

Чертежи Водонапорных Башен Рожновского



Группа Компаний "Егоза"

Сот. тел: 8-8634-380-401

Сот. тел: 8-8634-382-329

Официальный сайт: www.egoza-tag.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-29

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

ВОДОПОДПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ БАШНИ

ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ/СИСТЕМЫ РОЖНОВСКОГО/
ЕМКОСТЬЮ 15, 25, 50 м³ ВЫСОТОЙ ОПОРЫ 12, 15, 18 м

АЛББОМ I

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ И ЧЕРТЕЖИ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ.

12070-01
цена

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-29

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ БАШНИ

ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (СИСТЕМЫ РОЖНОВСКОГО)

ЕМКОСТЬЮ 15,25,50 м³ ВЫСОТОЙ ОПОРЫ 12,15,18 м.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ И ЧЕРТЕЖИ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ II - ЧЕРТЕЖИ КМД ДЛЯ ЗАВОДОВ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ
АЛЬБОМ III - СИЕТА.

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ Природисельхоз
МИНСЕЛЬХОЗА ССРС
И ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНСЕЛЬХОЗОМ ССРС И МИНЗАХОЗОМ ССРС
С 1 ДЕКАБРЯ 1972 г.
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 27 НОЯБРЯ 1972 г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

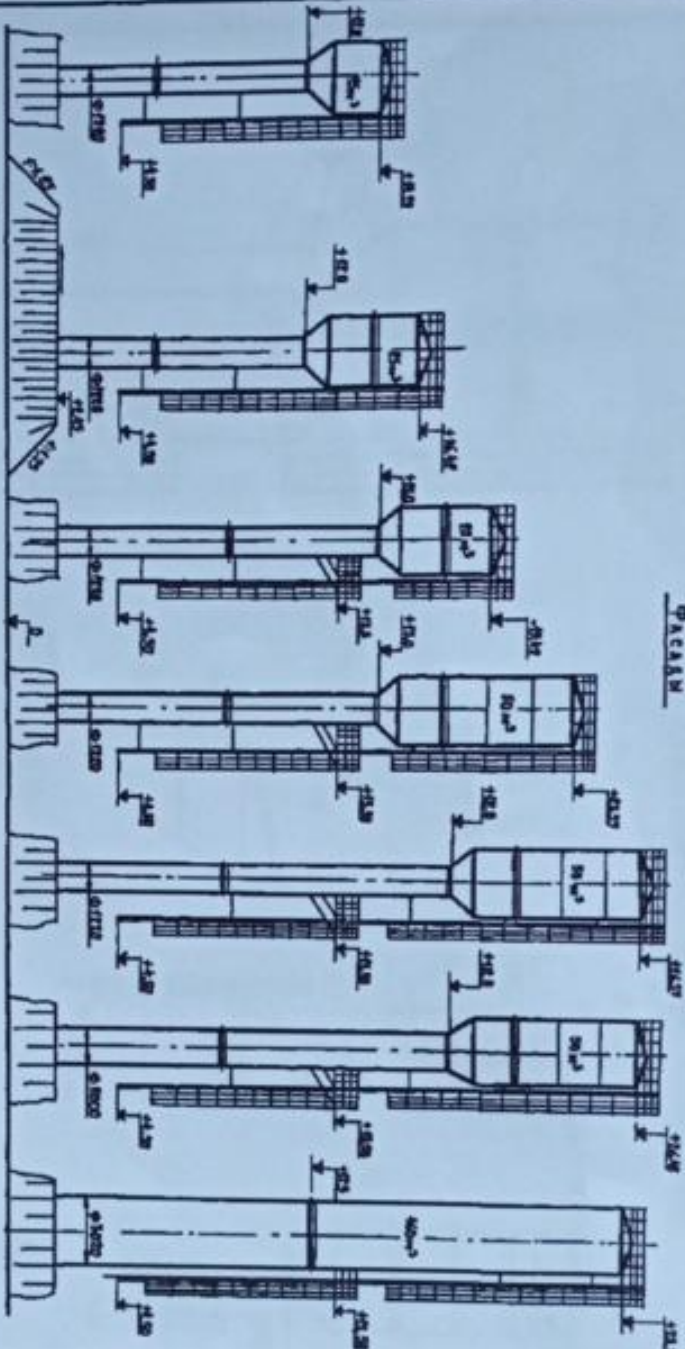
№ п/п	Наименование акстава	№ акстава	№ страниц
1	Содержание альбома	В/М	2
2	Предисловиеная записка	АС-1	3
3	Перечислительная записка	АС-2	4
4	Перечислительная записка	АО-3	5
5	Фавды	АС-4	6
6	Заглавний акст	АС-5	7
7	Всый вид башки Уым. Демлек.	АС-6	8
8	Фундаменты, колоды, таванца нагрусак на фундаменти, таванца, расхьда матерьялов.	АС-7	9
9	Железобетонный фундаментный башмак ФБ-1 для башки емкостью 15м³	АС-8	10
10	Железобетонный фундаментный башмак ФБ-2 для башки емкостью 25к 50м³.	АС-9	11
11	Укрепление башки. Демлек. Уым.	АС-10	12
12	Врандашудая аершеника	АС-Н	13
13	Водокапельный башки емкостью 15, 25 и 50л с водонапорной насосной станцией. Ввод. Разрез. Монтажная схема водопровода. Спецификация.	БК-1	14
14	Водокапельный башки емкостью 50л с водонапорной насосной станцией. Ввод. Разрез. Монтажная схема водопровода. Спецификация. Ввод. Разрез.	БК-2	15
15	Техническое задание регуляторная установка УУМ	АВ-1	16
16	Схема водоснабжения башки	НВР-1	17

ГИПРОНИСЕВХОЗ
 Г. МОСКВА ПРТИС
 ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННЫХ И ВОДОНАПОРНЫХ СЕТЕЙ
 ОБЪЕКТЫ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
 Москва, ул. Космодемьянская, д. 32

ОБЪЕКТ
 ВОДОНАПОРНАЯ СЕТЬ
 АЛТАЙСКИЙ РАЙОН

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 КОДЕКС
 501-5-25
 АЛТАЙСКИЙ РАЙОН

РАСЧЕТЫ



ВЫБОРКА ПРАВАЯ НА ВАРЫ

№	Диаметр	Диаметр		№	Диаметр	Диаметр	Диаметр
		внутр.	вн.				
1	φ 150	118	118	1	118	118	118
2	φ 140	108	108	2	108	108	108
3	φ 130	98	98	3	98	98	98
Всего							

См. на стр. 97

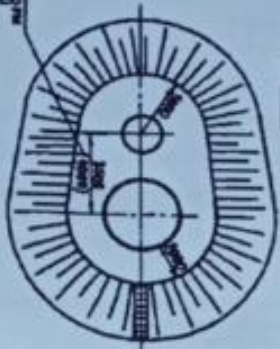
№	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Диаметр
1	φ 150	118	118	1	118	118	118
2	φ 140	108	108	2	108	108	108
3	φ 130	98	98	3	98	98	98
4	φ 120	88	88	4	88	88	88
5	φ 110	78	78	5	78	78	78
6	φ 100	68	68	6	68	68	68
7	φ 90	58	58	7	58	58	58
8	φ 80	48	48	8	48	48	48
9	φ 70	38	38	9	38	38	38
10	φ 60	28	28	10	28	28	28
11	φ 50	18	18	11	18	18	18
12	φ 40	8	8	12	8	8	8
13	φ 30	0	0	13	0	0	0
14	φ 20	0	0	14	0	0	0
15	φ 10	0	0	15	0	0	0
16	φ 0	0	0	16	0	0	0

Составные элементы опор

РАСЧЕТ ПЕРИОДА И СМЯКА НА ВАРЫ

Вид опоры	№	Диаметр	Высота	Средняя температура
1	1	φ 150	1000	150
2	2	φ 140	900	150
3	3	φ 130	800	150
4	4	φ 120	700	150
5	5	φ 110	600	150
6	6	φ 100	500	150
7	7	φ 90	400	150
8	8	φ 80	300	150
9	9	φ 70	200	150
10	10	φ 60	100	150

№	Диаметр	Высота	Средняя температура
1	φ 150	1000	150
2	φ 140	900	150
3	φ 130	800	150
4	φ 120	700	150
5	φ 110	600	150
6	φ 100	500	150
7	φ 90	400	150
8	φ 80	300	150
9	φ 70	200	150
10	φ 60	100	150



Перечень наименований частей над смальерами

№	Наименование	Материал	Высота
1	Водопроводная трубка	Сталь	1000
2	Водопроводная трубка	Сталь	900
3	Водопроводная трубка	Сталь	800
4	Водопроводная трубка	Сталь	700
5	Водопроводная трубка	Сталь	600
6	Водопроводная трубка	Сталь	500
7	Водопроводная трубка	Сталь	400
8	Водопроводная трубка	Сталь	300
9	Водопроводная трубка	Сталь	200
10	Водопроводная трубка	Сталь	100

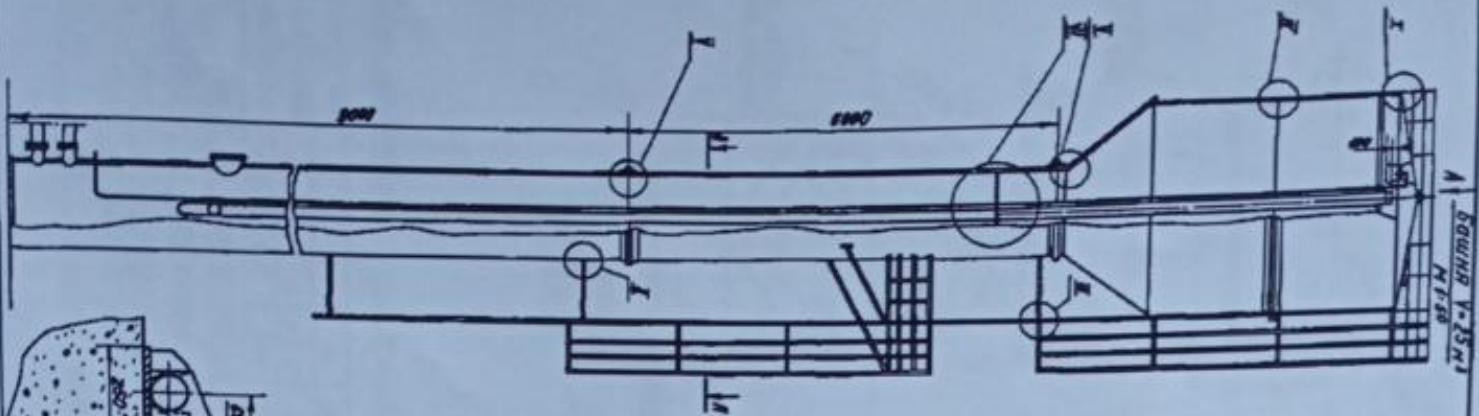
Составные элементы котла

№	Наименование	Материал	Высота
1	Водопроводная трубка	Сталь	1000
2	Водопроводная трубка	Сталь	900
3	Водопроводная трубка	Сталь	800
4	Водопроводная трубка	Сталь	700
5	Водопроводная трубка	Сталь	600
6	Водопроводная трубка	Сталь	500
7	Водопроводная трубка	Сталь	400
8	Водопроводная трубка	Сталь	300
9	Водопроводная трубка	Сталь	200
10	Водопроводная трубка	Сталь	100

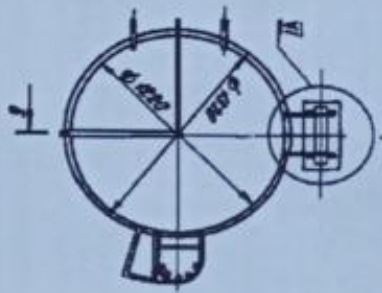
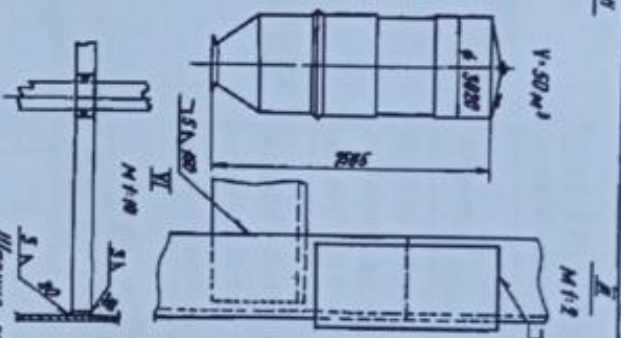
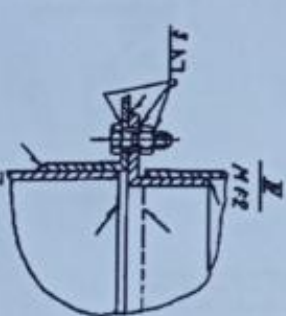
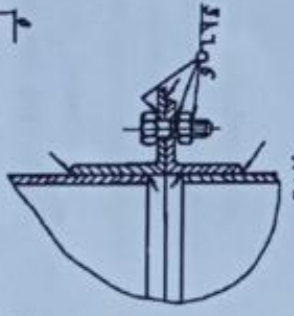
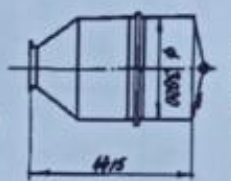
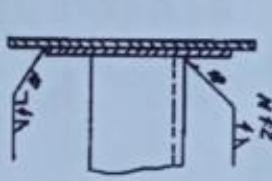
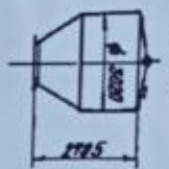
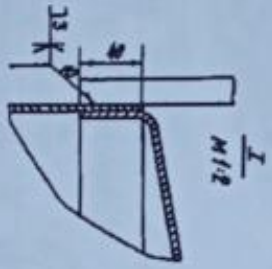
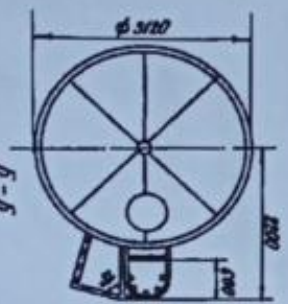
Всего: 30735 кг

ФИЛ Р ОИНСЕВХ ОЗ
 ЗАГЛАВНИК АУСМ
 991-5-19
 АЛСОН I
 АС-5

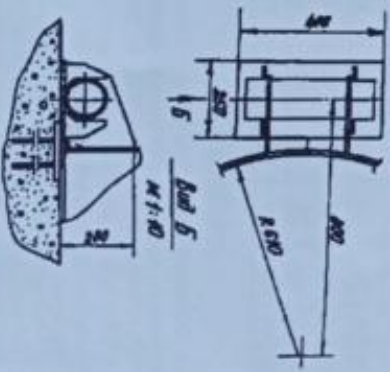
№ проекта	Исполн.	Масштаб	Лист
№ чертежа	Провер.		
№ спецификации	Утверд.		



Узел фронтальный бочка водогрейная бочка



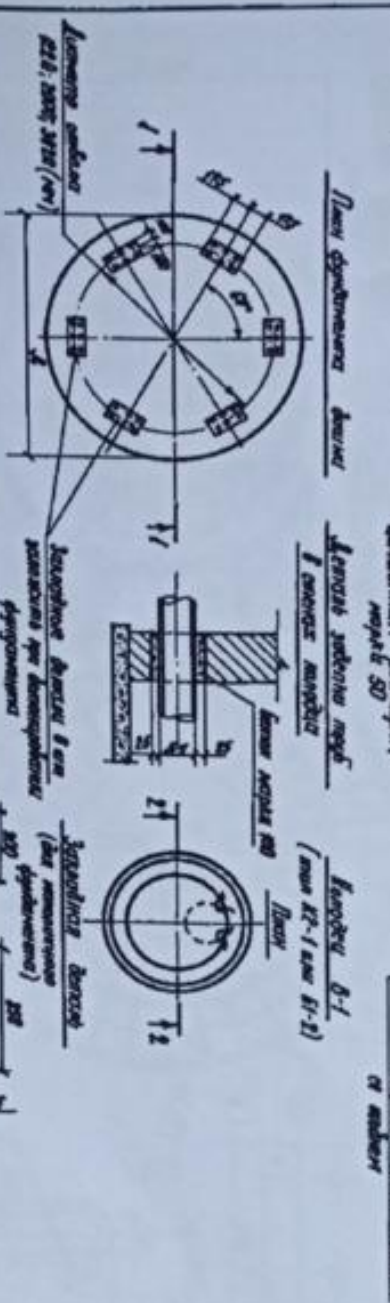
Для бочки с V бочка 50 м³
и паром давлением 12,0 МПа



Шланг подводящий бочка

1. Разработать документацию на изготовление и монтаж в соответствии с тех. усл. заводами сн. изделий I лист 19 лист. пр. на.
2. Изготовить опытный образец в заводских условиях.
3. В срок 10 месяцев для бочки с V бочка - 50 м³ и давлением пара 12,0 МПа.

ПРОИЗВЕДИТЕЛЬ		Исполн. работы	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.	



9

Классификация водогрейных котлов 8-1 (по типу топлива)

Литр. - 800мм; Под. - 800мм по наружному размеру 80-8-8, литр I

Модель	Мощность кВт	Давление кг/см²	Температура воды °С	Температура пара °С	Температура газа °С	Температура воздуха °С	Температура воды впитывающей °С	Температура воды впитываемой °С	Температура воды впитываемой в котле °С	Температура воды впитываемой в котле в °С
Модель 80	100	10	150	180	200	220	240	260	280	300
Модель 81	120	12	160	190	210	230	250	270	290	310
Модель 82	140	14	170	200	220	240	260	280	300	320
Модель 83	160	16	180	210	230	250	270	290	310	330
Модель 84	180	18	190	220	240	260	280	300	320	340
Модель 85	200	20	200	230	250	270	290	310	330	350
Модель 86	220	22	210	240	260	280	300	320	340	360
Модель 87	240	24	220	250	270	290	310	330	350	370
Модель 88	260	26	230	260	280	300	320	340	360	380

10

Таблица расхода топлива на единицу мощности

Модель	Расход топлива кг/ч	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт	Расход топлива кг/кВт
1	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
2	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
5	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
6	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
7	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22

Таблица параметров котлов по диаметру

Диаметр	15	25	30	40	50
1. Высота котла	15	25	30	40	50
2. Диаметр котла	15	25	30	40	50
3. Диаметр котла	15	25	30	40	50
4. Диаметр котла	15	25	30	40	50
5. Диаметр котла	15	25	30	40	50
6. Диаметр котла	15	25	30	40	50
7. Диаметр котла	15	25	30	40	50
8. Диаметр котла	15	25	30	40	50
9. Диаметр котла	15	25	30	40	50
10. Диаметр котла	15	25	30	40	50
11. Диаметр котла	15	25	30	40	50
12. Диаметр котла	15	25	30	40	50
13. Диаметр котла	15	25	30	40	50
14. Диаметр котла	15	25	30	40	50
15. Диаметр котла	15	25	30	40	50
16. Диаметр котла	15	25	30	40	50
17. Диаметр котла	15	25	30	40	50
18. Диаметр котла	15	25	30	40	50
19. Диаметр котла	15	25	30	40	50
20. Диаметр котла	15	25	30	40	50

№ 1 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 2 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 3 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 4 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 5 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 6 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 7 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 8 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 9 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 10 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 11 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 12 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 13 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 14 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 15 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 16 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 17 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 18 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 19 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 20 - Диаметр котла по диаметру котла

11

Таблица параметров котлов по диаметру

№ 1 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 2 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 3 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 4 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 5 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 6 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 7 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 8 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 9 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 10 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 11 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 12 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 13 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 14 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 15 - Диаметр котла по диаметру котла

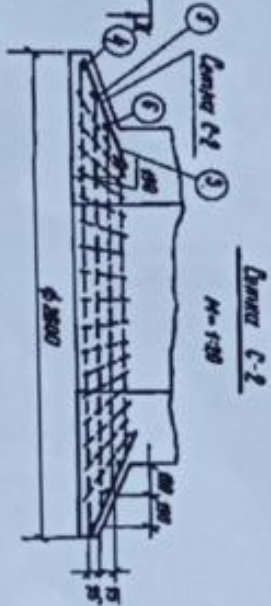
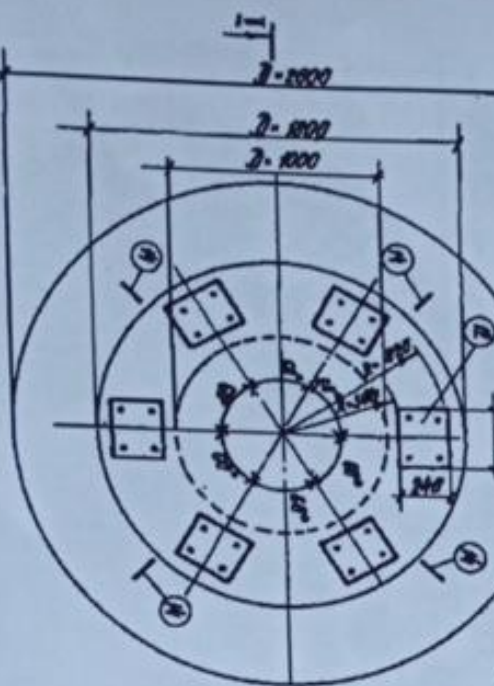
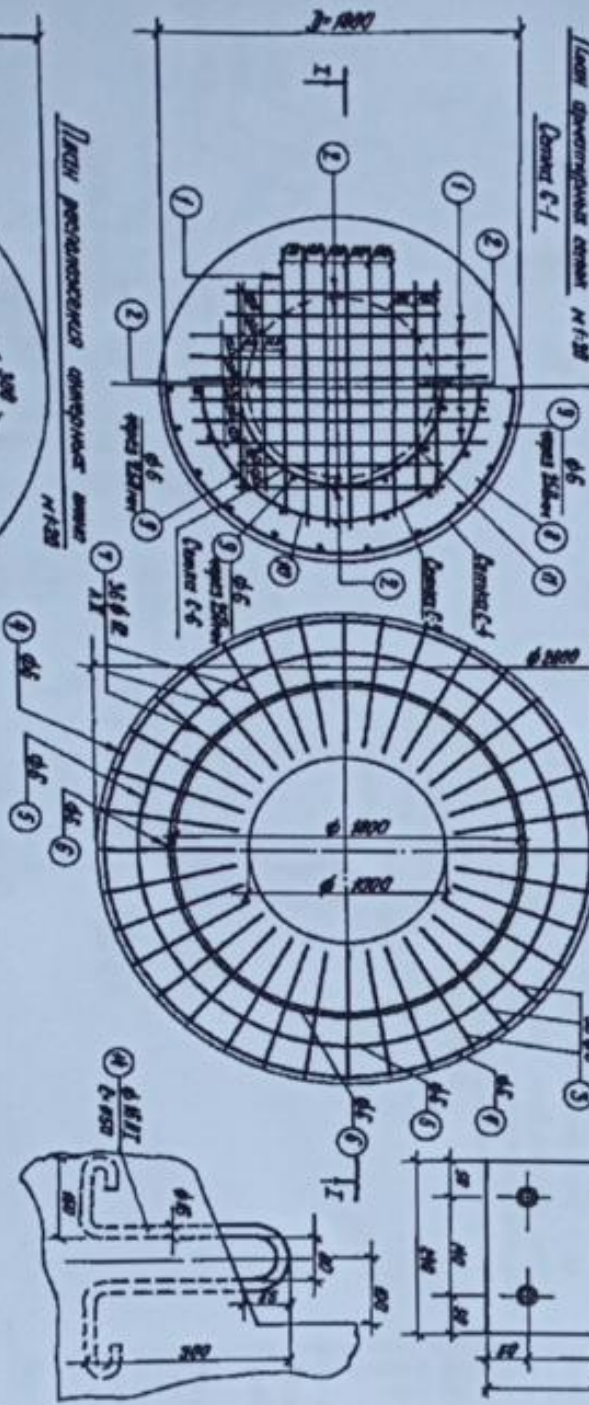
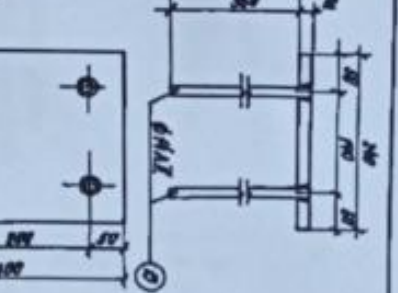
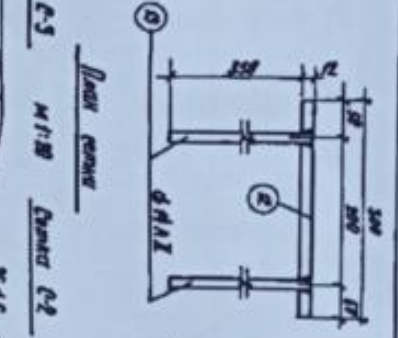
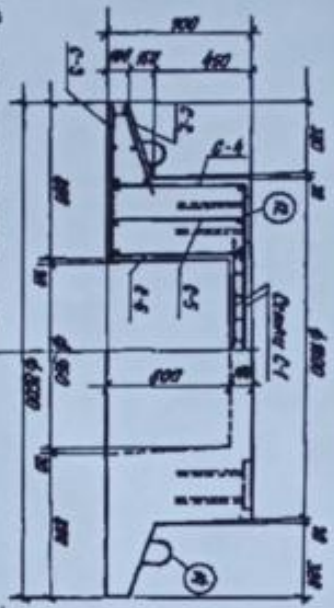
№ 16 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 17 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 18 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 19 - Диаметр котла по диаметру котла

№ 20 - Диаметр котла по диаметру котла



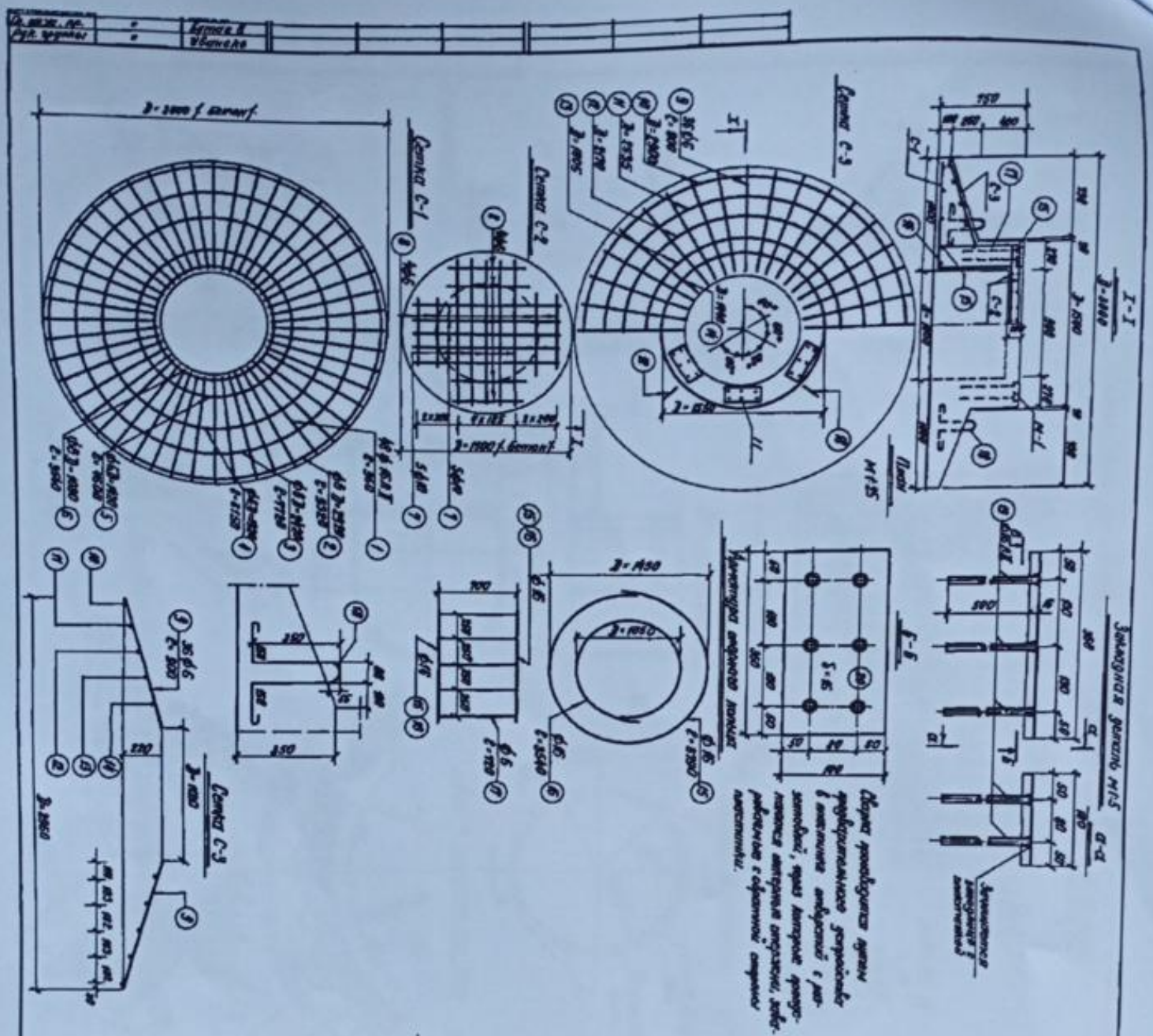
Корпус	№	φ	h	Внутр. диаметр	Внутр. высота	Внутр. диаметр	Внутр. высота	Знач.
Корпус С-1	1	6	40	6	34	6	34	φ 6 × 40
	2	6	40	6	34	6	34	
Корпус С-2	1	6	40	6	34	6	34	φ 6 × 40
	2	6	40	6	34	6	34	
Корпус С-3	1	6	40	6	34	6	34	φ 6 × 40
	2	6	40	6	34	6	34	

Размеры - стандартные обозначения

Наименование	Обозначение	Обозначение	Обозначение
Диаметр	d	Высота	h
Радиус	r	Длина	L
Толщина	s	Ширина	B

1. Установочный чертеж...
 2. Чертеж...
 3. Чертеж...
 4. Чертеж...

Группа	Классификация	Обозначение
Материал	Асбест	АСБ
Материал	Латунь	ЛАТ
Материал	Сталь	СТ
Материал	Коричневый	КОР



Установочная геометрия М15

Вместо производится путем радиальной заготовки в количестве 6 штук, при этом производится установка вращающихся элементов, которые являются сферическими элементами.

Спецификация стали

Материал	Марка	Сечение	Диаметр	Длина	Количество	Объем	Вес	Верхняя и нижняя пластины	
								Сечение С-5	мм.т
Сталь	А1	100x100	100	100	1	1000	1000	1000	1000
					2	1000	1000	1000	1000
					3	1000	1000	1000	1000
					4	1000	1000	1000	1000
					5	1000	1000	1000	1000
					6	1000	1000	1000	1000
					7	1000	1000	1000	1000
					8	1000	1000	1000	1000
					9	1000	1000	1000	1000
					10	1000	1000	1000	1000
					11	1000	1000	1000	1000
					12	1000	1000	1000	1000

Таблица - установочные параметры

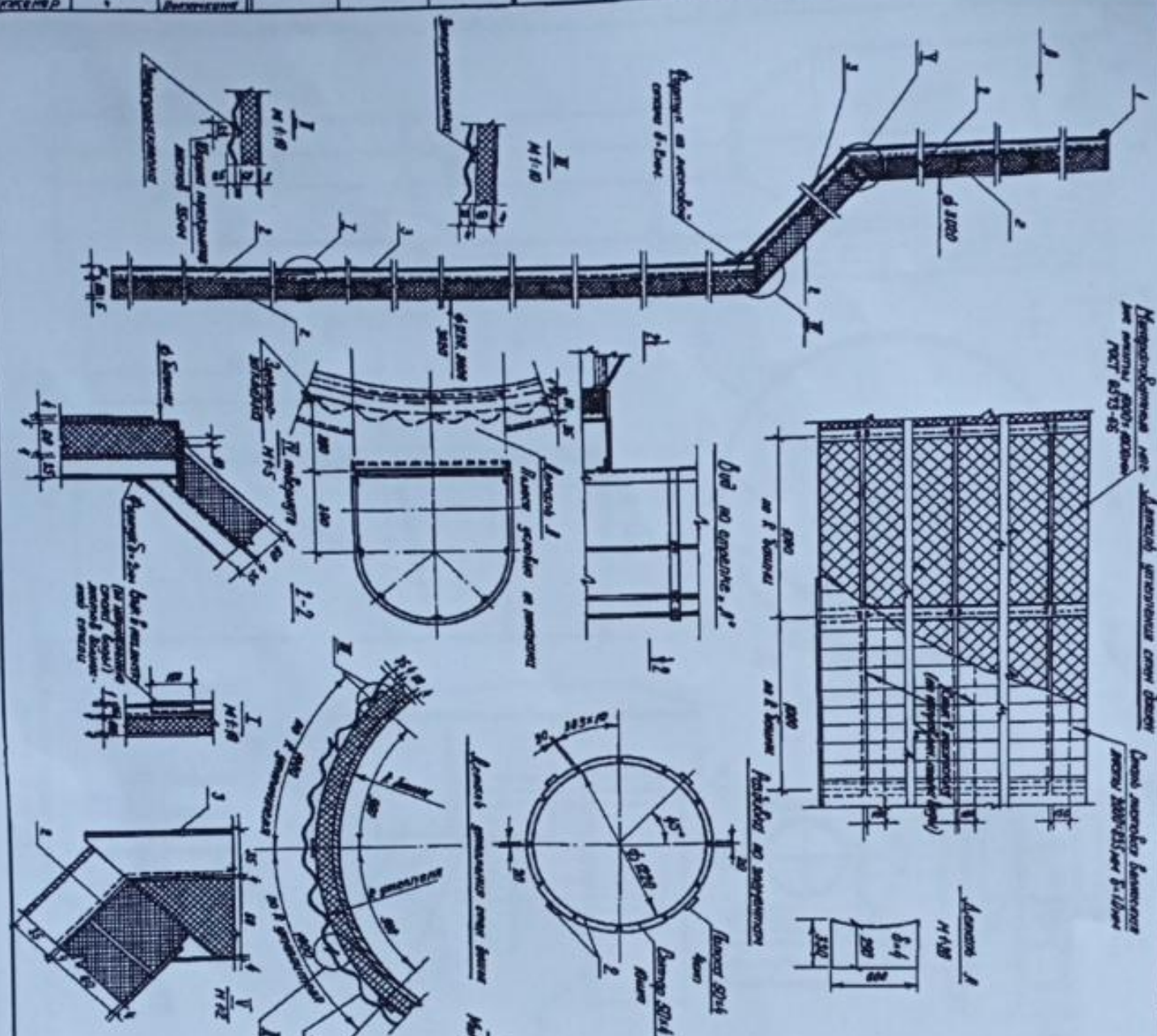
Марка	Диаметр	Длина	Объем	Вес
Ст-2	100	100	1000	1000
Ст-1	100	100	1000	1000

Примечания:

1. Все детали изготавливаются из стали марки Ст-2. Диаметр 100 мм. Длина 100 мм. Вес 1000 г. Количество 12 шт. Диаметр 100 мм. Длина 100 мм. Вес 1000 г. Количество 12 шт. Диаметр 100 мм. Длина 100 мм. Вес 1000 г. Количество 12 шт.

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Величина, мм
Величина, мм
Величина, мм
Величина, мм



Материалы для изготовления труб
по проекту ГИИ-35
№№ 875-85

Данные по проекту
№№ 875-85

№ п/п	Марка	Вид	Сечение	Длина	Количество	Объем	Масса
I	КП-35-10	1	1000x1000	10000	1	10000000	...
II	КП-35-20	2	2000x2000	20000	2	80000000	...
III	КП-35-30	3	3000x3000	30000	3	270000000	...
IV	КП-35-40	4	4000x4000	40000	4	640000000	...
V	КП-35-50	5	5000x5000	50000	5	1250000000	...
VI	КП-35-60	6	6000x6000	60000	6	2160000000	...
Всего:					

№ п/п	Марка	Вид	Сечение	Длина	Количество	Объем	Масса
I	КП-35-10	1	1000x1000	10000	1	10000000	...
II	КП-35-20	2	2000x2000	20000	2	80000000	...
III	КП-35-30	3	3000x3000	30000	3	270000000	...
IV	КП-35-40	4	4000x4000	40000	4	640000000	...
V	КП-35-50	5	5000x5000	50000	5	1250000000	...
VI	КП-35-60	6	6000x6000	60000	6	2160000000	...
Всего:					

Техническое задание

Проект № ГИИ-35

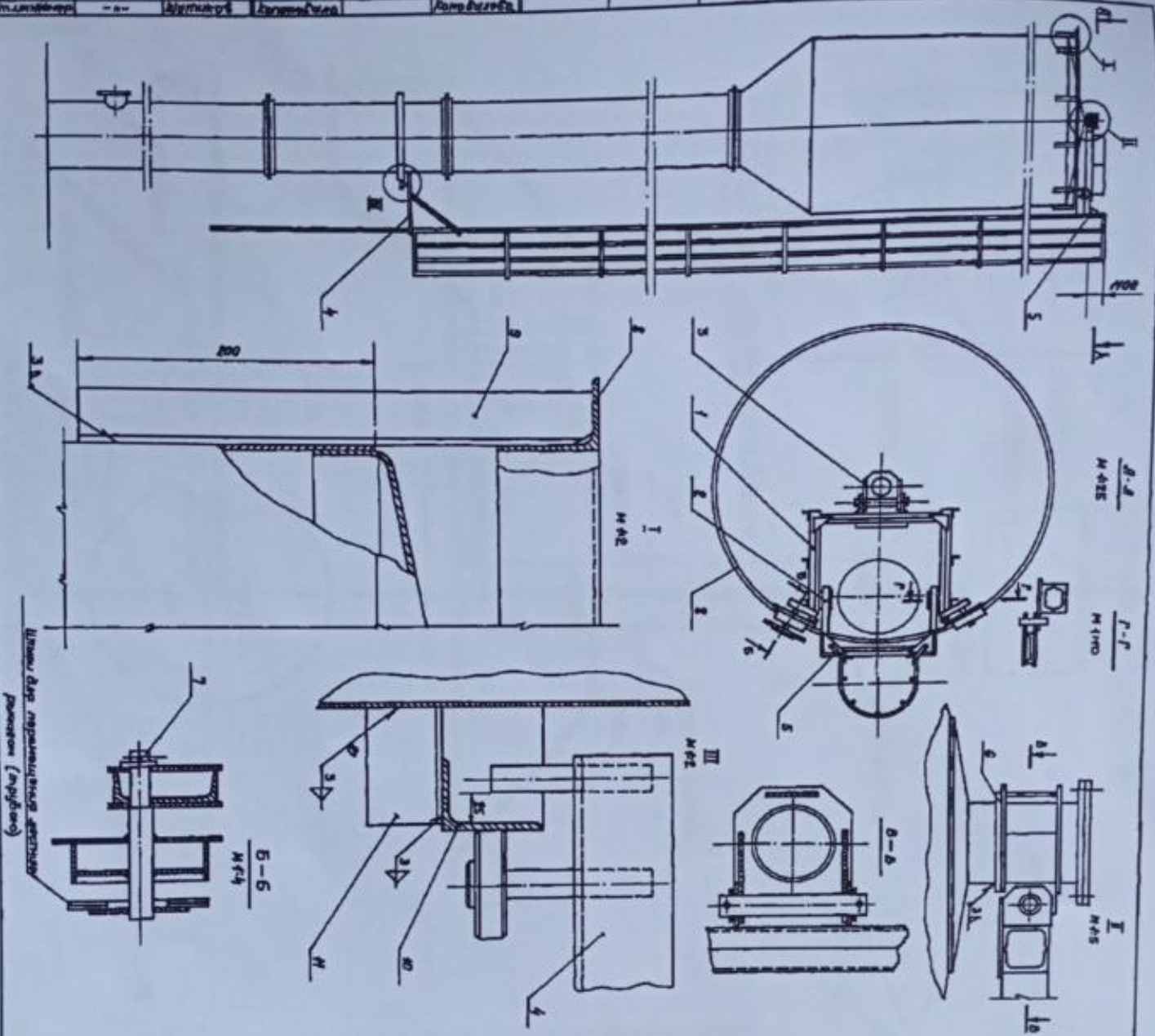
Лист № 1

Состав:

Инженер-проектировщик	Иванов И.И.
Инженер-конструктор	Петров П.П.
Инженер-механик	Сидоров С.С.
Инженер-электрик	Тихонов Т.Т.

С О В Е Т С К О Е С О Ю З И Н О Е

Исполнитель	Людмила	Проверено	С. В.	Место	Ленинград
Уд. инж. гр. 30	-	Машинист	М. П.	Дата	1942 г.
Дир. завода	-	Инженер	А. А.	Специальность	Литейное дело
Специальность	-	Инженер	В. В.	Специальность	Литейное дело



Механические условия

1. Вращающаяся деталь соединяется по всей длине с неподвижной деталью посредством резьбы с осевым шагом 5 мм.
2. Вращающаяся деталь соединяется с неподвижной деталью посредством резьбы с осевым шагом 5 мм.
3. Вращающаяся деталь соединяется с неподвижной деталью посредством резьбы с осевым шагом 5 мм.
4. Вращающаяся деталь соединяется с неподвижной деталью посредством резьбы с осевым шагом 5 мм.
5. Диаметр резьбы 5 мм.
6. Непоказана ось поворота детали 5 мм.
7. Диаметр резьбы 5 мм.
8. Диаметр резьбы 5 мм.
9. Диаметр резьбы 5 мм.
10. Диаметр резьбы 5 мм.
11. Диаметр резьбы 5 мм.
12. Диаметр резьбы 5 мм.
13. Диаметр резьбы 5 мм.
14. Диаметр резьбы 5 мм.
15. Диаметр резьбы 5 мм.
16. Диаметр резьбы 5 мм.
17. Диаметр резьбы 5 мм.
18. Диаметр резьбы 5 мм.
19. Диаметр резьбы 5 мм.
20. Диаметр резьбы 5 мм.
21. Диаметр резьбы 5 мм.
22. Диаметр резьбы 5 мм.
23. Диаметр резьбы 5 мм.
24. Диаметр резьбы 5 мм.
25. Диаметр резьбы 5 мм.
26. Диаметр резьбы 5 мм.
27. Диаметр резьбы 5 мм.
28. Диаметр резьбы 5 мм.
29. Диаметр резьбы 5 мм.
30. Диаметр резьбы 5 мм.
31. Диаметр резьбы 5 мм.
32. Диаметр резьбы 5 мм.
33. Диаметр резьбы 5 мм.
34. Диаметр резьбы 5 мм.
35. Диаметр резьбы 5 мм.
36. Диаметр резьбы 5 мм.
37. Диаметр резьбы 5 мм.
38. Диаметр резьбы 5 мм.
39. Диаметр резьбы 5 мм.
40. Диаметр резьбы 5 мм.
41. Диаметр резьбы 5 мм.
42. Диаметр резьбы 5 мм.
43. Диаметр резьбы 5 мм.
44. Диаметр резьбы 5 мм.
45. Диаметр резьбы 5 мм.
46. Диаметр резьбы 5 мм.
47. Диаметр резьбы 5 мм.
48. Диаметр резьбы 5 мм.
49. Диаметр резьбы 5 мм.
50. Диаметр резьбы 5 мм.
51. Диаметр резьбы 5 мм.
52. Диаметр резьбы 5 мм.
53. Диаметр резьбы 5 мм.
54. Диаметр резьбы 5 мм.
55. Диаметр резьбы 5 мм.
56. Диаметр резьбы 5 мм.
57. Диаметр резьбы 5 мм.
58. Диаметр резьбы 5 мм.
59. Диаметр резьбы 5 мм.
60. Диаметр резьбы 5 мм.
61. Диаметр резьбы 5 мм.
62. Диаметр резьбы 5 мм.
63. Диаметр резьбы 5 мм.
64. Диаметр резьбы 5 мм.
65. Диаметр резьбы 5 мм.
66. Диаметр резьбы 5 мм.
67. Диаметр резьбы 5 мм.
68. Диаметр резьбы 5 мм.
69. Диаметр резьбы 5 мм.
70. Диаметр резьбы 5 мм.
71. Диаметр резьбы 5 мм.
72. Диаметр резьбы 5 мм.
73. Диаметр резьбы 5 мм.
74. Диаметр резьбы 5 мм.
75. Диаметр резьбы 5 мм.
76. Диаметр резьбы 5 мм.
77. Диаметр резьбы 5 мм.
78. Диаметр резьбы 5 мм.
79. Диаметр резьбы 5 мм.
80. Диаметр резьбы 5 мм.
81. Диаметр резьбы 5 мм.
82. Диаметр резьбы 5 мм.
83. Диаметр резьбы 5 мм.
84. Диаметр резьбы 5 мм.
85. Диаметр резьбы 5 мм.
86. Диаметр резьбы 5 мм.
87. Диаметр резьбы 5 мм.
88. Диаметр резьбы 5 мм.
89. Диаметр резьбы 5 мм.
90. Диаметр резьбы 5 мм.
91. Диаметр резьбы 5 мм.
92. Диаметр резьбы 5 мм.
93. Диаметр резьбы 5 мм.
94. Диаметр резьбы 5 мм.
95. Диаметр резьбы 5 мм.
96. Диаметр резьбы 5 мм.
97. Диаметр резьбы 5 мм.
98. Диаметр резьбы 5 мм.
99. Диаметр резьбы 5 мм.
100. Диаметр резьбы 5 мм.

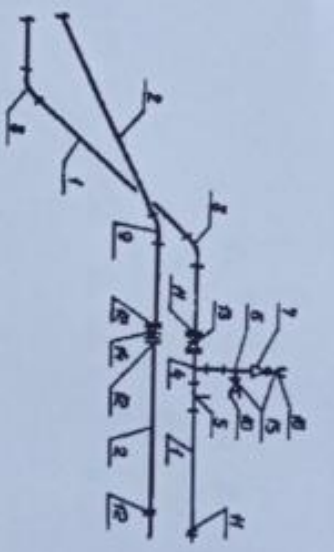
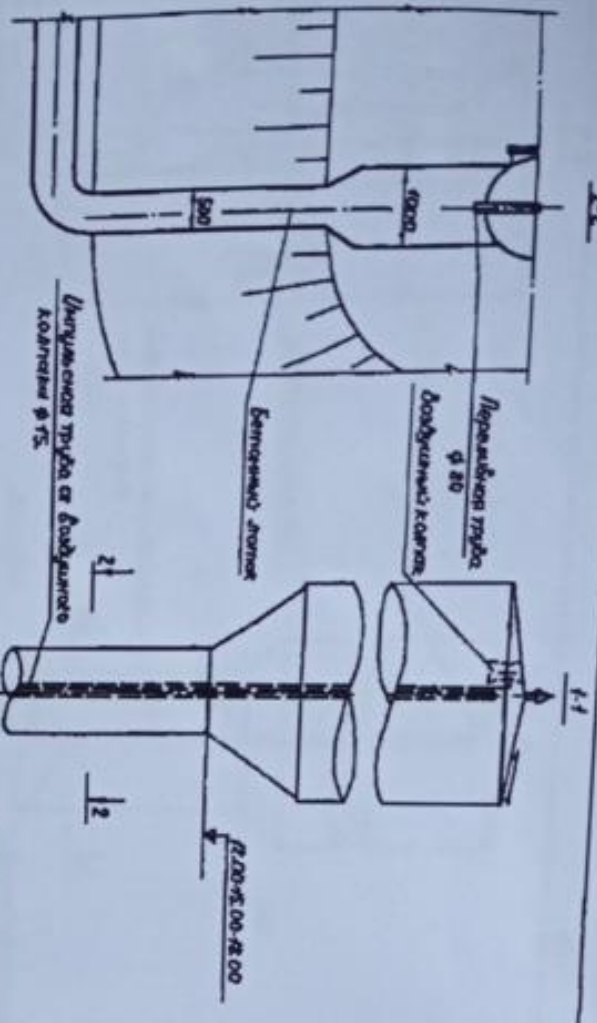
Таблица №1 (расход металла)

№	Позиция	Профиль	Ана	Длина	Вес
1	Г.2	Г.2	8.3	20	166
2	Г.3	Г.3	7.5	40	330
3	Г.4	Г.4	6.5	40	330
4	Г.5	Г.5	5.5	40	330
5	Г.6	Г.6	4.5	40	330
6	Г.7	Г.7	3.5	40	330
7	Г.8	Г.8	2.5	40	330

Таблица №2 (валы и детали)

№	Позиция	Профиль	Ана	Длина	Вес
1	Вал	Вал	8.3	20	166
2	Вал	Вал	7.5	40	330
3	Вал	Вал	6.5	40	330
4	Вал	Вал	5.5	40	330
5	Вал	Вал	4.5	40	330
6	Вал	Вал	3.5	40	330
7	Вал	Вал	2.5	40	330
8	Вал	Вал	1.5	40	330
9	Вал	Вал	0.5	40	330
10	Вал	Вал	0.5	40	330
11	Вал	Вал	0.5	40	330
12	Вал	Вал	0.5	40	330
13	Вал	Вал	0.5	40	330
14	Вал	Вал	0.5	40	330
15	Вал	Вал	0.5	40	330
16	Вал	Вал	0.5	40	330
17	Вал	Вал	0.5	40	330
18	Вал	Вал	0.5	40	330
19	Вал	Вал	0.5	40	330
20	Вал	Вал	0.5	40	330
21	Вал	Вал	0.5	40	330
22	Вал	Вал	0.5	40	330
23	Вал	Вал	0.5	40	330
24	Вал	Вал	0.5	40	330
25	Вал	Вал	0.5	40	330
26	Вал	Вал	0.5	40	330
27	Вал	Вал	0.5	40	330
28	Вал	Вал	0.5	40	330
29	Вал	Вал	0.5	40	330
30	Вал	Вал	0.5	40	330
31	Вал	Вал	0.5	40	330
32	Вал	Вал	0.5	40	330
33	Вал	Вал	0.5	40	330
34	Вал	Вал	0.5	40	330
35	Вал	Вал	0.5	40	330
36	Вал	Вал	0.5	40	330
37	Вал	Вал	0.5	40	330
38	Вал	Вал	0.5	40	330
39	Вал	Вал	0.5	40	330
40	Вал	Вал	0.5	40	330
41	Вал	Вал	0.5	40	330
42	Вал	Вал	0.5	40	330
43	Вал	Вал	0.5	40	330
44	Вал	Вал	0.5	40	330
45	Вал	Вал	0.5	40	330
46	Вал	Вал	0.5	40	330
47	Вал	Вал	0.5	40	330
48	Вал	Вал	0.5	40	330
49	Вал	Вал	0.5	40	330
50	Вал	Вал	0.5	40	330
51	Вал	Вал	0.5	40	330
52	Вал	Вал	0.5	40	330
53	Вал	Вал	0.5	40	330
54	Вал	Вал	0.5	40	330
55	Вал	Вал	0.5	40	330
56	Вал	Вал	0.5	40	330
57	Вал	Вал	0.5	40	330
58	Вал	Вал	0.5	40	330
59	Вал	Вал	0.5	40	330
60	Вал	Вал	0.5	40	330
61	Вал	Вал	0.5	40	330
62	Вал	Вал	0.5	40	330
63	Вал	Вал	0.5	40	330
64	Вал	Вал	0.5	40	330
65	Вал	Вал	0.5	40	330
66	Вал	Вал	0.5	40	330
67	Вал	Вал	0.5	40	330
68	Вал	Вал	0.5	40	330
69	Вал	Вал	0.5	40	330
70	Вал	Вал	0.5	40	330
71	Вал	Вал	0.5	40	330
72	Вал	Вал	0.5	40	330
73	Вал	Вал	0.5	40	330
74	Вал	Вал	0.5	40	330
75	Вал	Вал	0.5	40	330
76	Вал	Вал	0.5	40	330
77	Вал	Вал	0.5	40	330
78	Вал	Вал	0.5	40	330
79	Вал	Вал	0.5	40	330
80	Вал	Вал	0.5	40	330
81	Вал	Вал	0.5	40	330
82	Вал	Вал	0.5	40	330
83	Вал	Вал	0.5	40	330
84	Вал	Вал	0.5	40	330
85	Вал	Вал	0.5	40	330
86	Вал	Вал	0.5	40	330
87	Вал	Вал	0.5	40	330
88	Вал	Вал	0.5	40	330
89	Вал	Вал	0.5	40	330
90	Вал	Вал	0.5	40	330
91	Вал	Вал	0.5	40	330
92	Вал	Вал	0.5	40	330
93	Вал	Вал	0.5	40	330
94	Вал	Вал	0.5	40	330
95	Вал	Вал	0.5	40	330
96	Вал	Вал	0.5	40	330
97	Вал	Вал	0.5	40	330
98	Вал	Вал	0.5	40	330
99	Вал	Вал	0.5	40	330
100	Вал	Вал	0.5	40	330

ПРИЛОЖЕНИЕ А
 1. Проект
 2. Чертеж
 3. Расчет
 4. Спецификация
 5. Инструкция
 6. ...

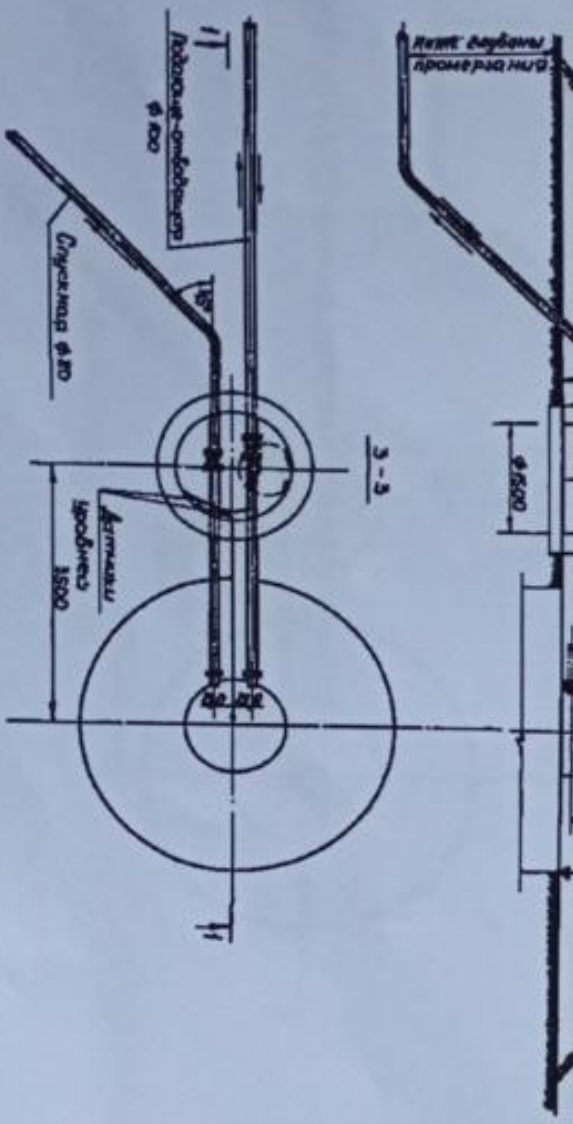


Спецификация труб, фасонных частей и диаметров

№	Наименование	Количество	Диаметр	Длина	Материал	Примечание
1	Труба стальная бесшовная	1	100	210	Ст 3	для соединения
2	Труба стальная с буржуйкой	1	80	150	Ст 3	для соединения
3	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
4	Воздушный клапан	1	50	100	Ст 3	для соединения
5	Труба стальная	1	100	150	Ст 3	для соединения
6	Воздушный клапан	1	50	100	Ст 3	для соединения
7	Переходная труба	1	100	150	Ст 3	для соединения
8	Угловая труба с буржуйкой	1	80	150	Ст 3	для соединения
9	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
10	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
11	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
12	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
13	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
14	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
15	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения

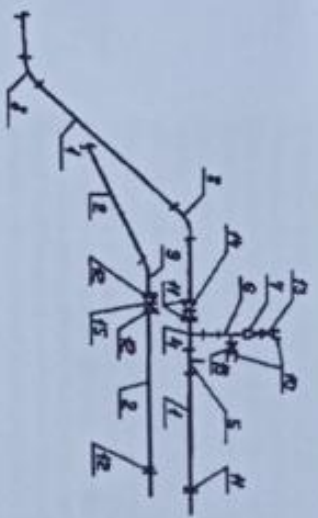
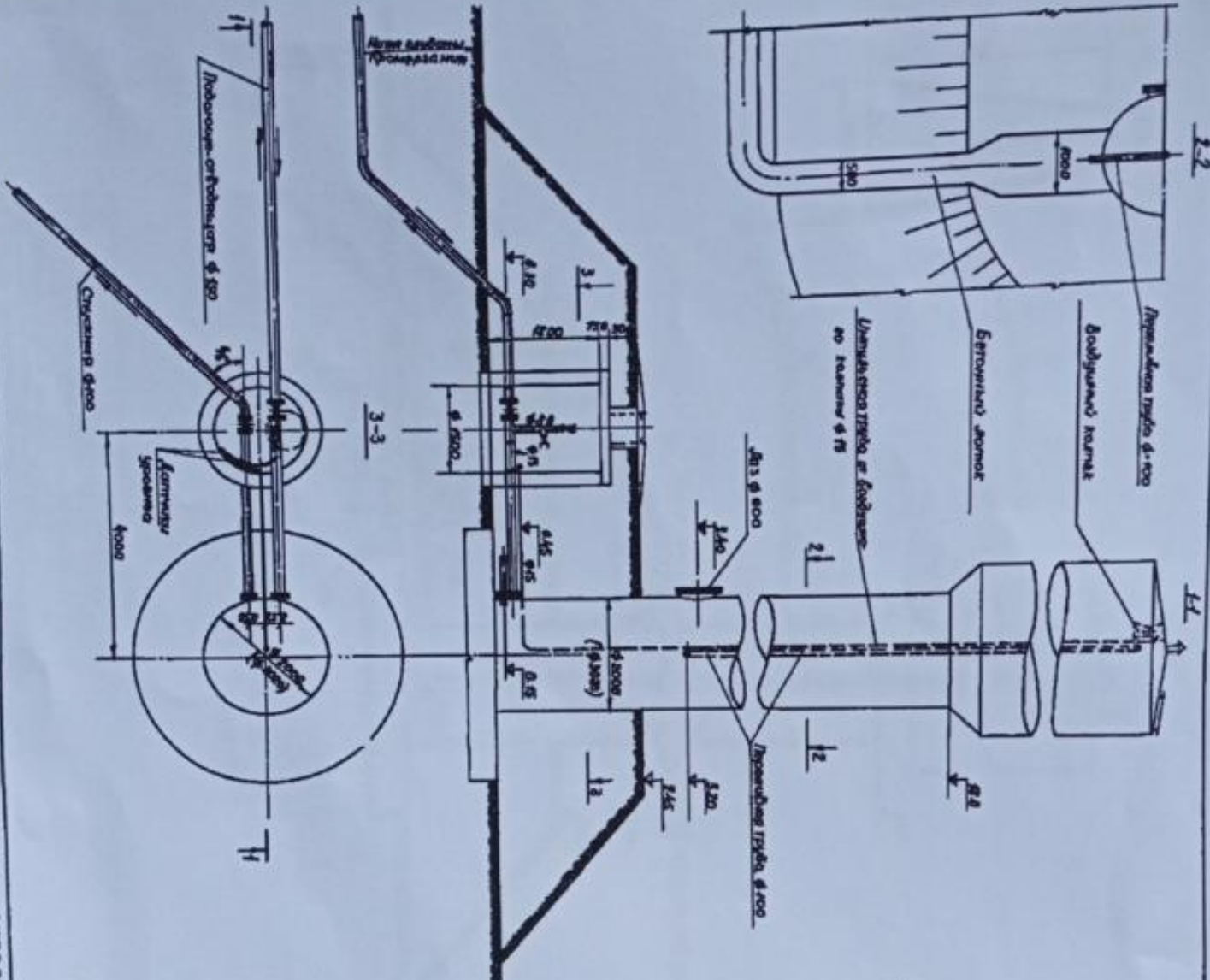
Примечания

1. Переходная и угловая труба изготавливается из стали Ст 3.
2. Воздушный клапан изготавливается из стали Ст 3.
3. Трубы изготавливаются из стали Ст 3.



№	Наименование	Количество	Диаметр	Длина	Материал	Примечание
1	Труба стальная	1	100	210	Ст 3	для соединения
2	Труба стальная с буржуйкой	1	80	150	Ст 3	для соединения
3	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
4	Воздушный клапан	1	50	100	Ст 3	для соединения
5	Труба стальная	1	100	150	Ст 3	для соединения
6	Воздушный клапан	1	50	100	Ст 3	для соединения
7	Переходная труба	1	100	150	Ст 3	для соединения
8	Угловая труба с буржуйкой	1	80	150	Ст 3	для соединения
9	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
10	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
11	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
12	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
13	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
14	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения
15	Труба стальная с буржуйкой	1	50	100	Ст 3	для соединения

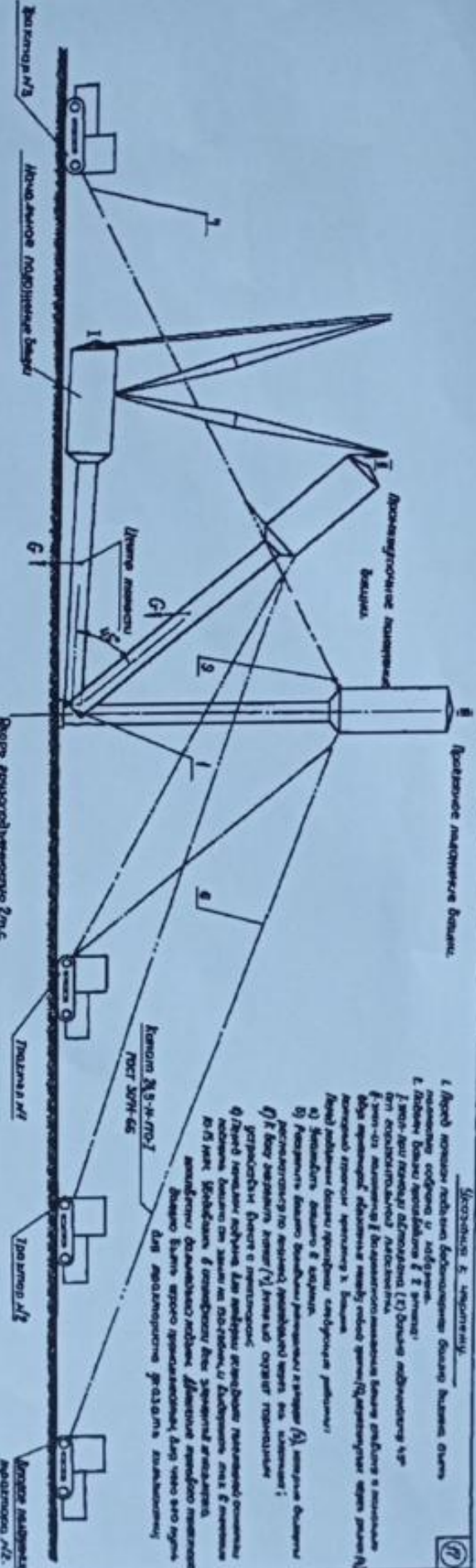
№ докум. разра.	№ докум. одобр.	Подпись	Дата
1	1	И.И.И.	12.12.10
2	2	И.И.И.	12.12.10
3	3	И.И.И.	12.12.10



Спецификация труб, расходных частей и арматуры.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечания
1	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
2	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
3	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
4	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
5	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
6	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
7	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
8	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
9	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
10	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
11	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
12	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
13	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
14	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78
15	Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.)	м	10	ГОСТ 8732-78

1. Промысловый трубопровод и воздушный поплавок.
2. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
3. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
4. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
5. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
6. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
7. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
8. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
9. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
10. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
11. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
12. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
13. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
14. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).
15. Труба стальная бесшовная, прокатная, диаметр 63,8 мм (вн.).



№	Наименование	Кол-во	Материал	Масштаб	Примечание
1	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
2	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
3	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
4	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
5	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
6	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
7	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
8	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
9	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	
10	Крановый механизм	1	Сталь	1:1	

1. Проект № 1
 2. Проект № 2
 3. Проект № 3
 4. Проект № 4
 5. Проект № 5

1) Проект № 1
 2) Проект № 2
 3) Проект № 3
 4) Проект № 4
 5) Проект № 5

1) Проект № 1
 2) Проект № 2
 3) Проект № 3
 4) Проект № 4
 5) Проект № 5

Проект № 1
 Проект № 2
 Проект № 3
 Проект № 4
 Проект № 5

Проект № 1
 Проект № 2
 Проект № 3
 Проект № 4
 Проект № 5

Проект № 1
 Проект № 2
 Проект № 3
 Проект № 4
 Проект № 5



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Qashqadaryo viloyati

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana: 01-12-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 79412

Obyekt nomi «Qashqadaryo viloyati Dexqonobod tumani Beshbuloq MFY xududida 1 dona artizan quduq qazish»

Buyurtmachi - Dexqonobod tumani obodonlashtirish boshqarmasi

Bosh loyihachi - "Sharq sifat me'mor" MCHJ

Litsenziya AL- 001190 29.12.2021y

Moliyalashtirish manbai - mahalliy budjet

Bosh pudratchi - tanlov asosida

Qurilish turi qurilish

Murojaat raqami: № 76615

1. Loyihalash uchun asos

1.1. "Sharq sifat me'mor" MCHJ 2022 yil 30 noyabrdagi 41-sonli buyurtma xati.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Ishchi loyixa hujjatlari tarkibi quyidagicha:

«25m³ xajmda suv minorasi» (qismlar KM, TX) - Albom 1.

Smeta xujjati - Kniga 1

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Qurilishning iqlim zonasi - IY, tashqi havoning harorati +36 gr. S, - 17 gr. S

Normativ qor qoplami vazni - 50 kgs/m²

Normativ shamolning bosimi - 38 kgs/m²

Seysmik tuman - 7 ball.

Qurilish maydoni:- Qashqadaryo viloyat, Dexqonobod tuman.

Asosiy loyiha yechimlari

3.1. Zilzila bardoshlik yechimi. «25m³ xajmda suv minorasi» 905-5-29 sonli tipovoy loyiha temir konstruksiyali bilan loyixalashtirilgan suv xajmi 25m³, balandligi -15,0m. tag poydevori- oylana shaklda quyruq temir beton klassi V.25.

Asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz

- 196 722,026 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati

- 1356,787 kishi. soati

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

4.1. Muhandislik jihozlari:

Skvajina va suv minorasi TX qismi:

Skvajina chuqurligi 60metr, ESV 6-10-60 rusumli nasos bilan jixozlangan. Texnologik pulat quvurlar, zadvijka ,klapan va boshqaruv shkafi bilan

taminlangan. Tindirgich -10metr. Filtr -10metr. Skvajina rotorli burg'ulash qurilmasi bilan qazilishi belgilangan.

Suv minorasi skvajinadan chiqadigan suv saqlash va taqsimlash uchun

mo'ljallangan. Suv minorasining xajmi 25m3, balandligi 12metr.

Texnologik quvurlar va jixozlar bilan taminlangan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyiha tegishli tashkilotlar bilan kelishilsin.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Smeta qismi bo'yicha. Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyihaning smeta hujjatlarini ko'rib chiqdi. Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish haqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq. "Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniqlash hisob kitobi asosida ko'rib chiqildi. Quruvchi- ishchilarning o'rtachasoatlik ish haqi ijtimoiy sug'urtani hisobga olgan holda 24687,73 so'mni tashkil etadi, sug'urta 12%, pudratchining boshqa xarajatlari 19,54 % qabul qilindi. Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlarini "O'zbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 3-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" va mintaqadagi o'rtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi. Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim etilgan ob'ekt qurilishining **196 722,026** ming so'm miqdoridagi belgilandi.

Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

7. Xulosalar.

7.1. Qashqadaryo viloyati Dexqonobod tumani Beshbuloq MFY xududida 1 dona artizan quduq qazish, ob'ektning loyiha hujjatlarini ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda ko'rib chiqilib, quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar bilan kelishish va tasdiqlashga tavsiya etiladi:

Ob'ektning taxminiy qiymati QQS bilan

buyurtmachini xarajatisiz

- 196 722,026 ming. so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajati

- 1356,787 kishi. soati

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 1- ilovasi, 3-bob, 29-bandiga asosan, «Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlarining sifa dastlabki ma'lumotlarning haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir».

7.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil 11 iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007 yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektnin tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma tuzish uchun asos bo'lmaydi.

Bosh mutaxassis: Jarkix Natalya Petrovna

Ishtirokchi ekspertlar:

XUDOYBERDIYEV SHAMSIDDIN ALIMOVICH