


1. Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
2. Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва  $h=6$  мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
3. М/д должно поступать на строительство о грунтовать грунтовыми тинками ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлические изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

						KM
						"Оқош" МФЙ Оқош кишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиедалар металл кўпрингни жорий таъмирлаш (27 м)
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата			Пешеходный мост
Гл.Инж.	У.Джураев					Стадия
Н. отдел.	А.Гаизов					Лист
Г.И.П	С.Хотмулянов					Листов
Разработал	Р.Тешаев					РП
Проверил	А.Рахматов					8
Н.контроль	А.Муродов					Чертежи разрез моста "1 - 1". Расход материалов на моста.
						 КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИЗ г.Кариш