

**РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН**

НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ ГОРОД НАМАНГАН  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**" IMKON-S GROUP "**

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ**

**НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-  
МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

ЗАКАЗЧИК:

ЧАСТЬ ПРОЕКТА

СМЕТНАЯ ЧАСТЬ

КНИГА

ТОМ

ШИФР

ЧАСТЬ

АРХИВ

Наш адрес:

Город Наманган ул Б. Машраб № 32  
телефон 227-80-74

г.Наманган-2022 г.

**РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН**

НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ ГОРОД НАМАНГАН  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

**" IMKON-S GROUP "**

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ**

**НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-  
МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

ЗАКАЗЧИК:

ЧАСТЬ ПРОЕКТА

СМЕТНАЯ ЧАСТЬ

КНИГА

ТОМ

ШИФР

ЧАСТЬ

АРХИВ

Директор

М.ЖАББОРОВ

ГИП

О.ЮЛДАШЕВ



г.Наманган-2022 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЕКОМЕНУЕМОЙ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА

#### В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Стоимость строительства определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и ШНК 4.01.16-09.

Стоимость строительства объекта рассчитывается по ресурсному методу. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле:

$$C = (C_o + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + C_{пп} + C_r) \times K_p, \text{ где:}$$

**C<sub>о</sub>** - затраты на оборудование, мебель и инвентарь  
**C<sub>м</sub>** - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;  
**C<sub>зп</sub>** - затраты на основную зарплату с учетом начислений на социальное страхование;  
**C<sub>эм</sub>** - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;  
**C<sub>п</sub>** - прочие затраты производственного характера;  
**C<sub>пп</sub>** - прочие затраты подрядчика;  
**C<sub>р</sub>** - затраты на страхование строительства объектов на время строительства;  
**K<sub>р</sub>** - коэффициент риска;

#### I. Затраты на заработную плату;

Определяются путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость 1 человеко-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование по формуле:

$$C_{зп} = T \times Cч \times K_{сс},$$

где:

**Т<sub>раб</sub>** - нормативная трудоемкость объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах;  
**C<sub>ч</sub>** - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляется исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;  
**K<sub>сс</sub>** - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.  
Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$Cч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

**Z<sub>мс</sub>** - среднемесячная заработная плата рабочих-строителей по региону;  
**Φ** - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.  
Средне часовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, сог. каталог 2022г за 1 квартал 19 512,54 сум чел/час  
Трудозатраты определены в соответствии с ресурсной сметой в чел/час  
Всего заработная плата рабочих-строителей в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование в размере - 12%

#### II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в машино-часах по ресурсной смете и среднесложившейся по региону цены машино-часа соответствующего вида машин по формуле:

$$C_{эм} = Эм \times Ц_{пр},$$

где:

**Эм** - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

**Цпр** - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов определена в соответствии с ресурсной сметой согласно ШНК 4.01.16-09.

### III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определены на основе фактических показателей в соответствии с ресурсной сметы, разработанной в составе рабочего проекта с применением средних текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан и в данном регионе, по формуле:

$$См = См1 + См2 + См3 + \dots + Смп, \text{ где:}$$

**См1, См2, См3, Смп** - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$Смп = N \times Цср,$$

где:

**N** - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

**Цср** - средневзвешенная цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Стоимость строительных материалов принята из ресурсной сметы согласованная заказчиком.

### IV. Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты подрядчика.

Приняты в размере 19,5 %.

### V. Прочие затрат заказчика

Прочие затраты заказчика (Пзз) (затраты на разработку проекта и экспертизу проекта, стоимость разработки рабочей документации и изыскательских работ, содержание технического и авторского надзора, затрат на отведения земель, выплаты компенсаций, проведения конкурсных торгов и т.п.) в соответствии с данными заказчика и ШНК 4.01.16-09.

### VI. Транспортные и заготовительно-складские расходы

Транспортные и заготовительно-складские расходы на материалы 4%, провод и кабели 1,2 % оборудование 2%

### VII. Коэффициент риска

Коэффициент риска принят согласно утвержденного предварительного технико-экономического расчета в размере \_\_\_\_ %.

Все стоимости материалов, конструкций, оборудования, маш-час, чел-час согласованы, подтверждены заказчиком и приложены к сметной документации.

Главный инженер проекта



О.ЮЛДАШЕВ

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ  
ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ**

**НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ  
ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

№.№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ	168 862,335
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ ЗАТРАТ	190 584,562
3	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ ОБЪЕКТА ЧЕЛ/ЧАС	1 976,570
4	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ 12%	45 825,287
5	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	3 530,754
7	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 19,5%	46 788,418
8	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ	1 457,892
9	<b>И Т О Г О</b> СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	457 049,250
10	НДС 15%	68 557,387
	<b>И Т О Г О</b> С НДС	525 606,637
10	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	18 000,000
11	<b>ВСЕГО</b>	543 606,637

Главный инженер проекта

Составил



О.ЮЛДАШЕВ

М.ЖАББОРОВ

## СВОДКА ЗАТРАТ

НАМАНГАН ВИЛДОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

№	Наименования объект	Затраты труда	Эксплуатация машин и механизмов	Материалы	В том числе провода и кабели	Обору- дование	Транспорт оборуд	Транспорт материалы	Транспорт кабельная продукция	Заработная плата	Отчисления на соцстрах	Итого Прямые затраты	Прочие затраты подрядчика	Всего	Страование объекта	Итого	НДС	Всего стоимость
							2%	4%	1,2%	20700,22	12%		19,50%				15,00%	
1	ВНУТРЕННЯЯ ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ	1378,420	1343979	132967525		14049565	280991	5318701	0	28533589	3424031	171587825	33459626	205047451	702010	220080017	33012003	253 092 019
2	ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	342,968	1083521	30074417		141758700	2835174	1202977	0	7099514	851942	40312370	7860912	48173282	616855	193384011	29007602	222 381 613
2	ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ	255,182	1103255	20212445		9743044	194861	808498	0	5282332	633880	28040409	5467880	33508289	139028	43585222	6537783	50 123 005
	<b>ВСЕГО</b>	<b>1976,570</b>	<b>3530754</b>	<b>183254387</b>	<b>0</b>	<b>165551309</b>	<b>3311026</b>	<b>7330175</b>	<b>0</b>	<b>40915435</b>	<b>4909832</b>	<b>239940604</b>	<b>46788418</b>	<b>288729022</b>	<b>1457892</b>	<b>457049250</b>	<b>68557387</b>	<b>525 606 637</b>

Расчет составил

Проверил

М.ЖАББОРОВ

О.ЮЛДАШЕВ



НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ**  
(наименование работ и затрат, наименование объекта)Основание: **АЛЬБОМ**

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РАЗДЕЛ 1. ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫЙ БЛОК №1 (ДВУХЭТАЖНАЯ)</b>					
<b>1</b>	<b>E1602-001-02</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,65</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	21,4305
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0975
1.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0975
1.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,7475
1.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,286
1.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,00104
1.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000286
1.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000345
1.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000111
1.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000084
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,18265
1.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,039
<b>2</b>	<b>МАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>65</b>	
<b>3</b>	<b>E1602-001-03</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,6</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	19,782
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,09
3.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,09
3.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,69
3.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,414
3.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0015
3.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000264
3.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000318
3.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000102
3.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000078
3.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1686
3.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,036
<b>4</b>	<b>МАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>60</b>	
<b>5</b>	<b>E1602-001-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,5</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	16,485
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,075
5.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,075
5.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,575
5.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,565
5.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,002
5.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,00022
5.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000265
5.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000085
5.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000065
5.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1405
5.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,03
5.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	50
<b>6</b>	<b>E1602-001-05</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,4</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	13,188
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,06
6.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,06
6.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,46
6.5	9219	ВОДА	М3	1,76	0,704
6.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,00252
6.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000176
6.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000212
6.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000068
6.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000052
6.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1124
6.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,024
6.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	40
<b>7</b>	<b>E1602-001-06</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,42</b>	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	17,1864
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19	0,0798

1	2	3	4	5	6
7.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,0798
7.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,7014
7.5	9219	ВОДА	МЗ	2,75	1,155
7.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,004158
7.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000231
7.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,00026
7.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000109
7.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00053	0,000223
7.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,18396
7.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,02	0,0084
7.13	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	42
<b>8</b>	<b>E1602-005-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,36</b>	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	28,71
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,1332
8.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,1332
8.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	12,5712
8.5	9219	ВОДА	МЗ	7,03	2,5308
8.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,009036
8.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00018
8.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,2412
8.9	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,2196
8.10	37142	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	36
8.11	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ	0,021	0,00756
<b>9</b>	<b>МАТ</b>	<b>ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25 X 2,5 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>8</b>
<b>10</b>	<b>МАТ</b>	<b>ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
<b>11</b>	<b>МАТ</b>	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57X5</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
<b>12</b>	<b>МАТ</b>	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76X6</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
<b>13</b>	<b>E1605-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>31</b>
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	45,57
13.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	10,85
13.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00434
13.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0341
13.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,062
13.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	62
<b>14</b>	<b>МАТ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>		<b>31</b>
<b>15</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	1,47
15.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,35
15.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014
15.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0011
15.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,002
15.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	2
<b>16</b>	<b>МАТ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
<b>17</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
17.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
17.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
17.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
17.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
17.6	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2	8
<b>18</b>	<b>МАТ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 50 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
<b>19</b>	<b>E1605-001-03</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 76 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,91	5,82
19.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,04
19.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
19.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
19.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,63	1,26
19.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00066
19.7	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414
19.8	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,002	0,004
19.9	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	2	4
<b>20</b>	<b>МАТ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 76 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
<b>21</b>	<b>E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.</b>	<b>ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b>	<b>2,9</b>	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	551,696
21.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	12,412
21.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	38,686
21.4	9219	ВОДА	МЗ	0,47	1,363



1	2	3	4	5	6
21.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,000464
21.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	260,71
22	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		130
23	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		62
24	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		35
25	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		260
26	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		62
27	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		124
28	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		92
29	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100M2	0,355	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	14,4094
29.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,9585
29.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,008733
29.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,1065
30	E2601-017-01	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]: ТРУБКАМИ	10М		14,3
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,52	50,336
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,25	3,575
30.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	0,39	5,577
30.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	3,575
30.5	45935	КЛЕИ "АРМОФЛЕКС" 520	Л	0,143	2,0449
30.6	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л	0,02	0,286
30.7	45937	КРАСКА "АРМОФИНИШ"	Л	1,438	20,5634
30.8	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ	М	15	214,5
30.9	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М	11	157,3
30.10	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ	30	429
30.11	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	0,033	0,4719
31	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,9627
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	63,1531
31.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,202167
31.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,77016
31.4	9219	ВОДА	М3	15	14,4405
31.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	42,5513
31.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,004332
32	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		547
33	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		55
34	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		55
35	E1806-003-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	ШТ.		5
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,21	6,05
35.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,25
35.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОНЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0002	0,001
35.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00007	0,00035
35.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00004	0,0002
35.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,2
35.7	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т	0,002	0,01
35.8	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,002	0,01
35.9	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ	1	5
36	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		1,6
37	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		1,6
38	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		2,4
39	E2203-007-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖК А		4
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,03	8,12
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,05	0,2
39.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,05	0,2
39.4	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,32
39.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,006
40	МАТ	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16	ШТ		4
41	E2203-014-02	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФЛАНЕЦ		4
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	1,84
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	1,24
41.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,31	1,24
41.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00022	0,00088
41.5	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1	4
42	E1806-002-03	УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 89 ММ	ШТ.		2
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,9	7,8
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04	0,08
42.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
42.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,4	2,8
42.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
42.6	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,003	0,006
42.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,001	0,002
42.8	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00202	0,00404
42.9	52259	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 89 ММ, КОРПУСА 325 ММ	ШТ	1	2
42.10	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,004	0,008
42.11	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	4	8
43	E1807-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛЕК Т		2
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,22	0,44

1	2	3	4	5	6
43.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0002	0,0004
43.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0001	0,0002
43.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
44	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ		2
45	КАТАЛОГ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38БК С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
46	E1807-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕК		2
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
46.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0002	0,0004
46.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0001	0,0002
46.4	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00011	0,00022
46.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
47	КАТАЛОГ	ТЕРМОМЕТР 120°С	ШТ		2
48	КАТАЛОГ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч3ЗП (15КЧ18П) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		1
49	E1806-006-07	УСТАНОВКА НАСОСОВ РУЧНЫХ	УЗЕЛ		3
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,69	20,07
49.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,06
49.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,06
49.4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17	0,51
49.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0005	0,0015
49.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00009	0,00027
49.7	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00005	0,00015
49.8	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,05	0,15
49.9	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00228	0,00684
49.10	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,00015	0,00045
50	ОБОРУД	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-100 180	ШТ		1
51	E1602-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М		0,1
51.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	7,975
51.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,037
51.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,037
51.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	3,492
51.5	9219	ВОДА	М3	7,03	0,703
51.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,00251
51.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00005
51.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,067
51.9	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,061
51.10	37142	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	10
51.11	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,0021
52	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76Х6	ШТ		6
53	МАТ	УГОЛЬНИК 90Х4ММ	М		4
54	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,0389
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	1,579
54.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,10503
54.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,000957
54.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,01167
<b>РАЗДЕЛ 2. ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫЙ БЛОК №2 (ОДНОЭТАЖНАЯ)</b>					
55	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М		0,45
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	14,8365
55.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0675
55.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0675
55.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,5175
55.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,198
55.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,00072
55.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,00198
55.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00238
55.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,00077
55.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00058
55.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,12645
55.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,027
56	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		45
57	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М		0,7
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	23,079
57.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,105
57.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,105
57.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,805
57.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,483
57.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,00175
57.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000308
57.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000371
57.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000119
57.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000091
57.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1967
57.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,042
58	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М		70

1	2	3	4	5	6
59	E1602-001-04	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,4</b>	
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	13,188
59.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,06
59.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,06
59.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,46
59.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,452
59.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,0016
59.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000176
59.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000212
59.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000068
59.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000052
59.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1124
59.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,024
59.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	40
60	МАТ	<b>ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
61	МАТ	<b>ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
62	E1605-001-02	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
62.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,08
62.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
62.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,08
62.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,000056
62.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
62.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
62.8	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2	8
63	МАТ	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
64	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	<b>ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПР ОВОДА</b>	<b>0,15</b>	
64.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	28,536
64.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	0,642
64.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	2,001
64.4	9219	ВОДА	М3	0,47	0,0705
64.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,000024
64.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D"1/2. СТЕНКА 3,4/	М	89,9	13,485
65	МАТ	<b>УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.</b>	<b>ШТ</b>	<b>40</b>	
66	МАТ	<b>МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>40</b>	
67	МАТ	<b>ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>10</b>	
68	МАТ	<b>МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"</b>	<b>ШТ</b>	<b>124</b>	
69	МАТ	<b>КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>30</b>	
70	МАТ	<b>МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"</b>	<b>ШТ</b>	<b>40</b>	
71	МАТ	<b>ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>40</b>	
72	E1504-030-03	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,125</b>	
72.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	5,0738
72.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3375
72.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,003075
72.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,0375
73	E1803-001-02	<b>УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ</b>	<b>100КВТ</b>	<b>0,4611</b>	
73.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	30,2482
73.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,096831
73.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,36888
73.4	9219	ВОДА	М3	15	6,9165
73.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	20,3806
73.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,002075
74	МАТ	<b>РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ</b>	<b>СЕКЦИЯ</b>	<b>262</b>	
75	МАТ	<b>КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ</b>	<b>ШТ</b>	<b>20</b>	
76	МАТ	<b>ЗАГЛУШКИ</b>	<b>ШТ</b>	<b>20</b>	
77	МАТ	<b>ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
78	E2203-006-01	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖК А</b>	<b>4</b>	
78.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,88	3,52
78.2	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,05	0,2
78.3	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0008	0,0032
79	МАТ	<b>ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-50 РУ-16</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
80	E2203-014-01	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>4</b>	
80.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	1,28
80.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,21	0,84
80.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,84
80.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0004
80.5	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	4
81	E1806-002-02	<b>УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 57 ММ</b>	<b>ШТ.</b>	<b>2</b>	
81.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	5,76
81.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,78	1,56
81.3	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,003	0,006
81.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00074

1	2	3	4	5	6
81.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00124	0,00248
81.6	52258	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ	ШТ	1	2
81.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,004	0,008
81.8	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	4	8
<b>82</b>	<b>E1807-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ</b>	<b>КОМПЛЕК</b>	<b>2</b>	
82.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,22	0,44
82.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
82.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
82.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
<b>83</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
<b>84</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38БК С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
<b>85</b>	<b>E1807-001-04</b>	<b>УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ</b>	<b>КОМПЛЕК</b>	<b>2</b>	
85.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
85.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
85.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
85.4	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00011	0,00022
85.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
<b>86</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>ТЕРМОМЕТР 120°С</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
<b>87</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>88</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
88.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
88.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,08
88.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
88.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,08
88.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
88.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
88.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
88.8	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2	8
<b>89</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
<b>90</b>	<b>E1605-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
90.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
90.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,04
90.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
90.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
90.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
90.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0022
90.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
90.8	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2	4
<b>91</b>	<b>КАТАЛОГ</b>	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
<b>92</b>	<b>E1806-006-07</b>	<b>УСТАНОВКА НАСОСОВ РУЧНЫХ</b>	<b>УЗЕЛ</b>	<b>3</b>	
92.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,69	20,07
92.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,06
92.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,06
92.4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17	0,51
92.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0005	0,0015
92.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00009	0,00027
92.7	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00005	0,00015
92.8	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,05	0,15
92.9	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00228	0,00684
92.10	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,00015	0,00045
<b>93</b>	<b>ОБОРУД</b>	<b>ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-80 180</b>	<b>ШТ</b>	<b>3</b>	
<b>94</b>	<b>E1602-001-06</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,12</b>	
94.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	4,9104
94.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,2004
94.3	9219	ВОДА	М3	2,75	0,33
94.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,00188
94.5	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,00066
94.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,00074
94.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,00031
94.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00053	0,00064
94.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,05256
94.10	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,024
94.11	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	12
<b>95</b>	<b>E1602-001-05</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,02</b>	
95.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	0,6594
95.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,023
95.3	9219	ВОДА	М3	1,76	0,0352
95.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,00126
95.5	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,00009
95.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00011
95.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,00003
95.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00003
95.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,00562

1	2	3	4	5	6
95.10	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0012
95.11	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	2
<b>96</b>	<b>E1602-001-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,04</b>	
96.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	1,3188
96.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,046
96.3	9219	ВОДА	М3	1,13	0,0452
96.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00016
96.5	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
96.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
96.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
96.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000005
96.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,01124
96.10	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0024
96.11	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	4
<b>97</b>	<b>МАТ</b>	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
<b>98</b>	<b>МАТ</b>	<b>УГОЛЬНИК 90Х4ММ</b>	<b>М</b>	<b>1</b>	
<b>99</b>	<b>E1806-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА ГРЕБЕНОК ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 108 ММ</b>	<b>ГРЕБЕНКА</b>	<b>2</b>	
99.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,48	14,96
99.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04	0,08
99.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,1
99.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
99.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,31	0,62
99.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
99.7	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,005	0,01
99.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00018	0,00036
99.9	37153	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	1	2
<b>100</b>	<b>E1504-030-03</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0389</b>	
100.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	1,579
100.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,10503
100.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,000957
100.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,01167
<b>РАЗДЕЛ 3. ОТОПЛЕНИЕ СПОРТ ЗАЛ</b>					
<b>101</b>	<b>E1602-001-02</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,33</b>	
101.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	10,8801
101.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0495
101.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0495
101.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,3795
101.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,1452
101.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000528
101.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000145
101.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000175
101.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000056
101.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000043
101.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,09273
101.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0198
<b>102</b>	<b>МАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.П. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>33</b>	
<b>103</b>	<b>E1602-001-03</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,32</b>	
103.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	10,5504
103.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,048
103.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,048
103.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,368
103.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,2208
103.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0008
103.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000141
103.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00017
103.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000054
103.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000042
103.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,08992
103.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0192
<b>104</b>	<b>МАТ</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.П. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>32</b>	
<b>105</b>	<b>E1602-001-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,68</b>	
105.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	22,4196
105.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,102
105.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,102
105.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,782
105.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,7684
105.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00272

1	2	3	4	5	6
105.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000299
105.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00036
105.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000116
105.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000088
105.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,19108
105.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0408
105.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	68
106	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25 X 2,5 ММ	ШТ		16
107	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 32 X 3,0 ММ	ШТ		8
108	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ		4
108.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
108.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,08
108.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
108.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,08
108.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
108.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
108.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
108.8	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2	8
109	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
110	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,12
110.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	22,8288
110.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	0,5136
110.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	1,6008
110.4	9219	ВОДА	М3	0,47	0,0564
110.5	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,00019
110.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	10,788
111	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ 90 ГРАД.	ШТ		22
112	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		20
113	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		20
114	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		20
115	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ		20
116	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		40
117	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		20
118	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,12
118.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	4,8708
118.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,324
118.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,002952
118.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,036
119	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,264
119.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	17,3184
119.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,05544
119.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,2112
119.4	9219	ВОДА	М3	15	3,96
119.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	11,6688
119.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,001188
120	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		150
121	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		10
122	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		10
123	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		1,6
<b>РАЗДЕЛ 4. ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫЙ БЛОК №4 (МАТЕРСКАЯ)</b>					
124	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М		0,6
124.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	19,782
124.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,09
124.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,09
124.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,69
124.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,264
124.6	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,00096
124.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000264
124.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000318
124.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000102
124.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000078
124.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1686
124.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,036
125	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		60
126	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М		0,45
126.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	14,8365
126.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0675
126.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0675

1	2	3	4	5	6
126.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,5175
126.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,3105
126.6	30649	ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001125
126.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000198
126.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000238
126.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000077
126.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000058
126.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,12645
126.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,027
127	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М	45	
128	E1602-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,18	
128.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	5,9346
128.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,027
128.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,027
128.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,207
128.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,2034
128.6	30649	ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00072
128.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000079
128.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000095
128.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000031
128.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000023
128.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,05058
128.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0108
128.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	18
129	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,1	
129.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	3,297
129.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,015
129.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,015
129.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,115
129.5	9219	ВОДА	М3	1,76	0,176
129.6	30649	ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,00063
129.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000044
129.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000053
129.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000017
129.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000013
129.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,0281
129.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,006
129.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	10
130	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ	ШТ	8	
131	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ	4	
132	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	2	
132.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
132.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
132.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
132.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0022
132.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
132.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	4
133	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 25 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	2	
134	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2	
134.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
134.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,04
134.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
134.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
134.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
134.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0022
134.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
134.8	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2	4
135	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	2	
136	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ	2	
136.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
136.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
136.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
136.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0022
136.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
136.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	4

1	2	3	4	5	6
137	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15433П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПа (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
138	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,1
138.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	4,059
138.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,27
138.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00246
138.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,03
139	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,56
139.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	106,5344
139.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	2,3968
139.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	7,4704
139.4	9219	ВОДА	М3	0,47	0,2632
139.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,00009
139.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	50,344
140	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		30
141	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		30
142	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		60
143	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		30
144	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		60
145	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		15
146	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,3044
146.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	19,9686
146.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,063924
146.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,24352
146.4	9219	ВОДА	М3	15	4,566
146.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	13,4545
146.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,00137
147	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		173
148	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		15
149	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		15
150	E1806-003-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	ШТ.		5
150.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,21	6,05
150.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,25
150.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0002	0,001
150.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00007	0,00035
150.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00004	0,0002
150.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,2
150.7	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т	0,002	0,01
150.8	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,002	0,01
150.9	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ	1	5
151	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		2,4
152	МАТ	ГЫЛЗИ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57X3,5 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,62 КГ)	ШТ		2,4
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		1378,4196
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		7,699
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		2,08
4	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,0184
5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч		0,02
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		1,424
7	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч		5,577
8	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		1,5938
9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		25,84
10	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0,2
11	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		3,975
12	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		24,348
13	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		16,9844
14	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч		49,7582
<b>МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
15	9219	ВОДА	М3		41,6256
16	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3		0,015
17	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т		0,012
18	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,52
19	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		0,036388
20	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,004522
21	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ		2,1001
22	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,004517
23	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т		0,00044
24	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,001462
25	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т		0,001121
26	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		2,3487
27	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3		0,2806
28	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,00128
29	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,0116
30	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		1,176



1	2	3	4	5	6
31	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		180
32	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		52
33	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		54
34	37142	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		46
35	37153	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		2
36	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D"1/2. СТЕНКА 3,4/	М		335,327
37	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т		0,019134
38	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,23334
39	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ		0,00966
40	45935	КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л		2,0449
41	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л		0,286
42	45937	КРАСКА "АРМОФИНИШ"	Л		20,5634
43	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ	М		214,5
44	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М		157,3
45	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ		429
46	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ		0,4719
47	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,0565
48	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,03864
49	52258	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 57 ММ, КОРПУСА 273 ММ	ШТ		2
50	52259	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 89 ММ, КОРПУСА 325 ММ	ШТ		2
51	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т		0,02
52	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т		0,0209
53	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ		10
54	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ		88,0552
55	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,008965
56	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ		0,12
57	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ		0,012
58	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		66
59	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ		20
60	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		6
61	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		32
62	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ		16
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>					
63	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33П (15КЧ18П) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		31
64	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		203
65	МАТ	ГЫЛЗИ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57X3,5 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,62 КГ)	ШТ		2,4
66	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		9,6
67	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		90
68	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		100
69	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		1132
70	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		167
71	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		388
72	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		92
73	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		350
74	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		125
75	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		200
76	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		3
77	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		6
78	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33П (15КЧ18П) DN 25 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
79	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ		12
80	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ	ШТ		12
81	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М		207
82	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		10
83	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ		50
84	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		82
85	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ 90 ГРАД.	ШТ		22
86	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
87	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 32 X 3,0 ММ	ШТ		8
88	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25 X 2,5 ММ	ШТ		24
89	МАТ	УГОЛЬНИК 90X4ММ	М		5
90	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57X5	ШТ		6
91	МАТ	ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-50 РУ-16	ШТ		4
92	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76X6	ШТ		10
93	МАТ	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16	ШТ		4
94	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		2,4
95	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		1,6

1	2	3	4	5	6
96	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 76 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
97	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 50 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
98	КАТАЛОГ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
99	КАТАЛОГ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
100	КАТАЛОГ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
101	КАТАЛОГ	ТЕРМОМЕТР 120°С	ШТ		4
102	КАТАЛОГ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38БК С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
103	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ		2
104	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ		2
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
105	ОБОРУД	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-100 180	ШТ		1
106	ОБОРУД	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-80 180	ШТ		3

СОСТАВИЛ

М.ЖАББОРОВ

ПРОВЕРИЛ

О.ЮЛДАШЕВ

Наименование стройки - НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК  
ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

**ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №**

Объект - ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ

Номер -

на РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Основание: АЛЬБОМ

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код ABC	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потребность	Сметная стоимость, СУМ	
						в текущем уровне	
1	2	3	4	5	6	7	8
<u><i>Затраты труда</i></u>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1378,42		
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,699	0	
<b>Итого по трудовым ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			
<u><i>Строительные машины и механизмы</i></u>							
1.		126	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	2,08		
2.		521	Дрели электрические	маш.-ч	1,018362		
3.		698	Краны башенные при работе на других видах строительства 8 т	маш.-ч	0,02		
4.		762	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	1,424		
5.		1383	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	5,577		
6.		2011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания, низкое 0,1 (1) МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), высокое 10 (100) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	маш.-ч	1,59376		
7.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	25,84		
8.		2499	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,2		
9.		2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	3,975		
10.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	24,348		
11.		2875	Перфораторы электрические	маш.-ч	16,9844		
12.		3364	Сварочные аппараты ручные для сварки пластиковых труб	маш.-ч	49,7582		
<b>Итого по строительным машинам</b>				<b>СУМ</b>			
<u><i>Строительные материалы, изделия и детали</i></u>							
1.		9219	Вода	м <sup>3</sup>	41,6256		
2.		12102	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный, марка: 50	м <sup>3</sup>	0,015		
3.		30020	Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщиной 2 мм	т	0,012		
4.		30535	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,52		
5.		30649	Известь строительная негашеная хлорная марки А	кг	0,036388		
6.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,004522		
7.		31392	Олифа натуральная	кг	2,10006		
8.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	0,004517		
9.		32204	Масло индустриальное И-20А	т	0,00044		
10.		32534	Проволока сварочная легированная диаметром 4 мм	т	0,001462		
11.		34211	Ацетилен растворенный технический марки А	т	0,001121		
12.		34241	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	2,34874		
13.		34350	Ацетилен газообразный технический	м <sup>3</sup>	0,2806		
14.		35310	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,00128		
15.		35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т	0,0116		
16.		35567	Очес льняной	кг	1,176		
17.		37132	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм толщина стенки 3 мм	м	180		

1	2	3	4	5	6	7	8
18.		37134	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 40 мм толщина стенки 3 мм	м	52		
19.		37138	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3 мм	м	54		
20.		37142	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 76 мм толщина стенки 3 мм	м	46		
21.		37153	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 89 мм толщина стенки 3 мм	м	2		
22.		38027	Трубы полипропиленовые для горячей воды PN20 Д20 /D"1/2, стенка 3,4/	м	335,327		
23.		43231	Краски масляные готовые к применению для внутренних работ	т	0,019134		
24.		44059	Ветошь	кг	0,23334		
25.		45031	Раствор цементный марка по проекту	м3	0,00966		
26.		45935	Клей "Армофлекс" 520	л	2,0449		
27.		45936	Очиститель для клея "Армофлекс"	л	0,286		
28.		45937	Краска "Армофиниш"	л	20,5634		
29.		45938	Лента самоклеящаяся "Армофлекс" 3x50 мм	м	214,5		
30.		45956	Трубки из вспененного каучука, полиэтилена	м	157,3		
31.		45958	Клипсы (зажимы)	шт	429		
32.		46093	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,5 мм	кг	0,4719		
33.		52039	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 12 мм	т	0,0565		
34.		52040	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 16 мм	т	0,03864		
35.		52258	Грязевики из стальных электросварных и водогазопроводных труб с наружным диаметром входного патрубка 57 мм, корпуса 273 мм	шт	2		
36.		52259	Грязевики из стальных электросварных и водогазопроводных труб с наружным диаметром входного патрубка 89 мм, корпуса 325 мм	шт	2		
37.		52475	Крепления для воздухопроводов подвески СТД6208, СТД6209, СТД6210	т	0,02		
38.		52478	Крепления для воздухопроводов хомуты СТД 205	т	0,0209		
39.		63375	Воздухосборники из стальных бесшовных и сварных труб, горизонтальные и вертикальные, наружным диаметром корпуса 76 мм	шт	10		
40.		63698	Кронштейны КР1-РС для радиаторов стальных спаренных	компл	88,05524		
41.		65851	Шурупы строительные	т	0,008965		
42.		96946	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 50	1000шт	0,12		
43.		96947	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 100	1000шт	0,012		
44.		#####	Фланцы стальные диаметром 25 мм	шт	66		
45.		#####	Фланцы стальные диаметром 32 мм	шт	20		
46.		#####	Фланцы стальные диаметром 40 мм	шт	6		
47.		#####	Фланцы стальные диаметром 50 мм	шт	32		
48.		#####	Фланцы стальные диаметром 80 мм	шт	16		
1.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 20 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	31		
2.	ТМАТ		Трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 20 мм, Дн. 26,8 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 1,76 кг)	м	203		
3.	ТМАТ		Гыльзи из Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 57х3,5 мм (вес 1 пм ± 4,62 кг)	шт	2,4		
4.	ТМАТ		Гыльза из трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 32 мм, Дн. 42,3 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 2,91 кг)	ШТ	9,6		

1	2	3	4	5	6	7	8
5.	ТМАТ		Заглушки	ШТ	90		
6.	ТМАТ		Клапан радиаторный	ШТ	100		
7.	ТМАТ		Радиаторы биметаллические высотой 500мм	секция	1132		
8.	ТМАТ		Полипропиленовый кран для радиатора (прямой) д. 20 1/2 мм	шт	167		
9.	ТМАТ		Муфты полипропиленовые комбинированные ВР 20x1/2"	ШТ	388		
10.	ТМАТ		Кран вентильного типа диаметром 25 мм	ШТ	92		
11.	ТМАТ		Опоры (клипса) полипропиленовые д. 20 мм	ШТ	350		
12.	ТМАТ		Муфты полипропиленовые соединительные д. 20мм	ШТ	125		
13.	ТМАТ		Угольники (отвод) полипропиленовые д. 25 мм 90 град.	ШТ	200		
14.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 40 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	3		
15.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 32 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	6		
16.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 25 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	2		
17.	ТМАТ		Отводы стальные д. 42,3 x 3,2 мм	ШТ	12		
18.	ТМАТ		Отводы стальные д. 20 x 2,5 мм	ШТ	12		
19.	ТМАТ		Трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 25 мм, Дн. 33,5 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 2,26 кг)	м	207		
20.	ТМАТ		Заглушки	ШТ	10		
21.	ТМАТ		Кран вентильного типа диаметром 20 мм	ШТ	50		
22.	ТМАТ		Тройники полипропиленовые переходные д. 25-20-25 мм	ШТ	82		
23.	ТМАТ		Угольники (отвод) полипропиленовые д. 20 мм 90 град.	ШТ	22		
24.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 32 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	4		
25.	ТМАТ		Отводы стальные д. 32 x 3,0 мм	ШТ	8		
26.	ТМАТ		Отводы стальные д. 25 x 2,5 мм	ШТ	24		
27.	ТМАТ		Угольник 90x4мм	м	5		
28.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ57x5	ШТ	6		
29.	ТМАТ		Задвижка ст.30с41нж Ду-50 Ру-16	ШТ	4		
30.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ76x6	шт	10		
31.	ТМАТ		Задвижка стальная 30с41нж Ду-80 Ру-16	ШТ	4		
32.	ТМАТ		Гыла из трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 89,0x3,0 мм (вес 1 пм ± 6,36 кг)	ШТ	2,4		
33.	ТМАТ		Гыла из трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 76x3,0 мм (вес 1 пм ± 5,40 кг)	ШТ	1,6		
34.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 76 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	2		
35.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 50 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	4		
36.	ТКАТАЛОГ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 15 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	2		
37.	ТКАТАЛОГ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 40 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	2		
38.	ТКАТАЛОГ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 32 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	4		
39.	ТКАТАЛОГ		Термометр 120°C	шт	4		
40.	ТКАТАЛОГ		Краны шаровые трехходовые для манометра 11Б18/386к с фланцем и ручкой DN15 М 20 (вода, пар), Россия	ШТ	4		
41.	ТКАТАЛОГ		Манометры коррозионностойкие МПЗ-Ум-Кс (ДМ 8008), давление 10 кгс/см2	ШТ	2		

1	2	3	4	5	6	7	8
42.	ТКАТАЛОГ		Манометры коррозионностойкие МПЗ-Ум-Кс (ДМ 8008), давление 10 кгс/см2	ШТ	2		
<b>Итого по материальным ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			-
<i><u>Оборудование</u></i>							
1.	ТОБОРУД		Циркуляционный насос Grundfos UPS 25-100 180	шт	1		
2.	ТОБОРУД		Циркуляционный насос Grundfos UPS 25-80 180	шт	3		
<b>Итого по оборудованию</b>				<b>СУМ</b>			

Составил:

Проверил:

НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, №1 УКУВ БЛОКИ**  
(наименование работ и затрат, наименование объекта)Основание: **АЛЬБОМ**

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РАЗДЕЛ 1. ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ</b>					
<b>1</b>	<b>E2401-001-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 89 ММ</b>	<b>КМ ТРУБОПРОВОДА</b>	<b>0,024</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	500	12
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	79,66	1,9118
1.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	0,348
1.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0024
1.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,66384
1.6	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	29	0,696
1.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	8,25	0,198
1.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0036
1.9	9219	ВОДА	МЗ	39,2	0,9408
1.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0024	0,00058
1.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,087	0,002088
1.12	37157	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	1010	24,24
1.13	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,09	0,00216
1.14	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,27	0,00648
1.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,65	0,0396
<b>2</b>	<b>E2401-001-03</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 76 ММ</b>	<b>КМ ТРУБОПРОВОДА</b>	<b>0,071</b>	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	459	32,589
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	77,98	5,5366
2.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	1,0295
2.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,00639
2.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	1,9639
2.6	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	29	2,059
2.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	6,6	0,4686
2.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,00923
2.9	9219	ВОДА	МЗ	26,4	1,8744
2.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,002	0,000142
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,047	0,003337
2.12	37144	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1010	71,71
2.13	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,00071
2.14	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,31	0,02201
2.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,32	0,09372
<b>3</b>	<b>E2401-001-01</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ</b>	<b>КМ ТРУБОПРОВОДА</b>	<b>0,01</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	431	4,31
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	75,49	0,7549
3.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	0,145
3.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,08	0,0008
3.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,2766
3.6	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	29	0,29
3.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	4,13	0,0413
3.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,0012
3.9	9219	ВОДА	МЗ	10,2	0,102
3.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0006	0,000006
3.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,04	0,0004
3.12	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	1010	10,1
3.13	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,0001
3.14	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,29	0,0029
3.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,83	0,0083
<b>4</b>	<b>E1602-001-05</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,02</b>	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	0,6594
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,003
4.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,003

1	2	3	4	5	6
4.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,023
4.5	9219	ВОДА	МЗ	1,76	0,0352
4.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,000126
4.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000009
4.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000011
4.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000003
4.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000003
4.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562
4.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0012
4.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	2
5	E1602-001-02	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,04</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	1,3188
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,006
5.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,006
5.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,046
5.5	9219	ВОДА	МЗ	0,44	0,0176
5.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000064
5.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
5.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
5.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
5.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000005
5.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,01124
5.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0024
6	МАТ	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>4</b>	
7	МАТ	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ89Х6</b>	<b>ШТ</b>	<b>6</b>	
8	МАТ	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76Х6</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
9	МАТ	<b>ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5</b>	<b>ШТ</b>	<b>4</b>	
10	E1605-001-02	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	1,47
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,02
10.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,35
10.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,02
10.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014
10.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0011
10.7	63307	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ	ШТ	1	1
10.8	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,002
10.9	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	2
11	МАТ	<b>ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15433П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
12	МАТ	<b>КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ LD PRIDE ДИАМЕТРОМ 20 ММ (РЕЗЬБА ВНУТР.-НАРУЖН., УПРАВЛЕНИЕ-БАБОЧКА, ДАВЛЕНИЕ 4,0 МПА, СРЕДА-ВОДА), РОССИЯ</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
13	E2203-007-01	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖК А</b>	<b>2</b>	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,07	2,14
13.2	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,04	0,08
13.3	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0008	0,0016
14	МАТ	<b>ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-50 РУ-16</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
15	E2203-014-01	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>2</b>	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	0,64
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,21	0,42
15.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,42
15.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0002
15.5	152983	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	2
16	E2203-007-02	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖК А</b>	<b>2</b>	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,03	4,06
16.2	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,16
16.3	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,003
17	МАТ	<b>ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16</b>	<b>ШТ</b>	<b>2</b>	
18	E2203-014-02	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>2</b>	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	0,92
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
18.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,31	0,62
18.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00022	0,00044
18.5	152985	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1	2
19	E1303-002-04	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021</b>	<b>100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ</b>	<b>0,2576</b>	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	1,3679
19.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,002576
19.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,288512
19.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,003091
19.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000515



1	2	3	4	5	6
20	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		0,2576
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,986608
20.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,002576
20.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,16744
20.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,004894
20.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000361
21	E2601-016-03	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОЛНОСБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ: МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1 М3		3,94
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	48,45	190,893
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,32	5,2008
21.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	2,17	8,5498
21.4	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч	4,91	19,3454
21.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,32	5,2008
21.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т	0,0101	0,039794
21.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,1945	0,76633
21.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0008	0,003152
21.9	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,65	6,501
21.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	2,49	9,8106
22	E2601-052-01	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ	100М2		0,6547
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	107,18	70,1707
22.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,67	1,0933
22.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	5,64	3,6925
22.4	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	73,9811
22.5	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,00199
22.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000223
22.7	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2	116	75,9452
22.8	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,42	2,8938
22.9	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	24,6167
22.10	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,123084
22.11	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	21,9128
23	E0102-058-02	СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3		0,0062
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	1,736
24	E0601-001-13 ДОП. 3	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ	100М3		0,0062
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	598,26	3,7092
24.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	29,16	0,180792
24.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,86	0,005332
24.4	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	102	0,6324
24.5	9219	ВОДА	М3	0,424	0,002629
24.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,03	0,000186
24.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0762	0,000472
24.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,7	0,00434
24.9	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	65,1	0,40362
25	E0903-015-01	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКИ ТЕПЛОСЕТИ	Т		0,130868
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	2,0664
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,204154
25.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,204154
25.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,075903
25.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,087682
25.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,065434
25.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,00034
25.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,01963
26	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т		0,130868
27	E0903-015-01	МОНТАЖ ДЫМОВЫХ ТРУБ	Т		0,1888
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	2,9812
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,294528
27.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,294528
27.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,109504
27.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,126496
27.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,0944
27.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000491
27.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,02832
28	МАТ	ТРУБА 325Х6ММ В PSL-1 EW (МЕТР)	М		4
29	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		0,15644
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,830696
29.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001564
29.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,175213
29.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001877
29.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000313
30	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		0,15644

1	2	3	4	5	6
30.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,599165
30.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001564
30.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,101686
30.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002972
30.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000219
<b>УСТРОЙСТВО МОДУЛЬНОГО КОТЕЛА</b>					
31	E0102-058-02	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2</b>	100М3		0,01175
31.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	280	3,29
32	E0601-001-01 ДОП. 3	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ</b>	100 М3 БЕТОНА		0,0235
32.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	180	4,23
32.2	3	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</b>	ЧЕЛ.-Ч	18,13	0,426055
32.3	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	48	1,128
32.4	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	18	0,423
32.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,003055
32.6	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	102	2,397
32.7	9219	ВОДА	М3	0,2	0,0047
32.8	35516	РОГОЖА	М2	250	5,875
33	ОБОРУД	<b>МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ "MTU - 200 Т" (НА ОСНОВЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ) МОЩНОСТЬЮ 200 КВТ, КОЛИЧЕСТВО КОТЛОВ В MTU 100ТХ2, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 2000 М2</b>			1
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		342,968
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		15,3979
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		1,04
4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч		1,3088
5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,0933
6	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		1,5225
7	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч		0,423
8	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		0,517272
9	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		2,9043
10	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,008281
11	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч		12,2423
12	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч		19,3454
13	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч		0,185407
14	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч		0,005332
15	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч		3,045
16	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		0,35
17	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0,7079
18	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		5,2379
19	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч		0,732851
20	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		0,283178
<b>МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
21	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3		3,0294
22	9219	ВОДА	М3		2,9773
23	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,000186
24	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,24
25	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		0,00019
26	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т		0,000206
27	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,000026
28	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,004968
29	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,000032
30	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0,007867
31	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2		73,9811
32	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т		0,000472
33	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,00001
34	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т		0,001199
35	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т		0,039794
36	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т		0,00058
37	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т		0,000008
38	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		0,176694
39	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		0,000828
40	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,007296
41	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00014
42	35516	РОГОЖА	М2		5,875
43	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		0,0036
44	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3		0,00434
45	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		2
46	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М		10,1
47	37144	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М		71,71
48	37157	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М		24,24

1	2	3	4	5	6
49	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т		0,76633
50	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т		0,003375
51	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ		6,501
52	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т		0,00297
53	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т		0,03139
54	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2		75,9452
55	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,14162
56	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,04795
57	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		2,8938
58	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ		24,6167
59	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		0,123084
60	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ		31,7234
61	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2		0,40362
62	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,0057
63	63307	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ	ШТ		1
64	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ		0,002
65	152983	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		2
66	152985	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ		2
67	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		2
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>					
68	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч3ЗП (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		1
69	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		4
70	МАТ	ТРУБА 325Х6ММ В PSL-1 EW (МЕТР)	М		4
71	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т		0,130868
72	МАТ	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16	ШТ		2
73	МАТ	ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-50 РУ-16	ШТ		2
74	МАТ	КРАН ШАРОВОЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ LD PRIDE ДИАМЕТРОМ 20 ММ (РЕЗЬБА ВНУТР.-НАРУЖН., УПРАВЛЕНИЕ-БАБОЧКА, ДАВЛЕНИЕ 4,0 МПА, СРЕДА-ВОДА), РОССИЯ	ШТ		1
75	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5	ШТ		4
76	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76Х6	ШТ		4
77	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ89Х6	ШТ		6
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
78	ОБОРУД	МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ "MTU - 200 Т" (НА ОСНОВЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ) МОЩНОСТЬЮ 200 КВТ, КОЛИЧЕСТВО КОТЛОВ В МТУ 100ТХ2, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 2000 М2			1

СОСТАВИЛ

М.ЖАББОРОВ

ПРОВЕРИЛ

О.ЮЛДАШЕВ

Наименование **НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК**  
 стройки **ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

**ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №**Объект - **ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ**

на

**РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**Основание: **АЛЬБОМ**

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код АВС	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потребность	Сметная стоимость, СУМ	
						в текущем уровне	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b><i>Затраты труда</i></b>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	342,968		
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,39786		
<b>Итого по трудовым ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			
<b><i>Строительные машины и механизмы</i></b>							
1.		126	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	1,04		
2.		403	Вибраторы глубинные	маш.-ч	1,308792		
3.		521	Дрели электрические	маш.-ч	1,093349		
4.		660	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м <sup>3</sup> /мин	маш.-ч	1,5225		
5.		698	Краны башенные при работе на других видах строительства 8 т	маш.-ч	0,423		
6.		762	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	0,517272		
7.		846	Краны-трубоукладчики для труб диаметром (грузоподъемностью) до 400 мм (6,3 т)	маш.-ч	2,9043		
8.		975	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	маш.-ч	0,008281		
9.		1383	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	12,24231		
10.		1385	Установки для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	19,3454		
11.		1513	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,185407		
12.		1571	Пила электрическая цепная	маш.-ч	0,005332		
13.		1684	Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м <sup>3</sup> /ч	маш.-ч	3,045		
14.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,35		
15.		2349	Электростанции передвижные 4 кВт	маш.-ч	0,7079		
16.		2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	5,237885		
17.		2515	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	0,732851		
18.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,283178		
<b>Итого по строительным машинам</b>				<b>СУМ</b>			
<b><i>Строительные материалы, изделия и детали</i></b>							
1.		6317	Бетон тяжелый класса В12,5 /М-150/ фракции 5-20 мм	м <sup>3</sup>	3,0294		
2.		9219	Вода	м <sup>3</sup>	2,977329		
3.		30407	Гвозди строительные	т	0,000186		
4.		30535	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,24		
5.		30649	Известь строительная негашеная хлорная марки А	кг	0,00019		
6.		30650	Известь строительная негашеная хлорная марки А	т	0,000206		
7.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	2,64E-05		
8.		31419	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,004968		
9.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	3,18E-05		
10.		31795	Эмаль ПФ-115 серая	т	0,007867		
11.		31926	Рубероид кровельный с мелкой посыпкой РМ-350	м <sup>2</sup>	73,9811		
12.		32524	Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,000472		
13.		32534	Проволока сварочная легированная диаметром 4 мм	т	1,02E-05		
14.		32538	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 1,1 мм	т	0,00199		

1	2	3	4	5	6	7	8
15.		33404	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7x20-50 мм	т	0,039794		
16.		34035	Уайт-спирит	т	0,00058		
17.		34211	Ацетилен растворенный технический марки А	т	7,8Е-06		
18.		34241	Кислород технический газообразный	м3	0,176694		
19.		34288	Ксилол нефтяной марки А	т	0,000828		
20.		35310	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,007296		
21.		35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т	0,00014		
22.		35516	Рогожа	м2	5,875		
23.		35567	Очес льняной	кг	0,0036		
24.		36061	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,00434		
25.		37134	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 40 мм толщина стенки 3 мм	м	2		
26.		37140	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 4 мм	м	10,1		
27.		37144	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 76 мм толщина стенки 3,5 мм	м	71,71		
28.		37157	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 89 мм толщина стенки 5 мм	м	24,24		
29.		40853	Сталь оцинкованная листовая толщина листа 0,8 мм	т	0,76633		
30.		41030	Винты самонарезающие оцинкованные	т	0,003375		
31.		41152	Материалы теплоизоляционные	м3	6,501		
32.		44305	Опоры неподвижные	т	0,00297		
33.		44306	Опоры скользящие	т	0,03139		
34.		44695	Упругие оболочки	м2	75,9452		
35.		44897	Шлифкруги	шт	0,14162		
36.		45077	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,04795		
37.		45978	Ленты алюминиевые марки АД1Н, шириной 20 мм, толщиной 0,8 мм	кг	2,893774		
38.		46093	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,5 мм	кг	24,61672		
39.		46094	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,8 мм	кг	0,123084		
40.		46095	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 1 мм	кг	31,72341		
41.		51619	Шиты из досок толщиной 25 мм	м2	0,40362		
42.		52040	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 16 мм	т	0,0057		
43.		63307	Арматура фланцевая	шт	1		
44.		96946	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 50	1000шт	0,002		
45.		152983	Фланцы стальные плоские, диаметром 50 мм	шт	2		
46.		152985	Фланцы стальные плоские, диаметром 80 мм	шт	2		
47.		455126	Фланцы стальные диаметром 40 мм	шт	2		
1.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 40 PN 1,6 МПа (вода, пар), Россия	ШТ	1		
2.	ТМАТ		Трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 20 мм, Дн. 26,8 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 1,76 кг)	м	4		
3.	ТМАТ		Труба 325x6мм В PSL-1 EW (метр)	м	4		
4.	ТМАТ		Стоимость металлоконструкции стойки	т	0,130868		
5.	ТМАТ		Задвижка стальная 30с41нж Ду-80 Ру-16	шт	2		
6.	ТМАТ		Задвижка ст.30с41нж Ду-50 Ру-16	шт	2		
7.	ТМАТ		Кран шаровой латунный муфтовый LD Pride диаметром 20 мм (резьба внутр.-наружн., управление-бабочка, давление 4,0 МПа, среда-вода), Россия	шт	1		
8.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ57x5	ШТ	4		
9.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ76x6	шт	4		
10.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ89x6	шт	6		
<b>Итого по материальным ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			
<u>Оборудование</u>							

1	2	3	4	5	6	7	8
1.	ТОБОРУД		Модульные тепловые блоки "MTU - 200 Т" (на основе вертикальных котлов, работающих на твердом топливе) мощностью 200 квт, количество котлов в МТУ 100Тх2, отапливаемая площадь 2000 м2		1		
<b>Итого по оборудованию</b>				<b>СУМ</b>			

Составил:

Проверил:

НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №**

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ТЕПЛОВЫЕ СЕТ**  
(наименование работ и затрат, наименование объекта)Основание: **АЛЬБОМ**

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>ОТДЕЛ 1. ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ</b>					
<b>РАЗДЕЛ 1. ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>					
1	E0102-057-02	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,011	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	154	1,694
2	E0102-061-01	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	0,0025	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,22125
<b>РАЗДЕЛ 2. ФУНДАМЕНТЫ</b>					
3	E1101-013-03 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100М2	0,024	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28,4	0,6816
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,38	0,05712
3.3	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,22	0,02928
3.4	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	5,1	0,1224
3.5	620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ.-Ч	1,16	0,02784
3.6	30118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	1,24	0,02976
3.7	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	1,84	0,04416
3.8	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,92	0,02208
3.9	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	2,98	0,07152
4	E0601-001-20 ДОП. 3	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100М3	0,008	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	337,48	2,6998
4.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	16,78	0,13424
4.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,74	0,00592
4.4	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	102	0,816
4.5	9219	ВОДА	М3	0,283	0,002264
4.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,000144
4.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,000224
4.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,22	0,00176
4.9	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	0,3584
5	E0903-012-12	МОНТАЖ ОПОРНЫХ СТОЕК ДЛЯ ПРОЛЕТОВ ДО 24 М	Т	0,09542	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,59	0,628818
5.2	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,09	0,008588
5.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,24	0,213741
5.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,95	0,186069
5.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000038
5.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,056298
6	МАТ	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6	Т	0,00189	
7	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82, РАЗМЕР 60X60 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,04 КГ)	М	15,8	
8	E1202-002-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100М2	0,077	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	29,9	2,3023
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1	0,077
8.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1	0,077
8.4	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2	0,154
8.5	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,018788
9	E1202-002-03 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ	100М2	0,077	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,5	1,5785
9.2	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2	0,154
9.3	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,018788
<b>РАЗДЕЛ 3. СТЕНЫ</b>					
10	E0903-015-01	МОНТАЖ КАРКАСА ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ	Т	0,09536	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	1,5057
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,148762
10.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,148762
10.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,055309
10.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,063891
10.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,04768
10.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000248
10.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,014304
11	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82, РАЗМЕР 40X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,33 КГ)	М	33,5	

1	2	3	4	5	6
12	E0904-006-02 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	ОБШИВКА СТЕН ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 30 М	100М2	0,2282	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	105,28	24,0249
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	14,16	3,2313
12.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,41	0,549962
12.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	14,16	3,2313
12.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,18	0,041076
12.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,36	0,766752
12.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,98	0,680036
12.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0034	0,000776
12.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,903	0,206065
13	МАТ	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ ТОЛЩ. 0,5 ММ	М2	25,102	
<b>РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ</b>					
14	E0903-015-01	МОНТАЖ ПРОГОНОВ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,02174	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	0,343275
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,033914
14.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,033914
14.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,012609
14.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,014566
14.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,01087
14.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000057
14.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,003261
15	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 60X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,3 КГ)	М	4,4	
16	E0903-015-01	МОНТАЖ СТРОПИЛ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,04001	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	0,631758
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,062416
16.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,062416
16.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,023206
16.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,026807
16.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,020005
16.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000104
16.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,006001
17	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 60X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,3 КГ)	М	8,1	
18	E0903-015-01	МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т	0,03563	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	0,562598
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,055583
18.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,055583
18.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,020665
18.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,023872
18.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,017815
18.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000093
18.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,005344
19	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82, РАЗМЕР 40X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,33 КГ)	М	12,5	
20	E0904-002-01	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	100М2	0,0675	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	35,5	2,3963
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,61	0,176175
20.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,41	0,162675
20.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,61	0,176175
20.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,18	0,01215
20.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,68	0,1134
20.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	0,0945
20.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00061	0,000041
20.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,42	0,02835
21	МАТ	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ ТОЛЩ. 0,5 ММ	М2	7,425	
22	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,106	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,56286
22.2	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,11872
22.3	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001272
22.4	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000212
23	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,106	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,40598
23.2	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,0689
23.3	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002014
23.4	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000148
<b>РАЗДЕЛ 5. ПОЛЫ</b>					
24	E1101-001-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ГРАВИЕМ	100М2	0,0352	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,7	0,27104
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,55	0,01936
24.3	620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,003168
24.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,46	0,016192
24.5	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,93	0,032736



1	2	3	4	5	6
24.6	9219	ВОДА	М3	0,22	0,007744
24.7	45055	ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3	5,1	0,17952
<b>25</b>	<b>Е1101-015-01</b> <b>МИНСТРОЙ</b> <b>РУЗ 05.01.21 N 9</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0352</b>	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,43	1,4231
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,81	0,028512
25.3	404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ.-Ч	3,96	0,139392
25.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,81	0,028512
25.5	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	3,06	0,107712
25.6	9219	ВОДА	М3	3,5	0,1232
25.7	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	3,06	0,107712
<b>РАЗДЕЛ 6. КРЫЛЬЦО</b>					
<b>26</b>	<b>Е0601-005-04</b>	<b>УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КРЫЛЕЦ</b>	<b>100М3</b>	<b>0,0015</b>	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	453,6	0,6804
26.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	19,04	0,02856
26.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	1,35	0,002025
26.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,02	0,00303
26.5	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	101,5	0,15225
26.6	9219	ВОДА	М3	2,937	0,004405
26.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,037	0,000056
26.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,04	0,00006
26.9	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,004	0,000006
26.10	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	М3	0,69	0,001035
26.11	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,08	0,00012
26.12	36053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,2	0,0003
26.13	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,69	0,001035
26.14	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	49,5	0,07425
<b>РАЗДЕЛ 7. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ</b>					
<b>27</b>	<b>П0803-593-06</b>	<b>СВЕТИЛЬНИКИ ДЛЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ. С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ ОДНОЛАМПОВЫЙ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>0,01</b>	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,3	0,883
27.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	25,6	0,256
27.3	30320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00306	0,000031
27.4	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,0408
27.5	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	2,04	0,0204
27.6	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛЭСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,31	0,0031
<b>28</b>	<b>МАТ</b>	<b>СВЕТИЛЬНИКИ LED ПАНЕЛИ НАКЛАДНЫЕ "КРУГ" 18 W</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>29</b>	<b>П0803-591-02</b>	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>0,01</b>	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,2	0,322
<b>30</b>	<b>С1512-63</b>	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>31</b>	<b>С1512-0060</b>	<b>КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ВЫСОТОЙ 20 ММ, ТИП У194 УХ.Л2</b>	<b>1000ШТ</b>	<b>0,001</b>	
<b>32</b>	<b>П0802-401-01</b>	<b>КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2</b>	<b>100М</b>	<b>0,35</b>	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	51,6	18,06
32.2	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	2,5	0,875
32.3	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	4,5	1,575
32.4	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т	0,00065	0,000228
32.5	46163	СКОБЫ	10ШТ	16,5	5,775
32.6	64674	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	4,5	1,575
<b>33</b>	<b>КАБЕЛЬ</b>	<b>КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В АВВГ 2X1,5 (ОЖ)</b>	<b>1000М</b>	<b>0,02</b>	
<b>34</b>	<b>КАБЕЛЬ</b>	<b>КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ И ОБОЛОЧКЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ АВВГ 3X4 (ОЖ)</b>	<b>1000М</b>	<b>0,015</b>	
<b>35</b>	<b>П0803-526-01</b>	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ. АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛУСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 25</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	1,56
35.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,04
35.3	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,014	0,014
35.4	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	1,22	1,22
35.5	64674	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	1,22	1,22
<b>36</b>	<b>ОБОРУД</b>	<b>АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВА 47-63, 2P 16А (С) 4,5КА PRIME</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>37</b>	<b>П0803-591-09</b>	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ И ШТЕПСЕЛЬНЫЕ РОЗЕТКИ. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ</b>	<b>100ШТ</b>	<b>0,03</b>	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	38,1	1,143
<b>38</b>	<b>С1512-43</b>	<b>РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 10 А, ТИП РШ-П-20-С-01-10/220 У4</b>	<b>ШТ</b>	<b>3</b>	
<b>39</b>	<b>ОБОРУД</b>	<b>ИНВЕРТОР STAVIK UKD-1000VA (700-ВАТТ)</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>40</b>	<b>ОБОРУД</b>	<b>ГЕЛЕВЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ RITAR DG 12V 100AH</b>	<b>ШТ</b>	<b>1</b>	
<b>41</b>	<b>Е1801-001-01</b>	<b>УСТАНОВКА КОТЛОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ЧУГУННЫХ СЕКЦИОННЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ВОДОГРЕЙНЫХ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 0.06 МВт [0.05 ГКАЛ/Ч]</b>	<b>КОТЕЛ</b>	<b>1</b>	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24,09	24,09
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,37
41.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,15
41.4	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,6	0,6
41.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,35

1	2	3	4	5	6
41.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,22	0,22
41.7	9219	ВОДА	МЗ	0,2	0,2
41.8	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,00011	0,00011
41.9	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00016	0,00016
41.10	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00008	0,00008
41.11	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,0001	0,0001
41.12	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00037
41.13	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,08	0,08
41.14	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,1
41.15	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0012	0,0012
41.16	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,002
42	ОБОРУД	КОТЛЫ МТУ-30 Т (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, РАБОТАЮЩИЕ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ)МОЩНОСТЬЮ 30 КВТ, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 300 М2	ШТ	1	
<b>РАЗДЕЛ 8. ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ УЧЕБНОГ КОРПУСА (МАСТЕРСКАЯ)</b>					
43	E2401-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 70 ММ	КМ ТРУБОПР ОВОДА	0,033	
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	452	14,916
45.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	33,44	1,1035
45.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	75,6	2,4948
45.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,91278
45.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	11,55	0,38115
45.6	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	5,78	0,19074
45.7	9219	ВОДА	МЗ	19,2	0,6336
45.8	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0012	0,00004
45.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,047	0,001551
45.10	37145	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,8 ММ	М	1010	33,33
45.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,00033
45.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,29	0,00957
45.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,16	0,03828
44	E2401-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 32 ММ	КМ ТРУБОПР ОВОДА	0,033	
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	431	14,223
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	46,29	1,5276
46.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	73,7	2,4321
46.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	0,4785
46.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,91278
46.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,26	0,27258
46.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	4,13	0,13629
46.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,04	0,00132
46.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,83	0,02739
46.10	46304	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 32 ММ	М	1010	33,33
45	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,04	
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	1,3188
47.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,046
47.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
47.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000005
47.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,01124
47.6	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	4
48	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ5Х5	ШТ	12	
49	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д 32	ШТ	12	
50	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
50.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,02
50.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
50.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
50.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
50.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0022
50.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
50.8	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	4
51	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ МУФТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА DN-20 PN-2,5 МПА (КИТАЙ)	ШТ	2	
52	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,116	
52.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,44428
52.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,00116
52.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,0754
52.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002204
52.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000162
53	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,116	
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,61596

1	2	3	4	5	6
53.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,00116
53.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,12992
53.4	31419	ГРУНТОВКА ФФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001392
53.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000232
<b>54</b>	<b>E2601-016-03</b>	<b>ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОЛНОБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ: МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА</b>	<b>1 МЗ</b>	<b>1,84</b>	
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	48,45	89,148
54.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,32	2,4288
54.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	2,17	3,9928
54.4	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч	4,91	9,0344
54.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,32	2,4288
54.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50 ММ	Т	0,0101	0,018584
54.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,1945	0,35788
54.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0008	0,001472
54.9	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	1,65	3,036
54.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	2,49	4,5816
<b>55</b>	<b>E2601-052-01</b>	<b>ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ</b>	<b>100М2</b>	<b>0,307</b>	
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	107,18	32,9043
55.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,67	0,51269
55.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	5,64	1,7315
55.4	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	34,691
55.5	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,000933
55.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000104
55.7	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2	116	35,612
55.8	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,42	1,3569
55.9	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	11,5432
55.10	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,057716
55.11	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	10,2753
<b>56</b>	<b>E0102-058-02</b>	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0006</b>	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	0,168
<b>57</b>	<b>E0601-001-13 ДОП. 3</b>	<b>УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0006</b>	
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	598,26	0,358956
57.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	29,16	0,017496
57.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,86	0,000516
57.4	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,0612
57.5	9219	ВОДА	МЗ	0,424	0,000254
57.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,03	0,000018
57.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0762	0,000046
57.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,7	0,00042
57.9	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	65,1	0,03906
<b>58</b>	<b>E0903-015-01</b>	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКИ ТЕПЛОСЕТИ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0558</b>	
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	0,881082
58.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,087048
58.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,087048
58.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,032364
58.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,037386
58.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5	0,0279
58.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000145
58.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,00837
<b>59</b>	<b>МАТ</b>	<b>СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ</b>	<b>Т</b>	<b>0,065338</b>	
<b>60</b>	<b>E1303-004-26</b>	<b>ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115</b>	<b>100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ</b>	<b>0,0165</b>	
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,063195
60.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000165
60.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,010725
60.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000314
60.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000023
<b>61</b>	<b>E1303-002-04</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021</b>	<b>100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ</b>	<b>0,0165</b>	
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,087615
61.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000165
61.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,01848
61.4	31419	ГРУНТОВКА ФФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000198
61.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000033
<b>62</b>	<b>E0903-015-01</b>	<b>МОНТАЖ ДЫМОВЫХ ТРУБ</b>	<b>Т</b>	<b>0,1888</b>	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	2,9812
62.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,294528
62.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,294528
62.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,109504
62.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,126496
62.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5	0,0944
62.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000491
62.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,02832
<b>63</b>	<b>МАТ</b>	<b>ТРУБА 325X6ММ В PSL-1 EW (МЕТР)</b>	<b>М</b>	<b>4</b>	

1	2	3	4	5	6
64	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		0,15644
64.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,830696
64.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001564
64.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,175213
64.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001877
64.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000313
65	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		0,15644
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,599165
65.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001564
65.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,101686
65.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002972
65.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000219
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>					
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		255,1824
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		9,8616
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>					
3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		4,9269
4	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч		0,02928
5	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч		0,180296
6	404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ.-Ч		0,139392
7	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч		0,1224
8	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,5213
9	620	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т	МАШ.-Ч		0,031008
10	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		0,077
11	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		0,523204
12	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		4,2697
13	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		1,8256
14	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч		0,308
15	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,005779
16	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,65373
17	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч		5,7243
18	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч		9,0344
19	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч		0,315471
20	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч		0,008461
21	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,032736
22	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		1
23	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		1,053
24	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0,32703
25	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		2,7788
26	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч		0,699044
27	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,4329
<b>МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
28	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3		0,259962
29	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3		0,0612
30	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3		0,816
31	9219	ВОДА	М3		1,2815
32	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т		0,00011
33	30118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т		0,02976
34	30320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т		0,000031
35	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,000217
36	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ		0,9298
37	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ		2,795
38	30650	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т		0,00004
39	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,00024
40	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,004739
41	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,00012
42	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0,007504
43	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2		34,691
44	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т		0,037576
45	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т		0,0001
46	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т		0,00033
47	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,000007
48	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т		0,000933
49	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т		0,018584
50	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т		0,000553
51	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т		0,000005
52	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		1,1905
53	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		0,00079
54	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т		0,000228
55	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,004863
56	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00065

1	2	3	4	5	6
57	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т		0,000006
58	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		0,12
59	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	М3		0,001035
60	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3		0,00012
61	36053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3		0,0003
62	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3		0,003215
63	37145	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,8 ММ	М		33,33
64	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т		0,35788
65	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т		0,001576
66	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3		3,036
67	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т		0,00033
68	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т		0,00957
69	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2		35,612
70	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,06567
71	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3		0,107712
72	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3		0,04416
73	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3		0,02208
74	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3		0,07152
75	45055	ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3		0,17952
76	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,356313
77	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,1
78	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		1,3569
79	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ		11,5432
80	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		0,057716
81	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ		14,8569
82	46163	СКОБЫ	10ШТ		5,775
83	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М		4
84	46304	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 32 ММ	М		33,33
85	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2		0,47171
86	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,0034
87	64674	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ		2,795
88	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ		0,0204
89	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ		0,006
90	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛЭСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ		0,0031
91	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		4
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>					
92	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ МУФТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА DN-20 PN-2,5 МПА (КИТАЙ)	ШТ		2
93	МАТ	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6	Т		0,00189
94	МАТ	ТРУБА 325X6ММ В PSL-1 EW (МЕТР)	М		4
95	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т		0,065338
96	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57X5	ШТ		12
97	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 32	ШТ		12
98	МАТ	ПРОФНАСТИЛ ОЦИНКОВАННЫЙ ТОЛЩ. 0,5 ММ	М2		32,527
99	МАТ	СВЕТИЛЬНИКИ LED ПАНЕЛИ НАКЛАДНЫЕ "КРУГ" 18 W	ШТ		1
100	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82, РАЗМЕР 40X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,33 КГ)	М		46
101	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 60X40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,3 КГ)	М		12,5
102	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ ГОСТ 8639-82, РАЗМЕР 60X60 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,04 КГ)	М		15,8
103	КАБЕЛЬ	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ В ПВХ ИЗОЛЯЦИИ И ОБОЛОЧКЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ АВВГ 3X4 (ОЖ)	1000М		0,015
104	КАБЕЛЬ	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ 660 В АВВГ 2X1,5 (ОЖ)	1000М		0,02
105	512-0043	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 10 А, ТИП РШ-П-20-С-01-10/220 У4	ШТ#796		3
106	512-0060	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ВЫСОТОЙ 20 ММ, ТИП У194 УХЛ2	1000ШТ		0,001
107	512-0063	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220	ШТ#796		1
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>					
108	ОБОРУД	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВА 47-63, 2P 16А (С) 4,5КА PRIME	ШТ		1
109	ОБОРУД	КОТЛЫ МТУ-30 Т (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, РАБОТАЮЩИЕ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ)МОЩНОСТЬЮ 30 КВТ, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 300 М2	ШТ		1
110	ОБОРУД	РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК MIT 80ЛИТР	ШТ		1
111	ОБОРУД	ГЕЛЕВЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ RITAR DG 12V 100AH	ШТ		1
112	ОБОРУД	ИНВЕРТОР СТАВК UKD-1000VA (700-ВАТТ)	ШТ		1

СОСТАВИЛ

М.ЖАББОРОВ

ПРОВЕРИЛ

О.ЮЛДАШЕВ

Наименование стройки - НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 36-МАКТАБ ИССИКЛИК  
ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

**ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №**

Объект - ТЕПЛОВЫЕ СЕТ  
на

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Основание: АЛЬБОМ  
Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код ABC	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потребность	Сметная стоимость, СУМ	
						в текущем уровне	
						единицы	всего
1	2	3	4	5	6	7	8
<b><u>Затраты труда</u></b>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	255,1824		
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,861619		-
<b>Итого по трудовым ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			
<b><u>Строительные машины и механизмы</u></b>							
1.		128	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	4,9269		
2.		258	Бульдозеры при работе на других видах строительства 79 (108) кВт (л.с.)	маш.-ч	0,02928		
3.		403	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,180296		
4.		404	Вибраторы поверхностные	маш.-ч	0,139392		
5.		464	Гудронаторы ручные	маш.-ч	0,1224		
6.		521	Дрели электрические	маш.-ч	1,521327		
7.		620	Катки дорожные самоходные гладкие 5 т	маш.-ч	0,031008		
8.		659	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин	маш.-ч	0,077		
9.		660	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин	маш.-ч	0,523204		
10.		762	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	4,269737		
11.		846	Краны-трубоукладчики для труб диаметром (грузоподъемностью) до 400 мм (6,3 т)	маш.-ч	1,82556		
12.		913	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	0,308		
13.		975	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	маш.-ч	0,005779		
14.		1147	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,65373		
15.		1383	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	5,72428		
16.		1385	Установки для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	9,0344		
17.		1513	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,315471		
18.		1571	Пила электрическая цепная	маш.-ч	0,008461		
19.		1866	Трамбовки пневматические	маш.-ч	0,032736		
20.		2011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания, низкое 0,1 (1) МПа (кгс/см2), высокое 10 (100) МПа (кгс/см2)	маш.-ч	1		
21.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,05303		
22.		2349	Электростанции передвижные 4 кВт	маш.-ч	0,32703		
23.		2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	2,7788		
24.		2515	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	0,699044		
25.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,432911		
<b>Итого по строительным машинам</b>				<b>СУМ</b>			-
<b><u>Строительные материалы, изделия и детали</u></b>							
1.		6312	Бетон тяжелый класса В7,5 /М-100/ фракции 5-20 мм	м3	0,259962		
2.		6317	Бетон тяжелый класса В12,5 /М-150/ фракции 5-20 мм	м3	0,0612		
3.		6322	Бетон тяжелый класса В15 /М-200/ фракции 5-20 мм	м3	0,816		
4.		9219	Вода	м3	1,281468		
5.		30020	Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщиной 2 мм	т	0,00011		

1	2	3	4	5	6	7	8
6.		30118	Битумы нефтяные дорожные жидкие класс МГ и СГ	т	0,02976		
7.		30320	Винты с полукруглой головкой длиной 50 мм	т	3,06E-05		
8.		30407	Гвозди строительные	т	0,000218		
9.		30434	Дюбели распорные	100шт	0,9298		
10.		30478	Дюбели для пристрелки	10шт	2,795		
11.		30650	Известь строительная негашеная хлорная марки А	т	3,96E-05		
12.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00024		
13.		31419	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,004739		
14.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	0,00012		
15.		31795	Эмаль ПФ-115 серая	т	0,007504		
16.		31926	Рубероид кровельный с мелкой посыпкой РМ-350	м2	34,691		
17.		32104	Мастика битумная кровельная горячая	т	0,037576		
18.		32204	Масло индустриальное И-20А	т	0,0001		
19.		32524	Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,00033		
20.		32534	Проволока сварочная легированная диаметром 4 мм	т	6,8E-06		
21.		32538	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 1,1 мм	т	0,000933		
22.		33404	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,018584		
23.		34035	Уайт-спирит	т	0,000553		
24.		34211	Ацетилен растворенный технический марки А	т	5,2E-06		
25.		34241	Кислород технический газообразный	м3	1,190515		
26.		34288	Ксилол нефтяной марки А	т	0,00079		
27.		35101	Шурупы с полукруглой головкой 4х40 мм	т	0,000228		
28.		35310	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,004863		
29.		35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т	0,00065		
30.		35326	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	0,000006		
31.		35567	Очес льняной	кг	0,12		
32.		36008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства диаметром 14-24 см, длиной 3-6,5 м	м3	0,001035		
33.		36025	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, III сорта	м3	0,00012		
34.		36053	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, III сорта	м3	0,0003		
35.		36061	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003215		
36.		37145	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 76 мм толщина стенки 3,8 мм	м	33,33		
37.		40853	Сталь оцинкованная листовая толщина листа 0,8 мм	т	0,35788		
38.		41030	Винты самонарезающие оцинкованные	т	0,001576		
39.		41152	Материалы теплоизоляционные	м3	3,036		
40.		44305	Опоры неподвижные	т	0,00033		
41.		44306	Опоры скользящие	т	0,00957		
42.		44695	Упругие оболочки	м2	35,612		
43.		44897	Шлифкруги	шт	0,06567		
44.		45049	Песок для строительных работ природный	м3	0,107712		
45.		45050	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 5-10 мм	м3	0,04416		
46.		45051	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 10-20 мм	м3	0,02208		
47.		45052	Щебень из природного камня для строительных работ фракции 20-40 мм	м3	0,07152		
48.		45055	Гравий для строительных работ фракции 40-70 мм	м3	0,17952		
49.		45077	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,356313		
50.		45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,1		
51.		45978	Ленты алюминиевые марки АД1Н, шириной 20 мм, толщиной 0,8 мм	кг	1,35694		
52.		46093	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,5 мм	кг	11,5432		
53.		46094	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,8 мм	кг	0,057716		
54.		46095	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 1 мм	кг	14,85689		
55.		46163	Скобы	10шт	5,775		
56.		46302	Трубы стальные д 20 мм	м	4		
57.		46304	Трубы стальные д 32 мм	м	33,33		
58.		51619	Щиты из досок толщиной 25 мм	м2	0,47171		

1	2	3	4	5	6	7	8
59.		52039	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 12 мм	т	0,0034		
60.		64674	Патроны для пристрелки	10шт	2,795		
61.		65155	Сжимы ответвительные	100шт	0,0204		
62.		96946	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 50	1000шт	0,006		
63.		97117	Стеклолента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно	кг	0,0031		
64.		#####	Фланцы стальные диаметром 25 мм	шт	4		
1.	ТМАТ		Краны шаровые латунные муфтовые универсальные для воды и газа DN-20 PN-2,5 МПа (Китай)	ШТ	2		
2.	ТМАТ		Сталь листовая 6	т	0,00189		
3.	ТМАТ		Труба 325х6мм В PSL-1 EW (метр)	м	4		
4.	ТМАТ		Стоимость металлоконструкции стойки	т	0,065338		
5.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ57х5	ШТ	12		
6.	ТМАТ		Отводы стальные д. 32	ШТ	12		
7.	ТМАТ		Профнастил оцинкованный толщ. 0,5 мм	м2	32,527		
8.	ТМАТ		Светильники LED панели накладные "Круг" 18 W	шт	1		
9.	ТМАТ		Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82, размер 40х40 мм, толщина стенки 2,0 мм (вес 1 пм ± 2,33 кг)	м	46		
10.	ТМАТ		Трубы стальные прямоугольные ГОСТ 8645-68, размер 60х40 мм, толщина стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 4,3 кг)	м	12,5		
11.	ТМАТ		Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82, размер 60х60 мм, толщина стенки 3,5 мм (вес 1 пм ± 6,04 кг)	м	15,8		
12.	ТКАБЕЛЬ		Кабель силовой с алюминиевыми жилами в ПВХ изоляции и оболочке на напряжение 1 кВ АВВГ 3х4 (ож)	1000м	0,015		
13.	ТКАБЕЛЬ		Кабели силовые с медными жилами с ПВХ изоляцией и оболочкой на напряжение 660 В АВВГ 2х1,5 (ож)	1000м	0,02		
14.	C1512-43		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ НАПРЯЖЕНИЕМ 220 В, НА ТОК 10 А, ТИП РШ-П-20-С-01-10/220 У4	ШТ	3		
15.	C1512-0060		Коробки ответвительные пластмассовые, степень защиты IP31, для соединения, протяжки и ответвления проводов сечением до 4 мм2 или скрытых и открытых электропроводок: диаметром 80 мм, высотой 20 мм, тип У194 УХЛ2	1000ШТ	0,001		
16.	C1512-63		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220	ШТ	1		
<b>Итого по материальным ресурсам</b>				<b>СУМ</b>			<b>-</b>
<u>Оборудование</u>							
1.	ТОБОРУД		Автоматический выключатель ВА 47-63, 2P 16А (С) 4,5кА PRIME	шт	1		
2.	ТОБОРУД		Котлы MTU-30 T (вертикальные, работающие на твердом топливе) мощностью 30 квт, отапливаемая площадь 300 м2	шт	1		
4.	ТОБОРУД		Гелевые Аккумуляторы Ritar DG 12V 100AH	шт	1		
5.	ТОБОРУД		Инвертор Stabik UKD-1000VA (700-ватт)	шт	1		
<b>Итого по оборудованию</b>				<b>СУМ</b>			<b>-</b>

Составил:

Проверил: