

Yuridik shaxs to'g'risida ma'lumot
(Ro'yxatdan o'tkazuvchi va vakolatli organlar ma'lumoti asosida shakllantirildi)

Umumiy ma'lumot

INN:	305241599
Ro'yxatdan o'tkazuvchi organ:	Davlat xizmatlari markazi
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan sana:	24.01.2018
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan raqami:	568490
Yuridik shaxsning nomi:	"GIDROTAMIR" mas'uliyati cheklangan jamiyati
Tashkiliy-huquqiy shakli:	152 - Mas'uliyati cheklangan yoki qo'shimcha mas'uliyatli jamiyat
IFUT kodi:	33120 - Mashina va uskunalarni ta'mirlash
DBIBT kodi:	79994 - Davlat va xo'jalik boshqaruvi organlari tarkibiga kirmagan tadbirkorlik sub'yektlari

Kichik tadbirkorlik sub'ektlariga

mansubligi:	Ha
Faollik holati:	faoliyat ko'rsatayotgan
Ustav fondi:	7 000 000,00 UZS

Boshqaruvchi haqida ma'lumot

Rahbarning F.I.SH.:	AZIMOV O'TKIRJON HALIMOVICH
Rahbarning STIR:	449570149

Ta'asischilar va ularning ustav fondidagi ulushi haqida ma'lumotlar

1. Azimov O'tkirjon Halimovich	100,00
2.	
3.	
4.	
5.	

Kontakt ma'lumotlari

Elektron pochta manzili:	FARRUH.FAYZIEV@umail.uz
Aloqa telefoni:	973011848
MHOBT kodi:	1706204853 - Buxoro viloyati, Olot tumani, Chorbog' QFY
Ko'cha, uy, xonadon:	Usmonsheh qishlog'i

02/03/2022 uchun amal axborot



06.12.2022 даги

“GIDROTA’MIR” МСНҲ ва Олот туман Аму-Бухоро машина канали бошқармаси ўртасида 43 089 009,00
сўм умумий суммага тузилган 197720 - сонли шартномага

ТЎЛОВЛАР ЖАДВАЛИ*

Боб 170
Шахсий газна ҳисобварақ 100010860062047042402170002

2022 йил ойлар номи	Харажатлар тури** (бюджет таснифининг тегишли коди)			сумма
	4333900			Жами
Январь				
Февраль				
Март				
Апрель				
Май				
Июнь				
Июль				
Август				
Сентябрь				
Октябрь				
Ноябрь				
Декабрь	43 089 009,00			43 089 009,00
Жами йил бўйича	43 089 009,0			43 089 009,0

Жами 43 089 009,00 сўм

Қирк уч миллион саксон тўққиз минг тўққиз сўм 00 тийин

сумма сўз билан

Юқоридаги кўрсатилган суммадан 12 926 702,70 сўм ёки 30,00%*** шартноманинг умумий суммасидан
__30__ % ***2022 йилнинг декабр ойида тўланиши лозим.

(*) — бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан газначилик бўлинмасига икки нусхада тақдим этилади;

(**) — бўлим, кичик бўлим ва харажат моддаси кўрсатилади;

(***) — Юқоридаги кўрсатилган суммадан ойига _____% жорий ойнинг _____ санасигача ҳар ойда олдиндан тўланиши лозим (ушбу сатр бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан коммунал хизматлар кўрсатиш, алоқа хизматлари ва қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳар ой доимий равишда товарлар (ишлар, хизматлар) етказиб бериш шартномалари бўйича олдиндан тўловни амалга ошириш ҳолларида тўлдирилади).

Буюртмачи раҳбари

М.Ў.



(имзо)

Дурматов Шухрат Болтакулович

Ф.И.Ш.

Буюртмачи бош бухгалтери

(имзо)

Эрназаров Эломон Йулдошевич

Ф.И.Ш.

Газначилик бўлинмасининг
ходими қабул қилди

(имзо)

Буюртмачи ходими
қабул қилди

(имзо)

«__» _____ 2022 й.

«__» _____ 2022 й.

“06” dekabr 2022 yil

Olot shaxar.

“GIDROTA’MIR” MCHJ keyingi o‘rinlarda “Pudratchi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar O‘.H.Azimov nomidan, bir tomondan va ABMK Olot tuman boshqarmasi, keyingi o‘rinlarda “Buyurtmachi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar Sh.B.Durmatov nomidan, ikkinchi tomondan mazkur shartnomani quyidagilar haqida tuzdilar.

1. SHARTNOMANING PREDMETI

1.1. Ushbu shartnoma buyicha “Pudratchi” “Buyurtmachi”ning buyurtmasiga asosan Amu-Buxoro mashina kanali Olot tuman boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasidagi №3, №5 va №15-son nasos agregatlarini to‘la ta‘mirlash ishlarini tuzilgan loyiha smeta hujjatlariga asosan bajarishni, “Buyurtmachi” esa bajarilgan to‘la ta‘mirlash ishlarini qabul qilib olishni hamda to‘lovni amalga oshirishni o‘z zimmlariga oladilar.

2.2. Ushbu shartnomaning umumiy summasi **43 089 009(Qirq uch million sakson to‘qqiz ming to‘qqiz)so‘mni tashkil etadi.**

2.SHARTNOMA BUYICHA KELISHUV NARXLAR

2.1. “Buyurtmachi” tomonidan taqdim qilingan hujjatlarga asosan ta‘mirlash ishlarining **43 089 009(Qirq uch million sakson to‘qqiz ming to‘qqiz)so‘mni tashkil etadi.**

2.2. Shartnomaning boshlanishi “06” dekabr 2022 yil. Shartnomaning amal qilish muddati “31” dekabr 2022 y. Ta‘mirlash ishlari boshlanishi Uz.Res.Prezidentini 28.02.2007yildagi 594-sonli karoriga muvofiq majburiy ruyxatga olinib, avans tulovi tulangandan sung. Ta‘mirlash ishlarini tugatish vakti “31” dekabr 2022 yil.

3.TA’MIRLASH ISHLARINI BOSHLASH, BAJARISH VA TUGATISH BUYICHA SHARTNOMAVIY MUDDATLAR

3.1. Ta‘mirlash ishlarini bajarish muddati mazkur shartnomaning 2.3.bandida ko‘rsatilgan muddatgacha amalga oshiriladi.

3.2. Shartnomadagi 4.1 bandida kursatilgan avansni “Pudratchi” olgandan sung ta‘mirlash ishlarini boshlaydi. O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 1995 yil 12 maydagi 1154-sonli farmoniga asosan barcha mulkchilik shakllaridagi xo‘jalik yurituvchi subyektlarning iste‘molchilar va buyurtmachilarga, agar ular yetkazib beriladigan (bajariladigan ishlar, xizmatlar) qiymatining kamida 30 foizini oldindan to‘lamasalar, mahsulot jo‘natishi, ishlarni bajarishi va xizmatlar ko‘rsatilishi taqiqlangan. “Pudratchi” mazkur fatmonga amal qilishi shart.

3.3. “Buyurtmachi” tomonidan ta‘mirlash ishlarini bajarish davrida “Pudratchi”ga o‘zi tomonidan xarid qilingan ta‘mirlash materiallarini taqdim qilishi mumkin.

3.4. Ta‘mirlash ishlari to‘xtab qolganligi uchun sababchi bo‘lgan tomonbuning oqibatida kelib chiqadigan har qanday kamomad yoki javobgarlikni o‘z zimmasiga oladi.

3.5. Ta‘mirlash ishlari tugallab foydalanishga topshirish uchun tuzilgan komissiya dalolatnomasi tasdiqlangandan sung ta‘mirlash ishlari tamom bo‘lgan deb hisoblanadi.

4.TO‘LOV SHARTI VA TARTIBI

4. 1. Ushbu shartnomaning umumiy narxi **43 089 009(Qirq uch million sakson to‘qqiz ming to‘qqiz) (Shundan QOS summasi 5 620 306 so‘m)so‘mni tashkil etadi.** “Buyurtmachi”ta‘mirlash ishlarini boshlash uchun “Pudratchi”gashartnoma narxining **30%** yoki **12 926 702,70** so‘m miqdorda oldindan to‘laydi va bu oldindan to‘lov 2022 yilning dekabr oyida amalga oshiriladi. “Buyurtmachi” tomonidan yakuniy to‘lov “Pudratchi” ta‘mirlash ishlari bajarilganligini tasdiqlovchi hujjat taqdim qilgandan so‘ng 2022 yilning “31” dekabrgacha amalga oshiriladi.

4.2. “Buyurtmachi” to‘lovni pul o‘tkazish yuli bilan amalga oshiradi.

4.3. “Pudrat” tashkiloti tomonidan shartnomada ko‘rsatilgan summadahoshikcha bajarilgan ishlar uchun “Buyurtmachi” tomonidan to‘lovlar amalga oshirilmaydi.

5.PUDRATCHINING MAJBURIYATLARI

5.1. Shartnoma bahosi **43 089 009(Qirq uch million sakson to‘qqiz ming to‘qqiz)so‘m bo‘lgan ta‘mirlash ishlari** yuqorida kelishilgan muddatda tugatish va foydalanishga topshirish.

5.2. Maxsus ta‘mirlash ishlarini bajarish uchun maxsus yollanma pudratchi tashkilotlarni jalb qiladi.

5.3. Har haftaning dushanba kunida joriy haftada bajarilgan ta‘mirlash montaj ishlari to‘g‘risidagi tegishli hujjatlarni “Buyurtmachi”ga taqdim qilishi shart. Agar ta‘mirlash mazkur shartnomada ko‘rsatilgan muddatda pudratchining aybi bilan foydalanishga topshirilmasa, u holda buyurtmachiga quyidagi tartibda jarima to‘laydi:

- ta‘mirlash muddati 10 kunga kechiktirilsa, shartnoma baxosidan 0,5 % miqdorida;

-keyingi 20 kun uchun shartnoma bahosidan 5 % miqdorida;

-undan keyingi muddatlar uchun 20 % miqdorida;

Jarima sanksiyasi buyurtmachi tomonidan bildirilgan yozma ravishdagi da‘vodan keyin 10 kun muddat mobaynida tolanishi shart.

5.4. Pudratchi shartnomada nazarda tutilgan mablag‘ doirasida ta‘mirlash ishlarini bajaradi va shunga muvofiq bajarilgan ta‘mirlash ishlari tugrisida 2-sonli dalolatnomani tuzadi.

6. BUYURTMACHINING MAJBURIYATLARI

- 6.1. Shartnomada kursatilgan 4.1. va 4.2. bandlari buzilsa, "Buyurtmachi" maxsus hisob-raqamidan xar bir kechiktirilgan kun uchun shartnomaning tulanmagan narxini 0,04% miqdorida "Pudratchiga" jarima to'laydi.
- 6.2. "Buyurtmachi" ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida belgilangan standartlarga va amaldagi qonunchilikka asosan qabul qilib oladi.
- 6.3. "Buyurtmachi" tasdiqlangan smetasiga muvofiq byudjetda nazarda tutilgan mablag' doirasida shartnoma tuzadi va shartnoma summasiga muvofiq 2-sonli dalolatnomani "Pudratchi" bilan birgalikda tuzadi.

7. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

- 7.1. Mazkur shartnomaga har qanday o'zgartirish va qo'shimchalar ular yozma ravishda sodir etilishi va taraflarning bunga lozim darajada ma'sul bo'lgan vakillari tomonidan imzolanishi sharti bilan haqiqiy hisoblanadi. 2014 yil 1 yanvardan amalga kiritilgan Uzbekiston respublikasi "Byudjet kodeksi"ning 122-moddasi xamda Byudjet tashkilotlari uchun G'aznachilik bo'linmasida O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2007 yil 28 fevraldagi 594-sonli qaroriga muvofiq, majburiy ro'yxatga olingan kundan boshlab kuchga kiradi.

7.2. Mazkur shartnoma byudjetdan mablag' oluvchilar uchun 2016 yil 22 dekabrda O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2850-son bilan ro'yxatga olingan "Uzbekiston Respublikasi byudjet tizimi byudjetlarining g'azna ijrosi koidalari"ga asosan amal qilish muddati "31" dekabr 2022 yilgacha belgilanadi.

- 7.3. Mazkur shartnoma ikki nusxada tuzilib, bir xil yuridik kuchga ega bo'lib hisoblanadi va tomonlarning har biri uchun bir nusxadan beriladi.
- 7.4. Shartnoma muddatidan oldin quyidagi hollarda bekor qilinishi mumkin:
- tomonlarning kelishuviga muvofiq;
 - O'z.R. qonunchilik hujjatlarida nazarda tutilgan hollarda.
 - Fors-Major xolatlarida

8. NIZOLARNI HAL QILISH

- 8.1. Taraflar shartnomada ko'rsatilgan majburiyat va shartlarni bajarmagan taqdirlarida O'z.R. Fuqarolik kodeksi va "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonuni hamda boshqa qonun hujjatlari asosida javobgar bo'ladilar.
- 8.2. Taraflar o'rtasida kelib chiqadigan nizolar o'zaro kelishuv asosida, agar taraflar kelisha olmasalar nizolar O'z.R. "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonunga va Fuqarolik kodeksiga asosan xo'jalik sudi tartibida hal qilinadi.
- 8.3. Kelishmovchiliklar yuzaga kelgan taqdirda barcha masalalar ikki tomonlama muzokaralar yo'li bilan xal qilinadi, kelishish imkoni bo'lmaganda esa Buxor viloyat Xo'jalik sudida xal qilinadi.

9. BOSHKA SHARTLAR

- 9.1 Mazkur Shartnomaga kiritiladigan barcha o'zgartirish va ko'shimchalar yozma shaklda tuzilishi va xar ikkala taraflar orkali imzolanishi kerak.

10. TOMONLARNING YURIDIK MANZILLARI VA BANK REKVIZITLARI

«Gidrotamir» MCHJ

Manzil: Charbag USMONSHEX

Tel: 93 625 56 35

Xr: 20208000400832634001

Olot shaxri. Xalq banki

MFO-00673,

INN 305241599



U.X.Azimov.

"BUYURTMACHI"

ABMK Olot tumani boshkarmasi

(byudjetdan mablag' oluvchining nomi)

Manzil: Olot shaxar Olot kuchasi №172 uy.

Tel./faks: 34 21 6 42 , faks 34 21 3 49

Sh/xv: 100010860062047042402170002

Bank nomi Toshkent Markaziy bank

MFO: 00014, INN: 201365616

OKONX : 22100

Olot tuman G'aznachilik bo'linmasi

Gxv: 23402000300100001010

INN 201122919



B Durmatov.

Xukukiy

Ushbu shartnoma loyihasini amaldagi O'zbekiston Respublikasi Fuqarolik kodeksin yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy -xukukiy bazasi tug'risida" gi 1999 boshka Konunlari va normativ xujjatlari asosida shartnomani imzolashga rozilik bildiradi.

HUQUQSHUNOS:

(imzo)

(byudjetdan mablag' oluvchi tashkilot huquqshunosining F.I.O.)

- tegishli g'azna hisobvarag'i ko'rsatiladi.
- tegishli byudjetdan mablag' oluvchining G'aznachilik bo'linmasida ochilgan shaxsiy hisobvarag'i (yoki shaxsiy hisobvaraqlari) ko'rsatiladi.
- Byudjetdan mablag' oluvchining g'aznachilikdagi byudjetdan tashqari mablag'lari bo'yicha shaxsiy hisobvarag'i yoki bankdagi talab qilib olinguncha depozit hisobvarag'i ko'rsatiladi.

Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 197720 на приобретение Услуга по капитальный ремонту насоса

Способ проведения электронный

Дата 02.12.2022

Время рассмотрения 02.12.2022 15:42

Закупочная комиссия Олот тумани Аму-Бухоро машина канали бошқармаси, (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Бошлиқ Ўринбосари	Олот АБМК бошқармаси
Секретарь комиссии	HAQQIYEV DAVLAT ALTIYEVICH	Injiner	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Muxandis TB	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Injiner PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Nachalnik PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Бош ҳисобчи	Олот АБМК бошқармаси

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 02.12.2022 года № лота 197720.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.технико-квалификационной части: 90.00 / Весовой коэф. ценовой части: 10.00)

Мин. балл: 0

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №3 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00
Валюта	UZS

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №15 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00

Валюта	UZS
--------	-----

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №5 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Коррупцияга карши талаблар

Тип: Бинарное значение

Описание: 684-Конун 13-моддасига риоя этилиши шарт.

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	20	Экспертная		
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		

Критерий №2 Бажариладиган ишларга бериладиган кафолат муддати

Тип: Бинарное значение

Описание: Кафолат муддати бир йилдан кам булмалиги шарт кушимча тижорат таклифни киритинг

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	15	Экспертная		
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		

Критерий №3 Корхона хақида гувоҳномаси ва летсенция

Тип: Бинарное значение

Описание: гувоҳномаси ва летсенция

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО PARADISE	20	1	20	Экспертная		

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
VOSTOK						
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		

Критерий №4 Соликдан

Тип: Бинарное значение

Описание: Соликдан карздорлиги йук тугрисида маълумот

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	10	Экспертная		
ООО GIDROTAMIR	20	1	15	Экспертная		

Критерий №5 Рухсатнома

Тип: Бинарное значение

Описание: Тойифаланган объектларга киришга махсус рухсатнома

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	10	Экспертная		
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
ООО PARADISE VOSTOK	83 812 296.00	69 900 000.00 UZS	69 900 000.00	00.00	69 900 000.00	01.12.2022 14:04:14	6.16438
ООО GIDROTAMIR	83 812 296.00	43 089 009.00 UZS	43 089 009.00	00.00	43 089 009.00	01.12.2022 21:12:28	10

Заказчик вправе применить преференцию в отношении отечественных производителей

Итоговая оценка участников включая финансовой части составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
ООО PARADISE VOSTOK	67.5	6.16438	73.66438

ООО GIDROTAMIR	85.5	10	95.5
----------------	------	----	------

Закупочная комиссия по отбору наилучшего предложения лот № 197720 от 02.12.2022 года на приобретение Услуга по капитальный ремонту насоса определила победителем:

ООО GIDROTAMIR
305241599

и резервный исполнитель: ООО PARADISE VOSTOK (302097337)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Согласен	
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Согласен	
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Согласен	
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Согласен	
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

ABMK Olot tuman boshqarmasi boshlig'i

SH.B.Durmatovga

<<Gidrotamir>>

MCHJ rahbari :O'.Azimov

tomonidan



Kafolat xati

Sizga shuni yozib ma'lum qilamanki elektron birja savdolari orqali 2022-yil 25-Noyabr sanasida savdo qo'yilgan 22110012197720 lot bo'yicha Olot tuman ABMK boshkarmasi tasarrufidagi "Jayxun" nasos stantsiyasidagi markasi Д-6300-80 (24НДС) elektrodivigatel markasi ДНЗ-3-17-22-8Уз №3,5,15 nasos agregatlarini to'la ta'mirlash ishlari savdoga qo'yilgan. Savdo talabi bo'yicha kafolat mudatini 1 yil qilib qo'yilgan. Men ushbu kafolat mudatini 1 yil mobaynidan 1200 soatga beraman

"Gidrotamir" MCHJ raxbari



O'.Azimov



Олот АБМК рахбари
Ш.Б.Дурматовга

Тижорат таклиф

ТИДРОСТАМИР ИТЖ сизга шунчи Ўзиб маълум қиладики бизнинг жамиятимиз Олот АБМК тасаруфидоги Жайхун илст нинг Д-6300-80 (24 НДС) с электродвигател маркази СДНЗ-2-17-22-8Уз булган №3,5,16 агрегтлдрини гула таъмирлаш ишларини 43 089 009 (Кирх уч миллион сахсон туккиз минг туккиз) сумга блжариб боришни таклиф қиламиз

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед	Всего
				на ед измерения	по проектным данным		
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА							
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТАС ЗАМГНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	9	9		
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	0,7	1,3		
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ							
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -4ШТ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	4	4		
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ,ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2	2,0		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		1,0		
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. СРЕЗКА НЕ ГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L 270ММ -4ШТ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	6	6		
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	1	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		1,0		
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТ-НУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М26ММ -14ШТ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	6	6,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		5,0		
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	0,5	1,0		
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПЦЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ		2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	0,5	1,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		

7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ	1,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5		
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,5		
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ МАССИВНЫХ ВАНИ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ, СРЕЗКА ИУ ТОЛЩИНЫ БОЛТОВ-1ШТ.	ИПТ	2,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5		
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,5		
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		4,0		
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		3,0		
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ	2,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	4		
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3		
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,3		
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2 17-44-8У3 ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШП. И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ. С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ	1,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20	20		
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,6		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,6		
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,6		
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		7,0		
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80							
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИИ КОРПУСА)	ИМШВА	40,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,31	92,400		
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ-Ч	0,67	26,800		
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	1,57	62,800		
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	ЮМШВА	0,56			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,12	2,402		
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		2,0		
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	ЮМШВА	1,2			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,91	46,052		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ-Ч	10,6	12,720		
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	8,37	10,044		
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕННЫХ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм. ДО 6	ЮМШВА	0,046			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,58	0,533		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ-Ч	4,63	0,213		
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,55	4,208		
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576		
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,48	0,576		
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ:							
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ИПТ	1,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧНИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L180ММ-10ШТ	КОМПЛ	1,0			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		

18	Акт хронометраж	ОСНЦТКА ЧАСТИИ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ ЧЕЛ-Ч	2,0 2	4
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L=300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КОМПЛ ЧЕЛ-Ч	2,0 0,5	1
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-36 ММ L=300ММ КРЕСТОВИНЫ ДИНАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	1,0 6 0,3 0,1	
21	Акт хронометраж	ШАЙРОВКА И ПОЛИРОВКА ИКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДИНАТЕЛЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КОМПЛ ЧЕЛ-Ч	2,0 5	16
22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	1,0 8 0,4 0,4	
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ ЧЕЛ-Ч	1,0 8	8
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	2,0 4 1 1	8
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ ЧЕЛ-Ч	2,0 1,5	3
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч	4 1,5	6
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч	1 2	2
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч	1 2 0,2 0,2	2
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ ЧЕЛ-Ч ЧЕЛ-Ч МШ-Ч	1,0 32 4 4	4
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ ЧЕЛ-Ч	1,0 12,0	12,0
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ ЧЕЛ-Ч	4,0 1	4,0
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч	1 6	6,0
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ ЧЕЛ-Ч	4 1	4,0

	21954	ТАКЕДАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0		
74	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МГСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-16 ШТ БОЛТОВ М-16ММ L=180ММ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0		
45	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ		2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0		
	21954	ТАКЕДАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2		
76	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-16ММ L=250ММ НА СОГДИНИТЕЛЬНУЮ МУФТУ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ		12,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2		
17	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40		
18	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	28		
19	Акт хронометраж	ПРОВННЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЕМ СДАЧИ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	12		
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		449,995		
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		12,18		
		ТАКЕДАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		12,2		
		Соц страх	%				
		Итого					
		Строительный машины и механизмы	сум				
		Кран мостовой	маш/час		12,18		
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час		19	600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час		78,8	640	50432
		Установка для сварки ручной	маш/час		12,933	5500	71132
		Расход материалов					
		Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,0815	4000	от заказчик
		Круги Шлифовальные (отрезной)	шт		4	13500	54000
		Круги Шлифовальные (точильный)	шт		8	13500	108000
		Паразит Т-2 мм	кг		15	45000	675000
		Сидтин	кг		9	20000	180000
		Ветошь	кг		17	10000	170000
		Щетка металлическая	шт		4	13500	54000
		Мигроль (Фергюел SAE-140 GL-2)	кг		1,7	10700	18190
		Забивная ДН-105 РН-10	шт		1,0	1100000	от заказчик
		Подшипник 35-32	шт		2,0	2000000	от заказчик
		Сальник ХВ 24x24	кг		8,0	99475	795800
		Полиуретановый шплинт (Минжвт)	шт		4,0	590000	от заказчик
		Баббит Е-83 для подшипник	кг		10,0	65000	от заказчик
		ТЕХ Резина Т-4 мм	кг		8,0	23000	184000
		Электроды Д-4мм Э 46	кг		25,0	24380	от заказчик
		Электроды Д-4мм Э 46	кг		51,0	24380	от заказчик
		Полоса галунная 0 1*0 5 мм	кг		2,0	35000	70000
		Болты М-12 мм L-50 мм с гайками	кг		0,4	40000	16000
		Болты М-18 мм L-270 мм с гайками	кг		2,440	40000	97600
		Болты М-36 мм L-160 мм с гайками	кг		21,939	40000	877560
		Болты М-29 мм L-60 мм с гайками	кг		1,626	40000	65040
		Болты М-36 мм L-250 мм с гайками	кг		10,693	40000	427720
		Гайка М-36 мм	кг		0,0	35000	от заказчик
		Итого материалов:					3792910
		Транспортные затраты:	5%				189646
		Итого:					3982556
		Затраты труда рабочих-бухгалтерского персонала	чел/час		462,175	11608	5364927
		Отчисление на соц страх-12%					643791
		Итого:					6008719
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час		19	600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час		78,8	640	50432
		Установка для сварки ручной	маш/час		12,933	5500	71132
		Итого:					132964
		Итого прямые затраты:					9934592
		Итого:					10124238
		Прочие затраты подрядчика	17%				1688881
		Итого:					11813118
		НДС	15%				1771968
		Всего:					13585086

№	Идентификационный номер работ	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед.	Всего
				из измерений	по проектным данным		
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА							
1	Акт хронометраж	СНИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-1000MM	шт	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9	9		
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАПОР Д-820MM И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	шт	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СНИВ МАСЛА С МАСЛОВАНЫ	шт	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,7	1,0		
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ							
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-16MM L-250MM НА СРЕДНЕУГЛЫБОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ-4шт	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	4		
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12MM L-50MM БОЛТОВ-5шт	шт	1,00			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2,0		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		1,0		
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18MM L-70MM-4шт	шт	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6		
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У3 С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10MM L-30MM 8шт	шт	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,3		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		1,0		
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М-16MM-1шт	шт	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		5,0		
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18MM L=50MM 12шт)	шт	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,3		
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/17	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,5		
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20MM L-60MM-10шт, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6шт)	шт	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5		

	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,5		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		4,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		3,0		
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДДИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2	4		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2 17-44-8У3 ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШТ И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ. С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НГГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	20	20		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч		1,6		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		1,6		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		1,6		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		7,0		
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80							
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИИ КОРПУСА)	1МШВА		40,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2,31	92,400		
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ Ч	0,67	26,800		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	1,57	62,800		
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА		0,56		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	3,12	2,402		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		2,0		
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА		1,2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	27,91	46,052		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	10,6	12,720		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	8,37	10,044		
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм. ДО 6	10МШВА		0,046		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	11,58	0,533		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	4,63	0,213		
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ. ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т		1,2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2,55	4,208		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч	0,48	0,576		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0,48	0,576		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,48	0,576		
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ							
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	6	6,0		
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ, ЗАМЕНА НГГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L180ММ-10ШТ	КОМПЛ.		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	8	8		
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДДИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	2	4		
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТИ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	0,5	1		
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L300ММ КРЯСЛОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ.		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	6	6		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ -Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		0,3		
21	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДДИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	5	10		

22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,4		
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20MM L=60MM -16ШТ)	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1		
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3		
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10MM L=30MM -8ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6		
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12MM L=50MM -16ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10MM L=30MM -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,2		
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		4		
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0		
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРГАТА	ШТ	4,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18MM L=270MM -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18MM L=60MM -12ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0		
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРУЧИВАНИЕ -46 ШТ БОЛТОВ М-36MM L=180MM	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0		
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПЫЛЕК М-18MM L=180MM -4ШТ)	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2		

36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ I 250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ	12,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2		
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫБЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40		
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СПЕРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	28		
39	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЕМ СДАЧИ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	12		
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	449,995			
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,18			
		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч	12,2			
		Соот страх	%				
		Итого					
		Строительный машины и механизмы	сум				
		Кран мостовой	маш/час	12,18			
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час	19		600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час	78,8		640	50432
		Установка для сварки, ручной	маш/час	12,933		5500	71132
		Расход материалов,					
		Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0815		4000	от заказчика
		Круги Шлифовальные (отрезной)	шт	4		13500	54000
		Круги Шлифовальные (точильный)	шт	8		13500	108000
		Паразит Т-2 мм	кг	15		45000	от заказчика
		Сизалин	кг	9		20000	180000
		Ветошь	кг	17		10000	170000
		Шетка металлическая	шт	4		13500	54000
		Шпатель (Ферранол SAC-140 GL-2)	кг	1,700		10700	18190
		Защитка DN-100 PN-10	шт	1,0		1100000	от заказчика
		Подшипник 35 32	шт	2,0		2000000	4000000
		Сальник Х.Б 24x24	кг	6,0		99475	от заказчика
		Полуприставной сальник (Манжет)	шт	4,0		590000	от заказчика
		Баббит Б-3 для подшипник	кг	10,0		65000	от заказчика
		ТЭА Рецина Т-4 мм	кг	8,0		23000	184000
		Электроды Д-4мм Э-46	кг	76,0		24380	от заказчика
		Полоса заточная 0 1-0,5 мм	кг	2,0		35000	от заказчика
		Болты М-12 мм L-50 мм с гайками	кг	0,400		40000	16000
		Болты М-18 мм L-270 мм с гайками	кг	2,440		40000	97600
		Болты М-36 мм L-180 мм с гайками	кг	21,939		40000	877560
		Болты М-20 мм L-60 мм с гайками	кг	1,626		40000	65040
		Болты М-20 мм L-240 мм с гайками	кг	10,693		40000	427720
		Гайка М-36 мм	кг	0,0		35000	от заказчика
		Итого материалы:					6252110
		Транспортные затраты	5%				312606
		Итого:					6564716
		Затраты труда рабочих-специального персонала	чел/час	462,175		11608	5364927
		Отчисления на соот страх-12%					643791
		Итого:					6008719
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час	19		600	11400
		Машина шлифовальные электрические	маш/час	78,8		640	50432
		Установка для сварки, ручной	маш/час	12,933		5500	71132
		Итого:					132964
		Итого прямые затраты:					12591792
		Итого:					12706398
		Прочие затраты подрядчика	17%				2106945
		Итого:					14813342
		НДС	15%				2222001
		Всего:					17035344
№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед	Всего
				на ед измерения	по проектным данным		
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА							
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9	9		
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0			

		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОГДИНТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -ШТ	КОМПЛ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	1
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-ШТ	ШТ	1,00	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,0	
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0	
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L-70ММ -ШТ	ШТ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,3	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,0	
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0	
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М-26ММ -ШТ	ШТ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	5,0	
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ		2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,3	
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА -ШТ	КОМПЛ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,5	
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,5	
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L-60ММ -ЮНТ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,5	
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,5	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,0	
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,0	
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ.	2,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч	0,3	

10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2 17-44-85 У ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЕК С ГАЙКАМИ М-30 ММ I 300ММ -1 ШТ И НАТЯЖ-НЫХ БОЛТОВ М-30ММ I 150ММ-7ШТ, С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТ-НУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ I 300ММ-2ШТ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20	20		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,6		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,6		
	2571	КРАН МСТОВОЙ	МАШ.-Ч		1,6		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		7,0		
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80							
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИИ КОРПУСА)	10МШВА	40,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,31	92,400		
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 115-500А	МАШ.-Ч	0,67	26,800		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	1,57	62,800		
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	2,402		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		2,0		
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,91	46,052		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.-Ч	10,6	12,720		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	8,37	10,044		
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм, ДО 6	10МШВА	0,046			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	0,533		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.-Ч	4,63	0,213		
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	4,208		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576		
	2571	КРАН МСТОВОЙ	МАШ.-Ч	0,48	0,576		
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ.							
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0		
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ I 180ММ-10ШТ.	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4		
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ I 300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ.	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1		
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ I 300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
21	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5	10		
22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4		
	2571	КРАН МСТОВОЙ	МАШ.-Ч		0,4		
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		

24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАЛНИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-26ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1		
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОННЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3		
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6		
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,2		
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		4		
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0		
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ.(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0		
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0		
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2		
36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L=250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ.	12,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2		
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40		
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	28		
39	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЁМ СДАЧИ	КОМПЛ.	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	12		

Итого по локальной ресурсной ведомости					
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		449,995	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		12,18	
	ТАКЕЛАЖНИК (С ПРОНОВИЖК)	ЧЕЛ-Ч		12,2	
	Соц страх	%			
	Итого				
	Строительная машина и механизмы	сум			
	Кран мостовой	маш/час		12,18	
	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час		19	600 11400
	Машины шлифовальные электрические	маш/час		78,8	640 50432
	Установка для сварки, ручной	маш/час		12,933	5500 71132
	Расход материалов				
	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,0815	4000 от заказчик
	Круги Шлифовальные (отрезной)	шт		4	13500 54000
	Круги Шлифовальные (точильный)	шт		8	13500 108000
	Паранит Т-2 мм	кг		15	45000 675000
	Сиятин	кг		9	20000 180000
	Ветоц	кг		17	10000 170000
	Шетка металлическая	шт		4	13500 54000
	Нигроль (Ферганол SAE-140 GL-2)	кг		1,7	10700 18190
	Землижка DN-100 PN-10	шт		1,0	1100000 от заказчик
	Подшипник 35-32	шт		2,0	2000000 от заказчик
	Сальник Х/Б 24x24	кг		8,0	99475 от заказчик
	Полиуретановый сальник (Манжет)	шт		4,0	590000 от заказчик
	Бабыт Б-83 для подшипник	кг		10,0	65000 от заказчик
	ТЕХ Резина Т-4 мм	кг		8,0	23000 184000
	Электроды Д-4мм Э 46	кг		25,0	24380 от заказчик
	Электроды Д-4мм Э 46	кг		51,0	24380 от заказчик
	Полоса латунная 0.1+0.5 мм	кг		2,0	35000 70000
	Болт М-12 мм L-50 мм с гайками	кг		0,4	40000 16000
	Болт М-18 мм L-270 мм с гайками	кг		2,440	40000 97600
	Болт М-36 мм L-180 мм с гайками	кг		21,939	40000 877560
	Болт М-20 мм L-60 мм с гайками	кг		1,626	40000 65040
	Болты М-36 мм L-250 мм с гайками	кг		10,693	40000 427720
	Гайка М-36 мм	кг		0,0	35000 от заказчик
	Итого материалов:				2997110
	Транспортные затраты	5%			149856
	Итого:				3146966
	Затраты труда рабочих-пусконаладочного персонала	чел/час		462,175	11608 5364927
	Отчисление на соц страх-12%				643791
	Итого:				6008719
	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час		19	600 11400
	Машины шлифовальные электрические	маш/час		78,8	640 50432
	Установка для сварки, ручной	маш/час		12,933	5500 71132
	Итого:				132964
	Итого прямые затраты:				9138792
	Итого:				9288648
	Прочие затраты подрядчика	17%			1553595
	Итого:				10842242
	НДС	15%			1626336
	Всего:				12468579



Ў.Азимова

У.Азимова

Министерство Водного хозяйства Республики Узбекистан
Управление эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала

Проектно-сметный отдел

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

Сметная стоимость -27 937 432 сум.

Нормативная трудоемкость – 462,171 чел.час.




Составлена в текущих ценах.

Первый зам.начальника УЭ АБМК :

Начальник ПСО:

Гл. Специалист:



 А.У. Нарзиев
 О. Д. Янгиев
 Р.Темиров

Бухара – 2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Расчет стартовой стоимости в текущих ценах по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8У₃ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

Согласно протокола тендерной комиссии Управления Эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала №2 от 4 октября 2021 года с часовая ставка на затраты труда рабочих-строителей без учета соц.страха составляет 11618 сум. Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно локально-ресурсной ведомости по прогнозным ценам ЦЭР и ЦКС по состоянию на 23.08.2021 г.

1. Основная заработная плата рабочих-строителей:

$$С_{зп} = 462,171 \times 11618 = 5369,503 \text{ тыс. сум}$$

Отчисление на социальное страхование -12 % от основной заработной платы:

$$5369,503 \times 12\% = 644,340 \text{ тыс. сум.}$$

Основная заработная плата рабочих-строителей с отчислением на социальное страхование составила :

$$5369,503 + 644,340 = 6013,843 \text{ тыс. сум}$$

2. Затраты на эксплуатации машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в соответствующего вида машин из расчёт за 05.01.2022г. В соответствии с этим суммарные затраты на эксплуатацию машин и механизмов составляют 0 сум.

3. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций.

Цены на строительные материалы приняты по справочным материалам предоставленным ООО « Экономический анализ и экспертиза» и сведений предоставленных заказчиком. Стоимость строительных материалов согласно ресурсной сметы по данному объекту 14075,663 тыс. сум, с учетом транспортных затрат 14779,446 тыс. сум

4. Прочие расходы подрядчика:

При- прочие расходы подрядчика принимаются в размере 18 % от суммы прямых затрат и составляют -3500,130 тыс сум

Стоимость объекта в текущих ценах без НДС: - 24293,419 тыс. сум

НДС 15% - 3644,013 тыс. сум

Стоимость объекта в текущих ценах с НДС: - 27937,432 тыс. сум

Стоимость работ по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8У₃ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

составляет: - 27 937 432 (Двадцать семь миллионов девятьсот тридцать семь тысяч четыреста тридцать два) сум и носит рекомендательный характер.

Составила:



Хамроева Ш.

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах
		(в тыс. сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	5 369,503
2	Отчисление на страхование-12%	644,340
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	-
4	Строительные материалы	14 075,663
	Итого :	20 089,506
5	Транспортные затраты на кабельную продукцию-1,5%	-
6	Транспортные расходы 5% от стоимости материалов	703,783
7	Заготовительно-складские расходы -2%	-
	Итого :	20 793,289
8	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	3 500,130
9	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	-
10	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	-
	Итого:	24 293,419
11	Коэффициент риска -5%	-
12	НДС - 15%	3 644,013
	ВСЕГО:	27 937,432

Расчет составила:



Хамроева Ш.

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

Сметная стоимость

В текущих ценах
19445.166 ТЫС.СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					на ед.изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ № 1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	450,00	11618	5 228 042,0
2	2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,176	0	-
3	1	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	12,176	11618	141 461,0
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			5 369 503,0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	12,176	0	ЗАКАЗЧИК
4	0	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	26,800		-
5	0	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	12,933		-
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	19,000		-
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	78,844		-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			-
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	4,0	14500	58 000,0
2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	8,0	46000	368 000,0
3	Деф. акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ	15,0	45000	675 000,0
4	Деф. акт	СИАТИН	КГ	9,0	20000	180 000,0
5	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ	18,0	11000	198 000,0
6	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	4,0	20000	80 000,0
7	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ	4,0		Заказчик
8	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ	32,0		Заказчик
9	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ	1,875	10700	20 063,0
10	Деф. акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ	2,0	2000000	4 000 000,0
11	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ	8,0	99475	795 800,0
12	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ	4,0	590000	2 360 000,0
13	Деф. акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ	10,0	65000	650 000,0
14	Деф. акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ	1,0	1100000	1 100 000,0
15	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ	8,0	23000	184 000,0
16	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ	2,0	35000	70 000,0
17	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ	0,400	40000	16 000,0
18	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ	2,440	40000	97 600,0
19	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ	21,939	40000	877 560,0
20	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ	1,626	40000	65 040,0
21	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ	10,7	40000	427 720,0
22	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ	76	24380	1 852 880,0
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ	1,0	0	-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			14 075 663,0
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			19 445 166,0

СОСТАВИЛА :



ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:



ТЕМИРОВ Р.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9
1.2	Деф.акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
1.3	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -4ШТ	КОМПЛ.	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,0
2.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
2.4	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
2.5	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
2.6	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
2.7	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1,0
2.8	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		3,0
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L-270ММ -4ШТ)	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
3.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ. М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.-Ч		0,3
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,0
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ -14ШТ	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
4.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		5,0
4.3	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
4.4	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,0
4.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА. (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
4.2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.-Ч		0,3
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5

5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
5.5	Деф акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		2
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
6.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		4,0
6.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		3,0
6.7	Деф акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,5
6.8	Деф акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,0
6.9	Деф акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ.	2,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
7.5	Деф акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		10
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У3 ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШТ. И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ, С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ. ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ.	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20	20
8.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,6
8.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,6
8.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,6
8.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		7,0
8.7	Деф акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
8.8	Деф акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
8.10	Деф акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
8.11	Деф акт	ВЕТОШЬ	КГ		2
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80					
1	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОНН КОРПУСА)	1МШВА	40,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,31	92,400
1.2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	0,67	26,800
1.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	1,57	62,800
1.4	Деф акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		2,0
1.5	Деф акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		40,0
2	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	2,402
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		2,0
2.3	Деф акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,5
2.4	Деф акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,0
3	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,91	46,052
3.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	10,6	12,720
3.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	8,37	10,044
3.4	Деф акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		4,0
3.5	Деф акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		36,0
4	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм. Д0:6	10МШВА	0,046	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	0,533
4.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	4,63	0,213
4.3	Деф акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		1,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	4,208
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	0,48	0,576
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ:					
1	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
1.2	Деф акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15,0
1.3	Деф акт	СИАТИН	КГ		1,5
1.4	Деф акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1,0
1.5	Деф акт	ВЕТОШЬ	КГ		5,0

2	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПНЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПНЛЕК МЕТЧНИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L=180ММ-10ШТ.	КОМПЛ.	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
2.2	Деф. акт	СИАТИН	КГ		1,5
2.3	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
2.4	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
2.5	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1
3	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
3.2	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
4	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L=300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ.	2,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1
4.2	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	ЛИТР/КГ		1,5/1,875
5	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L=300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
6	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5	10
7	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,4
8	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
8.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1
9	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ. С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3
9.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	6
9.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
9.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,2
10	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32	32
10.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		4
10.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		4
10.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		4
10.6	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4
10.7	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ		32
11	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,0	12,0
11.1	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0
11.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
11.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ. НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0

	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
	Деф акт	САЛЬНИК Х/Б 22Х24	КГ		8,9
	Деф акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4,0
	Деф акт	СИАТИН	КГ		6,0
12	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	16	16,0
12.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,2
13	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ.	12,0	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,17	2
13.2	Деф акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
13.3	Деф акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/10,693
14	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40	40
15	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28	28
15.2	Деф акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
15.3	Деф акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2
15.4	Деф акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8
15.5	Деф акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		5/0,4
15.6	Деф акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/2,44
15.7	Деф акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		6/1,626
15.8	Деф акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		10/21,939
16	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧНСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЕМ СДАЧИ	КОМПЛ.	1,0	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		449,995
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		12,18
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		12,18
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		12,18
2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		26,800
3		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч		12,933
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		19,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		78,8
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
1	Деф акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		4,0
2	Деф акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		8,0
3	Деф акт	ЦАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15,0
4	Деф акт	СИАТИН	КГ		9,0
5	Деф акт	ВЕТОШЬ	КГ		18,0
6	Деф акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		4,0
7	Деф акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4,0
8	Деф акт	МАСЛО И-20	КГ		32,0
9	Деф акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ		1,875
10	Деф акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		2,0
11	Деф акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ		8,0
12	Деф акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4,0
13	Деф акт	БАББИГ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		10,0
14	Деф акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ		1,0
15	Деф акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8,0
16	Деф акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2,0
17	Деф акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ		0,4
18	Деф акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ		2,44
19	Деф акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ		21,939
20	Деф акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ		1,626
21	Деф акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ		10,693
22	Деф акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ		76
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ		1

СОСТАВИЛА:



ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:



ТЕМИРОВ Р.

О. Дурматов
Сметы
Ш.Б. Дурматов



«УТВЕРЖДАЮ»
 Начальник АРУ АБМК
 Ш.Б. Дурматов
 2022 год.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, ниже подписавшиеся, комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г.Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф.Атоков, главного инженера по организации эксплуатации и ремонта Д.Хаккиев, начальника механического отдела Г.Рахмонов, начальника насосной станции «Жайхун» Г.Жураев, составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа Д-6300-80(24 НДС) и для ремонта корпуса и крышки насоса Д-6300-80 насосного агрегата необходима выполнить ниже следующие работы:

№	Наименование выполняемых работ	Ед.изм.	Кол-во
1	Замена задвижек Д-100 мм(Слив воды проверить и закрыть задвижки Д-100мм в кол-ве 2шт и Д-80мм,Проверить и открыть задвижку Д-100мм направить поток воды в дренаж, включить дренажный насос постоянно вести наблюдение за уровнем воды по окончанию слива закрыть все задвижки)	шт	1
	Задвижка Д-100	шт	1
2	Закрыть дисковый затвор Д-820 мм.и поставить предохранители	шт	1
3	Слив масло с маслованн	шт	2
Демонтаж насосного агрегата и электродвигателя:			
1	Демонтаж крышки полумуфты ротора	шт	1
a	Откручивание болтов М 16мм L=60 мм с шайбами	шт	4
2	Откручивание спец.болтов с гайками М-36мм L=250 мм с муфты ротора электродвигателя и насосного ротора	шт	12
a	Срезка негодных болтов с гайками М-36мм L=250 мм с помощью шлифовальной машинки и аппарата газозэлектросварки	шт	4
2	Демонтаж масляной крышки.	шт	2
a	Очистка металлическими щетками	М2	0,3
б	Откручивание болтов с гайками М-12 мм L=50 мм	шт	11
в	Срезка негодных болтов М-12 L=50 мм	шт	5
3	Демонтаж крышки подшипника с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/0,02
3.1	Демонтаж зонтов электродвигателя с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-18 мм L=270 мм	шт	4
б	Срезка негодных болтов М-18 L=270 мм	шт	4
4	Демонтаж крышки от насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/2
4.1	Демонтаж боковых фланцев насоса	шт	2
4.2	Демонтаж грамбуксовнасоса	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-36 мм L=180 мм	шт	32
б	Срезка негодных болтов М-36 L=180 мм	шт	14
5	Демонтаж ротора насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипников 35/32)	Комп./тн	1/0,78
6	Демонтаж крышек масляных ванн с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	2/0,03 ✓
a	Откручивание болтов с гайками М-20 мм L=60 мм	шт	10
б	Срезка негодных болтов	шт	6
7	Демонтаж баббитового подшипника с двигателя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипника)	Комп./тн	1/0,035
8	Демонтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с установкой на ремонтную площадку с помощью крана	Комп./тн	1/7,5
a	Откручивание шпилек с гайками М-30 мм L=300 мм	шт	4
б	Откручивание натяжных болтов М-30 мм L=150 мм	шт	5
в	Срезка негодных болтов М-30 L=300 мм	шт	2

Ремонт корпуса и крышки насоса Д-6300-80

1	Разъединенные места с водой корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
2	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	17
3	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
3.1	Шлиф круг	шт	2
4	Направляющий воду рабочему колесу язык L=20x40 см обрезать арматуру d=14 мм на куски L=40 см (итого 14 шт.) с помощью болгарки и подготовить	п/м	5,6
5	Отрезанные арматуры d=14 мм. установить рядом друг с другом на место разъединенного водой (языка) и заварить сваркой	м/шов	12
6	Разъединенные места на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплатнительных колец корпуса насоса заварить стальной лист T=5 мм. L=11x12см с помощью сварки	шт/м.шо в	4/0,46
7	Заваренные сваркой стальной лист T=5 мм. L=11x12см на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплатнительных колец корпуса насоса обработать с помощью шлифовальной машины до ровного состояния	шт/м.шо в	4/0,46
7.1	Шлиф круг	шт	1
6	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть	шт/тн	1/1,2
7	Разъединенные места с водой крышки корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
8	Посадочное место уплотнительных колец улитки на крышке насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	19
9	Посадочное место уплотнительных колец улитки крышки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
9.1	Шлиф круг	шт	2
10	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть в рабочее состояние	шт/тн	1/1,2
11	Ветошь	кг	5

Очистительные и ремонтные работы:

1	Изготовление прокладки из паранитат-3мм корпуса насоса	К-т	1
a	Замена прокладки	К-т	1
2	Ревизия очистка и обработка резьбы болтов и шпилек корпуса с помощьюлерки и метчиков, смазка жировыми материалами	комп	1
a	Замена негодных шпилек М-36 мм L=180 мм	шт	10
б	Замена негодных болтов и шпилек М-36 мм L=250 мм	шт	1
3	Очистка частей подшипника от масляных стружек	Шт/м2	2/1
4	Проверка анкерных болтов М-36мм L=300 мм насоса на прочность, затяжка, смазка	комп	2
5	Ослабить анкерные болты М-30мм L=300 мм крестовины двигателя, снять с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Комп/тн	1/2
6	Шабровка и полировка вкладышных подшипников двигателя	комп	2
7	Снятие ротора двигателя с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Шт/тн	1
8	Монтаж ротора двигателя с помощью мостового крана и ручными приспособлениями и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
8.1	Монтаж масляных ванн с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9	Монтаж бабитовых подшипников с помощью крана и ручными приспособлениями	К-т	2
9.1	Монтаж крышки подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9.2	Монтаж масляных крышек	шт	8
9.3	Монтаж зонтов электродвигателя марки с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2,1
10	Монтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с помощью крана и заливка масла	Комп/тн	1/7,5
a	Закрепление шпилек и гаек М-30 мм L=300 мм	шт	4
11	Монтаж на место ротора насоса с помощью крана и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
11.1	Набивка сальника и установка манжета	шт	4 2
11.2	Монтаж крышки подшипника насоса с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	24
11.3	Монтаж боковых фланцев насоса с установкой полуколец	шт	2
12	Монтаж крышки насоса на место с помощью крана	Шт/тн	1/2
12.1	Монтаж (грамбукс) фланцев насоса	шт	2
a	Закрепление болтов М-36 мм L=180 мм	шт	44
13	Монтаж и закрепление специальных болтов М-36 мм L=250 мм на соединительной муфте ротора двигателя и ротора насоса	К-т	10-12

14	Заключительная выверка насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
15	Выполнение заключительных сборочных работ насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
16	Пробный пуск очистка и промывка и приём сдачи насосного агрегата	комп	1

Примечание: Ремонтные работы ведутся в стесненных, сырых и трудных условиях труда

Подписи:



Г.Рузикулов

Ф.Атоков

Д.Хаккиев

Г.Рахмонов

Г.Жураев



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.pnc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:03-06-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 46252

Obyekt nomi «"ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 ruzumli nasos agregatini to'la ta'mirlash"»

Buyurtmachi - Olot tumani ABMK boshqarmasi

Bosh loyihachi - ABMK IB loyiha-smeta bo'limi

Litsenziya AL-417-sonli O'zbekiston Respublikasi Arxitektura va Qurilish qo'mitasi tomonidan 2009 yil 26 iyunda berilgan, 2013 yil 2 avgustdag;
2826/09-03-sonli xati bilan muddatsiz qilib berilgan.

Moliyalashtirish manbai - Respublika budjeti

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra

Qurilish turi To'la ta'mirlash

Murojaat raqami: № 31451

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmachining 2022 yil 18 yarvardagi 7-sonli xati.

Buyurtmachi tomonidan lasdiqlangan loyihalash ishlari uchun topshiriq.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Nuqsonlar dalolatnomasi.

Smetaning taqdim qilingan qiymati QQS bilan - 34 541,176 ming so'm.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Nasos agregat tizimini suvdan bo'shatish, D-100 mm ventilni almashtirish, D-820 mm li diskli zatvorni yopish, moyni bo'shatish, elektr dvigatel va nasosni bog'lovchi muftani blot va gaykalarini yechish bilan bo'shatish, podshipnik qopqog'ini demontaj qilish, nasos qopqog'ini demontaj qilish, granbuksani demontaj qilish, nasos rotorni demontaj qilish, moy vannasi qopqog'ini demontaj qilish, babbit podshipniklarni yechib olish, elektr dvigatelni demontaj qilish, nasos qobig'i (korpus)ni suv yegan qismlarini payvandlab to'ldirish, D-14 mm armaturani payvandlash, bog'lovchi choklarini payvandlash, paranitdan tagliklarni tayyorlash, paranit tagliklarni o'rnatish, nasos qismlarini tekshirib chiqish, podshipniklarni tozalash, babbit podshipniklarni silliqlash, elektr dvigatel rotorini demontaj va montaj qilish, elektr dvigatelni montaj qilish salniklarni o'rnatish, nasos agregatni o'rnatish va muvozanatlash (moslashtirish).nasos va elektr dvigatel rotolarini mufta orqali ulash, nasos va elektrdvigatelni markazlashtirish, oxirgi ylg'ish ishlari, nasos

agregatini sinovdan o'tkazish va topshirish.

4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar SHNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Hisob -kltob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalar narxleri, ishlaydigan mashina va mexanizmlarning narxi. 1 mash/soat qurilish yukini tashish narxi Buyurtmachining 18.01.2022 yildagi 7-sonli xati hamda 04.10.2021 yildagi 2-sonli texnik kengash bayoni asosida qabul qilingan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertizadan o'tkazish jarayonida ekspertizaning lokal xulosalariga ko'ra smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- smeta hujjatlarida me'yorlar to'g'rilandi va materiallar bahosi to'g'rilandi.

Buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan loyiha-smeta qiymat QQS bilan - 34 541,176 ming so'm, ekspertiza tekshirish jarayonidan so'ng, me'yorlar va materiallar bahosi to'g'rilanishi natijasida - 6 603,744 ming so'm kamaytirilib, tavsiya etilgan qiymat QQS bilan - 27 937,432 ming so'mni tashkil qildi, buyurtmachining boshqa xarajatlari.

Xususan:

Qurilish-montaj ishlari: - 24 293,419 ming so'm;

QQS - 3 644,013 ming so'm.

Qayd etilishini, ekspertizaga taqdim etilgan ishchi loyihaga ko'ra, loyiha -smeta hujjatlaridagi ish hajmiga muvofiqi uchun loyiha tashkiloti javobgar bo'ladi. Loyiha mualliflari buyurtmachiga ekspert shartlari asosida tuzatilgan chizmalar va smeta hujjatlarini taqdim etishlari shart. Buyurtmachi qurilish materiallari narxini, ijtimoiy sug'urta badallarini (smeta qabul qilingan ijtimoiy sug'urta badali -12%) nazorat qilishi, bosh pudratchiga ekspertizaning shartlariga muvofiq tuzilgan ish hujjatlari berilishini ta'minlashi kerak.

7. Xulosalar.

*ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 ruzumli nasos agregatini to'la ta'mirlash ob'ektning smeta hujjatlari ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarori va SHNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash qoldalari" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsiyaviy bo'lib, pudrat shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

Ekspert:

V. Tursunov

Bosh mutaxassis: Tursunov Voxidjon Zairovich 526206118

"TASDIQLAYMAN"
Olot ABMK boshqarmasi boshlig'i

Sh. E. Dibratova

«06» 12 2022 yil



"TASDIQLAYMAN"
ABMK EB boshlig'i

R.M. Ostanov

«06» 12 2022 yil

Olot tuman ABMK boshqarmasiga qarashli Jayxun nasos stansiyasidagi №3,5,15-sonli nasos agregatlarini 2022 yilda to'la ta'mirlash manziliy ro'yxati.

1	2	3	4	2022 yilgi kapital qo'yilmalar qiymati							12	13
				shu jumladan								
				5	6	7	Buyurtmachi xarajatlari					
8	9	10	11									
Ob'ektlarning nomi va joylashgan o'rni	Ta'mirlashni boshlash va yakunlash sanasi	Pudrat shartnomasi tuzilishi vaqtida qurilishning umumiy qiymati (ming/sum)	Jami kapital qo'yilmalar (ming/so'm)	Qurilish montaj ishlari (ming/so'm)	Jihozlar (ming/so'm)	Jami (ming/so'm)	Loyiha va ekspertiza (ming.so'm)	2022 yil uchun loyixa tadqiqot ishlariga (PIR)	GASN (ming/so'm)	Ishga tushirilgan asosiy vositalar (ming/so'm)	Loyihani ekspertizasi sanasi va №	
1	Jayxun nasos stansiyasidagi №19,20,21-nasos agregatlarini to'la ta'mirlash	06.12.2022 yildan 31.12.2022 yy	83812,296	43 089,009	30 046,879	13 042,130	43 089,009	621,00	0	0	43 089,009	№46252-03.06.2022y
Jami:			83812,296	43089,009	30046,879	13042,13	43089,009	621	0	0	43089,009	

Ishlab chiqarish bo'lim boshlig'i:

F.Atoqov

Bosh mutaxassis:

A.Jo'rayev