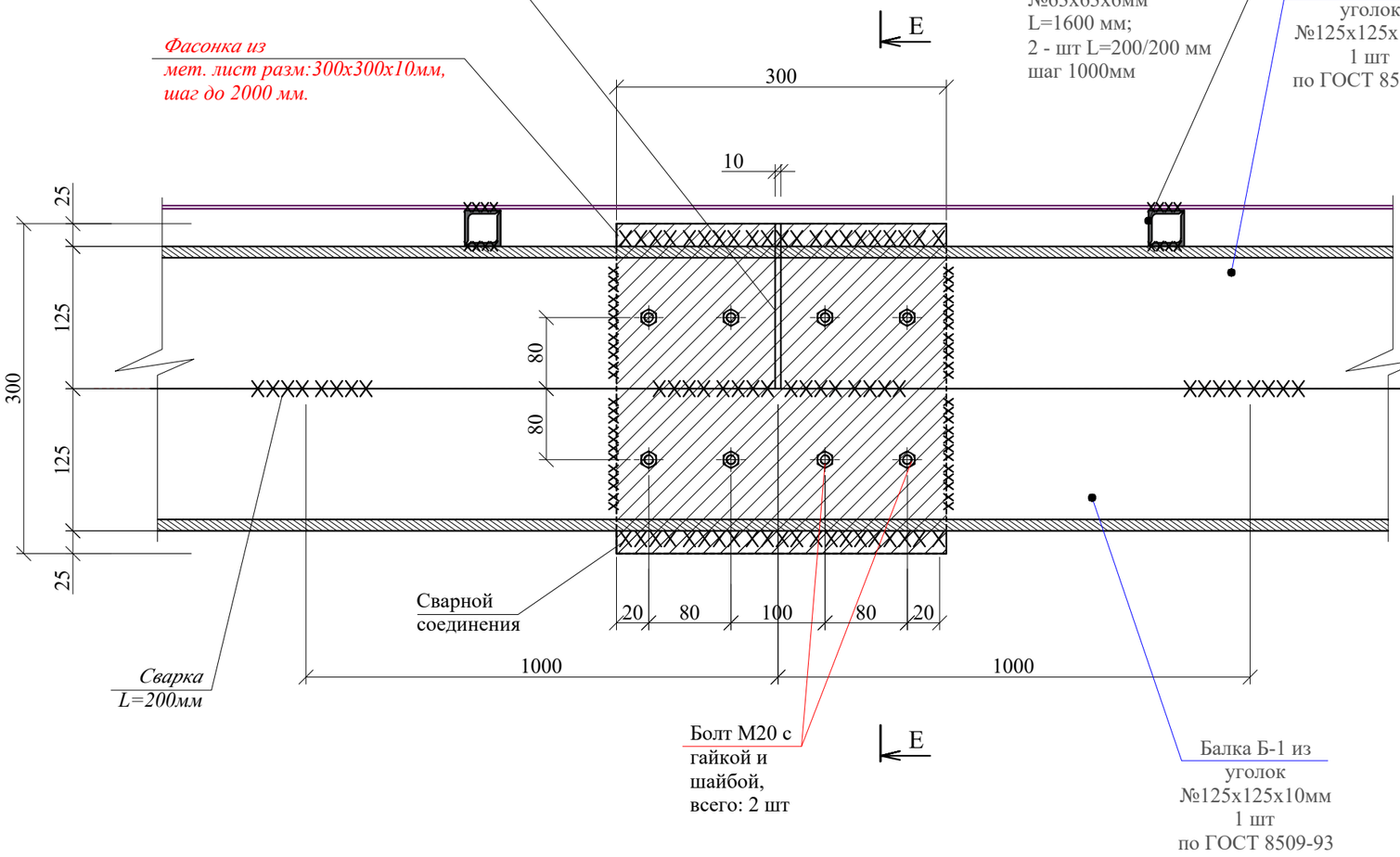
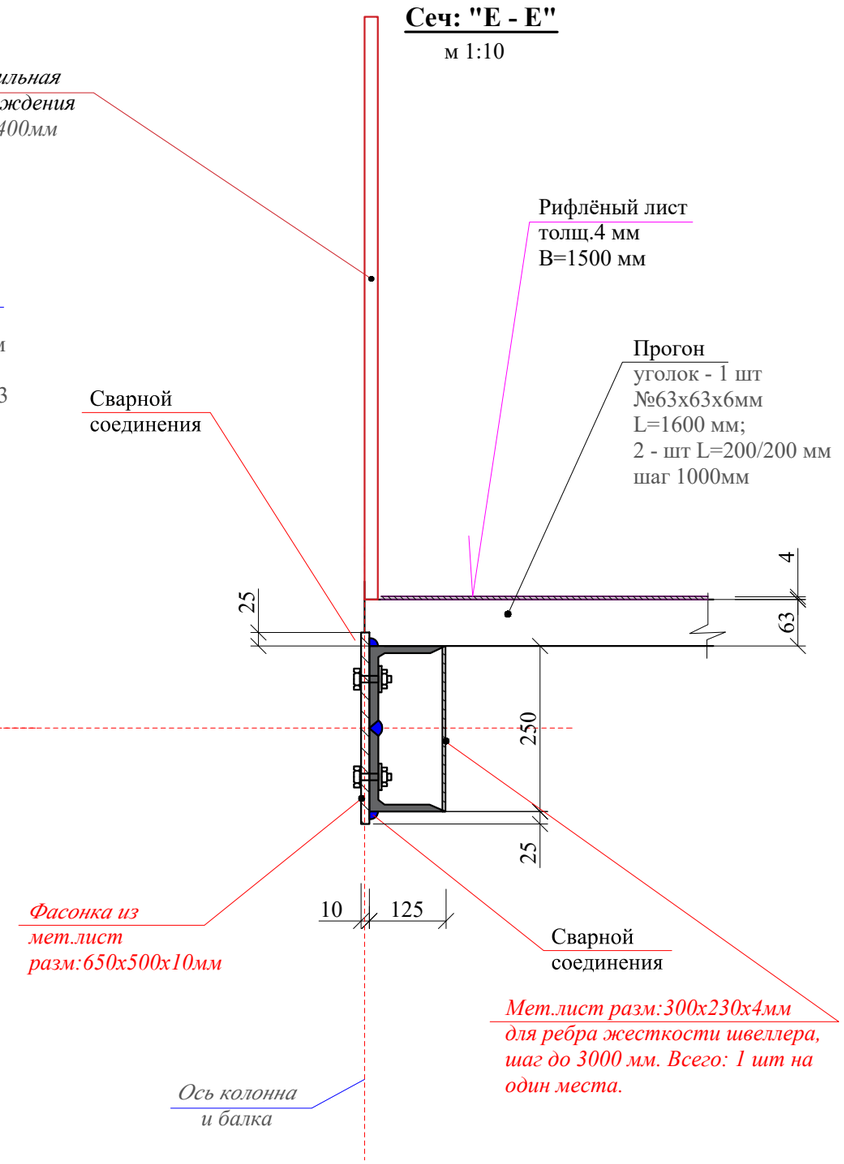
Узел "А"
м 1:5



Сеч: "Е - Е"
м 1:10



Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листами КМ-12.
2. Сварку производить электродами Э-42 и Э-42А. Высота сварного шва h=6 мм на всех участках сварки указанных на чертежах, длина шва на всю длину касания свариваемых элементов.
3. М/к должно поступать на строительства о грунтовать грунтовками типа ГФ-020 и покрыть одним слоем краски и эмали. Все металлический изделий окрасить антикоррозийное окраска за два раза.

Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Гл.Инж.	У.Джураев		
Н. отдел.	А.Газиев		
Г.И.П	С.Холмуминов		
Разработал	Р.Тешаев		
Проверил	А.Рахматов		
Н.контроль	А.Муродов		

КМ

“Белибойли” МФЙ Хожи Ибрагим қишлоғидаги Кичик ўра дарёси устидаги зарар кўрган пиёдалар металл кўпригини жорий таъмирлаш (60м)

Пешеходный мост

Стадия	Лист	Листов
РП	15	

Чертежи узел "А" и сеч: "Е - Е".

КП "КАШКАДАРЬИНСКАЯ" КПИЭ
г.Карши