

НАМАНГАН ВИЛОЯТИ ТУРАКУРГОН ТУМАНИ ШИМОЛИЙ АЙЛАНМА ЙУЛИ ХУДУДИДА ЖОЙЛАШГАН МЕТЕРИОЛОГИК ЛАКАТОР СТАНЦИЯСИ

(наименование стройки)					
ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1					
(локальная ресурсная смета)					
на СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, НЭО					
(наименование работ и затрат, наименование объекта)					
Основание: СОГЛАСНО РАБОЧЕГО ПРОЕКТА					
N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
ПОЛИВОЧНЫЙ ВОДОПРОВОД					
1	E2201-021-01	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	КМ	0.054	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	9.342
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21.23	1.1464
1.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20.3	1.0962
1.4	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0.93	0.05022
1.5	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	0.432
1.6	9219	ВОДА	М3	5	0.27
1.7	15501	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 11 S 5 Д 20X2,0 (ВЕС 1 М-0,116 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1,25 МПА)	М	1010	54.54
1.8	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0.16	0.00864
2	E2201-021-01	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КМ	0.399	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	69.027
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21.23	8.4708
2.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20.3	8.0997
2.4	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0.93	0.37107
2.5	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	3.192
2.6	9219	ВОДА	М3	5	1.995
2.7	15508	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 11 S 5 Д 32X3,0 (ВЕС 1 М-0,277 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1,25 МПА)	М	1010	402.99
2.8	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0.16	0.06384
3	E2201-021-01	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0.082	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	14.186
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21.34	1.7499
3.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20.3	1.6646
3.4	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0.93	0.07626
3.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.11	0.00902
3.6	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	0.656
3.7	9219	ВОДА	М3	5	0.41
3.8	15518	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 13,6 S 6,3 Д 50X3,7 (ВЕС 1 М-0,545 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1 МПА)	М	1010	82.82
3.9	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0.16	0.01312
4	E2201-021-02 ДОП. 5	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 63 ММ	КМ	0.114	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	179	20.406
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	24.07	2.744
4.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	22.97	2.6186
4.4	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0.93	0.10602
4.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.17	0.01938
4.6	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	0.912
4.7	9219	ВОДА	М3	8	0.912
4.8	15524	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 13,6 S 6,3 Д 63X4,7 (ВЕС 1 М-0,869 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1 МПА)	М	1010	115.14
4.9	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0.22	0.02508
5	E2201-021-03	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	0.018	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	194	3.492
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	30.45	0.5481
5.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	28.54	0.51372
5.4	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	1.39	0.02502
5.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0.52	0.00936
5.6	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	12	0.216
5.7	9219	ВОДА	М3	18	0.324
5.8	15528	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 21 S 10 Д 75X3,6 (ВЕС 1 М-0,821 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-0,63 МПА)	М	1010	18.18
5.9	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0.44	0.00792
6	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-32 ММ	ШТ	12	
7	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-32 ММ	ШТ	21	
8	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-50 ММ	ШТ	3	
9	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-50 ММ	ШТ	5	
10	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-63 ММ	ШТ	6	
11	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-63 ММ	ШТ	12	
12	МАТ	ТРОЙНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 32X32X32 ММ	ШТ	12	
13	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 32X20	ШТ	94	

1	2	3	4	5	6
14	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 63X20	ШТ	22	
15	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 50X32	ШТ	12	
16	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 63X32	ШТ	6	
17	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 75X63	ШТ	3	
18	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 50X32	ШТ	2	
19	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 63X50	ШТ	1	
20	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 75X50	ШТ	1	
21	E2208-001-01 ДОП. 3	УСТАНОВКА ДОЖДЕВАТЕЛЕЙ	ШТ	111	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.27	251.97
22	МАТ	ДОЖДЕВАТЕЛЬ HUNTER PRO SPRAY ДЛЯ ПОЛИВА	ШТ	111	
23	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	6.63	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.01	33.2163
23.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2)	МАШ.-Ч	1.5	9.945
23.3	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	5Е-05	0.000331
23.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	2Е-05	0.000133
ЗЕМЛЯННЫЕ РАБОТЫ					
24	E0102-057-02	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0.5967	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	154	91.8918
25	E0102-061-01	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	0.5967	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88.5	52.8079
26	E0102-005-01	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2	100М3	0.5967	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12.53	7.4767
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3.04	1.814
26.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	3.04	1.814
26.4	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12.18	7.2678
НАСОС					
27	E2201-011-01	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 57X3 ММ	КМ	0.016	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	253	4.048
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11.18	0.17888
27.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	11.18	0.17888
27.4	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	0.128
27.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.02	0.00032
27.6	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	1004	16.064
28	ЦЕНА	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-50X5ММ	ШТ	4	
29	ЦЕНА	ВЕНТИЛ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Д-50ММ	ШТ	2	
30	E1805-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,1 Т	НАСОС	1	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14.17	14.17
30.2	5628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0.0022	0.0022
30.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0.014	0.014
30.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0.00039	0.00039
30.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.07	0.07
30.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0.00127	0.00127
31	ЦЕНА	НАСОС ШИМГЕ 3КВТ,18М3/ЧАС	ШТ	1	
32	ЦЕНА	ФИЛТР КЛАПН ОБРАТНЫЙ Д-40ММ	ШТ	1	
33	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0.018	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.31	0.09558
33.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.01	0.00018
33.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1.12	0.02016
33.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.012	0.000216
33.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0.002	3.6Е-05
34	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0.018	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3.83	0.06894
34.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0.01	0.00018
34.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0.65	0.0117
34.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0.019	0.000342
34.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0014	2.5Е-05
35	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	0.16	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.01	0.8016
35.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2)	МАШ.-Ч	1.5	0.24
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		572.9998
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		16.652
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч		13.9928
4	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		0.17888

1	2	3	4	5	6
5	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		1.814
6	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0.00036
7	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		7.2678
8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0.52257
9	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		10.185
10	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0.10602
11	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0.01838
12	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0.01938
13	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч		0.03186
14	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч		5.536
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
15	5628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т		0.0022
16	9219	ВОДА	МЗ		3.911
17	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ		0.014
18	15501	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 11 S 5 Д 20X2,0 (ВЕС 1 М-0,116 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1,25 МПА)	М		54.54
19	15508	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 11 S 5 Д 32X3,0 (ВЕС 1 М-0,277 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1,25 МПА)	М		402.99
20	15518	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 13,6 S 6,3 Д 50X3,7 (ВЕС 1 М-0,545 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1 МПА)	М		82.82
21	15524	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 13,6 S 6,3 Д 63X4,7 (ВЕС 1 М-0,869 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-1 МПА)	М		115.14
22	15528	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ SDR 21 S 10 Д 75X3,6 (ВЕС 1 М-0,821 КГ, МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20 С-0,63 МПА)	М		18.18
23	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0.000331
24	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0.000216
25	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0.000133
26	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0.000342
27	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2		0.1186
28	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т		2.5Е-05
29	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		3.6Е-05
30	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0.00032
31	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0.00039
32	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		16.064
33	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0.07
34	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0.00127
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
35	МАТ	ДОЖДЕВАТЕЛЬ HUNTER PRO SPRAY ДЛЯ ПОЛИВА	ШТ		111
36	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-32 ММ	ШТ		12
37	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 50X32	ШТ		2
38	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 75X50	ШТ		1
39	МАТ	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ДИАМ. 63X50	ШТ		1
40	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-32 ММ	ШТ		21
41	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 75X63	ШТ		3
42	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 63X32	ШТ		6
43	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 50X32	ШТ		12
44	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 63X20	ШТ		22
45	МАТ	СЕДЕЛКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ 32X20	ШТ		94
46	МАТ	ТРОЙНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 32X32X32 ММ	ШТ		12
47	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-63 ММ	ШТ		12
48	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-63 ММ	ШТ		6
49	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 45 Г Д-50 ММ	ШТ		5
50	МАТ	ОТВОД ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ 90 Г Д-50 ММ	ШТ		3
51	ЦЕНА	ВЕНТИЛ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Д-50ММ	ШТ		2
52	ЦЕНА	ФИЛТР КЛАПН ОБРАТНЫЙ Д-40ММ	ШТ		1
53	ЦЕНА	ОТВОД СТАЛЬНЫЙ Д-50X5ММ	ШТ		4
ОБОРУДОВАНИЕ					
54	ЦЕНА	НАСОС ШИМГЕ 3КВТ,18МЗ/ЧАС	ШТ		1

СОСТАВИЛ

Н.ГАЮПОВ

ПРОВЕРИЛ

А.ХОЛМИРЗАЕВ