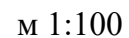


M 1:100



1. Данный лист см. совместно с листами КМ-2,3.
2. Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва  $h=6$  мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания сваряемых элементов.
3. М/к должно поступать на строительство с грунтовыми грунтовыми типа ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлический изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.
4. М/к изготовления по настоящим чертежам подлежат обязательно испытанию. Испытания на предприятии изготовителе. М/к испытываются на действие нагрузок, приложенных в узлах, равных расчётным нагрузкам увеличенным на 10 %.

						KM
						"Белибойли" МФЙ Хожии Ибрагим кишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиедалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (60м)
Должность	Ф.И.О.	Иззо	Сана	Pешеходный мост	Бошич	Варақ
Гл.Инж.	У.Джураев				ИЛ	13
Н.отдел.	А.Газиев					
Г.И.П	С.Холмунинов					
Разработал	Р.Тешаев			Чертежи стыковка балка (ограждения не показано).		КП "КАШКАДАРЫНСКАЯ" КПИЗ г.Карши
Проверил	А.Рахматов			M 1:100		
Н.контроль	А.Муродов					