

УТВЕРЖДАЮ

Нукуе Горно

Руководитель



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнения работ:

На изготовление и установку Стул парта старший класс школа №13 в г Нукусе.

г Нукуе-2022

ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОР НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающиеся предмета отбора наилучшего предложения, и дополняющие информацию или требования, приведенные в других разделах отбор наилучших предложений документации.

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик:	На изготовление и установку Стул парта старший класс школа №13 в г Нукус.
2	Предмет отбор наилучших предложения:	стул,парта старший класс
3	Номер отбор наилучших предложения:	№
4	Адрес и контакты Заказчика:	г Нукус Ч.Абдиров 2
5	Контактное лицо:	Гл бухг Д.Усаков 97 354 57 17
6	Объявление о отбор наилучших предложение опубликовано:	Специальный информационный портал xarid.uzex.uz
7	Для участие в отбор наилучших предложение допускаются участники	Участие в отбор наилучших предложение объединений юридических лиц (консорциумов) не допускается
8	Лицензируемые виды работ	Копия лицензии на осуществление деятельности заверенное печатью организации
9	Сроки обращения участников за разъяснениями к отбор наилучших предложений ; документации	2 дня до даты окончания срока подачи отбор наилучших предложенного предложения
10	Срок действия отбор наилучших предложенного предложения:	не менее 10 дней со дня окончания представления отбор наилучших предложенных предложений
11	Прием отбор наилучших предложенных предложения	Предложения принимаются с момента опубликования на сайте
12	Отбор наилучших предложения и вскрытие предложений будет осуществляется	В электронном виде
13	Период оценки отбор наилучших предложенных предложений	Период оценки отбор наилучших предложенного предложения составляет не более 3 дней со дня окончания приёма отбор наилучших предложениях предложений
14	Размер обеспечения исполнения договора	Стоимость работ и услуг, определяется по результатам отбор наилучших предложения
15	Предельная цена заказчика; с НДС	31000000
16	Язык отбор наилучших предложения:	Русский
17	Источник финансирования	Бюджет
18	Валюта договора	Узбекский сум

Стул парта старший класс

Стол №6:

Высота рабочей плоскости 760 mm(± 10 mm) Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h_2 , не менее 650 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h_3 , не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h_4 , не менее 350 mm(± 10 mm), Ширина рабочей плоскости, t_1 , не менее 500 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2 , не менее 400 mm(± 10 mm), Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3 , не менее 450 mm(± 10 mm), Длина рабочей плоскости стола на одно место b_1 , не менее 700 mm(± 10 mm), двухместный стол 1300 mm(± 10 mm), Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2 , не менее 450 mm(± 10 mm). Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,2 mm. б) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой нитроэмалью или полимерно порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 kg веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно и прочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Углы столешницы закруглены, экран состоит из фанеры качество не менее 3/2 толщиной 15 mm. Фанеры обработаны порозаполнителем, заполированы и лакированы нитра лаком. Крышка парты должны быть предусмотрены углубления подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5mm и подставка для стакана D80*5 mm. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа (8шт.). Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов (16шт.). Полка стола крепятся к каркасу при помощи болт-гайки (4шт.). Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 –голубая.

Стул №6: Высота сиденья, h_5 460 mm(± 10 mm), Эффективная глубина сиденья (допустимое отклонение минус 20) t_4 400 mm(± 10 mm), Ширина сиденья, b_3 не менее 360 mm(± 10 mm), Высота линии перегиба спинки w , не более 220 mm(± 10 mm), Высота нижнего края спинки над сиденьем h_6 190 mm(± 10 mm), Высота верхнего края спинки над сиденьем h_7 , не более 400 mm(± 10 mm), Ширина спинки b_4 , не менее 320 mm(± 10 mm), Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50 Радиус спинки в плане r_2 , не менее 300 Угол наклона сиденья d , в градусах 0-4 Угол наклона спинки β , в градусах 95- 106.

Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнотоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профилированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 –голубая.