

“ТАСДИҚЛАЙМАН”
Маҳаллабай ишлаш ва тадбиркорликни
ривожлантириш агентлигининг
Тошкент шаҳар бошқармаси бошлиғи,
харид комиссияси раиси



[Handwritten signature]

О.Яминов

08.11

2022

Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тиқув машина,
оверлок ва бошқалар) харид қилиш бўйича

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

Тошкент - 2022 й.

МУНДАРИЖА

1. Харид қилинаётган Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар)нинг хусусиятлари ва қўлами
 2. Таъминотчига қўйиладиган талаблар
 3. Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар)ларни етказиб бериш ва хизмат кўрсатиш
 4. Иш жойи ва вақти
 5. Бошқа шартлар
- илова

1. 1. Харид қилинаётган асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларининг (тикув машина, оверлок ва бошқалар) (кейинги ўринда асбоб-ускуналар) хусусиятлари ва қўлами.

1.1 . Тикув машинасининг техник параметрлари:

- Игна тизими Двх1 Но. 70-110;

Автоматик сокол тизими;

Тикув соҳасида ЛЕД ёруғлик;

Энергия тежайдиган восита;

Ички сенсорли бошқарув панели;

Ички двигателли машиналарга нисбатан 70% энергия сарфи камаядиган;

Двигател ва асосий милнинг янги дизайни машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берадиган ва унинг ишончилигини оширадиган;

Юмшоқ тикиш, шовқинсиз ишлаш, тебранишлар йўқлиги, силлиқ тезликни созлаш, боскичма-боскич тикиш имконияти ва бошқалар.

1.2. Тикув-оверлок машинасининг техник параметрлари:

- Тикув-оверлок машинаси трикотаж, пахта ва жун маҳсулотларини тикишда матонинг четини қирқиш учун мўлжалланган 4 ипли;

- Игна тури: ДХ27 Но. 75-100;

- Босим оёғининг максимал баландлиги: 5.5 мм;

- Максимал тикув тезлиги: 6500 об/мин;

- Астарнинг кенглиги: 6.0 мм;

- Оёқнинг баландлиги: 6.5 мм;

- Тикув қоплама машинаси трикотаж, пахта ва жун маҳсулотларини тикишда матонинг четини қирқиш учун мўлжалланган.

- Машинанинг асосий афзалликлари:

- Жим ишлаш, тебраниш йўқ, боскичма-боскич тикиш тезлигини муаммосиз созлаш қобилияти;

- Ёпиқ мой таъминоти тизимининг игна таёғи;

- Двигател ва асосий милнинг янги дизайн кўриниши, машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берувчи омили ва унинг ишончилигини ошириши;

- Машинада USB порт бўлиши керак;

- LED ёритиш бўлиши керак.

1.3. Дазмол:

Пар дазмол.

- 2000 Вт

- керамика
- 24 г/мин
- 85 г/мин
- Автоматическое отключение
- Длина шнура-1,9 м

2. Иштирокчиларга қўйиладиган талаблар

- 2.1 Асбоб-ускуналарга қўйилган техник талабга мос келиши (зарур);
- 2.2 Харид қилинаётган асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат мавжудлиги;
- 2.3 Асбоб-ускуналарни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида етказиб бериши;
- 2.4. Асбоб-ускуналарга камида 3 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат;
- 2.5 “Етказиб берилган асбоб-ускуналар яроқсиз бўлган ҳолда 1 кунлик муддатда янғисига алмаштириб бериш.

3. Асбоб-ускуналарни етказиб бериш ва хизмат кўрсатиш

- 3.1. асбоб-ускуналарни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида буюртмачи томонидан кўрсатилган манзилга етказиб бериши.
- 3.2. асбоб-ускуналарни етказиб бериш Ўзбекистан Республикаси Қонун ҳужжатлари ва бошқа норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига жавоб бериши керак.
- 3.3. Етказиб берилган асбоб-ускуналар яроқсиз бўлган ҳолда янғисига алиштириб бериш.
- 3.4. Асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат.
- 3.5. Асбоб-ускуналарга камида 3 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат.
- 3.6. Асбоб ускуналар берилган кафолат даврида бузлиб қолган ёки яроқсиз ҳолга келиб қолган тақдирда асбоб-укуналарни таъмирлаш ишлари “Таминотчи” томонидан ўрнатилган тартибда амалга оширилади.
- 3.7. Эҳтиёт қисмлар алмаштиришни талаб қилганда эҳтиёт қисимларни Таъминотчи ҳисобидандан бепул ўрнатиб бериш.

4. Иш жойи ва вақти

- 4.1. “Таминотчи” асбоб-ускуналарни буюртмачини талабига мувофиқ Тошкент шаҳри бўйича етказиб беради.
- 4.2. асбоб-ускуналарни етказиб бериш “Буюртмачи”нинг иш вақти давомида амалга оширилади. Иш вақти дам олиш ва байрам кунларидан ташқари, соат 9:00 дан 18:00 гача (5/7).
- 4.3. Буюртмачининг талабига биноан етказиб бериш манзили ва вақти ўзгартирилиши мумкин.

5. Бошқа шартлар

- 5.1. Турли хавф хатарлар ва форс можор ҳолатларини олдини олиш мақсадида

“Таминотчининг” доимий иш фаолиятида бўладиган телефони мавжудлигини таъминланиши шарт.

5.2. “Таминотчининг” телефонлари 24/7 давомида ишлашни таъминлаши шарт.

5.3. “Таминотчининг” телефон рақамлари рўйхатини “Буюртмачига” шартнома тузилгандан сўнг берилишини таъминлаш ҳамда телефон рақамларидаги ўзгаришлар тўғрисида маълумотни бир иш куни давомида Буюртмачининг вакилларига етказилишини таъминлаши шарт.

Асбоб ускуналар сони ва турлари

Тўғричок тикув машинаси 98 дона;

Оверлок тикув машинаси 79 комп;

Дазмоли 8 дона;

Таклиф киритди:

Комиссия котиби



Х.Абдуллаев

Келишилди:

Харид комиссияси



Д.Нуритдинов

А.Турсунов

Д.Нурматов

А.Ибрагимов