

**“ТАСДИҚЛАЙМАН”**  
Фарғона вилояти Кўриқлаш  
бошқармаси бошлиғи  
Б. Мирзакамалов  
« 06 » 2022 йил



# ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

## УМУМИЙ ҚИСМ

### ТАНЛАШДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

#### 1. Умумий ҳолат

1. Ушбу танлаш ҳужжатлари 2021 йил 22 апрелдаги Ўзбекистон Республикаси "Давлат харидлари тўғрисида"ги 684-сонли Қонун ва 2022 йил 20 май кундаги Вазирлар Маҳкамаси "Давлат харидларини амалга ошириш билан боғлиқ тартиб-таомилларини ташкил этиш ва ўтказиш тартиби тўғрисида"ги низомни тасдиқлаш ҳақидаги 270-сонли қарори талаблари асосида ишлаб чиқилди. Мазкур танлаш ҳужжатида кўрсатилмаган бошқа шартлар, харид комиссияси ва иштирокчиларнинг ҳуқуқ ва мажбуриятлари Ўзбекистон Республикаси "Давлат харидлари" Қонуни ва қонун ости ҳужжатлари асосида амалга оширилади.

1.2. Танлаш мавзуси Фарғона шаҳар Оқ-сув кўчаси 4-уйда жойлашган Фарғона вилояти Кўриқлаш бошқармаси маъмурий биноларини истиш тизимини жорий таъмирлаш, истиш қозонларини замонавий қозонларга алмаштириш ҳамда шаҳар-туман кўриқлаш бўлимлари маъмурий бинолари периметр деворларига сим тўсиқларини (егоза) ўрнатиш, кириш эшиги ва деразаларига темир панжалар билан жихозлаш.

1.3. Танлаш охири қиймати – 614 417 074 (олти юз ўн тўрт миллион тўрт юз ўн етти минг етмиш тўрт) сўм. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва кўриб чиқилмайди.

1.5. Танлаш таклифида кўрсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак.

1.5.1. Хизматларни кўрсатиш бўйича техник топшириқлар танлаш ҳужжатларининг техник қисмида келтирилган.

1.6. Танлаш комиссияси йиғилишининг шакллари – онлайн, электрон тарзда.

#### 2. Танлаш ташкилотчилари

2.1. Буюртмачининг номи – "Ўзбекистон Республикаси Миллий гвардияси Фарғона вилояти Кўриқлаш бошқармаси". Бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади.

2.2. Комиссиянинг ишчи органи харид комиссияси (бундан кейин - "комиссия").



2.4. Танлаш камида 5 (беш) аъзодан иборат "Буюртмачи" томонидан тузилган харид комиссияси томонидан ўтказилади.

### **3. Танлаш иштирокчилари**

3.1. Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин, 4.2.-бандда кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

### **4. Танлашни ўтказиш тартиби**

4.1. Танлашда иштирок этиш учун танлаш иштирокчиси:

а) танлаш шартлари билан танишиш учун махсус маълумот порталида жойлаштирилган танлаш ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклуб олиш);

б) танлаш ҳужжатлари талабларига мувофиқ уз таклифини тақдим этиш;

4.2. Иштирокчини харид қилиш тартиб-таомилларида иштирок этишдан четлатиш шартлари:

- у тўғрисида Инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд мавжуд бўлса;

- унда солиқлар ва йиғимларни тўлаш бўйича муддати ўтган қарздорлик мавжуд бўлса;

- ўзига нисбатан банкротлик тартиб-таомиллари жорий этилган бўлса;

- иштирокчи харид қилиш ҳужжатларининг малака, техник ва тижорат талабларига жавоб бермаса;

- иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита миждознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш, давлат харидлари жараёнида буюртмачининг ҳар қандай ҳаракатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш;

- иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолатсиз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга бўлса.

### **5. Танлаш тили, ўлчов бирлиги.**

5.1. Танлаш таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлаш таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлаш таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

### **6. Танлаш таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби**

6.1. Порталда эълон қилинган танлашга, танлаш иштирокчилари томонидан ўз таклифларини белгиланган тартибда тақдим этадилар.

6.2. Иштирокчилар:

- тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлигига ва тўғрилигига жавобгардир;

- ушбу лот бўйича фақат битта таклиф беришга ҳақлидир;

- танлаш муддати тугангуга қадар берилган таклифини қайтаришига ҳақлидир.

6.3. Танлаш таклифи икки қисмдан иборат:



- нарх қисми танлаш шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

- техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

**6.4.** Шунингдек, иштирокчи барча танлаш ҳужжатларини электрон тарзда тайёрлаши ва “etender.uzex.uz” махсус порталига жойлаштириши керак.

**6.5.** Комиссия "Давлат харидлари тўғрисида"ги Қонун ҳужжатлари ҳамда ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

## **7. Таклифлар бўйича танлаш тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари.**

**7.1.** Эълонда танлаш ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақтда танлаш комиссияси танлаш иштирокчилари томонидан берилган таклифларни баҳолаш учун ўрганиб чиқади.

**7.2.** Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлаш комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

**7.3.** Танлаш комиссияси танлаш ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлаш ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

**7.4.** Танлаш иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда камчилик ва ҳатолар мавжуд тақдирда, харид комиссияси бундай иштирокчини танлашда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

**7.5.** Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлаш ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлиши керак.

**7.6.** Харид комиссияси агар уни тақдим этган танлаш иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлаш иштирокчиларининг таклифи бўйича танлаш ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

**7.7.** Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлаш комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлаш ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

**7.8.** Танлаш ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун энг яхши шартларни таклиф қилган танлаш иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

## **8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги махфийлик.**

**8.1.** Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуйидагиларга тегишли қирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва



аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлаш ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

## ИШТИРОКЧИЛАР ТОМОНИДАН ТАҚДИМ ЭТИЛАДИГАН МАЪЛУМОТЛАР

1 - ШАКЛ

### ТАНЛАШ ИШТИРОКЧИСИ ҲАҚИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

Танлаш иштирокчисининг номи \_\_\_\_\_

Танлаш иштирокчиси раҳбарнинг фамилияси, исми ва отасининг исми \_\_\_\_\_

Манзили ва телефон (факс) рақами \_\_\_\_\_

Юридик мақоми \_\_\_\_\_

Тузилган санаси (ким томонидан, берилган ордер ёки буйруқ рақами) \_\_\_\_\_

Асосий фаолият тури (статистика идораси коди бўйича) \_\_\_\_\_

**Раҳбар ва унинг ўринбосарлари:**

Т/р	Ф.И.О.	Маълумоти	Иш тажрибаси (йил)	Эгаллаган лавозими	Эгаллаган лавозимида иш тажрибаси (йил)
1	2	3	4	5	6

Кадрлар бўлими бошлиғи:

/имзо ва муҳр/

Танлаш иштирокчиси раҳбарининг имзоси:

Тузилган сана: “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ й.

**Изоҳ:** Танлаш иштирокчисининг кейинги 1 йилдаги статистика ҳисоботларининг нусхалари ҳамда ишчи ходимлар учун ушбу ташкилотда камида 1 йиллик доимий иш фаолиятини тасдиқловчи ҳужжатлари тақдим этилади.

2 - ШАКЛ

### ТАНЛАШ ИШТИРОКЧИСИНИНГ МОЛЯВИЙ КЎРСАТКИЧЛАРИ

(Шаклга кейинги 1 йилдаги молявий натижалар ва бухгалтерия балансари ҳақидаги ҳисобот илова қилинади)

(танлаш иштирокчисининг номи)

АКТИВЛАР	2019 й	2020й	2021й	ПАССИВЛАР	2019 й	2020й	2021й
<b>Узок муддатли активлар</b>				<b>Ўз маблағлари манбаи</b>			
Асосий воситалар				Устав фонди			
Шундан Ишлаб чиқариш фондлари				Тақсимланмаган фойда			
Қолдиқ қиймат				<b>Мажбуриятлар</b>			
Капитал қуйилмалар				Займлар			



Тугалланмаган ишлаб чиқариш				Кредитор қарздорлик			
<b>Жорий активлар</b>				Шундан муддати ўтган қарздорлик			
Айланма маблағлар				Шундан бюджетдан қарздорлик			
Улардан ишлаб чиқариш захиралари				Шундан иш ҳақидан қарздорлик			
Дебитор қарздорлик							
Шундан муддати ўтган қарздорлик							
Жами баланс активи бўйича				Жами баланс пассиви бўйича			

### МОЛИЯВИЙ НАТИЖА

Номи	2019 й	2020й	2021й	Номи	2019 й	2020й	2021й
1. Реализациядан олинган тушум				8. Соф фойда			
2. Реализациядан олинган соф тушум				Шундан асосий фаолият бўйича			
3. Реализация килинган маҳсулотнинг ишлаб чиқариш таннари					Умумхўжалик фаолият бўйича		
4. Маъмурий харажатлар				9. Асосий фаолиятдан олинган фойда			
5. Бошқа харажатлар				10. Умумхўжалик фаолиятдан олинган фойда			
6. Даромад солиғи тўловигача фойда				11. Зарар шундан асосий фаолиятдан			
7. Даромад солиғи					умумхўжалик фаолиятдан		

Баланс фойдаси \_\_\_\_\_

**Танлаш иштирокчисининг салоҳияти (жумладан, тўловга қодирлиги ва айланма маблағлар билан таъминланганлиги) тўғрисида маълумот**

СТ ИР	Қурилиш ташкилоти тоифаси	Ташкилот томонидан (2021 йил) якуни билан тақдим этилган бухгалтерия баланси (Ф-1) ҳисоботи кўрсаткичлари				
		Асосий воситалар қолдиқ (баланс)	Тўловга қодирлик ёки қоплаш коэффициентлари	бухгалтерия баланси (Ф-1) бўйича кўрсаткичлар	Ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик	бухгалтерия баланси (Ф-1) бўйича кўрсаткичлар



		с) қийма ти Ф-1, 012- сатри	енти (1,25) =5/(6-7)	39 0- сат р	77 0- сат р	49 0- сат р	коэффициен ти (020) =(9+10+11- 12)/13	48 0- сат р	57 0- сат р	58 0- сат р	13 0- сат р	39 0- сат р
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Қоплаш коэффициенті (тўловга қодирлик) ташкилотнинг қисқа муддатли мажбуриятларининг тўлов имкониятларини кўрсатади, у фақат дебиторлар билан ўз вақтида ҳисоб-китоб қилиш ва тайёр маҳсулотни қулай сотиш шартлари билангина эмас, балки жорий (айланма) активларнинг бошқа элементлари билан баҳоланади. Коэффициентнинг камайиши ташкилотнинг имкониятлари пасайганлигидан далолат беради.

Коэффициент куйидаги формула бўйича ҳисоблаб чиқилади:

$$K_{пл} = \frac{\text{Жорий (айланма) активлар}}{\text{Жорий мажбуриятлар}} = \frac{A2}{П2 - ДО}, \text{ бунда:}$$

**A2** - жорий (айланма) активлар (ишлаб чиқариш захиралари, тайёр маҳсулот, пул маблағлари, дебиторлик қарзи ва шу кабилар), баланс активининг II бўлими, 390-сатр;

**П2** - мажбуриятлар, баланс активининг II бўлими, 770-сатр;

**ДО** - узоқ муддатли мажбуриятлар (бухгалтерия балансининг 490-сатри).

Агар тўловга қодирлик коэффициенті ҳисобот даври охирида 1,25 дан паст қийматга эга бўлса, ташкилот ушбу кўрсаткич бўйича тўловга қодир эмас деб ҳисобланади.

Ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик коэффициенті ташкилотнинг молиявий барқарорлиги учун зарур бўлган унинг ўз айланма маблағлари мавжудлигини, ташкилот мулкдорлари ва кредиторлар манфаатларининг нисбатини ифодалайди.

Коэффициент куйидаги формула бўйича аниқланади:

$$K_{ос} = \frac{(П1 + Дзк2) - A1}{A2}, \text{ бунда:}$$

**A1** - узоқ муддатли активлар (асосий воситалар, номоддий активлар, капитал қуйилмалар ва шу кабилар), баланс активининг I бўлими, 130-сатр;

**П1** - ўз манбалари маблағлари (устав капитали, захира капитал, қўшилган капитал, тақсимланмаган фойда ва шу кабилар), баланс пассивининг I бўлимининг якуни, 480-сатр;

**Дзк2** - узоқ муддатли активларни сотиб олишга йўналтирилган узоқ муддатли қарзлар ва кредитлар (бухгалтерия балансининг 570 ва 580-сатрларидан ҳисоблаб чиқиш йўли билан).

Ушбу касрнинг сурати ташкилот ўз маблағларининг қанча суммаси айланмага йўналтирилганлигини, махраж - барча айланма маблағлар суммасини кўрсатади. Ушбу коэффициентнинг энг кам қиймати - 0,2.

Агар ҳисобот даври охирида ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик коэффициенті 0,2 дан кам қийматга эга бўлса, у ҳолда ташкилот ушбу кўрсаткич бўйича ўз айланма маблағлари билан таъминланмаган деб ҳисобланади.

Раҳбар \_\_\_\_\_

Бош ҳисобчи \_\_\_\_\_

муҳр

Сана: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ й.



**Изоҳ:** Танлаш иштирокчисининг кейинги 3 йилдаги молиявий аҳволи ҳақидаги ҳужжатлари таркибида аудитор компаниясининг ижобий хулосасини тақдим этиши мумкин. 2021 йил баланс ҳисоботларининг нусхалари тақдим этилиши шарт.

3 - ШАКЛ

**ТАНЛАШДАГИ ОБЪЕКТГА ЎХШАШ ОБЪЕКТЛАРДА  
2020-2021 ЙИЛДА ИШ ТАЖРИБАСИ**

(танлаш иштирокчисининг номи)

Т/ Р	Объект номи, шартномаси суммаси, ишларнинг бошланиш ва яқунланиш санаси	Буюртмачи номи	Бажарилган ишлар суммаси	Шундан йиллар бўйича		
				20 __ й.	20 __ й.	20 __ й.
	Жами:					

Ташкилот раҳбарининг имзоси: \_\_\_\_\_

Тузилган санаси: “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ й.

Тасдиқланган: \_\_\_\_\_  
(бош ҳисобчи имзоси)

**Изоҳ:** Маълумотлар Танлаш иштирокчиси томонидан ҳар бир объект бўйича ишлар тури бўйича мустақил тўлдирилади ва бажарилган ишлар далолатномаларининг нусхалари билан тасдиқланади.

4- ШАКЛ

**ИШЛАРНИ БАЖАРИШДА ФОЙДАЛАНАДИГАН  
ТАНЛАШ ИШТИРОКЧИСИНИНГ МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАРИ РЎЙХАТИ**

Т/ Р	Номи	Маркаси	Сони	Ишлаб чиқарилган йили	Қуввати	Техник ҳолати	Балансида ёки ижарада
1	2	3	4	5	6	7	8
ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ВОСИТАЛАРИ							
1							
2							



	Ҳаммаси						
КИЧИК МЕХАНИЗМЛАР							
1							
2							
	Ҳаммаси						

Ташкилот раҳбарининг имзоси: \_\_\_\_\_

Тузилган санаси: “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ й.

**Изоҳлар:**

1. 8 устунга асосий воситасининг танлаш иштирокчиси балансида эканлиги ёки ижарага олинганлиги тўғрисидаги маълумот киритилади.

2. Ижара ва лизинг асосидаги техника ижарага олинганда ижарага берувчининг кафолат хати, лизинг шарномасининг нусхаси тақдим этилади (шартнома лойиҳани бажариш даври мобайнида ҳақиқий бўлиши керак).

**5 - ИЛОВА**

**ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ ГРАФИГИ**

(объект номи)

Т/р	Ишлар номланиши	Ишларни бошлаш санаси	Ишларни тугатиш санаси
1			
2			
3			
4			

Харид комиссия раиси



Ў.Сотволдиев

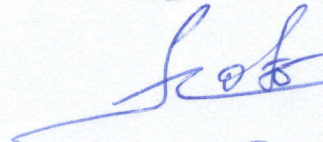
Харид комиссия аъзолари:

МИБ бўлим бошлиғи



Ф.Ишанкулов

Бўлим бошлиғи



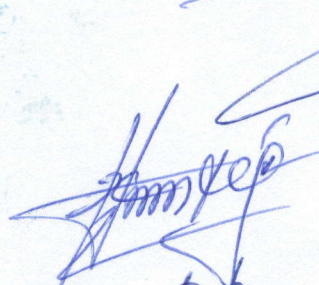
З.Тожибоев

Бўлим бошлиғи



Д.Отаназаров

Бош бухгалтер



А.Хожиев

Котиб



З.Фазлиддинов



## ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

## РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ,

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>1</b>	<b>E65-1-2</b>	<b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0.8700</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	59.62	51.8694
1.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5.7	4.959
1.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4.73	4.1151
1.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0.74	0.6438
1.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0.34	0.2958
<b>2</b>	<b>E65-1-1</b>	<b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0.3200</b>	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34.66	11.0912
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3.3	1.056
2.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2.74	0.8768
2.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0.43	0.1376
2.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0.22	0.0704
<b>3</b>	<b>E1801-001-01 ШНК4.02.00-04 П.3.3В КЗТР=0,4, КЭМ=0,4, КМР=0</b>	<b>ДЕМОНТАЖ КОТЛОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ</b>	<b>КОТЕЛ</b>	<b>2.0000</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9.636	19.272
3.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0.1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0.24	0.48
3.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.14	0.28
3.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.088	0.176
<b>4</b>	<b>E65-19-2</b>	<b>ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>0.9500</b>	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	158	150.1
<b>5</b>	<b>E65-22-5</b>	<b>ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ ВНЕ ЗДАНИЯ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>0.9500</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	371.4	352.83
5.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0.012	0.0114
5.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0.005	0.00475
5.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	5	4.75
<b>6</b>	<b>E65-24-1</b>	<b>ПРОВЕРКА НА ПРОГРЕВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ С РЕГУЛИРОВКОЙ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>4.5000</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15.73	70.785
<b>7</b>	<b>E65-23-4</b>	<b>ОСМОТР ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ НАПОЛНЕНИИ СИСТЕМЫ ВОДОЙ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>6.7800</b>	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	23.7	160.686
<b>8</b>	<b>С</b>	<b>СГОН СТ. ДУ-15ММ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>240.0000</b>	
<b>9</b>	<b>С</b>	<b>ПРОБКА ЗАГЛУЖКА ЛЕВАЯ РЕЗЬБА ДЛЯ ЧУГУННЫХ РАДИАТОРОВ</b>	<b>ШТ</b>	<b>60.0000</b>	
<b>10</b>	<b>E1605-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>32.0000</b>	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	47.04
10.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	11.2
10.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.32
10.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.00448
10.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0011	0.0352
<b>11</b>	<b>С</b>	<b>ВЕНТИЛЬ Д15ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>32.0000</b>	
<b>12</b>	<b>E1602-001-05</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0.8700</b>	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32.97	28.6839
12.2	776	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	0.08	0.0696
12.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.35	0.3045
12.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1.15	1.0005
12.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00017	0.000148
12.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.281	0.24447
<b>13</b>	<b>С</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 48,0Х2,8 ММ (ВЕС 1 ПМ = 3,120 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>87.0000</b>	
<b>14</b>	<b>С</b>	<b>СГОН СТ. ДУ-40ММ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>12.0000</b>	
<b>15</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>12.0000</b>	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	17.64
15.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	4.2
15.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.24



1	2	3	4	5	6
15.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.00168
16	С	<b>ВЕНТИЛЬ Д40ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>12.0000</b>	
17	<b>E1803-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ</b>	<b>100КВТ</b>	<b>0.0960</b>	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	75.7	7.2672
17.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.21	0.02016
17.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3.34	0.32064
17.4	63683	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131 ММ	100ШТ	0.78	0.07488
17.5	63684	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325 ММ	100ШТ	0.77	0.07392
18	СКАТАЛОГ	<b>РАДИАТОРЫ ЧУГУННЫЕ</b>	<b>СЕКЦ</b>	<b>60.0000</b>	
19	<b>E1602-001-02</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0.3600</b>	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32.97	11.8692
19.2	776	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	0.08	0.0288
19.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.35	0.126
19.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1.15	0.414
19.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0.00017	0.000061
19.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.281	0.10116
20	С	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ Д20Х3ММ</b>	<b>М</b>	<b>36.0000</b>	
21	<b>E1605-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>32.0000</b>	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	47.04
21.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	11.2
21.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.32
21.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.00448
21.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0011	0.0352
22	С	<b>ВЕНТИЛЬ ИЗ БРОНЗЫ Д20ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>32.0000</b>	
23	С	<b>СГОН СТ. ДУ-20ММ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>32.0000</b>	
24	<b>E1605-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА КРАНОВ</b>	<b>ШТ</b>	<b>60.0000</b>	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	88.2
24.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	21
24.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.6
24.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.0084
24.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.0011	0.066
24.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0.002	0.12
25	СКАТАЛОГ	<b>ВОЗДУХОСПУСКНОЙ КРАН СТД7073-В Д15ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>60.0000</b>	
26	<b>E1801-002-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	58.21	116.42
26.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.69	1.38
26.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0.1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0.6	1.2
26.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2.01	4.02
26.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1.87	3.74
26.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00138	0.00276
26.7	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.00884	0.01768
27		<b>КОТЛЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ С ИНЖЕКЦИОННОЙ ГОРЕЛКОЙ-АВТОМАТОМ ПОД ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО И ПРИРОДНЫЙ ГАЗ "TERLOLIDER-100 КВТ ТТ+ГАЗ", МОЩНОСТЬ 100 КВТ, ОТАПЛ. ПЛОЩ. ДО 1000 М2</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
28	<b>E1605-001-03</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК Д 80 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.91	11.64
28.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.04
28.3	776	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	0.01	0.04
28.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.63	2.52
28.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.08
28.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00033	0.00132
28.7	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0.00207	0.00828
29	С	<b>ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ 30Ч906БР Д. 80 ММ, ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (РОССИЯ)</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
30	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК Д 50 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	5.88
30.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	1.4
30.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.08
30.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.00056
30.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0.0011	0.0044
30.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0.002	0.008
31	С	<b>ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ 30Ч906БР Д. 50 ММ, ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (РОССИЯ)</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
32	<b>E1805-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ</b>	<b>НАСОС</b>	<b>1.0000</b>	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14.17	14.17
32.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.05	0.05
32.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.52	0.52
32.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.03	0.03
32.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00039	0.00039



1	2	3	4	5	6
32.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.00127	0.00127
<b>33</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ESN40-18-250</b>	<b>ШТ</b>	<b>1.0000</b>	
<b>34</b>	<b>E1607-005-01</b>	<b>ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>13.6600</b>	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.01	68.4366
34.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1.5	20.49
<b>35</b>	<b>E1802-003-01</b>	<b>УСТАНОВКА ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14.61	29.22
35.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0.4	0.8
35.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1.21	2.42
35.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.2	0.4
35.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00065	0.0013
35.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0.003	0.006
35.7	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0.002	0.004
<b>36</b>		<b>ОДНОКОНТУРНЫЙ КОТЕЛ 41КВТ "SAMSUNG"</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>37</b>		<b>СТАБИЛИЗАТОР 500-V</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>38</b>		<b>ГАЗОВОЙ РЕДУКТОР "МАДАС" 3 БАР</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>39</b>	<b>С</b>	<b>ГАЗОВОЙ ШЛАНГ Д20ММ 1М</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>40</b>	<b>С</b>	<b>БОЧЕНОК Д20ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>6.0000</b>	
<b>41</b>	<b>С</b>	<b>НАКИДНОЙ 321</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
<b>42</b>	<b>E2005-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ</b>	<b>М2</b>	<b>2.0000</b>	
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4.14	8.28
42.2	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1.03	2.06
42.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.04	0.08
42.4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.00012	0.00024
<b>43</b>	<b>С</b>	<b>ФИЛЬТР Д50ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>44</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.47	5.88
44.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.35	1.4
44.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.08
44.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00014	0.00056
44.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0.002	0.008
<b>45</b>	<b>С</b>	<b>КРАН ШАРОВОЙ Д50ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
<b>46</b>	<b>С</b>	<b>ПЕРЕХОД УЗИ 25Х20ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
<b>47</b>	<b>E1807-1-2</b>	<b>УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>1.0000</b>	
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.22	0.22
47.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0.00002	0.00002
47.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0.00001	0.00001
47.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0.01	0.01
<b>48</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>МОНОМЕТР МП4 0-1,0МПА</b>	<b>ШТ</b>	<b>1.0000</b>	
<b>49</b>	<b>СКАТАЛОГ</b>	<b>КРАН 3-Х ХОДОВОЙ 11Б18БК Д 15ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1.0000</b>	
<b>50</b>	<b>E1807-1-4</b>	<b>УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>	<b>1.0000</b>	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.31	0.31
50.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0.00002	0.00002
50.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0.00001	0.00001
50.4	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0.00011	0.00011
50.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0.01	0.01
<b>51</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ N4</b>	<b>ШТ</b>	<b>1.0000</b>	
<b>52</b>	<b>С</b>	<b>ФУМЛЕНТА</b>	<b>ШТ</b>	<b>45.0000</b>	
<b>53</b>	<b>С</b>	<b>ДЫМОХОД ИЗ ОЦЕНКОВАННОЙ СТАЛИ Д150ММ</b>	<b>М</b>	<b>16.0000</b>	
<b>54</b>	<b>С</b>	<b>ОТВОД ИЗ ОЦЕНКОВАННОЙ СТАЛИ Д150ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4.0000</b>	
<b>55</b>	<b>С</b>	<b>ТРОЙНИК ИЗ ОЦЕНКОВАННОЙ СТАЛИ Д150ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>56</b>	<b>E1504-030-04</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., ИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0.2120</b>	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71.06	15.0647
56.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.03	0.00636
56.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.0246	0.005215
<b>57</b>	<b>E1805-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ</b>	<b>НАСОС</b>	<b>2.0000</b>	
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14.17	28.34
57.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0.05	0.1
57.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.52	1.04
57.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.03	0.06
57.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00039	0.00078
57.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.00127	0.00254
<b>58</b>		<b>НАСОС ЕПА 32Х8ДММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2.0000</b>	
<b>59</b>	<b>E0701-054-15 ДОП. 3</b>	<b>УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ</b>	<b>100М</b>	<b>21.6000</b>	
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.599	12.9384
59.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.012	0.2592
59.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.047	1.0152
59.4	2602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ.-Ч	0.2	4.32
59.5	47803	ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ Д 3 ММ	Т	0.00107	0.023112
59.6	47804	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ	М	100.5	2170.8



1	2	3	4	5	6
60	E0701-054-16 ДОП. 3	НАВИВКА НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ТИПА "ЕГОЗА"	100М	15.6800	
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3.15	49.392
60.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0.02	0.3136
60.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.27	4.2336
60.4	47802	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ТИПА "ЕГОЗА"	М	100.8	1580.544
60.5	47803	ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ Д 3 ММ	Т	0.0008	0.012544
61	E0901-005-03	МОНТАЖ МК КАРКАСОВ ДЛЯ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛКИ ИЗ УГОЛЬНИКА 63Х63ММ	Т	0.7600	
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24.86	18.8936
61.2	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0.28	0.2128
61.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.31	0.2356
61.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2.24	1.7024
61.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1.95	1.482
61.6	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.0002	0.000152
61.7	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.59	0.4484
61.8	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0.019	0.01444
61.9	50781	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПО ПРОЕКТУ	Т	1	0.76
62	E0906-001-02	МОНТАЖ МК РЕШЕТОК ДЛЯ ОКОН	Т	9.1070	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	50.79	462.5445
62.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.41	3.7339
62.3	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0.14	1.275
62.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.19	1.7303
62.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1.86	16.939
62.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1.5	13.6605
62.7	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.0014	0.01275
62.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.45	4.0982
63	С	ДЕКОРАТИВНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕШЕТКИ	М2	260.2000	
64	С	ШАРНИР	КОМПЛ	60.0000	
65	С	ПОДШИПНИК 6220	ШТ	2.0000	
66	С	ОБОЙМА КОРПУС ДЛЯ ПОДШИПНИКА	ШТ	2.0000	
67	С	ТРОСС Д8ММ	М	22.0000	
68	С	ЛИСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТОЛЩ. 2ММ	М2	2.0000	
69	С	ЗАЖИМ	ШТ	4.0000	
70	E1504-030-04	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	2.6020	
70.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71.06	184.8981
70.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.03	0.07806
70.3	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2.7	7.0254
70.4	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.0246	0.064009
71	E0904-015-01 ДОП. 6	УСТАНОВКА ВОРОТ	100М2	0.1400	
71.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	195.97	27.4358
71.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	8.5	1.19
71.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3.86	0.5404
71.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2.46	0.3444
71.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0.0044	0.000616
72		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОРОТЫ С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМОМ РАЗМ.4,4Х3,19М	КОМПЛ	1.0000	
73	E0904-014-02 ДОП. 4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ С ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: БОЛЕЕ 2,5 М2	М2	5.1400	
73.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4.12	21.1768
73.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0.13	0.6682
73.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0.32	1.6448
73.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.2	1.028
73.5	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0.29	1.4906
73.6	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0.0012	0.006168
73.7	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0.0037	0.019018
73.8	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, Soudal) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0.15	0.771
73.9	87882	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2	1	5.14
74	E1504-030-02	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0.1030	
74.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12.21	1.2576
74.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.03	0.00309
74.3	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	3.2	0.3296
74.4	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.0273	0.002812





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Фарғона вилояти

150115 Farg'ona shahri, Al-Farg'oniy 36-uy tel 73)-244-68-81 244-68-82 mail: fergexp@rambler.ru

[www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: MADMAROV KUDRAT YAXIYADJANOVICH

Sana: 25-10-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 66940**

**Obyekt nomi** «Farg'ona viloyati, Farg'ona shahar Oq-Suv ko'chasi 4-uyda joylashgan "Farg'ona viloyat qo'riqlash boshqarmasi"ga qarashli ma'muriy binolarini isitish tizimini joriy ta'mirlash va qozonxonalarni zamonaviysiga almashtirish hamda tuman va shahar qo'riqlash bo'limlari binolari qirish eshigi va derazalariga temir panjaralar o'rnatish.»

**Buyurtmachi** - "Ferghana Gable service" MChJ

**Bosh loyihachi** - "Ferghana Gable service" MChJ

**Litsenziya** 20.05.2020y/AL-000748

**Moliyalashtirish manbai** - O'z mablaglari

**Bosh pudratchi** - Tender savdolari asosida (agar qaror qabul qiluvchi organ tomonidan belgilangan bo'lsa)

**Qurilish turi** joriy ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 64373

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi Farg'ona viloyati Qo'riqlash boshqarmasi boshlig'i podpolkovnik B.I.Mirzakamalov 17.10.2022-yil kungi 85-sonli yig'ilish bayoni.

1.2. O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi Farg'ona viloyati Qo'riqlash boshqarmasi boshlig'i podpolkovnik B.I.Mirzakamalov tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.3. Nuqson dalolatnomasi.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Elektron yo'nalishda taqdim qilingan smeta hujjatlari.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

3.1. Farg'ona viloyati, Farg'ona shahar Oq-Suv ko'chasi 4-uyda joylashgan "Farg'ona viloyat qo'riqlash boshqarmasi"ga qarashli ma'muriy binolarini isitish tizimini joriy ta'mirlash va qozonxonalarni zamonaviysiga almashtirish hamda tuman va shahar qo'riqlash bo'limlari binolari kirish eshigi va derazalariga temir panjaralar o'rnatish. (Bajariladigan ishlar loyiha topshirig'ida keltirilgan).

**4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

4.1. Nuqson dalolatnomasiga ko'ra jixozlangan.



## **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

5.1. O'zbekiston Respublikasi Milliy gvardiyasi Farg'ona viloyati Qo'riqlash boshqarmasi boshlig'i podpolkovnik B.I.Mirzakamalov tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

## **6. Ekspertiza natijalari.**

6.1. Smeta hujjatlari ekspertiza ko'rigiga buyurtmachining texnologik, ichki muhandislik, energiya tejamkorlik va boshqa yechimlari izoxlarsiz taqdim etilgan.

6.2. Ekspertiza jarayonida mahalliy (lokal) ekspert xulosalarining izoxlariga muvofiq smeta hujjatlariga kiritilgan kamchiliklar va tuzatishlar loyihachi tomonidan ko'rib chiqildi va tuzatildi. (Biriktirilgan lokal ekspertiza xulosalaridagi faylda batafsil ko'rsatib o'tilgan).

6.3. Buyurtmachi jami xarajati, materiallar qiymati, ish xaqqi 12114,89 sum/chelchas (ijtimoyi sug'urta siz) va pudratchining boshqa xarajatlari 19,39% buyurtmachi xatiga asosan qabul qilindi.

Buyurtmachi tomonidan quyidagi obyekt jami bo'lib 631 621,509 ming so'm taqdim etilgan.

Tekshiruv natijasiga ko'ra quyidagi ko'rsatgichlar tavsiya etiladi:

Qurilish qiymati QQS siz - 534 275,716 ming so'm

QQS 15% - 80 141,357 ming so'm

Qurilish qiymati QQS bilan - 614 417,074 ming so'm

Buyurtmachining xarajatlari - 11 945,000 ming so'm

Jami obyekt qiymati QQS va

buyurtmachi xarajatlari bilan - 626 362,074 ming so'm

Iqtisod qilingan mablag' - 5 259,435 ming so'm

Kamayish qurilish mashinalarini va mexanizm va ba'zi materiallar qiymati sozlash xisobiga amalga oshirildi.

6.4. Jixozlar qiymati buyurtmachi kompetensiyasiga kiradi.

6.5. Import qilingan uskunalar va materiallarning narxi ekspertiza tomonidan ko'rib chiqilmagan.

6.6. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Maxkamasining 17-sentabrdagi 579-sonli qarori 1-ilova, III-bob, 29-bandiga asosan ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik xujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarining haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi va loyiha tashkilotlari javobgardir.

## **7. Xulosalar.**

7.1. Farg'ona viloyati, Farg'ona shahar Oq-Suv ko'chasi 4-uyda joylashgan "Farg'ona viloyat qo'riqlash boshqarmasi"ga qarashli ma'muriy binolarini isitish tizimini joriy ta'mirlash va qozonxonalarni zamonaviysiga almashtirish hamda tuman va shahar qo'riqlash bo'limlari binolari kirish eshigi va derazalariga temir panjaralar o'rnatish, smeta hujjatlari ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda ko'rib chiqib, tasdiqlashga tavsiya etiladi.

7.2. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va SHNQ 4.01.16-09 ga muvofiq, tanlov savdolarini o'tkazish uchun obyektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

7.3. Ko'rsatilgan narxni tanlov savdolari uchun qabul qilish to'g'risida buyurtmachi qaror qabul qiladi.



**Bosh mutaxassis:** TASHTEMIROVA SHOXISTA MAXAMATJONOVNA