

SHARTNOMA № 3

Toshkent sh.

"21" 10 2022 yil

Ularovna Toshkent sh. keyinchalik "buyurtmachi" deb ataladi direktor O.A. Arapova bir tomondan Nizom asosida faoliyat yurituvchi "GRAND-MERIDIAN" XK direktori Rahimov.B.T nomidan kelajakda "pudratchi" deb ataladi. Boshqa tomondan, Nizom asosida amaldagi quyidagi shartnoma tuzdi:

1. Shartnoma mavzusi.

1.1. Pudratchi ushbu shartnoma shartlariga muvofiq o'z kuchi va jalb etilgan kuchlari bilan quyidagi ishlarni amalga oshirish majburiyatini oladi:

Yzerklopom manlyupolau (Prizpallom) ИИИ НОМИ

Smeta hujjatlarga ko'ra, mijoz ularni qabul qilish va to'lovni amalga oshirishga majbur.

2. Shartnoma bo'yicha ishlarning qiymati.

2.1. Ushbu shartnoma bo'yicha ishlar qiymati 81850000,0 so'mni tashkil etadi. QQS siz. () so'm.

2.2. Ish haqi yakuniy hisoblanadi va keyinchalik qayta ko'rib chiqilmaydi, bundan mustasno:

- ushbu ishlarning qiymatini oshirish sababi favqulodda vaziyat (favqulodda vaziyat);
- "buyurtmachi" tomonidan belgilangan tartibda ishlar hajmini o'zgartirish;

2.3. Agar tegishli asoslar mavjud bo'lsa, ushbu o'zgarishlar "buyurtmachi" va "pudratchi" o'rtasidagi shartnomaga qo'shimcha kelishuv bilan rasmiylashtiriladi.

3. Ishlarni bajarish muddati.

3.1. Ushbu shartnoma bo'yicha ishlarni bajarish muddati

«20» 10 . 2022 yil " 10 " 11 . 2022 yil.

4. To'lovlar va hisob-kitoblar.

4.1. Buyurtmachi tomonidan ishlarni to'lash O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunchiligiga muvofiq shartnoma summasining 30% miqdorida oldindan to'lov yo'li bilan shartnoma g'aznachilik bo'linmalarida ro'yxatdan o'tkazilgandan so'ng 15 kun ichida amalga oshiriladi.

4.2. Qolgan summani 70% miqdorida to'lash bajarilgan ishlar dalolatnomasi imzolangan kundan boshlab 10 bank kuni mobaynida amalga oshiriladi.

4.3. Buyurtmachi bajarilgan ishlar dalolatnomalarini ko'rib chiqish, qabul qilish va to'lashni ular taqdim etilgan paytdan e'tiboran 72 soat ichida yoki asosli rad etish bilan qaytaradi.

5. Favqulodda vaziyat.

5.1. Tomonlar ushbu shartnoma bo'yicha majburiyatlarni bajarish uchun qisman yoki to'liq javobgarlikdan ozod qilinadilar, agar bu tabiiy ofatlar, harbiy harakatlar, baxtsiz hodisalar va agar shartlar ushbu shartnomaning bajarilishiga bevosita ta'sir qilsa. Bunday holatlarga ega bo'lgan tomon 10 kunlik muddat ichida boshqa tomonni ogohlantirishi kerak.

6. Kafolatlar

6.1. Pudratchi kafolat beradi:

ushbu shartnoma shartlarida belgilangan barcha ishlarni to'liq va muddatlarda bajarish;

loyiha hujjatlari va qurilish me'yorlari, qoidalari va texnik shartlariga muvofiq barcha ishlarni bajarish sifati;

ishni qabul qilishda va ob'ektdan foydalanish kafolat muddatida aniqlangan kamchiliklar va nuqsonlarni o'z vaqtida bartaraf etish;

6.2. Ob'ekt va unga kiritilgan muhandislik tizimlari, asbob-uskunalar, materiallar va ishlarning kafolat muddati tomonlar tomonidan tugallangan ob'ektni qabul qilish to'g'risida dalolatnoma imzolangan kundan boshlab kamida 12 oy davomida o'rnatiladi.

6.3. Agar ob'ektning kafolat muddati davomida ular bartaraf etilgunga qadar ob'ektning ishlashini davom ettirishga imkon bermaydigan nuqsonlar aniqlansa, kafolat muddati mos ravishda nuqsonlarni bartaraf etish davrida uzaytiriladi. Kamchiliklarni bartaraf etish pudratchi tomonidan o'z mablag'lari hisobidan amalga oshiriladi. Kamchiliklarning mavjudligi va ularni bartaraf etish muddati pudratchi va mijozning ikki tomonlama harakatlari bilan belgilanadi.

7. Tomonlarning javobgarligi.

7.1. Tomonlar "xo'jalik yurituvchi sub'ektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida" gi O'zbekiston Respublikasi Qonuniga va O'zbekiston Respublikasi fuqarolik kodeksiga muvofiq shartnoma bo'yicha o'z majburiyatlarini bajarmaganlik yoki lozim darajada bajarmaganlik uchun javobgar bo'ladilar.

8. Nizolarni hal qilish tartibi

8.1. Ushbu shartnomani bajarishda yuzaga kelishi mumkin bo'lgan nizolar va kelishmovchiliklar tomonlar o'rtasida muzokaralar yo'li bilan imkon qadar hal etiladi.

8.2. Nizolarni muzokaralar yo'li bilan hal etish imkoni bo'lmagan taqdirda, tomonlar qonun hujjatlarida nazarda tutilgan kelishmovchiliklarni sudgacha hal qilish tartib-taomillari amalga oshirilganidan keyin ularni Toshkent shahri iqtisodiy sudiga taqdim etadi.

9. Shartnomani bekor qilish.

9.1. Buyurtmachi quyidagi hollarda shartnomani bekor qilishni talab qilishga haqlidir: shartnoma kuchga kirganidan keyin pudratchi tomonidan kechikish bir oydan ortiq vaqt davomida mijozning nazorati ostida bo'lmagan sabablarga ko'ra qurilishi boshlanadi; pudratchining ushbu shartnomada belgilangan ishlarning tugash muddati bir oydan ortiq davom etadigan bo'lsa, uning aybi bo'yicha ishlarni bajarish jadvaliga rioya qilmaslik; pudratchi tomonidan qurilish normalari va qoidalari nazarda tutilgan ishlar sifatining pasayishiga olib keladigan shartnoma shartlarini buzish; boshqa sabablarga ko'ra qonun hujjatlariga muvofiq.

9.2.. Pudratchi quyidagi hollarda shartnomani bekor qilishni talab qilishga haqlidir: buyurtmachi tomonidan pudratchiga bog'liq bo'lmagan sabablarga ko'ra ishlarni bir oydan ortiq muddatga to'xtatib turish;

buyurtmachi tomonidan moliyalashtirish shartlarini bajarmaslik; qonun hujjatlariga muvofiq boshqa asoslar bo'yicha.

9.3. Buyurtmachi va pudratchining qo'shma qarori bo'yicha shartnoma bekor qilinganda tugallanmagan qurilish bir oy muddatda pudratchiga bajarilgan ishlar qiymatini to'laydigan buyurtmachiga o'tkaziladi.

9.4. Ushbu shartnomani bekor qilishni boshlaydigan tomon ushbu bo'lim qoidalari muvofiq boshqa tarafga yozma xabarnoma yuboradi.

9.5. Shartnomani bajarishdan bir tomonlama rad etishga yo'l qo'yilmaydi, qonun hujjatlarida yoki ushbu shartnomada nazarda tutilgan hollar bundan mustasno.

KORRUPSIYAGA QARSHI TALABLAR

9.6. Ushbu shartnomaning har bir taraflari bir-biriga nisbatan amaldagi korrupsiyaga qarshi kurash talablari, shu jumladan, bu bilan cheklanib qolmasdan, barcha amaldagi qonun va qoidalarga oid shartlarni va talablarni tadbiq etilishini ifodalaydi va kafolatlaydi.

9.7. "Xaridor" "Yetkazib beruvchi"ga mazkur shartnoma doirasida quyidagilarni kafolatlaydi va quyidagi majburiyatlarni ham o'z zimmasiga oladi: Shartnomaning amal qilish muddati davomida u (shuningdek, uning hodimlari, direktorlari, agentlari va boshqa vakillari) xaridor manfaatlariga agent yoki vakil sifatida harakat qilib, "Yetkazib beruvchi"ning korrupsiyaga qarshi amaldagi talablariga va O'zbekiston Respublikasining barcha qonun va qoidalariga qat'iy rioya qiladi.

10. Maxsus shartlar.

10.1. Ushbu shartnomaga kiritilgan barcha o'zgartirish va qo'shimchalar, agar ular yozma ravishda rasmiylashtirilgan va taraflar tomonidan imzolangan bo'lsa, haqiqiy hisoblanadi.

10.2. Ushbu shartnomadan kelib chiqmaydigan yangi holatlarni o'z ichiga olgan buyurtmachi va pudratchi o'rtasidagi har qanday kelishuv tomonlar tomonidan ushbu shartnomaga qo'shimchalar yoki o'zgartirishlar shaklida yozma ravishda tasdiqlanishi kerak.

10.3. Ushbu shartnoma tuzilgan 2 xuddi shu qonuniy kuchga ega bo'lgan nusxalar.

10.4. Ushbu shartnoma g'aznachilik bo'linmalarida ro'yxatdan o'tgan paytdan boshlab kuchga kiradi va "31" dekabr 2022 yil.

11. Tomonlarning huquqiy manzillari va rekvizitlari:

"PUDRATCHI"

"GRAND-MERIDIAN" XK
Chilonzor tumani 19/9/31
(+93) 527-27-46
x/r 20208000900361116001
МФО 00491 ОПЕРУ ЧОАББ
"Тристанк
ИНН 302989627



Direktor

Rahimov.B.T

"BUYURTMACHI"



Direktor

O.A. Arapova

**YURIDIK AHAMIYATGA EGA HUIJATLARNING QONUN
HUIJATLARIGA MUVOFIQLIGI TO‘G‘RISIDA HUQUQIY
XULOSA**

BV0472752680

1. Loyihaning turi : Shartnoma
2. Loyihaning nomi: **xo'jalik Shartnomasi**
3. Loyiha ishlab chiquvchisi va kiritilgan sana haqidagi ma'lumot: Shayxontohur tuman maktabgacha ta'lim bo'limi tomonidan 25.10.2022 yilda kiritilgan.

Loyiha amaldagi qonun hujjatlariga muvofiq ishlab chiqilgan va uni qabul qilish maqsadga muvofiq.

**Shayxontoxur tuman
yuridik markaz
bosh yuristkonsulti:**



S.B.ODILOVA
26.10.2022



TASDIQLAYMAN

Shayhontoxur tumani

Maktabgacha ta'lim bo'limi

Mudiri O.Axrarova

" " 2022 yil

Toshkent shahar Shayhontohur tumani

Maktabgacha ta'lim bo'limi tasarrufidagi DMTT binolarining uzellarini joriy tamirlash (Профремонт) bo'yicha tanlash komissiyasi yig'ilishining 2022-yil 19-oktabrdagi 5-sonli BAYONNOMASI

Raislik qildi: O. Axrarova

Ishtirok etdilar: A. Abduraxmanov, F. Kamaletdinova, A. Ergashev, X.Sayfullayev

KUN TARTIBI:

Maktabgacha ta'lim bo'limi tasarrufidagi DMTT binolarining uzellarini joriy tamirlash uchun davlat xaridlarining elektron tizimi (etender.uzex.uz) portaliga taqdim etilgan tijorat takliflarini o'rganib chiqish va baholash uchun yig'ilish bayoni joylashtirilgan.

Yig'ilishda davlat xaridlarining elektron tizimi (etender.uzex.uz) portaliga tijorat takliflari va yig'ilish bayoning 2 kun muxokamada turilganligi va hech qanday etirozlar kelib tushmaganligini inobatga olgan holda asosiy g'olib "Grand meridian" XK korxonasi xa zaxiradagi g'olib EDUARD RAKHIMOV GROUP deb topildi.

Shundan so'ng O. Axrarova so'zga chiqib, O'zbekiston Respublikasining 2021 yil 22 apreldagi O'RQ-684sonli "Davlat xaridlari to'g'risida"gi Qonuni talablaridan kelib chiqqan holda ma'lumot berib o'tdi.



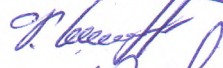
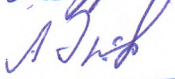

Kun tartibidagi masalalar muhokama qilinib,

QAROR QILINDI:

1. "Grand meridian" XK Maktabgacha ta'lim bo'limi tasarrufidagi DMTT binolarining uzellarini joriy tamirlash uchun Lot № 22110012154531 tanlash g'olibi deb hisoblansin.
2. "Eng yaxshi takliflarni tanlash" natijalari g'olibi bilan 91 850 000,00 so'mga shartnoma tuzib, davlat xaridlarining elektron tizimi (etender.uzex.uz)ga joylashtirish va o'rnatilgan tartibda tegishli G'aznachilik bo'linmasida ro'yxatdan o'tkazish uchun yuborilsin.
3. Mazkur qarorning ijrosi va nazoratini o'z zimnamda qoldiraman.

Komissiya raisi:

Komissiya a'zolari:

 O. Axrarova
 A. Abduraxmanov
 F. Kamaletdinova
 A. Ergashev
 X. Sayfullayev

Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 154531 на приобретение Услуга по промывке, опрессовке и профилактике системы отопления - ПРОФРЕМОНТ

Способ проведения электронный

Дата 14.10.2022

Время рассмотрения 14.10.2022 10:52

Закупочная комиссия Мактабгача таълим бўлими жами ташкилотлар, (Далее – Комиссия) в составе:

| | | | |
|------------------------------|---|------------------------------|--------------------|
| Председатель комиссии | AXRAROVA OSIYO ABDURAXMANOVNA | Mudir | Komissiya raisi |
| Секретарь комиссии | XOLLIYEV ABBOSJON TO'XTAMUROT O'G'LI | AKT mutaxasisi | A'zo |
| Член комиссии | ABDURAXMANOV ATABEK ULUGBEKOVICH | Bosh hisobchi | Komissiya azosi |
| Член комиссии | SAYFULLAYEV XAYRULLA SAYFULLA O'G'LI | Xizmat boshlig'i | Komissiya azosi |
| Член комиссии | KAMALETDINOVA FERUZA MUZAFFAROVNA | Bosh iqtisodchi | Komissiya azosi |
| Член комиссии | ERGASHEV ABDUMAJID GANIYEVICH | Xizmat bo'limi mutaxasisi | Komissiya azosa |

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 14.10.2022 года № лота 154531.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.технико-квалификационной части: 90.00 / Весовой коэф. ценовой части: 10.00)

Мин. балл: 61

Предмет закупки:

| | |
|---|--|
| Наименование товара (работы, услуги) | Услуга по промывке, опрессовке и профилактике системы отопления |
| Подробное описание | Услуга по промывке, опрессовке и профилактике системы отопления - ПРОФРЕМОНТ |
| Количество товара | 1.00 |
| Единица измерения | |
| Цена товара (услуги) за единицу | 92 500 000.00 |
| Стартовая сумма | 92 500 000.00 |
| Валюта | UZS |

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Ishlarini bajarish grafigi.

Тип: Текстовое значение

Описание: Ishlarini bajarish grafigi.

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|------------------------|-----------|--------------------|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN | 15 | Ishlarini bajarish | 15 | Экспертная | | |

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|----------------------------|----------------|------------|------------|---------|
| ХК | | grafigi. | | | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 15 | 92500000 сум | 1 | Экспертная | | |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 15 | Ishlarini bajarish grafigi | 10 | Экспертная | | |
| ООО MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 15 | файл прилагается | 10 | Экспертная | | |

Критерий №2 Tanlash ishtirokchisining ish haqi jamg'armasi va hodimlar o'rtacha soni bo'yicha ko'rsatkichlari.

Тип: Текстовое значение

Описание: Tanlash ishtirokchisining ish haqi jamg'armasi va hodimlar o'rtacha soni bo'yicha ko'rsatkichlari.

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|--|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN ХК | 15 | Tanlash ishtirokchisining ish haqi jamg'armasi va hodimlar o'rtacha soni bo'yicha ko'rsatkichlari. | 15 | Экспертная | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 15 | 92500000 сум | 10 | Экспертная | | |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 15 | Tanlash ishtirokchisining ish haqi jamg'armasi va hodimlar o'rtacha soni bo'yicha ko'rsatkichlari | 10 | Экспертная | | |
| ООО MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 15 | файл прилагается | 5 | Экспертная | | |

Критерий №3 Xizmat kursatiladigan maydonchasini ko'zdan kechirganligi to'g'risida ma'lumotnoma(foto surat kamida 2 ta).

Тип: Текстовое значение

Описание: Xizmat kursatiladigan maydonchasini ko'zdan kechirganligi to'g'risida ma'lumotnoma(foto surat kamida 2 ta).

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|--------------------------|-----------|---|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN ХК | 10 | Xizmat kursatiladigan maydonchasini ko'zdan kechirganligi to'g'risida ma'lumotnoma(foto surat kamida 2 ta). Буюртмачи тавсифига кўра Талаб этилган қиймат: Текстовое значение Мин. балл: 0 Баҳолаш мезони: Экспертная Зарурийлиги: Зарур Макс.балл: 10 Солиштира оғирлик: 10 Батафсил маълумот: Xizmat kursatiladigan maydonchasini ko'zdan kechirganligi to'g'risida | 10 | Экспертная | | |

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|--|----------------|------------|------------|---------|
| | | ma'lumotnoma(foto surat kamida 2 ta). Таклиф | | | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 10 | 92500000 сум | 1 | Экспертная | | |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 10 | Xizmat kursatiladigan maydonchasini ko'zdan kechirganligi to'g'risida ma'lumotnoma | 10 | Экспертная | | |
| ООО MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 10 | файл прилагается | 1 | Экспертная | | |

Критерий №4 Tanlashdagi ob'ektga o'xshash ob'ektlarda ohirgi uch yillik ish tajribasi.

Тип: Текстовое значение

Описание: Tanlashdagi ob'ektga o'xshash ob'ektlarda ohirgi uch yillik ish tajribasi.

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|--|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN XK | 15 | Tanlashdagi ob'ektga o'xshash ob'ektlarda ohirgi uch yillik ish tajribasi. | 15 | Экспертная | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 15 | 92500000 сум | 1 | Экспертная | | |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 15 | ohirgi uch yillik ish tajriba | 10 | Экспертная | | |
| ООО MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 15 | файл прилагается | 10 | Экспертная | | |

Критерий №5 Tanlov irokchisining ishlarni bajarishda mashina - mexanizmlarining ro'yxati.

Тип: Текстовое значение

Описание: Tanlov irokchisining ishlarni bajarishda mashina - mexanizmlarining ro'yxati.

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|---|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN XK | 20 | Tanlov irokchisining ishlarni bajarishda mashina - mexanizmlarining ro'yxati. | 20 | Экспертная | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 20 | 92500000 сум | 10 | Экспертная | | |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 20 | mashina - mexanizmlarining ro'yxati | 20 | Экспертная | | |
| ООО MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 20 | файл прилагается | 20 | Экспертная | | |

Критерий №6 Tanlash ishtirokchisining moliyaviy ko'rsatkichlari (ilovalari bilan).

Тип: Текстовое значение

Описание: Tanlash ishtirokchisining moliyaviy ko'rsatkichlari (ilovalari bilan).

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|--|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN XK | 15 | Tanlash ishtirokchisining moliyaviy ko'rsatkichlari (ilovalari bilan). | 15 | Экспертная | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 15 | 92500000 сум | 10 | Экспертная | | |
| OOO "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 15 | moliyaviy ko'rsatkichlar | 15 | Экспертная | | |
| OOO MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 15 | файл прилагается | 15 | Экспертная | | |

Критерий №7 Tanlash ishtirokchisi haqida umumiy ma'lumotlar.

Тип: Текстовое значение

Описание: Tanlash ishtirokchisi haqida umumiy ma'lumotlar.

Обязательность: Критично

| Наименование участника | Макс балл | Значение участника | Балл участника | Тип оценки | Примечание | Причина |
|-------------------------------------|-----------|--|----------------|------------|------------|---------|
| GRAND-MERIDIAN XK | 10 | Tanlash ishtirokchisi haqida umumiy ma'lumotlar. | 10 | Экспертная | | |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | 10 | 92500000 сум | 5 | Экспертная | | |
| OOO "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 10 | umumiy ma'lumotlar | 10 | Экспертная | | |
| OOO MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 10 | файл прилагается | 5 | Экспертная | | |

Оценка участников финансовой части составила:

| Наименование участника | Стартовая сумма | Предлагаемая сумма | Сумма с учетом конвертации (UZS) | Применение преференции | Общее значение (UZS) | Дата предложения | Оценка стоимости (балл) |
|-------------------------------------|-----------------|--------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------|---------------------|-------------------------|
| OOO MONTAJ TEXNOLOGIK SISTEM | 92 500 000.00 | 84 000 000.00 UZS | 84 000 000.00 | 00.00 | 84 000 000.00 | 29.09.2022 14:49:24 | 9.52381 |
| GRAND-MERIDIAN XK | 92 500 000.00 | 91 850 000.00 UZS | 91 850 000.00 | 00.00 | 91 850 000.00 | 29.09.2022 11:28:27 | 8.70985 |
| OOO "EDUARD RAKHIMOV" | 92 500 000.00 | 80 000 000.00 UZS | 80 000 000.00 | 00.00 | 80 000 000.00 | 29.09.2022 14:21:30 | 10 |

| | | | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| GROUP" | | | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|

Итоговая оценка участников включая финансовый части составила:

| Наименование участника | Общий балл по технической части | Общий балл по финансовой части | Итоговый балл |
|---|---------------------------------|--------------------------------|---------------|
| ООО MONTAJ TEKNOLOGIK SISTEM | 59.4 | 9.52381 | 68.92381 |
| GRAND-MERIDIAN XK | 90 | 8.70985 | 98.70985 |
| KELAJAK RAVON YO'LLARI MCHJ | Не прошел | Не прошел | Не прошел |
| ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" | 76.5 | 10 | 86.5 |

Закупочная комиссия по отбору наилучшего предложения лот № 154531 от 14.10.2022 года на приобретение Услуга по промывке, опрессовке и профилактике системы отопления - ПРОФРЕМОНТ определила победителем:

GRAND-MERIDIAN XK
302989627

и резервный исполнитель: ООО "EDUARD RAKHIMOV GROUP" (308377846)

Проголосовали

| Комиссия | Ф.И.О. | Голосование | Комментарии |
|----------------------------------|---|-------------|-------------|
| Председатель комиссии | AXRAROVA OSIYO ABDURAXMANOVNA | Согласен | |
| Член комиссии | ABDURAXMANOV ATABEK ULUGBEKOVICH | Согласен | |
| Член комиссии | SAYFULLAYEV XAYRULLA SAYFULLA O'G'LI | Согласен | |
| Член комиссии | KAMALETDINOVA FERUZA MUZAFFAROVNA | Согласен | |
| Член комиссии | ERGASHEV ABDUMAJID GANIYEVICH | Согласен | |

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

Mustaqil konstruktorlik va loyihalash tashkiloti
MCHJ «LYKS LOYIHA»

Лицензия № АЛ 001242
от 07.07.2020 г.

РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ.

**ПРОФРЕМОНТ ЭЛЕВАТОРНОГО УЗЛА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ
ДОУ №№3, 27, 71, 76, 84, 111, 112, 171, 185, 187, 197, 211, 226, 229, 241, 243,
259, 321, 327, 330, 343, 412, 445, 448, 456, 461, 468, 491, 497, 527, 567, 568,
588, 607 ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА.
(ПОСЛЕ ЗАМЕЧАНИЙ ЭКСПЕРТИЗЫ).**

Сметная часть
Расчет стартовой стоимости в текущих ценах.
Локальные и ресурсные ведомости расхода
материалов.

Директор



Усманов З.Т.

Ташкент 2022 г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Стартовая стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-09.

Стоимость объекта определена по "ресурсному методу" на основании разработанной документации:
номенклатуре и количеству оборудования;
нормативной трудоемкости;
затратам на эксплуатацию машин и механизмов:
номенклатуре и количеству строительных материалов, изделий и конструкций;
прочим затратам и расходам.

Стоимость объекта в текущих ценах определена по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_{п} + C_{пз} + C_p) \times K_p,$$

где:

C_0 - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;

C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

$C_{зп}$ - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;

$C_{эм}$ - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

C_p - прочие затраты производственного характера

$C_{п}$ - прочие затраты и расходы подрядчика;

$C_{пз}$ - прочие затраты и расходы заказчика;

C_r - затраты на страхование строительства объектов;

K_p - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь определяются на основании спецификаций с применением цен предприятий-производителей (поставщиков) или по банку данных, формируемому на основе мониторинга цен с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов, отчислений в пенсионный и дорожный фонд, экологический и школьный налог.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определены на основе фактических показателей согласно сводного ресурсного расчета, разработанного в составе документации с применением средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mp},$$

где:

$C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mp}$ - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций:

$$C_{mp} = N \times C_{cp},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

C_{cp} - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Цены на строительные материалы (изделия, конструкции), определенные в соответствии с законодательными нормами, включают в себя оптовые цены заводов-изготовителей, затраты на тару, транспортные расходы, наценки снабженческо-сбытовых организаций.

Транспортные расходы определены в 0%, от стоимости материалов, конструкций и 0% от оборудования, заготовительно-складские расходы 0% от материалов и конструкций, 0% от оборудования по данным заказчика.

Затраты на заработную плату определены путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость одного человека-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование, по формуле:

$$C_{зп} = T \times C_ч \times K_{сс},$$

где:

T - нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая в составе документации в чел.-часах;

$C_ч$ - среднечасовая заработная плата рабочих, исчислена исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону - 29 102,90 сум;

$K_{сс}$ - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование = 1,12.

Исчисление среднечасовой заработной платы произведено по формуле:

$$C_ч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

$Z_{мс}$ - среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам по формуле:

$$C_{эм} = ЭМ \times Ц_{пр},$$

где:

$ЭМ$ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

$Ц_{пр}$ - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов определены по данным заказчика.

Прочие затраты производственного характера (C_p) определяются в соответствии с фактическими затратами подрядчика (ШНК 4.01.16-09).

Прочие затраты подрядчика ($C_{п}$) состоят из необходимой прибыли, включая обязательные платежи и отчисления, складывающейся исходя из конъюнктуры рынка подрядных работ (услуг) - 17,27%.

Прочие затраты и расходы заказчика ($C_{пз}$) состоят из затрат на проектно-исследовательские работы, экспертизу, проведение конкурсных торгов (тендера), осуществление технического надзора, других расходов, связанных со строительством объекта.

Прочие затраты заказчика включаются в договорную стоимость объекта по данным заказчика.

Рекомендуемая стартовая стоимость объекта является ориентиром для проведения конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договора подряда.

Расчет стартовой стоимости носит рекомендательный характер, на основании ШНК 4.01.16-09 главы 4 (п.4,5).

СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

ДОУ №№3, 27, 71, 76, 84, 111, 112, 171, 185, 187, 197, 211, 226, 229, 241, 243, 259,
321, 327, 330, 343, 412, 445, 448, 456, 461, 468, 491, 497, 527, 567, 568, 588, 607

ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА Г. ТАШКЕНТА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА

ПРОФРЕМОНТ ЭЛЕВАТОРНОГО УЗЛА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

| №.№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | Цена (тыс.сум) |
|-----------|---|-------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ РАСХОДОВ 2%, | 0,000 |
| 2 | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ РАСХОДОВ 0% , НА КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВУЮ ПРОДУКЦИЮ 0% | 56 781,962 |
| 3 | ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ 12% | 11 804,397 |
| 4 | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | 3,036 |
| 5 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА | 0,000 |
| 6 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 17,27% | 11 845,388 |
| 7 | ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА | 0,000 |
| 8 | КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ НА ОЧЕРЕДНОЙ ГОД | 0,000 |
| 9 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ НДС | 80 434,783 |
| 10 | НДС 15% | 12 065,217 |
| 11 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС | 92 500,000 |



ДОУ №№3, 27, 71, 76, 84, 111, 112, 171, 185, 187, 197, 211, 226,
229, 241, 243, 259, 321, 327, 330, 343, 412, 445, 448, 456, 461, 468,
491, 497, 527, 567, 568, 588, 607 ШАЙХАНТАХУРСКОГО
РАЙОНА Г. ТАШКЕНТА

САНТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

ПРОФРЕМОНТ ЭЛЕВАТОРНОГО УЗЛА СИСТЕМЫ
ОТОПЛЕНИЯ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 01-01-01

| № п/п | Наименование материалов и конструкций | Единица измерения | Количество | Стоимость в текущих ценах | |
|-------|---------------------------------------|-------------------|------------|---------------------------|---------------|
| | | | | единицы | На весь объем |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

Ресурсы по нормам ШНКЗАТРАТЫ ТРУДА


| | | | | | |
|---|--|---------------|----------------|--|--|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 405,609000 | | |
| | ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ) | ЧЕЛ.-Ч | 405,609 | | |

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

| | | | | | |
|---|--|------------|----------|---------|----------------|
| 1 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,662000 | 1122,00 | 2986,76 |
| 2 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 0,086000 | 570,00 | 49,02 |
| | ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ | СУМ | | | 3035,78 |

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ

| | | | | | |
|----|---|--------|-----------|-------------|-------------|
| 1 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ. ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,002000 | 7600000,00 | 15200,00 |
| 2 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ. ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,046000 | 10200000,00 | 469200,00 |
| 3 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,000008 | 6800000,00 | 54,40 |
| 4 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,019400 | 6350,00 | 123,19 |
| 5 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,009400 | 8000,00 | 75,20 |
| 6 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,001230 | 12500000,00 | 15375,00 |
| 7 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,037200 | 68000,00 | 2529,60 |
| 8 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,020910 | 48263086,00 | 1009181,13 |
| 9 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 54,000000 | 45000,00 | 2430000,00 |
| 10 | ВЕНТИЛИ ДУ 25 ММ | ШТ | 1,000000 | 138460,00 | 138460,00 |
| 11 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 35,000000 | 206080,00 | 7212800,00 |
| 12 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | 4,000000 | 263120,00 | 1052480,00 |
| 13 | ВЕНТИЛИ ДУ 50 ММ | ШТ | 2,000000 | 294640,00 | 589280,00 |
| 14 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 18,000000 | 579600,00 | 10432800,00 |
| 15 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 23,000000 | 995000,00 | 22885000,00 |
| 16 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,003720 | 39640000,00 | 147460,80 |
| 17 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,068100 | 39640000,00 | 2699484,00 |
| 18 | ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ | ШТ | 3,000000 | 1664039,40 | 4992118,20 |
| 19 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 9,000000 | 168000,00 | 1512000,00 |
| 20 | ТРУБОПРОВОДЫ С ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | М | 2,000000 | 54870,00 | 109740,00 |
| 21 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 5,000000 | 55000,00 | 275000,00 |
| 22 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ. ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,046000 | 7600000,00 | 349600,00 |
| 23 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 12,000000 | 37000,00 | 444000,00 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|--------------------------------|---|------------------|---|-------------|
| | ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ | СУМ | | | 56781961,52 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | СОСТАВИЛ |  | | | |
| | | | ГВОЗДЕВСКАЯ Т.Р. | | |

ДОУ №№3, 27, 71, 76, 84, 111, 112, 171, 185, 187, 197, 211, 226, 229, 241, 243, 259, 321, 327, 330, 343, 412, 445, 448, 456, 461, 468, 491, 497, 527, 567, 568, 588, 607

Форма N 5

ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА Г. ТАШКЕНТА

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 01-01-01

(локальная ресурсная смета)

на ПРОФРЕМОНТ ЭЛЕВАТОРНОГО УЗЛА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. САНТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

| № п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|----------------|--|---|-------------------|------------------|---------------------|
| | | | | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ДОУ №3 | | | | | |
| 1 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 1.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 1.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 1.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 2 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 2.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 3 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 3.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 4 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 4.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №27 | | | | | |
| 5 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 5.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 5.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 5.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 6 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 6.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 7 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 7.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 8 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 9 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 9.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №71 | | | | | |
| 10 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 10.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 10.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 10.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 11 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 11.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 12 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 12.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 13 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 14 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 14.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №76 | | | | | |
| 15 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 15.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 15.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 15.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 16 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 16.2 | 46335 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 17 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 17.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 18 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------|---------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 18.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 19 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| ДОП. 5 | | | | | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 20 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 20.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №84 | | | | | |
| 21 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 21.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 21.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 21.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 22 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| ДОП. 5 | | | | | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 23 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 23.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 24 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 24.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №111 | | | | | |
| 25 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 25.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 25.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 25.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 26 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 26.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 27 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| ДОП. 5 | | | | | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 28 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 28.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №112 | | | | | |
| 29 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 29.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 29.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 29.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 30 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 30.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 31 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 31.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 32 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| ДОП. 5 | | | | | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 33 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 33.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 33.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №171 | | | | | |
| 34 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 34.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 34.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 34.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 35 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 35.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 36 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 36.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 37 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| ДОП. 5 | | | | | |
| 37.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 38 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 38.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №185 | | | | | |
| 39 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 39.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 39.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 39.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 39.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|--------------|---|--------|---------|----------|
| 40 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 40.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 2,06 |
| 40.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 41 | E65-013-02 | ДЕМОНТАЖ: ГРЯЗЕВИКОВ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 41.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 159 | 1,59 |
| 42 | E1806-002-02 | УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ | ШТ | 1,0000 | |
| 42.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,88 | 2,88 |
| 42.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,78 | 0,78 |
| 42.3 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00037 | 0,00037 |
| 42.4 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00124 | 0,00124 |
| 42.5 | 52258 | ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ | ШТ | 1 | 1 |
| 42.6 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,004 | 0,004 |
| 42.7 | 455127 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 4 | 4 |
| 43 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 43.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №187 | | | |
| 44 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 44.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 44.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 44.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 44.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 45 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 46 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 46.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 47 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 47.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 48 | E65-009-06 | СМЕНА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ | 100М | 0,0100 | |
| 48.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 134,9 | 1,349 |
| 48.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 16,1 | 0,161 |
| 48.3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 4,3 | 0,043 |
| 48.4 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0004 | 0,000004 |
| 48.5 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,97 | 0,0097 |
| 48.6 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,47 | 0,0047 |
| 48.7 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,006 | 0,00006 |
| 48.8 | 35567 | ОЧЕС. ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,02 | 0,0002 |
| 48.9 | 74797 | ТРУБОПРОВОДЫ С ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | М | 100 | 1 |
| 49 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 49.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 49.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №197 | | | |
| 50 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 50.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 50.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 50.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 51 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 51.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 51.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 51.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 52 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 52.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 52.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 53 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 53.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 54 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 54.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 54.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №211 | | | |
| 55 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 55.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 55.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 55.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 55.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 56 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 56.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 57 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 57.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 57.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 58 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 58.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 58.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 59 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------|---------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 59.1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 59.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №226 | | | | | |
| 60 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 60.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 60.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 60.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 60.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 61 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 61.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 61.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 61.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 61.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 62 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 62.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 62.2 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 63 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 63.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 63.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 64 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 64.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 64.2 | 46335 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 65 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 65.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 65.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 66 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 67 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 67.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 67.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №229 | | | | | |
| 68 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 68.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 68.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 68.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 68.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 69 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 69.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 69.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 69.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 69.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 70 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 70.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 70.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 71 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 71.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 71.2 | 46335 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 72 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 72.2 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 1,84 | 0,0184 |
| 72.3 | 46336 | ВЕНТИЛИ ДУ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 73 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 73.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 74 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 74.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 75 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 75.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 75.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №241 | | | | | |
| 76 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 76.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 76.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 76.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 76.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 77 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 77.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 78 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 78.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 78.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 79 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 79.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 79.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 80 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 80.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 80.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №243 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------|----------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 81 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 81.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 81.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 81.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 81.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 82 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 82.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 82.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 82.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 82.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 83 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 83.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 83.2 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 84 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 84.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 85 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 85.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 85.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 86 | E65-005-01- | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 86.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 86.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 87 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 87.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 87.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №259 | | | | | |
| 88 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 88.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 88.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 88.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 88.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 89 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 89.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 89.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 90 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 90.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 90.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 91 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 91.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 92 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 92.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 92.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №321 | | | | | |
| 93 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 93.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 93.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 93.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 93.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 94 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 94.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 94.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 95 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 95.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 2,06 |
| 95.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 96 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 96.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 97 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 97.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 97.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №327 | | | | | |
| 98 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 98.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 98.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 98.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 98.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 99 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 99.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 99.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 100 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 100.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 100.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 101 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 101.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 102 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 102.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 102.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №330 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|----------------------|---|----------------|---------------|----------|
| 103 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 103.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 103.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 103.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 103.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 104 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 104.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 105 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 105.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 105.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 106 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 106.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 106.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 107 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 107.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 107.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №343 | | | |
| 108 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 108.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 108.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 108.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 108.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 109 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 109.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 109.2 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 110 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 110.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 110.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 110.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 110.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 111 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0300 | |
| 111.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 2,43 |
| 111.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 3 |
| 112 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 112.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 112.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 113 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 113.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 113.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №412 | | | |
| 114 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 114.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 114.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 114.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 114.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 115 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 115.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 115.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 115.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 115.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 116 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 116.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 116.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 117 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 117.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 117.2 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 118 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕК | 1,0000 | |
| 118.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 118.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 119 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 119.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 119.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 120 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 120.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 121 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 121.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 121.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №445 | | | |
| 122 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 122.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 122.2 | 15955 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ. 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 122.3 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 122.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 123 | E65-013-02 | ДЕМОНТАЖ: ГРЯЗЕВИКОВ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 123.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 159 | 1,59 |
| 124 | E1806-002-02 | УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ | ШТ. | 1,0000 | |
| 124.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,88 | 2,88 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------------|---|----------------|---------------|----------|
| 124.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,78 | 0,78 |
| 124.3 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00037 | 0,00037 |
| 124.4 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00124 | 0,00124 |
| 124.5 | 52258 | ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ | ШТ | 1 | 1 |
| 124.6 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,004 | 0,004 |
| 124.7 | 455127 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 4 | 4 |
| 125 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 125.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 125.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 126 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕК | 1,0000 | |
| 126.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 126.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 127 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 25 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 127.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 127.2 | 46333 | ВЕНТИЛИ ДУ 25 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 128 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 128.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 128.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 129 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 129.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 129.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №448 | | | |
| 130 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 130.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 130.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 130.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 130.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 131 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕК | 1,0000 | |
| 131.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 131.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 132 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ ДОП. 5 | 100ШТ | 0,0100 | |
| 132.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 133 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 133.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 0,81 |
| 133.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 134 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 134.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 134.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 135 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 135.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 135.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №456 | | | |
| 136 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 136.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 308 | 3,08 |
| 136.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 136.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 136.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 137 | E65-013-02 | ДЕМОНТАЖ: ГРЯЗЕВИКОВ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 137.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 159 | 1,59 |
| 138 | E1806-002-02 | УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ | ШТ | 1,0000 | |
| 138.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,88 | 2,88 |
| 138.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,78 | 0,78 |
| 138.3 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00037 | 0,00037 |
| 138.4 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00124 | 0,00124 |
| 138.5 | 52258 | ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ | ШТ | 1 | 1 |
| 138.6 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | 0,004 | 0,004 |
| 138.7 | 455127 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 4 | 4 |
| 139 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 139.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 139.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 140 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕК | 1,0000 | |
| 140.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 140.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 141 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 141.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 141.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 142 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 142.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 142.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №461 | | | |
| 143 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 143.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 143.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 143.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 143.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------|----------------------|---|----------|--------|----------|
| 144 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | |
| 144.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 144.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 145 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 145.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 146 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 146.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 0,81 |
| 146.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 147 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 147.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 147.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 148 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 148.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 148.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №468 | | | | | |
| 149 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 149.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 149.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 149.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 149.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 150 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0400 | |
| 150.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 3,24 |
| 150.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 4 |
| 151 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | |
| 151.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 151.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 152 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 152.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 152.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 153 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 153.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 154 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 154.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 154.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №491 | | | | | |
| 155 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 155.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 155.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 155.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 155.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 156 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | |
| 156.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 156.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 157 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 157.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 158 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 158.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 1,62 |
| 158.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 159 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 159.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 159.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 160 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 160.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 160.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №497 | | | | | |
| 161 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 161.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 161.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 161.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 161.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 162 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1,0000 | |
| 162.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 162.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 163 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 163.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 164 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 164.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 1,62 |
| 164.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 165 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 165.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 165.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 166 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 166.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 166.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------|----------------------|---|----------------|---------------|----------|
| ДОУ №527 | | | | | |
| 167 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 167.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 167.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 80 | 1000ШГ | 0,2 | 0,002 |
| 167.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 167.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 168 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 168.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 169 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 169.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 0,81 |
| 169.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 170 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 170.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 170.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 171 | E65-009-06 | СМЕНА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ | 100М | 0,0100 | |
| 171.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 134,9 | 1,349 |
| 171.2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 16,1 | 0,161 |
| 171.3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 4,3 | 0,043 |
| 171.4 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,0004 | 0,000004 |
| 171.5 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,97 | 0,0097 |
| 171.6 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,47 | 0,0047 |
| 171.7 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,006 | 0,00006 |
| 171.8 | 35567 | ОЧЕС ЛЬЯНОЙ | КГ | 0,02 | 0,0002 |
| 171.9 | 74797 | ТРУБОПРОВОДЫ С ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | М | 100 | 1 |
| 172 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 172.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 172.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №567 | | | | | |
| 173 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 173.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 173.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 80 | 1000ШГ | 0,2 | 0,002 |
| 173.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 173.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 174 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 174.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 175 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 175.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 0,81 |
| 175.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 176 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 176.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 176.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 177 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 177.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 177.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №568 | | | | | |
| 178 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 178.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 178.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 80 | 1000ШГ | 0,2 | 0,002 |
| 178.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 178.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 179 | E1807-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕК | 1,0000 | |
| 179.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,22 |
| 179.2 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | 1 | 1 |
| 180 | E65-022-09 ДОП. 5 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВНИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 180.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 273 | 2,73 |
| 181 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0300 | |
| 181.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 81 | 2,43 |
| 181.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШГ | 100 | 3 |
| 182 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 182.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 103 | 1,03 |
| 182.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 183 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 183.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 183.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| ДОУ №588 | | | | | |
| 184 | E65-005-08 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 184.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 308 | 3,08 |
| 184.2 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 184.3 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,11 | 0,0011 |
| 184.4 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШГ | 0,2 | 0,002 |
| 185 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 185.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 422 | 4,22 |
| 185.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШГ | 0,2 | 0,002 |
| 185.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШГ | 100 | 1 |
| 185.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 186 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------------|---------------------|---|--------------|---------------|----------|
| 186.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 186.2 | 46335 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 187 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 187.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 187.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 188 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 188.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 189 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛ-ЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 189.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 189.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |
| | | ДОУ №607 | | | |
| 190 | E65-005-09 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 190.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 422 | 4,22 |
| 190.2 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ 80 | 1000ШТ | 0,2 | 0,002 |
| 190.3 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 190.4 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | 0,21 | 0,0021 |
| 191 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 191.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 191.2 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 1,84 | 0,0184 |
| 191.3 | 46336 | ВЕНТИЛИ ДУ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 192 | E65-005-01 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 192.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 81 | 1,62 |
| 192.2 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | 100 | 2 |
| 193 | E65-005-03 | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 193.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 133 | 1,33 |
| 193.2 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 194 | E65-005-02 | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 194.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103 | 1,03 |
| 194.2 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | 100 | 1 |
| 195 | E65-022-09 | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 195.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 273 | 2,73 |
| 196 | E1504-030-04 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛ-ЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,0250 | |
| 196.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 1,7765 |
| 196.2 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0246 | 0,000615 |

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
|--|--------|---|--------|--|----------|
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | | 405,609 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 2 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | | 2,662 |
| 3 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | | 0,086 |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 4 | 15955 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | | 0,002 |
| 5 | 15956 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 | 1000ШТ | | 0,046 |
| 6 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | | 0,000008 |
| 7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 0,0194 |
| 8 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | | 0,0094 |
| 9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | | 0,00123 |
| 10 | 35567 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | | 0,0372 |
| 11 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | | 0,02091 |
| 12 | 46331 | ВЕНТИЛИ ДУ 15 ММ | ШТ | | 54 |
| 13 | 46333 | ВЕНТИЛИ ДУ 25 ММ | ШТ | | 1 |
| 14 | 46334 | ВЕНТИЛИ ДУ 32 ММ | ШТ | | 35 |
| 15 | 46335 | ВЕНТИЛИ ДУ 40 ММ | ШТ | | 4 |
| 16 | 46336 | ВЕНТИЛИ ДУ 50 ММ | ШТ | | 2 |
| 17 | 46401 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | | 18 |
| 18 | 46402 | ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | | 23 |
| 19 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | | 0,00372 |
| 20 | 52041 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ | Т | | 0,0681 |
| 21 | 52258 | ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ | ШТ | | 3 |
| 22 | 63711 | МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100 | ШТ | | 9 |
| 23 | 74797 | ТРУБОПРОВОДЫ С ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | М | | 2 |
| 24 | 82926 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | | 5 |
| 25 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50 | 1000ШТ | | 0,046 |
| 26 | 455127 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ | | 12 |

СОСТАВИЛ

ГВОЗДЕВСКАЯ Т.Р.



"УТВЕРЖДАЮ"

2022Г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ.

МЫ, НИЖЕПОДПИСАВШИЕСЯ ПРЕДСТАВИТЕЛИ ЗАКАЗЧИКА В ЛИЦЕ _____

СЕГО ЧИСЛА


ПРОИЗВЕЛИ ОСМОТР ЭЛЕВАТОРНЫХ УЗЛОВ ЗДАНИЙ ДООУ №№3, 27, 71, 76, 84, 111, 112, 171, 185, 187, 197, 211, 226, 229, 241, 243, 259, 321, 327, 330, 343, 412, 445, 448, 456, 461, 468, 491, 497, 527, 567, 568, 588, 607 ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА Г. ТАШКЕНТА НА ПРЕДМЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ ПО ПРОФРЕМОНТУ, ПРИ ЧЕМ НАШЛИ НЕОБХОДИМЫМ ПРОИЗВЕСТИ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ РАБОТ

| № п.п. | Наименование физических объемов работ | Единица измерения | Количество |
|------------------|---|-------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| ДООУ №3 | | | |
| 1. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 2. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 3. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 4. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №27 | | | |
| 5. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 6. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 7. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 8. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 9. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №71 | | | |
| 10. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 11. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 12. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 13. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 14. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №76 | | | |
| 15. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 16. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 17. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 18. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 19. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 20. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №84 | | | |
| 21. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 22. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 23. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 24. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №111 | | | |
| 25. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 26. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 27. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 28. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №112 | | | |
| 29. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 30. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 31. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 32. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 33. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДООУ №171 | | | |
| 34. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 35. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 36. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 37. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 38. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----------------|---|----------|-------|
| 102. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №330 | | | |
| 103. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 104. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 105. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 106. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 107. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №343 | | | |
| 108. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 109. | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 110. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 111. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,03 |
| 112. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 113. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №412 | | | |
| 114. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 115. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 116. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 117. | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 118. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 119. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 120. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 121. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №445 | | | |
| 122. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 123. | ДЕМОНТАЖ: ГРЯЗЕВИКОВ | 100ШТ | 0,01 |
| 124. | УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ | ШТ. | 1 |
| 125. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 126. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 127. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 25 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 128. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 129. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №448 | | | |
| 130. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 131. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 132. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 133. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 134. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 135. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №456 | | | |
| 136. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 137. | ДЕМОНТАЖ: ГРЯЗЕВИКОВ | 100ШТ | 0,01 |
| 138. | УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ | ШТ. | 1 |
| 139. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 140. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 141. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 142. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №461 | | | |
| 143. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 144. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 145. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 146. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 147. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 148. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №468 | | | |
| 149. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 150. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,04 |
| 151. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 152. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 153. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 154. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,025 |
| ДОУ №491 | | | |
| 155. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 156. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 157. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 158. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 159. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----------------|---|----------|-------|
| 160. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №497 | | | |
| 161. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 162. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 163. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 164. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 165. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 166. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №527 | | | |
| 167. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 168. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 169. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 170. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 171. | СМЕНА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ | 100М | 0,01 |
| 172. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №567 | | | |
| 173. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 174. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 175. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 176. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 177. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №568 | | | |
| 178. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 179. | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ | КОМПЛЕКТ | 1 |
| 180. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 181. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,03 |
| 182. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 183. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №588 | | | |
| 184. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 185. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 186. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 187. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 188. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 189. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |
| ДОУ №607 | | | |
| 190. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 191. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 192. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 15 ММ | 100ШТ | 0,02 |
| 193. | СМЕНА АРМАТУРЫ: КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 194. | СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ | 100ШТ | 0,01 |
| 195. | ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ГРЯЗЕВИКОВ БЕЗ СНЯТИЯ | 100ШТ | 0,01 |
| 196. | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТЕПЛООВОГО УЗЛА, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,025 |

ПОДПИСИ:





PROJECTS – EXPERTISE - SERVICE

Тошкент шаҳар, Шайхонтоҳур тумани, Себзор кўчаси, 7, 83. СТИР 308531489, Mob. (97) 731-03-56

X/P: 20208000605395504001, E-mail: oqil.uz@gmail.com. Тошкент шаҳар, СҚБ Миробод ф-ли.

Тошкент шаҳри

«Тасдиқлайман»

“PROJECTS – EXPERTISE - SERVICE”

МЧЖ Директори

М.Б.Бабажанов

«17» август 2022 й.

“Тошкент шаҳар, Шайхонтоҳур тумани, мактабгача таълим муассаларининг иситиш узатиш тизимини жорий таъмирлаш харажатлари” объектининг смета ҳужжатлари бўйича

ЙИҒМА ЭКСПЕРТ ХУЛОСАСИ № 3-Э-2

Буюртмачи – Шайхонтоҳур туман мактабгача таълим бўлими.

Лойихачи – “LYUKS LOYUNA” МЧЖ. Лицензия № АЛ-001242, 07.07.2020 йил.

Молиялаштириш манбааси – Шайхонтоҳур туман мактабгача таълим бўлими маблағлари ҳисобидан.

Бош пудратчи – Танлов асосида аниқланади.

Қурилиш тури – Жорий таъмирлаш.

1. Лойихалаш учун асос.

1.1. Буюртмачи томонидан 2022 йилда тасдиқланган нуқсон далолатномалари

2. Экспертизага тақдим этилган ҳужжатлар ва материаллар.

2.1. Жорий нархлардаги қиймат ҳисоблари (Книга 1. Сметная документация).

3. Сметани келишиш.

3.1. Шайхонтоҳур туман мактабгача таълим бўлими билан келишилган.

4. Экспертиза натижалари.

4.1. Смета ҳужжатлари экспертизага буюртмачининг камчилик ва эътирозларисиз топширилган.

4.2. Жорий таъмирлаш ишларининг шартномавий жорий нархлари ШНҚ 4.01.16-09 “Қурилиш баҳосини шартномавий жорий нархда аниқлаш коидалари” га ва нархларни келишиш баённомасига асосан тузилган.

4.3. Экспертиза текшируви мобайнида ҳужжатларга қуйидаги ўзгартириш ва қўшимчалар киритилди:



- асосий қурилиш материаллари, қурувчи – ишчиларнинг иш ҳақлари, фойдаланиладиган машина ва механизмлар нархларига аниқлик киритилди;

- иш турлари ва ҳажмлари таққослаш жадвалига асосан қабул қилинган.

4.4. Экспертиза натижаларига кўра, тақдим этилган ишларнинг жорий нархлардаги, қўшимча қиймат солиғи билан бирга 93 764, 728 минг сўм қиймати 1 264, 728 минг сўмга камайтирилди ва 92 500, 000 минг сўмни ташкил этди.

Импорт қилинган ускуналар ва материаллар экспертиза томонидан кўриб чиқилмади.

4.5. Якуний қиймат қурилиш тугагандан сўнг, ҳақиқий бажарилган ишлар ҳажмларига, назорат-ўлчов натижаларига асосан буюртмачи ва пудратчи томонидан белгиланади.

4.6. Буюртмачига тавсия этилади:

қурилиш материаллари (махсулотлар, қурилмалар) ва жихозларнинг нархлари минтақавий бозордан, шунингдек тўғридан-тўғри ишлаб чиқарувчилардан, қурилиш материаллари биржалари ва ярмаркалар бюллетенларидан, қурилиш материаллари ва жихозларини етказиб берувчи ташкилотлар, каталоглар ва бошқалардан аниқлансин.

4.7. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2021 йил 17 сентябрдаги 579-сонли қарорига мувофиқ, 1-илова, III-боб, 29-бандига асосан, «Эксперт ташкилотига тақдим этилган шаҳарсозлик ҳужжатларининг сифати, дастлабки маълумотларнинг ҳаққонийлиги ва қабул қилинган лойиҳа ечимларига буюртмачи ҳамда лойиҳа ташкилоти жавобгардир».

5. Хулосалар.

5.1. “Тошкент шаҳар, Шайхонтохур тумани, мактабгача таълим муассаларининг иситиш узатиш тизимини жорий таъмирлаш харажатлари” объектнинг смета ҳужжатларини экспертиза текширув натижаларини ҳисобга олган ҳолда кўриб чиқиб, келишиш ва тасдиқлашга тавсия этилади.

5.2. Вазирлар Маҳкамасининг 11.06.2003 йилдаги 261-сонли қорори ва ШНК 4.01.16-09 га мувофиқ танлов савдоларини ўтказиш учун объектнинг қиймати буюртмачи томонидан белгиланади.

Етакчи мутахасис

О.А.Муратов



5101





Ўзбекистон
Республикаси
Қурилиш вазирлиги

№ 1715-8361-c872-be6f-9d78-2199-4720
Ҳужжат яратилинган сана: 2021-12-26
Ариза рақами: 42007924

Ҳужжат берилган: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "PROJECTS EXPERTISE SERVICE"
Қабул қилувчининг идентификация рақами: 308531489

**Қурилиш лойиҳаларини экспертизадан ўтказувчи юридик шахсларни аккредитациядан
ўтказилганлиги тўғрисида
ГУВОҲНОМА**

Масъулияти чекланган ёки қўшимча масъулиятли жамият "PROJECTS EXPERTISE SERVICE" mas'uliyati cheklangan jamiyati га қурилиш лойиҳаларининг экспертизасини ўтказиш фаолиятини амалга ошириш ҳуқуқига гувоҳнома берилди.

Гувоҳнома берилган сана: 26-12-2021 йил

Гувоҳнома рақами: ҚЛЭ-00172

Солиқ тўловчининг идентификация рақами (СТИР): 308531489

Юридик шахснинг почта манзили: Toshkent shahri, Shayxontohur tumani Sebzor ko'chasi, 7-uy, 83-xona

Гувоҳнома беш йил муддатга берилди.

XIDAYEV OYBEK XASANOVICH

Мазкур ҳужжат Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Ягона интерактив давлат хизматлари портали тўғрисидаги низомга мувофиқ шакллантирилган электрон ҳужжатнинг нусхаси ҳисобланади. Электрон ҳужжатнинг нусхасида кўрсатилган маълумотлар тўғрилигини текшириш учун go.gov.uz веб-сайтига ўтинг ва электрон ҳужжатнинг ноёб рақамини киритинг ёки мобил телефон ёрдамида QR-кодни сканер қилинг. Диққат! Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарорига мувофиқ электрон ҳужжатлардаги маълумотлар қонуний ҳисобланади. Давлат органларига Ягона порталда шакллантирилган электрон ҳужжатларнинг нусхаларини қабул қилишни рад этишлари қатъиян тақиқланган.

5101

