


Примечания:

- Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
- Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва h=6 мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
- М/к должно поступать на строительства о грунтовать грунтовками типа ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлический изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

							КМ
							“Октош” МФЙ Октош кишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиёдалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (27 м)
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата				Пешеходный мост
Гл.Инж.	У.Джураев						Стадия
Н.отдел.	А.Газиев						Лист
Г.И.П	С.Холмунинов						Листов
Разработал	Р.Тешаев						РП
Проверил	А.Рахматов						21
Н.контроль	А.Муродов						
							Чертежи узел "5" и сеч: "д - д".
							 КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИЗ г.Карши