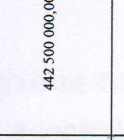
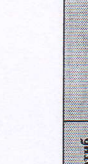
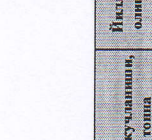


## Техник қисм

№	Модель	Деталь расми	Деталь номи	Хом-шиё	Меъёрий сарф, кг.	Қошпаги деталлар сони, дона	Қолип отқилиги, кг.	Қолип ўзгачлари, мм. (У x Э x Б)	ТПА суқланиши, топпа	Йиллик сотиб олиш хажми, дона	Мақбул нарх, сум (КҚС сиз)	Йиллик етказиб бериш хажми, сум	Деталь расми
1	Кобальт	52438162	CASE-EVAPORATOR, LOWER	PP-T20	1,05956	1	3072	754x1030x750	480-550	150000	2950	442 500 000,00	
	Кобальт	52440815	CASE-HEATER COVER (LHD&RHD)	PP-T20	0,4395	1	2924	811x820x800	480-550	150000	2350	352 500 000,00	
	Кобальт	52438161	CASE-UPPER (LHD)	PP-T20	0,79566	1	2520	705x980x750	480-550	150000	2750	412 500 000,00	
ЖАМИ										450000	8650	1 207 500 000,00	

**Изох:** Технологик қолиплар ишчи холада бўлиб, 2014-йилда буён ишлатиб келинмоқда. Ишлаб чиқариш жараёнида деталларнинг бир неча жойида ортикча қўйилиш (облой хосил бўлиш) холати мавжуд. Таъминотчи корхонадан ортикча қўйилган жойларини тўлиқ тозалаб бериш талаб этилади. Технологик қолипларда хом-ашёни қиздириш тизими (Hot runner тизими) мавжуд, шунинг учун таъминотчида Hot Runner Temperature Controller ускунаси бўлиши талаб этилади.

### Ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш учун керакли маълумотлар, талаблар ва шартлар.

- 1 Ушбу деталларни ишлаб чиқариш учун технологик қолип "Auto Climate Control" МЧЖ томонидан тақдим этилади.
- 2 Ишлаб чиқариш учун PP-T20 хом-ашёси "Auto Climate Control" МЧЖ томонидан давал асосида тақдим этилади.
- 3 Таъминотчи корхона ишлаб чиқарилган деталларни "Auto Climate Control" МЧЖ билан келишилган ҳолда, ўз хисобидан тайёрланган тараларда етказиб бериши ва давал хом-ашёни олиб кетиши талаб этилади.
- 4 Технологик қолипларга техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- 5 Таъминотчи корхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли маҳсулот етказиб бериш талаб этилади.
- 6 Тўлов факт бўйича ҳар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб берилган фактига нисбатан амалга оширилади.
- 7 Танловда иштирок этиш истагидаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 5 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.



Болтабаев Б.

ИТ ва ТКИМИЖҚ бўлими муҳандиси:

