


1. Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
2. Сварку производят электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва $h=6$ мм на всех участках указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
3. М/д должно поступать на строительство о грунтовать грунтовыми глина ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлических изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

					KM
					"Белибойли" МФЙ Хожии Ибрагим кишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар қўрган пиёдалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (60м)
Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата		
Гл.Инж.	У.Джураев			Пешеходный мост	
Н. отдел.	А.Газиов			Стадия	Лист Листов
Г.И.П	С.Холмунинов			РП	8
Разработал	Р.Тешаев			 КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИУЗ г.Кашкадарья	
Проверил	А.Рахमतов				
Н.контроль	А.Муродов				
				Чертежи разрез моста "1 - 1". Расход материалов на моста.	