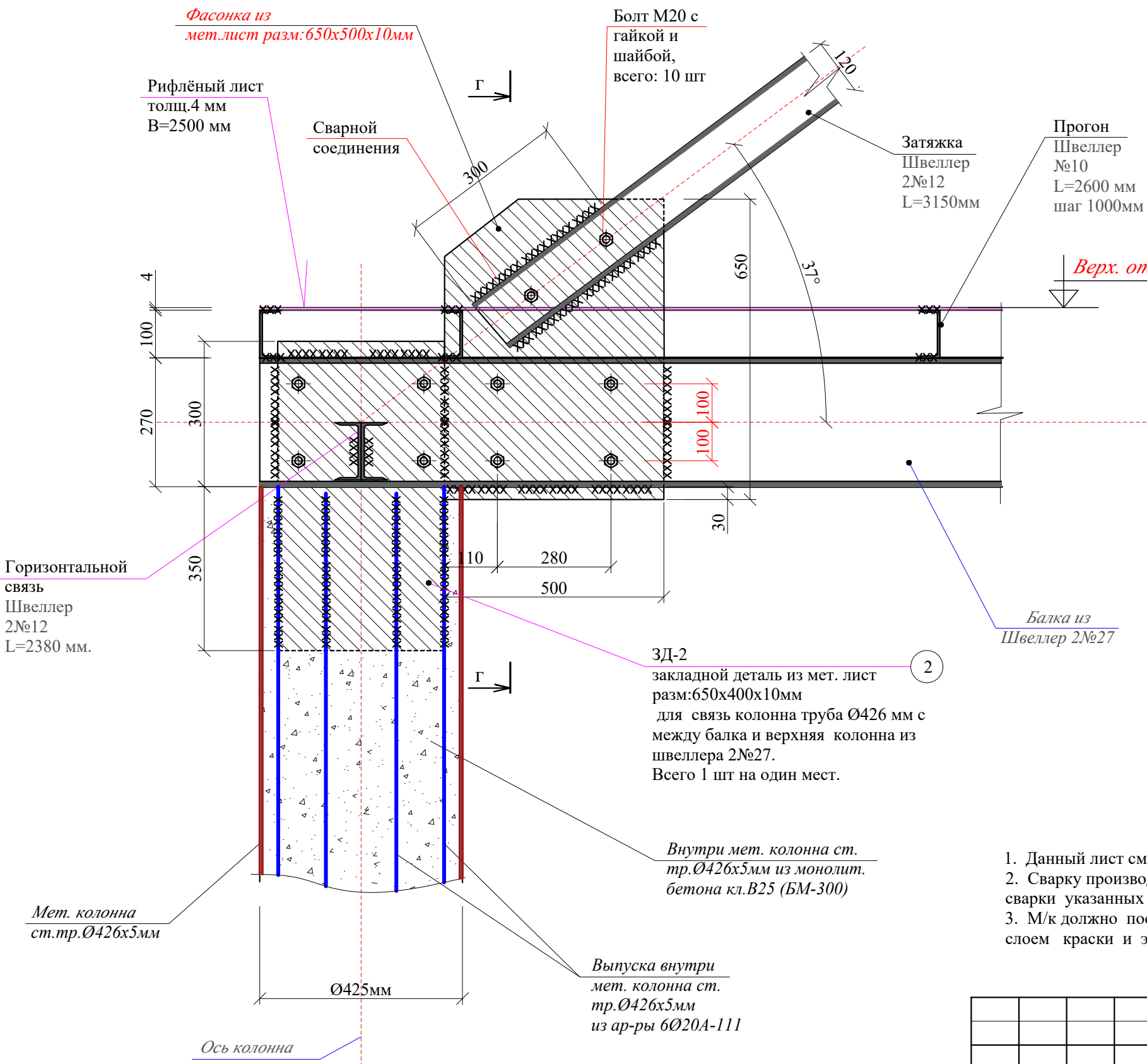
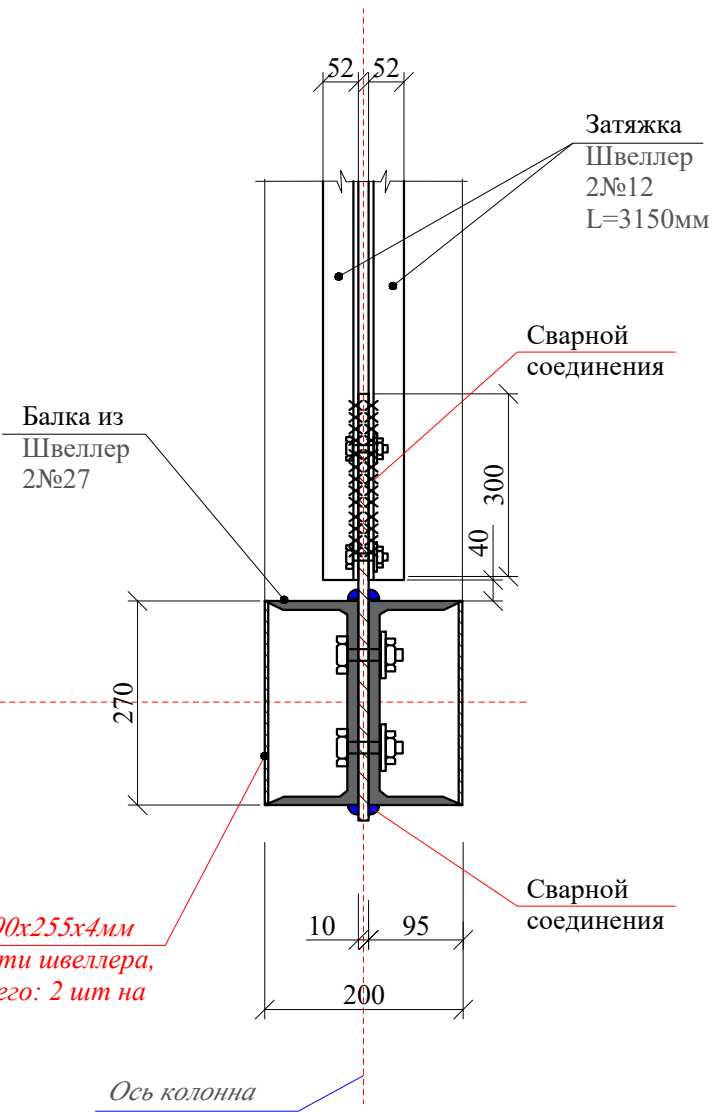


Узел "4"
м 1:10






Сеч: "Г - Г"
м 1:10



Примечания:

- 1. Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва h=6 мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
- 3. М/к должно поступать на строительства о грунтовать грунтовками типа ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлический изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

						КМ				
						“Октош” МФЙ Октош кишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиёдалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (27 м)				
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Пешеходный мост		Стадия	Лист	Листов		
Гл.Инж.	У.Джураев					РП	20			
Н. отдел.	А.Газиев									
Г.И.П	С.Холмуминов									
Разработал	Р.Тешаев									
Проверил	А.Рахматов			Чертежи узел "4" и сеч: "Г - Г".		 КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИЗ г.Карши				
Н.контроль	А.Муродов	