

Узел "6"
м 1:10

Сварной
соединения
Сеч: "Е - Е"
м 1:10

Прогон
Швеллер
№10
L=2600 мм
шаг 1000мм
Рифлёный лист
толщ.4 мм
B=2500 мм

Мет.лист разм:1000x255x4мм
для ребра жесткости швеллера,
шаг до 2000 мм. Всего: 2 шт на
один места.

Прогон
Швеллер
№10
L=2600 мм
шаг 1000мм

Балка Б-1 из
Швеллер 2№27

Горизонтальной
связь
Швеллер
2№12
L=2380 мм.

Сварной
соединения

Внутри мет. колонна ст.
тр.Ø426x5мм из монолит.
бетона кл.В25 (БМ-300)

Выпуска внутри
мет. колонна ст.
тр.Ø426x5мм
из ар-ры 6Ø20А-111

1 3Д-1
закладной деталь из мет. лист
разм:950x400x10мм
для связь колонна труба Ø426 мм с
между балка и верхняя колонна из
швеллера 2№27.
Всего: 1 шт на один мест.

Балка из
Швеллер 2№27

2 3Д-2
закладной деталь из мет. лист
разм:650x400x10мм
для связь колонна труба Ø426 мм с
между балка и верхняя колонна из
швеллера 2№27.
Всего 1 шт на один мест.

Внутри мет. колонна ст.
тр.Ø426x5мм из монолит.
бетона кл.В25 (БМ-300)

Выпуска внутри
мет. колонна ст.
тр.Ø426x5мм
из ар-ры 6Ø20А-111

Мет. колонна
ст.тр.Ø426x5мм

Рифлёный лист
толщ.4 мм
B=2500 мм

Сварной
соединения


Болт М20 с
гайкой и
шайбой,
всего: 10 шт

Верх. отм. пешеходный
часть

Горизонтальной
связь
Швеллер
2№12
L=2380 мм.

Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
2. Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва h=6 мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
3. М/к должно поступать на строительства о грунтовать грунтовками типа ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлический изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

						КМ			
						“Оқтош” МФЙ Оқтош қишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиёдалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (27 м)			
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Пешеходный мост		Стадия	Лист	Листов	
Гл.Инж.	У.Джураев					РП	22		
Н.отдел.	А.Газиёв			Чертежи узел "6" и сеч: "Е - Е".		 КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИЗ г.Карши			
Г.И.П	С.Холмуминов								
Разработал	Р.Тешаев								
Проверил	А.Рахматов								
Н.контроль	А.Муродов								