.:	AZIMOV ULUG'BEK XALIMOVICH
---------------------	----------------------------

1. Azimov Ulug'bek Xalimovich	100,00
2.	
3.	
4.	
5.	

Kontakt ma'lumotlari

Elektron pochta manzili:	
Aloqa telefoni:	936823403
MHOBT kodi:	1706204853 - Buxoro viloyati, Olat tumani, Chorbog' QFY
Ko'cha, uy, xonadan:	Asajam qishlog'i

07/10/2022 uchun amal axborot



17.10.2022 даги

"Yuksak Hidroservis" МЧЖ ва Олот туман Аму-Бухоро машина канали бошқармаси ўртасида 44 440 554,00
сўм умумий суммага тузилган 160069 - сонли шартномага

ТЎЛОВЛАР ЖАДВАЛИ*

Боб 170
Шахсий ғазна ҳисобварақ 100010860062047042402170002

сўмда

2022 йил ойлар номн	Харажатлар тури** (бюджет таснифининг тегишли коди)			Жами
	4333900			
Январь				
Февраль				
Март				
Апрель				
Май				
Июнь				
Июль				
Август				
Сентябрь				
Октябрь				
Ноябрь	44 440 554,00			44 440 554,00
Декабрь				
Жами йил бўйича	44 440 554,0			44 440 554,0

Жами 44 440 554,00 сўм

Қирк тўрт миллион тўрт юз қирқ минг беш юз эллик тўрт сўм
00 тийин

сумма суз билан

Юқоридаги кўрсатилган суммадан 13 332 166,20 сўм ёки 30,00%*** шартноманинг умумий суммасидан
30 % ***2022 йилнинг ноябр ойида тўланиши лозим.

(*) — бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан ғазначилик бўлинмасига икки нусхада тақдим этилади;

(**) — бўлим, кичик бўлим ва харажат моддаси кўрсатилади;

(***) — Юқоридаги кўрсатилган суммадан ойига _____% жорий ойнинг _____ санасигача ҳар ойда олдиндан тўланиши лозим (ушбу сатр бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан коммунал хизматлар кўрсатиш, алоқа хизматлари ва конун ҳужжатларида назарда тутилган ҳар ой доимий равишда товарлар (ишлар, хизматлар) етказиб бериш шартномалари бўйича олдиндан тўловни амалга ошириш ҳолларида тўлдирилади).

Буюртмачи раҳбари



М.Ў

(имзо)

Дурматов Шухрат Болтакулович
Ф.И.Ш.

Буюртмачи бош бухгалтери

(имзо)

Эрназаров Эломон Йулдошевич
Ф.И.Ш.

Ғазначилик бўлинмасининг
ходими қабул қилди

(имзо)

Буюртмачи ходими
қабул қилди

(имзо)

«__» _____ 2022 й.

«__» _____ 2022 й.

“17” oktyabr 2022 yil

Ol ot shaxar.

“Yuksak gidroservis” MCHJ keyingi o'rinlarda "Pudratchi" deb yuritiladi, o'zining nizomi asosida raxbar U.Azimov nomidan, bir tomondan va ABMK Ol ot tuman boshqarmasi, keyingi o'rinlarda "Buyurtmachi" deb yuritiladi, o'zining nizomi asosida raxbar Sh.B.Durmatov nomidan, ikkinchi tomondan mazkur shartnomani quyidagilar haqida tuzdilar.

1. SHARTNOMANING PREDMETI

1.1. Ushbu shartnoma buyicha "Pudratchi" "Buyurtmachi"ning buyurtmasiga asosan Amu-Buxoro mashina kanali Ol ot tuman boshqarmasi tasarrufidagi Amu-Buxoro-1 nasos stansiyasidagi 4-son nasos agregatini to'la ta'mirlash ishlarini tuzilgan loyiha smeta hujjatlariga asosan bajarishni, "Buyurtmachi" esa bajarilgan to'la ta'mirlash ishlarini qabul qilib olishni hamda to'lovni amalga oshirishni o'z zimmlariga oladilar.

2.2. Ushbu shartnomaning umumiy summasi 44 440 554 (Qirq to'rt million to'rt yuz qir q ming besh yuz ellik to'rt) so'mni tashkil etadi.

2. SHARTNOMA BUYICHA KELISHUV NARXLAR

2.1. "Buyurtmachi" tomonidan taqdim qilingan hujjatlarga asosan ta'mirlash ishlarining 44 440 554 (Qirq to'rt million to'rt yuz qir q ming besh yuz ellik to'rt) so'mni tashkil etadi.

2.2. Shartnomaning boshlanishi "17" oktyabr 2022 yil. Shartnomaning amal kilish muddati "31" dekabr 2022y. Ta'mirlash ishlari boshlanishi Uz.Res.Prezidentini 28.02.2007yildagi 594-sonli karoriga muvofiq majburiy ruyxatga olinib, avans tulovi tulugandan sung. Ta'mirlash ishlarini tugatish vakti "30" noyabr 2022 yil.

3. TA'MIRLASH ISHLARINI BOSHLASH, BAJARISH VA TUGATISH BUYICHA SHARTNOMAVIY MUDDATLAR

3.1. Ta'mirlash ishlarini bajarish muddati mazkur shartnomaning 2.3.bandida ko'rsatilgan muddatgacha amalga oshiriladi.

3.2. Shartnomadagi 4.1 bandida kursatilgan avansni "Pudratchi" olgandan sung ta'mirlash ishlarini boshlaydi. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 1995 yil 12 maydagi 1154-sonli farmoniga asosan barcha mulkchilik shakllaridagi xo'jalik yurituvchi subyektlaming iste'molchilar va buyurtmachilarga, agar ular yetkazib beriladigan (bajariladigan ishlar, xizmatlar) qiymatining kamida 30 foizini oldindan to'lamasalar, mahsulot jo'natishi, ishlami bajarishi va xizmatlar ko'rsatilishi taqiqlangan. "Pudratchi" mazkur fatmonga amal qilishi shart.

3.3. "Buyurtmachi" tomonidan ta'mirlash ishlarini bajarish davrida "Pudratchi"ga o'zi tomonidan xarid qilingan ta'mirlash materialarini taqdim qilishi mumkin.

3.4. Ta'mirlash ishlari to'xtab qolganligi uchun sababchi bo'lgan tomonbuning oqibatida kelib chiqadigan har qanday kamomad yoki javobgarlikni o'z zimmasiga oladi.

3.5. Ta'mirlash ishlari tugallab foydalanishga topshirish uchun tuzilgan komissiya dalolatnomasi tasdiqlangandan sung ta'mirlash ishlari tamom bo'lgan deb hisoblanadi.

4. TO'LOV SHARTI VA TARTIBI

4.1. Ushbu shartnomaning umumiy narxi 44 440 554 (Qirq to'rt million to'rt yuz qir q ming besh yuz ellik to'rt), (Shundan QOS summasi 0,00so'm) so'mni tashkil etadi. "Buyurtmachi" ta'tpirlash ishlarini boshlash uchun "Pudratchi" gashartnoma narxining 30 % yoki 13 332 166,20 so'm miqdorda oldindan to'laydi va bu oldindan to'lov 2022 yilning noyabr oyida amalga oshiriladi. "Buyurtmachi" tomonidan yakuniy to'lov "Pudratchi" ta'mirlash ishlari bajarilganligini tasdiqlovchi hujjat taqdim qilgandan so'ng 2022 yilning "30" noyabrgacha amalga oshiriladi.

4.2. "Buyurtmachi" to'lovni pul o'tkazish yuli bilan amalga oshiradi.

4.3. "Pudrat" tashkiloti tomonidan shartnomada ko'rsatilgan summadahoshikcha bajarilgan ishlar uchun "Buyurtmachi" tomonidan toiovlar amalga oshirilmaydi.

5. PUDRATCHINING MAJBURIYATLARI

5.1. Shartnoma bahosi 44 440 554 (Qirq to'rt million to'rt yuz qir q ming besh yuz ellik to'rt) so'm bo'lgan ta'mirlash ishlari yuqorida kelishilgan muddatda tugatish va foydalanishga topshirish.

5.2. Maxsus ta'mirlash ishlarini bajarish uchun maxsus yollanma pudratchi tashkilotlarni jalb kiladi.

5.3. Har haftaning dushanba kunida joriy haftada bajarilgan ta'mirlash montaj ishlari to'g'risidagi tegishli hujjatlarni "Buyurtmachi"ga taqdim kilishi shart. Agar ta'mirlash mazkur shartnomada ko'rsatilgan muddatda pudratchining aybi bilan foydalanishga topshirilmasa, u holda buyurtmachiga quyidagi tartibda jarima to'laydi:

- ta'mirlash muddati 10 kunga kechiktirilsa, shartnoma baxosidan 0,5 % mikdorida;

-keyingi 20 kun uchun shartnoma bahosidan 5 % miqdorida;

-undan keyingi muddatlar uchun 20 % miqdorida;

Jarima sanksiyasi buyurtmachi tomonidan bildirilgan yozma ravishdagi da'vodan keyin 10 kun muddat mobaynida tolanishi shart.

5.4. Pudratchi shartnomada nazarda tutilgan mablag' doirasida ta'mirlash ishlarini bajaradi va shunga muvofik bajarilgan ta'mirlash ishlari tugrisida 2-sonli dalolatnomani tuzadi.

6. BUYURTMACHINING MAJBURIYATLARI

- 6.1. Shartnomada kursatilgan 4.1. va 4.2. bandlari buzilsa, "Buyurtmachi" maxsus hisob-raqamidan xar bir kechiktirilgan kun uchun shartnomaning tulanmagan narxini 0,04% miqdorida "Pudratchiga" jarima to'laydi.
- 6.2. "Buyurtmachi" ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida belgilangan standartlarga va amaldagi qonunchilikka asosan qabul qilib oladi.
- 6.3. "Buyurtmachi" tasdiqlangan smetasiga muvofiq byudjetda nazarda tutilgan mablag' doirasida shartnoma tuzadi va shartnoma summasiga muvofiq 2-sonli dalolatnomani "Pudratchi" bilan birgalikda tuzadi.

7. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

7.1. Mazkur shartnomaga har qanday o'zgartirish va qo'shimchalar ular yozma ravishda sodir etilishi va taraflarning bunga lozim darajada ma'sul bo'lgan vakillari tomonidan imzolanishi sharti bilan haqiqiy hisoblanadi. 2014 yil 1 yanardan amalga kiritilgan Uzbekiston respublikasi "Byudjet kodeksi"ning 122-moddasi xamda Byudjet tashkilotlari uchun G'aznachilik bo'linmasida O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2007 yil 28 fevraldagi 594-sonli qaroriga muvofiq, majburiy ro'yxatga olingan kundan boshlab kuchga kiradi.

7.1. **Mazkur shartnoma bvudietdan mablag' oluvchilar uchun 2016 vil 22 dekabrda O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2850-son bilan ro'yxatga olingan "Uzbekiston Respublikasi bvudiet tizimi bvudietlarining g'azna iirosi koidalari"ga asosan amal qilish muddati "31" dekabr 2022 vilgacha belgilanadi.**

7.2. Mazkur shartnoma ikki nusxada tuzilib, bir xil yuridik kuchga ega bo'lib hisoblanadi va tomonlarning har biri uchun bir nusxadan beriladi.

7.3. Shartnoma muddatidan oldin quyidagi hollarda bekor qilinishi mumkin:

- tomonlarning kelishuviga muvofiq;
- O'z.R. qonunchilik hujjatlarida nazarda tutilgan hollarda.
- Fors-Major xolatlarida

8. NIZOLARNI HAL QILISH

8.1. Taraflar shartnomada ko'rsatilgan majburiyat va shartlarni bajarmagan taqdirlaiida O'z.R. Fuqarolik kodeksi va "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonuni hamda boshqa qonun hujjatlari asosida javobgar bo'ladilar.

8.2. Taraflar o'rtasida kelib chiqadigan nizolar o'zaro kelishuv asosida, agar taraflar kelisha olmasalar nizolar O'z.R. "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonunga va Fuqarolik kodeksiga asosan xo'jalik sudi tartibida hal qilinadi

8.3. Kelishmovchiliklar yuzaga kelgan taqdirda barcha masalalar ikki tomonlama muzokaralar yo'li bilan hal qilinadi, kelishish imkoni bo'lmaganda esa Buxoro viloyat Xo'jalik sudida hal qilinadi.

9. BOSHQA SHARTLAR

9.1. Mazkur Shartnomaga kiritiladigan barcha o'zgartirish va ko'shimchalar yozma shaklda tuzilishi va xar ikkala taraflar orkali imzolanishi kerak.

10. TOMONLARNING YURIDIK MANZILLARI VA BANK REKYIZITLARI

<u>"PUDRATCHI"</u>	<u>"BUYURTMACHI"</u>
"Yuksak Hidroservis" MCHJ Manzili: Olot tuman Chorbog' QFY Tel/faks: +99897-281-42-46 H/r: 20208000900658832001. Bank: Xalk bank Olot filiali. MFO: 00673. INN: 304201917 OKONX: 61124.	ABMK Olot tumani boshqarmasi Manzil: Olot shaxar Olot kuchasi №172 uy. Tel./faks: 65-342-16-42, faks 65-342-13-49 Sh/xv: 100010860062047042402170002 Bank nomi Toshkent Markaziy bank MFO: 00014, INN: 201365616 OKONX: 22100 Olot tuman G'aznachilik bolinmasi G'h/v: 23402000300100001010 G'INN: 201122919
Rahbar: _____ U.X.Azimov	Rahbar: _____ Sh.B.Durmatov.

Xuquqiy xulosa

Ushbu shartnoma loyisini amaldagi O'zbekiston Respublikasi Fuqarolik kodeksining 437-456- moddalariga asosan O'zbekiston Respublikasi "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy -xuquqiy bazasi to'g'risida" gi 1998 yil 29 avgustdagi qonuniga binoan O'zbekiston Respublikasining boshqa qonunlari va normativ hujjatlari asosida shartnomani imzolashga rozilik bildiraman.

HUQUQSHUNOS: _____ **R.R.Fayziyev**



АБМК Олот туман бошқармаси
бошлиғи Ш.Б.Дурматовга
«Юксак гидросервис»
МЧЖ рахбари: У.Азимов
тамонидан

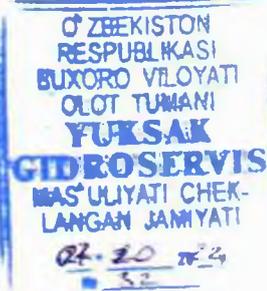
КАФОЛАТ ХАТИ

Сизга шуни ёзиб маълум қиламанки, электрон биржа савдолари орқали 160069-лот бўйича бошқарма тасарруфидаги Аму-Бухоро-1 насос станциядаги маркаси 56-В-17 №4 сон агрегатини тула таъмирлаш ишлари савдога қўйилган. Савдо талаби бўйича кафолат муддати 1 йил килиб белгиланган. Мен ушбу кафолат муддатини 1 йил 2000 (икки минг)соат соз холда ишлашни кафолатлайман.

« Юксак гидросервис »
МЧЖ рахбари:



 У.Азимов



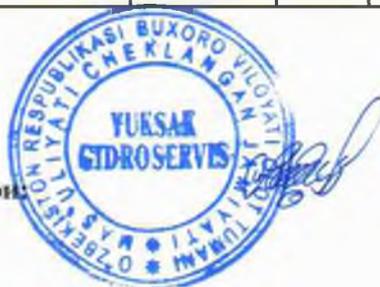
ТИЖОРАТ ТАКЛИФИ

"Юсакгидросервис" МЧЖ сизга шуни ёзиб малум қиладики АБМК Олот туман бошкармаси тасарруфидаги Аму-Бухоро I насос станциясидаги №4 насос агрегатини тўла тамирлаш ишларини 44 440 554 (қирк тўрт миллион тўрт юз қирк минг беш юз эллик тўрт) сўмга бажариб беради.

№	Код меъёр ресурслар	Иш сарфи ва номи	Улч. Бир.	Микдори		Суммаси (сум)	
				Ул.Бир	Лойиҳа бўйича.	Нархи	сумма (сум)
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17							
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:							
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		2607,818	11608	30271551
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		59,0	0	0
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВИЦИК)	ЧЕЛ.-Ч		59,0	11608	684872
		СОЦ СТРАХ	%	12			3714770
		ИТОГО ПО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ:	сум				34671193
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		59,0	0	от заказчика
7	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		40,0	5777,255	231090
		ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:	сум				231090
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ							
1	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		33/2,151	40000	86040
2	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		50/4,029	40000	161160
3	5651	БОЛТЫ М-20 ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		12/2,16	40000	86400
4	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		16/3,608	40000	144320
5	5650	БОЛТЫ М-36 ММ L-150ММ	ШТ/КГ		2/3,154	40000	от заказчика
6	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-48ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		1/4,636	40000	от заказчика
7	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		56/9,33	40000	373200
8	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		7/0,945	40000	37800
9	5650	ГАЙКИ М-36ММ	ШТ/КГ		16/6,03	40000	от заказчика
10	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-100ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		3/0,972	40000	38880
11	5650	ГАЙКИ М-42ММ	ШТ/КГ		6/3,743	40000	от заказчика
12	5650	ШПИЛЬКИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ		20/23,9	40000	956000
13	5650	ГАЙКИ М-30ММ	ШТ/КГ		20/4,49	40000	179600
14	32718	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ водоустойчивая	КГ		45,2	68800	от заказчика
15	32719	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ маслoустойчивая	КГ		23,0	68800	от заказчика
16	14514	ЭЛДВИЖКА Д-50ММ 31 ЧББР DN50 PN-10	ШТ		1,0	294800	от заказчика
17	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0	44000	от заказчика
18	44936	ПАСТА ГОЙ	КГ		0,3	73000	21900
19	44897	ШЛИФ ШКУРКА	М2		3,0	66000	198000
20	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ		10,0	73865	от заказчика
21	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		70,0	22000	от заказчика
22	46336	ВЕНТИЛЬ МАСЛОПАПОРНОГО Д-50 ММ	ШТ		1,0	68200	от заказчика
23	58,071	ПАРАНИТ Т-4-5ММ	КГ		40,0	29500	от заказчика
24	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-8ММ, Т-10ММ	КГ		88,646	14300	от заказчика
25	27220	КОЛЕНА Д-50ММ	ШТ		1,0	93720	от заказчика
26	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ		47,5	14300	от заказчика
27	41350	САЛЬНИК Х Б 30Х30	КГ		5,0	29040	от заказчика

28	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-B-17	ШТ		10,0	385000	от заказчика
29	65601	ФОЛЬГА t-0.002+0.010	КГ		2,5	160000	400000
30	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ		40\32	6000	от заказчика
31	46325	ВЕНТИЛЬ МАСЛОПАИРОНОГО Д=40 ММ	ШТ		8,0	68200	от заказчика
32	62217	ВЕНТИЛЬ Д=32ММ	ШТ		4,0	68200	от заказчика
33	97007	ЖИР	КГ		2,0	60000	120000
34	32208	СОЛИДОЛ	КГ		4,0	17000	от заказчика
35	44059	ВЕТОШЬ	КГ		41,7	10000	417000
36	60624	ТРУБА Д=56 ММ	П/М		25,0	26000	от заказчика
37	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		8,0	7260	58080
38	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		6,0	17000	102000
39	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		6,0	15000	90000
40		ШЛАК	МЗ		0,1	0	0
41		ПРОПАН БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,593	3500	2076
42		ЭЛЕКТРОДЫ Д=4ММ Э46	Т		0,0539	22000	от заказчика
43		ТЕХ РЕЗИНА Т-10ММ	М2		0,300	64680	от заказчика
44		УГОЛНИК 45Х45	М		13,500	14000	от заказчика
		Жами ишлатилган материаллар	СУМ				3472455
		Транспорт харажатлари	5%				173622
		Пудратчининг бошка харажатлари	17%				5892194
		ЖАМИ	СУМ				44440554
		НДС-15%	0%				0
		ХАММАСИ	СУМ				44440554

"ЮКСАКГИДРОСЕРВИС" МЧЖ раҳбари



У.Азимов

Министерство Водного хозяйства Республики Узбекистан
Управление эксплуатации Аму-Бухарского
Машинного канала
Проектно-сметный отдел

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ
ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

Сметная стоимость - 81 691 615 сум
Нормативная трудоемкость - 2666,818 чел.час.

Составлена в текущих ценах.

Первый зам.начальника УЭ АБМК:

Начальник ПСО:

Гл.специалист:



А.У. Нарзиев

О.Д. Янгиев

Р.С.Темиров

Бухара-2022г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Расчет стартовой стоимости в текущих ценах по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

Согласно протокола тендерной комиссии Управления Эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала № 2 от 4 октября 2021 года часовая ставка на затраты труда рабочих-строителей без учета соц.страха составляет 11618 сум. Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно локально-ресурсной ведомости по прогнозным ценам ЦЭР и ЦКС по состоянию на 23.08.2021г.

1. Основная заработная плата рабочих-строителей:

$C_{зп} = 2666,818 \times 11618 = 30983,092$ тыс. сум

Отчисление на социальное страхование -12 % от основной заработной платы:

$30983,092 \times 12\% = 3717,971$ тыс. сум.

Основная заработная плата рабочих-строителей с отчислением на социальное страхование составила:

$30983,092 + 3717,971 = 34701,063$ тыс. сум

2. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в соответствующего вида машин из расчёт за 05.01.2022г. В соответствии с этим суммарные затраты на эксплуатацию машин и механизмов составляют 231,090 тыс. сум

3. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций:

Цены на строительные материалы приняты по каталогу текущих цен за IV квартала 2020г, ООО «Экономический анализ и экспертиза», справка приобретенных материалов АБМК. Стоимость строительных материалов согласно ресурсной сметы по данному объекту – 24784,944 тыс. сум, с учётом транспортных расходов- 26024,191 тыс. сум.

4. Прочие расходы подрядчика:

Пп- прочие расходы подрядчика принимаются в размере 18% от суммы прямых затрат и составляют – 10079,843 тыс. сум.

Стоимость в текущих ценах без НДС по объекту – 71036,187 тыс. сум.

НДС 15 % - 10655,428 тыс. сум.

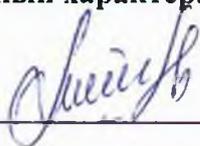
ВСЕГО С НДС – 81691,615 тыс. сум.

Стоимость работ по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

составляет: - 81 691 615 (Восемьдесят один миллион шестьсот девяносто одна тысяча шестьсот пятнадцать) сум и носит рекомендательный характер.

Составила:



Хамроева Ш.

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах (тыс.сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	30983,092
2	Отчисление на страхование 12%	3717,971
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	231,090
4	Строительные материалы	24784,944
	Итого :	59717,097
5	Транспортные затраты -5 %	1239,247
6	Заготовительно-складские расходы -2%	0
	Итого :	60956,344
7	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	10079,843
8	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	0
9	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	0
	Итого:	71036,187
10	Коэффициент риска -5%	0
	Итого:	71036,187
11	НДС - 15 %	10655,428
	ВСЕГО:	81691,615

Составила:



Хамрова Ш.



ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА 56-В-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

В текущих ценах

Сметная стоимость

55999,126

Тыс.СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Коли- чество	Сметная стоимость	
					в текущем уровне	
					на.ед.изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N 1-1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2607,818	11618	30297630,0
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	59,0	0	0,0
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	59,0	11618	685462,0
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:				СУМ		30983092,0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	59,00	0	ЗАКАЗЧИК
4	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	40,000	5777,255	231090,0
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:				СУМ		231090,0
В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:				СУМ		--
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	33/2,151	40000	86040,0
2	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	50/4,029	40000	161160,0
3	5651	БОЛТЫ М-20 ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	12/2,16	40000	86400,0
4	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	16/3,608	40000	144320,0
5	5650	БОЛТЫ М-36 ММ L-150ММ	ШТ/КГ	2/3,154	40000	126160,0
6	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-48ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И	ШТ/КГ	1/4,636	40000	185440,0
7	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	56/9,33	40000	373200,0
8	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	7/0,945	40000	37800,0
9	5650	ГАЙКИ М-36ММ	ШТ/КГ	16/6,03	40000	241200,0
10	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-100ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	3/0,972	40000	38880,0
11	5650	ГАЙКИ М-42ММ	ШТ/КГ	6/3,743	40000	149720,0
12	5650	ШПИЛЬКИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ	20/23,9	40000	956000,0
13	5650	ГАЙКИ М-30ММ	ШТ/КГ	20/4,49	40000	179600,0
14	32718	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ водоустойчивая	КГ	45,2	68800	3109760,0
15	32719	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ маслоустойчивая	КГ	23	68800	1582400,0
16	14514	ЗАДВИЖКА Д-50ММ 31 ЧБР DN50 PN-10	ШТ	1	294800	294800,0
17	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ	1	44000	44000,0
18	44936	ПАСТА ГОЙ	КГ	0,3	73000	21900,0
19	44897	ШЛИФ ШКУРКА	М2	3	66000	198000,0
20	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ	10	73865	738650,0
21	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ	70	22000	1540000,0
22	46336	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-50 ММ	ШТ	1	68200	1650440,0
23	58,071	ПАРАНИТ Т-4-5ММ	КГ	40	29500	1180000,0
24	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-8ММ, Т-10ММ	КГ	88,646	14300	1267638,0
25	27220	КОЛЕНА Д-50ММ	ШТ	1	93720	2999040,0
26	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ	47,5	14300	679250,0
27	41350	САЛЬНИК Х/Б 30Х30	КГ	5	29040	145200,0
28	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-В-17	ШТ	10	385000	3850000,0
29	65601	ФОЛЬГА t=0,002+0.010	КГ	2,5	160000	400000,0
30	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ	40\32	6000	192000,0
31	46325	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-40 ММ	ШТ	8	68200	136400,0
32	62217	ВЕНТИЛЬ Д-32ММ	ШТ	4	68200	272800,0
33	97007	ЖИР	КГ	2	60000	120000,0
34	32208	СОЛИДОЛ	КГ	4	17000	68000,0
35	44059	ВЕТОШЬ	КГ	41,7	10000	417000,0
36	60624	ТРУБА Д-56 ММ	П/М	25	26000	650000,0
37	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	8	7260	58080,0
38	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	6	17000	102000,0
39	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	6	15000	90000,0
40	0	ШЛАК	М3	0,1	0	0,0

41	0	ПРОПАН БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.593	3500	2076.0
42	0	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	Т	0.0539	22000	1186.0
43	0	ТЕХ РЕЗИНА Т-10ММ	М2	0.3	64680	19404.0
44	0	УГОЛНИК 45Х45	М	13.5	14000	189000.0
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			24784944.0
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			СУМ			55999126.0
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			55999126.0

СОСТАВИЛА :

ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛА :

РУЗИЕВА Х.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-В-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ)
НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"**
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-В-17					
1	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-1600 ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ СТОПОР	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,6	9,6
2	Акт хронометраж	ШАНДОРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14,0
3	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	СИСТЕМ А	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	12,0
3.1	Акт хронометраж	ШЛАКОВАТЬ ШАНДОР	МЗ	0,1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	37,5	3,75
		ШЛАК	МЗ		0,3
4	Акт хронометраж	ОТМЕНА ТЕХНИЧЕСКОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	СИСТЕМ А	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	1,0
5	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С ВЕРХНИХ, СРЕДНИХ ВАНН В МАСЛОХРАНИЛИЩЕ	ШТ	2,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	24,0
ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОХЛАЖДАЮЩИХ ТРУБ ВЕРХНИХ ВАНН ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТКРУТИВ БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ 16ШТ. ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ	ШТ	2,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
1.2	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
1.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНИХ МАСЛОПАРОНЫХ ТРУБ, ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ 6 ШТ М-12ММ L-50ММ	ШТ	2,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4,0
2.2	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(отрезной)	ШТ		1,0
2.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
2.4	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОБУДИТЕЛЯ И УСТАНОВКА НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,2	7,2
3.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
3.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
3.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЯКОРЯ И УСТАНОВКА НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА(ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ШПИЛЕК С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ-4 ШТ М30ММ L-200ММ)	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
4.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4
4.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4
4.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,4
4.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
4.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ВАННЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, ОЧИСТКА	ШТ	4,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,5	10,0
5.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ ПОДШИПНИКОВ С ВЕРХНЕЙ ВАННЫ	ШТ	6,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,67	4,0
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		2,0
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		2,0
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		2,0
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОБОЙМЫ ВЕРХНЕГО ПОДШИПНИКА С ПОМОЩЬЮ КРАНА, ЗАМЕНА БОЛТОВ М-20ММ L-60ММ 8ШТ	ШТ	1,0	

7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,9
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,9
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВТУЛОЧНЫХ ЗАМКОВ С ПОМОЩЬЮ КУВАЛДЫ И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ОТКРУТИТЬ БОЛТЫ М16 L60MM-6ШТ	ШТ	2,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,75	1,5
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВТУЛКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЕВ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ. ПРЕССОВКА	ШТ	1,0	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	30	30,0
9.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,2
9.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,2
9.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,2
9.5	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		16,0
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РИФЛЕНКИ ВРУЧНУЮ, ОТКРУТИТЬ БОЛТЫ С ГАЙКА-МИ М-12MM L-40MM 40ШТ ПО ОДНОМУ, ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ 15ШТ	ШТ	16,0	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,375	6,0
10.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
10.3	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
10.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12MM L-40MM	ШТ/КГ		15/0,981
10.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,753
11	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНЕЙ ВАШНЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, ЗАМЕНА БОЛТОВ М-36MM L-150MM -2ШТ ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ	ШТ	1,0	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9,0
11.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,45
11.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,45
11.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,45
11.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
11.6	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М-36MM L-150MM	ШТ/КГ		2/4,092
11.7	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,870
12	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА ЗАМЕНА БОЛТОВ М12MM L-50MM -15ШТ ОЧИСТКА ОТ	ШТ	2,0	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,4	4,8
12.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,51
12.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,51
12.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,51
12.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
12.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
12.7	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12MM L-50MM	ШТ/КГ		15/1,115
12.8	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,846
13	Акт хронометраж	УСТАНОВКА ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ДОШАТОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА СРЕДНЕЙ ВАННЫ	М2	2,0	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3,0
14	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ СРЕДНЕЙ ВАННЫ (СНЯТИЕ СТАКАНА, ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ И ГАЕК М-12MM L-40MM 10ШТ)	ШТ	2,0	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3,0
14.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
14.3	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
14.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12MM L-40MM	ШТ/КГ		10/0,654
14.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,502
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ПОДШПНИКА СРЕДНЕЙ ВАННЫ, ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М20MM L-40MM -12 ШТ С ПОМОЩЬЮ РЕМ БОЛТОВ М-16MM L-40MM ПО ОДНОМУ	ШТ	6,0	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	12,0
15.2	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
15.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
16	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЬНОЙ ТРУБЫ В СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ	2,0	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,3	2,6
17	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА Д-40MM МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ	2,0	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
18	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ	2,0	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4,0
18.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
18.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
18.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5

19	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОБОЙМЫ СРЕДНЕЙ ВАННЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12,0
19.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
19.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
19.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
20	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, КУВАЛДЫ И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (УСТАНОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ЗАМКА, ВЫВОД РОТОРА, ОТКРУЧИВАНИЕ СПЕЦ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-48ММ L-250ММ -10ШТ) ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ СПЕЦ. БОЛТОВ С ГАЙКАМИ 1 ШТ	ШТ	1,0	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
20.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,15
20.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,15
20.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,15
20.5	5650	СПЕЦБОЛТ С ГАЙКОЙ М-48ММ L-250ММ	ШТ/КГ		1/5,602
20.6	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		3,920
21	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ СТАТОРА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, УСТАНОВИТЬ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ, ЗАМЕНА ТЕХ. РЕЗИНЫ, ЗАМЕНА БОЛТОВ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ -18ШТ М-16ММ L-60ММ)	ШТ	4,0	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,5	18,0
21.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
21.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
21.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
21.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
21.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		2,0
21.7	32718	ТЕХ.РЕЗИНА	КГ		5,2
21.8	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-16ММ L-60ММ	ШТ/КГ		18/2,999
21.9	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,1
22	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗАЩИТНОЙ РЕШЕТКИ ШИНЫ	М2	4,0	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	2,0
23	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СТАТОРА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА (ЦЕНТРОВКА С ПОДЪЕМОМ И УСТАНОВКОЙ НА РАБОЧУЮ ПЛОЩАДКУ)	ШТ	1,0	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	30	30,0
23.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
23.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
23.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
24	Акт хронометраж	КАНТОВКА СТАТОРА	ШТ	1,0	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
24.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
24.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
24.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
25	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ДОШАТОЙ ПЛОЩАДКИ	М2	2,0	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
26	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СРЕДНЕЙ КРЕСТОВИНЫ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ) С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12,0
26.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
26.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
26.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
26.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		3,0
26.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,3
27	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВГУЛОЧНЫХ ЗЕРКАЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4,0
27.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
27.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
27.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
28	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ, ЗАМЕНА ТЕХ. РЕЗИНЫ, ЗАМЕНА БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -24ШТ М-16ММ L-60ММ) И ИЗГОТОВИТЬ ПРОКЛАДКУ ИЗ ТЕХНИЧЕСКОЙ РЕЗИНЫ	ШТ	4,0	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,75	35,0
28.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
28.3	32718	ТЕХ.РЕЗИНА	КГ		35,0
28.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-16ММ L-60ММ	ШТ/КГ		24/3,999
28.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,793

ДЕМОНТАЖ НАСОСА МАРКИ 56-B-17

1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖКИ Д-50ММ, ВЕНТИЛЯ Д-20ММ И ТРУБЫ Д-50ММ. САЛЬНИКООХЛАЖДАЮЩИХ СИСТЕМ С ЗАМЕНОЙ ВЕНТИЛЯ И ЗАДВИЖКИ	КОМПЛ.	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,8	4,8
1.2	14514	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1,0
1.3	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0
1.4	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1,0
1.5	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОДОУБОЙНИКА САЛЬНИКОВЫХ ВАНИ	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	1,0
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАН. БУКСЫ	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ САЛЬНИКОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА	ШТ	2,00	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	12,0
4.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
4.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
4.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ЛЕГНОФОЛНЕВОГО ПОДШИПНИКА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,00	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24,5	49,0
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ ШПИЛЕК М42- L180ММ И ГАЕК -10ШТ	ШТ	1,00	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,6
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,6
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,6
6.5	5650	ШПИЛЬКИ М42- L180ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		10/33,648
6.6	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		23,0
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СПЕЦ.БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М80ММ L-250ММ- 10ШТ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ-1ШТ	ШТ	10,00	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	10,0
7.2	5650	СПЕЦ.БОЛТ С ГАЙКОЙ М-80ММ L-250ММ	ШТ/КГ		1/10,365
7.3	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		7,252
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВАЛА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,00	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
8.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
8.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
8.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РАБОЧЕГО КОЛЕСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,00	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9,0
9.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,45
9.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,45
9.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,45
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ЗАМЕНА ШПИЛЕК С ГАЙКАМИ М30ММ L-200ММ-16ШТ	ШТ	1,00	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,2	7,2
10.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,39
10.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,39
10.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,39
10.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
10.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,5
10.7	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		3,0
10.8	5650	ШПИЛЬКИ М30- L200ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		16/23,563
10.9	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		16,59
11	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЛЮКА Д-500ММ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА	ШТ	1,00	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
12	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЛЮКА Д-800ММ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ	ШТ	1,00	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4,0

13	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ФИЛЬТРА ТЕХНИЧЕСКОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	ШТ	1,00	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,6	4,6
РЕМОНТ СЛИВНОГО КЛАПАНА					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЛЮКА УПРАВЛЕНИЯ АВАКАМЕРЫ (ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОТКРЫВАЮТСЯ 8 БОЛТ ГАЙКИ И ШАЙБЫ М-16 L-100мм, ЗАДВИЖКИ Д-100мм РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ 30 ШТ СПЕЦИАЛЬНЫХ М-28 L-150 мм КРЫШКИ ЛЮКА	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,447	2,447
2	Акт хронометраж	СПЯТИЕ И ЗАМЕНА ГАЕК 6 ШТ М-12 мм, 6 ШТ М-16 мм РЕДУКТОРЕ СЛИВНОГО КЛАПАНА	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,577	0,577
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНОГО КЛАПАНА Д-300мм М-30 мм L-3,5 м И СНЯТИЯ ШПИНДЕЛЯ С ИГЛЫ С РЕЗЬБОЙ 9ВЕС ДО 40 кг) РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,108	6,108
4	Акт хронометраж	ОЧИСТКА СТАЛЬНОГО КЛАПАНА Д-300 мм ОТ КОРРОЗИИ	М2	0,6	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,235	2,541
5	Акт хронометраж	СВАРКА И ШЛИФОВКА СТАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ Д-300 мм И СЛОМАННЫХ ЧАСТЕЙ ОСНОВАНИЯ СЕДЛА КЛАПАНА С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ	М/ШОВ	0,8	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,695	1,356
		СНЯТИЕ НЕГОДНЫХ ПРОКЛАДКИ Д-300мм	ШТ		1,0
		ШЛИФКРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ		1,0
6	Акт хронометраж	ПОДГОТОВКА ПРОКЛАДОК ДЛЯ КЛАПАНА ИЗ ТРАНСПОРТЁРНОЙ РЕЗИНЫ Т-10 мм 912 ШТ БОЛТЫ М-12мм, ПРОХОДНЫЕ БОЛТЫ, ОТКРУЧИВАЮЩЕСЯ	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	46,589	46,589
	ДЕФ.АКТ	ТЕХ РЕЗИНА Т-10ММ	М2		0,3
7	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПРОКЛАДКИ 12 ШТ м-12мм, L-60мм. УСТАНОВКА БОЛТ ГАЙКИ НА КЛАПАНА С ПОМОЩЬЮ РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,412	8,412
8	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ И СМАЗКА РЕЗЬБОВОГО ВАЛА С L-3,5 м, М-30мм. УДЕРЖИВАЮЩАЯ И НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЗАДВИЖКА Д-300мм.	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,027	1,027
9	Акт хронометраж	L-1,5 м ПРОМВАЛ ВЕСОМ 6 кг ВНУТРИ ВСАСЫВАЮЩЕЙ КАМЕРЫ, С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО КЛЮЧА ЗАКРЕПЛЯЕМ НАПРАВЛЯЮЩУЮ L-3,5 м.	КОМПЛ.	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,657	2,657
РЕМОНТ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ И КРИШКИ					
1	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ ОТ ГРЯЗИ И КОРРОЗИИ	М2	3	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,125	3,375
	ДЕФ.АКТ	ВЕТОЩ	КГ		7,0
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШАЙБЫ ПОД УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,159	0,159
3	Акт хронометраж	СРЕЗКА СВАРНЫХ ШВОВ МЕЖДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ШАЙБАМИ И КОРПУСА С ПОМОЩЬЮ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ (Д-1600мм, ДИАМЕТР ВНУТР Д-1500мм)	10М/ШОВ	0,973	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,78	4,646
4	Акт хронометраж	МОНТАЖ НОВОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШАЙБЫ ПОД УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ПОМОЩЬЮ СВАРКАМИ (Д-1600мм, ДИАМЕТР ВНУТР Д-1500мм)	10М/ШОВ	0,973	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	54,575	53,101
5	Акт хронометраж	ВОССТАНОВЛЕНИЕ ИЗНОШЕННОЙ ЧАСТИ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ С ПОМОЩЬЮ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ	М	46,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,8875	132,825
6	Акт хронометраж	СВАРКА СТАЛЬНОГО ЛИСТА ТОЛЩИНОЙ Т-3ем, L-50см, ШИРИНОЙ 15 см ЯЗЫКА УЛНТКА	М	0,26	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	103,7875	26,985
7	Акт хронометраж	КРЫШКУ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ НАСОСА ПОВЕРНУТЬ НА ВЫСОТУ ДО 8 м С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНОГО СПОСОБА ДЛЯ УДОБСТВА РАБОТЫ НА РЕМОНТНОЙ ПЛОЩАДКЕ	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,0	6,0

13	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖЕК И ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ	КОМПЛ.	4,00	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3	12,0
13.2	14514	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1,0
13.3	46411	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1,0
13.4	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1,0
13.5	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1,0
14	Акт хронометраж	РЕМОНТ СЛИВНОЙ ЗАДВИЖКИ И ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ	ШТ	1,00	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9,0
14.2	41291	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1,0
14.3	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-11-НЕГОДНАЯ	ШТ		1,0
15	Акт хронометраж	ЗАМЕНА ВЕНТИЛЯ МАСЛОНАПОРНОГО	ШТ	5,00	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,2	16,0
15.2	46325	ВЕНТИЛЬ Д-40ММ	ШТ		4,0
15.3	46336	ВЕНТИЛЬ Д-50ММ	ШТ		1,0
15.4	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-40ММ-НЕГОДНЫЕ	ШТ		4,0
15.5	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-50ММ-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1,0
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ БОЛЬШОЙ КРЫШКИ ИЗ ПОРАНИТА t-4ММ	М2	2,55	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,88	15,0
16.2	58071	ПОРАНИТ t-4ММ	КГ		30,0
17	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ САЛЬНИКОВОЙ КРЫШКИ ИЗ ПОРАНИТА t-5ММ	М2	50,00	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	10,0
17.2	58071	ПОРАНИТ t-5ММ	КГ		15,0
18	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ТЕХ. РЕЗИНЫ Т-4ММ ДЛЯ ЗАДВИЖКИ, ФЛАНЦА, КРЫШКИ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ, ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ, ФЛАНЦА НАПОРНЫХ ТРУБ И ВОДООЧИСТИТЕЛЬНОГО ФИЛЬТРА, МАЛОЙ КРЫШКИ, СТАКАНА И ДРУГИХ УЗЛОВ	КГ	5,00	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,8	24,0
18.2	64881	ТЕХРЕЗИНА Т-4ММ МАСЛОУСТОЙЧИВАЯ	КГ		5,0
19	Акт хронометраж	ИЗГОТОВИТЬ ПРОКЛАДКУ ИЗ ПОЛОСЫ ЛАТУННОЙ Т-0,002+0,05 (ФОЛЬГА)	КГ	2,00	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
19.2	65601	ФОЛЬГА	КГ		2,0
20	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА ВОДОЙ С НАПОРОМ ФИЛЬТРА ВОДООЧИСТИТЕЛЬНОГО	ШТ	1,00	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8,0
21	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФИЛЬТРОВОЙ РУБАШКИ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛИСТА 1,1 М2, Т-4ММ И ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ 1000 ШТ. ДИАМЕТРОМ 4 ММ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДРЕЛЬЮ И АППАРАТОМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	ШТ	5,00	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,6	48,0
21.2	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-4ММ	КГ		60,0
21.3	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		4,0
22	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ДОМКРАТНОЙ ПОДУШКИ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,00	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	2,0
23	Акт хронометраж	ЗАМЕНА КОЛЕНА МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ Д-50ММ С ПОМОЩЬЮ АППАРАТОВ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И ЭЛЕКТРОСВАРКИ	ШТ	1,00	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7	7,0
23.2	27220	КОЛЕНА СТАЛЬНЫЕ Д-50ММ	ШТ		1,0
23.3	(ВОЗВРАТ)	КОЛЕНА СТАЛЬНЫЕ Д-50ММ-НЕГОДНОЕ	ШТ		1,0
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. ПРОВЕРИТЬ ПО СТРУНЕ ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ЛИНИИ СРЕДНЕЙ И НИЖНЕЙ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ С ОСНОВАНИЕМ КОРПУСА НАСОСА	КОМПЛ.	1,00	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	352	352,0
24.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,45
24.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,45
24.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,45
24.5	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		24,0
24.6	65601	ФОЛЬГА t-0,002+0,010	КГ		0,5
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	АГРЕГАТ	1,00	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	413	413,0
25.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,45
25.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,45
25.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,45
25.5	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		15,0
25.6	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ		20/24,2

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2607.818
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	59.0
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	59.0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	59.0
7	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	40.0
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ				
1	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	33/2.151
2	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	50/4.029
3	5651	БОЛТЫ М-20 ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	12/2.16
4	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	16/3.608
5	5650	БОЛТЫ М-36 ММ L-150ММ	ШТ/КГ	2/3.154
6	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-48ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	1/4.636
7	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	56/9.33
8	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	7/0.945
9	5650	ГАЙКИ М-36ММ	ШТ/КГ	16/6.03
10	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-100ММ С ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	3/0.972
11	5650	ГАЙКИ М-42ММ	ШТ/КГ	6/3.743
12	5650	ШПИЛЬКИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ	20/23.9
13	5650	ГАЙКИ М-30ММ	ШТ/КГ	20/4.49
14	32718	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ водоустойчивая	КГ	45.2
15	32719	ТЕХ РЕЗИНА Т-4ММ маслоустойчивая	КГ	23.0
16	14514	ЗАДВИЖКА Д-50ММ З1 ЧББР DN50 PN-10	ШТ	1.0
17	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ	1.0
18	44936	ПАСТА ГОЙ	КГ	0.3
19	44897	ШЛИФ ШКУРКА	М2	3.0
20	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ	10.0
21	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ	70.0
22	46336	ВЕНТИЛЬ МАСЛОАПОРНОГО Д-50 ММ	ШТ	1.0
23	58.071	ПАРАНИТ Т-4-5ММ	КГ	40.0
24	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-8ММ, Т-10ММ	КГ	88.646
25	27220	КОЛЕНА Д-50ММ	ШТ	1.0
26	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ	34.0
27	41350	САЛЬНИК Х/Б 30Х30	КГ	5.0
28	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-В-17	ШТ	10.0
29	65601	ФОЛЬГА (-0.002+0.010)	КГ	2.5
30	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ	40.32
31	46325	ВЕНТИЛЬ МАСЛОАПОРНОГО Д-40 ММ	ШТ	8.0
32	62217	ВЕНТИЛЬ Д-32ММ	ШТ	4.0
33	97007	ЖИР	КГ	2.0
34	32208	СОЛИДОЛ	КГ	4.0
35	44059	ВЕТОШЬ	КГ	41.7
36	60624	ТРУБА Д-56 ММ	П/М	25.0
37	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	7.0
38	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	6.0
39	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	6.0
40		ШЛАК	М3	0.1
41		ПРОПАН БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.593
42		ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	Т	0.0539
43		ТЕХ РЕЗИНА Т-10ММ	М2	0.300
44		УГОЛНИК 45Х45	М	13.500

СОСТАВИЛА:

ПРОВЕРИЛА:

Степанов

ХАМРОЕВА ИИ.

РУЗИЕВА Х.

О. Сайдахмедов
Сайдахмедов
Ш.Б. Дурматов



« У Т В Е Р Ж Д А Ю »
Начальник АРУ АБМК
Ш.Б. Дурматов
«01» 04 2022 год.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ.

Мы, ниже подписавшиеся комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г. Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф. Атокова, Главный инженер по эксплуатации и ремонтные Д. Хаккиева, начальника механического отдела Г. Рахронов, начальника насосной станции «Аму-Бухоро-1» А. Сайдахмедов составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа 56-В-17 с электродвигателем марки ВДСО-325/44-18У4 (открытый сальниковый) необходимо выполнить ниже следующие работы :

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Подготовительные работы для капитального ремонта н/агр марки 56-В-17			
2	Закрывать дисковый затвор Д-1600 мм и поставить предохранительный стопор	шт	1
	Шандорка насосного агрегата	шт	1
3	Слив воды системы насосного агрегата	Система	2
3.1	Шлаковать шандор	МЗ	0,1
4	Отмена технического водоснабжения	Система	1
5	Слив масла с верхних и средних ванн в маслохранилище	шт	2
ИТОГО:			
Демонтаж электродвигателя:			
1	Демонтаж охлаждающих труб верхних ванн	шт/м	2/4
	Откручивание болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	16
2	Демонтаж верхних маслонапорных труб	шт/м	2/4
	Откручивание болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	10
	Срезка негодных болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	6
3	Демонтаж возбудителя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана	шт/тн	1/3,2
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1
	Срезка негодных болтов М-24мм L=60мм	шт	6
4	Демонтаж якоря с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана, выверка с леркой	шт/тн	1/2
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1,5
	Срезка негодных шпильки с гайками М-30мм L=200мм	комп	4
5	Демонтаж маслоохладителя верхней ванны с помощью мостового крана	шт/тн	4/0,06
	Откручивание болтов М-20мм L=60мм	шт	12
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1,5
6	Демонтаж направляющих подшипников с верхней ванны	шт/кг	6/120
	Откручивание болтов М-20мм L=60мм	шт	24
7	Демонтаж обоймы верхнего подшипника с помощью крана	шт/кг	1/300
	Откручивание болтов М 20мм L=60мм	шт	32
	Заменит негодных болтов с гайками М-20мм L=60мм	шт	8
8	Демонтаж втулочных замков с помощью кувалды и ручными приспособлениями	шт/кг	2/30
	Окрутить болты М 16мм L=60мм	шт	6
9	Демонтаж втулки с помощью мостового крана гр. подъемностью 50т и специальным приспособлениями. предварительно нагрев сварочным аппаратом	шт/тн	1/1
10	Демонтаж рифлѐнки вручную	шт/кг	16/600
	Откручивание болтов М-12мм L=40мм	шт	40
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	0,5
	Заменит негодных болтов М-12мм L=40мм	шт	15

11	Демонтаж верхней ванны с помощью мостового крана	шт/тн	1/3
	Откручивание болтов М-36мм L=150мм	шт	8
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2,5
	Заменит негодных болтов М-36мм L=150мм	шт	2
12	Демонтаж верхних и нижних зонтов электродвигателя с помощью мостового крана	шт/тн	2/0,3
	Откручивание болтов М-12мм L=50мм	шт	32
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	3
	Заменит негодных болтов М-12мм L=50мм	шт	15
13	Установка инвентарных лесов дошатай площадки для демонтажа средней ванны	шт/м2	12/2
14	Демонтаж крышки средней ванны	шт/кг	2/10
	Откручивание болтов М-12мм L=40мм	шт	14
	Заменит негодных болтов М-12мм L=40мм	шт	10
15	Демонтаж направляющего подшипника средней ванны с помощью рем.болтов М 16мм по одному	шт/кг	6/120
	Откручивание болтов М-20мм L=40мм	шт	12
	Срезка негодных болтов М-20мм L=40мм	шт	12
16	Демонтаж масло охладительной трубы в средней ванны	шт	2
	Откручивание болтов М-16мм L=40мм	шт	16
17	Демонтаж трубчатого колена Д-40мм маслоохладителя средней ванны	шт	2
	Откручивание болтов М-12мм L=50мм	шт	16
18	Демонтаж маслоохладителя средней ванны с помощью мостового крана	шт/кг	2/50
	Откручивание болтов М-20ммL=40мм	шт	42
19	Демонтаж обоймы средней ванны с помощью мостового крана	шт/кг	1/80
	Откручивание болтов М-20ммL=40мм	шт	10
20	Демонтаж ротора с помощью мостового крана, кувалды и ручными приспособлениями	шт/тн	1/19,5
	Откручивание спец болтов с гайками М-48ммL=250мм	шт	10
	Заменит негодных спец болтов с гайками М-48мм L=250мм	комп	1
21	Демонтаж воздухоохладителя статора с помощью мостового крана установить на ремонтную площадку	шт/тн	4/2
	Откручивание болтов М-16ммL=60мм	шт	48
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	5
	Замена негодных болтов М-16ммL=60мм	шт	18
	Замена тех.резины	кг	5,2
22	Демонтаж защитной решётки Шиной	м2/кг	4/12
23	Демонтаж статора с помощью мостового крана гр.подъемностью 50 тн	шт/тн	1/14,5
	Откручивание болтов М-42мм L=150мм	шт	8
24	Контовка Статора	шт/тн	1/14,5
25	Демонтаж инвентарных лесов дошатай площадки	шт/м2	12/2
26	Демонтаж средней крестовины с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/3,5
	Откручивание болтов М-36мм L=150мм	шт	8
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2,5
27	Демонтаж втулочных зеркалс помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/кг	1/50
	Откручивание болтов М-20мм L=40мм	шт	6
	Откручивание шпонки Ø-52мм	шт	1
28	Демонтаж крышки воздухоохладителя и изготовить прокладку из технической резины	шт/кг	4/16
	Откручивание болтов М-16мм L=60мм	шт	108
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2
	Замена негодных болтов М-16мм L=60мм	шт	24
29	Изготовление прокладки из техрезины	кг	35

Демонтаж насоса марки 56-B-17

	Демонтаж задвижки Д-50мм .сальникоохлаждающих систем	шт	1
	Откручивание болтов с гайками и шайбами М-16мм L=60мм	комп	8
2	Демонтаж вентиля Д-20мм сальникоохлаждающих систем	шт	1
3	Демонтаж трубы Д-50мм. сальникоохлаждающих систем	м	4
4	Демонтаж водо отбойника сальниковых ванн	шт	1
	Откручивание болтов с гайками и шайбами М-16мм L=60мм	комп	10
6	Демонтаж гран буксы	шт	2
7	Откручивание болтов М-30ммL=200мм	шт	4
8	Откручивание болтов М-20ммL=150мм	шт	2
9	Демонтаж сальниковый приспособлений с помощью мостового крана	шт/кг	2/600
10	Откручивание болтов М-20ммL=150мм	шт	28
11	Демонтаж направляющего лебногофолового подшипника с помощью мостового крана и ручных приспособлений (извлечь подшипник с посадочного места с помощью кувалды и специальных клиньев , поочерёдно разобрать подшипник на 2 части, при откручивание болтов с гайками и шайбами М-20мм L=200мм)	шт/кг	2/500
12	Открутить укрепляющие гайки М-30мм	шт	6
13	Демонтаж крышки насоса с помощью мостового крана и ручных приспособлений	шт/тн	1/4,5
14	Откручивание гаек болтов и шпилек М-42мм L=180мм	шт	42
	Замена негодных шпилки М-42мм L=180мм	шт	10
	Замена негодных гайки М-42мм	шт	10
15	Демонтаж спец болтов М 80мм, L=250 мм (откручивание болтов спец ключами и кувалдой)	шт	10
	Замена негодные спец болт М-80мм L=250мм	шт	1
16	Демонтаж вала с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/4
17	Демонтаж рабочего колеса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/4,5
18	Демонтаж уплотнительного кольца с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание шпилек с гайками М-30мм L=200мм заменит все	комп	16
19	Снять люк Д-500 мм.напорного трубопровода с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание болтов М-30ммL=300мм	шт	2
20	Демонтаж люка Д-800 мм.спиральной камеры ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание болтов М-20мм L=100мм	шт	32
21	Демонтаж фильтра технического водоснабжения	шт/кг	1/100
	Откручивание болтов М-16мм L=60мм	шт	36
22	Ремонт сливного клапана	комп	1
22.2	Демонтаж люка управления аванкамеры (при демонтаже открываются 8 гаек болта М-16 L = 100 мм и шайбы задвижки D-100 мм, задвижка снимается под действием ручных приспособлений и высыпается в ремонтному площадку, откручивается 30 шт. специальных болтов М-28 L=150 мм крышки люка. поднимается и вставляется на место ремонтную площадку весом до 60 кг.)	Шт/кг	1/60
22.3	Резка клапанной решетки с помощью сварки	М2	1
22.4	Снятие и замена гаек 6 шт м-12 и 6 шт м-16 мм на редукторе сливного клапана.	Комп-т	1
22.5	Снятие изнутри всасывающей камеры промвала весом 6 кг L=1,5 метра с помощью специального ключа и вывоз на ремонтную площадку.	Шт	1
22.6	Демонтаж стального клапана Д-300 мм М-30 мм L = 3,5 метра, и снятия шпинделя с иглы с резьбой (вес до 40 кг) ручным приспособом.	Шт	1
22.7	Очистка стального клапана D-300 мм от коррозии при помози щетки и снятие негодных болтов и гаек М-12 мм L = 60-70 мм.	М ²	0,6
		Шт	12

22,8	Сварка и шлифовка стальных деталей Д-300 мм и сломанных частей основания седла клапана с помощью сварки	м/шов	0,8
22,9	Снятие негодных прокладки Д-300 мм.	Шт	1
А	Шлиф круг отрезной	Шт	1
22,10	Изготовление металлической шайбы от металлического листа Т-10 мм до клапана (металлический лист, М-12 мм, L-6 мм).	Комплект/с м 2	1/30
22,11	Подготовка прокладок для клапана из транспортёрной резины Т-10 мм (12 шт. болты m-12 мм, проходные болты, откручивающиеся)	комплект	1
22,12	Тех резина Т-10 мм	М2	0.3
22,13	Изготовленные прокладки (с Т-10 мм транспортёрной резиной из металлической шайбы) 12 шт. М-12 мм, L-60 мм. установка гайки болта на клапана с помощью ручным приспособлениями	комплект	1
22,14	Болты с гайками и шайбами L -60 мм М-12 мм.	комплект	1
22,15	Ревизия и смазка резьбового вала с L-3,5 м. М-30 мм. Удерживающая и направляющая задвижка D-300 мм. (Гайка массой 40 кг).	Шт	1
22,16	L = 1,5 м Промвал весом 6 кг внутри всасывающей камеры, с помощью специального ключа закрепляем направляющую L=3,5 метр М-30 мм.	Комп-т	1
22,17	Установка ремонтируемого клапана на резьбовой вал М-30 мм L = 5 м с помощью шпинделя с ручным приспособлениями (вес до 40 кг).	Шт	1
22,18	<u>Установка люка управления аванкамерами (при установке крышка массой до 60 кг крепится вручную усилием, затягивается 30 специальных болтов и шайб крышки М-28 L = 150 мм. Затем задвижка Д-100 мм ручная сила 8 Болт М-16 L = 100 мм, гайки и шайбы снимаются с ремонтной площадки и кладутся на крышку люка).</u>	Шт /кг	1/60
22,19	Повторная сборка предохранительного клапана сливного клапана (сваркой и болгарской концентрацией и ручным усилием)	Шт	1
А	Уголник 45x45 мм	метр	13,5
Б	Арматура Д-14-мм	метр	13,5
22,20	Замена предохранительной решетки клапана диаметром 4 М-16 мм, шпильки и гайки L-4 мм вручную.	Шт	1
а	Ветош	Кг	3
23	Ремонт спиральной камеры и кришки	КОМП	1
23,1	Очистка поверхности спиральной камеры от грязи и коррозии ручными пособиями	М ³ /м ²	0,01/3
23,2	Ветошь	кг	7
23,3	Демонтаж металлической шайбы под уплотнительным кольцом с помощью мостового крана ручными приспособлениями.	шт/кг	1/50
23,4	Срезка сварных швов между металлическими шайбами и корпуса с помощью шлифовальной машинки (наружный диаметр d=1600 мм, диаметр внутренний d=1500 мм.)	м	9,73
23,5	Монтаж новой металлической шайбы под уплотнительным кольцом с помощью мостового крана и ручными приспособлениями с помощью сварками (наружный диаметр d=1600 мм, диаметр внутр d=1500 мм.)	м/шов	9,73
23,6	Восстановление изношенной части спиральной камеры с помощью ручной электродуговой сварки.	М.шов	46
23,8	Сварка стального листа толщиной t = 3 см, L = 50 см, шириной 15 см языка улитки.	м/шов	2,6
23,9	Крышку спиральной камеры насоса повернуть на высоту до 8 м с помощью мостового крана и ручного способа для удобства работы на ремонтной площадке.	Шт /тн	¼

23,10	Создать условия , используя мостовой кран и ручное усилие, для ремонта и приклеивания крышки спиральной камеры с помощью сварки.	м/шов	3
23,11	Заполнение изношенной части крышки с помощью ручной электродуговой сварки и расточки до проектных размеров	м/шов	4
23,12	Установка отремонтированной клееной крышки на специальный на специальную проставку с помощью мостового крана и ручного усилия.	шт/тн	¼
Очистка и ремонтные работы			
1	Выемка и погрузка в бадью осадочного грунта I-категория сверху крышки насоса и переноска и выгрузка с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	МЗ	1,4
2	Промывка насоса напорной водой внутри и снаружи (корпус, большая крышка насоса, рабочее колесо и спиральной камеры)	Комп	1
3	Шабровка и полировка баббитового вкладыша верхнего направляющего	шт	6
4	Очистка и полировка сегментного подпятника марки СЭМП	шт	8
5	Очистка и полировка зеркального диска втулки	шт	1
6	Шабровка и полировка баббитового вкладыша среднего направляющего	шт	6
7	Промывка –очистка и испытание с напором 5 атмосфер стержня воздухоохладителя (шомпеловать)	шт	4
8	Отремонтировать верхнюю и нижнюю крышки Воздухоохладителя (сварка и оклеивание внутренней части крышки.)	шт	8
9	Промывка –очистка и испытание верхнего маслоохладителя с напором 5 атмосфер	шт	4
10	Промывка –очистка и испытание среднего маслоохладитель с напором 5 атмосфер	Комп	1
11	Очистка остаточного масла и стружки верхней ванны	литр/кг	20/5
12	Очистка остаточного масла и стружки средней крестовины	услуга	1
13	Ревизия задвижек	Компл.	4
14	Замена негодных задвижек Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
	Возврат негодных задвижек Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
15	Замена негодных задвижек Д-50мм31 чббр DN 50 PN-10	шт	1
	Возврат негодных задвижек Д-50мм31 чббр DN 50 PN-10	шт	1
16	Ремонт сливной задвижки Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
17	Замена вентиля маслонапорного Д-40мм	шт	4
	Возврат негодных вентиля маслонапорного Д-40мм	шт	4
18	Замена вентиля маслонапорного Д-50мм	шт	1
	Возврат негодных вентиля маслонапорного Д-50мм	шт	1
19	Изготовление прокладки большой крышки из поранитат-4 мм.	м2	2,55
20	Изготовление прокладки сальниковый крышки из поранитат-5 мм.	м2	50
21	Изготовление прокладки из техрезинит 4мм. для задвижки, фланца, крышки маслоохладителя, воздухоохладителя, фланца маслонапорных труб и водоочистительного фильтра, малой крышки, стакана и других узлов	кг	5
22	Изготовить прокладку из полосы латунной t -0,002+0,05	кг	2
23	Промывка водой с напором фильтра водоочистительного	шт	1
24	Изготовление фильтровой рубашки из металлического листа 1,1 м2, t-4 мм. и просверлить отверстия 1000 шт диаметром 4 мм с электрической дрелью	шт	5
25	Ревизия домкратной подушки насосного агрегата	шт	4
26	Замена колена маслоохладителя Д-50мм. с помощью аппаратов газорезки и электросварки	шт	1
28	Возврат негодный колена маслоохладителя Д-50мм	шт	1
29	Проверить по струне вертикальность общей линии средней и нижней крестовины двигателя с основанием корпуса насоса	комп	1
30	Монтаж электродвигателя (Статор, ротор, втулка, верхней и нижней ванны, обоймы и других узлов)	шт	1
31	Монтаж насосного агрегата марки 56-B-17	комп	1
32	Регулировка Второпласта сегментного подшипника марки СЭМП (откручивание и закручивание солдатников-8шт)	комп	1
33	Подгонка полу шайбы с текстолетом (вес каждого полушайбы по 3,5 кг)	шт	2
34	Регулировка щелевых зазоров между ротором и статором	агрегат	1
35	Регулировка магнитной оси между статором и ротором	шт	1
36	Выверка и регулировка насосного агрегата	агрегат	1

37	Регулировка щелевых зазоров между рабочим колесом и уплотнительными кольцами	агрегат	1
38	Регулировка зазора верхнего, среднего подшипников	комп	2
39	Монтаж ленофолевого подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	комп	1
40	Монтаж крышки верхней, средней ванн и большой крышки насоса (закручивание болтов, шпилек, и гаек)	комп	3
41	Окончательные сборочные работы	Компл.	1
42	Пробный пуск и сдача насосного агрегата	Компл.	1

Подписи :

Г.Рузикулов

Ф. Атоков

Д. Хаккиев

Г.Рахмонов

А. Саидахмедов



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,

devexpertiza@umail.uz www.mc.uz



Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:04-10-2022 yil

Yig'ma ekspert xulosasi № 47302

Obyekt nomi «ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Amu-Buxoro-1 nasos stansiyasidagi «ВДСО-325/44-18У4» elektrodvigatel markali (ochiq salnikli) 56B-17 tipdagi nasos agregatini to'la ta'mirlash»

Buyurtmachi - Olot tumani ABMK boshqarmasi **Bosh loyihachi** - ABMK IB loyiha-smeta bo'limi

Litsenziya AL-417-sonli O'zbekiston Respublikasi Arxitektura va Qurilish qo'mitasi tomonidan 2009 yil 26 iyunda berilgan, 2013 yil 2 avgustdagi 2826/09-03-sonli xati bilan muddatsiz qilib berilgan.

Moliyalashtirish manbai - Respublika budjeti

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra

Qurilish turi To'la ta'mirlash

Murojaat raqami: № 31454

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmachining 2022 yil 30 sentabrdagi 158-sonli xati.

Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyihalash ishlari uchun topshiriq.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Nuqsonlar dalolatnomasi.

Smetaning taqdim qilingan qiymati QQS bilan – 97 265,210 ming so'm.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Nasos agregat tizimini suvdan bo'shatish, D-25 mm ventilni almashtirish, moyni bo'shatish, rotor yarim mufta qopqog'ini yechib olish, moy bosimli quvurlarni demontaj qilish, podshipnik qopqog'ini demonta) qilish, nasos qopqog'ini demontaj qilish, nasos

rotorni demontaj qilish, babbit podshipniklarni yechib olish, spiral kamerani korroziyadan tozalash, payvandlash, payvandlash choklarni jilvirlash, payvandlash choklarini mustahkamlash, paranit tagliklarni o'rtatish, yaroqsiz shpilkalarni almashtirish, krestavinani demontaj qilish, elektr dvigatelni demontaj qilish, babbit podshipniklarni silliqlash, babbit podshipnikni o'rnatish, nasos agregatni o'rnatish va muvozanatlash (moslashtirish), nasos va elektr dvigatel rotolarini yarimmufta orqali ulash, nasos qopqog'ini o'rnatish, podshipnik qopqog'ini o'rnatish, salniklarni o'rnatish, nasos va elektrdvigatelni markazlashtirish, oxirgi yig'ish ishlari, nasos agregatini sinovdan o'tkazish va topshirish.

4. Loyihalana yotgan obe'ktning muhandislik ta'minoti

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar ShNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Hisob - kitob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalar narxlarini, ishlaydigan mashina va mexanizmlarning narxi. 1 mash/soat qurilish yukini tashish narxi Buyurtmachining 30.09.2022 yildagi 157-sonli xati hamda 22-sonli texnik kengash bayoni asosida qabul qilingan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertizadan o'tkazish jarayonida ekspertizaning lokal xulosalariga ko'ra smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- smeta hujjatlarida me'yorlar asoslandi va materiallar bahosi to'g'rilandi.

Buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan loyiha-smeta qiymati QQS bilan – 97 265,210 ming so'm, ekspertiza tekshirish jarayonidan so'ng – 15 573,595 ming so'm kamaytirilib, tavsiya etilgan qiymati QQS bilan – 81 691,615 ming so'mni tashkil qildi.

Xususan:

Qurilish montaj ishlari: - 71 036,187

QQS: - 10 655,428

Qayd etilishini, ekspertizaga taqdim etilgan ishchi loyihaga ko'ra, loyiha -smeta hujjatlaridagi ish hajmiga muvofiqligi uchun loyiha tashkiloti javobgar bo'ladi. Loyiha mualliflari buyurtmachiga ekspert shartlari asosida tuzatilgan chizmalar va smeta hujjatlarini taqdim etishlari shart. Buyurtmachi qurilish materiallari, narxini, ijtimoiy sug'urta badallarini (smeta qabul qilingan ijtimoiy sug'urta badali -12%) nazorat qilishi, bosh pudratchiga ekspertizaning shartlariga muvofiq tuzilgan ish hujjatlari berilishini ta'minlashi kerak.

7. Xulosalar.

"ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Amu-Buxoro-1 nasos stansiyasidagi «БДСО-325/44-18У4» elektrodvigatel markali (ochiq salnikli) 56B-17 tipdagi nasos agregatini to'la ta'mirlash" ob'ektning smeta hujjatlari ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarori va ShNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash qoidalari" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsiyaviy bo'lib, pudrat shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

Ekspert:

V.Tursunov



Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 160069 на приобретение Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов

Способ проведения электронный

Дата 13.10.2022

Время рассмотрения 13.10.2022 11:23

Закупочная комиссия Олот тумани Аму-Бухоро машина канали бошқармаси, (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Бошлиқ ўринбосари	Олот АБМК бошқармаси
Секретарь комиссии	HAQQIYEV DAVLAT ALTIYEVICH	Injiner	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Muxandis TB	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Injiner PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Nachalnik PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Бош ҳисобчи	Олот АБМК бошқармаси

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 13.10.2022 года № лота 160069.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.технико-квалификационной части: 90.00 / Весовой коэф. ценовой части: 10.00)

Мин. балл: 0

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	капитальный ремонт насосного агрегата №4 типа 56-B-17 с электродвигателем марки ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ,САЛНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО 1"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	66 906 940.00
Стартовая сумма	66 906 940.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Солик тугрисида

Тип: Текстовое значение

Описание: Соликдан кардорлиги йук тугрисида маълумот

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ	20	Каздорлигим йук	20	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	Taqdim etiladi	20	Экспертная		

Критерий №2 Гувохнома

Тип: Текстовое значение

Описание: Пудратчи тошкилот ёки МЧЖ рахбарларига ишни бажаришда ташкилотингиз тугрисида махсус гувохнома ва тоифаланган объектга кириш учун рухсатнома

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ	20	Гувохномани юкладим	20	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	Taqdim etiladi	20	Экспертная		

Критерий №3 Кафолат хати

Тип: Текстовое значение

Описание: Кафолат муддати 1 йилдан кам булмаслиги шарт шу муддат ичида иш таъмирталаб холга келса пудратчи ташкилот уз хисобидан кайта таъмирлаб ериши шарт. Кушимча тижорат таклифни курсатинг

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ	20	Кафолат муддати 1 йил 2000 (икки минг) соатга ишлашни кафолатлайман	20	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	Taqdim etiladi	10	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
ООО PARADISE VOSTOK	66 906 940.00	60 000 000.00 UZS	60 000 000.00	00.00	60 000 000.00	07.10.2022 21:43:52	7.40676
YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ	66 906 940.00	44 440 554.00 UZS	44 440 554.00	00.00	44 440 554.00	07.10.2022 19:02:17	10

Итоговая оценка участников включая финансовый части составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
ООО PARADISE VOSTOK	74.9997	7.40676	82.40646
YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ	90	10	100

Закупочная комиссия по отбору наилучшего предложения лот № 160069 от 13.10.2022 года на приобретение Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов определила победителем:

YUKSAK GIDROSERVIS MCHJ
304261417

и резервный исполнитель: ООО PARADISE VOSTOK (302097337)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Согласен	
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Согласен	
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Согласен	
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Согласен	
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

"TASDIQLAYMAN"
Olot ABMK boshqarmasi boshlig'i

Sh. J. Darraev

17.10.2022 yil



"TASDIQLAYMAN"

ABMK EB boshlig'i

R.M. Ostanov

17.10.2022 yil

Olot tuman ABMK boshqarmasiga qarashli Amu-Buxoro-1 nasos stansiyasidagi №4-nasos agregatini 2022 yilda to'la ta'mirlash manziliy ro'yxati.

1	2	3	4	2022 yilgi kapital qo'yilmalar qiymati							12	13
				shu jumladan								
				5	6	7	Buyurtmachi xarajatlari					
8	9	10	11									
	Amu-Buxoro-1 nasos stansiyasidagi №4-son nasos agregatini to'la ta'mirlash	17.10.2022 yildan 30.11.2022 yy	66906,94	44 440,554	19 655,610	24 784,944	44 440,554	621,00	0	0	44 440,554	№47302-04.10.2022y
	Jami:		66906,94	44440,554	19655,61	24784,944	44440,554	621	0	0	44440,554	

Ishlab chiqarish bo'lim boshlig'i:

F.Atoqov

Bosh mutaxassis:

A.Jo'rayev