

УТВЕРЖДАЮ

Нукус Горно

Руководитель



Б.Караматдинов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнения работ:

На изготовление и установку шкафа книжный,шкаф для одежды Стул парта начальный класс, Стул парта старший класс,доска 3-х (ушеулик) стол ,стул полумягкий,доска магнитный школа №38 в г Нукус.

г Нукус-2022 г

ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОР НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающиеся предмета отбора наилучшего предложения, и дополняющие информацию или требования, приведенные в других разделах отбор наилучших предложений документации х

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик:	На изготовление и установку шкаф книжный,шкаф для одежды Стул парта начальный класс, Стул парта старший класс,доска 3-х (ушеулик) стол ,стул полумягкий,доска магнитный школа №38 в г Нукусе.
2	Предмет отбор наилучших предложения:	стул,парта доска для учеников стол,стул полумягкий
3	Номер отбор наилучших предложения:	№
4	Адрес и контакты Заказчика:	г Нукус Ч.Абдиров 2
5	Контактное лицо:	Гл бухг Д.Усаков 97 354 57 17
6	Объявление о отбор наилучших предложение опубликовано:	Специальный информационный портал xarid.uzex.uz
7	Для участие в отбор наилучших предложение допускаются участники	Участие в отбор наилучших предложение объединений юридических лиц (консорциумов) не допускается
8	Лицензируемые виды работ	Копия лицензии на осуществление деятельности заверенное печатью организации
9	Сроки обращения участников за разъяснениями к отбор наилучших предложений документации	2 дня до даты окончания срока подачи отбор наилучших предложенного предложения
10	Срок действия отбор наилучших предложенного предложения:	не менее 10 дней со дня окончания представления отбор наилучших предложенных предложений
11	Прием отбор наилучших предложенных предложении	Предложения принимаются с момента опубликования на сайте
12	Отбор наилучших предложения и вскрытие предложений будет осуществляется	В электронном виде
13	Период оценки отбор наилучших предложенных предложений	Период оценки отбор наилучших предложенного предложения составляет не более 3 дней со дня окончания приёма отбор наилучших предложениях предложений
14	Размер обеспечения исполнения договора	Стоимость работ и услуг, определяется по результатам отбор наилучших предложения
15	Предельная цена заказчика; с НДС	225000000
16	Язык отбор наилучших предложения:	Русский
17	Источник финансирования	Бюджет
18	Валюта договора	Узбекский сум

Стол №4: Стул парта начальный класс

Высота рабочей плоскости 640 mm(± 10 mm) Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2 , не менее 530 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3 , не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4 , не менее 300 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t_1 , не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2 , не менее 350 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3 , не менее 350 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b_1 , не менее 700 mm(± 10 mm), двухместный стол 1300 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2 , не менее 450 mm(± 10 mm). Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,2 mm. б) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Углы столешницы закруглены, экран состоит из фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Фанеры обработаны порозаполнителем, заполированы и лакированы нитра лаком. Крышка парты должны быть предусмотрены углубления подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm и подставка для стакана D80*5 mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 –голубая.

Стул №4: Высота сиденья, h_5 380 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья (допустимое отклонение минус 20) t_4 360 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b_3 не менее 320 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w , не более 200 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 160 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7 , не более 330 mm(± 10 mm), Ширина спинки b_4 , не менее 280 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50 Радиус спинки в плане r_2 , не менее 300 Угол наклона сиденья d , в градусах 0-4 Угол наклона спинки β , в градусах 95- 106.

Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнуклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и

профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 –голубая.

Стул парта старший класс

Стол №6:

Высота рабочей плоскости 760 mm(± 10 mm) Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2 , не менее 650 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3 , не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4 , не менее 350 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t_1 , не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2 , не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3 , не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b_1 , не менее 700 mm(± 10 mm), двухместный стол 1300 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2 , не менее 450 mm(± 10 mm). Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,2 mm. б) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Углы столешницы закруглены, экран состоит из фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Фанеры обработаны порозаполнителем, заполированы и лакированы нитра лаком. Крышка парты должны быть предусмотрены углубления подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm и подставка для стакана D80*5 mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 –голубая.

Стул №6: Высота сиденья, h_5 460 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья (допустимое отклонение минус 20) t_4 400 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b_3 не менее 360 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w , не более 220 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 190 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7 , не более 400 mm(± 10 mm), Ширина спинки b_4 , не менее 320 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50 Радиус спинки в плане r_2 , не менее 300 Угол наклона сиденья d , в градусах 0-4 Угол наклона спинки β , в градусах 95- 106.

Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнотоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и

профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 –голубая.

Стол учительский со стулом полумягкий

Стол:

Длина 850 mm(± 10 mm),
ширина 500 mm(± 10 mm),
высота 760 mm(± 10 mm),

Стул:

Высота от пола до основания сидения
460 mm(± 10 mm), высота спинки не
менее 270 mm(± 10 mm), ширина

сидения не менее 480 mm(± 10 mm), глубина 460 mm(± 10 mm), (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия). Стол для учителя одноместный изготавливается из ламинированного ДСП светлых тонов (белый дуб и дуб саномэ), толщиной – 16 mm и металлического каркаса. Каркас изготовлен из мебельной трубы прямоугольным сечением 40x40 и 40 x 20 mm и толщиной 0,9 x 1,2 mm, обрамляющего боковину стола с двух сторон. Торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Щитовые детали стола (столешница, экран, боковины) изготавливаются из ламинированного ДСП светлых тонов. Углы столешницы закруглены, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ темных тонов. На основании каркаса имеются регулировочные ножки. Боковина стола расположена между сплошным и двойным металлическим уголком приваренными к металлическому каркасу. Конструкция стола включает в себя столешницу, утолщенную по периметру до 32 mm на расстоянии 40mm, две боковины, экран, Столешница прямоугольной формы, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 1,0 - 1,5 mm. кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечники.

Стул: Стул имеет эргономичный дизайн спинки и сидения, каркас стула изготавливается из мебельной трубы круглого сечения (25x25 mm и толщиной не менее 2mm), покрытой нитроэмалью или полимернопорошковой краской чёрного цвета, каркас согнут в виде S, концы труб закрываются заглушками, для устойчивости стула на основании каркаса установлены полиэтиленовые наконечники.

Сидение стула изготовлена из ДСП толщины 16 mm, спинка стула изготовлена из МДФ или гнуклеенной фанеры толщины 10-12 mm, на сидение и спинку укладывается поролон толщиной t=40 mm и обтягиваются мебельной тканью, фиксация к каркасу осуществляются при помощи шурупа.

Шкаф книжный

Высота 1734 mm(± 10 mm), ширина 800 mm(± 10 mm), глубина 450 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия). Шкаф изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16 mm,

светлых тонов (белый дуб и дуб санома) и металлическим каркасом выполненного из мебельной трубы сечением 40x20 и 20x20 mm, толщиной 0,9x1,2 mm. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверцами, установленные на четырёх шарнирные петли, кромки облицованы

ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, который крепится к шкафу с помощью

шурупов на шайбе или задняя стенка изготавливается из ламинированного ДВП (ХДФ) белого цвета, толщина 3-4 mm, в целях укрепление конструкции используется европейская технология, ДВП (ХДФ)

крепится к шкафу с помощью фиксатора ДВП (угловой) «Plastic back compression» в заранее открытых пазах с отступом 16-20mm от задней части шкафа, при этом основной размер ширины шкафа не меняется, а глубина шкафа уменьшается в соответствии с отступом от задней части шкафа. Задние части всей конструкции кромится. Между отсечные части крепится с помощью шурупов на шайбе. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. Металлический каркас выполнен сварным соединением и имеет высоту до 100 mm. Металлический каркас крепится к шкафу при помощи болт-гайки и окрашен нитроэмалью или полимерно-порошковым покрытием. Все торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. Нижние части каркаса имеют полиэтиленовые наконечники.

Шкаф для одежды

Высота 2000 mm(± 10 mm),
длина 1000 mm(± 10 mm),
глубина 600 mm(± 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия) Шкаф для одежды двухсекционный изготавливается из ламинированной ДСП толщиной – 16mm. светлых тонов (белый дуб и дуб санома), с двумя дверцами-купе, установленные на направляющие. правая дверца имеет зеркало высотой не менее 1600 mm и шириной не менее 400 mm. Кромки облицованы кромочным материалом ПВХ. Шкаф установлен на металлический каркас. Шкаф разделен на две одинаковые секции, в верхней части каждой секции предусмотрена съемная полка для головных уборов и полка над секцией для обуви. В каждой секции предусмотрена скалка для плечиков для одежды. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ХДФ светлого цвета, толщина 3 mm, который крепится к каркасу при помощи шурупов. Задняя стенка имеет вентиляционные отверстия. Наружные отверстия в местах крепления евроинтами должны быть закрыты специальными заглушками. Нижние части каркаса шкафа имеют полиэтиленовые наконечники. ГОСТ 16371-2014

Доска классная
настенная
трёхсекционная
(двухстворчатая магнитная)

Размеры средней секции: длина - 1500mm(± 10 mm), высота - 1000mm(± 10 mm). Размеры боковой секции: длина - 750mm(± 10 mm), высота - 1000mm(± 10 mm). Рабочая поверхность доски изготавливается из металлического листа с полимерным напылением или лакирована темно-зеленого цвета, матовая, не рабочая сторона доски облицована металлическим оцинкованным листом. В нижней части доски – лоток для мела из алюминиевого профиля (1400x30 mm), боковые поворачивающиеся части доски (750x1000 mm) имеют 2-х стороннюю рабочую поверхность. Внутренняя часть доски состоит из гофрокартона толщиной 10-15 mm или плиты древесноволокнистой мягкой толщиной 8 mm плотностью не менее 200 kg/m³ по ГОСТ 4598-86. Средняя часть доски (1500x1000 mm) стационарная, с осветительным прибором в верхней части. Для начальной школы (1-4 классы) боковые секции разлиновываются в клетку и линейку (интервал между линиями 80 mm). Доска обрамляется алюминиевыми профилями, которые соединяются уголками из полиамида (пластмассы). Секции досок закрепляется на металлических или пластмассовых шарнирах. Предусматриваются металлические петли для крепления доски к стене или скрытое крепление. Каждая доска упакована в индивидуальную упаковку.