

МИРИШКОР ТУМАНИ ХАЛҚ ТАЪЛИМИ БЎЛИМИ

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ ЎТКАЗИЛИШИ ТЎҒРИСИДАГИ

Э Ў Л О Н И

| | |
|--|---|
| Танлаш ўтказиш шакли: | Танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълонда кўрсатилган муддатда танлаш иштирокчиларини таклифларини қабул қилиш орқали электрон тарзда ўтказилади. |
| Давлат буюртмачиси: | Миришкор тумани Халқ таълими бўлими (бундан буён матнда буюртмачи деб юритилади). |
| Харид предмети: | Миришкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси худудидаги фаоллар зали биносини мукамал таъмирлаш |
| Харид предметининг бошланғич нархи ва етказиб бериш (иш, хизматни тугаллаш) шарти: | 1 164 000 000 (бир миллиард бир юз олтимиш тўрт миллион) сўм. Шундан ҚҚС: 151 826 087 (бир юз эллик бир миллион саккиз юз йигирма олти минг саксон етти) сўм. Таъмирлаш ишларини бажариш муддати шартнома имзолангандан сўнг 30 кунгача |
| Молиялаштириш манбаи ва валютаси: | Жамоатчилик фикри асосида шакллантирилган "Очик бюджет" жамгармаси маблағлари. Ўзбекистон Республикасининг миллий валютасида. |
| Тўлов шартлари: | Шартнома кучга кирганидан сўнг 30 фойз миқдорида олдиндан тўлов амалга оширилади ва таъмирлаш ишлари бажарилгандан сўнг, қолган 70 фойзи тўлаб берилади. |
| Танлаш ўтказиладиган жойнинг манзили: | Миришкор тумани Халқ таълими бўлими |
| Буюртмачи билан алоқа боғловчи мансабдор шахс: | Нормухаммедов Шухрат Янгибоевич. Тел: +99897-385-42-48. Миришкор тумани, Женов шаҳарчаси |
| Иштирокчилар томонидан таклифлар бериш муддати тугайдиган сана ва вақт: | Таклифлар давлат харидларининг электрон тизимида танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълон қилинганидан сўнг, қаида беш иш куни давомида махсус ахборот парталининг "etender.uzex.uz" харид тизими (электрон манзили) бўйича қабул қилинади. |
| Иштирокчиларга нисбатан қўшимча талаблар: | Харид комиссияси томонидан ўтказиладиган дастлабки малака танловидан ўтган иштирокчиларнинг таклифлари кўриб чиқилади ва баҳоланади; таклифларни таъминлаш учун иштирокчининг товар хом ашё биржасидаги махсус ҳисоб рақамида зақалат тарзида харид қилиш ҳужжатларига мувофиқ харид предмети бошланғич нархи жами суммасининг 3% миқдоридаги маблағи бўлиши шарт |

Миришкор тумани Халқ таълими бўлими мудири

Миришкор тумани Халқ таълими бўлими бош ҳисобчиси

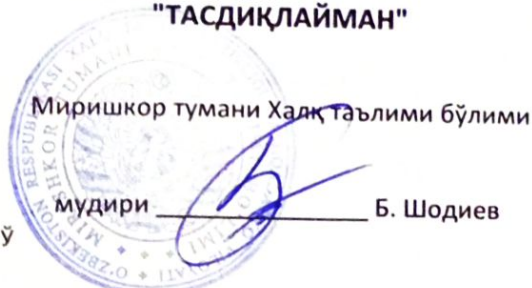


Б. Шодиёв

Т. Қораёв

"ТАСДИҚЛАЙМАН"

М.Ў
Мудири _____ Б. Шодиев



ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

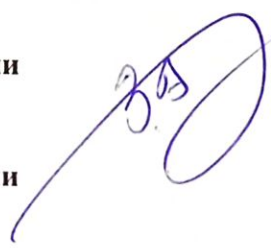
Мирешкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси худудидаги фаоллар зали биносини мукамал таъмирлаш ишлари бўйича

| ТЕХНИК ТОПШИРИҚ МАЗМУНИ | ЎЗИГА ХОС ХУСУСИЯТИ |
|--|--|
| Танлаш ўтказиш шакли: | Танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълонда кўрсатилган муддатда танлаш иштирокчиларини таклифларини қабул қилиш орқали электрон тарзда ўтказилади. |
| Давлат буюртмачиси: | Мирешкор тумани Халқ таълими бўлими (бундан буён матнда буюртмачи деб юритилади). |
| Давлат буюртмачиси реквизитлари: | СТИР: 200701356. ШХР: 401722860102337092100075004. КОД: 4331200 |
| Харид предмети: | Мирешкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси худудидаги фаоллар зали биносини мукамал таъмирлаш ишлари |
| Харид предметининг бошланғич нархи ва етказиб бериш (иш, хизматни тугаллаш) шarti: | 1 164 000 000 (бир миллиард бир юз олтмиш тўрт миллион) сўм. Шундан ҚҚС: 151 826 087 (бир юз эллик бир миллион саккиз юз йигирма олти минг саксон етти) сўм. Таъмирлаш ишларини бажариш муддати шартнома имзолангандан сўнг 30 кунгача |
| Молиялаштириш манбаи ва валютаси: | Жамоатчилик фикри асосида шакллантирилган "Очик бюджет" жамғармаси маблағлари. Ўзбекистон Республикасининг миллий валютасида. |
| Тўлов шартлари: | Шартнома кучга кирганидан сўнг 30 фоиз миқдорида олдиндан тўлов амалга оширилади ва таъмирлаш ишлари бажарилгандан сўнг, қолган 70 фоизи тўлаб берилади. |
| Танлаш ўтказиладиган жойнинг манзили: | Мирешкор тумани Халқ таълими бўлими |
| Буюртмачи билан алоқа боғловчи мансабдор шахс: | Нормухаммедов Шухрат Янгибоевич. Тел: +99897-385-42-48. Мирешкор тумани, Женов шаҳарчаси |
| Иштирокчилар томонидан таклифлар бериш муддати тугайдиган сана ва вақт: | Таклифлар давлат харидларининг электрон тизимида танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълон қилинганидан сўнг, камида беш иш куни давомида махсус ахборот парталанинг "etender.uzex.uz" харид тизими (электрон манзили) бўйича қабул қилинади. |

| | |
|--|--|
| <p>Танловда иштирок этиш шarti</p> | <p>Танловда иштирок этадиган талабгорлар куйидаги хужжатларни такдим этишлари шарт. -Танлов иштирокчиси тўғрисидаги умумий ахборот (Устав ва Гувоҳномадан, Таъсисчи ва раҳбарнинг Паспорт нусхалари); -Таъмирлаш ишларини сифатли ва белгиланган муддатда тугатиши бўйича расмий қафолат хати; Ўз айланма маблаглари билан таъминланганлиги; -Танлов иштирокчисининг молиявий ҳолати, охириги йилдаги молиявий ҳисобот натижалари; - Пудратчининг ДСИ соликлардан қарздорлиги мавжуд эмаслиги тўғрисида (Банкдаги ҳисоб рақамидан картотека 2) Маълумот; -Ишчиларнинг буйруқ асосида ишга олинганлиги ва иш тажрибаси тўғрисида электрон маълумот; - Пудратчининг ишларни олиб бориш жараёнида фойдаланиладиган махсус техникалари ва механизмлар рўйхати. Лизинг асосидаги техника ижарага олинган булса ижарага берувчининг қафолат хати, лизинг шарномасининг нусхаси, ижарага берувчи ташкилот тех паспортлари; - Иштирокчилар танлов таклифларини махсус ахборот порталида эълон қилинган тартибда танлов ўтказиш тўғрисидаги эълонда кўрсатилган манзил бўйича электрон тарзда махсус ахборот парталида жойлаштирадидлар; Пудрат таклифлари манзилли тарзда беришлари лозим.</p> |
| <p>Иштирокчиларга нисбатан қўшимча талаблар:</p> | <p>Харид комиссияси томонидан ўтказиладиган малака танловида хужжатларни электрон жойлаштирилишида, барча хужжатлар тўлиқ ва сифатли кўринишда бўлиши шарт. Хужжатлар асл нусхалари рангли сканер ҳолатида жойлаштирилади. Барча маълумотлар аниқ кўриниб туриши, шунингдек талабгор раҳбар имзо ва муҳрлари билан тасдиқланган бўлиши шарт. Ёлгон ва нотўғри киритилган маълумотлар жойлаштирган (электрон тизим орқали ўрганилиб) иштирокчилар танловдан четлаштирилади. Барча иштирокчилар танловда қатнашишда меъёрий хужжатлар талабларига риоя этишлари шарт. Хужжатларнинг сифат кўрсаткичлари ва тўғри расмийлаштирилишига алоҳида эътибор берилади</p> |

Миришкор тумани Халқ таълими
бўлими МЭХБ бошлиғи

Миришкор тумани Халқ таълими
бош ҳисобчиси



З. Эгамбердиев



Т. Қораев



**Мирешкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси ҳудудидаги
фаоллар зали биносини мукамал таъмирлаш ишлари бўйича**

МАЛАКА ТАНЛОВИНИ ЎТКАЗИШ ТАРТИБИ

Дастлабки малака танлови харид қилиш тартиб-таомилининг бир қисми бўлиб, унинг натижаси давлат харидлари тўғрисидаги шартномани тузиш учун асос ҳисобланмайди.

Дастлабки малака танловини ўтказиш тартиби ва баҳолаш мезонлари барча учун бир хил ҳисобланади ҳамда давлат харидларининг асосий принципларига зид бўлмаслиги лозим.

Танлаш бошланишидан олдин харид комиссияси иштирокчиларнинг малакавий танловини ўтказди. Танлашнинг кейинги босқичига фақат малака танловидан ўтган иштирокчилар иштирок этишлари мумкин.

Дастлабки малака танловини ўтказиш учун талабгорлар харид қилиш ҳужжатларининг 3-иловасида кўрсатилган ҳужжатларни тақдим этиши лозим. Барча малака ҳужжатлари асл нусхаси электрон жойлаштирилиши шарт.

Малака ҳужжатлари талабгор томонидан танлаш ўтказиш тўғрисидаги эълонда ва харид қилиш ҳужжатларида белгиланган талаблар асосида иштирокчининг таклифлари билан бирга юборилади.

Талабгорнинг тақдим қилган ҳужжатларининг тўлиқлиги харид комиссиясининг маъсул котиби (бундан буён матнда котиб деб юритилади) томонидан ўрганилади.

Бунда, котиб томонидан беш иш кунидан ортиқ бўлмаган муддатда иштирокчилар тақдим қилган ҳужжатларнинг тўлиқлиги ҳамда иштирокчилар ҳақидаги қуйидаги маълумотлар ўрганилади:

Ягона интерактив давлат хизматлари порталидаги маълумотлар (ёки бошқа мамлакатларнинг ўхшаш манбалари);

иштирокчи фаолиятнинг лицензияланадиган тури билан шуғулланганда, унинг "Лицензия" ахборот тизими ёки лицензияловчи органларнинг расмий сайтларидаги лицензиялар реестрида мавжудлиги;

иштирокчиларнинг махсус ахборот порталида инсофсиз ижрочилар реестрида, шунингдек тўланиши лозим бўлган кўшилган қиймат солиғи миқдорини камайтириш ҳуқуқини сунистеъмом қилган корхоналар рўйхатида мавжуд ёки мавжуд эмаслиги;

иштирокчининг ишбилармонлик обрўси тўғрисидаги, шу жумладан иштирокчиларнинг расмий веб-сайти, оммавий-ахборот воситалари, у аъзо бўлган тармоқ уюшмалари ва бирлашмалари ҳамда бошқа Интернет жаҳон ахборот тармоғидаги веб-сайт ва тегишли ахборот тизимлари орқали олинган маълумотлар.

Котиб томонидан ўтказилган ўрганиш натижалари харид комиссиясига тақдим этилади ва харид комиссиясининг йиғилишида кўриб чиқилади

Харид комиссияси қуйидагиларни кўриб чиқади ва баҳолайди:

котиб томонидан тақдим этилган ўрганиш натижаларини;

иштирокчиларнинг ўз вақтида сифатли маҳсулот ишлаб чиқариш салоҳияти, уларнинг ишлаб чиқариш қуввати ва иш тажрибаси;

иштирокчиларнинг молиявий ҳисоботлари, шунингдек солиқлар ва йиғимларни тўлаш бўйича муддати ўтган қарздорлиги мавжуд эмаслиги;

имтиёзли солиқ режимидаги молиявий операцияларни амалга оширишда маълумотларни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган давлатлар ёки ҳудудларда (оффшор ҳудудлар) иштирокчилар ва уларнинг банк ҳисобрақамлари рўйхатдан ўтказилганлиги ёки ўтказилмаганлиги;

таъсис ҳужжатлари ва фаолиятининг қонунийлиги;

манфаатлар тўқнашуви ва аффилиланганлик ҳолатлари мавжуд эмаслиги;

иштирокчиларнинг жорий буюртмачи билан илгари тузилган шартномалар бўйича ўз зиммасига олган мажбуриятларнинг ижро этилмаганлиги ёки лозим даражада ижро этилмаганлиги бўйича судда иши қўрилганлиги;

иштирокчиларга нисбатан банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги.

Иштирокчиларнинг малака танловини ўтказишда қуйидаги иштирокчиларга танлашда иштирок этишга йўл қўйилмайди ва таклифлари қўриб чиқилмайди ва баҳоланмайди:

- малака танлови учун зарур ҳужжатлар тўпламини ўз вақтида топширмаган иштирокчилар;

- закат маблағларини тўлиқ миқдорда ўтказиб берган иштирокчилар (харид қилиш ҳужжатларига мувофиқ талаб қилинганда);

- ўзига нисбатан банкротлик тартиб-таомиллари жорий этилган;

- буюртмачига нисбатан суд ёки арбитраж муносабатлари мавжуд бўлган иштирокчилар;

- Инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилган иштирокчилар;

- имтиёзли солиқ режимидаги молиявий операцияларни амалга оширишда маълумотларни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган давлатлар ёки ҳудудларда (оффшор ҳудудлар) рўйхатдан ўтказилган ёки мазкур ҳудудларда банк ҳисобрақамлари очган иштирокчилар;

- солиқлар ва йиғимларни тўлаш бўйича муддати ўтган қарздорлиги мавжуд бўлган;

- манфаатлар тўқнашуви ва аффилиланганлик ҳолатлари мавжуд бўлган иштирокчилар;

- харид комиссияси томонидан ишчи-ҳодимлар малакаси, иш тажрибаси, шу жумладан махсус фаолият бўйича тажрибаси, иштирокчиларнинг ўз вақтида сифатли маҳсулот ишлаб чиқариш ёки етказиб етказиб салоҳияти ва/ёки қуввати етарли эмас деб топилган иштирокчилар;

- илгари тузилган шартномалар бўйича ўз зиммасига олган мажбуриятларни лозим даражада бажармаган иштирокчилар.

Малакавий баҳолаш мезонлари харид қилиш ҳужжатларини 4-иловасида келтирилган.

Дастлабки малака танлови натижалари харид комиссиясининг баённомаси билан расмийлаштирилади.

Харид комиссияси баённома расмийлаштирилган кундан бошлаб уч иш кунидан кечиктирмасдан дастлабки малака танловидан ўтмаган иштирокчиларнинг таклифларини рад этиш сабабларини қўрсатган ҳолда уларни хабардор қилади.

Дастлабки малака танловидан ўтиш бали 56% ни ташкил қилади

Дастлабки малака танловидан ўта олмаган иштирокчиларнинг техник ва нархга оид таклифлари қўриб чиқилмайди ва иштирокчиларга қайтариб берилади ва бу ҳақида иштирокчиларни таклифларини рўйхатга олиш китобида таклифларни қайтариб юбориш санаси ва вақти қайд этилади.

**Миришкор тумани Халқ таълими
бўлими МЭХБ бошлиғи**

**Миришкор тумани Халқ таълими
бош ҳисобчиси**



З. Эгамбердиев



Т. Қораев

Миришкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси худудидаги фаоллар зали биносини мукамал таъмирлаш ишлари бўйича "Энг яхши таклифларни танлаш" электрон тизимида жойлаштириладиган эълон талабномаси

МАЛАКА ҲУЖЖАТЛАРИНИНГ Р Ў Й Х А Т И

" 1 " декабрь 2022 йил

| | |
|---|---|
| 1 | Танлашда иштирок этиш учун харид комиссияси раиси номига ёзилган ариза |
| 2 | Ташкилотнинг Давлат рўйхатидан ўтганлиги тўғрисидаги гувоҳноманинг танлаш иштирокчисини муҳри билан тасдиқланган нусхаси |
| 3 | Кафолат хати, талабнома, танлашда иштирок этиш манзилли танлаш таклифи |
| 4 | Закалат киритилганлигини тасдиқловчи тўлов топшириқномасининг нусхаси ёки банк кафолатининг асл нусхаси (харид қилиш ҳужжатларига мувофиқ талаб қилинганда). |
| 5 | Иштирокчининг қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик ҳолатларида эмаслиги, аудиторлик хулосаси, танлаш иштирокчисининг суд арбитраж муносабатларга киришмаганлиги тўғрисидаги маълумотлар, аввал тузилган шартномалар бўйича мажбуриятларнинг тегишли даражада бажармаслик ҳолатлари мавжуд эмаслигини тасдиқловчи кафолат хатлари ва бошқа мавжуд ҳужжатлар |
| 6 | Молиявий ҳисоботлар (ташки аудитор ташкилотлар томонидан тасдиқланган ёки солиқ органлари томонидан қабул қилинганлиги тасдиқланган ҳолда) |
| 7 | Иштирокчиларнинг ишбилармонлик обрўсини (ишчи-ҳодимлари малакаси, иш тажрибаси, шу жумладан махсус фаолият бўйича тажрибаси) тасдиқловчи ҳужжатлар |
| 8 | Солиқлар ва йиғимларни тўлаш бўйича муддати ўтган қарздорлик мавжуд эмаслиги тўғрисида Давлат солиқ инспекциясининг маълумотномаси. Банк маълумотлари |
| 9 | Коррупция кўринишларига йўл қўймаслик бўйича ариза |

ИЗОХ: Иштирокчилар ўз хоҳишига кўра фаолиятига доир, шунингдек танлаш предмети учун муҳим аҳамиятга эга бўлган қўшимча маълумотлар ва ҳужжатларни тақдим этиши мумкин.

Миришкор тумани Халқ таълими
бўлими мудир



Б. Шодиев

Миришкор тумани Халқ таълими
бўлими МЭХБ бошлиғи


З. Эгамбердиев

Миришкор тумани Халқ таълими
бош ҳисобчиси

Т. Қораев

"ТАСДИҚЛАЙМАН"

Миришкор тумани Халқ таълими бўлими

мудирини  Б. Шодиев

" 1 "  2022 йил

Миришкор тумани Халқ таълими бўлимига қарашли №20 сонли ихтисослашган мактаб биноси худудидаги фаоллар зали биносини мукаммал таъмирлаш ишлари бўйича "Энг яхши таклифларни танлаш" электрон тизимида жойлаштириладиган эълон талабномаларида,

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИНИ БАХОЛАШ МЕЗОНЛАРИ

| № | ТАЛАБ НОМИ | БАЛЛ | ТАВСИФИ |
|---|---|------|--|
| 1 | Танлов иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар | 10 | Низом ва гувоҳномадан, таъсис ҳужжатлари, таъсисчи ва раҳбарнинг паспорт нусхалари. СТИР ракамлари. Статистик ҳужжатлар |
| 2 | Танлов иштирокчиси томонидан, танловда иштирок этишини таъминлайдиган малака ҳужжатлари мавжудлиги | 27 | Танловда иштирок этиши учун малака ҳужжатлари (1.Танловда иштирок этиш учун харид комиссияси раиси номига ёзилган ариза; 2.Танловда иштирок этиш (иштирокчи реквизитлари ва бошқа зарурий маълумотлар кўрсатилган) талабномаси; 3.Танлов предмети бўйича манзилли жамланма таклиф; 4.Молиявий ҳисоботлар; 5.Иштирокчининг қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик ҳолатларида эмаслиги тўғрисида маълумот; 6.Аудиторлик ҳулосаси; 7.Кафолат хати; 8.Харид комиссияси раиси номига ёзилган Коррупция кўринишларига йўл қўймаслик бўйича ариза; 9.Суд арбитраж муносабатларга киришмаганлиги тўғрисидаги маълумот) |
| 3 | Танлов иштирокчисининг ишларни бажаришда фойдаланиладиган махсус техникалари мавжудлиги | 15 | Танлов иштирокчисининг махсус техникалари, машина ва механизмлари мавжудлигини тасдиқловчи ҳужжатлар, техпаспортлар. Ижара асосида фойдаланиладиган техникалар бўйича тасдиқланган ижара шартномаси ва тех паспортлар бўлиши шарт. Бунда лойиха смета ҳужжатларида кўрсатилган таъмирлаш ишларида фойдаланиладиган махсус техникалар ва бошқа механизмлар инobatга олинади |
| 4 | Танловдаги объектга ўхшаш объектларда иш тажрибаси. Шунингдек жорий танлов объекти ҳолатини ўрганиш | 15 | Ухшаш объектларда бажарган ишлари бўйича Ф-2 ва Ф-5 маълумотлари (8 балгача); Аввалги таъмирлаш ишлари бўйича тегишли буюртмачилар томонидан бир неча ижобий тавсияномалар, ёки ҳулосалар (4 балгача); Жорий танлов объектини жойида ўрганилганлигини тасдиқловчи ҳужжатлар (фотосуратлар) 3 балл |
| 5 | Пудрат ташкилоти электрон рейтинги тўғрисида маълумот | 18 | Пудрат ташкилотининг (умумқурилиш бўйича) электрон рейтинги кўрсаткичлари. (Ушбу талаб: танловда қатнашган танлов иштирокчилари рейтинг (энг юқориси ва энг паст рейтинг) кўрсаткичларини инobatга олиб, тенг улўшларга бўлинган ҳолда нисбий баҳоланади). |
| 6 | Танлов иштирокчисининг салоҳияти | 15 | 1.Тўловга қодирлиги ва айланма маблағлар билан таъминланганлиги. 2022 йил 9 ойлик банк айланмаси. Банк томонидан тасдиқланган дебит ва кредит айланмаси миқдори (9 балгача); 2.Солик ва бошқа мажбурий тўловлардан қарздорлиги мавжуд эмаслиги тўғрисидаги маълумот (3 балл); 3.Банк картотекаси ва кредитлардан қарздорлиги мавжуд эмаслиги тўғрисидаги маълумотлар (3 балл). |

| | | | |
|-------------|---|------------|---|
| 7 | Танлов иштирокчисининг ишчи ходимлари тўғрисидаги маълумотлар | 20 | Ходимлар сони ва тажрибаси тўғрисидаги маълумотлар. (1. 15 нафаргача ишчи ходимлар учун 15 балгача бўлган мезонда баҳоланади). Маълумотлар ҳаққоний ва "Mehtat.uz" сайтидан олинган бўлиши шарт. Маълумотлар аниқ кўриниши ва ҳар бир ходимни индивидуал тарзда "QR" код орқали онлайн текшириш имконияти бўлиши шарт; 2.Талабгор ташкилот ходимларининг сўғурталанганлигини тасдиқловчи (иш берувчи мажбурий сўғуртаси) сўғурта полиси 5 балгача |
| ЖАМИ | | 120 | |

| Баҳодаш мезони | |
|-------------------------------|-----|
| Техник қисм кўрсаткич нисбати | 80% |
| Нарх қисми кўрсаткич нисбати | 20% |

Минимал ўтиш бали 56%, ёки 68 балл

Изоҳ: Юқоридаги талабларда кўрсатилган (муддат билан боғлиқ аҳамиятга эга бўлган) маълумотлар барчаси жорий ҳолатда (танлаш эълони амалда бўлган даврлар ҳолатида) тақдим этилиши лозим. Шунингдек маълумотлар асл нусхаси сканерланган ҳолатида жойлаштирилиши шарт. Маълумотларнинг тўғрилиги электрон ва бошқа сўровлар орқали текшириб кўрилиши мумкин. Ёлғон ва ўзгартирилган маълумотлар киритган иштирокчилар аниқланганда ушбу иштирокчилар танловдан четлаштирилади.

Ҳурматли иштирокчилар: Харид комиссиясини чалғитиш мақсадида, юқоридаги талабларда кўрсатилган (аҳамиятга эга бўлган) ҳужжатлардан бошқа ошиқча ҳужжатлар жойлаштирманг.

Аҳамиятга эга бўлмаган ҳужжатлар баҳоланмайди. Ҳар бир ҳужжат сўралган дарчада жойлаштирилиши шарт. Катта форматдаги ҳужжатлар баҳолаш жараёнини қийинлаштириши мумкин

Танлов якуни бўйича баҳолаш натижаларидан норози бўлган иштирокчилар, Ўзбекистон Республикасининг 22.04.2022 йилги ЎРҚ-684-сон "Давлат харидлари тўғрисида" қонунининг 62-моддасига асосан, ўз шахсий кабинетлари орқали 2 иш кунида электрон тизим орқали аниқ далилларга асосланган ҳолда ўз эътирозларини жойлаштиришлари мумкин.

Агар икки иш кун ичида танлаш иштирокчилари томонидан танлаш ўтказиш натижалари бўйича эътирозлар келиб тушмаса, давлат буюртмачиси ва харид комиссияси томонидан ғолиб деб топилган иштирокчи ўртасида шартнома тузилади. Шунингдек муҳокама учун белгиланган муддат тўғрисидадан кейин келиб тушган эътирозлар харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмаслиги тўғрисида огоҳлантираимиз.

Танлаш харид комиссияси раиси

Нормухаммедов Шухрат

Танлаш харид комиссияси аъзоси

Аминов Ғайратилло

Танлаш харид комиссияси аъзоси

Ғузоров Бахтиёр

Танлаш харид комиссияси аъзоси

Ҳазратқулов Шокир

Танлаш харид комиссияси аъзоси

Нормуродов Бахтиёр

Танлаш харид комиссияси котиби

Сафаров Бобомурод

ООО «REFORMA E'ZOZ»

ЛИЦЕНЗИЯ: № L-529371

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОБЪЕКТ:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА
ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ
ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА
КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

КНИГАН№1:

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ,
ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ В
ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Директор ООО «REFORMA E'ZOZ»:



Ш.ОТАБОВЕВ

Г.И.П:

Б.ЭРГАШЕВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с договором № ____ от « ____ » _____ 2022 года заключенного между ООО «REFORMA E'ZOZ» и _____

произведен расчет стоимости **«КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ»** в текущих ценах.

Источник финансирования _____

Заказчик: _____

Сроки производства работ

Начало - « ____ » _____ 2022г

Окончание - « ____ » _____ 2022г

Расчет выполнен согласно Методических рекомендаций по определению расчетной стоимости строительства объектов в текущих ценах для использования их организациями заказчиков и подрядчиков при заключении подрядных договоров, по результатам торгов и составления адресных списковстроек, подготовленных во исполнение постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан № 261 от 11.06.03 г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений», утвержденных и внесенных в действие приказом № 70 от 10.12.2003 г. Госархитектстроя Республики Узбекистан.

Цены на строительные материалы и материально-технические ресурсы приняты согласно Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан за 3 квартал 2022г.

Стоимость **«КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ»** в ценах определено в размере **1 200 000 000** сум в текущих ценах с НДС и с прочими затратами заказчика.

Определенная стоимость «КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ» в текущих ценах является ориентировочной.

Решение об утверждении окончательной договорной цены строительно-монтажных работ, финансируемых за счет бюджетных средств, принимает тендерная комиссия, решение которой будет являться основанием для заключения договора (контракта) на осуществление строительно-монтажных работ.

СОСТАВИЛ:



Ш.БУТАЕВА

**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РЕСУРСНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА**

| № вл | Наименование работ | зарплата (с учетом ЕСП) сум | Эксплуатация машин и механизмов | Строительные материалы и конструкции | Прямые затраты | | | | Всего прямых затрат | Оборудование | Трансп. услуги на перевозку оборудования 2% | Прочие затраты подытка 19,54% от ст. пр.з. | Затраты на страхование объекта 0,0032 | Всего стоимость без НДС | Всего стоимость с НДС |
|------|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|----------------|------------|---|----------------------------------|---------------------|--------------|---|--|---------------------------------------|-------------------------|-----------------------|
| | | | | | 6 | 5 | Трансп. услуги на мат-кон-ции и склад. расходы 5% | Кабельно-проводниковая продукция | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 8 | 8 | 9 | 10 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| 1 | АКТОВЫЙ ЗАЛ | 129 723 037,53 | 24 225 292,73 | 621 135 368,78 | 31 056 768 | 0 | 0 | 806 140 467 | 0 | 0 | 157 519 847 | 0 | 963 660 315 | 1 108 209 362 | |
| 2 | ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ | 9 077 902,13 | 277 524,83 | 6 270 779,60 | 313 539 | 7 879 236 | 118 189 | 23 937 170 | 1 800 000 | 36 000 | 4 677 323 | 0 | 30 450 493 | 35 018 067 | |
| 3 | НАРУЖНОЕ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ | 3 836 266,55 | 67 684,20 | 1 916 523,00 | 95 826 | 9 058 336 | 135 875 | 15 110 511 | 0 | 0 | 2 952 594 | 0 | 18 063 105 | 20 772 570 | |
| | Итого: | 142 637 206 | 24 570 502 | 629 322 671 | 31 466 134 | 16 937 572 | 254 064 | 845 188 148 | 1 800 000 | 36 000 | 165 149 764 | 0 | 1 012 173 913 | 1 164 000 000 | |
| | Прочие затраты заказчика 3% | | | | | | | | | | | | | 36 000 000 | |
| | Итого: | | | | | | | | | | | | | 1 200 000 000 | |

Составил: *Аманжол*
 Проверил: *Сабир*
РЕФОРМА

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

(наименование работ)

| № п/п | Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|---|---------------------------|---|----------|------------|-----------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5254,55416 | 24687,73 | 129723037,5 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 319,21559 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | | 129 723 038 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ-ЧАС | 12,47258 | 34361 | 428570,32 |
| 2 | 163 | АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ-ЧАС | 2,19342 | 97607,99 | 214095,32 |
| 3 | 258 | БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,27005 | 139238,15 | 176838,72 |
| 4 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 52,73645 | 2500 | 131841,12 |
| 5 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 88,12515 | 2500 | 220312,87 |
| 6 | 464 | ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 5,6253 | 1600 | 9000,48 |
| 7 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 16,99405 | 2500 | 42485,13 |
| 8 | 613 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ КУЛАЧКОВЫЕ 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,44147 | 5274,03 | 2328,33 |
| 9 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,46097 | 90866,21 | 132752,81 |
| 10 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 4,32 | 78302,73 | 338267,79 |
| 11 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 7,29342 | 96699,31 | 705268,68 |
| 12 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 49,64391 | 147805,95 | 7337665,96 |
| 13 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 17,193 | 156373,03 | 2688521,5 |
| 14 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 15,84 | 5300 | 83952 |
| 15 | 1041 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ-ЧАС | 1,82106 | 2500 | 4552,65 |
| 16 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 3,92714 | 3500 | 13744,99 |
| 17 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 18,04756 | 17628 | 318142,38 |
| 18 | 1523 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 0,055 | 3000 | 165 |
| 19 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,67916 | 3000 | 2037,47 |
| 20 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ-ЧАС | 2,0064 | 22050,62 | 44242,36 |
| 21 | 1835 | ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 КВТ /108 Л.С/ | МАШ-ЧАС | 0,22074 | 147142,42 | 32479,48 |
| 22 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 26,30637 | 3500 | 92072,29 |
| 23 | 1914 | РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л | МАШ-ЧАС | 8,88412 | 7500 | 66630,9 |
| 24 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛЮБОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 220,55079 | 34361 | 7578345,59 |
| 25 | 2209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 7,45185 | 2500 | 18629,63 |
| 26 | 2263 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 6,9797 | 154616,33 | 1079175,6 |
| 27 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,6376 | 82800,25 | 135593,36 |
| 28 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 25,20127 | 82800,25 | 2086671,66 |
| 29 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 1,57778 | 108963 | 171919,64 |
| 30 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 10,99265 | 3665 | 40288,07 |
| 31 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 11,48025 | 2500 | 28700,63 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | | 24 225 293 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 1 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 | ШТ | 69,66 | 300 | 20898 |
| 2 | 30819 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | 8,748 | 300 | 2624,4 |
| 3 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ | М | 1,728 | 8500 | 14688 |
| 4 | 30835 | ПАНЕЛИ ПОТОЛОЧНЫЕ "АРМСТРОНГ" С КОМПЛЕКТУЮЩИМИ | М2 | 231,3 | 95000 | 21973500 |
| 5 | 30899 | ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ | 10 ШТ | 4,1076 | 3000 | 12322,8 |
| 6 | 3500 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | ТН | 0,833 | 11000000 | 9163000 |

| | | | | | | |
|----|-------|--|---------|----------|----------|-----------|
| 7 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | 0,76285 | 11000000 | 8391350 |
| 8 | 3503 | АНКЕР ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,06085 | 11000000 | 669350 |
| 9 | 3505 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 22 ММ | ТН | 2,1273 | 11000000 | 23400300 |
| 10 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,45156 | 11000000 | 4967160 |
| 11 | 3516 | СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | ТН | 0,1324 | 11000000 | 1456400 |
| 12 | 3517 | СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ СТ-1 ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | ТН | 0,7218 | 11000000 | 7939800 |
| 13 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | 0,14921 | 11000000 | 1641310 |
| 14 | 3522 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | ТН | 0,46588 | 11000000 | 5124680 |
| 15 | 3524 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 18 ММ | ТН | 0,5148 | 11000000 | 5662800 |
| 16 | 3533 | ПРОФИЛЬ 80x60x3,5 ММ | ТН | 3,76186 | 12000000 | 45142320 |
| 17 | 3535 | ПРОФИЛЬ 60x40x3 ММ | ТН | 1,6635 | 12000000 | 19962000 |
| 18 | 3540 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ 150x150x6 ММ | ТН | 0,16212 | 12000000 | 1945440 |
| 19 | 3560 | ПРОФИЛЬ 100x100x3 ММ | ТН | 0,1722 | 14000000 | 2410800 |
| 20 | 3562 | БАЛКА ИЗ ПРОФИЛЯ 100x100x3 ММ | ТН | 0,0861 | 14000000 | 1205400 |
| 21 | 3564 | ПРОФИЛЬ 60x40x3 ММ | ТН | 0,09804 | 12000000 | 1176480 |
| 22 | 3573 | УГОЛОК L=63x5 ММ | ТН | 0,0096 | 12000000 | 115200 |
| 23 | 5380 | ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ (ПО ПРОЕКТУ) | М2 | 11,016 | 95000 | 1046520 |
| 24 | 58180 | ЗАТИРКА «СТАРАТЕЛИ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ) | Т | 0,0252 | 1500000 | 37800 |
| 25 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 7,7805 | 65000 | 505732,5 |
| 26 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 235,654 | 200 | 47130,8 |
| 27 | 83171 | ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ 2 ММ | М2 | 184,518 | 6500 | 1199367 |
| 28 | 9210 | ВОДА | М3 | 0,0223 | 2000 | 44,6 |
| 29 | 9219 | ВОДА | М3 | 85,22348 | 2000 | 170446,97 |
| 30 | 10411 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ, СИЛИКАТНЫЙ ИЛИ ПУСТОТЕЛЫЙ РАЗМЕРОМ _____ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | 1000 ШТ | 55,9536 | 980000 | 54834528 |
| 31 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 14,25844 | 480000 | 6844051,2 |
| 32 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 81,00715 | 500000 | 40503575 |
| 33 | 22007 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (М250) | М3 | 42,58 | 550000 | 23419000 |
| 34 | 22450 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25 | М3 | 1,116 | 480000 | 535680 |
| 35 | 29840 | УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 6,342 | 4500 | 28539 |
| 36 | 29841 | УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 6,342 | 4500 | 28539 |
| 37 | 29842 | СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 36,24 | 4500 | 163080 |
| 38 | 29843 | ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 14,496 | 4500 | 65232 |
| 39 | 29892 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 CRAUZIT (ШАКЛЕВКА ФАСАДНАЯ) | КГ | 291,2 | 1500 | 436800 |
| 40 | 29968 | ПОКРЫТИЕ ЛЕКСАН | М2 | 9,292 | 110000 | 1022120 |
| 41 | 30118 | БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СГ | ТН | 1,36772 | 5500000 | 7522460 |
| 42 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,01819 | 16000000 | 291030,88 |
| 43 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | ТН | 0,00195 | 11000000 | 21485,2 |
| 44 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | ТН | 0,01666 | 11000000 | 183222,6 |
| 45 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,03986 | 11000000 | 438493,55 |
| 46 | 30498 | ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ | М2 | 44 | 195000 | 8580000 |
| 47 | 30651 | СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ СТ-1 ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | М2 | 262,08 | 12500 | 3276000 |
| 48 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,02892 | 350000 | 10122 |
| 49 | 30732 | ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ | М2 | 51,408 | 85000 | 4369680 |
| 50 | 30795 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X30 ММ | 10 ШТ | 23,8278 | 3000 | 71483,4 |
| 51 | 30856 | КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ | ШТ | 50,4 | 200 | 10080 |
| 52 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 155,172 | 2500 | 387930 |
| 53 | 30859 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ДИФУЗИОННАЯ | М | 2,709 | 2500 | 6772,5 |
| 54 | 30860 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ПСУЛ | М | 18,459 | 2500 | 46147,5 |
| 55 | 30883 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ВХОДНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 6,3 | 750000 | 4725000 |
| 56 | 30884 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 40,2 | 750000 | 30150000 |
| 57 | 31053 | КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРОК А, Б | ТН | 0,17181 | 15000000 | 2577120 |
| 58 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | ТН | 0,32143 | 15000000 | 4821390 |
| 59 | 31102 | КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ» | КГ | 226,8 | 3500 | 793800 |
| 60 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00446 | 14000000 | 62370 |
| 61 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,04368 | 14000000 | 611520 |
| 62 | 31434 | ГРУНТОВКА | ТН | 0,0066 | 14000000 | 92400 |
| 63 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 214,266 | 300 | 64279,8 |
| 64 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,00081 | 12540000 | 10157,4 |
| 65 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | ТН | 0,1892 | 3500000 | 662200 |
| 66 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 1,93248 | 5500000 | 10628640 |
| 67 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГ ОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | ТН | 0,00012 | 3100000 | 372 |
| 68 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,00707 | 9500000 | 67146 |

| | | | | | | |
|-----|-------|---|----|---------|----------|-----------|
| 69 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,04757 | 9500000 | 451872,63 |
| 70 | 33052 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ | М2 | 4,5 | 65000 | 292500 |
| 71 | 33138 | СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ | ТН | 0,018 | 3500000 | 63000 |
| 72 | 33732 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ | ТН | 0,3249 | 12000000 | 3898800 |
| 73 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | ТН | 0,02912 | 3500000 | 101920 |
| 74 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 13,8775 | 3500 | 48571,24 |
| 75 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,17759 | 16000000 | 2841388,1 |
| 76 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э46 | ТН | 0,00848 | 16000000 | 135698,24 |
| 77 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42 | ТН | 0,06161 | 16000000 | 985732 |
| 78 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,00675 | 16000000 | 107968 |
| 79 | 35391 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ОСТРЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ 35 ММ | ШТ | 238,278 | 300 | 71483,4 |
| 80 | 35454 | БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ | М3 | 0,041 | 4200000 | 172200 |
| 81 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 4,28568 | 15500 | 66428,04 |
| 82 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ 14-24 СМ | М3 | 0,15353 | 3800000 | 583406,4 |
| 83 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 1,53882 | 4200000 | 6463044 |
| 84 | 36032 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,2422 | 4200000 | 1017240 |
| 85 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,11105 | 4200000 | 466418,4 |
| 86 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 1,008 | 4200000 | 4233600 |
| 87 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,75028 | 4200000 | 3151159,2 |
| 88 | 36080 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,1751 | 4200000 | 735420 |
| 89 | 37923 | КРОНШТЕЙН | ШТ | 46 | 6500 | 299000 |
| 90 | 40955 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ С ГАЙКАМИ | ТН | 0,00028 | 16000000 | 4480 |
| 91 | 41771 | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ | КГ | 15 | 7500 | 112500 |
| 92 | 43099 | АРМАТУРА КЛАССА А-1 | ТН | 0,0162 | 9500000 | 153900 |
| 93 | 43960 | ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 10,5 | 40000 | 420000 |
| 94 | 44034 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МДФ С ЗАМКОМ | М2 | 11,73 | 850000 | 9970500 |
| 95 | 44050 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА | М3 | 0,02575 | 4200000 | 108150 |
| 96 | 44087 | ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 0,18063 | 7500 | 1354,75 |
| 97 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ТН | 0,1648 | 9360000 | 1542528 |
| 98 | 44196 | КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЩЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/ | М2 | 31,69 | 750000 | 23767500 |
| 99 | 44346 | ПЛИНТУСЫ ДЛЯ ПОЛОВ ИЗ ПЛАСТИКАТА | М | 91,506 | 11000 | 1006566 |
| 100 | 44354 | ПЛИТКИ ПЛИНТУСНЫЕ | М | 43,43 | 25000 | 1085750 |
| 101 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,2379 | 8500 | 2022,19 |
| 102 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ | М3 | 27,846 | 500000 | 13923000 |
| 103 | 45027 | БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 7,956 | 500000 | 3978000 |
| 104 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 33,654 | 480000 | 16153920 |
| 105 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 9,50584 | 480000 | 4562803,2 |
| 106 | 45036 | СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ | ТН | 5,15988 | 1500000 | 7739814 |
| 107 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | ТН | 0,0088 | 1500000 | 13200 |
| 108 | 45050 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 4,01672 | 85000 | 341421,2 |
| 109 | 45051 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 2,00836 | 85000 | 170710,6 |
| 110 | 45052 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 6,50534 | 85000 | 552953,9 |
| 111 | 45055 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 16,2843 | 65000 | 1058479,5 |
| 112 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 3,37903 | 2600 | 8785,49 |
| 113 | 45401 | ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ | Т | 0,00021 | 11000000 | 2310 |
| 114 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 85,88 | 36000 | 3091680 |
| 115 | 50295 | ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ ДВУХСЛОЙНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА И УТЕПЛИТЕЛЯ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ, "СЭНДВИЧ" | М2 | 270 | 280000 | 75600000 |
| 116 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т | ТН | 0,00022 | 6500000 | 1429,45 |
| 117 | 50781 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА 50x5 ММ | ТН | 0,0382 | 10500000 | 401100 |
| 118 | 51420 | ТРУБА АНОДИРОВАННАЯ Д=50 ММ | М | 22,3 | 350000 | 7805000 |
| 119 | 51421 | ЛОТОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | 51,4 | 28500 | 1464900 |
| 120 | 51422 | КОНЕК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | 19,2 | 28500 | 547200 |

| | | | | | | |
|---|-------|---|----|-----------|-------------|--------------------|
| 121 | 51423 | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | 38 | 28500 | 1083000 |
| 122 | 51440 | РЕЙКА АЛЮМИНИЕВАЯ ПОТОЛОЧНАЯ 100 ММ | М | 2428,65 | 6790,296075 | 16491252,56 |
| 123 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 100,61147 | 25000 | 2515286,75 |
| 124 | 72653 | УТЕПЛЕНИЕ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М2 | 231,3 | 20000 | 4626000 |
| 125 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,77184 | 16000 | 12349,44 |
| 126 | 85343 | ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПВХ (ПО ПРОЕКТУ) | М | 2,56 | 65000 | 166400 |
| 127 | 85918 | ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | М2 | 188,136 | 110000 | 20694960 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | | 621 135 369 |
| Итого: | | | | | | 775083699 |
| Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | | | | | | 621135368,8 |
| Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | | | | | | 129723037,5 |
| Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах | | | | | | 5254,55 |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | | | | | | 24225292,73 |
| Итого прямые затраты | | | | | | 775083699 |

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

(наименование работ)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость | |
|---|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|----------------------|-------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным | на единицу измерения | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ | | | | | | | |
| 1 | E01-01-003-14 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ "ДРАГ-ЛАЙН" ИЛИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000 М3 | | 0,2366 | 4896194,29 | 1158439,57 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 13,57 | 3,21066 | 24687,73 | 79263,97 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,5 | 6,9797 | 0 | 0 |
| 1.3 | 2263 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 29,5 | 6,9797 | 154616,33 | 1079175,6 |
| 2 | E01-02-057-2 K187-01-04 K:TRC = 1,20 | ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М3 | | 0,07 | 4562293,32 | 319360,53 |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 184,8 | 12,936 | 24687,73 | 319360,53 |
| 3 | E01-02-002-3 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПРИЦЕПНЫМИ КУЛАЧКОВЫМИ КАТКАМИ 8 Т НА ПЕРВЫЙ ПРОХОД ПО ОДНОМУ СЛЕДУ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ: 20 СМ | 1000 М3 | | 0,0655 | 3231244,65 | 211646,52 |
| 3.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 22,76 | 1,49078 | 0 | 0 |
| 3.2 | 258 | БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ 108 Л.С. ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 19,39 | 1,27005 | 139238,15 | 176838,72 |
| 3.3 | 613 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ КУЛАЧКОВЫЕ 8 Т | МАШ-ЧАС | 6,74 | 0,44147 | 5274,03 | 2328,33 |
| 3.4 | 1835 | ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 КВТ 108 Л.С. | МАШ-ЧАС | 3,37 | 0,22074 | 147142,42 | 32479,48 |
| 4 | E01-02-061-2 | ЗАСЫПКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М3 | | 0,056 | 2399647,78 | 134380,28 |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 97,2 | 5,4432 | 24687,73 | 134380,28 |
| 5 | E01-02-005-1 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2 | 100 М3 | | 1,916 | 645933,21 | 1237608,04 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 12,53 | 24,00748 | 24687,73 | 592690,29 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,04 | 5,82464 | 0 | 0 |
| 5.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 ЛТ 5 М3 МИН | МАШ-ЧАС | 3,04 | 5,82464 | 96699,31 | 563238,67 |
| 5.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 12,18 | 23,33688 | 3500 | 81679,08 |
| 6 | E310-1001 | ПЕРЕВОЗКА ГРУНТА АВТОМОБИЛЕМ-САМОСВАЛОМ НА РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, 1 КМ | ТОННА | | 83,4 | 2567,09 | 214095,32 |
| 6.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,0263 | 2,19342 | 0 | 0 |
| 6.2 | 163 | АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ-ЧАС | 0,0263 | 2,19342 | 97607,99 | 214095,32 |
| Итого по разделу "ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ" | | | | | | | 3275530,26 |
| ФУНДАМЕНТ | | | | | | | |
| 7 | E11-01-013-03 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ КМАТ=2 | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 1,08 | 8622916,5 | 9312749,82 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 28,4 | 30,672 | 24687,73 | 757222,19 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,3 | 3,564 | 0 | 0 |
| 7.3 | 464 | ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 5,1 | 5,508 | 1600 | 8812,8 |
| 7.4 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,16 | 1,2528 | 90866,21 | 113837,19 |
| 7.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,162 | 82800,25 | 13413,64 |
| 7.6 | 30118 | БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СТ | ТН | 1,24 | 1,3392 | 5500000 | 7365600 |
| 7.7 | 45050 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 3,68 | 3,9744 | 85000 | 337824 |
| 7.8 | 45051 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 1,84 | 1,9872 | 85000 | 168912 |
| 7.9 | 45052 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 5,96 | 6,4368 | 85000 | 547128 |
| 8 | E06-01-001-22 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100 М3 | | 0,512 | 72278466,88 | 37006575,04 |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 446,04 | 228,37248 | 24687,73 | 5637999,13 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 30,64 | 15,68768 | 0 | 0 |
| 8.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 21,42 | 10,96704 | 2500 | 27417,6 |
| 8.4 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕЛНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,81 | 0,41472 | 3000 | 1244,16 |

| | | | | | | | |
|------|-------|--|---------|--------|----------|----------|------------|
| 8.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 123,76 | 63,36312 | 34361 | 2177288,89 |
| 8.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,87 | 0,95744 | 82800,25 | 79276,27 |
| 8.7 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,283 | 0,1449 | 2000 | 289,79 |
| 8.8 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 51,968 | 500000 | 25984000 |
| 8.9 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,013 | 0,00666 | 11000000 | 73216 |
| 8.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,0303 | 0,01551 | 9500000 | 147379,2 |
| 8.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,13 | 0,06656 | 16000000 | 1064960 |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------|---|---------|-------|---------|-------------|--------------------|
| 8.12 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,14 | 0,07168 | 4200000 | 301056 |
| 8.13 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,47 | 0,24064 | 4200000 | 1010688 |
| 8.14 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 39,2 | 20,0704 | 25000 | 501760 |
| 9 | 3500 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | ТН | | 0,3146 | 11000000 | 3460600 |
| 10 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | | 0,09954 | 11000000 | 1094940 |
| 11 | 3503 | АНКЕР ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,03136 | 11000000 | 344960 |
| 12 | E06-01-005-4 | УСТРОЙСТВО ЖЕБЕТОННЫХ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ ФУНДАМЕНТОВ | 100 М3 | | 0,19 | 76071409,96 | 14453567,89 |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 453,6 | 86,184 | 24687,73 | 2127687,7 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,61 | 4,8659 | 0 | 0 |
| 12.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 19,04 | 3,6176 | 2500 | 9044 |
| 12.4 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 1,35 | 0,2565 | 3000 | 769,5 |
| 12.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 2,02 | 0,3838 | 34361 | 13187,75 |
| 12.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,65 | 0,3135 | 82800,25 | 25957,88 |
| 12.7 | 9219 | ВОДА | М3 | 2,937 | 0,55803 | 2000 | 1116,06 |
| 12.8 | 22007 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (М250) | М3 | 101,5 | 19,285 | 550000 | 10606750 |
| 12.9 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,037 | 0,00703 | 11000000 | 77330 |
| 12.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,04 | 0,0076 | 9500000 | 72200 |
| 12.11 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,004 | 0,00076 | 16000000 | 12160 |
| 12.12 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИННОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | М3 | 0,69 | 0,1311 | 3800000 | 498180 |
| 12.13 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,08 | 0,0152 | 4200000 | 63840 |
| 12.14 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,2 | 0,038 | 4200000 | 159600 |
| 12.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,69 | 0,1311 | 4200000 | 550620 |
| 12.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 49,5 | 9,405 | 25000 | 235125 |
| 13 | 3500 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | ТН | | 0,5184 | 11000000 | 5702400 |
| 14 | 3505 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 22 ММ | ТН | | 0,5394 | 11000000 | 5933400 |
| 15 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | | 0,095 | 11000000 | 1045000 |
| Итого по разделу " ФУНДАМЕНТ" | | | | | | | 78354192,75 |
| ФУНДАМЕНТ ПОД ПЕРЕГОРОДКИ | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|---------------|---|-----------------|--------|---------|-------------|-----------|
| 16 | E11-01-013-03 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ ТОЛЩИНОЙ 60 ММ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,023 | 8029611,69 | 184681,07 |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 28,4 | 0,6532 | 24687,73 | 16126,03 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,3 | 0,0759 | 0 | 0 |
| 16.3 | 464 | ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 5,1 | 0,1173 | 1600 | 187,68 |
| 16.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,00345 | 82800,25 | 285,66 |
| 16.5 | 30118 | БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СТ | ТН | 1,24 | 0,02852 | 5500000 | 156860 |
| 16.6 | 45050 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 1,84 | 0,04232 | 85000 | 3597,2 |
| 16.7 | 45051 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 0,92 | 0,02116 | 85000 | 1798,6 |
| 16.8 | 45052 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | 2,98 | 0,06854 | 85000 | 5825,9 |
| 17 | E06-01-001-22 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100 М3 | | 0,0098 | 72278466,88 | 708328,98 |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 446,04 | 4,37119 | 24687,73 | 107914,83 |
| 17.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 30,64 | 0,30027 | 0 | 0 |
| 17.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 21,42 | 0,20992 | 2500 | 524,79 |
| 17.4 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-ЧАС | 0,81 | 0,00794 | 3000 | 23,81 |
| 17.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 123,76 | 1,21285 | 34361 | 41674,67 |

| | | | | | | | |
|-------|---------------|--|--------------------------------|--------|---------|------------|------------|
| 17.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,87 | 0,01833 | 82800,25 | 1517,4 |
| 17.7 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,283 | 0,00277 | 2000 | 5,55 |
| 17.8 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 0,9947 | 500000 | 497350 |
| 17.9 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,013 | 0,00013 | 11000000 | 1401,4 |
| 17.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,0303 | 0,0003 | 9500000 | 2820,93 |
| 17.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,13 | 0,00127 | 16000000 | 20384 |
| 17.12 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,14 | 0,00137 | 4200000 | 5762,4 |
| 17.13 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,47 | 0,00461 | 4200000 | 19345,2 |
| 17.14 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 39,2 | 0,38416 | 25000 | 9604 |
| 18 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,00816 | 11000000 | 89760 |
| 19 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | | 0,00225 | 11000000 | 24750 |
| 20 | E12-02-002-02 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДНИ СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 3,96 | 2189766,05 | 8671473,56 |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 29,9 | 118,404 | 24687,73 | 2923126,5 |

| | | | | | | | |
|--|---------------|--|--------------------------------|-------|---------|------------|--------------------|
| 20.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,4 | 5,544 | 0 | 0 |
| 20.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 2,2 МЗ МИН | МАШ-ЧАС | 1 | 3,96 | 78302,73 | 310078,81 |
| 20.4 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 7,92 | 5300 | 41976 |
| 20.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,99 | 82800,25 | 81972,25 |
| 20.6 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,96624 | 5500000 | 5314320 |
| 21 | E12-02-002-03 | ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100 М2 ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 3,96 | 1870290,59 | 7406350,74 |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,5 | 81,18 | 24687,73 | 2004150,28 |
| 21.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,29 | 1,1484 | 0 | 0 |
| 21.3 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-ЧАС | 2 | 7,92 | 5300 | 41976 |
| 21.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,5544 | 82800,25 | 45904,46 |
| 21.5 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | ТН | 0,244 | 0,96624 | 5500000 | 5314320 |
| 22 | E12-02-001-01 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100 М2 ИЗОЛЯЦИИ | | 0,36 | 2717944,28 | 978459,94 |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,2 | 13,752 | 24687,73 | 339505,72 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,55 | 0,558 | 0 | 0 |
| 22.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 2,2 МЗ МИН | МАШ-ЧАС | 1 | 0,36 | 78302,73 | 28188,98 |
| 22.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,4 | 0,144 | 82800,25 | 11923,24 |
| 22.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,225 | 0,081 | 2000 | 162 |
| 22.6 | 22450 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25 | М3 | 3,1 | 1,116 | 480000 | 535680 |
| 22.7 | 33138 | СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ | ТН | 0,05 | 0,018 | 3500000 | 63000 |
| Итого по разделу " ФУНДАМЕНТ ПОД ПЕРЕГОРОДКИ" | | | | | | | 18063804,29 |

СТЕНЫ

| | | | | | | | |
|------|--------------|--|---------|-------|--------|-------------|-------------|
| 23 | E08-02-001-1 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | | 78 | 635513,77 | 49570073,73 |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,4 | 421,2 | 24687,73 | 10398473,73 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,4 | 31,2 | 0 | 0 |
| 23.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,44 | 34,32 | 2000 | 68640 |
| 23.4 | 10411 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ, СИЛИКАТНЫЙ ИЛИ ПУСТОТЕЛЫЙ РАЗМЕРОМ _____ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | 1000 ШТ | 0,394 | 30,732 | 980000 | 30117360 |
| 23.5 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 0,24 | 18,72 | 480000 | 8985600 |
| 24 | E08-02-001-7 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ВНУТРЕННИХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | | 44 | 628923,1 | 27672616,23 |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,21 | 229,24 | 24687,73 | 5659416,23 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,4 | 17,6 | 0 | 0 |
| 24.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,44 | 19,36 | 2000 | 38720 |
| 24.4 | 10411 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ, СИЛИКАТНЫЙ ИЛИ ПУСТОТЕЛЫЙ РАЗМЕРОМ _____ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | 1000 ШТ | 0,395 | 17,38 | 980000 | 17032400 |
| 24.5 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 0,234 | 10,296 | 480000 | 4942080 |
| 25 | 3517 | СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ СТ-1 ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | ТН | | 0,7068 | 11000000 | 7774800 |
| 26 | E08-02-002-3 | КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КИРПИЧА АРМИРОВАННЫХ: ТОЛЩИНОЙ В 1/2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | 100 М2 | | 0,18 | 11109019,79 | 1999623,56 |

| | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|--|---------|--------|---------|------------|--------------------|
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 170,17 | 30,6306 | 24687,73 | 756200,12 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,22 | 0,7596 | 0 | 0 |
| 26.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,11 | 0,0198 | 82800,25 | 1639,44 |
| 26.4 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,3 | 0,054 | 2000 | 108 |
| 26.5 | 10411 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ, СЛИКАТНЫЙ ИЛИ ПУСТОТЕЛЫЙ РАЗМЕРОМ _____ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | 1000 ШТ | 5,04 | 0,9072 | 980000 | 889056 |
| 26.6 | 43099 | АРМАТУРА КЛАССА А-1 | ТН | 0,09 | 0,0162 | 9500000 | 153900 |
| 26.7 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОУЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | МЗ | 2,3 | 0,414 | 480000 | 198720 |
| 27 | E07-01-044-3 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ СТОЕК И ПЕРЕМЫЧКИ | Г Т | | 0,0382 | 2509621,77 | 95867,55 |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,7 | 1,63114 | 24687,73 | 40269,15 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,03 | 0,03935 | 0 | 0 |
| 27.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 21,25 | 0,81175 | 34361 | 27892,54 |
| 27.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,03 | 0,03935 | 82800,25 | 3257,86 |
| 27.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,04 | 0,00153 | 16000000 | 24448 |
| 28 | 50781 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА 50x5 ММ | ТН | | 0,0382 | 10500000 | 401100 |
| Итого по разделу " СТЕНЫ" | | | | | | | 87514081,08 |

СЕРДЕЧНИК

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------|--|---------|--------|-----------|-------------|--------------------|
| 29 | E06-01-026-4 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В15 В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М | 100 МЗ | | 0,1882 | 100986363,3 | 19005633,57 |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1569,4 | 295,36108 | 24687,73 | 7291795,9 |
| 29.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 100,68 | 18,94798 | 0 | 0 |
| 29.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 61,88 | 11,64582 | 2500 | 29114,54 |
| 29.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 2,84 | 0,53449 | 147805,95 | 79000,51 |
| 29.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 124,95 | 23,51559 | 34361 | 808019,19 |
| 29.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 4,27 | 0,80361 | 82800,25 | 66539,44 |
| 29.7 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | МЗ | 101,5 | 19,1023 | 500000 | 9551150 |
| 29.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,045 | 0,00847 | 11000000 | 93159 |
| 29.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,15 | 0,02823 | 16000000 | 451680 |
| 29.10 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 135 | 25,407 | 25000 | 635175 |
| 30 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,2316 | 11000000 | 2547600 |
| 31 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,0535 | 11000000 | 588500 |
| Итого по разделу " СЕРДЕЧНИК" | | | | | | | 22141733,57 |

ПЕРЕМЫЧКА

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------|--|---------|--------|---------|-------------|-------------------|
| 32 | E06-01-034-9 | УСТРОЙСТВО ПЕРЕМЫЧЕК | 100 МЗ | | 0,0371 | 161047599,5 | 5974865,94 |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1593 | 59,1003 | 24687,73 | 1459052,51 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 66,99 | 2,48533 | 0 | 0 |
| 32.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 77,95 | 2,89195 | 2500 | 7229,86 |
| 32.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,2 | 0,04452 | 147805,95 | 6580,32 |
| 32.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 191,59 | 7,10799 | 34361 | 244237,61 |
| 32.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,74 | 0,06455 | 82800,25 | 5345,09 |
| 32.7 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | МЗ | 101,5 | 3,76565 | 500000 | 1882825 |
| 32.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,0635 | 0,00236 | 11000000 | 25914,35 |
| 32.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ С В-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,25 | 0,00928 | 9500000 | 88112,5 |
| 32.10 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,23 | 0,00853 | 16000000 | 136528 |
| 32.11 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 8,6 | 0,31906 | 4200000 | 1340052 |
| 32.12 | 36032 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 1,4 | 0,05194 | 4200000 | 218148 |
| 32.13 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 2,51 | 0,09312 | 4200000 | 391108,2 |
| 32.14 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 183 | 6,7893 | 25000 | 169732,5 |
| 33 | 3522 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | ТН | | 0,3104 | 11000000 | 3414400 |
| 34 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,0504 | 11000000 | 554400 |
| Итого по разделу " ПЕРЕМЫЧКА" | | | | | | | 9943665,94 |

РАМА

| | | | | | | | |
|------|--------------|--|---------|--------|----------|-------------|-------------|
| 35 | E06-01-026-1 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТОЕК В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М | 100 МЗ | | 0,103 | 117764002,6 | 12129692,27 |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1463,2 | 150,7096 | 24687,73 | 3720678,58 |
| 35.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 92,05 | 9,48115 | 0 | 0 |

| | | | | | | | |
|------|------|---|---------|-------|---------|-----------|------------|
| 35.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 59,26 | 6,10378 | 2500 | 15259,45 |
| 35.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 88,19 | 9,08357 | 147805,95 | 1342605,69 |
| 35.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,59 | 0,36977 | 82800,25 | 30617,05 |
| 35.6 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,25 | 0,02575 | 2000 | 51,5 |

| | | | | | | | |
|-------|--------------|---|---------|--------|----------|-----------|-------------|
| 35.7 | 22007 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (M250) | МЗ | 102 | 10,506 | 550000 | 5778300 |
| 35.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,045 | 0,00464 | 11000000 | 50985 |
| 35.9 | 36080 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 1,7 | 0,1751 | 4200000 | 735420 |
| 35.10 | 44050 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА | МЗ | 0,25 | 0,02575 | 4200000 | 108150 |
| 35.11 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 135 | 13,905 | 25000 | 347625 |
| 36 | 3505 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 22 ММ | ТН | | 0,88176 | 11000000 | 9699360 |
| 37 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | | 0,26876 | 11000000 | 2956360 |
| 38 | E06-01-034-2 | УСТРОЙСТВО Ж/БЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В20 | 100 МЗ | | 0,126 | 189187725 | 23837653,35 |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1749,3 | 220,4118 | 24687,73 | 5441467,98 |
| 38.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 95,85 | 12,0771 | 0 | 0 |
| 38.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 85,68 | 10,79568 | 2500 | 26989,2 |
| 38.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 93,14 | 11,73564 | 147805,95 | 1734597,42 |
| 38.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 283,22 | 35,68572 | 34361 | 1226197,02 |
| 38.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,44 | 0,30744 | 82800,25 | 25456,11 |
| 38.7 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,235 | 0,02961 | 2000 | 59,22 |
| 38.8 | 22007 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (M250) | МЗ | 101,5 | 12,789 | 550000 | 7033950 |
| 38.9 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,067 | 0,00844 | 11000000 | 92862 |
| 38.10 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,054 | 0,0068 | 9500000 | 64638 |
| 38.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,34 | 0,04284 | 16000000 | 685440 |
| 38.12 | 36008 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ | МЗ | 0,178 | 0,02243 | 3800000 | 85226,4 |
| 38.13 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | МЗ | 9,56 | 1,20456 | 4200000 | 5059152 |
| 38.14 | 36032 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 1,51 | 0,19026 | 4200000 | 799092 |
| 38.15 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 2,03 | 0,25578 | 4200000 | 1074276 |
| 38.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 155 | 19,53 | 25000 | 488250 |
| 39 | 3505 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 22 ММ | ТН | | 0,70614 | 11000000 | 7767540 |
| 40 | 3524 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 18 ММ | ТН | | 0,5148 | 11000000 | 5662800 |
| 41 | 3522 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | ТН | | 0,15548 | 11000000 | 1710280 |
| 42 | 3501 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ТН | | 0,2973 | 11000000 | 3270300 |

Итого по разделу " РАМА" 67033985,62

ПЕРЕКРЫТИЕ

| | | | | | | | |
|-------|--------------|--|---------|---------|---------|-------------|------------|
| 43 | E06-01-035-1 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/БЕТОННЫХ АНТИСЕЙСМИЧЕСКИХ ПОЯСОВ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В15 | 100 МЗ | | 0,0089 | 105817043,8 | 941771,69 |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1016,26 | 9,04471 | 24687,73 | 223293,5 |
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 72,31 | 0,64356 | 0 | 0 |
| 43.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 49,09 | 0,4369 | 2500 | 1092,25 |
| 43.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 70,81 | 0,63021 | 147805,95 | 93148,64 |
| 43.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 208,25 | 1,85342 | 34361 | 63685,54 |
| 43.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,23 | 0,01095 | 82800,25 | 906,41 |
| 43.7 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (M200) | МЗ | 101,5 | 0,90335 | 500000 | 451675 |
| 43.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,037 | 0,00033 | 11000000 | 3622,3 |
| 43.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,25 | 0,00222 | 9500000 | 21137,5 |
| 43.10 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,25 | 0,00222 | 16000000 | 35600 |
| 43.11 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,81 | 0,00721 | 4200000 | 30277,8 |
| 43.12 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 77,9 | 0,69331 | 25000 | 17332,75 |
| 44 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,03764 | 11000000 | 414040 |
| 45 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,01353 | 11000000 | 148830 |
| 46 | E06-01-015-7 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ | Т | | 0,1648 | 14727665,78 | 2427119,32 |

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------|--|------------------------|--------|---------------|-------------------|--------------------|
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 215,82 | 35,56714 | 24687,73 | 878072,01 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,05933 | 0 | 0 |
| 46.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,02472 | 147805,95 | 3653,76 |
| 46.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,03461 | 82800,25 | 2865,55 |
| 46.5 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | ТН | 1 | 0,1648 | 9360000 | 1542528 |
| 47 | Ц38-01-003-1 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 2,8655 | 4540023,81 | 13009438,23 |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 91 | 260,7605 | 24687,73 | 6437585,97 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 7,34 | 21,03277 | 0 | 0 |
| 47.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,85965 | 2500 | 2149,13 |
| 47.4 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 6 | 17,193 | 156373,03 | 2688521,5 |
| 47.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,1 | 3,15205 | 3500 | 11032,17 |
| 47.6 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 27,3 | 78,22815 | 34361 | 2687997,46 |

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------|--|------------------------|--------|---------------|-------------------|-------------------|
| 47.7 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,5 | 1,43275 | 108963 | 156116,74 |
| 47.8 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1 | 2,8655 | 3665 | 10502,06 |
| 47.9 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 2,6 | 7,4503 | 3500 | 26076,05 |
| 47.10 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42 | ТН | 0,0215 | 0,06161 | 16000000 | 985732 |
| 47.11 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 1,43275 | 2600 | 3725,15 |
| 48 | 3533 | ПРОФИЛЬ 80x60x3,5 ММ | ТН | | 1,5627 | 12000000 | 18752400 |
| 49 | 3535 | ПРОФИЛЬ 60x40x3 ММ | ТН | | 1,3028 | 12000000 | 15633600 |
| 50 | Е09-03-012-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 2,8655 | 1400255,27 | 4012431,47 |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,53 | 73,15622 | 24687,73 | 1806061,21 |
| 50.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,92 | 14,09826 | 0 | 0 |
| 50.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 4,19 | 12,00645 | 147805,95 | 1774624,01 |
| 50.4 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,65907 | 3500 | 2306,73 |
| 50.5 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,6 | 1,7193 | 17628 | 30307,82 |
| 50.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,71 | 2,0345 | 82800,25 | 168457,52 |
| 50.7 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,9 | 2,57895 | 3665 | 9451,85 |
| 50.8 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,0019 | 0,00544 | 16000000 | 87111,2 |
| 50.9 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,72 | 2,06316 | 3500 | 7221,06 |
| 50.10 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,0027 | 0,00774 | 16000000 | 123789,6 |
| 50.11 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШГ | 0,06 | 0,17193 | 8500 | 1461,4 |
| 50.12 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,22 | 0,63041 | 2600 | 1639,07 |
| 51 | Е09-03-013-1 | МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 0,3607 | 1986295,57 | 716456,81 |
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 56,11 | 20,23888 | 24687,73 | 499652,02 |
| 51.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,64 | 0,95225 | 0 | 0 |
| 51.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 2,35 | 0,84765 | 147805,95 | 125286,97 |
| 51.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,07 | 0,02525 | 17628 | 445,09 |
| 51.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,19 | 0,06853 | 82800,25 | 5674,55 |
| 51.6 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,12 | 0,40398 | 3665 | 1480,6 |
| 51.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,014 | 0,00505 | 16000000 | 80796,8 |
| 51.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,9 | 0,32463 | 3500 | 1136,21 |
| 51.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,0003 | 0,00011 | 16000000 | 1731,36 |
| 51.10 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,09739 | 2600 | 253,21 |
| 52 | 3535 | ПРОФИЛЬ 60x40x3 ММ | ТН | | 0,3607 | 12000000 | 4328400 |
| 53 | Е09-04-002-3 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ "СЭНДВИЧ" | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 2,7 | 1488233,44 | 4018230,28 |

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--|-----------|---------|------------|---------------|-----------------|
| 53.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,2 | 122,04 | 24687,73 | 3012891,11 |
| 53.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 10,76 | 29,052 | 0 | 0 |
| 53.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,69 | 1,863 | 147805,95 | 275362,48 |
| 53.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 5,56 | 15,012 | 17628 | 264631,54 |
| 53.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,02 | 2,754 | 82800,25 | 228031,89 |
| 53.6 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,12 | 3,024 | 3665 | 11082,96 |
| 53.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00165 | 0,00446 | 14000000 | 62370 |
| 53.8 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4 | ТН | 0,0003 | 0,00081 | 12540000 | 10157,4 |
| 53.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,00013 | 0,00035 | 9500000 | 3334,5 |
| 53.10 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,9 | 2,43 | 3500 | 8503 |
| 53.11 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,00214 | 0,00578 | 16000000 | 92448 |
| 53.12 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э46 | ТН | 0,0011 | 0,00297 | 16000000 | 47520 |
| 53.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,729 | 2600 | 1895,4 |
| 54 | 50295 | ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ ДВУХСЛОЙНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА И УТЕПЛИТЕЛЯ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ, "СЭНДВИЧ" | М2 | | 270 | 280000 | 75600000 |

| | | | | | | | |
|-----------|----------------------|---|----------------------|--------|-------------|-------------------|-------------------|
| 55 | E12-01-009-02 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100 М ЖЕЛОБОВ | | 0,46 | 824693,76 | 379359,13 |
| 55.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 31,41 | 14,4486 | 24687,73 | 356703,2 |
| 55.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,25 | 0,115 | 0 | 0 |
| 55.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,0414 | 82800,25 | 3427,93 |
| 55.4 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | ТН | 0,0038 | 0,00175 | 11000000 | 19228 |
| 56 | 51421 | ЛОТОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | | 46 | 28500 | 1311000 |
| 57 | 51422 | КОНЕК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | | 19,2 | 28500 | 547200 |
| 58 | 51423 | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | | 38 | 28500 | 1083000 |
| 59 | E12-01-008-03 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 140 ММ | 100 М ТРУБ | | 0,76 | 5054463,11 | 3841391,96 |
| 59.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,4 | 29,184 | 24687,73 | 720486,84 |
| 59.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,43 | 0,3268 | 0 | 0 |
| 59.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,43 | 0,3268 | 82800,25 | 27059,12 |
| 59.4 | 32522 | ПРОВОДОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,0003 | 0,00023 | 9500000 | 2166 |
| 59.5 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 113 | 85,88 | 36000 | 3091680 |
| 60 | 37923 | КРОНШТЕЙН | ШТ | | 46 | 6500 | 299000 |

| | | | | | | | |
|--|----------------------|--|------------------------|--------|----------------|-------------------|-------------------|
| 61 | E12-01-010-01 | УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ (ФАРТУК) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,468 | 9787338,07 | 4580474,22 |
| 61.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 112,75 | 52,767 | 24687,73 | 1302697,68 |
| 61.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,27 | 0,12636 | 0 | 0 |
| 61.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,07 | 0,03276 | 82800,25 | 2712,54 |
| 61.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0X40 ММ | ТН | 0,004 | 0,00187 | 11000000 | 20592 |
| 61.5 | 32522 | ПРОВОДОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,012 | 0,00562 | 9500000 | 53352 |
| 61.6 | 33732 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ | ТН | 0,57 | 0,26676 | 12000000 | 3201120 |
| 62 | E09-03-015-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОГОНОВ | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 2,19916 | 726672,85 | 1598069,87 |
| 62.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,79 | 34,72474 | 24687,73 | 857275,07 |
| 62.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,75 | 3,84853 | 0 | 0 |
| 62.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 1,46 | 3,21077 | 147805,95 | 474571,44 |
| 62.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,58 | 1,27551 | 17628 | 22484,74 |
| 62.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,19 | 0,41784 | 82800,25 | 34597,29 |
| 62.6 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,67 | 1,47344 | 3665 | 5400,15 |
| 62.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,003 | 0,0066 | 16000000 | 105559,68 |
| 62.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,5 | 1,09958 | 3500 | 3848,53 |
| 62.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ. Э42 | ТН | 0,0026 | 0,00572 | 16000000 | 91485,06 |
| 62.10 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,06597 | 8500 | 560,79 |
| 62.11 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,32987 | 2600 | 857,67 |
| 62.12 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т | ТН | 0,0001 | 0,00022 | 6500000 | 1429,45 |
| 63 | 3533 | ПРОФИЛЬ 80x60x3,5 ММ | ТН | | 2,19916 | 12000000 | 26389920 |
| Итого по разделу " ПЕРЕКРЫТИЕ " | | | | | | | 180032133 |

ПАРАПЕД

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------|---|-----------|-------|-------------|------------------|--------------------|
| 64 | E08-02-001-1 | КЛАДКА СТЕН ПАРАПЕДА КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ ПРОСТЫХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | | 17,6 | 694636,15 | 12225596,17 |
| 64.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,4 | 95,04 | 24687,73 | 2346322,28 |
| 64.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,4 | 7,04 | 0 | 0 |
| 64.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,4 | 7,04 | 147805,95 | 1040553,89 |
| 64.4 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,44 | 7,744 | 2000 | 15488 |
| 64.5 | 10411 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ, СИЛИКАТНЫЙ ИЛИ ПУСТОТЕЛЫЙ РАЗМЕРОМ _____ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | 1000 ШТ | 0,394 | 6,9344 | 980000 | 6795712 |

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------|--|---------------|--------|---------------|--------------------|------------------|
| 64.6 | 45033 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ (СОСТАВ И МАРКА ПО ПРОЕКТУ) | МЗ | 0,24 | 4,224 | 480000 | 2027520 |
| 65 | 3517 | СЕТКА ИЗ ПРОВОДОКИ СТ-1 ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | ТН | | 0,015 | 11000000 | 165000 |
| 66 | E06-01-026-4 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ СМ-1 ИЗ БЕТОНА КЛАССА В15 В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М | 100 МЗ | | 0,0201 | 100986363,3 | 2029825,9 |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1569,4 | 31,54494 | 24687,73 | 778773,1 |
| 66.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 100,68 | 2,02367 | 0 | 0 |
| 66.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 61,88 | 1,24379 | 2500 | 3109,47 |
| 66.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 2,84 | 0,05708 | 147805,95 | 8437,35 |
| 66.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 124,95 | 2,51149 | 34361 | 86297,48 |
| 66.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 4,27 | 0,08583 | 82800,25 | 7106,5 |
| 66.7 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | МЗ | 101,5 | 2,04015 | 500000 | 1020075 |

| | | | | | | | |
|-------|--------------|--|---------|---------|----------|-------------|------------|
| 66.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,045 | 0,0009 | 11000000 | 9949,5 |
| 66.9 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,15 | 0,00301 | 16000000 | 48240 |
| 66.10 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 135 | 2,7135 | 25000 | 67837,5 |
| 67 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,07246 | 11000000 | 797060 |
| 68 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,01585 | 11000000 | 174350 |
| 69 | E06-01-035-1 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/БЕТОННЫХ АНТИСЕЙСМИЧЕСКИХ ПОЯСОВ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В15 | 100 М3 | | 0,022 | 105817043,8 | 2327974,96 |
| 69.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1016,26 | 22,35772 | 24687,73 | 551961,45 |
| 69.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 72,31 | 1,59082 | 0 | 0 |
| 69.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 49,09 | 1,07998 | 2500 | 2699,95 |
| 69.4 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 70,81 | 1,55782 | 147805,95 | 230255,07 |
| 69.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 208,25 | 4,5815 | 34361 | 157424,92 |
| 69.6 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,23 | 0,02706 | 82800,25 | 2240,57 |
| 69.7 | 22006 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 2,233 | 500000 | 1116500 |
| 69.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,037 | 0,00081 | 11000000 | 8954 |
| 69.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | ТН | 0,25 | 0,0055 | 9500000 | 52250 |
| 69.10 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | ТН | 0,25 | 0,0055 | 16000000 | 88000 |
| 69.11 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,81 | 0,01782 | 4200000 | 74844 |
| 69.12 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 77,9 | 1,7138 | 25000 | 42845 |

| | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------|---|---------|--------|----------|------------|--------------------|
| 70 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,1015 | 11000000 | 1116500 |
| 71 | 3520 | АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,01593 | 11000000 | 175230 |
| 72 | 3503 | АНКЕР ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,02949 | 11000000 | 324390 |
| 73 | E06-01-015-7 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ | Т | | 0,066 | 5345494,89 | 352802,66 |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 215,82 | 14,24412 | 24687,73 | 351655,05 |
| 73.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,36 | 0,02376 | 0 | 0 |
| 73.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,21 | 0,01386 | 82800,25 | 1147,61 |
| 74 | 3540 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ 150x150x6 ММ | ТН | | 0,066 | 12000000 | 792000 |
| Итого по разделу " ПАРАПЕД" | | | | | | | 20480729,69 |

ПОЛЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ

| | | | | | | | |
|------|---------------|--|---------------------------|-------|----------|------------|------------|
| 75 | E11-01-001-01 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА: ГРАВИЕМ | 100 М2 ПЛОЩАДИ УПЛОТНЕНИЯ | | 0,504 | 577950,2 | 291286,9 |
| 75.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 7,7 | 3,8808 | 24687,73 | 95808,16 |
| 75.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,88 | 0,44352 | 0 | 0 |
| 75.3 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,04536 | 90866,21 | 4121,69 |
| 75.4 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 5 М3/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,23184 | 96699,31 | 22418,77 |
| 75.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,93 | 0,46872 | 3500 | 1640,52 |
| 75.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,22 | 0,11088 | 2000 | 221,76 |
| 75.7 | 45055 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 5,1 | 2,5704 | 65000 | 167076 |
| 76 | E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ | 1 М3 ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ | | 4,03 | 556337,92 | 2242041,83 |
| 76.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 7,254 | 24687,73 | 179084,83 |
| 76.2 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 1,9344 | 2500 | 4836 |
| 76.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 1,4105 | 2000 | 2821 |
| 76.4 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ | М3 | 1,02 | 4,1106 | 500000 | 2055300 |
| 77 | E12-01-013-03 | УСТРОЙСТВО УТЕПЛЕНИЯ ИЗ ВСПЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТОЛЩИНОЙ=40 ММ | 100 М2 | | 0,504 | 1147463,49 | 578321,6 |
| 77.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,54 | 22,95216 | 24687,73 | 566636,83 |
| 77.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,83 | 0,41832 | 0 | 0 |
| 77.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,28 | 0,14112 | 82800,25 | 11684,77 |
| 78 | 72653 | УТЕПЛЕНИЕ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М2 | | 50,4 | 20000 | 1008000 |
| 79 | E11-01-011-01 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 40 ММ) | 100 М2 СТЯЖКИ | | 0,504 | 1984287,39 | 1000080,84 |
| 79.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 39,51 | 19,91304 | 24687,73 | 491607,84 |
| 79.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,27 | 0,64008 | 0 | 0 |
| 79.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 9,07 | 4,57128 | 2500 | 11428,2 |
| 79.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 3,5 | 1,764 | 2000 | 3528 |

| | | | | | | | |
|------|---------------|--|---------------|------|---------|------------|-----------|
| 79.5 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 2,04 | 1,02816 | 480000 | 493516,8 |
| 80 | E11-01-011-02 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ П-01-011-01 К=4 | 100 М2 СТЯЖКИ | | 0,504 | 1051775,47 | 530094,84 |
| 80.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2 | 1,008 | 24687,73 | 24885,24 |
| 80.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,84 | 0,42336 | 0 | 0 |
| 80.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 9,28 | 4,67712 | 2500 | 11692,8 |

| | | | | | | | |
|--|---------------|---|---------------------------|--------|----------|-------------|--------------------|
| 80.4 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 2,04 | 1,02816 | 480000 | 493516,8 |
| 81 | 30651 | СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ СТ-1 ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | М2 | | 50,4 | 12500 | 630000 |
| 82 | E11-01-027-06 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА РАСТВОРЕ ИХ СУХОЙ СМЕСИ С ПРИГОТОВЛЕНИЕМ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ ПЛИТОК: ГЛАДКИХ НЕГЛАЗУРОВАННЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,504 | 13300480,9 | 6703442,37 |
| 82.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 119,78 | 60,36912 | 24687,73 | 1490376,8 |
| 82.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,5 | 2,268 | 0 | 0 |
| 82.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,28 | 0,14112 | 82800,25 | 11684,77 |
| 82.4 | 58180 | ЗАПРАВКА «СТАРАТЕЛЬ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ) | Л | 0,05 | 0,0252 | 1500000 | 37800 |
| 82.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,1 | 0,0504 | 2000 | 100,8 |
| 82.6 | 30732 | ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЬМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ | М2 | 102 | 51,408 | 85000 | 4369680 |
| 82.7 | 31102 | КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ» | КГ | 450 | 226,8 | 3500 | 793800 |
| 83 | E11-01-039-04 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ: ИЗ ПЛИТОК КЕРАМИЧЕСКИХ | 100 М ПЛИНТУСОВ | | 0,43 | 3189398,55 | 1371441,38 |
| 83.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 23,6 | 10,148 | 24687,73 | 250531,13 |
| 83.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,06 | 0,0258 | 0 | 0 |
| 83.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,0258 | 82800,25 | 2136,25 |
| 83.4 | 44354 | ПЛИТКИ ПЛИНТУСОВЫЕ | М | 101 | 43,43 | 25000 | 1085750 |
| 83.5 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,16 | 0,0688 | 480000 | 3302,4 |
| Итого по разделу " ПОЛЫ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ" | | | | | | | 14354709,75 |
| ПОЛЫ ИЗ ЛАМИНАТА | | | | | | | |
| 84 | E11-01-001-01 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА: ГРАВИЕМ | 100 М2 ПЛОЩАДИ УПЛОТНЕНИЯ | | 1,809 | 577950,2 | 1045511,91 |
| 84.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 7,7 | 13,9293 | 24687,73 | 343882,86 |
| 84.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,88 | 1,59192 | 0 | 0 |
| 84.3 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,16281 | 90866,21 | 14793,93 |
| 84.4 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 5 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,83214 | 96699,31 | 80467,36 |
| 84.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,93 | 1,68237 | 3500 | 5888,3 |
| 84.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,22 | 0,39798 | 2000 | 795,96 |
| 84.7 | 45055 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 5,1 | 9,2259 | 65000 | 599683,5 |
| 85 | E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ | 1 М3 ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ | | 14,47 | 556337,92 | 8050209,73 |
| 85.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,8 | 26,046 | 24687,73 | 643016,73 |
| 85.2 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 6,9456 | 2500 | 17364 |
| 85.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 5,0645 | 2000 | 10129 |
| 85.4 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ | М3 | 1,02 | 14,7594 | 500000 | 7379700 |
| 86 | E12-01-013-03 | УСТРОЙСТВО УТЕПЛЕНИЯ ИЗ ВСПЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТОЛЩИНОЙ=40 ММ | 100 М2 | | 1,809 | 1147463,49 | 2075761,46 |
| 86.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,54 | 82,38186 | 24687,73 | 2033821,48 |
| 86.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,83 | 1,50147 | 0 | 0 |
| 86.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,28 | 0,50652 | 82800,25 | 41939,98 |
| 87 | 72653 | УТЕПЛЕНИЕ ИЗ ВСПЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ТОЛЩИНОЙ 40 ММ | М2 | | 180,9 | 20000 | 3618000 |
| 88 | E11-01-011-01 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 40 ММ) | 100 М2 СТЯЖКИ | | 1,809 | 1984287,39 | 3589575,88 |
| 88.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 39,51 | 71,47359 | 24687,73 | 1764521,01 |
| 88.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,27 | 2,29743 | 0 | 0 |
| 88.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 9,07 | 16,40763 | 2500 | 41019,08 |
| 88.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 3,5 | 6,3315 | 2000 | 12663 |
| 88.5 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 2,04 | 3,69036 | 480000 | 1771372,8 |
| 89 | E11-01-011-02 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 К=4 | 100 М2 СТЯЖКИ | | 1,809 | 1051775,47 | 1902661,82 |
| 89.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2 | 3,618 | 24687,73 | 89320,22 |
| 89.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,84 | 1,51956 | 0 | 0 |
| 89.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 9,28 | 16,78752 | 2500 | 41968,8 |
| 89.4 | 45034 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 2,04 | 3,69036 | 480000 | 1771372,8 |
| 90 | E11-01-034-08 | УКЛАДКА ЛАМИНИРОВАННОГО НАПОЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ, "ПЛАВАЮЩИМ" СПОСОБОМ, ТИПА PERGE: БЕЗ ПРОКЛЕИВАНИЯ СТЫКОВ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 1,809 | 12616360,72 | 22822996,54 |
| 90.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 19,84 | 35,89056 | 24687,73 | 886056,61 |
| 90.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,49 | 0,88641 | 0 | 0 |
| 90.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,48843 | 82800,25 | 40442,13 |
| 90.4 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 6 | 10,854 | 200 | 2170,8 |
| 90.5 | 83171 | ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ 2 ММ | М2 | 102 | 184,518 | 6500 | 1199367 |

| | | | | | | | |
|------|-------|--|----|-----|---------|--------|----------|
| 90.6 | 85918 | ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO | M2 | 104 | 188,136 | 110000 | 20694960 |
|------|-------|--|----|-----|---------|--------|----------|

| | | | | | | | |
|--|---------------|---|------------------------|------|--------------|-------------------|--------------------|
| 91 | E11-01-040-03 | УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ: УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ ПЛАСТИКОВЫХ НА ВИНТАХ САМОНАРЕЗАЮЩИХ | 100 М ПЛИНТУСОВ | | 0,906 | 1759054,32 | 1593703,21 |
| 91.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,66 | 6,03396 | 24687,73 | 148964,8 |
| 91.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,03 | 0,02718 | 0 | 0 |
| 91.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,33 | 1,20498 | 2500 | 3012,45 |
| 91.4 | 1041 | ШУРУПОВЕРТЫ | МАШ-ЧАС | 2,01 | 1,82106 | 2500 | 4552,65 |
| 91.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,02718 | 82800,25 | 2250,51 |
| 91.6 | 29840 | УГОЛОК НАРУЖНЫЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 7 | 6,342 | 4500 | 28539 |
| 91.7 | 29841 | УГОЛОК ВНУТРЕННИЙ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 7 | 6,342 | 4500 | 28539 |
| 91.8 | 29842 | СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 40 | 36,24 | 4500 | 163080 |
| 91.9 | 29843 | ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОГО ПЛИНТУСА | ШТ | 16 | 14,496 | 4500 | 65232 |
| 91.10 | 30795 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X30 ММ | 10 ШТ | 26,3 | 23,8278 | 3000 | 71483,4 |
| 91.11 | 35391 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ОСТРЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ 35 ММ | ШТ | 263 | 238,278 | 300 | 71483,4 |
| 91.12 | 44346 | ПЛИНТУСЫ ДЛЯ ПОЛОВ ИЗ ПЛАСТИКАТА | М | 101 | 91,506 | 11000 | 1006566 |
| Итого по разделу " ПОЛЫ ИЗ ЛАМИНАТА " | | | | | | | 44698420,55 |

ПРОЕМЫ

| | | | | | | | |
|-------|---------------|---|-----------------------|-------|--------------|--------------------|--------------------|
| 92 | E10-01-034-04 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ПОВОРОТНЫХ (ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ) С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2 ОДНОСТВОРЧАТЫХ | 100 М2 ПРОЁМОВ | | 0,402 | 80652744,1 | 32422403,13 |
| 92.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 169,4 | 68,0988 | 24687,73 | 1681205,09 |
| 92.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,23 | 1,70046 | 0 | 0 |
| 92.3 | 2209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 15,26 | 6,13452 | 2500 | 15336,3 |
| 92.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,57 | 1,43514 | 82800,25 | 118829,95 |
| 92.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 23,51 | 9,45102 | 2500 | 23627,55 |
| 92.6 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 400 | 160,8 | 200 | 32160 |
| 92.7 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 323 | 129,846 | 2500 | 32461,5 |
| 92.8 | 30884 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 100 | 40,2 | 750000 | 30150000 |
| 92.9 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 533 | 214,266 | 300 | 64279,8 |
| 92.10 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,77184 | 16000 | 12349,44 |
| 93 | E10-01-047-1 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ИЗ ПВХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 | 100 М2 ПРОЁМОВ | | 0,063 | 90618731,51 | 5708980,08 |
| 93.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 201 | 12,663 | 24687,73 | 312620,78 |
| 93.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,62 | 0,29106 | 0 | 0 |
| 93.3 | 2209 | ШУРУПОВЕРТ | МАШ-ЧАС | 20,91 | 1,31733 | 2500 | 3293,33 |
| 93.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 3,57 | 0,22491 | 82800,25 | 18622,6 |
| 93.5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 32,21 | 2,02923 | 2500 | 5073,07 |

| | | | | | | | |
|-------|--------------|--|-----------------|--------|---------------|--------------------|--------------------|
| 93.6 | 30899 | ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ | 10 ШТ | 65,2 | 4,1076 | 3000 | 12322,8 |
| 93.7 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ТЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUNDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 123,5 | 7,7805 | 65000 | 505732,5 |
| 93.8 | 30856 | КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ | ШТ | 800 | 50,4 | 200 | 10080 |
| 93.9 | 30858 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ | М | 402 | 25,326 | 2500 | 6331,5 |
| 93.10 | 30859 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ДИФфуЗИОННАЯ | М | 43 | 2,709 | 2500 | 6772,5 |
| 93.11 | 30860 | ЛЕНТА БУТИЛОВАЯ ПСУЛ | М | 293 | 18,459 | 2500 | 46147,5 |
| 93.12 | 30883 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ВХОДНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 100 | 6,3 | 750000 | 4725000 |
| 94 | E10-01-039-1 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ИЗ МДФ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 | 100 М2 | | 0,1173 | 2739209,44 | 321309,27 |
| 94.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 104,28 | 12,23204 | 24687,73 | 301981,45 |
| 94.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 13,34 | 1,56478 | 0 | 0 |
| 94.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 1,99 | 0,23343 | 82800,25 | 19327,81 |
| 95 | 44034 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МДФ С ЗАМКОВ | М2 | | 11,73 | 850000 | 9970500 |
| 96 | E10-01-035-1 | УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М. | 100 М.П. | | 0,16 | 1655553,13 | 264888,5 |
| 96.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 21,19 | 3,3904 | 24687,73 | 83701,29 |
| 96.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,19 | 0,0304 | 0 | 0 |
| 96.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,024 | 82800,25 | 1987,21 |
| 96.4 | 81864 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 400 | 64 | 200 | 12800 |
| 96.5 | 85343 | ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПВХ (ПО ПРОЕКТУ) | М | 16 | 2,56 | 65000 | 166400 |
| 97 | E09-04-010-3 | МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИННЕВОЙ ОБЪЕМКЕ | 100 М2 | | 0,3169 | 83047437,66 | 26317732,99 |
| 97.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 322,73 | 102,27314 | 24687,73 | 2524892,04 |
| 97.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 19,95 | 6,32216 | 0 | 0 |
| 97.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 5,66 | 1,79363 | 2500 | 4484,14 |

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|-------|--|---------|-------|---------|----------|--------------------|
| 97.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,53 | 0,1743 | 82800,25 | 14431,67 |
| 97.5 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,001 | 0,00032 | 16000000 | 5070,4 |
| 97.6 | 44087 | ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 0,57 | 0,18063 | 7500 | 1354,75 |
| 97.7 | 44196 | КОНСТРУКЦИИ ВНАГРЕЖИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С НАЦЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ | М2 | 100 | 31,69 | 750000 | 23767500 |
| Итого по разделу " ПРОЕМЫ" | | | | | | | 75005813,98 |

ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА

| | | | | | | | | |
|-----------|---------------------|---|---------------|-------|----------|-------------|-------------------|--------------------|
| 98 | E15-02-016-3 | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ; УЛУЧШЕННОЕ СТЕИ | 100 М2 | | | 4,82 | 3018895,12 | 14551074,48 |
| 98.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 85,84 | 413,7488 | 24687,73 | 10214520,48 | |

| | | | | | | | |
|------|-------|---|---------|-------|---------|--------|---------|
| 98.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,29 | 30,3178 | 0 | 0 |
| 98.3 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,87 | 9,0134 | 480000 | 4326432 |
| 98.4 | 30654 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | ТН | 0,006 | 0,02892 | 350000 | 10122 |

| | | | | | | | | |
|-----------|---------------------|---|---------------|-------|----------|-------------|-------------------|--------------------|
| 99 | E15-02-019-3 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ; СТЕИ | 100 М2 | | | 4,82 | 2749831,54 | 13254188,01 |
| 99.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 51,89 | 250,1098 | 24687,73 | 6174644,31 | |
| 99.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,87 | 9,0134 | 0 | 0 | |
| 99.3 | 1914 | РАСТВОРСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л | МАШ-ЧАС | 1,67 | 8,0494 | 7500 | 60370,5 | |
| 99.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,63 | 3,0366 | 2000 | 6073,2 | |
| 99.5 | 45036 | СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ | ТН | 0,97 | 4,6754 | 1500000 | 7013100 | |

| | | | | | | | | |
|------------|---------------------|--|---------------|-------|----------|--------------|-------------------|-------------------|
| 100 | E15-02-019-5 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ; ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ИЛОСКИХ | 100 М2 | | | 0,282 | 4868761,53 | 1372990,75 |
| 100.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 91,84 | 25,89888 | 24687,73 | 639384,67 | |
| 100.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,33 | 0,93906 | 0 | 0 | |
| 100.3 | 1914 | РАСТВОРСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л | МАШ-ЧАС | 2,96 | 0,83472 | 7500 | 6260,4 | |
| 100.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 1,12 | 0,31584 | 2000 | 631,68 | |
| 100.5 | 45036 | СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ | ТН | 1,718 | 0,48448 | 1500000 | 726714 | |

| | | | | | | | | |
|------------|---------------------|--|---------------|-------|---------|-------------|-------------------|-------------------|
| 101 | E15-04-005-3 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100 М2 | | | 4,82 | 2029543,84 | 9782401,32 |
| 101.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,9 | 206,778 | 24687,73 | 5104880,34 | |
| 101.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,17 | 0,8194 | 0 | 0 | |
| 101.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,723 | 82800,25 | 59864,58 | |
| 101.4 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | ТН | 0,063 | 0,30366 | 15000000 | 4554900 | |
| 101.5 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40-25 | М2 | 0,84 | 4,0488 | 15500 | 62756,4 | |

| | | | | | | | | |
|------------|---------------------|---|---------------|-------|---------|--------------|-------------------|------------------|
| 102 | E15-04-005-3 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ОТКОСОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100 М2 | | | 0,282 | 2029543,84 | 572331,36 |
| 102.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 42,9 | 12,0978 | 24687,73 | 298667,27 | |
| 102.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,17 | 0,04794 | 0 | 0 | |
| 102.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,15 | 0,0423 | 82800,25 | 3502,45 | |
| 102.4 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | ТН | 0,063 | 0,01777 | 15000000 | 266490 | |
| 102.5 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40-25 | М2 | 0,84 | 0,23688 | 15500 | 3671,64 | |

| | | | | | | | | |
|------------|----------------------|---|-------------------------------------|--------|-----------|--------------|--------------------|--------------------|
| 103 | E15-01-047-15 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА <АРМСТРОНГ> ПО КАРКАСУ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛЯ | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ | | | 2,313 | 12422105,41 | 28732329,82 |
| 103.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 102,46 | 236,98998 | 24687,73 | 5850745,68 | |

| | | | | | | | |
|-------|-------|--|---------|------|----------|----------|-----------|
| 103.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 5,34 | 12,35142 | 0 | 0 |
| 103.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 5,35 | 12,37455 | 2500 | 30936,38 |
| 103.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 4,58 | 10,59354 | 82800,25 | 877147,76 |
| 103.5 | 30835 | ПАНЕЛИ ПОТОЛОЧНЫЕ "АРМСТРОНГ" С КОМПЛЕКТУЮЩИМИ | М2 | 100 | 231,3 | 95000 | 21973500 |

| | | | | | | | | |
|---|--------------|--|----------|--|--|----------------|--------------------|--------------------|
| 104 | 51440 | РЕЙКА АЛЮМИНИЕВАЯ ПОТОЛОЧНАЯ 100 ММ | М | | | 2428,65 | 6790,296075 | 16491252,56 |
| Итого по разделу " ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА" | | | | | | | 84721439,23 | |

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА

| | | | | | | | | |
|------------|---------------------|--|---------------|-------|---------|------------|-------------------|-------------------|
| 105 | E15-02-001-1 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ; СТЕИ | 100 М2 | | | 2,7 | 2657766,61 | 7175969,86 |
| 105.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 70,88 | 191,376 | 24687,73 | 4724639,86 | |
| 105.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,78 | 7,506 | 0 | 0 | |
| 105.3 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,945 | 2000 | 1890 | |
| 105.4 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 5,103 | 480000 | 2449440 | |

| | | | | | | | | |
|------------|---------------------|--|--------------|-------|---------|--------------|------------------|------------------|
| 106 | E15-02-003-1 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ИЛОСКИХ | 100 М | | | 0,212 | 1111711,5 | 235682,84 |
| 106.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 32 | 6,784 | 24687,73 | 167481,59 | |
| 106.2 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,052 | 0,01102 | 2000 | 22,05 | |
| 106.3 | 12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,67 | 0,14204 | 480000 | 68179,2 | |

| | | | | | | | |
|-------|---------------|--|--|-------|----------|------------|------------|
| 107 | E62-25-7 | ШПАТЛЕВКА СТЕН И ОТКОСОВ "КРАЗ ЗИТОМ" | 100 М2 ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ | | 2,912 | 732630,53 | 2133420,11 |
| 107.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 23,6 | 68,7232 | 24687,73 | 1696620,11 |
| 107.2 | 29892 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 CRAUZIT (ШПАКЛЕВКА ФАСАДНАЯ) | КГ | 100 | 291,2 | 1500 | 436800 |
| 108 | E15-04-014-1 | ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ОКРАСКА ОТКОСОВ И ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ | 100 М2 | | 2,912 | 1387713,51 | 4041021,75 |
| 108.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 10,07 | 29,32384 | 24687,73 | 723939,17 |
| 108.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,11 | 0,32032 | 0 | 0 |
| 108.3 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,11 | 0,32032 | 82800,25 | 26522,58 |
| 108.4 | 31053 | КРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ФАСАДНАЯ ХВ-161 МАРКА А, Б | ТН | 0,059 | 0,17181 | 15000000 | 2577120 |
| 108.5 | 31430 | ГРУНТОВКА ХС-04 КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,015 | 0,04368 | 14000000 | 611520 |
| 108.6 | 34035 | УАЙТ-СПРИТ | ТН | 0,01 | 0,02912 | 3500000 | 101920 |
| 109 | E12-01-008-02 | УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ (НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ) | 100 М2 ФАСАДОВ БЕЗ ВЫЧЕТА ПРОЕМОВ (ДЛЯ НОРМ 1, 2) 100 М ТРУБ (ДЛЯ НОРМ 3-8) | | 0,045 | 137197,9 | 6173,91 |
| 109.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,9 | 0,2205 | 24687,73 | 5443,63 |

| | | | | | | | |
|--|---------------|---|---------|--------|----------|------------|--------------------|
| 109.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,01 | 0,00045 | 0 | 0 |
| 109.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,00045 | 82800,25 | 37,26 |
| 109.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0X40 ММ | ТН | 0,0014 | 0,00006 | 11000000 | 693 |
| 110 | 33052 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ | М2 | | 4,5 | 65000 | 292500 |
| 111 | E12-01-007-08 | УСТРОЙСТВО КАРНИЗА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100 М2 | | 2,016 | 4505647,68 | 9083385,72 |
| 111.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 90,85 | 183,1536 | 24687,73 | 4521647,43 |
| 111.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,63 | 1,27008 | 0 | 0 |
| 111.3 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-ЧАС | 0,5 | 1,008 | 147805,95 | 148988,4 |
| 111.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,26208 | 82800,25 | 21700,29 |
| 111.5 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0X40 ММ | ТН | 0,0071 | 0,01431 | 11000000 | 157449,6 |
| 111.6 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,5 | 1,008 | 4200000 | 4233600 |
| 112 | 30651 | ТУНУКАФОН | М2 | | 211,68 | 12500 | 2646000 |
| Итого по разделу " НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА " | | | | | | | 25614154,18 |

ОТМОСТКА

| | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------|---|------------------------------|-------|---------|------------|-------------------|
| 113 | E11-01-001-01 | УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА: Г РАВНЕМ ТОЛЩИНОЙ 50 ММ | 100 М2 ПЛОЩАДИ УПЛОТНЕНИЯ | | 0,88 | 569772,24 | 501399,57 |
| 113.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 7,7 | 6,776 | 24687,73 | 167284,09 |
| 113.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,88 | 0,7744 | 0 | 0 |
| 113.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ 5 МЗ МИН | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,4048 | 96699,31 | 39143,88 |
| 113.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-ЧАС | 0,93 | 0,8184 | 3500 | 2864,4 |
| 113.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,22 | 0,1936 | 2000 | 387,2 |
| 113.6 | 45055 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 5,1 | 4,488 | 65000 | 291720 |
| 114 | E11-01-011-03 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 100) | 100 М2 СТЯЖКИ | | 0,88 | 2042306,4 | 1797229,63 |
| 114.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 40,65 | 35,772 | 24687,73 | 883129,63 |
| 114.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,27 | 1,1176 | 0 | 0 |
| 114.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 4,7 | 4,136 | 2500 | 10340 |
| 114.4 | 9219 | ВОДА | М3 | 3,5 | 3,08 | 2000 | 6160 |
| 114.5 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ | М3 | 2,04 | 1,7952 | 500000 | 897600 |
| 115 | E11-01-011-04 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ П1-01-011-03 К=16 | 100 М2 СТЯЖКИ | | 0,88 | 4370301,88 | 3845865,65 |
| 115.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 8 | 7,04 | 24687,73 | 173801,63 |
| 115.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,36 | 2,9568 | 0 | 0 |
| 115.3 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | МАШ-ЧАС | 37,12 | 32,6656 | 2500 | 81664 |
| 115.4 | 45024 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ | М3 | 8,16 | 7,1808 | 500000 | 3590400 |
| Итого по разделу " ОТМОСТКА " | | | | | | | 6144494,85 |

КРЫЛЬЦО С ПАНДУСОМ

| | | | | | | | |
|-------|--------------|--|---------|-------|---------|-------------|------------|
| 116 | E06-01-001-1 | УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПАНДУСА И КРЫЛЬЦА | 100 М3 | | 0,078 | 55574956,22 | 4334846,59 |
| 116.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 180 | 14,04 | 24687,73 | 346613,79 |
| 116.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 18,13 | 1,41414 | 0 | 0 |
| 116.3 | 403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 48 | 3,744 | 2500 | 9360 |
| 116.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,01014 | 82800,25 | 839,59 |
| 116.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,2 | 0,0156 | 2000 | 31,2 |
| 116.6 | 45027 | БЕТОН (КЛАС С ПО ПРОЕКТУ) | М3 | 102 | 7,956 | 500000 | 3978000 |

| | | | | | | | |
|---|---------------|---|-----------------|-------|---------|-------------|--------------------|
| 117 | 3516 | СЕТКА ИЗ ПРОВОДОК ВР-1 ДИАМЕТРОМ 5 ММ | ТН | | 0,1324 | 11000000 | 1456400 |
| 118 | Е07-05-016-4 | УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЕЙ | 100 М | | 0,223 | 1727023,33 | 385126,2 |
| 118.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 41,5 | 9,2545 | 24687,73 | 228472,64 |
| 118.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,59 | 0,57757 | 0 | 0 |
| 118.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 5,8 | 1,2934 | 34361 | 44442,52 |
| 118.4 | 2499 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 2,21 | 0,49283 | 82800,25 | 40806,45 |
| 118.5 | 9210 | ВОДА | МЗ | 0,1 | 0,0223 | 2000 | 44,6 |
| 118.6 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | ТН | 0,02 | 0,00446 | 16000000 | 71360 |
| 119 | 51420 | ТРУБА АНОДИРОВАННАЯ Д=50 ММ | М | | 22,3 | 350000 | 7805000 |
| 120 | 41771 | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ | КТ | | 15 | 7500 | 112500 |
| 121 | Е11-01-052-02 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ; РАЗМЕРОМ ДО 60Х60 СМ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,44 | 26089047,41 | 11479180,86 |
| 121.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 190,9 | 83,996 | 24687,73 | 2073670,94 |
| 121.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,92 | 3,0448 | 0 | 0 |
| 121.3 | 1702 | СТАНОК КАМНЕРЭЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ | МАШ-ЧАС | 4,56 | 2,0064 | 22050,62 | 44242,36 |
| 121.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,36 | 0,1584 | 82800,25 | 13115,56 |
| 121.5 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,4 | 0,176 | 2000 | 352 |
| 121.6 | 30498 | ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ | М2 | 100 | 44 | 195000 | 8580000 |
| 121.7 | 31434 | ГРУНТОВКА | ТН | 0,015 | 0,0066 | 14000000 | 92400 |
| 121.8 | 31719 | КЛЕЙ ДЛЯ ОКЛЕИВАЮЩИХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ) | ТН | 0,43 | 0,1892 | 3500000 | 662200 |
| 121.9 | 45037 | СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ | ТН | 0,02 | 0,0088 | 1500000 | 13200 |
| Итого по разделу " КРЫЛЬЦО С ПАНДУСОМ" | | | | | | | 25573053,65 |

КОЗЫРЕК В КОЛ-ВЕ 2 ШТУК

| | | | | | | | |
|-------|--------------|---|-----------------|-----|--------|------------|-----------|
| 122 | Ц38-01-006-2 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОЗЫРЬКА | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 0,094 | 4559723,78 | 428614,04 |
| 122.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 110 | 10,34 | 24687,73 | 255271,17 |
| 122.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,4 | 0,2256 | 0 | 0 |
| 122.3 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ-ЧАС | 43 | 4,042 | 34361 | 138887,16 |
| 122.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,0282 | 2500 | 70,5 |
| 122.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,4 | 0,0376 | 3500 | 131,6 |
| 122.6 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,5 | 0,047 | 108963 | 5121,26 |

| | | | | | | | |
|--|--------------|--|---------|--------|----------|-------------|-------------------|
| 122.7 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,9 | 0,0846 | 3665 | 310,06 |
| 122.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,6 | 0,0564 | 3500 | 197,4 |
| 122.9 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э46 | ТН | 0,019 | 0,00179 | 16000000 | 28576 |
| 122.10 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КТ | 0,2 | 0,0188 | 2600 | 48,88 |
| 123 | 3540 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ | ТН | | 0,094 | 12000000 | 1128000 |
| 124 | Е09-03-022-4 | МОНТАЖ ПОКРЫТИЙ КОЗЫРЬКА ИЗ ПОЛИКАРБОНАТНЫХ ПЛИТ | 100 М2 | | 0,092 | 13967338,01 | 1284995,1 |
| 124.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 113,01 | 10,39692 | 24687,73 | 256676,4 |
| 124.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 18,5 | 1,702 | 0 | 0 |
| 124.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,01 | 0,09292 | 2500 | 232,3 |
| 124.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,59 | 0,05428 | 82800,25 | 4494,4 |
| 124.5 | 29968 | ПОКРЫТИЕ ЛЕКСАН | М2 | 101 | 9,292 | 110000 | 1022120 |
| 124.6 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,001 | 0,00009 | 16000000 | 1472 |
| Итого по разделу " КОЗЫРЕК В КОЛ-ВЕ 2 ШТУК" | | | | | | | 2841609,13 |

КОЗЫРЕК НАД ВХОДОМ

| | | | | | | | |
|-------|---------------|---|-----------------|--------|---------|------------|-----------|
| 125 | Е09-03-012-12 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРНЫХ СТОЕК | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 0,1722 | 270291,35 | 46544,17 |
| 125.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 6,59 | 1,1348 | 24687,73 | 28015,59 |
| 125.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 0,3995 | 0 | 0 |
| 125.3 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,0155 | 17628 | 273,2 |
| 125.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,23 | 0,03961 | 82800,25 | 3279,39 |
| 125.5 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 2,24 | 0,38573 | 3665 | 1413,69 |
| 125.6 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | ТН | 0,004 | 0,00069 | 16000000 | 11020,8 |
| 125.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,95 | 0,33579 | 3500 | 1175,26 |
| 125.8 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42 | ТН | 0,0004 | 0,00007 | 16000000 | 1102,08 |
| 125.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КТ | 0,59 | 0,1016 | 2600 | 264,15 |
| 126 | 3560 | ПРОФИЛЬ 100x100x3 ММ | ТН | | 0,1722 | 14000000 | 2410800 |
| 127 | Ц38-01-006-2 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОЗЫРЬКА | 1 Т КОНСТРУКЦИИ | | 0,19606 | 4559723,78 | 893979,45 |
| 127.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 110 | 21,5666 | 24687,73 | 532430,49 |
| 127.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,4 | 0,47054 | 0 | 0 |
| 127.3 | 110 | АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А | МАШ-ЧАС | 43 | 8,43058 | 34361 | 289683,16 |
| 127.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,05882 | 2500 | 147,05 |
| 127.5 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,4 | 0,07842 | 3500 | 274,48 |
| 127.6 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,5 | 0,09803 | 108963 | 10681,64 |

| | | | | | | | |
|--------|-------|------------------------------------|---------|-------|---------|----------|----------|
| 127.7 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,9 | 0,17645 | 3665 | 646,7 |
| 127.8 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,6 | 0,11764 | 3500 | 411,73 |
| 127.9 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э46 | ТН | 0,019 | 0,00373 | 16000000 | 59602,24 |
| 127.10 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,2 | 0,03921 | 2600 | 101,95 |
| 128 | 3562 | БАЛКА ИЗ ПРОФИЛЯ 100x100x3 ММ | ТН | | 0,0861 | 14000000 | 1205400 |

| | | | | | | | |
|-------|---------------|--|-----------------|--------|---------|-------------|------------|
| 129 | 3564 | ПРОФИЛЬ 60x40x3 ММ | ТН | | 0,09804 | 12000000 | 1176480 |
| 130 | 3573 | УГОЛОК L=63x5 ММ | ТН | | 0,0096 | 12000000 | 115200 |
| 131 | 3540 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ 150x150x6 ММ | ТН | | 0,00212 | 12000000 | 25440 |
| 132 | 3514 | АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,0002 | 11000000 | 2200 |
| 133 | E12-01-010-01 | УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ (ФАРТУК) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,022 | 9787338,07 | 215321,44 |
| 133.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 112,75 | 2,4805 | 24687,73 | 61237,93 |
| 133.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,27 | 0,00594 | 0 | 0 |
| 133.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,07 | 0,00154 | 82800,25 | 127,51 |
| 133.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ, 3.0x40 ММ | ТН | 0,004 | 0,00009 | 11000000 | 968 |
| 133.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,012 | 0,00026 | 9500000 | 2508 |
| 133.6 | 33732 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ | ТН | 0,57 | 0,01254 | 12000000 | 150480 |
| 134 | E12-03-004-01 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТАЯ | 100 М2 КРОВЛИ | | 0,108 | 11034163,51 | 1191689,66 |
| 134.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,53 | 4,16124 | 24687,73 | 102731,59 |
| 134.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,19 | 0,12852 | 0 | 0 |
| 134.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 2,41 | 0,26028 | 2500 | 650,7 |
| 134.4 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,4 | 0,0432 | 82800,25 | 3576,97 |
| 134.5 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4.8x35 | ШТ | 645 | 69,66 | 300 | 20898 |
| 134.6 | 30819 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4.8x80 | ШТ | 81 | 8,748 | 300 | 2624,4 |
| 134.7 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ | М | 16 | 1,728 | 8500 | 14688 |
| 134.8 | 5380 | ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ (ПО ПРОЕКТУ) | М2 | 102 | 11,016 | 95000 | 1046520 |
| 135 | E12-01-010-01 | УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ (КАРНИЗА) ИЗ ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100 М2 ПОКРЫТИЯ | | 0,08 | 9787338,07 | 782987,05 |
| 135.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 112,75 | 9,02 | 24687,73 | 222683,36 |
| 135.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,27 | 0,0216 | 0 | 0 |
| 135.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,07 | 0,0056 | 82800,25 | 463,68 |
| 135.4 | 30405 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ, 3.0x40 ММ | ТН | 0,004 | 0,00032 | 11000000 | 3520 |
| 135.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | ТН | 0,012 | 0,00096 | 9500000 | 9120 |
| 135.6 | 33732 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ | ТН | 0,57 | 0,0456 | 12000000 | 547200 |
| 136 | E12-01-009-02 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100 М ЖЕЛОБОВ | | 0,054 | 824693,76 | 44533,46 |
| 136.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 31,41 | 1,69614 | 24687,73 | 41873,85 |
| 136.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,25 | 0,0135 | 0 | 0 |

| | | | | | | | |
|--------|--------------|--|--------------------|--------|---------|------------|-----------|
| 136.3 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,09 | 0,00486 | 82800,25 | 402,41 |
| 136.4 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5x120 ММ | ТН | 0,0038 | 0,00021 | 11000000 | 2257,2 |
| 137 | 51421 | ЛОТОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | М | | 5,4 | 28500 | 153900 |
| 138 | E15-07-17-04 | ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКА ПАНЕЛЯМИ: ДЕКОРАТИВНЫМИ ПЛАСТИКОВЫМИ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ | | 0,1 | 9905432,32 | 990543,23 |
| 138.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 155,3 | 15,53 | 24687,73 | 383400,52 |
| 138.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,69 | 0,069 | 0 | 0 |
| 138.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 3,21 | 0,321 | 2500 | 802,5 |
| 138.4 | 1523 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ-ЧАС | 0,55 | 0,055 | 3000 | 165 |
| 138.5 | 2509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,69 | 0,069 | 82800,25 | 5713,22 |
| 138.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | ТН | 0,001 | 0,0001 | 11000000 | 1100 |
| 138.7 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | ТН | 0,0012 | 0,00012 | 3100000 | 372 |
| 138.8 | 35454 | БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ | МЗ | 0,41 | 0,041 | 4200000 | 172200 |
| 138.9 | 40955 | БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ С ГАЙКАМИ | ТН | 0,0028 | 0,00028 | 16000000 | 4480 |
| 138.10 | 43960 | ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 105 | 10,5 | 40000 | 420000 |
| 138.11 | 45401 | ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ | Т | 0,0021 | 0,00021 | 11000000 | 2310 |

Итого по разделу " КОЗЫРЕК НАД ВХОДОМ" 9255018,45

ИТОГО: 775083699

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции 621135368,8

Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование 129723037,5

Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах 5254,55

Затраты на эксплуатацию машин и механизмов 24225292,73

Итого прямые затраты 775083699

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ

(наименование работ)

| № п/п | Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|---|---------------------------|---|----------|------------|-----------|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 367,709 | 24687,73 | 9077902,13 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 27,5196 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | | 9 077 902 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 9,808 | 2500 | 24520 |
| 2 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,3 | 156373,03 | 46911,91 |
| 3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 2,3851 | 34361 | 81954,42 |
| 4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 1,0622 | 108963 | 115740,5 |
| 5 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 3,3592 | 2500 | 8398 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | | 277 525 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 1 | 3500 | ЗАЕМЛИТЕЛЬ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ Д=16 ММ | ТН | 0,01422 | 11000000 | 156420 |
| 2 | 30320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | ТН | 0,00116 | 21000000 | 24418,8 |
| 3 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 1,6712 | 25000 | 41780 |
| 4 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 9,568 | 13043 | 124795,42 |
| 5 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,76 | 21000 | 15960 |
| 6 | 30547 | ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ | ШТ | 0,19 | 25000 | 4750 |
| 7 | 31194 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ Д=40Х4 | Т | 0,02275 | 9000000 | 204750 |
| 8 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,00054 | 11840000 | 6393,6 |
| 9 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0008 | 9000000 | 7182 |
| 10 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | ТН | 0,00025 | 21000000 | 5187 |
| 11 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,302 | 17040 | 5146,08 |
| 12 | 37928 | АВТОМАТ ТРЕХПОЛЮСНЫЙ ЗР ЕКГ-ВА47-63.32А | ШТ | 2 | 41100 | 82200 |
| 13 | 37929 | СВЕТОЙ УКАЗАТЕЛЬ "ВЫХОД" | ШТ | 27 | 85000 | 2295000 |
| 14 | 37930 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ АК-LPS-24W | ШТ | 12 | 85000 | 1020000 |
| 15 | 37931 | СВЕТИЛЬНИК ГЕРМЕТИЧНЫЙ НАСТЕННЫЙ G1401-20W | ШТ | 4 | 82200 | 328800 |
| 16 | 37932 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ ТИПА ВС10-1-0-ГБ | ШТ | 16 | 14400 | 230400 |
| 17 | 37933 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ТИПА ВС10-2-0-ГБ | ШТ | 2 | 14400 | 28800 |
| 18 | 37934 | РОЗЕТКА С ТРЕТЬЕМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИПА РС10-4-ГБ | ШТ | 11 | 13100 | 144100 |
| 19 | 37936 | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ П-Л90 | ШТ | 29 | 2500 | 72500 |
| 20 | 37937 | КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ У-191 | ШТ | 29 | 1100 | 31900 |
| 21 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 7,076 | 2500 | 17690 |
| 22 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 12,16 | 200 | 2432 |
| 23 | 45882 | ЗАГЛУШКИ | 10 ШТ | 0,38 | 25000 | 9500 |
| 24 | 51420 | ПРОВОДА БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПВВ 3х2,5 ММ2 | М | 736 | 9395 | 6914720 |
| 25 | 51422 | КАБЕЛИ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ (негорючий) ВВГнг 5х4 ММ2 | М | 38 | 25382 | 964516 |
| 26 | 51425 | ГОФРА ШЛАНГ Д=16 ММ | М | 736 | 1500 | 1104000 |
| 27 | 51426 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д=20 ММ | М | 38 | 4948 | 188024 |
| 28 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 212,35 | 500 | 106175 |
| 29 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0114 | 20000 | 228 |
| 30 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 7,076 | 500 | 3538 |
| 31 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100 ШТ | 0,08 | 32000 | 2560 |
| 32 | 92514 | ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ М СЕЧ. 4 ММ2 | ТН | 0,00008 | 5000000 | 382,5 |
| 33 | 97117 | ЛЕНТА ЛИГКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,2403 | 24000 | 5767,2 |

| | | | | | |
|---|--|---|----|---|--------------------|
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | 14 150 016 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | |
| 1 | | ЩИТ ПЛАСТИКОВЫЙ 6-ТИ МОДУЛЬНЫЙ ТИПА ЦРН-П-6 ПР-41 ПЕК | ШТ | 2 | 150000 300000 |
| 2 | | ПУНКТ (ЩС) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ С ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ВА51-31 НА ВВОДЕ ТИПА ПР8501-065 | ШТ | 1 | 1500000 1500000 |
| ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ: | | | | | 1 800 000 |
| Итого: | | | | | 25305442,56 |
| Затраты на оборудование, мебель и инвентарь | | | | | 1800000 |
| Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | | | | | 14150015,6 |
| Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | | | | | 9077902,13 |
| Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах | | | | | 367,71 |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | | | | | 277524,83 |
| Итого прямые затраты | | | | | 25305442,56 |

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ

(наименование работ)

| № п/п | Шифр нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость | |
|-------------------------|---------------------------------|--|-------------------|----------------------|---------------------|----------------------|-----------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным | на единицу измерения | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ | | | | | | | |
| 1 | Ц08-03-572-6 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ (ШКАФ), УСТАНОВИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА, ММ, ДО: 1200X1000 | ШТ | | 1 | 165761 | 165761 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,49 | 3,49 | 24687,73 | 86160,19 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,6 | 0,6 | 0 | 0 |
| 1.3 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,3 | 156373,03 | 46911,91 |
| 1.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,3 | 0,3 | 108963 | 32688,9 |
| 2 | | ПУНКТ (ЩС) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ С ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ВА51-31 НА ВВОДЕ ТИПА ПР8501-065 | ШТ | | 1 | 1500000 | 1500000 |
| 3 | Ц08-03-599-2 | ЩИТКИ, УСТАНОВИВАЕМЫЕ В ПИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО: 15 | ШТ | | 2 | 97625,51 | 195251,02 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 3,76 | 7,52 | 24687,73 | 185651,76 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,04 | 0 | 0 |
| 3.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,02 | 108963 | 2179,26 |
| 3.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,38 | 0,76 | 2500 | 1900 |
| 3.5 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 0,04 | 0,08 | 25000 | 2000 |
| 3.6 | 65155 | СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ | 100 ШТ | 0,04 | 0,08 | 32000 | 2560 |
| 3.7 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,02 | 0,04 | 24000 | 960 |
| 4 | | ЩИТ ПЛАСТИКОВЫЙ 6-ТИ МОДУЛЬНЫЙ ТИПА ЩРН-П-6 IP-41 IEK | ШТ | | 2 | 150000 | 300000 |
| 5 | Ц08-03-526-2 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 | ШТ | | 2 | 76084,09 | 152168,18 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,32 | 4,64 | 24687,73 | 114551,09 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,01 | 0,02 | 0 | 0 |
| 5.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,08 | 2500 | 200 |
| 5.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 0,13 | 0,26 | 34361 | 8933,86 |
| 5.5 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,005 | 0,01 | 108963 | 1089,63 |
| 5.6 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,38 | 0,76 | 21000 | 15960 |
| 5.7 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,07 | 0,14 | 17040 | 2385,6 |
| 5.8 | 41014 | ДЮБЕЛИ | 10 ШТ | 1,22 | 2,44 | 2500 | 6100 |
| 5.9 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 1,22 | 2,44 | 500 | 1220 |
| 5.10 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,036 | 0,072 | 24000 | 1728 |
| 6 | 37928 | АВТОМАТ ТРЕХПОЛЮСНЫЙ ЗР ЕКФ-ВА47-63.32А | ШТ | | 2 | 41100 | 82200 |
| 7 | Ц08-03-593-10 | СВЕТОВЫЕ НАСТЕННЫЕ УКАЗАТЕЛИ | 100 ШТ | | 0,05 | 3540705,68 | 177035,28 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 98,2 | 4,91 | 24687,73 | 121216,78 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,24 | 0,112 | 0 | 0 |
| 7.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 25,6 | 1,28 | 34361 | 43982,08 |
| 7.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 1,12 | 0,056 | 108963 | 6101,93 |
| 7.5 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 4,08 | 0,204 | 25000 | 5100 |
| 7.6 | 92514 | ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ МСЭЧ 4 ММ2 | ТН | 0,00153 | 0,00008 | 5000000 | 382,5 |
| 7.7 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,21 | 0,0105 | 24000 | 252 |
| 8 | 37929 | СВЕТОВОЙ УКАЗАТЕЛЬ "ВЫХОД" | ШТ | | 5 | 85000 | 425000 |

| | | | | | | | |
|-----|--------------|---|---------|---------|---------|------------|-----------|
| 9 | Ц08-03-593-6 | СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ ОДНОЛАМПОВЫЙ | 100 ШТ | | 0,34 | 2565816,63 | 872377,65 |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 88,3 | 30,022 | 24687,73 | 741175,16 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 45,1 | 15,334 | 0 | 0 |
| 9.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 25,6 | 8,704 | 2500 | 21760 |
| 9.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 1,36 | 0,4624 | 108963 | 50384,49 |
| 9.5 | 30320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | ТН | 0,00306 | 0,00104 | 21000000 | 21848,4 |
| 9.6 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100 ШТ | 4,08 | 1,3872 | 25000 | 34680 |

| | | | | | | | |
|------|--------------|---|---------|---------|---------|------------|------------|
| 9.7 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,1054 | 24000 | 2529,6 |
| 10 | 37929 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДНОДНЫЙ LED-40W | ШТ | | 22 | 85000 | 1870000 |
| 11 | 37930 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДНОДНЫЙ АК-LPS-24W | ШТ | | 12 | 85000 | 1020000 |
| 12 | Ц08-03-593-5 | СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ИЛИ НАСТЕННЫЙ УПЛОТНЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ИЛИ БОЛТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С ТЯЖЕЛЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ | 100 ШТ | | 0,04 | 2528704,79 | 101148,19 |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 93,4 | 3,736 | 24687,73 | 92233,38 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 41,6 | 1,664 | 0 | 0 |
| 12.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 25,6 | 1,024 | 2500 | 2560 |
| 12.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,8 | 0,032 | 108963 | 3486,82 |
| 12.5 | 30320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | ТН | 0,00306 | 0,00012 | 21000000 | 2570,4 |
| 12.6 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,0124 | 24000 | 297,6 |
| 13 | 37931 | СВЕТИЛЬНИК ГЕРМЕТИЧНЫЙ НАСТЕННЫЙ G1401-20W | ШТ | | 4 | 82200 | 328800 |
| 14 | Ц08-03-591-2 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100 ШТ | | 0,18 | 799303,57 | 143874,64 |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 32,2 | 5,796 | 24687,73 | 143090,11 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,08 | 0,0144 | 0 | 0 |
| 14.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,0072 | 108963 | 781,53 |
| 15 | 37932 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ ТИПА ВС10-1-0-ГБ | ШТ | | 16 | 14400 | 230400 |
| 16 | 37933 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ ТИПА ВС10-2-0-ГБ | ШТ | | 2 | 14400 | 28800 |
| 17 | Ц08-03-591-9 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ | 100 ШТ | | 0,11 | 940602,68 | 103466,29 |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 38,1 | 4,191 | 24687,73 | 103466,29 |
| 18 | 37934 | РОЗЕТКА С ТРЕТЬЕМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИПА РС10-4-ГБ | ШТ | | 11 | 13100 | 144100 |
| 19 | 37936 | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ П-190 | ШТ | | 29 | 2500 | 72500 |
| 20 | 37937 | КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ У-191 | ШТ | | 29 | 1100 | 31900 |
| 21 | Ц08-02-403-3 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ: ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ В П/У ТРУБАХ | 100 М | | 7,36 | 944402,07 | 6950799,26 |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 37 | 272,32 | 24687,73 | 6722963,83 |
| 21.2 | 30479 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 9,568 | 13043 | 124795,42 |

| | | | | | | | |
|------|--------------|---|---------|---------|---------|------------|-----------|
| 21.3 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 28 | 206,08 | 500 | 103040 |
| 22 | 51420 | ПРОВОДА БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПНВ 3x2,5 ММ2 | М | | 736 | 9395 | 6914720 |
| 23 | Ц08-02-401-1 | КАБЕЛИ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ПОЛОСКАМИ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК. КАБЕЛЬ 2-4 ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 | 100 М | | 0,38 | 1338702,85 | 508707,08 |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 51,6 | 19,608 | 24687,73 | 484077,1 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,2 | 9,576 | 0 | 0 |
| 23.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,095 | 108963 | 10351,49 |
| 23.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 6,03 | 2,2914 | 2500 | 5728,5 |
| 23.5 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | ТН | 0,00065 | 0,00025 | 21000000 | 5187 |
| 23.6 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 16,5 | 6,27 | 500 | 3135 |
| 23.7 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,03 | 0,0114 | 20000 | 228 |
| 24 | 51422 | КАБЕЛИ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ (негорючий) ВВГнг 5x4 ММ2 | М | | 38 | 25382 | 964516 |
| 25 | 51425 | ГОФРА ШЛАНГ Д=16 ММ | М | | 736 | 1500 | 1104000 |
| 26 | Ц08-02-410-1 | ТРУБА ПО ОСНОВАНИЮ ПОЛА, ДИАМЕТР, ММ, ДО: 25 | 100 М | | 0,38 | 525696,09 | 199764,52 |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 16,7 | 6,346 | 24687,73 | 156668,36 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,22 | 0,0836 | 0 | 0 |
| 26.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,11 | 0,0418 | 108963 | 4554,65 |
| 26.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,81 | 0,3078 | 2500 | 769,5 |
| 26.5 | 30547 | ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ | ШТ | 0,5 | 0,19 | 25000 | 4750 |

| | | | | | | | |
|--|-------|---|-------|--------|--------|---------|--------------------|
| 26.6 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0021 | 0,0008 | 9000000 | 7182 |
| 26.7 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШГ | 12,2 | 4,636 | 2500 | 11590 |
| 26.8 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШГ | 32 | 12,16 | 200 | 2432 |
| 26.9 | 45882 | ЗАГЛУШКИ | 10 ШГ | 1 | 0,38 | 25000 | 9500 |
| 26.10 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШГ | 12,2 | 4,636 | 500 | 2318 |
| 27 | 51426 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д=20 ММ | М | | 38 | 4948 | 188024 |
| Итого по разделу " ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ " | | | | | | | 24775313,12 |

ЗАЗЕМЛЕНИЕ

| | | | | | | | |
|------|--------------|--|---------|-------|---------|----------|----------|
| 28 | Ц08-02-472-1 | ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ИЗ СТАЛИ КРУГЛОЙ ДИАМЕТРОМ 16 ММ | 100 М | | 0,09 | 625775,7 | 56319,81 |
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 19 | 1,71 | 24687,73 | 42216,03 |
| 28.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,28 | 0,0252 | 0 | 0 |
| 28.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 3,13 | 0,2817 | 34361 | 9679,49 |
| 28.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,0126 | 108963 | 1372,93 |
| 28.5 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,002 | 0,00018 | 11840000 | 2131,2 |
| 28.6 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,6 | 0,054 | 17040 | 920,16 |
| 29 | 3500 | ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ Д=16 ММ | ТН | | 0,01422 | 11000000 | 156420 |

| | | | | | | | |
|---|--------------|--|---------|-------|---------|--------------------|------------------|
| 30 | Ц08-02-472-1 | ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИЗ СТАЛИ ПОЛОСОВОЙ ДИАМЕТРОМ 40Х4ММ | 100 М | | 0,18 | 625775,7 | 112639,63 |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 19 | 3,42 | 24687,73 | 84432,05 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,28 | 0,0504 | 0 | 0 |
| 30.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА | МАШ-ЧАС | 3,13 | 0,5634 | 34361 | 19358,99 |
| 30.4 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,0252 | 108963 | 2745,87 |
| 30.5 | 31248 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | ТН | 0,002 | 0,00036 | 11840000 | 4262,4 |
| 30.6 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,6 | 0,108 | 17040 | 1840,32 |
| 31 | 31194 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ Д=40Х4 | Т | | 0,02275 | 9000000 | 204750 |
| Итого по разделу " ЗАЗЕМЛЕНИЕ " | | | | | | | 530129,44 |
| ИТОГО: | | | | | | 25305442,56 | |
| Затраты на оборудование, мебель и инвентарь | | | | | | 1800000 | |
| Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | | | | | | 14150015,6 | |
| Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | | | | | | 9077902,13 | |
| Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах | | | | | | 367,71 | |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | | | | | | 277524,83 | |
| Итого прямые затраты | | | | | | 25305442,56 | |

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на НАРУЖНОЕ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

(наименование работ)

| № п/п | Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|---|---------------------------|---|----------|------------|----------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 155,3916 | 24687,73 | 3836266,55 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,1304 | 0 | 0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | | 3836266,55 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 1 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,4622 | 108963 | 50362,7 |
| 2 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 6,9286 | 2500 | 17321,5 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | | 67684,2 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 1 | 30547 | ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ | ШТ | 0,49 | 25000 | 12250 |
| 2 | 32540 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | ТН | 0,00206 | 9000000 | 18522 |
| 3 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | ТН | 0,00064 | 16000000 | 10192 |
| 4 | 37930 | КОНЦЕВАЯ ЗАДЕЛКА ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ТИПА ПКВЭ-2 | ШТ | 4 | 129000 | 516000 |
| 5 | 37931 | КОНЦЕВАЯ ЗАДЕЛКА НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ТИПА КНЭ-1 | ШТ | 4 | 129000 | 516000 |
| 6 | 41014 | ДРЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 11,956 | 3000 | 35868 |
| 7 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | МЗ | 4,56 | 65000 | 296400 |
| 8 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,2 | 2600 | 3120 |
| 9 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 31,36 | 200 | 6272 |
| 10 | 45882 | ЗАГЛУШКИ | 10 ПГТ | 0,98 | 2000 | 1960 |
| 11 | 51422 | КАБЕЛИ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ (негорючий) ВВГнг 4x16 мм ² | М | 98 | 92432 | 9058336 |
| 12 | 51426 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д=32 ММ | М | 98 | 4948 | 484904 |
| 13 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШТ | 16,17 | 500 | 8085 |
| 14 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0486 | 20000 | 972 |
| 15 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШТ | 11,956 | 500 | 5978 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | | 10974859 |
| Итого: | | | | | | 14878809,75 |
| Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | | | | | | 10974859 |
| Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | | | | | | 3836266,55 |
| Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах | | | | | | 155,39 |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | | | | | | 67684,2 |
| Итого прямые затраты | | | | | | 14878809,75 |

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ АКТОВОГО ЗАЛА НА ТЕРРИТОРИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ СРЕДНЕЙ ШКОЛЫ № 20 МИРИШКОРСКОГО РАЙОНА

(наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения))

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

на НАРУЖНОЕ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

(наименование работ)

| № п/п | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость | |
|---|--|---|--------------------|----------------------|---------------------|----------------------|-------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным | на единицу измерения | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| КАБЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ | | | | | | | |
| 1 | Ц08-02-401-1 | КАБЕЛИ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ПОЛОСКАМИ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК. КАБЕЛЬ 2-4-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ ² | 100 М | | 0,98 | 1335452,85 | 1308743,79 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 51,6 | 50,568 | 24687,73 | 1248409,35 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 25,2 | 24,696 | 0 | 0 |
| 1.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,25 | 0,245 | 108963 | 26695,94 |
| 1.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 6,03 | 5,9094 | 2500 | 14773,5 |
| 1.5 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | ТН | 0,00065 | 0,00064 | 16000000 | 10192 |
| 1.6 | 61608 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10 ШП | 16,5 | 16,17 | 500 | 8055 |
| 1.7 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,03 | 0,0294 | 20000 | 588 |
| 2 | 51422 | КАБЕЛИ С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ (негорючий) ВВГнг 4x16 ММ ² | М | | 98 | 92432 | 9058336 |
| 3 | Ц08-02-158-18 | ЗАДЕЛКА КОНЦЕВАЯ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ 10 КВ | ШТ | | 4 | 45471,8 | 181887,19 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,78 | 7,12 | 24687,73 | 175776,67 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,08 | 0 | 0 |
| 3.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,04 | 108963 | 4358,52 |
| 3.4 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,6 | 2600 | 1560 |
| 3.5 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0024 | 0,0096 | 20000 | 192 |
| 4 | 37931 | КОНЦЕВАЯ ЗАДЕЛКА НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ТИПА КНЭ-1 | ШТ | | 4 | 129000 | 516000 |
| 5 | Ц08-02-158-18 | ЗАДЕЛКА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ 10 КВ | ШТ | | 4 | 45471,8 | 181887,19 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,78 | 7,12 | 24687,73 | 175776,67 |
| 5.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,08 | 0 | 0 |
| 5.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,04 | 108963 | 4358,52 |
| 5.4 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,6 | 2600 | 1560 |
| 5.5 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100 М | 0,0024 | 0,0096 | 20000 | 192 |
| 6 | 37930 | КОНЦЕВАЯ ЗАДЕЛКА ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ТИПА ПКВЭ-2 | ШТ | | 4 | 129000 | 516000 |
| 7 | Ц08-02-410-2 | ТРУБА ПО ОСНОВАНИЮ ПОЛА, ДИАМЕТР, ММ, ДО: 50 | 100 М | | 0,98 | 571890,55 | 560452,74 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 19,1 | 18,718 | 24687,73 | 462105,01 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,28 | 0,2744 | 0 | 0 |
| 7.3 | 2510 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 0,1372 | 108963 | 14949,72 |
| 7.4 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,04 | 1,0192 | 2500 | 2548 |
| 7.5 | 30547 | ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ | ШТ | 0,5 | 0,49 | 25000 | 12250 |
| 7.6 | 32540 | ПРОВОДОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ПС, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | ТН | 0,0021 | 0,00206 | 9000000 | 18522 |
| 7.7 | 41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШП | 12,2 | 11,956 | 3000 | 35868 |
| 7.8 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 32 | 31,36 | 200 | 6272 |
| 7.9 | 45882 | ЗАГЛУШКИ | 10 ШП | 1 | 0,98 | 2000 | 1960 |
| 7.10 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10 ШП | 12,2 | 11,956 | 500 | 5978 |
| 8 | 51426 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д=32 ММ | М | | 98 | 4948 | 484904 |
| Итого по разделу " КАБЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ " | | | | | | | 12808210,9 |
| МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | | | |
| 9 | Е01-02-057-2 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М ³ | | 0,266 | 3801911,1 | 1011308,35 |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 154 | 40,964 | 24687,73 | 1011308,35 |
| 10 | Е11-01-002-01 | УСТРОЙСТВО ПОДСИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ПЕСЧАНЫХ | 1 М ³ | | 3,8 | 134781,79 | 512170,8 |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 2,3 | 8,74 | 24687,73 | 215770,8 |
| 10.2 | 45049 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | М ³ | 1,2 | 4,56 | 65000 | 296400 |
| 11 | Е01-02-061-2 | ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100 М ³ | | 0,228 | 2399647,78 | 547119,69 |

Программный комплекс QurQiyamatAsos-2005 Ключ 851628161308

| | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|---------|------|---------|----------|--------------------|
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 97,2 | 22,1616 | 24687,73 | 547119,69 |
| Итого по разделу " МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ" | | | | | | | 2070598,85 |
| ИТОГО: | | | | | | | 14878809,75 |
| Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | | | | | | | 10974859 |
| Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование | | | | | | | 3836266,55 |
| Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах | | | | | | | 155,39 |
| Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | | | | | | | 67684,2 |
| Итого прямые затраты | | | | | | | 14878809,75 |



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana:01-12-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 79394

Obyekt nomi «Mirishkor tumani MFY Avvona hududida "Faollar zali" binosi" mukammal ta'mir »

Buyurtmachi - Mirishkor tuman xalq ta'limi
Bosh loyihachi - "REFORMA E'ZOZ" MChJ
Litsenziya 040482 27.09.2022y
Moliyalashtirish manbai - Mahalliy budget
Bosh pudratchi - танлов
Qurilish turi mukammal ta'mirlash
Murojaat raqami: № 75798

1. Loyihalash uchun asos

1.1. "REFORMA E'ZOZ" MChJning 2022 yil 25 noyabrdagi 84-sonli xati.

1.2. Mirishkor tuman xalq ta'limi mudiri B.Shodiev va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Ishchi loyixa xujjatlari tarkibi quyidagicha:

- Umumiy tushintirish xati - Kitob
- «Foollar zali binosi» (qismlar AS,OV,EO) - Chizma 1.
- Bosh reja, tashqi muxandislik tarmoqlari, KAFlari - Chizma 2.
- Smeta xujjati - Kitob 1.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Qurilishning iqlim zonasi - IY, tashqi havoning harorati +36 gr. S, - 17 gr. S

Normativ qor qoplami og'irligi - 50 kgs/m²

Normativ shamolning bosimi - 38 kgs/m²

Seysmik tuman - 7 ball.

A. *urilish maydoni*:- Qashqadaryo viloyat, Mirishkor shahar

3.3. Zilzila bardoshlik yechimi.

Asosiy loyiha yechimlari

3.3. Zilzila bardoshlik yechimi.

«Foollar zali binosi», bir qavatli va g'ishtli kompleks konstruksiyali devor bilan loyihalashtirilgan. Bino o'lchami 12,0x20,0m os bo'yicha. Bino balandligi poldan potolokgacha -3,8 va 5,4m.

- poydevori – lentali va stakanli quyma temir beton klass V15,
- devori – pishiq g'ishtdan sementli qorishma M-50, 2- kategoriyali g'isht, kompleks konstruksiyali devor.
- tusin – armaturali g'ishtdan qalinligi t=120mm.
- перемычка, serdechnik va rama – quyma temir betonli klass V.15 va V20.
- tomi – ikki nishabli, tom qoplamasi Sendvich panel t=100mm va temir progon hamda ferma.
- potolok – Armstron.
- pollari – seriyasi 2.244.1 i/ch.6 va issiklik saqlovchi g'ovakli p/e qalinligi t=40mm.
- deraza va eshigi – PVX, alyumin profil va MDFdan yasalgan.
- otmostkasi – betonli, eni 1,5m.

Asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar.

Qurilish hajmi - 1526,44m³.

Umumiy maydoni - 231,28m².

Qurilish maydoni - 262,96m².

Quvvati - bino.

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlarisiz

joriy narxlardagi smeta qiymati - 1 164 000,000 ming.so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari: - 5 254,554kishi.soat.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Muhandislik uskunalari ta'minoti:

- **Bo'lim TET:** Qashqadaryo viloyati Mirishkor tumani Avvona MFY hududida joylashgan Faollar zali binosi mukammal ta'mirlash loyihasi. Tarmoq kuchlanishi 10/0.4 kV. O'rnatilgan quvvati – Ru 8.148 kVt, Hisoblangan tok Ir 13.8 A. Elektr ta'minoti toifasi-II. Loyihalanayotgan obyektning elektr ta'minoti mavjud KTP 40/10/0.4 kV transformator nimstansiyasining RU-0,4 kV tomoniga kerakli quvvatdagi kommutatsion apparatlar o'rnatilgan holda Faollar zali binosining bosh taqsimlash shiti (ЩО)gacha VVG 4x16 kabellar orqali uzunligi 93m. (0,7x0,5 chuqurlikda) elektr ta'minoti amalga oshirilgan.
- Elektr energiyasini hisobi mavjud transformator nimstansiyasining RU-0,4 tomoniga o'rnatilishi ko'zda tutilgan ASKUE tizimiga ulangan EX-518 turdagi uch fazali elektron hisoblagich orqali amalga oshirilgan.
- **Bo'lim IET:** Loyihalaniyotgan MTT binosining ichki elektr ta'minoti: Tarmoq kuchlanishi 380/220V. Ru 8.148 kVt, Hisoblangan tok Ir 13.8 A. Toifasi II. Yoritish va maishiy jixozlarning elektr ta'minoti yoritish shitidan (ЩО)dan guruhlarga ajratilgan holda kerakli quvvatdagi avtomat o'chirgichlar bilan jixozlangan. Binoning ichki yoritish chiroqlari zamonaviy turdagi LED panellari bilan ta'minlangan. Yoritish va maishiy jixozlarning elektr ta'minoti PPB kabellar bilan devorning suvoq qatlam ostidan amalga oshirilgan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyihani qiziquvchi tashkilotlar bilan kelishilsin.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Zilzilabardoshlik yechimi bo'yicha.

Loyiha smeta xujjati ekspertiza kurigi ish vaqtida tushintirilib, kamchiliklariga qushimcha va uzgarishlar kiritildi:

- Injenerlik geologiya Zakazchik tomonidan bajarilmagan shu sabab kurilish ishlari boshlashdan oldin DUK UzGASHKLITIKashkadare filiali mutaxassislarini chakirib xulosa olish xamda tuprokda yomon xolat bulsa loyixaga kushimcha kiritilsin.
- **Bo'lim: TET, IET.** Qashqadaryo viloyati Mirishkor tumani Avvona MFY hududida joylashgan Faollar zali binosi mukammal ta'mirlash loyihasi bo'yicha muhim e'tirozlar yo'q.
- Loyiha hududiy elektr tarmoqlari texnik shartlarisiz amalga oshirilgan.

6.1. Smeta qismi bo'yicha.

Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyihaning smeta hujjatlarini ko'rib chiqdi. Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish xaqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq. "Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniqlash xisob kitobi asosida ko'rib chiqildi. Quruvchi-ishchilarning o'rtacha soatlik ish haqi ijtimoiy sug'urtani hisobga olgan holda 24687,73 so'mni tashkil etadi, sug'urta 12%, pudratchining boshqa harajatlari 19,54% qabul qilindi. Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlari "O'zbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 3-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqadagi o'rtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi. Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim qilingan ob'ekt qurilishining qiymati **1 164 000,000**ming so'm miqdorida.

Qurilish ishchilariningmehnat xarajatlari: - **5 254,554**kishi.soat.

Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

7. Xulosalar.

7.1. **"Mirishkor tumani MFY Avvona hududida "Faollar zali" binosi" mukammal ta'mir"**, ob'ektning loyiha-smeta hujjatlari ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda ko'rib chiqilib, quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatgichlar bilan kelishish va tasdiqlashga tavsiya etiladi:

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlarisiz

joriy narxlardagi smeta qiymati - 1 164 000,000 ming.so'm

Qurilish ishchilariningmehnat xarajatlari: - 5 254,554kishi.soat.

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 1- ilovasi, 3-bob, 29-bandiga asosan, «Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarning haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir».

7.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003yil 11iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma

tuzish uchun asos bo'lmaydi.

Bosh mutaxassis: Jarkix Natalya Petrovna