

Тошкент шаҳри

28 ноябрь 2022 йил

Харид комиссиясининг (22110012184631 -сонли лот бўйича 2022 йил 23 ноябрдаги баённома) қарорига мувофиқ, Ўзбекистон Республикаси Халқ таълими вазирлиги ҳузуридаги “Ўқув таълим-таъминот” давлат муассасасининг, кейинги ўринларда “Буюртмачи” деб юритилади, Устави асосида фаолият юритувчи директор Б.Исламов, бир томондан ва “IST BATTERFLAY” МЧЖ, кейинги ўринларда “Ижрочи” деб юритилади, Устав асосида фаолият юритувчи директор Х.Шодмонов иккинчи томондан, шунингдек, шартномада “томон” сифатида алоҳида ва биргаликда “томонлар” деб юритилади, ушбу шартномани қуйида келтирилганлар бўйича туздилар:

I. ШАРТНОМА ПРЕДМЕТИ

1.1. “Ижрочи” ушбу шартноманинг ажралмас қисми бўлган 1-иловага мувофиқ, “Товарлар”, миқдори ва бошқа хусусиятларига кўра, 2-иловадаги техник тавсифларга тўлиқ мос келадиган “Товарлар”ни 3-иловада кўрсатиб ўтилган манзилларга етказиб бериш мажбуриятини олади, “Буюртмачи” эса ушбу шартномада белгиланган шартларда ва муддатларда товарларни қабул қилиш ва ҳақини тўлаш мажбуриятини олади.

II. ШАРТНОМАНИНГ УМУМИЙ МИҚДОРИ ВА ҲИСОБ-КИТОБ ТАРТИБИ

2.1. Мазкур шартнома бўйича “Ижрочи” томонидан етказиб бериладиган “Товар”нинг умумий миқдори, 15 фоиз қўшилган қиймат солиғи билан биргаликда қўшиб ҳисоблаганда **464 729 200,00 (тўрт юз олти миш тўрт миллион етти юз йигирма тўққиз минг икки юз)** сўмни ташкил этади.

2.2. “Товарлар” учун ҳисоб-китоблар “Ижрочи”нинг банк ҳисоб рақамига пул маблағларини ўтказиш йўли билан нақд пулсиз ҳисоб-китоб қилиш орқали “Буюртмачи” томонидан амалга оширилади.

2.3. “Буюртмачи” ушбу шартнома имзоланган ва Молия вазирлиги Ғазначилигида рўйхатга олинган вақтдан бошлаб 15 (ўн беш) календар кун мобайнида шартнома умумий суммасининг 30 (ўттиз) фоизи миқдорида “Ижрочи”га аванс тўлов сифатида олдиндан тўловни амалга оширади, агарда “Ижрочи” томонидан ушбу шартноманинг 2.6. бандида кўрсатилган мажбуриятлар бажарилган бўлса.

2.4. Кейинги тўловлар “Буюртмачи” томонидан 2.3. бандга асосан тўланган аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов суммасидан кам бўлмаган миқдордаги тугалланган товар партияси етказиб берилгандан ва шартноманинг 2.5. бандида белгиланган тегишли ҳужжатлар тақдим этилгандан сўнг 30 (ўттиз) календар кун ичида “Ижрочи”га тўлаб берилади.

2.5. “Товар”лар умумий миқдорининг қолган қисми “Ижрочи” томонидан товарлар тўлиқ етказиб берилгандан сўнг, тақдим этилган ва расмийлаштирилган ҳисоб-фактуралари, “Товар”ларни қабул қилиш далолатномалари ва (мутахассис) лаборатория ҳулосаларига мувофиқ 30 (ўттиз) календар кун ичида “Ижрочи” ҳисоб рақамига ўтказилади.

2.6. Тузилган шартнома бўйича мажбуриятларни бажариш кафолати сифатида “Ижрочи” “Буюртмачи”нинг махсус ҳисоб рақамига мазкур шартнома тузилганидан 5 (беш) банк иш кунидан кечикмасдан пул маблағлари кўринишидаги “Товар” умумий суммасининг 3 (уч) фоизи миқдоридаги кафолат суммасини ўтказиш мажбуриятини таъминлаши шарт.

Мазкур мажбурият “Ижрочи” томонидан бажарилмаган тақдирда “Буюртмачи” шартноманинг 2.3., 2.4. ва 2.5. бандларида белгиланган муддат ўтганидан қатъий назар аванс тўлов сифатида олдиндан тўловни ёки навбатдаги тўловни амалга оширмасликга ҳақли.

2.7. Кафолат миқдори “Ижрочи”га ушбу шартнома шартларига мувофиқ белгиланган муддатларда миқдор ва сифат бўйича “товарлар” тўлиқ етказиб берилганлигини тасдиқловчи ҳужжатлар тақдим этилганидан кейин қайтарилади.

2.8. “Ижрочи” ушбу шартномани имзолаш орқали кафолат суммаси қайтарилган пайтда кафолат миқдоридан пеня, жарима тўловлари ва “Буюртмачи”га етказилган зарар миқдорининг ушлаб қолиниши бўйича “Буюртмачи” сўзсиз ҳуқуққа эга эканлигини ўз розилиги билан тасдиқлайди.

III. ТОВАРЛАРНИ ЕТКАЗИБ БЕРИШ МУДДАТИ ВА ТАРТИБИ

3.1. “Ижрочи” аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов унинг ҳисоб рақамига тушган кундан бошлаб товарларни етказиб беришни бошлаш мажбуриятини олади.

Шунингдек, “Ижрочи” ушбу шартнома шартларига мувофиқ шартнома имзоланган пайтдан бошлаб “Товар”ни етказиб беришни бошлаш ҳуқуқига эга.

3.2. “Товар”ларни етказиб бериш - аванс тўлов сифатида олдиндан тўлов тўлаб берилган кундан бошлаб 2022 йилнинг 25 декабрь кунига қадар амалга оширилади.

3.3. “Ижрочи” “Буюртмачи”ни товарни етказиб беришга тайёрлиги тўғрисида камида 5 (беш) календар кун олдин хабардор қилади.

3.4. “Товар”ларни “Буюртмачи”га етказиб бериш (транспорт ва бошқалар орқали) “Ижрочи”нинг маблағлари ҳисобидан белгиланган манзилга олиб бориш орқали амалга оширилади.

IV. ТОВАР СИФАТИ ВА КАФОЛАТИ

4.1. “Ижрочи” етказиб бериладиган товарларнинг харид ҳужжатларида белгиланган техник стандарт ва шартларга ҳамда мазкур шартнома шартларигага мос келишини кафолатлайди.

4.2. Товарнинг сифати ҳамда миқдори шартноманинг 5.2. бандига мувофиқ “Товар”ни етказиб бериш манзилида текширилади ва қабул қилиб олинади.

4.3. “Ижрочи” лот бўйича топшириладиган ҳар бир партияга (мажбурий сертификацияга тегишли товарлар) “Товар” номи ва миқдори кўрсатилган мувофиқлик сертификати ва санитария-эпидемиология хулосасини тақдим этиши шарт.

Етказиб бериладиган “Товар” техник шартларга мувофиқ ўралиши керак.

4.4. Мажбурий равишда, ҳар бир етказиб бериладиган товар ҳар бир товар учун техник топширик бўйича талаб қилинадиган белгига эга бўлиши керак.

4.5. “Ижрочи” шартномада келишилган товарлар учун 12 (ўн икки) ойлик кафолат муддатини тақдим этади. Кафолат муддатининг ўтиши товар қабул қилинган кундан бошлаб ҳисобланади.

4.6. Кафолат хизмати “Ижрочи” мутахассисининг товарнинг ўрнатилган (етказиб берилган) жойида алмаштириш ёки таъмирлаш йўли билан амалга оширилиши керак. Етказиб берилган товарнинг кафолат муддати давомида нуқсонли ёки носозлиги келиб чиққанда, “Ижрочи” 15 (ўн беш) кундан ортиқ бўлмаган муддатда уни алмаштириш ёки таъмирлаш мажбуриятини олади. “Ижрочи” “Буюртмачи”га республика ҳудудларига етказиб берилган товарларнинг кафолат хизматини бажарадиган ташкилий тузилмасини тақдим этиши керак.

“Ижрочи” кафолат муддати давомида товарларни алмаштириш ёки таъмирлаш мажбуриятини бажармаса, товар миқдорига тенг зарар пулини қоплаб беради.

4.7. Етказиб берувчининг ушбу шартномада назарда тутилган кафолат мажбурияти харидор томонидан товарни нотўғри ишлатиш натижасида келиб чиқадиган нуқсонларга нисбатан қўлланилмайди.

V. ТОВАРЛАРНИ ҚАБУЛ ҚИЛИШ

5.1. “Товар”ни қабул қилиш - “Буюртмачи”нинг “Ижрочи” вакиллари иштирокида тузилган қабул комиссияси томонидан шартномада “Товар”га қўйилган талаблар доирасида амалга оширилади.

5.2. “Товар”ни қабул қилиб олиш натижалари бўйича товарларни қабул қилиш далолатномаси расмийлаштирилади. Етказиб берилган товарларнинг ушбу шартнома шартларига мувофиқ эмаслиги аниқланган тақдирда, камчиликларни бартараф этиш тўғрисидаги далолатнома расмийлаштирилади ҳамда дархол “Ижрочи”га тақдим этилади.

“Ижрочи”нинг айби билан етказиб бериш вақтида “Товар”нинг бузилиши ёки йўқолиши учун “Ижрочи” жавобгар бўлади. Йўқотилган ёки бузилган “Товар”лар етказиб берувчининг ўрнига янги маҳсулотни тақдим этиши орқали ўз ҳисобидан қопланади.

5.3. “Ижрочи” аниқланган камчиликларни далолатномани олган кундан бошлаб 10 (ўн) кун ичида ўз маблағлари ҳисобидан бартараф этишга мажбурдир. “Товар”ларни қабул қилиб олиш муддати қабул қилиб олиш тўғрисидаги ёки камчиликлар бартараф этилганлиги тўғрисидаги далолатномага асосан юборилган ҳисоб-фактуралари асосида аниқланади.

VI. ТОМОНЛАРНИНГ МАЖБУРИЯТЛАРИ

6.1. “Ижрочи” мажбур:

- ушбу шартнома имзоланган кундан бошлаб 5 (беш) банк куни ичида “Буюртмачи”нинг ҳисоб рақамига “Товар” умумий суммасининг 3 (уч) фоизи миқдоридида қафолат суммасини ўтказишга;

- “Буюртмачи”ни товарни етказиб беришга тайёрлиги тўғрисида камида 5 (беш) календар кун олдин хабардор қилишга;

- “Буюртмачи”га “Товар”ни ушбу шартномада белгиланган шартларда ва муддатларда етказиб беришга;

- агар “Товар”ни етказиб бериш жараёнида белгиланган намунадагидан ва ушбу шартнома шартларида белгиланган талаблардан чекинишга йўл қўйган бўлса, “Буюртмачи”нинг талабига биноан 10 кунлик муддат ичида аниқланган барча камчиликларни бепул бартараф этишга;

- товарни унга тегишли бўлган жиҳозлари билан ва қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳужжатлар (сертификатлар ва ҳ. к.) билан тақдим этишга;

- “Товар”нинг ундан фойдаланиш ва сақлаш вақтида техник шартларга мувофиқлигини қафолатлашга ва қафолат муддати давомида “Буюртмачи” томонидан аниқланган камчиликли маҳсулотларнинг нуқсонини бартараф этишга ва барча харажатларни ўз зиммасига олишга.

- ушбу шартномада белгиланган товарларнинг ўз муддатида ва тегишли техник стандартлар асосида етказиб берилишини мониторинг қилишда “Буюртмачи”га тўсқинлик қилмасликка;

- ушбу шартномада кўрсатилган шартнома мажбуриятларини бажаришга.

6.2. “Буюртмачи”:

- ушбу шартномада белгиланган муддатларда етказиб берилган товарларни қабул қилиш ва ўз вақтида тўловларни амалга ошириш;

VII. КОРРУПЦИЯГА ҚАРШИ ШАРТ

7.1. Томонлар:

- Томонлар, уларнинг аффилиланган (ўзаро боғланган) шахслари ва ходимлари, ушбу шартнома бўйича ўз мажбуриятларини бажаришлари давомида коррупсияга қарши курашиш соҳасидаги Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонун ҳужжатлари талабларининг бузилишига олиб келадиган ва/ёки коррупсия характерида эга бўлган, шу жумладан (аммо бу билан чекланмай) пора бериш ёки беришни ваъда қилиш, таъмағирлик, пора олишга бевосита ёки билвосита рози бўлиш хатти-ҳаракатлари/ҳаракатсизликларини содир этмайдилар.

- Томонлар, уларнинг аффилиланган (ўзаро боғланган) шахслари ва ходимлари бошқа Томоннинг ходимлари ёки ваколатланган вакиллари қандайдир тарзда рағбатлантиришдан, шу жумладан пул суммалари, совғаларни тақдим этиш, уларнинг манзилига хизматларни беғараз кўрсатиш ёки бу ходим ёки ваколатланган вакил томонидан уни рағбатлантирувчи Томон фойдасига қандайдир хатти-ҳаракатларни/ҳаракатсизликлар бажарилишини таъминлашга қаратилган ишларни бажаришдан воз кечадилар деб маълум қиладилар.

7.2. Томонда ушбу шартноманинг 7.1-бандидаги талабларни бузиш содир этилганлиги ёки содир этилиши мумкинлиги тўғрисидаги шубҳалар юзага келган ҳолда, тегишли Томон бу ҳақда иккинчи Томонни хабардор қилиш, коррупсия билан курашиш соҳасидаги Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларининг нормалари бузилганлиги фактининг рад этиб бўлмайдиган далиллари мавжуд бўлган ҳолда эса амалдаги қонун



хужжатларида белгиланган тартибда ваколатланган органларни ҳам хабардор қилиш мажбуриятини ўз зиммасига олади.

VIII. ТОМОНЛАРНИНГ МУЛКИЙ ЖАВОБГАРЛИГИ ВА НИЗОЛАРНИ ҲАЛ ҚИЛИШ ТАРТИБИ

8.1. “Ижрочи” товарларни етказиб беришни кечиктирса ёки умуман етказиб бермаса, ҳар бир кечиктирилган кун учун мажбуриятнинг бажарилмаган қисми миқдорининг 0,5 % (фоизи) миқдорида пеня тўлайди, бироқ пенянинг умумий миқдори мажбуриятларнинг бажарилмаган қисмининг 50 % (фоизи) дан ошмаслиги керак. Пеня тўловларини тўлаш шартномавий мажбуриятларни бажаришдан озод қилмайди.

8.2. Агар етказиб берилган товарлар стандартларга, техник шартларга, харид савдоларида тақдим этилган наъмуналарга, сифат, ассортимент, нави жиҳатидан, қонунчиликда ёки ушбу шартномада ўрнатилган бошқа мажбурий шартларга жавоб бермаса, “Буюртмачи” “Товар”ни қабул қилишни ва ҳақини тўлашни рад қилишга ҳақли, бундай ҳолатда “Ижрочи” “Буюртмачи” га рад этилган товарлар қийматининг 20% миқдорида жарима тўлайди ва товарни харид савдоларида тақдим этилган намуналар ва сифат бўйича бошқа мажбурий шартларга жавоб берадиган товарга алмаштириши керак.

8.3. “Буюртмачи” етказиб берилган товарлар учун (расмийлаштирилган ҳисоб-фактуралари, “Товар”ларни қабул қилиш далолатномалари ва (мутахассис) лаборатория ҳулосаларига асосан) тўловни ўз вақтида амалга оширмаса, “Ижрочи”га кечиктирилган тўловнинг ҳар бир куни учун кечиктирилган тўлов суммасининг 0,4 % миқдорида пеня тўлайди, лекин пеня миқдори кечиктирилган тўлов суммасининг 50 % дан кўп бўлмаслиги лозим.

8.4. Ушбу шартномада назарда тутилган пеня ва жарима санкцияларидан ташқари, “Ижрочи”нинг шартномада белгиланган мажбуриятлари бажарилмаслиги оқибати шартнома бекор қилинганда ёки “Товар”ни етказиб бериш муддати бир ойга (30 кунга) кечиктирилганда кафолат суммаси “Ижрочи”га қайтарилмайди.

8.5. Етказиб берилган “Товар” учун тўловлар бюджетдан маблағлар ўз вақтида ажратилмаганлиги ёки “Буюртмачи”га тегишли бўлмаган бошқа сабабларга кўра ўз вақтида тўланмаслиги учун “Буюртмачи” жавобгар бўлмайди.

8.6. Ушбу шартнома ёки у билан боғлиқ ҳолда юзага келиши мумкин бўлган барча низолар ва келишмовчиликлар томонлар ўртасида музокаралар йўли билан ҳал этилади.

8.7. Агар томонлар ўзаро келишувга келишмаса, шартнома бўйича келиб чиқадиган барча низолар Тошкент туманлараро иқтисодий судида кўриб чиқилишига келишдилар.

IX. ФАВҚУЛОТДА ВАЗИЯТЛАР

9.1. Ушбу шартномага асосан мажбуриятларни бажарилмаслиги ҳолатлари енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлар натижасида вужудга келганда томонлар ўз мажбуриятларини бажармасликдан қисман ёки тўлиқ озод бўладилар.

9.2. Енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатларига томонларнинг иродаси ва фаолиятига боғлиқ бўлмаган табиат ҳодисалари (зилзила, кўчки, бўрон, қурғоқчилик ва бошқалар) ёки ижтимоий-иқтисодий ҳолатлар (уруш ҳолати, камал, давлат манфаатларини кўзлаб импорт ва экспортни тақиқлаш ва бошқалар) сабабли юзага келган шароитларда томонларга қабул қилинган мажбуриятларни бажариш имконини бермайдиган фавқулодда, олдини олиб бўлмайдиган ва томонлардан бирининг мажбуриятларини бажарилишига таъсир килувчи қутилмаган ҳолатлар киради.

9.3. Томонлар фавқулодда вазиятлар ва уларнинг йўқотишларини тасдиқловчи хужжатларни талаб қилиши мумкин. Тегишли ваколатли орган томонидан берилган тегишли хужжат форс-мажор ҳолатларининг мавжудлиги ва давомийлигини етарли даражада тасдиқлайди.

9.4 Шартнома томонларидан қайси бири учун мажбуриятларни енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлари сабабли бажармаслик маълум бўлса, дарҳол иккинчи томонга бу ҳақда 10 кун ичида ушбу ҳолатлар ҳаракати сабабини далиллар билан тақдим этиши лозим.

9.5. Шартномага асосан мажбуриятларни ижро қилиш муддати ушбу енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлар давом этиш муддатига қадар узайтирилади.

Агар энгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) таъсири 60 кундан ортиқроқ давом қилса, томонлар ташаббусига биноан шартнома бекор қилиниши мумкин.

Х. ШАРТНОМАНИНГ БОШҚА ШАРТЛАРИ

10.1. Ушбу шартнома имзоланган ва Ўзбекистон Республикаси Молия вазирлиги Ҳазначилиги томонидан рўйхатга олинган кундан бошлаб кучга киради ва томонлар ушбу шартнома бўйича ўз мажбуриятларини бажаргунга қадар, 2022 йил 31 декабрдан кечиктирмасдан амал қилади.

10.2. Агар бир томон шартнома шартларини жиддий равишда бузган бўлса, ушбу шартнома томонларнинг келишуви билан ёки томонларнинг бирининг талабига биноан бир томонлама тартибда бекор қилиниши мумкин.

Шартнома шартларини жиддий равишда бузиш деб махсулотларни етказиб бериш учун белгиланган муддатни бир ойдан (30 кундан) ортиқ муддатга бузилиши ҳамда умумий товарнинг 20 %дан ортиғини белгиланган техник талабларга жавоб бермайдиган ҳолатда топшириш ҳисобланади.

10.3. Бир тараф шартномани ўзгартириш ёки бекор қилиш ҳақидаги таклифга иккинчи тарафдан рад жавоби олганидан кейингина ёки таклиф юборилганидан кейинги 5 (беш) кунлик муддатда жавоб олмаганидан кейин, шартномани ўзгартириш ёки бекор қилиш ҳақидаги талабни судга тақдим этиши мумкин.

10.4. Ҳеч бир томон ушбу шартнома бўйича ўз ҳуқуқ ва мажбуриятларини бошқа томоннинг олдиндан ёзма розилигисиз учинчи шахсларга ўтказишга ҳақли эмас.

10.5. Ушбу шартномада назарда тутилмаган ҳолатлар Ўзбекистон Республикасининг амалдаги қонунчилик ҳужжатлари билан тартибга солинади.

10.6. Ушбу шартномага киритилган ҳар қандай ўзгартириш, қўшимчалар ва иловалар фақат ёзма равишда тузилган ва ҳар икки томон томонидан имзоланган ва муҳрланган тақдирда ҳақиқий ҳисобланади.

10.7. Ушбу шартнома иккита ҳақиқий нусхада тузилган.

ТОМОНЛАРНИНГ ЮРИДИК МАНЗИЛЛАРИ ВА БАНК РЕКВИЗИТЛАРИ:

“БУЮРТМАЧИ”

“Ўқув таълим-таъминот” ДМ

Манзил: Тошкент шаҳар, Юнусобод тумани, 13-мавзе, 49Б-уй.

Х/р (ғазна): 1000 1086 0262 6670 9651 1075 042

Банк: “Ипотека банк” АТИБ Меҳнат ф-ли

Кафолат маблағларини қабул қилиш махсус

х/р: 20210 000 7 00101561 002

МФО: 00423, СТИР: 200524742

Тел.: +998 (55) 501-33-53

Директор



Б.Исламов

“ИЖРОЧИ”

“Ist-Batterfly” МЧЖ

Манзил: 100170, Тошкент шаҳар, Сайрам кўчаси, 17

х/р: 2020 8000 2004 3116 5001

Банк: “ГОО НБ ВЭД РУ” Тошкент ш.

МФО: 00407, ОКЭД: 27510

ИНН: 200 524 932

Тел: 71 267-54-28, факс: 71 267-03-39

Директор



Х.Шодмонов

Умумтаълим мактаблари учун харид қилинадиган устахона жихозлари ва асбоб-ускуналарининг рўйхати ва уларнинг миқдори

№	№	Жихозлар ва синф хоналар номи	Ўлчов бирлиги	Нарх	Жами сони:	Суммаси	Етказиб бериш ҳудудлари:			
							Андижон вилояти	Жиззах вилояти	Сурхондарё вилояти	Фарғона вилояти
		Металлга ва ёғочга ишлов бериш ўқув устахонаси учун жихозлар			12	464 729 200,0	4	1	1	6
		Ўқув мебеллари ва ускуналари				311 449 360,0				
1	1	Исканжали чилангарлик столи (оёқ ости тагли билан)	тўплам	1 518 500,0	104	157 924 000,0	32	9	9	54
2	2	Исканжали дурадгорлик столи (оёқ ости тагли билан)	тўплам	1 217 900,0	104	126 661 600,0	32	9	9	54
3	3	Табурет	дона	83 300,0	208	17 326 400,0	64	18	18	108
4	4	Хавфсизлик техникаси девори	дона	239 120,0	12	2 869 440,0	4	1	1	6
5	5	Жавон-стеллаж (асбоб-ускуналар учун)	дона	555 660,0	12	6 667 920,0	4	1	1	6
		Якка тартибда фойдаланишга мўлжалланган дурадгорлик ва чилангарлик асбоблари тўплами				48 278 720,0				
6	1	Эговлар тўплами	тўплам	62 700,0	104	6 520 800,0	32	9	9	54
7	2	Болға	тўплам	29 000,0	104	3 016 000,0	32	9	9	54
8	3	Керн	дона	17 650,0	104	1 835 600,0	32	9	9	54
9	4	Зубило	дона	25 450,0	104	2 646 800,0	32	9	9	54
10	5	Чизгич	дона	5 880,0	104	611 520,0	32	9	9	54
11	6	Отвертка (универсал)	тўплам	12 450,0	104	1 294 800,0	32	9	9	54
12	7	Кискич	тўплам	20 350,0	104	2 116 400,0	32	9	9	54
13	8	Темир кескич	дона	29 300,0	104	3 047 200,0	32	9	9	54
14	9	Пичоқли мато	дона	10 650,0	104	1 107 600,0	32	9	9	54
15	10	Ёғоч кескич	дона	29 300,0	104	3 047 200,0	32	9	9	54
16	11	Киянка	дона	27 050,0	104	2 813 200,0	32	9	9	54
17	12	Ранда	дона	79 800,0	104	8 299 200,0	32	9	9	54
18	13	Темирбурчак	дона	40 100,0	104	4 170 400,0	32	9	9	54
19	14	Метр-рулетка	дона	22 050,0	24	529 200,0	8	2	2	12
20	15	Темир линейка	дона	29 300,0	104	3 047 200,0	32	9	9	54
21	16	Ҳимоя кўзойнаги	дона	6 350,0	104	660 400,0	32	9	9	54
22	17	Лобзик-арра	дона	33 800,0	104	3 515 200,0	32	9	9	54
		Умумий фойдаланишга мўлжалланган дурадгорлик ва чилангарлик асбоблари тўплами				54 996 000,0				
23	1	Электродрель	дона	324 500,0	46	14 927 000,0	14	4	4	24
24	2	Штангенциркуль	тўплам	155 650,0	46	7 159 900,0	14	4	4	24
25	3	Парма	дона	5 850,0	46	269 100,0	14	4	4	24

№	№	Жихозлар ва синф хоналар номи	Ўлчов бирлиги	Нарх	Жами сони:	Суммаси	Етказиб бериш ҳудудлари:			
							Андижон вилояти	Жиззах вилояти	Сурхондарё вилояти	Фарғона вилояти
26	4	Чархлаш дастгоҳи	дона	1 360 000,0	24	32 640 000,0	8	2	2	12
		Манекенлар				21 168 000,0				
27	1	Болалар	дона	490 000	12	5 880 000,0	4	1	1	6
28	2	Аёллар	дона	637 000	12	7 644 000,0	4	1	1	6
29	3	Эркаклар	дона	637 000	12	7 644 000,0	4	1	1	6
		Махсус ускуналар				28 837 120,0				
30	1	Масштабни линейка (тахта 100 см)	дона	47 100,0	140	6 594 000,0	44	12	12	72
31	2	Лекало	тўплам	57 820,0	46	2 659 720,0	14	4	4	24
32	3	Сантиметр лентаси	дона	3 900,0	46	179 400,0	14	4	4	24
33	4	Кўзгу	дона	1 617 000,0	12	19 404 000,0	4	1	1	6

БУЮРТМАЧИ
“Ўқув таълим-таъминот” ДМ



Б.Исламов

ИЖРОЧИ
“IST-BUTTERFLAY” МЧЖ



Х.Шодмонов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

№	Наименование	Ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ	Техническое описание
1.	Стол-верстак с тисками (слесарный) с подставками под ноги	комп.	Стол: Длина 970 mm(± 10 mm), ширина 550 mm(± 10 mm), высота от пола до рабочей поверхности 850 mm(± 10 mm). Подставка под ноги: Длина 1000 mm(± 10 mm), ширина 550 mm(± 10 mm), высота не менее 40 mm(± 10 mm). При конструировании размеры могут, имеет отклонения в пределах 1%	ГОСТ 4045-75 или согласно утверждённых нормативных документов от производителя	Стол - Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями 40x40 mm и 20x20 толщиной 1,0-1,2 mm покрытой полимерно-порошковой краски чёрного (матового) цвета. Щитовые детали стола (экран, полка и боковины, изготавливается из древесины хвойных пород верстак для выполнения слесарных работ представляет собой сварную конструкцию из стали листовой, окрашивается нитроэмалью или полимерным – порошковым покрытием. Столешница изготавливается из стального листа толщиной не менее 1,8 mm и полка из древесины хвойных пород под столешницей. В правом углу на столешнице закрепляются тиски, в левом углу наковальня (толщиной 4-5 mm, 200x150mm), предназначенная для рихтовки и рубки металла. На ножках верстака предусматривается приспособление для обеспечения устойчивости стола. Для безопасности работы, связанной с рубкой металла, слесарные верстаки оборудуются съёмными защитными сетками высотой 400 mm и величиной ячеек не менее 3-х mm. Подставки под ноги изготавливаются из древесины хвойных пород. Собираются из отдельных реек и брусков на стальных шпильках в количестве 3 шт, d до 8 mm.
2.	Стол-верстак с тисками (столярный) с подставками под ноги	комп.	Стол: Длина 1000 mm(± 10 mm), ширина 500 mm(± 10 mm), высота от пола до рабочей поверхности 700 – 900 mm(± 10 mm). Подставка под ноги: Длина 1000 mm(± 10 mm), ширина	ГОСТ 4045-75 или согласно утверждённых нормативных документов от производителя	Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями 40x40 mm и 20x20 толщиной 1,0-1,2 mm Щитовые детали стола (столешница, экран, полка и боковины изготавливается из древесины хвойных пород). Каркас стола покрытой полимерно-порошковой краской чёрного (матового) цвета. Столешница изготавливается из пиломатериалов хвойных пород толщиной не менее 30 mm,

			550 mm(\pm 10 mm), высота не менее 40 mm(\pm 10 mm). При конструировании размеры могут, иметь отклонения в пределах 1%		очищенных от шероховатостей и покрытых олифой. Подставки под ноги изготавливаются из древесины хвойных пород. Собираются из отдельных реек и брусков на стальных шпильках в количестве 3 шт, d до 8 mm.
3.	Табурет	шт.	Ширина сиденья 300 mm(\pm 10 mm), глубина 300 mm(\pm 10 mm), высота 420 mm(\pm 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)	ГОСТ 16371-2014	Каркас табурета изготавливается из мебельной трубы различного исполнения (квадратной, овальной, круглой и прямоугольной), покрытие – эмаль или полимерно-порошковое. Сидение изготавливается из фанеры толщиной 6-10 mm и покрывается лаком. На ножках стола и табуретов устанавливаются полиэтиленовые заглушки, предотвращающие повреждение пола. ГОСТ 16371-2014
4.	Стеллаж универсальный	шт.	Глубина – 370 mm(\pm 10 mm), ширина – 790 mm(\pm 10 mm), высота – 1600 mm(\pm 10 mm). (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)	ГОСТ 16371-2014	Стеллаж предназначен для укладки инструментов и рабочих принадлежностей. Стеллаж металлический разборный. Стойки изготавливаются из стального профильного или листового проката не менее 1,5 mm. Полки в количестве 4 штук изготавливаются из листового проката толщиной не менее 1,0 mm. Стеллаж окрашивается полимерной – порошковой краской или нитроэмалью. ГОСТ 16371-2014
5.	Стенд по техники безопасности	шт.	400x600mm (\pm 10 mm)	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Стенды будут напечатаны на узбекском языке, латинскими буквами. Плотность бумаги не менее 250 gr м2, цвет 4x0. Белизна бумаги не менее 90%. Каждый стенд должен быть вложен в рамку. Рамка из пластмассы.
Комплект столярных и слесарных инструментов для индивидуального пользования					

6.	Напильники	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Напильники (круглый, трёхгранный и прямоугольный). Размеры от производителя. Служат для заправки деталей
7.	Молоток (200-300gr)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Молоток изготавливается с квадратным бойком. Применяется для инструментальных работ (200-300 gr) размеры от производителя. Ручка молотка из древесины, боек из углеродистой стали.
8.	Керн	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Керн изготавливается из углеродистой стали. Служит для разметки перед сверловкой. Размеры от производителя.
9.	Зубило	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Зубило изготавливается из углеродистой стали. Служит для рубки металла. Размеры от производителя
10.	Чертилка	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Чертилка изготавливается из стали. Служит для разметки деталей. Размеры от производителя.
11.	Отвертка (универсальная)	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Крестообразная и плоская отвертка на пластмассовой ручке. Служат для закручивания винтов и шурупов. Размеры от производителя.
12.	Плоскогубцы	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Плоскогубцы изготавливаются, из инструментальной стали. Применяются для слесарных работ. Рукоятки изолированные. Размеры от производителя.
13.	Ножовка по металлу	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Ножовка по металлу с полотном ножовочным. Служит для резки металла. Размеры от производителя.
14.	Полотно ножовочное	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Полотно ножовочное служит для резки металла. Размеры от производителя.
15.	Ножовка по дереву	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Ножовка по дереву служит для резки пиломатериалов. Размеры от производителя.
16.	Киянка	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Киянка изготавливается из древесины твёрдых пород. Размеры от производителя.

17.	Рубанок	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Рубанок изготовлен из металлопроката, режущая часть из быстро режущей стали, служит для строгания пиломатериалов. Размеры от производителя.
18.	Угольник металлический (30 см)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Угольник изготавливается из стали, применяется для измерения углов. Размеры от производителя.
19.	Метр - рулетка (3 м)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Метр- рулетка (3м) служит для замера деталей. Размеры от производителя.
20.	Линейка металлическая (50 см)	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Линейка металлическая (50см), изготавливается из нержавеющей стали, служит для замера деталей. Размеры от производителя.
21.	Очки защитные	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Очки защитные служат для защиты глаз от микрочастиц. Размеры от производителя
22.	Пилы-лобзик	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Служит для работы с деревом. Размеры от производителя.

Столярные и слесарные инструменты для общего пользования

23.	Электродрель	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	ГОСТ IEC 60745-1	Корпус электродрели пластмассовый, механизмы металлические. Размер используемых сверл от 1mm до 10 mm. Электродрель снабжена ключом от патрона для смены сверл. Мощность двигателя не менее 260 Вт, напряжение сети 220 В, частота тока 50 Гц. Электродрель снабжена механизмом для регулировки оборота.
24.	Штангенциркуль	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области	Штангенциркуль служит для замера деталей L-125, внутренних и наружных размеров от 0 до 120 mm. Размеры от производителя.

				технического регулирования	
25.	Свёрла	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Свёрла разные служат для сверловки отверстий. Размеры от производителя
26.	Заточной станок	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Заточный станок снабжен двумя кругло-плоским шлифовальными камнями разной фракцией. Станок предназначен для заточки плоских металлических инструментов. Для безопасности использования станок снабжен лепестками из органического стекла для предотвращения попадания стружки и других отходов шлифования на лицо и другие части тела. Мощность двигателя не менее 510 Вт, напряжение 220 В, частота тока 50 Гц, оборот 2800 об/мин.
Манекены					
27.	Манекен детский	шт.	Общая высота 1530 mm (± 10 mm), Высота манекена 650 mm (± 10 mm), Обхват груди 760 mm (± 10 mm), Обхват талии 540 mm (± 10 mm).	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированной кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса подростка. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.



28.	Манекен женский	шт.	Общая высота 1600 mm (± 10 mm), Высота манекена 680 mm (± 10 mm), Обхват груди 840 mm (± 10 mm), Обхват талии 680 mm (± 10 mm), Обхват бёдер 880 mm (± 10 mm).	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированной кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса женщины. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.
29.	Манекен мужской	шт.	Общая высота 1670 mm (± 10 mm), Высота манекена 700 mm (± 10 mm), Обхват груди 960 mm (± 10 mm), Обхват талии 820 mm (± 10 mm), Обхват бёдер 960 mm (± 10 mm).	согласно с НТД завода изготовителя, а также аналогичных утверждённых стандартов в области технического регулирования	Манекен изготовлен из пластмассы армированной кенафными нитками, изготовлен в виде силуэта торса мужчины. Манекен с внешней стороны обхвачен синтетической тканью. Шейная часть закрыта при помощи жестяной крышки из нержавеющей стали.
Специальное оборудование					
30.	Линейка масштабная	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Предназначено в качестве образца основной единицы длины - метр. Применяется для линейных измерений. Разделенная на каждые 10 mm отметками.
31.	Лекала	комп.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	Линейка, не показывающая фигурный размер, могут быть различных размеров (20 см, 30 см, 40 см) сделанная из пластмассы или металла. Такая линейка используется для выкройки и шитья одежды, а также рисования чертежей деталей одежды на тканях.
32.	Сантиметровая лента	шт.	Размеры согласно утверждённых документов от производителей	согласно утверждённых стандартов	150 сантиметровая лента с резинкой, разделенная отметками на каждом 0,5 см. Сантиметровая лента используется для измерения размера человека при выкройке одежды.

33.	Трюмо	шт.	Длина 800 mm(± 10 mm), глубина 420 mm(± 10 mm), высота 500 mm(± 10 mm). Зеркало: 1300x530(± 10 mm) (Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на эти изделия)
-----	-------	-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

“БУЮРТМАЧИ”
“Ўқув таълим-таъминот” ДМ



Б.Исламов

Етказиб бериш манзиллари

№	Худуд номи	Манзили
1	Андижон вилояти	Андижон шаҳри, Чинобод кўчаси, 10-уй
2	Жиззах вилояти	Жиззах шаҳри, “Раволлик” маҳалласи, М.Ашуров кўчаси, 4-уй
3	Сурхандарё вилояти	Термез шаҳри, Т.Мирзаев кўчаси, 55-уй
4	Фарғона вилояти	Фарғона шаҳри, Тантана кўчаси, 6-уй

БУЮРТМАЧИ
«Ўқув таълим-таъминот» ДМ



Б.Исламов

ИЖРОЧИ
“IST BUTTERFLAY” МЧЖ



Х.Шодмонов

Палата адвокатов
Республики Узбекистан
АБ «De-Yure De-Fakto»
г. Ташкент, Юнусабадский район
ул. А.Темура 99А инд:100084
Тел./факс: (+99871) 228-06-66
(+99894) 686-06-66
Эл. почта: info@pravoved.uz



The chamber of advocates
of the Republic of Uzbekistan
«De-Yure De-Fakto» Law office
A.Temura street 99A, Yunusabad district,
Tashkent city, 100084
Phone/fax: (+99871) 228-06-66
(+99894) 686-06-66
E-mail: info@pravoved.uz

Тошкент шаҳри
28 ноябрь, 2022 йил №28/11-22

ЮРИДИК ХУЛОСА

Ўзбекистон Республикасининг “Адвокатура тўғрисида”ги ҳамда “Адвокатлик фаолиятининг кафолатлари ва адвокатларнинг ижтимоий ҳимояси тўғрисида”ги қонунлари асосида ҳаракат қилувчи «DE YURE DE FAKTO» адвокатлик бюроси адвокати Тимурходжаев Шерзод Шавғратович (лицензия №TN 00661, 27.12.2018 йилда Тошкент шаҳар адлия бошқармаси томонидан берилган)

Буюртмачи «Ўқув таълим-таъминот» ДМ ва Ижрочи “Ist-Batterflay” МЧЖ ўртасида 28.11.2022 йилда тузилган 35/22-М11-сонли шартнома юзасидан Ўзбекистон Республикасининг “Хўжалик юритувчи субъектларнинг шартномавий-ҳуқуқий базаси тўғрисида”ги қонуни 21-моддаси тартибида ҳуқуқий экспертизадан ўтказдим.

Шартнома шартларига кўра Ижрочи, Буюртмачига қиймати 464 729 200,00 (тўрт юз олти миш тўрт миллион етти юз йигирма тўқиз минг икки юз) сўм бўлган “Умумтаълим мактаблари учун металлга ва ёғочга ишлов бериш ўқув устахоналари учун жиҳозлар” етказиб бериши кўзда тутилган.

Шартномани ҳуқуқий экспертизадан ўтказиш жараёнида адвокатлик бюросига маълум бўлган, мазкур шартномани бевосита ёки билвосита тартибга соладиган барча қонун ва қонуности норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар ўрганилди.

Ҳуқуқий экспертизага тақдим қилинган шартнома қуйидагилар билан тартибга солинади:

1. Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик кодекси;
2. Ўзбекистон Республикасининг “Хўжалик юритувчи субъектлар фаолиятининг шартномавий ҳуқуқий базаси тўғрисида”ги қонуни;
3. Ўзбекистон Республикасининг “Давлат харидлари тўғрисида”ги қонуни.

Юқорида тилга олинган норматив ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига мувофиқ, шартнома тузиш эркинлиги принципига асосан, ўзаро манфаатдорлик нуқтайи назаридан тузилган мазкур шартномада, шартнома тузиш учун ўзаро келишиш лозим бўлган барча масалалар юзасидан келишувга эришилган, жумладан лойиҳада: шартнома предмети, бажариш муддатлари, ўзаро ҳисоб китобларни амалга ошириш тартиби, махсулот етказиб бериш шартлари ва муддатлари, тарафларнинг мажбуриятлари, мажбуриятлар бажарилмаслигининг оқибатлари, низоларни ҳал қилиш тартиби, тарафларнинг реқвизитлари, шартнома тузиш вақти ва жойи, қўлланиладиган ҳуқуқ юзасидан келишувга эришилган.

Шартномада назарда тутилган жавобгарлик чоралари ва низоларни ҳал қилиш тартиби амалдаги қонунчилик талабларига мувофиқ тарзда белгиланган.

Баён қилинганларга мувофиқ экспертизага тақдим қилинган лойиҳа асосида шартнома тузиш мумкин деб ҳисоблайман.

Мазкур хулоса адвокатлик бюросига тақдим қилинган ҳужжатлар асосида берилди. Тақдим қилинган ҳужжатлар ва маълумотларнинг ҳаққонийлиги учун адвокатлик бюроси жавоб бермайди.

Адвокат



Ш.Тимурходжаев

«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель
закупочной комиссии

Директор
ГУ «Укув таълим-таъминот»



Б.Исламов
2022г.

ПРОТОКОЛ № 5

заседания закупочной комиссии по закупке, спортивного инвентаря, мастерских по металлу и деревообработке, учебно-лабораторного оборудования для учреждений народного образования на 2022 год

г. Ташкент

«18» ноябрь 2022г.

Присутствовали:

1. Б.Исламов - Директор ГУ «Укув таълим-таъминот»,
Председатель тендерной комиссии
2. Б.Аюбов - Начальник отдела оснащения учебных заведений
3. Ш. Хайдаров - Ведущий специалист службы санитарно-эпидемиологического благополучия и общественного здоровья Республики Узбекистан
4. Г. Худайбердыева - Начальника отдела Организации торгов ГУ «Укув таълим-таъминот»
5. Ш.Шомахмудов - Старший инспектор, Ташкентского городского государственного налогового управления
6. И.Исаев - Ведущий специалист органа по сертификации продукции легкой промышленности ГУП «UZTEST» при Агентстве «UZSTANDART»
7. З.Юнусова - Главный специалист управления расширения производства готовой продукции Ассоциации «Узтекстильпром»
8. Х.Лутфуллаев - Главный специалист отдела Организации торгов ГУ «Укув таълим-таъминот», секретарь закупочной комиссии (без право голоса)

Повестка дня:

1. Рассмотрение итогов обсуждения протокола результатов проведения отбора. (заочно)

По рассмотрению итогов обсуждения протокола результатов проведения отбора секретарь закупочной комиссии Х.Лутфуллаев предоставил членам закупочной комиссии информацию, согласно проведенных электронных торгов по закупке учебно-лабораторного оборудования по Лоту № 5(2184597), Лоту № 11 (2184631) Мастерские по металлообработке и деревообработке, а так же по Лоту № 6 (2185315) Спортивного инвентаря, по результатам электронных отборочных торгов были определены победители и резервные победителя отбора, что отражено в Протоколе заседания закупочной комиссии за №3 от 23.11.2022 г. Протокол был размещен для обсуждения на два рабочих дня в электронной системе государственных закупок.

Секретарем закупочной комиссии отмечено что в течение двух рабочих дней от участников отбора не поступило возражений по результатам проведения отбора, на основании чего в соответствии с ЗРУ-684 от 22.04.2021 г., ст.62 между государственным заказчиком и участником, признанным закупочной комиссией победителем отбора, должен быть заключен договор.

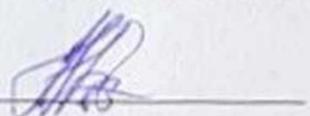
Проголосовали «за» единогласно.

По итогам заседания закупочная комиссия единогласно

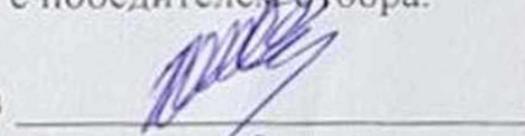
РЕШИЛА:

1. Утвердить результаты отбора наилучших предложений согласно электронных отборочных торгов и Протоколу заседания закупочной комиссии за №3 от 23.11.2022 г.
2. Заказчику в установленном порядке заключить договор с победителем отбора.

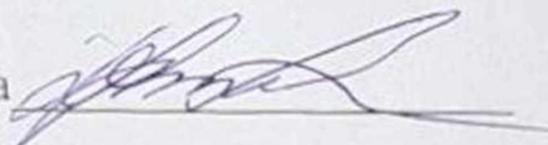
Б.Аюбов



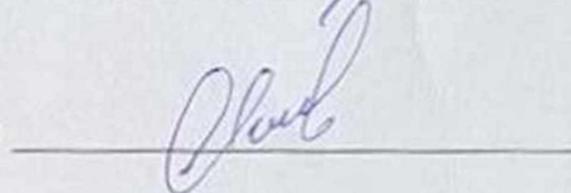
Ш. Хайдаров



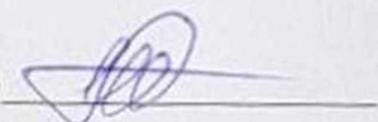
З.Юнусова



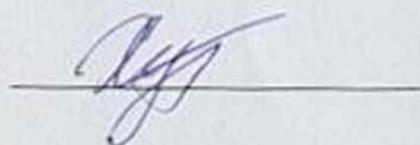
И.Исаев



Ш.Шомахмудов



Г.Худайбердыева



Х.Лутфуллаев

