

«УТВЕРЖДАЮ»

Главное управление охраны
национальной гвардии
Республики Узбекистан
Наманганской области
подполковник

Абдуллаев Х.Э



2022г.

Техническое задание: изготовление и монтаж металлических оконных решёток и металлического забора управления охраны по Наманганской области (в 6 районах)

Предмет услуги: изготовление и монтаж

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1. Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2. Описание оказываемых услуг

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1. Общие требования

Подраздел 3.2. Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5. Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6. Требования к сроку (интервалу) оказания услуг

Подраздел 3.7. специальные требования

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ

РАЗДЕЛ 5. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 5.1. Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 5.2. Требования по приемке услуг

Подраздел 5.3. Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Изготовление и монтаж

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Кол-во	Ед-ца изм.	Цена поставки (сум)	Срок поставки
1	Изготовление и монтаж	Изготовление и монтаж металлических оконных решёток и металлического забора управления охраны по Наманганской области	1	Услуга	406 073 907	50 дней

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1. Общие требования.
Услуги оказываются по заявкам Заказчика.
Подраздел 3.2. Требования к качеству оказываемых услуг.
Исполнитель оказывает услуги надлежащего качества и в полном объеме в срок, указанный в договоре, с соблюдением требований стандартов и других нормативно-правовых документов Республики Узбекистан, определяющих перечень, объем и последовательность оказания таких услуг.
Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг.
Не менее 36 месяцев
Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности.
Исполнитель обязуется: Сохранять конфиденциальность о деятельности Заказчика и информации, полученной в ходе оказания услуг по договору.
Подраздел 3.5. Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг.
Не предъявляется
Подраздел 3.6. Требования к сроку (интервалу) оказания услуг.
Услуги оказываются в течение 50 дней
Подраздел 3.7. Специальные требования.
Исполнитель обязуется: В процессе оказания услуг руководствоваться интересами Заказчика.

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ.

1. Наманганская обл., Наманганский р-н., г.Ташбулак, ул. Мустакиллик, дом 5; Наманганская обл., Уйчинский р-н., ул. Навбахор, дом 7; Наманганская обл., Учкурганский р-н., ул. А.Темур, дом 13; Наманганская обл., Чартакский р-н., ул. А.Навоий, дом 3; Наманганская обл., Чусткий р-н., Пнсада МФЙ, ул. Чармгарон; Наманганская обл., Янгикурганский р-н., Водий МФЙ, ул. Чартак, дом 19.

РАЗДЕЛ 5. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ.

Подраздел 5.1. Описание конечного результата оказанных услуг
Отчет о результатах оказания услуг является основанием для подписания сторонами Акта сдачи-приемки услуг, который составляется Исполнителем и подписывается сторонами в течение трех дней с момента сдачи Заказчику упомянутого отчета оказания услуг.
Подраздел 5.2. Требование по приемке услуг
Информировать Заказчика о предполагаемых изменениях и последствиях, которые могут возникнуть у Заказчика в результате оказания услуг, если таковые изменения и последствия предвидятся Исполнителем.
Подраздел 5.3. Требование по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
Исполнитель обязуется выдать счет фактуру на поставляемый товар

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА**

Не предъявляются

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ
ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ**

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Отсутствует

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Отсутствует

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
УЙЧИ ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЦЕТКИ					
1	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	1,013	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	121,56
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	4,4572
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,2026
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	1,2156
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,5065
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	1,3169
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	2,6338
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	47,9149
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,6078
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,013
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,6078
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,016208
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,2026
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	1,013	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	79,19634
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	1,59041
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,72936
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,1143
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	30,6939
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,86105
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	2,18808
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0019247
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0014182
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	3,59615
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,018234
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,80027
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0189431
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	10,13	
4	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ДВЕРА ИЗ КВАДРАТА	Т	0,144	
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	17,28
4.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	0,6336
4.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,0288
4.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	0,1728

4.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,072
4.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	0,1872
4.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	0,3744
4.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	6,8112
4.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,0864
4.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	0,144
4.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,0864
4.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,002304
4.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,0288
5	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	Т	0,144	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	11,25792
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	0,22608
5.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,10368
5.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	0,1584
5.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	4,3632
5.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,1224
5.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	0,31104
5.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0002736
5.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0002016
5.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	0,5112
5.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,002592
5.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,11376
5.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0026928
6	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	0,99	
7	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
8	Е9-6-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ УГОЛЬНИКА №30	Т	0,041	
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,07	2,91387
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,01927
8.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,00492
8.4	00768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,16	0,00656
8.5	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	10,09	0,41369
8.6	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	55,8	2,2878
8.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,00779
8.8	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,16	0,04756
8.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00017	0,000007
8.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000000
8.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000013
8.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000025
8.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000001
8.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000080
8.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,95	0,03895
8.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,029	0,001189
8.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000004
8.18	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0007	0,000029
8.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,29	0,01189
8.20	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0007667
9	С1110-172	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 30Х30 ММ	Т	0,045	

10	E7-1-54-15	УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	100М	2,74	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,599	1,64126
10.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,059	0,16166
10.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,03288
10.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,047	0,12878
10.5	02602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,2	0,548
11	СС111-798	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ 2,8Х2,3 ММ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	27,4	
12	Ц38-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОРУЖЕЙКА ИЗ АРМАТУРА	Т	1,726	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	207,12
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	7,5944
12.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,3452
12.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	2,0712
12.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,863
12.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	2,2438
12.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	4,4876
12.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	81,6398
12.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	1,0356
12.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,726
12.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	1,0356
12.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 346	Т	0,016	0,027616
12.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,3452
13	E9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОРУЖЕЙКА	Т	1,726	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	134,93868
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	2,70982
13.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	1,24272
13.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,8986
13.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	52,2978
13.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	1,4671
13.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	3,72816
13.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0032794
13.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0024164
13.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,55	6,1273
13.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342	Т	0,018	0,031068
13.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	1,36354
13.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0322762
14	С124-9223	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	1,726	
15	E15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	1,1706	
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	83,182836
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,046824
15.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,011706
15.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,035118
15.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,02879676
15.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	3,16062
15.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,35118
16	E15-4-25-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО БЕТОННЫХ ПЛОВ	100М2	0,1534	
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,37	7,880158
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,019942
16.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,003068
16.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	0,016874

16.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,025	0,003835
16.6	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ)	Т	0,0116	0,00177944
16.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,054	0,0082836
16.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	М3	0,0024	0,00036816
16.9	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,128856
16.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,047554
17	Е11-1-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	М3	1,53	
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	2,754
17.2	00404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	0,48	0,7344
17.3	09219	ВОДА	М3	0,35	0,5355
17.4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ПАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,00306
17.5	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	М3	0,001	0,00153
17.6	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	1,02	1,5606
ТАРАН					
18	Е1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,104	
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
19	Е6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100М3	0,045	
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
19.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
19.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
19.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
19.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
19.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
19.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
19.8	09219	ВОДА	М3	0,283	0,012735
19.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081
19.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125
19.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
19.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
19.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
19.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
19.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
20	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
20.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
20.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
20.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
20.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
21	Е9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
21.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
21.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
21.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
21.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
21.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
21.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003

21.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
21.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
21.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
21.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
21.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
21.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
21.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
21.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
21.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097
21.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
22	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
23	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
УЧКУРГОН ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЩЕТКИ					
1	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	1,009	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	121,08
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	4,4396
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,2018
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	1,2108
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,5045
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	1,3117
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	2,6234
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	47,7257
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,6054
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,009
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,6054
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,016144
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,2018
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	1,009	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	78,88362
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	1,58413
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,72648
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,1099
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	30,5727
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,85765
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	2,17944
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0019171
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0014126
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	3,58195
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,018162
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,79711
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0188683
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	9,64	
4	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
5	Е9-6-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ УГОЛЬНИКА №30	Т	0,034	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,07	2,41638
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,01598

5.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,00408
5.4	00768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,16	0,00544
5.5	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	10,09	0,34306
5.6	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	55,8	1,8972
5.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,00646
5.8	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,16	0,03944
5.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00017	0,000006
5.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000000
5.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000011
5.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000020
5.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000001
5.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000066
5.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,95	0,0323
5.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,029	0,000986
5.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000003
5.18	36023	ПЛИМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0007	0,000024
5.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,29	0,00986
5.20	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0006358
6	С1110-172	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 30Х30 ММ	Т	0,034	
7	Е7-1-54-15	УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	100М	2,24	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,599	1,34176
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,059	0,13216
7.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,02688
7.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,047	0,10528
7.5	02602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,2	0,448
8	СС111-798	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ 2,8Х2,3 ММ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	22,4	
9	Ц38-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОРУЖЕЙКА ИЗ АРМАТУРА	Т	1,689	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	202,68
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	7,4316
9.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,3378
9.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	2,0268
9.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,8445
9.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	2,1957
9.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	4,3914
9.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	79,8897
9.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	1,0134
9.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,689
9.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	1,0134
9.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,027024
9.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,3378
10	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОРУЖЕЙКА	Т	1,689	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	132,04602
10.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	2,65173
10.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	1,21608
10.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,8579
10.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	51,1767
10.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	1,43565

10.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	3,64824
10.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0032091
10.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0023646
10.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	5,99595
10.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,030402
10.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	1,33431
10.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0315843
11	С124-9223	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	1,689	
12	Е15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	1,1155	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	79,26743
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,04462
12.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,011155
12.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,033465
12.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0274413
12.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	3,01185
12.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,33465
13	Е15-4-25-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО БЕТОННЫХ ПОЛОВ	100М2	0,1482	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,37	7,613034
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,019266
13.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,002964
13.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	0,016302
13.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,025	0,003705
13.6	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ)	Т	0,0116	0,00171912
13.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,054	0,0080028
13.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,00035568
13.9	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,124488
13.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,045942
14	Е11-1-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	МЗ	1,49	
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	2,682
14.2	00404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	0,48	0,7152
14.3	09219	ВОДА	МЗ	0,35	0,5215
14.4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,00298
14.5	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,001	0,00149
14.6	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	1,02	1,5198
ТАРАН					
15	Е1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,104	
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
16	Е6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100МЗ	0,045	
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
16.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
16.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
16.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
16.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
16.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
16.8	09219	ВОДА	МЗ	0,283	0,012735
16.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081

16.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125
16.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
16.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
16.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
16.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
16.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
17	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
17.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
17.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
17.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
17.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
18	Е9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
18.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
18.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
18.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
18.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
18.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
18.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003
18.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
18.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
18.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
18.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
18.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
18.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
18.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
18.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
18.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097
18.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
19	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
20	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
НАМАНГАН ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЩЕТКИ					
1	Ц38-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	1,42	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	170,4
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	6,248
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,284
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	1,704
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,71
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	1,846
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	3,692
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	67,166
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,852
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,42
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	0,852
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,02272
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,284
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	1,42	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	111,0156
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	2,2294
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	1,0224
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,562
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	43,026
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	1,207
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	3,0672
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,002698
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,001988
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,55	5,041
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,02556
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	1,1218
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,026554
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	13,75	
4	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
5	Е9-6-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ УГОЛЬНИКА №30	Т	0,053	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,07	3,76671
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,02491

5.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,00636
5.4	00768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,16	0,00848
5.5	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	10,09	0,53477
5.6	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	55,8	2,9574
5.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,01007
5.8	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,16	0,06148
5.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00017	0,000009
5.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000001
5.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000016
5.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000032
5.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000002
5.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,00010282
5.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,95	0,05035
5.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,029	0,001537
5.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000005
5.18	36023	ПЛИМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0007	0,000037
5.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,29	0,01537
5.20	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0009911
6	С1110-172	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 30Х30 ММ	Т	0,053	
7	Е7-1-54-15	УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	100М	5,34	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,599	3,19866
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,059	0,31506
7.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,06408
7.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,047	0,25098
7.5	02602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,2	1,068
8	СС111-798	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ 2,8Х2,3 ММ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	53,4	
9	Ц38-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОРУЖЕЙКА ИЗ АРМАТУРА	Т	1,732	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	207,84
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	7,6208
9.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,3464
9.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	2,0784
9.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,866
9.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	2,2516
9.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	4,5032
9.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	81,9236
9.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	1,0392
9.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,732
9.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	1,0392
9.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,027712
9.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,3464
10	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОРУЖЕЙКА	Т	1,732	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	135,40776
10.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	2,71924
10.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	1,24704
10.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,9052
10.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	52,4796
10.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	1,4722

10.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	3,74112
10.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0032908
10.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0024248
10.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	6,1486
10.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,031176
10.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	1,36828
10.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0323884
11	С124-9223	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	1,732	
12	Е15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	1,391	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	98,84446
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,05564
12.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01391
12.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,04173
12.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0342186
12.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	3,7557
12.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,4173
13	Е15-4-25-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО БЕТОННЫХ ПОЛОВ	100М2	0,1553	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,37	7,977761
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,020189
13.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,003106
13.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	0,017083
13.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,025	0,0038825
13.6	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ)	Т	0,0116	0,00180148
13.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,054	0,0083862
13.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,00037272
13.9	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,130452
13.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,048143
14	Е11-1-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	МЗ	1,55	
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	2,79
14.2	00404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	0,48	0,744
14.3	09219	ВОДА	МЗ	0,35	0,5425
14.4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,0031
14.5	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,001	0,00155
14.6	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	1,02	1,581
ТАРАН					
15	Е1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,104	
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
16	Е6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100МЗ	0,045	
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
16.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
16.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
16.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
16.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
16.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
16.8	09219	ВОДА	МЗ	0,283	0,012735
16.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081

16.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125
16.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
16.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
16.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
16.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
16.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
17	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
17.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
17.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
17.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
17.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
18	Е9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
18.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
18.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
18.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
18.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
18.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
18.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003
18.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
18.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
18.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
18.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
18.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
18.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
18.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
18.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
18.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097
18.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
19	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
20	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ЧОРТОК ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЩЕТКИ					
1	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	1,151	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	138,12
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	5,0644
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,2302
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	1,3812
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,5755
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	1,4963
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	2,9926
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	54,4423
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,6906
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,151
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,6906
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,018416
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,2302
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	1,151	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	89,98518
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	1,80707
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,82872
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,2661
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	34,8753
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,97835
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	2,48616
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0021869
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0016114
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	4,08605
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,020718
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,90929
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0215237
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	11,06	
4	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
5	Е9-6-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ УГОЛЬНИКА №30	Т	0,033	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,07	2,34531
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,01551

5.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,00396
5.4	00768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,16	0,00528
5.5	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	10,09	0,33297
5.6	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	55,8	1,8414
5.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,00627
5.8	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,16	0,03828
5.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00017	0,000006
5.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000000
5.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000010
5.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000020
5.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000001
5.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000064
5.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,95	0,03135
5.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,029	0,000957
5.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000003
5.18	36023	ПЛИМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0007	0,000023
5.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,29	0,00957
5.20	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0006171
6	С1110-172	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 30Х30 ММ	Т	0,033	
7	Е7-1-54-15	УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	100М	3,24	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,599	1,94076
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,059	0,19116
7.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,03888
7.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,047	0,15228
7.5	02602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,2	0,648
8	СС111-798	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ 2,8Х2,3 ММ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	32,4	
9	Ц38-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОРУЖЕЙКА ИЗ АРМАТУРА	Т	1,696	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	203,52
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	7,4624
9.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,3392
9.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	2,0352
9.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,848
9.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	2,2048
9.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	4,4096
9.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	80,2208
9.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	1,0176
9.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	1,696
9.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	1,0176
9.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,027136
9.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,3392
10	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОРУЖЕЙКА	Т	1,696	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	132,59328
10.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	2,66272
10.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	1,22112
10.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,8656
10.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	51,3888
10.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	1,4416

10.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	3,66336
10.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0032224
10.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0023744
10.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	6,0208
10.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,030528
10.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	1,33984
10.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0317152
11	С124-9223	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16-18 ММ	Т	1,696	
12	Е15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	1,2876	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	91,496856
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,051504
12.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,012876
12.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,038628
12.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,03167496
12.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	3,47652
12.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,38628
13	Е15-4-25-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО БЕТОННЫХ ПОЛОВ	100М2	0,1482	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,37	7,613034
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,019266
13.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,002964
13.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	0,016302
13.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,025	0,003705
13.6	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ)	Т	0,0116	0,00171912
13.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,054	0,0080028
13.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,00035568
13.9	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,124488
13.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,045942
14	Е11-1-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	МЗ	1,55	
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	2,79
14.2	00404	ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ	МАШ-Ч	0,48	0,744
14.3	09219	ВОДА	МЗ	0,35	0,5425
14.4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,0031
14.5	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ	0,001	0,00155
14.6	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	1,02	1,581
ТАРАН					
15	Е1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,104	
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
16	Е6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100МЗ	0,045	
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
16.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
16.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
16.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
16.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
16.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
16.8	09219	ВОДА	МЗ	0,283	0,012735
16.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081

16.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125
16.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
16.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
16.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
16.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
16.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
17	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
17.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
17.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
17.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
17.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
18	Е9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
18.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
18.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
18.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
18.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
18.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
18.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003
18.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
18.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
18.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
18.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
18.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
18.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
18.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
18.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
18.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097
18.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
19	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
20	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ЧУСТ ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЩЕТКИ					
1	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	0,511	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	61,32
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	2,2484
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,1022
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	0,6132
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,2555
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	0,6643
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	1,3286
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	24,1703
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,3066
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	0,511
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,3066
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,016	0,008176
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,1022
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	0,511	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	39,94998
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	0,80227
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,36792
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	0,5621
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	15,4833
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,43435
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	1,10376
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0009709
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0007154
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	1,81405
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,018	0,009198
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,40369
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0095557
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	4,66	
4	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
5	Е9-6-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК ИЗ УГОЛЬНИКА №30	Т	0,014	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,07	0,99498
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,00658

5.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,00168
5.4	00768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,16	0,00224
5.5	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	10,09	0,14126
5.6	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	55,8	0,7812
5.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,19	0,00266
5.8	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,16	0,01624
5.9	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00017	0,000002
5.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000000
5.11	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000004
5.12	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000008
5.13	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000000
5.14	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0,00194	0,000027
5.15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,95	0,0133
5.16	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,029	0,000406
5.17	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000001
5.18	36023	ПЛИОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0007	0,000010
5.19	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,29	0,00406
5.20	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0002618
6	С1110-172	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 30Х30 ММ	Т	0,014	
7	Е7-1-54-15	УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЮЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	100М	1,38	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,599	0,82662
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,059	0,08142
7.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,01656
7.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,047	0,06486
7.5	02602	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,2	0,276
8	СС111-798	ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ 2,8Х2,3 ММ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	13,8	
9	Е15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	0,3128	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	22,227568
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,012512
9.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,003128
9.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,009384
9.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00769488
9.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,84456
9.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,09384
ТАРАН					
10	Е1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,104	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
11	Е6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100М3	0,045	
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
11.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
11.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
11.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
11.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
11.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
11.8	09219	ВОДА	МЗ	0,283	0,012735
11.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081
11.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125

11.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
11.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
11.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
11.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
11.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
12	Е6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
12.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
12.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
12.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
13	Е9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
13.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
13.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
13.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
13.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
13.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
13.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003
13.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
13.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
13.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
13.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
13.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
13.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
13.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
13.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
13.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097
13.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
14	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
15	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: на текущий ремонт объектов отдела охраны Наманганской области

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ЯНГИКУРГОН ТУМАНИ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕЩЕТКИ					
1	ЦЗ8-1-4-2 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ДЛЯ ОКОН ИЗ КВАДРАТА	Т	0,917	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120	110,04
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,4	4,0348
1.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,1834
1.4	00766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,2	1,1004
1.5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,5	0,4585
1.6	01319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	1,3	1,1921
1.7	01567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ-Ч	2,6	2,3842
1.8	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	47,3	43,3741
1.9	02510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,5502
1.10	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1	0,917
1.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,5502
1.12	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 346	Т	0,016	0,014672
1.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,1834
2	Е9-1-2-1 ШНК.ДОП.6	МОНТАЖ КАРКАСОВ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ	Т	0,917	
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,18	71,69106
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,57	1,43969
2.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,72	0,66024
2.4	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	1,0087
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,3	27,7851
2.6	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,85	0,77945
2.7	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,16	1,98072
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0019	0,0017423
2.9	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0014	0,0012838
2.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,55	3,25535
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342	Т	0,018	0,016506
2.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,79	0,72443
2.13	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0171479
3	С140-4602	СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ 10Х10ММ	100КГ	8,72	
4	С1110-173	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50Х50 ММ	Т	0,045	
5	Е15-4-30-4	МАСЛЯННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М2	0,3978	
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	28,267668
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,015912
5.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,003978
5.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,011934

5.5	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00978588
5.6	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	1,07406
5.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,11934
ТАРАН					
6	E1-2-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	0,104	
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	16,016
7	E6-1-1-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100М3	0,045	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	15,1866
7.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,61	1,01745
7.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,01215
7.4	00403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	16,78	0,7551
7.5	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,01755
7.6	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,0333
7.7	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,02925
7.8	09219	ВОДА	М3	0,283	0,012735
7.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,00081
7.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,001125
7.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,00126
7.12	35516	РОГОЖА	М2	88,2	3,969
7.13	36061	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ III СОРТА	М3	0,22	0,0099
7.14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	4,59
7.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	44,8	2,016
8	E6-1-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,016	
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	3,45312
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,00576
8.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,15	0,0024
8.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,00336
8.5	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,016
9	E9-6-10-5	МОНТАЖ ТАРАН ИЗ ШВЕЛЛЕРА	Т	0,322	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,13	18,71786
9.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,7	3,4454
9.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,02898
9.4	01138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,21	0,38962
9.5	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	4,26	1,37172
9.6	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,46	0,47012
9.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,01	0,00322
9.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000010	0,000003
9.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000100
9.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001932
9.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000030	0,000010
9.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,3864
9.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,006	0,001932
9.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000032
9.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД, БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,0007	0,0002254
9.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,11592
9.17	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,0003	0,000097

9.18	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,0060214
10	С111-9414	ШВЕЛЛЕРЫ N18	Т	0,322	
11	ССЦПОШАРН1	ШАРНИР	ШТ	2	

Составил: _____

Проверил: _____