

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН

НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ ГОРОД НАМАНГАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

" IMKON-S GROUP "

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ

**НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ
38-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

ЗАКАЗЧИК:

ЧАСТЬ ПРОЕКТА

СМЕТНАЯ ЧАСТЬ

КНИГА

ТОМ

ШИФР

ЧАСТЬ

АРХИВ

Наш адрес:

Город Наманган ул Б. Машраб № 32
телефон 227-80-74

г.Наманган-2022 г.

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН

НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ ГОРОД НАМАНГАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

" IMKON-S GROUP "

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ

НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ
38-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

ЗАКАЗЧИК:

ЧАСТЬ ПРОЕКТА

СМЕТНАЯ ЧАСТЬ

КНИГА

ТОМ

ШИФР

ЧАСТЬ

АРХИВ

Директор

ГИП



М.ЖАББОРОВ

О.ЮЛДАШЕВ

г.Наманган-2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЕКОМЕНУЕМОЙ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА

В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Стоимость строительства определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и ШНК 4.01.16-09.

Стоимость строительства объекта рассчитывается по ресурсному методу. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + C_{пп} + C_r) \times K_p, \text{ где:}$$

C₀ - затраты на оборудование, мебель и инвентарь

C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

C_{зп} - затраты на основную зарплату с учетом начислений на социальное страхование;

C_{эм} - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

C_p - прочие затраты производственного характера;

C_{пп} - прочие затраты подрядчика;

C_r - затраты на страхование строительства объектов на время строительства;

K_p - коэффициент риска;

I. Затраты на заработную плату;

Определяются путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость 1 человеко-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование по формуле:

$$C_{зп} = T \times C_ч \times K_{сс},$$

где:

T_{раб} - нормативная трудоемкость объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах;

C_ч - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляется исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;

K_{сс} - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.

Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$C_ч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

Z_{мс} - среднемесячная заработная плата рабочих-строителей по региону;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

Средне часовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, сог. каталог 2022г за 3 квартал 20700,22 сум чел/час

Трудозатраты определены в соответствии с ресурсной сметой в чел/час

Всего заработная плата рабочих-строителей в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование в размере - 12%

II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в машино-часах по ресурсной смете и среднесложившейся по региону цены машино-часа соответствующего вида машин по формуле:

$$C_{эм} = Эм \times Ц_{пр},$$

где:

Эм - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов определена в соответствии с ресурсной сметой согласно ШНК 4.01.16-09.

III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определены на основе фактических показателей в соответствии с ресурсной сметы, разработанной в составе рабочего проекта с применением средних текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан и в данном регионе, по формуле:

$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mp}$, где:

C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mp} - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$C_{mp} = N \times C_{cp}$,

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

C_{cp} - средневзвешенная цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Стоимость строительных материалов принята из ресурсной сметы согласованная заказчиком.

IV. Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты подрядчика.

Приняты в размере 19,5 %.

V. Прочие затрат заказчика

Прочие затраты заказчика (Пзз) (затраты на разработку проекта и экспертизу проекта, стоимость разработки рабочей документации и изыскательских работ, содержание технического и авторского надзора, затрат на отведения земель, выплаты компенсаций, проведения конкурсных торгов и т.п.) в соответствии с данными заказчика и ШНК 4.01.16-09.

VI. Транспортные и заготовительно-складские расходы

Транспортные и заготовительно-складские расходы на материалы 4%, провод и кабели 1,2 % оборудование 2%

VII. Коэффициент риска

Коэффициент риска принят согласно утвержденного предварительного технико-экономического расчета в размере ____ %.

Все стоимости материалов, конструкций, оборудования, маш-час, чел-час согласованы, подтверждены заказчиком и приложены к сметной документации.

Главный инженер проекта



О.ЮЛДАШЕВ

НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 38-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: **АЛЬБОМ**

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. ОТОПЛЕНИЕ БЛОКА					
1	E65-001-01	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100М	2,25	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,66	77,985
1.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,3	7,425
1.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,74	6,165
1.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,43	0,9675
1.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,22	0,495
2	E65-001-02	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ	100М	1,5	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	59,62	89,43
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,7	8,55
2.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,73	7,095
2.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,74	1,11
2.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,34	0,51
3	E65-019-02	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 160 КГ	100ШТ	0,2	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	158	31,6
4	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,24	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	7,9128
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,036
4.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,036
4.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,276
4.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,1056
4.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000384
4.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000106
4.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000127
4.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000041
4.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000031
4.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,06744
4.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0144
5	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М	24,24	
6	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,29	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	9,5613
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0435
6.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0435
6.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,3335
6.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,2001
6.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,000725
6.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000128
6.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000154
6.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000049
6.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000038
6.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,08149
6.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0174
7	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М	29,29	
8	E1602-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,44	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	14,5068
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,066
8.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,066
8.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,506
8.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,4972
8.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00176
8.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000194
8.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000233
8.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000075
8.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000057
8.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,12364
8.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0264
8.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	44
9	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,54	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	17,8038
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,081

1	2	3	4	5	6
9.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,081
9.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,621
9.5	9219	ВОДА	МЗ	1,76	0,9504
9.6	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,003402
9.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000238
9.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000286
9.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000092
9.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00007
9.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,15174
9.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0324
9.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	54
10	E1602-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100М	0,3	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	12,276
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19	0,057
10.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,057
10.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,501
10.5	9219	ВОДА	МЗ	2,75	0,825
10.6	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,00297
10.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000165
10.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,000186
10.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000078
10.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00053	0,000159
10.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,1314
10.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,02	0,006
10.13	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	30
11	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ	ШТ		4
12	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ		2
13	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВЕСТЬ 57X5	ШТ		2
14	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ		22
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	32,34
14.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	7,7
14.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00308
14.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0242
14.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,044
14.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		44
15	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		22
16	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ		4
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
16.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
16.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
16.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
16.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
16.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		8
17	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
18	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,2526
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	10,253
18.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,68202
18.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,006214
18.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,07578
19	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПР ОВОДА		0,22
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	41,8528
19.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	0,9416
19.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	2,9348
19.4	9219	ВОДА	МЗ	0,47	0,1034
19.5	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,000035
19.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	19,778
20	E1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	100 М ТРУБОПР ОВОДА		1,43
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	149,64	213,9852
20.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,56	6,5208
20.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	8,12	11,6116
20.4	9219	ВОДА	МЗ	0,74	1,0582
20.5	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,003575
20.6	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	132,847
21	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		88
22	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		44
23	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		6
24	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 25ММ	ШТ		40
25	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		45
26	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ	ШТ		286

1	2	3	4	5	6
27	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ		44
28	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20Х1/2"	ШТ		44
29	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20/ 1/2 ММ	ШТ		88
30	E2601-017-01	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]; ТРУБКАМИ	10М		10
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,52	35,2
30.2	45935	КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л	0,143	1,43
30.3	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л	0,02	0,2
30.4	45937	КРАСКА "АРМОФИНИШ"	Л	1,438	14,38
30.5	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3Х50 ММ	М	15	150
30.6	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М	11	110
30.7	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ	30	300
30.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	0,033	0,33
31	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,6406
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	42,0234
31.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,134526
31.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,51248
31.4	9219	ВОДА	М3	15	9,609
31.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	28,3145
31.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,002883
32	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		364
33	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		44
34	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		44
35	E1806-003-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	ШТ.		2
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,21	2,42
35.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,1
35.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0002	0,0004
35.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00007	0,00014
35.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00004	0,00008
35.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,08
35.7	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т	0,002	0,004
35.8	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,002	0,004
35.9	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ	1	2
36	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		17,6
37	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57Х3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,00 КГ)	ШТ		0,8
38	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76Х3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		0,8
39	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0Х3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		1,6
40	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М		1,81
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	9,0681
40.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	2,715
40.3	9219	ВОДА	М3	1	1,81
40.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000091
40.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,000036
40.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,0362
РАЗДЕЛ 2. ОТОПЛЕНИЕ БЛОК Б					
41	E65-001-01	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100М		2,25
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,66	77,985
41.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,3	7,425
41.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,74	6,165
41.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,43	0,9675
41.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,22	0,495
42	E65-001-02	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ	100М		1,5
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	59,62	89,43
42.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,7	8,55
42.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,73	7,095
42.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,74	1,11
42.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,34	0,51
43	E65-019-02	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 160 КГ	100ШТ		0,2
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	158	31,6
44	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М		0,24
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	7,9128
44.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,036
44.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,036
44.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,276
44.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,1056
44.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000384
44.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000106
44.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000127
44.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000041
44.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000031
44.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,06744
44.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0144
45	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		24,24
46	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М		0,29
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	9,5613
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0435

1	2	3	4	5	6
46.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0435
46.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,3335
46.5	9219	ВОДА	МЗ	0,69	0,2001
46.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,000725
46.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000128
46.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000154
46.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000049
46.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000038
46.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,08149
46.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0174
47	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М	29,29	
48	E1602-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,44	
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	14,5068
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,066
48.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,066
48.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,506
48.5	9219	ВОДА	МЗ	1,13	0,4972
48.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00176
48.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000194
48.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000233
48.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000075
48.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000057
48.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,12364
48.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0264
48.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	44
49	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,54	
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	17,8038
49.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,081
49.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,081
49.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,621
49.5	9219	ВОДА	МЗ	1,76	0,9504
49.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,003402
49.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000238
49.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000286
49.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000092
49.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000007
49.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,15174
49.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0324
49.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	54
50	E1602-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100М	0,26	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	10,6392
50.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19	0,0494
50.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,0494
50.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,4342
50.5	9219	ВОДА	МЗ	2,75	0,715
50.6	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,002574
50.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000143
50.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,000161
50.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000068
50.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00053	0,000138
50.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,11388
50.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,02	0,0052
50.13	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	26
51	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ	ШТ	4	
52	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ	2	
53	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57X5	ШТ	2	
54	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	23	
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	33,81
54.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	8,05
54.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00322
54.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0253
54.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,046
54.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	46
55	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	23	
56	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ	4	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
56.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
56.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
56.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
56.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
56.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	8

1	2	3	4	5	6
57	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч43П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПа (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
58	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,2446
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	9,9283
58.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,66042
58.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,006017
58.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,07338
59	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПР ОВОДА		0,23
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	43,7552
59.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	0,9844
59.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	3,0682
59.4	9219	ВОДА	М3	0,47	0,1081
59.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,000037
59.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	20,677
60	E1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	100 М ТРУБОПР ОВОДА		1,5
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	149,64	224,46
60.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,56	6,84
60.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	8,12	12,18
60.4	9219	ВОДА	М3	0,74	1,11
60.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,00375
60.6	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	139,35
61	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		88
62	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		44
63	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		6
64	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 25ММ	ШТ		40
65	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		46
66	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ	ШТ		300
67	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		48
68	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		48
69	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		92
70	E2601-017-01	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]: ТРУБКАМИ	10М		9,4
70.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,52	33,088
70.2	45935	КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л	0,143	1,3442
70.3	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л	0,02	0,188
70.4	45937	КРАСКА "АРМОФИНИШ"	Л	1,438	13,5172
70.5	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ	М	15	141
70.6	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М	11	103,4
70.7	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ	30	282
70.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	0,033	0,3102
71	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,6583
71.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	43,1845
71.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,138243
71.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,52664
71.4	9219	ВОДА	М3	15	9,8745
71.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	29,0969
71.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,002962
72	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		374
73	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		44
74	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		44
75	E1806-003-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	ШТ.		2
75.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,21	2,42
75.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,1
75.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0002	0,0004
75.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00007	0,00014
75.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00004	0,00008
75.6	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,04	0,08
75.7	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т	0,002	0,004
75.8	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,002	0,004
75.9	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСПОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ	1	2
76	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		18
77	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,00 КГ)	ШТ		0,8
78	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		0,8
79	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		1,6
80	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М		1,77
80.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	8,8677
80.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	2,655
80.3	9219	ВОДА	М3	1	1,77
80.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000088
80.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,000035
80.6	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,02	0,0354

РАЗДЕЛ 3. ОТОПЛЕНИЕ БЛОК В

1	2	3	4	5	6
81	E65-001-01	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100М		2,25
81.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,66	77,985
81.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,3	7,425
81.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,74	6,165
81.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,43	0,9675
81.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,22	0,495
82	E65-001-02	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ	100М		1,5
82.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	59,62	89,43
82.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,7	8,55
82.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,73	7,095
82.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,74	1,11
82.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,34	0,51
83	E65-019-02	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 160 КГ	100ШТ		0,2
83.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	158	31,6
84	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М		0,98
84.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	32,3106
84.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,147
84.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,147
84.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	1,127
84.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,4312
84.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,001568
84.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000431
84.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000519
84.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000167
84.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000127
84.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,27538
84.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0588
85	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		98,98
86	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М		0,56
86.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	18,4632
86.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,084
86.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,084
86.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,644
86.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,3864
86.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0014
86.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000246
86.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000297
86.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000095
86.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000073
86.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,15736
86.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0336
87	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М		56,56
88	E1602-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М		0,51
88.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	16,8147
88.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0765
88.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0765
88.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,5865
88.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,5763
88.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00204
88.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000224
88.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00027
88.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000087
88.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000066
88.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,14331
88.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0306
88.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	51
89	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М		0,54
89.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	17,8038
89.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,081
89.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,081
89.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,621
89.5	9219	ВОДА	М3	1,76	0,9504
89.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,003402
89.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000238
89.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000286
89.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000092
89.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00007
89.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,15174
89.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,06	0,0324
89.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	54
90	E1602-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100М		0,9
90.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	36,828
90.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19	0,171

1	2	3	4	5	6
90.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,171
90.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	1,503
90.5	9219	ВОДА	МЗ	2,75	2,475
90.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,00891
90.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0055	0,00495
90.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0062	0,00558
90.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0026	0,00234
90.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,0053	0,00477
90.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,3942
90.12	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,02	0,018
90.13	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	90
91	E1602-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,14	
91.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	11,165
91.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,0518
91.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,0518
91.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	4,8888
91.5	9219	ВОДА	МЗ	7,03	0,9842
91.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,003514
91.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00007
91.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,0938
91.9	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,0854
91.10	37144	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	100	14
91.11	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ	0,021	0,00294
92	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ20Х2,5	ШТ		16
93	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ		2
94	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5	ШТ		2
95	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76Х6	ШТ		2
96	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ		32
96.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	47,04
96.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	11,2
96.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00448
96.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0352
96.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,064
96.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	64
97	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		32
98	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ		4
98.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
98.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
98.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
98.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
98.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
98.6	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2	8
99	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
100	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ		4
100.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
100.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
100.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
100.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
100.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
100.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	8
101	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
102	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,5026
102.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	20,4005
102.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	1,357
102.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,012364
102.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,15078
103	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,31
103.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	58,9744
103.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	1,3268
103.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	4,1354
103.4	9219	ВОДА	МЗ	0,47	0,1457
103.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,00005
103.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	27,869
104	E1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		2,02
104.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	149,64	302,2728
104.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,56	9,2112

1	2	3	4	5	6
104.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	8,12	16,4024
104.4	9219	ВОДА	МЗ	0,74	1,4948
104.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,00505
104.6	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	187,658
105	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		106
106	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		112
107	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		8
108	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 25ММ	ШТ		50
109	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		62
110	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ	ШТ		404
111	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		64
112	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		64
113	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		102
114	E2601-017-01	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ["АРМОФЛЕКС"], ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ["ТЕРМОФЛЕКС"]: ТРУБКАМИ	10М		44,1
114.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,52	155,232
114.2	45935	КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л	0,143	6,3063
114.3	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л	0,02	0,882
114.4	45937	КРАСКА "АРМОФИННИШ"	Л	1,438	63,4158
114.5	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ	М	15	661,5
114.6	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М	11	485,1
114.7	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ	30	1323
114.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	0,033	1,4553
115	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ		0,8413
115.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	55,1893
115.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,176673
115.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,67304
115.4	9219	ВОДА	МЗ	15	12,6195
115.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	37,1855
115.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,003786
116	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		478
117	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		51
118	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		51
119	E1806-003-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	ШТ.		4
119.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,21	4,84
119.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,2
119.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0002	0,0008
119.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00007	0,00028
119.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00004	0,00016
119.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,04	0,16
119.7	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т	0,002	0,008
119.8	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,002	0,008
119.9	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ	1	4
120	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		25,6
121	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,00 КГ)	ШТ		2,4
122	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		0,8
123	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		0,8
124	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 102X4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 9,67 КГ)	ШТ		0,8
125	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ТЕРМОУСИЛЕНИЕМ СВАРНОГО ШВА СТ. 20 ДН. 159X4,0 ММ	ШТ		0,8
126	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М		2,81
126.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	14,0781
126.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	4,215
126.3	9219	ВОДА	МЗ	1	2,81
126.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000141
126.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,000056
126.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,0562
		УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЕ			
127	E1605-001-03	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ		4
127.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,91	11,64
127.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,63	2,52
127.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00132
127.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00828
127.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,002	0,008
127.6	455130	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2	8
128	МАТ	ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-100 РУ-16	ШТ		2
129	E1605-001-03	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ		4
129.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,91	11,64
129.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,63	2,52
129.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00132
129.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00828
129.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,002	0,008
129.6	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	2	8
130	МАТ	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16	ШТ		4
131	E1806-002-04	УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКОВ, ДО 108 ММ	ШТ.		2
131.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,9	7,8
131.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,4	2,8

1	2	3	4	5	6
131.3	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0,003	0,006
131.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,001	0,002
131.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00202	0,00404
131.6	52260	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 108 ММ, КОРПУСА 377 ММ	ШТ	1	2
131.7	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,004	0,008
131.8	455130	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	4	8
132	E1807-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛЕК	2	
132.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,22	0,44
132.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
132.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
132.4	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
133	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ	2	
134	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38К С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	2	
135	E1807-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕК	2	
135.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
135.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
135.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
135.4	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00011	0,00022
135.5	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
136	КАТАЛОГ	ТЕРМОМЕТР 120°С	ШТ	2	
137	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	4	
137.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
137.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
137.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
137.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
137.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
137.6	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2	8
138	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 50 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	4	
139	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	1	
140	E1806-006-07	УСТАНОВКА НАСОСОВ РУЧНЫХ	УЗЕЛ	3	
140.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,69	20,07
140.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,06
140.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,06
140.4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17	0,51
140.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0005	0,0015
140.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00009	0,00027
140.7	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00005	0,00015
140.8	35567	ОЧЕС ЛЬЯНОЙ	КГ	0,05	0,15
140.9	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00228	0,00684
140.10	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,00015	0,00045
141	ОБОРУД	GRUNDFOS ЦИРК. НАСОС MAGNA1 40-120 F 250 1X230V	ШТ	3	
142	E1602-005-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100М	0,1	
142.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	7,975
142.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	3,492
142.3	9219	ВОДА	М3	10,99	1,099
142.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0393	0,00393
142.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00005
142.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,067
142.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,061
142.8	37161	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	10
142.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,0021
143	E1602-005-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100М	0,08	
143.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	6,38
143.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	2,7936
143.3	9219	ВОДА	М3	10,99	0,8792
143.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0393	0,003144
143.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00004
143.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,0536
143.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,0488
143.8	37161	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	8
143.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,00168
144	E1602-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	100М	0,06	
144.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	2,4552
144.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,1002
144.3	9219	ВОДА	М3	2,75	0,165
144.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,000594
144.5	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000033
144.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,000037
144.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000016
144.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00053	0,000032
144.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,02628

1	2	3	4	5	6
144.10	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,0012
144.11	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	6
145	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ108Х6	ШТ	4	
146	E1806-001-01	УСТАНОВКА ГРЕБЕНОК ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 108 ММ	ГРЕБЕНКА	2	
146.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,48	14,96
146.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,1
146.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,31	0,62
146.4	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,005	0,01
146.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00018	0,00036
146.6	63494	ГРЕБЕНКИ ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, БОЛТАМИ, ПРОКЛАДКАМИ, КРОНШТЕЙНАМИ	КОМПЛ	1	2
147	МАТ	УГОЛЬНИК 90Х4ММ	М	4	
148	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	4,76	
148.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	193,2084
148.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	12,852
148.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,117096
148.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	1,428
РАЗДЕЛ 4. ОТОПЛЕНИЕ СПОРТ ЗАЛ АКТИВНЫЙ ЗАЛ И ФОЙЕ					
149	E65-001-01	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100М	2,25	
149.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,66	77,985
149.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,3	7,425
149.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,74	6,165
149.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,43	0,9675
149.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,22	0,495
150	E65-001-02	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 63 ММ	100М	1,5	
150.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	59,62	89,43
150.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,7	8,55
150.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,73	7,095
150.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,74	1,11
150.5	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,34	0,51
151	E65-019-02	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 160 КГ	100ШТ	0,2	
151.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	158	31,6
152	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	1	
152.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	32,97
152.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,15
152.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,15
152.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	1,15
152.5	9219	ВОДА	М3	0,44	0,44
152.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,0016
152.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,00044
152.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00053
152.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,00017
152.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00013
152.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,281
152.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,06
153	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М	100	
154	E1602-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,4	
154.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	13,188
154.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,06
154.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,06
154.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,46
154.5	9219	ВОДА	М3	0,69	0,276
154.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001
154.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000176
154.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000212
154.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000068
154.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000052
154.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,1124
154.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,024
155	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УС.Л. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М	40	
156	E1602-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,6	
156.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	19,782
156.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,09
156.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,09
156.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,69
156.5	9219	ВОДА	М3	1,13	0,678
156.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,0024
156.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000264
156.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000318
156.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000102

1	2	3	4	5	6
156.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000078
156.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,1686
156.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,036
156.13	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	60
157	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	1,15	
157.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	37,9155
157.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,1725
157.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,1725
157.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	1,3225
157.5	9219	ВОДА	МЗ	1,76	2,024
157.6	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,007245
157.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000506
157.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,00061
157.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000196
157.10	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00015
157.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,32315
157.12	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,069
157.13	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	115
158	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ20Х2,5	ШТ	120	
159	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25	ШТ	20	
160	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 32	ШТ	156	
161	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5	ШТ	20	
162	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	6	
162.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	8,82
162.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	2,1
162.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00084
162.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0066
162.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,012
162.6	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	12
163	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 25 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	6	
164	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ	6	
164.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	8,82
164.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	2,1
164.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00084
164.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0066
164.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,012
164.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	12
165	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	6	
166	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,429	
166.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	17,4131
166.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	1,1583
166.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,010553
166.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,1287
167	E1604-005-01 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА	0,6	
167.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	190,24	114,144
167.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,28	2,568
167.3	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	13,34	8,004
167.4	9219	ВОДА	МЗ	0,47	0,282
167.5	30649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,00016	0,000096
167.6	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	53,94
168	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ	100	
169	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ	16	
170	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ	8	
171	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ	30	
172	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20Х1/2"	ШТ	128	
173	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (УГЛОВОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ	64	
174	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ	12	
175	E1803-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ	0,7145	
175.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	65,6	46,8712
175.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,21	0,150045
175.3	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,8	0,5716
175.4	9219	ВОДА	МЗ	15	10,7175
175.5	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	31,5809
175.6	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,003215
176	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ	406	
177	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ	76	
178	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ	76	

1	2	3	4	5	6
179	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		3,2
180	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		4,8
181	E1607-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М		3,15
181.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	15,7815
181.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	4,725
181.3	9219	ВОДА	М3	1	3,15
181.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,00158
181.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0002	0,00063
181.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,063
УЗЕЛ ВВОДА					
182	E1605-001-03	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 80 ММ	ШТ		4
182.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,91	11,64
182.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,63	2,52
182.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00132
182.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00828
182.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,002	0,008
182.6	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	2	8
183	МАТ	ЗАДВИЖКА ЧУГ. 30Ч6БР ДУ-80 РУ-10	ШТ		4
184	E1807-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛЕК		2
184.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,22	0,44
184.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
184.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
184.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
185	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ		2
186	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38К С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
187	E1807-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕК		2
187.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
187.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
187.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002
187.4	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00011	0,00022
187.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02
188	КАТАЛОГ	ТЕРМОМЕТР 120°С	ШТ		2
189	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ		4
189.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	5,88
189.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,4
189.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00056
189.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0044
189.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,008
189.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	8
190	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
191	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		1
192	E1806-001-01	УСТАНОВКА ГРЕБЕНОК ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 108 ММ	ГРЕБЕНКА		2
192.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,48	14,96
192.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,05	0,1
192.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,31	0,62
192.4	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,005	0,01
192.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00018	0,00036
192.6	63494	ГРЕБЕНКИ ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, БОЛТАМИ, ПРОКЛАДКАМИ, КРОНШТЕЙНАМИ	КОМПЛ	1	2
193	E1806-006-07	УСТАНОВКА НАСОСОВ РУЧНЫХ	УЗЕЛ		2
193.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,69	13,38
193.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,04
193.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
193.4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17	0,34
193.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,0005	0,001
193.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00009	0,00018
193.7	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00005	0,0001
193.8	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,05	0,1
193.9	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00228	0,00456
193.10	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т	0,00015	0,0003
194	ОБОРУД	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-80 180	ШТ		2
195	E1602-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М		0,14
195.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	11,165
195.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,0518
195.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,0518
195.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	4,8888
195.5	9219	ВОДА	М3	7,03	0,9842
195.6	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,003514
195.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00007
195.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,0938
195.9	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,0854

1	2	3	4	5	6
195.10	37144	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	100	14
195.11	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ	0,021	0,00294
196	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,02	
196.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	0,6594
196.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	0,01
196.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,08	0,0016
196.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0014
196.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,35	0,007
196.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,023
196.7	9219	ВОДА	МЗ	1,76	0,0352
196.8	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,000126
196.9	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000009
196.10	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000011
196.11	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000003
196.12	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000003
196.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562
196.14	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,06	0,0012
196.15	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	100	2
197	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ89Х6	ШТ	2	
198	МАТ	УГОЛЬНИК 90Х4ММ	М	4	
199	E1504-030-03	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,0477	
199.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,59	1,9361
199.2	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,12879
199.3	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,001173
199.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,01431
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		3179,5877
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,805
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,1995
4	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч		0,0016
5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		1,7964
6	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		16,5938
7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		51,15
8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0,007
9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		92,5986
10	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		29,2428
11	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч		58,3364
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
12	9219	ВОДА	МЗ		74,0934
13	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ		0,0241
14	30020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т		0,006
15	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		0,075066
16	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,006346
17	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ		16,8386
18	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,006437
19	32204	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т		0,00044
20	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,002118
21	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т		0,001947
22	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		56,4811
23	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ		8,5906
24	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,0225
25	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		1,398
26	37132	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		199
27	37134	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М		279
28	37140	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М		152
29	37144	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М		28
30	37161	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М		18
31	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М		122,264
32	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/	М		459,855
33	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т		0,153418
34	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,8709
35	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ		0,00966
36	45935	КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л		9,0805
37	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л		1,27

1	2	3	4	5	6
38	45937	КРАСКА "АРМОФЕНИШ"	Л		91,313
39	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3X50 ММ	М		952,5
40	45956	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА, ПОЛИЭТИЛЕНА	М		698,5
41	45958	КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ		1905
42	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ		2,0955
43	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,10674
44	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,05784
45	52260	ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ВХОДНОГО ПАТРУБКА 108 ММ, КОРПУСА 377 ММ	ШТ		2
46	52475	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ПОДВЕСКИ СТД6208, СТД6209, СТД6210	Т		0,016
47	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТД 205	Т		0,01675
48	63375	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСПОННЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА 76 ММ	ШТ		8
49	63494	ГРЕБЕНКИ ПАРОВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ, БОЛТАМИ, ПРОКЛАДКАМИ, КРОНШТЕЙНАМИ	КОМПЛ		4
50	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ		126,1777
51	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,012846
52	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ		0,226
53	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ		0,032
54	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т		4,02
55	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		166
56	455125	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ		8
57	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		44
58	455127	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		8
59	455129	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ		16
60	455130	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		16
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
61	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 15 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		2
62	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 20 ММ, ДН. 26,8 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,76 КГ)	М		247,46
63	МАТ	УГОЛЬНИК 90X4ММ	М		8
64	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ89X6	ШТ		2
65	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 20 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		77
66	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		22
67	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б18/38БК С ФЛАНЦЕМ И РУЧКОЙ DN15 М 20 (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
68	МАТ	ЗАДВИЖКА ЧУГ. 30ч6БР ДУ-80 РУ-10	ШТ		4
69	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 5,40 КГ)	ШТ		7,2
70	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 32 ММ, ДН. 42,3 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,91 КГ)	ШТ		64,4
71	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		171
72	МАТ	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		215
73	МАТ	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ 500ММ	СЕКЦИЯ		1622
74	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (ПРЯМОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		294
75	МАТ	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ КРАН ДЛЯ РАДИАТОРА (УГЛОВОЙ) Д. 20 1/2 ММ	ШТ		64
76	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ВР 20X1/2"	ШТ		284
77	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 20 ММ	ШТ		183
78	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		28
79	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 20ММ	ШТ		16
80	МАТ	УГОЛЬНИКИ (ОТВОТ) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ 90 ГРАД.	ШТ		382
81	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 25 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		6
82	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57X5	ШТ		26
83	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 32	ШТ		156
84	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25	ШТ		20
85	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ20X2,5	ШТ		136
86	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Д УСЛ. ПРОХОДА 25 ММ, ДН. 33,5 ММ, ТОЛЩ. СТЕНКИ 3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 2,26 КГ)	М		155,14
87	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ108X6	ШТ		4
88	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 50 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
89	МАТ	ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ ДУ-80 РУ-16	ШТ		4
90	МАТ	ЗАДВИЖКА СТ.30С41НЖ ДУ-100 РУ-16	ШТ		2
91	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ТЕРМОУСИЛЕНИЕМ СВАРНОГО ШВА СТ. 20 ДН. 159X4,0 ММ	ШТ		0,8
92	МАТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 102X4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 9,67 КГ)	ШТ		0,8
93	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 89,0X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 6,36 КГ)	ШТ		4
94	МАТ	ГЫЛЗА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 57X3,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 4,00 КГ)	ШТ		4
95	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		112
96	МАТ	ОПОРЫ (КЛИПСА) ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ Д. 25 ММ	ШТ		990
97	МАТ	МУФТЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Д. 25ММ	ШТ		130
98	МАТ	ТРОЙНИКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Д. 25-20-25 ММ	ШТ		200
99	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15ч33п (15Кч18п) DN 32 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		4
100	МАТ	ЗАГЛУШКИ	ШТ		44
101	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ76X6	ШТ		2
102	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 42,3 X 3,2 ММ	ШТ		6
103	МАТ	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 20 X 2,5 ММ	ШТ		8
104	МАТ	КРАН ВЕНТИЛЬНОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ		44
105	КАТАЛОГ	МАНОМЕТРЫ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЕ МПЗ-УМ-КС (ДМ 8008), ДАВЛЕНИЕ 10 КГС/СМ2	ШТ		4
106	КАТАЛОГ	ТЕРМОМЕТР 120°С	ШТ		4
ОБОРУДОВАНИЕ					
107	ОБОРУД	GRUNDFOS ЦИРК. НАСОС MAGNA1 40-120 F 250 1X230V	ШТ		3

1	2	3	4	5	6
108	ОБОРУД	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRUNDFOS UPS 25-80 180	ШТ		2

СОСТАВИЛ

М.ЖАББОРОВ

ПРОВЕРИЛ

О.ЮЛДАШЕВ

Наименование НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 38-МАКТАБ ИССИКЛИК

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №Объект - ОТОПЛЕНИЕ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ
на РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Основание: АЛЪБОМ

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код АВС	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потребность	Сметная стоимость, СУМ	
						в текущем уровне	единицы
1	2	3	4	5	6	7	8
<i>Затраты труда</i>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	3179,587655		
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,805		
Итого по трудовым ресурсам				СУМ			
<i>Строительные машины и механизмы</i>							
1.		521	Дрели электрические	маш.-ч	1,199487		
2.		698	Краны башенные при работе на других видах строительства 8 т	маш.-ч	0,0016		
3.		762	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	1,7964		
4.		2011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания, низкое 0,1 (1) МПа (кгс/см ²), высокое 10 (100) МПа (кгс/см ²)	маш.-ч	16,59376		
5.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	51,15		
6.		2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,007		
7.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	92,5986		
8.		2875	Перфораторы электрические	маш.-ч	29,2428		
9.		3364	Сварочные аппараты ручные для сварки пластиковых труб	маш.-ч	58,3364		
Итого по строительным машинам				СУМ			
<i>Строительные материалы, изделия и детали</i>							
1.		9219	Вода	м ³	74,0934		
2.		12102	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный, марка: 50	м ³	0,0241		
3.		30020	Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщиной 2 мм	т	0,006		
4.		30649	Известь строительная негашеная хлорная марки А	кг	0,0750656		
5.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,0063462		
6.		31392	Олифа натуральная	кг	16,83855		
7.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	0,0064366		
8.		32204	Масло индустриальное И-20А	т	0,00044		
9.		32534	Проволока сварочная легированная диаметром 4 мм	т	0,0021178		
10.		34211	Ацетилен растворенный технический марки А	т	0,001947		
11.		34241	Кислород технический газообразный	м ³	56,48114		
12.		34350	Ацетилен газообразный технический	м ³	8,5906		
13.		35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т	0,0225		
14.		35567	Очес льняной	кг	1,398		
15.		37132	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм толщина стенки 3 мм	м	199		
16.		37134	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 40 мм толщина стенки 3 мм	м	279		
17.		37140	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм толщина стенки 4 мм	м	152		
18.		37144	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 76 мм толщина стенки 3,5 мм	м	28		

1	2	3	4	5	6	7	8
19.		37161	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм толщина стенки 4 мм	м	18		
20.		38027	Трубы полипропиленовые для горячей воды PN20 D20 /D"1/2, стенка 3,4/	м	122,264		
21.		38028	Трубы полипропиленовые для горячей воды PN20 D25 /D"3/4, стенка 4,2/	м	459,855		
22.		43231	Краски масляные готовые к применению для внутренних работ	т	0,1534179		
23.		44059	Ветошь	кг	1,87095		
24.		45031	Раствор цементный марка по проекту	м3	0,00966		
25.		45935	Клей "Армофлекс" 520	л	9,0805		
26.		45936	Очиститель для клея "Армофлекс"	л	1,27		
27.		45937	Краска "Армофиниш"	л	91,313		
28.		45938	Лента самоклеящаяся "Армофлекс" 3x50 мм	м	952,5		
29.		45956	Трубки из вспененного каучука, полиэтилена	м	698,5		
30.		45958	Клипсы (зажимы)	шт	1905		
31.		46093	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,5 мм	кг	2,0955		
32.		52039	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 12 мм	т	0,10674		
33.		52040	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 16 мм	т	0,05784		
34.		52260	Грязевики из стальных электросварных и водо-газопроводных труб с наружным диаметром входного патрубка 108 мм, корпуса 377 мм	шт	2		
35.		52475	Крепления для воздухопроводов подвески СТД6208, СТД6209, СТД6210	т	0,016		
36.		52478	Крепления для воздухопроводов хомуты СТД 205	т	0,01675		
37.		63375	Воздухосборники из стальных бесшовных и сварных труб, горизонтальные и вертикальные, наружным диаметром корпуса 76 мм	шт	8		
38.		63494	Гребенки паро-водораспределительные из стальных труб с ответными фланцами, болтами, прокладками, кронштейнами	компл	4		
39.		63698	Кронштейны КР1-РС для радиаторов стальных спаренных	компл	126,17774		
40.		65851	Шурупы строительные	т	0,01284615		
41.		96946	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 50	1000шт	0,226		
42.		96947	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 100	1000шт	0,032		
43.		99997	Строительный мусор и масса возвратных материалов	т	4,02		
44.		#####	Фланцы стальные диаметром 25 мм	шт	166		
45.		#####	Фланцы стальные диаметром 32 мм	шт	8		
46.		#####	Фланцы стальные диаметром 40 мм	шт	44		
47.		#####	Фланцы стальные диаметром 50 мм	шт	8		
48.		#####	Фланцы стальные диаметром 80 мм	шт	16		
49.		#####	Фланцы стальные диаметром 100 мм	шт	16		
1.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 15 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	2		
2.	ТМАТ		Трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 20 мм, Дн. 26,8 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 1,76 кг)	м	247,46		
3.	ТМАТ		Угольник 90x4мм	м	8		
4.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ89x6	шт	2		
5.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 20 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	77		
6.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 40 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	22		
7.	ТМАТ		Краны шаровые трехходовые для манометра 11Б18/386к с фланцем и ручкой DN15 М 20 (вода, пар), Россия	шт	4		
8.	ТМАТ		Задвижка чуг. 30ч6бр Ду-80 Ру-10	шт	4		
9.	ТМАТ		Гыльза из трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 76x3,0 мм (вес 1 пм ± 5,40 кг)	шт	7,2		

1	2	3	4	5	6	7	8
10.	ТМАТ		Гылта из трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 32 мм, Дн. 42,3 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 2,91 кг)	ШТ	64,4		
11.	ТМАТ		Заглушки	ШТ	171		
12.	ТМАТ		Клапан радиаторный	ШТ	215		
13.	ТМАТ		Радиаторы биметаллические высотой 500мм	секция	1622		
14.	ТМАТ		Полипропиленовый кран для радиатора (прямой) д. 20 1/2 мм	ШТ	294		
15.	ТМАТ		Полипропиленовый кран для радиатора (угловой) д. 20 1/2 мм	ШТ	64		
16.	ТМАТ		Муфты полипропиленовые комбинированные ВР 20x1/2"	ШТ	284		
17.	ТМАТ		Опоры (клипса) полипропиленовые д. 20 мм	ШТ	183		
18.	ТМАТ		Муфты полипропиленовые соединительные д. 20мм	ШТ	28		
19.	ТМАТ		Тройники полипропиленовые соединительные д. 20мм	ШТ	16		
20.	ТМАТ		Угольники (отвод) полипропиленовые д. 25 мм 90 град.	ШТ	382		
21.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 25 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	6		
22.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ57x5	ШТ	26		
23.	ТМАТ		Отводы стальные д. 32	ШТ	156		
24.	ТМАТ		Отводы стальные д. 25	ШТ	20		
25.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ20x2,5	ШТ	136		
26.	ТМАТ		Трубы стальные водогазопроводные Д усл. прохода 25 мм, Дн. 33,5 мм, толщ. стенки 3,0 мм (вес 1 пм ± 2,26 кг)	м	155,14		
27.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ108x6	ШТ	4		
28.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 50 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	шт	4		
29.	ТМАТ		Задвижка стальная 30с41нж Ду-80 Ру-16	шт	4		
30.	ТМАТ		Задвижка ст.30с41нж Ду-100 Ру-16	шт	2		
31.	ТМАТ		Гылта из трубы стальные электросварные прямошовные с термоусилением сварного шва Ст. 20 Дн. 159x4,0 мм	шт	0,8		
32.	ТМАТ		Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 102x4,0 мм (вес 1 пм ± 9,67 кг)	ШТ	0,8		
33.	ТМАТ		Гылта из трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 89,0x3,0 мм (вес 1 пм ± 6,36 кг)	ШТ	4		
34.	ТМАТ		Гылта из трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 57x3,0 мм (вес 1 пм ± 4,00 кг)	ШТ	4		
35.	ТМАТ		Кран вентильного типа диаметром 25 мм	ШТ	112		
36.	ТМАТ		Опоры (клипса) полипропиленовые д. 25 мм	ШТ	990		
37.	ТМАТ		Муфты полипропиленовые соединительные д. 25мм	ШТ	130		
38.	ТМАТ		Тройники полипропиленовые переходные д. 25-20-25 мм	ШТ	200		
39.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 32 PN 1,6 МПА (вода, пар), Россия	ШТ	4		
40.	ТМАТ		Заглушки	ШТ	44		
41.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ76x6	ШТ	2		
42.	ТМАТ		Отводы стальные д. 42,3 x 3,2 мм	ШТ	6		
43.	ТМАТ		Отводы стальные д. 20 x 2,5 мм	ШТ	8		
44.	ТМАТ		Кран вентильного типа диаметром 20 мм	ШТ	44		
45.	ТКАТАЛОГ		Манометры коррозионностойкие МПЗ-Ум-Кс (ДМ 8008), давление 10 кгс/см ²	ШТ	4		
46.	ТКАТАЛОГ		Термометр 120°С	шт	4		
Итого по материальным ресурсам				СУМ			-
Оборудование							
1.	ТОБОРУД		Grundfos Цирк. насос MAGNA1 40-120 F 250 1x230V	шт	3		
2.	ТОБОРУД		Циркуляционный насос Grundfos UPS 25-80 180	шт	2		
Итого по оборудованию				СУМ			-

Составил:

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Проверил:

НАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 38-МАКТАБ ИССИКЛИК ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ**
(наименование работ и затрат, наименование объекта)Основание: **АЛЬБОМ**

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ УЧЕБНЫХ БЛОКОВ					
1	E1602-005-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100М	0,44	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	35,09
1.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	15,3648
1.3	9219	ВОДА	М3	10,99	4,8356
1.4	30649	ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КТ	0,0393	0,017292
1.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00022
1.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,2948
1.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,2684
1.8	37161	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ4КП-БСТ4КП И БСТ4ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	100	44
1.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,00924
2	E1602-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,04	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	1,3188
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,046
2.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,00007
2.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00005
2.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,01124
2.6	46305	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 40 ММ	М	100	4
3	E1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,08	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	2,6376
3.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,092
3.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000014
3.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,00001
3.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,02248
3.6	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	8
4	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ108Х6	ШТ	8	
5	E1605-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ	ШТ	1	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	1,47
5.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,35
5.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014
5.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0011
5.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,002
5.6	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	2	2
6	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч33П (15КЧ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ	1	
7	E1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	1	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	1,47
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,01
7.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,35
7.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,01
7.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014
7.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0011
7.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,002
7.8	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	2
8	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ МУФТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА DN-20 PN-2,5 МПА (КИТАЙ)	ШТ	1	
9	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1958	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,749914
9.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001958
9.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ	МАШ.-Ч	0,65	0,12727
9.4	31795	МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	Т	0,019	0,00372
9.5	34035	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,0014	0,000274
9.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000274
10	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1958	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	1,0397
10.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001958

1	2	3	4	5	6
10.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,219296
10.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,00235
10.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000392
11	E2601-016-03	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОЛНОСБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ: МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1 МЗ	1,65	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	48,45	79,9425
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,32	2,178
11.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	2,17	3,5805
11.4	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч	4,91	8,1015
11.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,32	2,178
11.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т	0,0101	0,016665
11.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,1945	0,320925
11.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0008	0,00132
11.9	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	1,65	2,7225
11.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	2,49	4,1085
12	E2601-052-01	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ	100М2	0,2736	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	107,18	29,3244
12.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,67	0,456912
12.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	5,64	1,5431
12.4	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	30,9168
12.5	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,000832
12.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000093
12.7	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2	116	31,7376
12.8	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,42	1,2093
12.9	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	10,2874
12.10	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,051437
12.11	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	9,1574
13	E1607-005-02	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100М	0,5	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	2,505
13.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	0,75
13.3	9219	ВОДА	МЗ	3,8	1,9
13.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000025
13.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,00001
13.6	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,01
14	E0102-058-02	СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,0045	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	1,26
15	E0601-001-13 ДОП. 3	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ	100МЗ	0,00456	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	598,26	2,7281
15.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	29,16	0,13297
15.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,86	0,003922
15.4	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,46512
15.5	9219	ВОДА	МЗ	0,424	0,001933
15.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,03	0,000137
15.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0762	0,000347
15.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,7	0,003192
15.9	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	65,1	0,296856
16	E0903-015-01	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКИ	Т	0,1236	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	1,9516
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,192816
16.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,192816
16.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,071688
16.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,082812
16.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,5	0,0618
16.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000321
16.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,01854
17	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т	0,1236	
18	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1638	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,627354
18.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001638
18.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,10647
18.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,003112
18.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000229
19	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1638	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,869778
19.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001638
19.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,183456
19.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001966
19.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000328
20	E0903-013-01	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	Т КОНСТРУ КЦИЙ	0,49173	

1	2	3	4	5	6
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	56,11	27,591
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,45	1,2047
20.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,45	1,2047
20.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,07	0,034421
20.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,12	0,550738
20.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,442557
20.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0003	0,000148
20.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,132767
21	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ФЕРМЫ	Т	0,556308	
22	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1398	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,535434
22.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001398
22.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ	МАШ.-Ч	0,65	0,09087
22.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002656
22.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000196
23	Е1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,1398	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,742338
23.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,001398
23.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ	МАШ.-Ч	1,12	0,156576
23.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001678
23.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,00028
24	ОБОРУД	МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ НА ОСНОВЕ КОТЛОВ С ИНЖЕКЦИОННОЙ ГОРЕЛКОЙ МК "АТМС-160 (80Х2) КВТ", ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 1600 М2, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ДЛИНА, ШИРИНА, ВЫСОТА 3300Х1800Х2800 ММ)	ШТ	2	
РАЗДЕЛ 2. ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ СПОРТ ЗАЛ АКТОВЫЙ ЗАЛ И СТОЛОВАЯ					
25	Е2401-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С., ДИАМЕТР ТРУБ 70 ММ	КМ ТРУБОПР ОВОДА	0,033	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	452	14,916
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	33,44	1,1035
25.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	75,6	2,4948
25.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,91278
25.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	11,55	0,38115
25.6	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	5,78	0,19074
25.7	9219	ВОДА	МЗ	19,2	0,6336
25.8	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0012	0,00004
25.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,047	0,001551
25.10	37145	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,8 ММ	М	1010	33,33
25.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,00033
25.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,29	0,00957
25.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,16	0,03828
26	Е1602-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,04	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32,97	1,3188
26.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,15	0,046
26.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
26.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00013	0,000005
26.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,01124
26.6	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	4
27	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5	ШТ	12	
28	Е1605-001-01	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	2,94
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,02
28.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	0,7
28.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
28.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
28.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0022
28.7	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ	0,002	0,004
28.8	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	2	4
29	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ МУФТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА DN-20 PN-2,5 МПА (КИТАЙ)	ШТ	2	
30	Е1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,0793	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,303719
30.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000793
30.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ	МАШ.-Ч	0,65	0,051545
30.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,001507
30.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000111

1	2	3	4	5	6
31	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,0793	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,421083
31.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000793
31.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,088816
31.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000952
31.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000159
32	E2601-016-03	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОЛНОСБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ: МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1 М3	1,23	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	48,45	59,5935
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,32	1,6236
32.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	2,17	2,6691
32.4	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч	4,91	6,0393
32.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,32	1,6236
32.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т	0,0101	0,012423
32.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,1945	0,239235
32.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0008	0,000984
32.9	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,65	2,0295
32.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	2,49	3,0627
33	E2601-052-01	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ	100М2	0,205	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	107,18	21,9719
33.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,67	0,34235
33.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	5,64	1,1562
33.4	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	23,165
33.5	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,000623
33.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00007
33.7	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2	116	23,78
33.8	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,42	0,9061
33.9	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	7,708
33.10	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,03854
33.11	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	6,8613
34	E0102-058-02	СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,0006	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	0,168
35	E0601-001-13 ДОП. 3	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ-СТОЛБОВ БЕТОННЫХ	100М3	0,0006	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	598,26	0,358956
35.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	29,16	0,017496
35.3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,86	0,000516
35.4	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3	102	0,0612
35.5	9219	ВОДА	М3	0,424	0,000254
35.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,03	0,000018
35.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0762	0,000046
35.8	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,7	0,00042
35.9	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	65,1	0,03906
36	E0903-015-01	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКИ	Т	0,0728	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,79	1,1495
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56	0,113568
36.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,56	0,113568
36.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,58	0,042224
36.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,048776
36.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,0364
36.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0026	0,000189
36.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,01092
37	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т	0,0728	
38	E1303-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,0165	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,063195
38.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000165
38.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,010725
38.4	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000314
38.5	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000023
39	E1303-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2 ОКРАШИВ АЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ	0,0165	
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,087615
39.2	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000165
39.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,01848
39.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000198
39.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000033
40	ОБОРУД	УСТРОЙСТВО МОДУЛЬНОГО КОТЕЛА МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ НА ОСНОВЕ КОТЛОВ С ИНЖЕКЦИОННОЙ ГОРЕЛКОЙ МК "АТMS-100 (50Х2) КВТ", ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 1000 М2, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ДЛИНА, ШИРИНА, ВЫСОТА 2600Х1200Х2800 ММ)	ШТ	1	

1	2	3	4	5	6
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		295,1458
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,4462
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		2,4948
4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч		0,150466
5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,799262
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		1,5111
7	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		0,91278
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,011904
9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,38115
10	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч		8,9489
11	1385	УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАГОТОВКИ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ	МАШ.-Ч		14,1408
12	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч		0,148333
13	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч		0,004438
14	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		0,75
15	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		1,4
16	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0,19074
17	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		3,8316
18	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч		1,0535
19	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		16,2311
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
20	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	М3		0,52632
21	9219	ВОДА	М3		7,3714
22	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,000155
23	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		0,017292
24	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т		0,00004
25	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,000025
26	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,007142
27	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т		0,00001
28	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0,011309
29	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2		54,0818
30	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т		0,000393
31	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,000247
32	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т		0,001455
33	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т		0,029088
34	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т		0,000833
35	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т		0,000021
36	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		0,880517
37	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т		0,00119
38	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3		0,2684
39	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,002209
40	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00056
41	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ		0,01
42	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3		0,003612
43	37145	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,8 ММ	М		33,33
44	37161	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М		44
45	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т		0,56016
46	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т		0,002467
47	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3		4,752
48	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т		0,00033
49	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т		0,00957
50	44695	УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	М2		55,5176
51	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,03828
52	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3		0,00924
53	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,162227
54	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		2,1154
55	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ		17,9954
56	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ		0,089977
57	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ		23,1899
58	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М		12
59	46305	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 40 ММ	М		4
60	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2		0,335916
61	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,0033
62	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т		0,0011
63	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	1000ШТ		0,008
64	455124	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		6
65	455126	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ		2
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
66	МАТ	ВЕНТИЛИ (КЛАПАНЫ) ЗАПОРНЫЕ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ 15Х33П (15КХ18П) DN 40 PN 1,6 МПА (ВОДА, ПАР), РОССИЯ	ШТ		1
67	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ108Х6	ШТ		8
68	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТОЙКИ	Т		0,0728
69	МАТ	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ МУФТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ГАЗА DN-20 PN-2,5 МПА (КИТАЙ)	ШТ		3
70	МАТ	ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОТВСТ57Х5	ШТ		12
71	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ФЕРМЫ	Т		0,556308

1	2	3	4	5	6
72	МАТ	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТИЙКИ	Т		0,1236
ОБОРУДОВАНИЕ					
73	ОБОРУД	МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ НА ОСНОВЕ КОТЛОВ С ИНЖЕКЦИОННОЙ ГОРЕЛКОЙ МК "АТMS-160 (80Х2) КВТ", ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 1600 М2, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ДЛИНА, ШИРИНА, ВЫСОТА 3300Х1800Х2800 ММ)	ШТ		2
74	ОБОРУД	МОДУЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ БЛОКИ НА ОСНОВЕ КОТЛОВ С ИНЖЕКЦИОННОЙ ГОРЕЛКОЙ МК "АТMS-100 (50Х2) КВТ", ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ 1000 М2, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ДЛИНА, ШИРИНА, ВЫСОТА 2600Х1200Х2800 ММ)	ШТ		1

СОСТАВИЛ

М.ЖАББОРОВ

ПРОВЕРИЛ

О.ЮЛДАШЕВ

Наименование
стройкиНАМАНГАН ВИЛОЯТ ПОП ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 38-МАКТАБ ИССИКЛИК
ТИЗИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНЫХ РЕСУРСОВ №**

Объект - ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

на
Основание: АЛЬБОМ

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код АВС	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потреб- ность	Сметная стоимость, СУМ	
						единицы	всего
1	2	3	4	5	6	7	8
<i>Затраты труда</i>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	295,1458		
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,446243		
Итого по трудовым ресурсам				СУМ			
<i>Строительные машины и механизмы</i>							
1.		128	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	2,4948		
2.		403	Вибраторы глубинные	маш.-ч	0,150466		
3.		521	Дрели электрические	маш.-ч	0,799262		
4.		762	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	1,511123		
5.		846	Краны-трубоукладчики для труб диаметром (грузоподъемностью) до 400 мм (6,3 т)	маш.-ч	0,91278		
6.		975	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	маш.-ч	0,011904		
7.		1147	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,38115		
8.		1383	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	8,948904		
9.		1385	Установки для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	14,1408		
10.		1513	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,148333		
11.		1571	Пила электрическая цепная	маш.-ч	0,004438		
12.		2011	Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания, низкое 0,1 (1) МПа (кгс/см2), высокое 10 (100) МПа (кгс/см2)	маш.-ч	0,75		
13.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,4		
14.		2349	Электростанции передвижные 4 кВт	маш.-ч	0,19074		
15.		2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	3,8316		
16.		2515	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	1,053504		
17.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	16,23113		
Итого по строительным машинам				СУМ			-
<i>Строительные материалы, изделия и детали</i>							
1.		6317	Бетон тяжелый класса В12,5 /М-150/ фракции 5-20 мм	м3	0,52632		
2.		9219	Вода	м3	7,371388		
3.		30407	Гвозди строительные	т	0,000155		
4.		30649	Известь строительная негашеная хлорная марки А	кг	0,017292		
5.		30650	Известь строительная негашеная хлорная марки А	т	3,96E-05		
6.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,000025		
7.		31419	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,007142		
8.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	0,00001		
9.		31795	Эмаль ПФ-115 серая	т	0,011309		
10.		31926	Рубероид кровельный с мелкой посыпкой РМ-350	м2	54,0818		
11.		32524	Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм	т	0,000393		
12.		32534	Проволока сварочная легированная диаметром 4 мм	т	0,000247		
13.		32538	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 1,1 мм	т	0,001455		
14.		33404	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм	т	0,029088		
15.		34035	Уайт-спирит	т	0,000833		

1	2	3	4	5	6	7	8
16.		34211	Ацетилен растворенный технический марки А	т	2,08Е-05		
17.		34241	Кислород технический газообразный	м3	0,880517		
18.		34288	Ксилол нефтяной марки А	т	0,00119		
19.		34350	Ацетилен газообразный технический	м3	0,2684		
20.		35310	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0,002209		
21.		35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т	0,00056		
22.		35567	Очес льняной	кг	0,01		
23.		36061	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003612		
24.		37145	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 76 мм толщина стенки 3,8 мм	м	33,33		
25.		37161	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм толщина стенки 4 мм	м	44		
26.		40853	Сталь оцинкованная листовая толщина листа 0,8 мм	т	0,56016		
27.		41030	Винты самонарезающие оцинкованные	т	0,002467		
28.		41152	Материалы теплоизоляционные	м3	4,752		
29.		44305	Опоры неподвижные	т	0,00033		
30.		44306	Опоры скользящие	т	0,00957		
31.		44695	Упругие оболочки	м2	55,5176		
32.		44897	Шлифкруги	шт	0,03828		
33.		45031	Раствор цементный марка по проекту	м3	0,00924		
34.		45077	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,162227		
35.		45978	Ленты алюминиевые марки АД1Н, шириной 20 мм, толщиной 0,8 мм	кг	2,115412		
36.		46093	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,5 мм	кг	17,99536		
37.		46094	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 0,8 мм	кг	0,089977		
38.		46095	Листы алюминиевые марки АД1Н, толщиной 1 мм	кг	23,18994		
39.		46302	Трубы стальные д 20 мм	м	12		
40.		46305	Трубы стальные д 40 мм	м	4		
41.		51619	Щиты из досок толщиной 25 мм	м2	0,335916		
42.		52039	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 12 мм	т	0,0033		
43.		52040	Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ, диаметром 16 мм	т	0,0011		
44.		96946	Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром, мм: 50	1000шт	0,008		
45.		#####	Фланцы стальные диаметром 25 мм	шт	6		
46.		#####	Фланцы стальные диаметром 40 мм	шт	2		
1.	ТМАТ		Вентили (клапаны) запорные чугунные муфтовые 15ч33п (15кч18п) DN 40 PN 1,6 МПа (вода, пар), Россия	ШТ	1		
2.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ108х6	ШТ	8		
3.	ТМАТ		Стоимость металлоконструкции стойки	т	0,0728		
4.	ТМАТ		Краны шаровые латунные муфтовые универсальные для воды и газа DN-20 PN-2,5 МПа (Китай)	ШТ	3		
5.	ТМАТ		Отвод стальной ОТВСТ57х5	ШТ	12		
6.	ТМАТ		Стоимость металлоконструкции фермы	т	0,556308		
7.	ТМАТ		Стоимость металлоконструкции стойки	т	0,1236		
Итого по материальным ресурсам				СУМ			-
<u>Оборудование</u>							
1.	ТОБОРУД		Модульные тепловые блоки на основе котлов работающих на твердом топливе МК "АТMS-160 (80Тх2) кВт", отапливаемая площадь 1600 м2, габаритные размеры (длина, ширина, высота 3000х2000х2800 мм)	шт	2		
2.	ТОБОРУД		Модульные тепловые блоки на основе котлов с инжекционной горелкой МК "АТMS-100 (50х2) кВт", отапливаемая площадь 1000 м2, габаритные размеры (длина, ширина, высота 2600х1200х2800 мм)	шт	1		
Итого по оборудованию				СУМ			-

Составил:

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Проверил: