



ООО "ZARBULOQ INJINIRING"

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

Сметная стоимость - 105 144 314 сум

Составлено в текущих ценах.

Генеральный директор:

Д. Юсупов

Главный инженер:

А. Обьедков



Ташкент-2022 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

РАСЧЕТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ: Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

Согласно последним данным управления статистики по Республике Узбекистан, затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам локально-ресурсной ведомости согласно прогнозным ценам ЦЭР и ЦКС по состоянию 2 го квартала 2021 г. Для данного проекта часовая ставка на затраты труда рабочих-строителей, прочие затраты подрядчика, а также затраты на эксплуатацию специальных строительных машин и механизмов приняты по утвержденному экспертному заключению №26/21-"02"-"УПЗ-ЗП" от 8.02.2021 и №10/21-"01"-"УТР-ЭММ" от 19.01.2021 выполненному по заказу ООО Zarbuloq Injiniring .
Лицензия ООО Zarbuloq Injiniring № 001529 от 28 декабря 2012г. на проектирование водохозяйственных объектов 5-ой категории сложности.

1.Основная заработная плата рабочих-строителей :

С зп =	1 108	x	22052,41	=	24 433 499 сум
1,1 Отчисление на социальное страхование -12 % от основной заработной платы:	24 433 499	x	12%	=	2 932 020

2.Затраты на эксплуатации машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в соответствующего вида машин. В соответствии с этим суммарные затраты на эксплуатацию машин и механизмов составляют

18 236 278 сум.

3.Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций.

Цены на строительные материалы приняты по каталогу текущих цен за II -квартал 2021 года . Стоимость строительных материалов согласно ресурсной сметы по данному объекту:

26 682 753 сум

с учетом транспортных и складских расходов составляет

28 550 546 сум

Прямые затраты подрядчика

74 152 343 сум

4.Прочие расходы подрядчика:

Пп- прочие расходы подрядчика принимаются в размере 23,3 % от суммы прямых затрат и составляют

17 277 496 сум

Стоимость в текущих ценах без НДС по объекту

91 429 838 сум

5. НДС

13 714 476 сум

Стоимость в текущих ценах с НДС по объекту

105 144 314 сум

Стоимость работ по объекту: Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования..

105 144 314 (Сто пять миллионов сто сорок четыре тысячи триста пятнадцать) сума и носит рекомендательный характер.

Составил:



У. Исмаилов

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

№№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	СУММА, СУМ
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	27 365 519
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	18 236 278
3	СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	26 682 753
4	ИТОГО:	72 284 550
5	ТРАНСПОРТНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ПЕРЕВОЗКУ МАТЕРИАЛОВ 5%	1 334 138
6	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ НА МАТЕРИАЛЫ 2%	533 655
7	ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	74 152 343
8	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 23,3%	17 277 496
9	ПРЯМЫЕ И ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	91 429 838
10	НДС	13 714 476
11	ИТОГО РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА	105 144 314

Расчет составил:



Исмаилов У.

Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1-01-2022

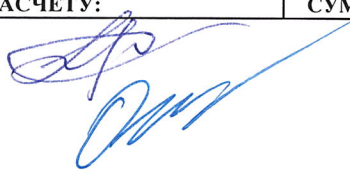
на Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
72284550 СУМ

N п/п	Наименование материалов и конструкций	Единица измерения	Количество	Стоимость в текущих ценах	
				единицы	На весь объем
1	2	3	4	5	6
Ресурсы по нормам ШНК					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1 108,0	22 052,41	24 433 499
1,1	НАЧИСЛЕНИЕ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ 12%				2 932 020
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ					27 365 519
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
2	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	23,281	64 638,34	1 504 863
3	СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ	МАШ-Ч	56,236	61 302,94	3 447 432
4	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	84,94	2 500,00	212 350
5	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	42,102	2 500,00	105 256
6	ВИБРОСИТО	МАШ-Ч	9,242	3 500,00	32 346
7	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,987	61 524,56	60 748
8	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	17,749	61 524,56	1 092 029
9	ВОДОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	МАШ-Ч	5,01	106 058,65	531 776
10	АГРЕГАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ	МАШ-Ч	24,719	269 503,62	6 661 836
11	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 9 МЗ/МИН	МАШ-Ч	44,424	103 269,83	4 587 643
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ И МЕХАНИЗМАМ					18 236 278
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
12	АРМАТУРА АЧ Д=6 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	0,0016	6 645 833,7	10 633
13	АРМАТУРА АЧ Д=12 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	0,0156	6 645 833,7	103 866
14	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6	100КГ	0,403	0,000	0
15	ВОДА	МЗ	8,29	0,0	0
16	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ	МЗ	7,488	82 000,0	613 978
17	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	31,33	13 800,0	432 295
18	БАЗАЛЬТОВАЯ ФИБРА	КГ	13,37	6 200,0	82 898
19	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	3,112	800 000,0	2 489 800
20	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	Т	0,0000112	7 990 000,0	89
21	ВЕТОШЬ	КГ	24,74	8 200,0	202 832
22	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,01	2 700 000,0	15 552
23	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,28	18 000,0	5 098
24	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	41,10	14 064,0	578 042
25	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,96	105000	415 800
26	KALMATRON K-100	КГ	70,20	200 500,0	14 074 235
27	KALMATRON KF-A	КГ	20,89	199 333,32	4 164 387
28	KALMATRON KF-F	КГ	14,54	200 000,0	2 908 800
29	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,0	28 000 000,00	584 640
ИТОГО ПО МАТЕРИАЛАМ					26 682 753
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:					72 284 550
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:					72 284 550

СОСТАВИЛ:



ИСМАЙЛОВ У.

ПРОВЕРИЛ:

ОБЪЕДКОВ А.

Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-01-2022

на Восстановление напорных трубопроводов диаметром 2840 мм длиной 19 км насосной станции "БОБОТОГ" методом торкретирования.

(наименование работ и затрат. наименование объекта)

Основание:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
1	Е9-5-6-1 К=10	ВЫРЕЗАНИЕ ЛАЗА НА ТРУБОПРОВОДЕ 0,65X0,65 М /РЕЗКА СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ДО: 1 ММ/ ЗА 10 РАЗ	М	2,6	
1.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	3,4	8,84
1.2	01146	<i>МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	3,1	8,06
1.3	45002	<i>КРУГ ОТРЕЗНОЙ</i>	<i>ШТ</i>	1,5	3,9
2	Е66-11-20 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ОЧИСТКА ТРУБОПРОВОДА ОТ ИЛА И КОРРОЗИЙНЫХ ОТЛОЖЕНИЙ /ОЧИСТКА ПРОХОДНЫХ И ПОЛУПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОТ: МОКРОГО ИЛА И ГРЯЗИ, РАССТОЯНИЕ БОЛЕЕ 4 М ПРИ НАЛИЧИИ ТРУБ, ГЛУБИНА ОЧИСТКИ БОЛЕЕ 2 М/	МЗ	7	
2.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	27	189
3	Е9-8-2-3 ШНК.ДОП.7 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	НАВАРИВАНИЕ ШВОВ /РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 10/	10М	1,35	
3.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	33,39	45,077
3.2	01147	<i>МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	10,02	13,527
3.3	00128	<i>СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	13,35	18,023
3.4	15211	<i>ЭЛЕКТРОДЫ</i>	<i>КГ</i>	7,3	9,855
3.5	44897	<i>ШЛИФКРУГИ</i>	<i>ШТ</i>	0,066	0,089
4	Е9-8-2-3 ШНК.ДОП.7 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	НАВАРИВАНИЕ НАКЛАДОК /РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 6/	10М	0,862	
4.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	17,37	14,973
4.2	01147	<i>МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	5,205	4,487
4.3	00128	<i>СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	6,945	5,987
4.4	04652	<i>СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6</i>	<i>100КГ</i>	0,467	0,403
4.5	15211	<i>ЭЛЕКТРОДЫ</i>	<i>КГ</i>	4,38	3,776
4.6	44897	<i>ШЛИФКРУГИ</i>	<i>ШТ</i>	0,0396	0,034
5	Е13-6-3-1 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	М2	167,1	
5.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	1,35	226
6	Е9-5-6-1 К=10	УБРАТЬ ЛИШНИЕ ДЕТАЛИ /РЕЗКА СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА ДО: 1 ММ/ ЗА 10 РАЗ	М	24,8	
6.1	00001	<i>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</i>	<i>ЧЕЛ-Ч</i>	3,4	84,32
6.2	01146	<i>МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ</i>	<i>МАШ-Ч</i>	3,1	76,88

6.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	1,5	37,2
7	Ц7-4-2-2	УСТАНОВКА АГРЕГАТА ДЛЯ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ	ШТ	1	
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,96	51,96
7.2	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,804	0,80
8	Е13-3-2-3 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ KALMATRON KF-A	100М2	1,671	
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,995	13,362
8.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,015	0,025
8.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,050
8.4	09219	ВОДА	МЗ	0,05	0,08
8.5	61365	KALMATRON KF-A	КГ	12,5	21
9	Е9-8-2-4 ШНК.ДОП.7 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	УСТАНОВКА КОЛЕЦ ИЗ АРМАТУРЫ Д 12ММ L=7.54 М В НАЧАЛЕ И КОНЦЕ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ /РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 12/	10М	1,76	
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	39,75	69,960
9.2	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	11,925	20,988
9.3	00128	СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ	МАШ-Ч	15,82	27,840
9.4	03586	АРМАТУРА АЧ Д=12 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	0,00888	0,016
9.5	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	8,76	15,418
9.6	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0792	0,139
10	Е45-6-5-3	ПОДГОТОВКА ТОРКРЕТБЕТОНА /ПРОСЕВ ПЕСКА/	Т	12,84	
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,72	9,24
10.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,71	9,113
10.3	01427	ВИБРОСИТО	МАШ-Ч	0,72	9,24
11	Е22-2-14-1 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2 ШНК.ДОП.10	ЗАЩИТА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНЫМ ПОКРЫТИЕМ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ОТ 1020 ММ ДО 2440 ММ: ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 20 ММ	100М2	1,671	
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	105,75	176,7427118
11.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	4,23	7,069708472
11.3	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	5,295	8,849670535
11.4	02608	ВОДОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	МАШ-Ч	3	5,01397764
11.5	02679	АГРЕГАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ	МАШ-Ч	8,91	14,89151359
11.6	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 9 МЗ/МИН	МАШ-Ч	16,02	26,7746406
11.7	09219	ВОДА	МЗ	3,2	5,348242816
11.8	11006	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ	МЗ	2,24	3,743769971
11.9	34497	БАЗАЛЬТОВАЯ ФИБРА	КГ	4	6,68530352
11.10	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	0,896	1,498
11.11	44059	ВЕТОШЬ	КГ	5	8,3566294
11.12	61364	KALMATRON K-100	КГ	20	33,4265176

12	Е22-2-14-2 К=4 ШНК.ДОП.10 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ЗАЩИТА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНЫМ ПОКРЫТИЕМ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ОТ 1020 ММ ДО 2440 ММ: ДОБАВЛЯЕТСЯ НА КАЖДЫЕ 5 ММ	100М2	1,671	
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	50,52	84,435
12.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	4,23	7,070
12.3	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	5,28	8,825
12.4	02679	АГРЕГАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ	МАШ-Ч	5,88	9,827
12.5	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 9 МЗ/МИН	МАШ-Ч	10,56	17,649
12.6	09219	ВОДА	МЗ	1,2	2,01
12.7	11006	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ	МЗ	2,24	3,744
12.8	34497	БАЗАЛЬТОВАЯ ФИБРА	КГ	4	6,7
12.9	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	0,896	1,498
12.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	4,8	8,02
12.11	61364	КАЛМАТРОН К-100	КГ	20	33
13	Е6-1-67-4 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ЖЕЛЕЗНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2	1,671	
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,35	72,4519769
13.2	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,045	0,075209665
13.3	09219	ВОДА	МЗ	0,5	0,83566294
13.4	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	0,07	0,116992812
13.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	5	8,3566294
13.6	61364	КАЛМАТРОН К-100	КГ	2	3,34265176
14	Е6-2-11-2 ШНК.ДОП.9	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ	Т	0,0016	
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	83,48	0,134
14.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,98	0,002
14.3	03581	АРМАТУРА АЧД=6 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	1	0,0016
14.4	43899	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	Т	0,007	0,000011
14.5	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,5	0,001
15	Е13-3-2-3 К=3 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	ЗАЩИТА ОСЛАБЛЕННЫХ УЧАСТКОВ, МЕЖСМЕННЫХ ШВОВ НАЧАЛА И КОНЦА ТОРКРЕТИРОВАНИЯ И ТОРКРЕТБЕТОНА ЗА СВАРНЫМИ ШВАМИ ВРЕМЕННЫХ ЛАЗОВ /ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КАЛМАТРОН KF-F / ЗА 3 РАЗА	100М2	0,04	
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,985	0,969
15.2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,045	0,002
15.3	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,09	0,004
15.4	09219	ВОДА	МЗ	0,375	0,015
15.5	61366	КАЛМАТРОН KF-F	КГ	360	14,54
16	Е9-8-2-4 ШНК.ДОП.7 ШНК4.02.70-05 ПРИЛ2 П.2.2	МОНТАЖ ЛАЗОВ /РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 12/	10М	0,26	
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	39,75	10,34

16.2	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	11,925	3,1
16.3	00128	СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ	МАШ-Ч	16,872727	4,39
16.4	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	8,76	2,28
16.5	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0792	0,02
17	Е8-7-2-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ВНУТРЕННИХ ТРУБЧАТЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6 М	100М2	0,72	
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,2	50,54
17.2	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	0,13
17.3	44082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,008	0,01
17.4	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	5,5	4,0
17.5	63944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,029	0,0
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1107,974082	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
2	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	23,281	
3	00128	СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР "NAVIGATOR" 5,5 КВТ	МАШ-Ч	56,236	
4	01146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	85	
5	01147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	42,102	
6	01427	ВИБРОСИТО	МАШ-Ч	9,24	
7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,98738	
8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	17,749	
9	02608	ВОДОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	МАШ-Ч	5,0	
10	02679	АГРЕГАТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ ПЕСЧАНО-ЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ	МАШ-Ч	24,719	
11	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 9 М3/МИН	МАШ-Ч	44,424	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
12	3581	АРМАТУРА АЧ Д=6 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	0,0016	
13	3586	АРМАТУРА АЧ Д=12 (ДЛЯ МОНОЛИТА)	Т	0,016	
14	04652	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 6	100КГ	0,403	
15	09219	ВОДА	М3	8,288	
16	11006	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	7,488	
17	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	31,33	
18	34497	БАЗАЛЬТОВАЯ ФИБРА	КГ	13,4	
19	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	3,112	
20	43899	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	Т	0,000011	
21	44059	ВЕТОШЬ	КГ	24,74	
22	44082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,01	
23	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,283	
24	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	41,1008	
25	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	4,0	
	61364	KALMATRON K-100	КГ	70,2	
26	61365	KALMATRON KF-A	КГ	21	
27	61366	KALMATRON KF-F	КГ	14,54	
28	63944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,0	

СОСТАВИЛ:

ИСМАИЛОВ У.

ПРОВЕРИЛ:

ОБЪЕДКОВ А.



Боботоғ насос станцияси босимли қувурларини ўрганиш

НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМАСИ

Боботоғ

« ___ » _____ 2022 й.

Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ вакиллари:

1. Бош муҳандис Т.Кучкинов
2. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиғи Х.Мирзаев
3. Аму-Занг насос станциялар тизим бошлиғи Х.Худойкулов
4. Боботоғ насос станцияси бошлиғи Ч.Шотураев

“Zarbuloq Injiniring” МЧЖ лойиҳа ташкилоти вакиллари

1. Иш бошқарувчи М. Худойбердиев.

Боботоғ насос станцияси босимли қувурларини ўрганиб чиқишди

I) Умумий маълумот: Насос станция Сурхандарё вилоятининг Термиз туманида жойлашган, 1982 йилда ишга туширилган ва 2010 йилда қайта реконструкция ишлари олиб борилган. DVL900/1400 маркадаги 8 дона насос агрегатлари ўрнатилган. Иккита босимли қувур системасига эга. Агрегат қувурларининг диаметри 1420 мм №1, №2, №3 ва №4 насослар биринчи ниткага ва №5, №6, №7 ва №8 насослар иккинчи ниткага сув ташлайди. Босимли қувурларнинг хар бирини диаметри 2840 мм, у сувни Боботоғ каналига хайдайди, узунлиги 1250 м.

II) Текшириш натижалари: Босимли қувурлар бошланиши насос станция биноси олдида жойлашган диаметри 1420 мм бўлган қувурдан кейин бошланади. Босимли қувурларнинг бошланғич қисмлари қоникарли ишчи ҳолатида бўлиб яққол бузилган ҳолатлар кузатилмайди. Босимли қувурлар ер сатҳидан 0.6-1.0 метр баландликда жойлашган бўлиб ёриқлар ҳосил бўлган жойларида сизиб чиққан сувлар қўлмакларни ҳосил қилган. Қувур тагида ҳосил бўлган сувлар, доимий ёмғир ва куёшнинг баланд харорати туфайли қувурнинг пайванд чокларида кўндаланг 10-20 смли ёриқлар ҳосил бўлган 12 та жой кузатилди. Босимли қувурларнинг юқоридаги муаммолар учратилган участкалари 19 метр бўлган қисмини ушбу мавсумда торкретлаш усулида қайта тиклаш ишлари талаб этилади.

III) “Zarbuloq Injiniring” МЧЖ таклифи:

Юқоридагиларни инобатга олиб қуйида кўрсатилган ишларни амалга ошириш босимли қувурларнинг эксплуатациясини мукаммалаштиришда энг самаралидир

- Ўлчамлари 0.65x0.65 м бўлган лаз очилади.
- Қувур ичи ва ички юзаси лой ва занглардан тозаланади;
- Қувур ички юзаси коррозия қарши Kalmatron KF-A воситасида қайта ишланади;
- Торкретлаш бошланиши ва охириги қисмларига диаметри 12 мм бўлган арматура пайвандланади;
- Қувур ички юзаси Kalmatron K-100 кўшилган кум цементли қоринша билан 4 см қалинликда торкретлаб қопланади;
- Торкретлаб қопланган юзанинг характерли қисмлари Kalmatron KF-F билан қайта ишланади;
- Вақтинча очилган лазлар пайвандлаб ёпилиб, битумлаланади.

IV) Қабул қилинган хулоса:

1. Ушбу нуқсон далолатномаси асосида смета хужжатлари тайёрланади. Смета хужжатларини тайёрлашда қуйида кўрсатилган ишлар ҳажми асос қилиб олинади.

2. Пудратчи ташкилоти аниқлангандан кейин қуйидаги жадвалда кўрсатилган ишларни амалга ошириши талаб этилади. Кўрсатилган ишлар тури ва ҳажмидаги ҳар қандай ўзгаришлар буюртмачи томонидан танланган лойиҳа ташкилоти розилиги билан амалга оширилади.

1- жадвал. Иш турлари ва ҳажмлари рўйхати

№	Иш номи	Ўлчов бирлиги	Миқдори
1	Қувурда 0.65x0.65 м ўлчамда лазлар очиш, (чок узунлиги метрда)	м	2,6
2	Қувур ичини лой ва қолдиқларидан тозалаш	м3	7
3	Қувурнинг ёрилган чокларини пайвандлаш	м	13.5
4	Қувурнинг тешилган жойларини ямоқлар қўйиб ямаш	м	8.62
5	Қувурнинг ички юзасини шетка ёрдамида зангдан тозалаш	м2	167.1
6	Қувур монтаж қилиш жараёнида ўрнатилган ортиқча деталларни кесиб ташлаш	м	24.8
7	Торкрет аппаратини урнатиш	марта	1
8	Қувурнинг торкретланадиган юзасини Kalmatron билан грунтлаш	м2	167.1
9	Торкретланадиган участка бошланғич ва тугаш қисмига диаметри 12 мм бўлган арматурани халқа шаклида пайвандлаш	м	17,6
10	Қумни элаб тайёрлаш	т	12,84
11	Қувур ички юзасини 40 мм қалинликдаги қум-цементли коришма билан торкретлаш	м2	167,1
12	Торкретланган юзани мустаҳкамлаш	м2	167,1
13	Вақтинча очилган лазлар қопқоғига Ø6 мм армасетка пайвандлаш	кг	16
14	Торкретланган участка бошланғич ва тугаш қисмини, лазлар ости ва бошқа участкаларни Kalmatron билан ҳимоялаш	м2	4
15	Ҳавозалар ўрнатиш	м2	72
16	Лазларни монтаж қилиш (0.65x0.65 м)	м	2,6

Имзоловчилар:

Т.Кучкинов

Х.Мирзаев

Х.Худойқулов

Ч.Шотураев

М.Худойбердиев