

**Ургут тумани Ободонлаштириш бошқармаси балансида бўлган тумандаги Мирзақишлоқ махалласи ички йўлларини таъмираш учун лойиха смета хужжатларини тузиша**

**Энг яхши таклифларни танлаш хужжати**

**Умумий қисм**  
**Танлашда иштирок этиш таклифи**

**1 Умумий холат**

1.1 ушбу танлов хужжатлари 22.04.2021 йилдаги 684-сонли “Давлат харидлари тўғрисида” ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.

1.2 талов мавзуси Ургут тумани Мирзақишлоқ махалласи ички йўлларини таъмираш учун лойиха смета хужжатларини тузиш.

1.3 Танлов охирги киймати 24 389 000 сўм. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар кабул килинмайди ва куриб чиқилмайди.

1.4 Танлов таклифида курсатилган нархлар чегара кийматидан ошмаслиги керак .

1.5 Танлов комиссияси йиғилиши – **онлайн**

1.6 Танлов комиссияси йигилишининг шакллари – онлайн.

1.7 Ижрочилар билан хисоб-китоблар шакллантириш учун танлов фойдаланиладиган валюта сўмда амалга оширилади.

1.8 Тўлов тартиби пул ўтказиш йўли билан (олдиндан 30%, қолдиқ 70% иш бажарилгандан сўнг)

1.9 Етказиб бериш кўрсатилган муддат 10 кунда

1.10 Танлашда иштирок этиш учун таклифни давлат тили ўзбек тилида ёки рус тилида тақдим қилинади.

1.11 Иштирокчилар танлаш бўйича харид қилиш хужжатлари қоидаларига доир тушунтиришларни тақдим этиш эълон берилгандан 5 (беш) иш куни мобайнида.

1.11 Танлаш учун берилган эълон 5 (беш) иш кунига электрон тизимга жойлаштирилади.

1.12 Ушбу Қонунга мувофиқ таклифлар баҳолаш мезонлари электрон тизим томонидан энг яхши таклифларни танлаш ва электрон овоз бериш тартибига мувофик амалга оширилади.

1.13 Танлаш иштирокчилари томонидан коррупция курнишларига йўл қўймаслик бўйича ариза тақдим этишлари талаб этилади.

**2 Танлов ташкилотчилари**

**2.1** Буюртмачининг номи Ургут туман Ободонлаштириш бошқармаси.

**2.2** Комиссиянинг ишчи органи - танлов комиссияси

**2.3** Танлов камида беш аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

**3.Танлов иштирокчилари**

**3.1** Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин, **4.2**-бандда кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

**4 Танловни ўтказиш тартиби**

**4.1** Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

а) танлов шартлари билан танишиш учун маъсус маълумот порталида жойлаштирилган танлов хужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);

б) танлов хужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини тақдим этиш;

**4.2** Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;  
"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар; соликлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солик режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки худудларда рўйхатдан ўтган ва банк хисоб рақамларига эга бўлганлар.

**4.3** Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради, агар: иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш. давлат харидлари жараёнида буюртмачининг ҳар қандай ҳаракатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш; иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга

### **5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.**

**5.1** Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва хужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

### **6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби**

**6.1** Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

**6.2** Рақобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва хужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

**6.3** Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий микдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

**6.4** Шунингдек, иштирокчи ташки мухитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов хужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

**6.5** Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

**6.6** Техник таклиф қуидаги хужжатларни ўз ичига олиши керак: техник хужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа хужжатлар).

**6.7** Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий хужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

**6.8** Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

### **7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари**

#### **8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги маҳфийлик.**

**8.1** Ўзбекистон Республикаси қонун хужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуидагиларга тегишли кирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва маҳфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гурӯҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган эксперталар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (микдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

Бош мухандис

И.Ботиров



**Самарканд вилояти Ургут тумани Мирза кишлоқ МФИ Буюк турон 2-кӯчасини жорий таъмидлайди. 1=290м**

НУКСОНЛАР КАЙДНОМАСИ.

**Биалар кўйидаги** Далолатномага имзо чекувчилар Самарканд вилояти Ургут туман "Ободонлаштириш" бошкармаси бош мухандиси  
башкармаси техник назоратчиси "Марондан Бунёдкор Курриши" МЧЖ ходими М.Хайдаволовлар улчашлар техник куриклар нахиясида чубу йўлини аннланди

**хажомлари ва фойдаланиш жараёнида домимий равишда пайдо булган шикастланышларни хисобга олиб кўйидати иш турлари ва хажмари аннланди**

| №<br>T/P                | Ишларнинг мағзини              |                |            |                               | Иш элементларининг<br>хозирни холати | Узун-<br>лиги; м      | Иш турлари ва тадирижи   | Иш хажмини хисоблаш<br>формуласи | Учтоз борчиги | Хажми   |        |
|-------------------------|--------------------------------|----------------|------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|--|----------------------------------|---------------|---------|--------|
|                         | км<br>дан                      | модати<br>гача | дан<br>ПК+ | тача<br>ПК+                   |                                      |                       |  |                                  |               |         |        |
| 1                       | 2                              | 3              | 4          | 5                             | 6                                    | 7                     | 8  | 9                                | 10            | 11      |        |
| 3                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | СРЕЗКА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ШИРИНЕ БАРАБАНА ФРЕЗЫ 1000 ММ, ТОЛЩИНА СЛОЯ 5 СМ.             | 242x4                            | 100м2         | 9,6800  |        |
| 4                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ СРЕЗАННОГО МАТЕРИАЛА ПЛАНИРОВКА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ ГРАВИЙНЫХ ДОРОГ АВТОГЕЙДЕРОМ  | 968м2x0,05                       | 100м3         | 0,48400 |        |
| 5                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕССЫ  | 290x5,5-968м2                    | 1000 м2       | 0,6370  |        |
| 6                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ИЗ ШЕЙНЫ ТОЛЩИ 3СМ   | 290x4,5x0,03                     | 100м3         | 0,39150 |        |
| 7                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | ПОДРУНГОВКА ОСНОВАНИЯ ЖИДКИМ БИТУМОМ НА 1М2 0,5Л   | 290x4,5x0,0005                   | т             | 0,65250 |        |
| 8                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ИЗ ГОРЯЧИХ ПЛОТНЫХ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКАМИ ТИПА "VOGELE" ПРИ ШИРИНЕ УКЛАДКИ ДО 6 М И ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 5 СМ | 290x4,5                          | 1000 м2       | 1,3050  |        |
| 9                       | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УКРЕПЛЕНИЕ ОВОЧИН ИЗ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫА СМЕСЬ ТОЛЩИНА СЛОЯ 8 СМ   | 290x0,5x2                        | 100 м2        | 2,9000  |        |
| 10                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО МЕТАЛИЧСКИХ ТРУБ Д=330ММ И 325ММ  |                                  |               |         |        |
| 11                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧЧИЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2  |                                  | техник кўрик  | 100м3   | 0,1010 |
| 12                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | ПЛАНИРОВКА ПЛЮЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2  |                                  | техник кўрик  | 1000м2  | 0,0140 |
| 13                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКА ИЗ ГПС ПОД ТРУБ И ОГОЛОВКИ   |                                  | техник кўрик  | 100м3   | 0,0140 |
| 14                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ТРУБ ОВЛАЗОЧНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИЙ ДВУХСЛОЙНОЙ   |                                  | техник кўрик  | 100м2   | 0,1142 |
| 15                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  | металл кувулари       | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 530 ММ   |                                  | техник кўрик  | КМ      | 0,0060 |
| 16                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  | урнатиш талаб этилади | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 325 ММ   |                                  | техник кўрик  | КМ      | 0,0060 |
| 17                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УСТРОЙСТВО ВХОДНЫХ И ВЫХОДНЫХ ОГОЛОВКОВ  |                                  | техник кўрик  | 100м3   | 0,0292 |
| 18                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | СБРАТНА ЗАСЫПКА ГРУНТА ВРУЧЧИЮ , ГРУППА ГРУНТОВ 2  |                                  | техник кўрик  | 100м3   | 0,0578 |
| 19                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       | УЧЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1,2   |                                  | техник кўрик  | 100м3   | 0,0578 |
| 20                      | 0                              | 0,29           | 0+00       | 2+90                          | 290                                  |                       |  |                                  |               |         |        |
| <b>Материаллар номи</b> |                                |                |            | <b>Ургача ташини масофаси</b> |                                      |                       |  | <b>Материалларни ортиш жойи</b>  |               |         |        |
| 1                       | <b>Гравийно-песчаная смесь</b> |                |            |                               | <b>Коратепасой каръери</b>           |                       |  |                                  | 15            | КМ      |        |

|          |                               |                       |  |  |  |           |           |
|----------|-------------------------------|-----------------------|--|--|--|-----------|-----------|
| <b>2</b> | <b>Шебен 5-20 мм</b>          | Ровотұқа шебен заводи |  |  |  | <b>30</b> | <b>КМ</b> |
| <b>3</b> | <b>Смесь Асфальтобетонная</b> | Урамас АБЗ            |  |  |  | <b>15</b> | <b>КМ</b> |
| <b>4</b> | <b>Битум</b>                  | Урамас АБЗ            |  |  |  | <b>15</b> | <b>КМ</b> |

1 Ургут тұман "Ободонлаштириш" бөшкәрмасы болы  
мухандиси

2 Ургут тұман "Ободонлаштириш" бөшкәрмасы техник  
назаретчиси

3 "Мереканд Бундкор Курилиш" МЧЖХ холиди

**Ровотұқа шебен заводи**  
**жарылған жағдайда**

Одолжасынан  
М.Хайдаров  
Одолжасынан  
М.Хайдаров

| Номер |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2565  | 13081 | 14545 | 14548 | 14550 | 14551 | 14552 | 14553 |
| 2566  | 13082 | 14546 | 14549 | 14552 | 14553 | 14554 | 14555 |
| 2567  | 13083 | 14547 | 14550 | 14553 | 14554 | 14555 | 14556 |
| 2568  | 13084 | 14548 | 14551 | 14554 | 14555 | 14556 | 14557 |
| 2569  | 13085 | 14549 | 14552 | 14555 | 14556 | 14557 | 14558 |
| 2570  | 13086 | 14550 | 14553 | 14556 | 14557 | 14558 | 14559 |
| 2571  | 13087 | 14551 | 14554 | 14557 | 14558 | 14559 | 14560 |
| 2572  | 13088 | 14552 | 14555 | 14558 | 14559 | 14560 | 14561 |
| 2573  | 13089 | 14553 | 14556 | 14559 | 14560 | 14561 | 14562 |
| 2574  | 13090 | 14554 | 14557 | 14560 | 14561 | 14562 | 14563 |
| 2575  | 13091 | 14555 | 14558 | 14561 | 14562 | 14563 | 14564 |
| 2576  | 13092 | 14556 | 14559 | 14562 | 14563 | 14564 | 14565 |
| 2577  | 13093 | 14557 | 14560 | 14563 | 14564 | 14565 | 14566 |
| 2578  | 13094 | 14558 | 14561 | 14564 | 14565 | 14566 | 14567 |
| 2579  | 13095 | 14559 | 14562 | 14565 | 14566 | 14567 | 14568 |
| 2580  | 13096 | 14560 | 14563 | 14566 | 14567 | 14568 | 14569 |

| Номер |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2581  | 13097 | 14561 | 14564 | 14567 | 14568 | 14569 | 14570 |
| 2582  | 13098 | 14562 | 14565 | 14568 | 14569 | 14570 | 14571 |
| 2583  | 13099 | 14563 | 14566 | 14569 | 14570 | 14571 | 14572 |
| 2584  | 13100 | 14564 | 14567 | 14570 | 14571 | 14572 | 14573 |
| 2585  | 13101 | 14565 | 14568 | 14571 | 14572 | 14573 | 14574 |
| 2586  | 13102 | 14566 | 14569 | 14572 | 14573 | 14574 | 14575 |
| 2587  | 13103 | 14567 | 14570 | 14573 | 14574 | 14575 | 14576 |
| 2588  | 13104 | 14568 | 14571 | 14574 | 14575 | 14576 | 14577 |
| 2589  | 13105 | 14569 | 14572 | 14575 | 14576 | 14577 | 14578 |
| 2590  | 13106 | 14570 | 14573 | 14576 | 14577 | 14578 | 14579 |
| 2591  | 13107 | 14571 | 14574 | 14577 | 14578 | 14579 | 14580 |
| 2592  | 13108 | 14572 | 14575 | 14578 | 14579 | 14580 | 14581 |
| 2593  | 13109 | 14573 | 14576 | 14579 | 14580 | 14581 | 14582 |
| 2594  | 13110 | 14574 | 14577 | 14580 | 14581 | 14582 | 14583 |
| 2595  | 13111 | 14575 | 14578 | 14581 | 14582 | 14583 | 14584 |
| 2596  | 13112 | 14576 | 14579 | 14582 | 14583 | 14584 | 14585 |
| 2597  | 13113 | 14577 | 14580 | 14583 | 14584 | 14585 | 14586 |
| 2598  | 13114 | 14578 | 14581 | 14584 | 14585 | 14586 | 14587 |
| 2599  | 13115 | 14579 | 14582 | 14585 | 14586 | 14587 | 14588 |
| 2600  | 13116 | 14580 | 14583 | 14586 | 14587 | 14588 | 14589 |

Күнде машина  
жарылған жағдайда

18:00-20:00

Негізгі ресурстар: көмірсу, көмірсу мен қышкыл аттар, драма, топырақ.

Себебі: мекеме өткізу



Самарканд вилояти Ургут туман Ободонпаштириш

башкабаси бошлиги  
Х. Арбабов.

2022 йил

**Самарканд вилояти Ургут тумани Мирза кишилек МФЙ Буюк турон 1-кучасини жорий тальмирлаш. Ў=1570М № 114**

**Биалар куйидаги далолатномага ишзо чекувчилар Самарканд вилояти Ургут туман "Ободонпаштириш" башкармаси бош мухандиси  
башкармаси техник наазоратчилик "Марқанд Бунёдкор Курниши" МЧЖ ходими М.Хайдароловнагар уташшлар техник куриклар натижасида ушбу йул буйича анилганган иш**

**хажжоллари ва фойдаланни жараёнида доммий равишда пайдо булган шикастанишларни хисобга олиб куйидаги иш турлари ва хажжоллари**

| №<br>Т/Р | Ишларнинг манзили |      |      |       | Лойинхада кудла тутилган иш турлари ва тадбирлари | Иш хажжини хисоблаш<br>формуласи  | Учун бирлиги     | Хажж    |         |
|----------|-------------------|------|------|-------|---|---|------------------|---------|---------|
|          | км<br>дан         | гача | дан  | гача  |   |   |                  |         |         |
| 1        | 2                 | 3    | 4    | 5     | 6   | 7   | 8                | 11      |         |
| 1        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | РАЗБИВКА БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОМОЛОТОМ "КН-1100" НА ЭКСКАВАТОРЕ "САЛАР-290" ПЕРЕВОЗКА МУСОР АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 5 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1. ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ АВТОСАМОСВАДАМИ ПРУГОПОДЪЕМНОСТЬЮ 25, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА МАШИНСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,41 СРЕЗКА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ШИРИНЕ БАРАБАНА ФРЕЗЫ 1000 ММ, ТОЛЩИНА СЛОЯ 5 СМ | техник кўрик     | 10М3    | 0,2100  |
| 2        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ПЛАНИРОВКА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ ГРАВИЙНЫХ ДОРОГ АВТОПРЕДЕРОМ УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ СРЕЗАННОГО МАТЕРИАЛА   | техник кўрик     | Т       | 4,6200  |
| 3        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ПЛАНИРОВКА ОСНОВАНИЯ ЖИДКИМ БИТУМОМ НА 1М 2,5 МЛ УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕССЫ  | техник кўрик     | 100М2   | 33,1550 |
| 4        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ИЗ ЩЕБНЯ ТОЛЩ. 3СМ  | 3315,5м2x0,05    | 100М3   | 1,65775 |
| 5        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ПОДРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ ЖИДКИМ БИТУМОМ НА 1М 2,5 МЛ   | 1570x5,5-331,5м2 | 1000 М2 | 5,3195  |
| 6        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОЕВ ОСНОВАНИЙ ИЗ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ, ДРЕССЫ   | техник кўрик     | 100М3   | 3,5000  |
| 7        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ИЗ ЩЕБНЯ ТОЛЩ. 3СМ  | 1570x4,5x0,03    | 100М3   | 2,11950 |
| 8        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ПОДРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ ЖИДКИМ БИТУМОМ НА 1М 2,5 МЛ   | 1570x4,5x0,0005  | Т       | 3,53250 |
| 9        | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ИЗ ГОРЯЧИХ ПЛОТНЫХ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ АСФАЛЬТОУЛАДЧИКИМИТИПА "VOGELE" ПРИ ШИРИНЕ УКЛАДКИ ДО 6 М И ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 5 СМ  | 1570x4,5         | 1000 М2 | 7,0650  |
| 10       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УКРЕПЛЕНИЕ ОБОЧИН ИЗ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ ТОЛЩИНА СЛОЯ 8 СМ  | 1570x0,5x2       | 100 М2  | 15,7000 |
| 11       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО МЕТАЛИЧЕСКИХ ТРУБ D=530ММ  |                  |         |         |
| 12       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧЧУНО В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2  | техник кўрик     | 100М3   | 0,0860  |
| 13       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ 2   | техник кўрик     | 100М2   | 0,0080  |
| 14       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКА ИЗ ГПС ГЛУБИНОЙ 0,5 М   | техник кўрик     | 100М3   | 0,0080  |
| 15       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗДИДИИ ТРУБ ОБМАЗОЧНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКОЙ ДВУХСЛОЙНОЙ   | техник кўрик     | 100М2   | 0,0942  |
| 16       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 530 ММ  | техник кўрик     | КМ      | 0,0080  |
| 17       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УСТРОЙСТВО ВХОДНЫХ И ВЫХОДНЫХ ОГОЛОВОК  |                  | 100М3   | 0,0148  |
| 18       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | ОБРАТНА ЗАСЫПКА ГРУППА ВРУЧЧУНО, ГРУППА ГРУНТОВ 2   | техник кўрик     | 100М3   | 0,0482  |
| 19       | 0                 | 1,57 | 0+00 | 15+70 | 1570  | УПЛОТНЕНИЕ ГРУППА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1,2   | техник кўрик     | 100М3   | 0,0482  |

| Материаллар номи |  | Материалларни ортиш жойын |  | Ургача ташини масофасын       |                               |
|------------------|--|---------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|
| 1                | Гравийно-песчаная смесь                                    | Коратепасой карьери       |  | 15                            | КМ                            |
| 2                | Щебен 5-20 мм  | Ровотхұжा шебен заводы    |  | 30                            | КМ                            |
| 3                | Смесь Асфальтобетонная                                     | Урамас АБЗ                |  | 15                            | КМ                            |
| 4                | Битум  | Урамас АБЗ                |  | 15                            | КМ                            |
| 1                | Ургут тұман "Оболонлаптириш" башшармаси бөши мұхандиси     | <i>Абай</i>               | МД "Абай" АОТСРПСШРТУНДА 2016 жылдан берінен айналып жүрдегі "Оболонлаптириш" башшармасының көзінде жүргізу              | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 |
| 2                | Ургут тұман "Оболонлаптириш" башшармаси техник наразаттиси | <i>Алжар Сосин</i>        | МД "Абай" АОТСРПСШРТУНДА 2016 жылдан берінен айналып жүрдегі "Оболонлаптириш" башшармасының көзінде жүргізу              | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 |
| 3                | "Мароканд Бүйілеккор Курилиш" МЧЖ ходими                   | <i>М.Хайдаролов</i>       | МД "Абай" АОТСРПСШРТУНДА 2016 жылдан берінен айналып жүрдегі "Мароканд Бүйілеккор Курилиш" МЧЖ ходиминың көзінде жүргізу | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 | 0907 0907 0907 0907 0907 0907 |
| 4                | Материаллар номи   | Материалларни ортиш жойын | Ургача ташини масофасын  | Материаллар номи              | Материалларни ортиш жойын     |
| 5                | Щебен 5-20 мм  | Коратепасой карьери       | 15   | Щебен 5-20 мм                 | Коратепасой карьери           |
| 6                | Щебен 5-20 мм  | Ровотхұжа шебен заводы    | 30   | Щебен 5-20 мм                 | Ровотхұжа шебен заводы        |
| 7                | Смесь Асфальтобетонная                                     | Урамас АБЗ                | 15   | Смесь Асфальтобетонная        | Урамас АБЗ                    |
| 8                | Битум  | Урамас АБЗ                | 15   | Битум                         | Урамас АБЗ                    |
| 9                | Материаллар номи   | Материалларни ортиш жойын | Ургача ташини масофасын  | Материаллар номи              | Материалларни ортиш жойын     |
| 10               | Щебен 5-20 мм  | Коратепасой карьери       | 15   | Щебен 5-20 мм                 | Коратепасой карьери           |
| 11               | Щебен 5-20 мм  | Ровотхұжа шебен заводы    | 30   | Щебен 5-20 мм                 | Ровотхұжа шебен заводы        |
| 12               | Смесь Асфальтобетонная                                     | Урамас АБЗ                | 15   | Смесь Асфальтобетонная        | Урамас АБЗ                    |
| 13               | Битум  | Урамас АБЗ                | 15   | Битум                         | Урамас АБЗ                    |
| 14               | Материаллар номи   | Материалларни ортиш жойын | Ургача ташини масофасын  | Материаллар номи              | Материалларни ортиш жойын     |
| 15               | Щебен 5-20 мм  | Коратепасой карьери       | 15   | Щебен 5-20 мм                 | Коратепасой карьери           |
| 16               | Щебен 5-20 мм  | Ровотхұжа шебен заводы    | 30   | Щебен 5-20 мм                 | Ровотхұжа шебен заводы        |
| 17               | Смесь Асфальтобетонная                                     | Урамас АБЗ                | 15   | Смесь Асфальтобетонная        | Урамас АБЗ                    |
| 18               | Битум  | Урамас АБЗ                | 15   | Битум                         | Урамас АБЗ                    |
| 19               | Материаллар номи   | Материалларни ортиш жойын | Ургача ташини масофасын  | Материаллар номи              | Материалларни ортиш жойын     |
| 20               | Щебен 5-20 мм  | Коратепасой карьери       | 15   | Щебен 5-20 мм                 | Коратепасой карьери           |
| 21               | Щебен 5-20 мм  | Ровотхұжа шебен заводы    | 30   | Щебен 5-20 мм                 | Ровотхұжа шебен заводы        |
| 22               | Смесь Асфальтобетонная                                     | Урамас АБЗ                | 15   | Смесь Асфальтобетонная        | Урамас АБЗ                    |
| 23               | Битум  | Урамас АБЗ                | 15   | Битум                         | Урамас АБЗ                    |