

№	Талабларнинг номланиши	Изохлар
		<p>Давлат харидлари тўғрисидаги қонун ҳужжатлари талабларига риоя этиши</p> <p>Давлат харидлари тўғрисидаги ҳужжатлар талабларига мувофиқ бўлган таклифлар ва ҳужжатларни тақдим этиши ҳамда тақдим этилган ахборотнинг ишончлилиги учун жавобгар бўлиши</p> <p>Ҳолиб деб топилган тақдирда давлат буюртмачиси билан қонун ҳужжатларида назарда тутилган тартибда ва муддатларда шартнома тузиши шарт</p>
3.	Малакавий (тажриба) талаблар	<p>Ушбу йўналишда камида 3 йиллик иш тажрибасига эгаллиги тўғрисида маълумот</p> <p>Иштирокчи ходимларининг ушбу ишларни бажаришда руҳсат гувоҳномаси мавжудлиги</p>
4.	Кадрлар билан таъминланганлиги	<p>Иштирокчида насос станциялари электр ускуналарида синов ва созлаш ишларини бажаришда меҳнат шартномасига эга бўлган малакали инженер, муҳандис-техник, наладчик мутахассислари мавжудлиги ва шу соҳада етарли тажрибага эга эканлиги</p> <p>Рақамли технологиялардаги дастурий таъминотни ўрнатиш, қайта ўрнатиш, янгилаш ва модернизация қилувчи малакали ишчи кучи билан таъминланганлиги</p>
5.	Кафолат	<p>Иштирокчи бажариладиган ишлар бўйича бир йиллик кафолат бера олиши</p> <p>Эксплуатация жараёнида юзага келиши мумкин бўлган техник носозликларни кафолат муддати даврида бартараф этишга кафолат бериши</p>
6.	Шартномага қўйиладиган талаблари	<p>Шартнома лойиҳаси ўзбек тилида тақдим қилинади</p> <p>Шартнома лойиҳаси амалдаги қонунчиликка мувофиқ бўлиши талаб қилинади</p> <p>Аванс тўловлари 30%, бажариладиган иш якунлари бўйича тасдиқловчи ҳужжатлар асосида қолган 70% тўлов амалга оширилади</p>
7.	Бажариладиган ишлар рўйхати ва пировард натижа	<p>Бажариладиган ишлар рўйхати (нуксонли далолатномалар) илова қилинади</p> <p>Объектда бажариладиган ишлар якуни бўйича бажарилган ишларни тасдиқловчи далолатнома билан биргаликда белгиланган тартибда тақдим қилиниши шарт</p>
8.	Ø3620 мм ли қувурларни таъмирлашда талаблар	<p>Ёнгинлар, бахтсиз ҳодисалар, бахтсиз ҳодисалар пайдо бўлишининг олдини олиш.</p>

№	Талабларнинг номланиши	Изохлар
		<p>шунингдек, эскирган ёки бузилган ускуналарни ўз вақтида алмаштириш ёки зарур таъмирлаш ишларини амалга ошириш учун электр иншоотларининг операцион синовлари зарур</p> <p>Операцион синовларнинг натижалари аниқланган камчиликлар ва номувофикликлар техник ҳисоботда кайд этилади</p> <p>Олинган натижалар асосида камчиликларни бартараф қилиш бўйича тавсиялар шакллантирилади</p> <p>Таъмирланган қувурларни ҳолатини баҳолаш</p>

Тасдиқланган танлов ушжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари бўйича <http://xarid.uzex.uz> махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.

ИЧТ ва ТИМБ бошлиғи

НСЭҚ ва МУТБ бошлиғи

ККИТЭ ва Д ҳамда ИЛБ бошлиғи

Х.Эсонқулов

Б.Алибоев

Ш.Алиев



"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник УЭЗ КМК

И. Курбанов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Капитальный ремонт прямого участка одной нитки напорного трубопровода ПС-3, НА-4 (24 метр)

№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД ЕИЗМ	КОЛИЧЕСТВО		НА ЕДИНИЦУ	ВСЕГО
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ЦЗ801-006-03 ДОП. 4 К=1.2	ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ.	Т	19,5415			
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187,2	3658,160	14 014,69	51 267 982
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7,752	151,48536	103 326	15 652 376
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0,6	11,725	127 627	1 496 410
1.	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБочные СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЦЫ/	МАШ-Ч	1,68	32,8296	40 850	1 341 091
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	11,725	71 069	833 275
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ -8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	1,064	20,792108	16 748 000	348 226 219
2	ЦЗ801-001-01 ДОП. 4 К=1.2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	19,5415			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110,16	2152,687	14 014,69	30 169 236
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10,8	211,048	127 627	26 935 386
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34,32	670,6627	12 500	8 383 284
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	11,725	71 069	833 275
2.7	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,84	16,4148	1 077	17 679
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,2	42,991	8 280	355 967
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0217	0,424050	14 800 000	6 275 934
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,5	9,771	7 522	73 495
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1.2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	225,4545			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,408	91,985	14 014,69	1 289 148
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0,372	83,869	751	62 986
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,51	114,98	5 000	574 909
4	Е4605-008-03 К=1.2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ ЗАПЛАТКИ	Т	0,04			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	4,065	14 014,69	56 971
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	1,14720	751	862
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	0,456480	12 500	5 706
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,03120	54 548	1 702
4.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0,040	10 260 869	410 435
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0081	0,0003240	14 800 000	4 795
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4,8	0,1920	85 428,7	16 402
5	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т	0,04		6 000 000	240 000
6	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	10 М	0,6473			
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	2,253	14 014,69	31 568
6.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,90100	1 077	970
6.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,0227	8 280	8 468
6.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,1748	7 522	1 315
7	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	10 М	1,0418			
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	3,626	14 014,69	50 811
7.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	1,4502	1 077	1 562
7.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,6461	8 280	13 629
7.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,28129	7 522	2 116
8	Е4601-013-01 К=1.2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	М	7,2727			
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	20,16	14 014,69	282 536
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	5,85	12 500	73 091
8.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,001	0,01	14 800 000	107 636
9	Е4601-013-01 К=1.2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	М	13,4545			
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	37,296	14 014,69	522 692
9.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	10,817	12 500	135 218
9.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,001	0,013	14 800 000	199 127
10	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛЮКОВ И ЛАЗОВ	10 М	0,3636			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	1,27	14 014,69	17 735
10.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,506	1 077	545
10.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	0,57	8 280	4 757
10.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,10	7 522	739
11	Е4601-013-01 К=1.2	СВАРКА ЛЮКОВ И ЛАЗА	М	4,9455			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	13,7088	14 014,69	192 125
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	3,9761	12 500	49 702
11.4	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	ТН	0,001	0,0049	14 800 000	73 193
12	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛАЗОВ	10 М	3,6364			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	12,7	14 014,69	177 350
12.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	5,06	1 077	5 452
12.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	5,7	8 280	47 572
12.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	1,0	7 522	7 385

13	E2203-001-06 К=1,2	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300-800 ММ	Т		0,0015		
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	177,24	0,25780	14 014,69	3 613
13.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	78,132	0,113647	12 500	1 421
13.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,424	0,003526	54 548	192
13.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,06	0,00009	14 800 000	1 292
14	18313-76	ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	М		0,0109	1 120 164	12 220
15	E4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	Т		0,1636		
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	16,630	14 014,69	233 065
15.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	4,693	751	3 525
15.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	1,8674	12 500	23 343
15.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,1276	54 548	6 962
15.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0,1636	10 260 869	1 679 051
15.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0081	0,0013	14 800 000	19 617
15.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШГ	4,8	0,7855	85 428,7	67 100
16	48113-6	РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬ	Т		0,1636	16 748 000	2 740 582
17	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕЦ ИЗ КРУГА Д=20ММ	Т		0,0218		
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	2,9	14 014,69	40 362
17.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,029	127 627	3 676
17.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,0131	71 069	930
17.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0236	1 077	25
17.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1,06	0,02313	10 260 869	237 306
17.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,0131	8 280	108
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,0044	7 522	32,8
18	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШПОНОК ИЗ КРУГА Д=10ММ	Т		0,0218		
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	2,9	14 014,69	40 362
18.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,029	127 627	3 675,658
18.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,013	71 069	930,358
18.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0236	1 077	25,378
18.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1,06	0,0231	10 260 869	237 306
18.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,013	8 280	108
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,004	7 522	33
26	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ ВЫСОТОЙ ДО 20 М	100М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ		0,6545		
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,692	48,235	14 014,69	675 995
26.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,736	1,791	54 548	97 687
26.4	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,07	0,046	3 120 000	142 953
26.5	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	40,5	26,509	54 781	1 452 195
27	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2, 21 РАЗ	ПЕРЕСТАНОВКА ЛЕСОВ 21 РАЗ	100М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ		0,6545		
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1547,532	1012,930	14 014,69	14 195 900
27.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	57,456	37,608	54 548	2 051 417
37	E0905-002-01 ЛОП. 3 К=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ЩИТА ОГРАЖДАЮЩЕГО	10 Т		0,0116		
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,948	0,4998	14 014,69	7 004
37.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	39,948	0,46485	12 500	5 811
37.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,024	0,00028	54 548	15
37.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0504	0,00059	14 800 000	8 680
38	E3901-004-02 К=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВАШНЕ 3.2 ДО 4 М. ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	Т		19,5415		
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92,832	1814,0723	14 014,69	25 423 661
38.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ-Ч	5,03	98,2935	127 627	12 544 907
38.4	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	13,644	266,6236	20 500	5 465 784
38.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	37,212	727,1766	12 500	9 089 708
38.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	9,276	181,2665	1 077	195 224
38.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,276	181,2665	8 280	1 500 887
38.9	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,01536	0,3002	14 800 000	4 442 320
38.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2,868	56,0449	7 522	421 570
		I. ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		8896,2450	14 014,69	124 678 116
		II. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	МАШ-Ч				55 875 276
		III. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
1		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ-8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	20,792108	16 748 000		348 262 219
2		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	233,273	8 280		1 931 498
3		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,752	14 800 000		11 132 593
4		ШЛИФКРУГИ	ШГ	0,98	85 428,7		83 503
5		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	67,360	7 522		506 685
6		КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШГ	114,98	5 000		574 909
7		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,24989	10 260 869		2 564 098
8		ЗАПЛАТКИ	Т	0,040	6 000 000		240 000
9		ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	М	0,01	1 120 164		12 220
10		РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬ	Т	0,164	16 748 000		2 740 582
11		КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,046	3 120 000		142 953
12		ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	26,5091	54 781		1 452 195

	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ		369 607 453
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	5%	18 480 373
	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	2%	7 392 149
	Итого с материалами:			520 158 091
	Минус стоимость использованные электро энергии машины и механизмов:			4 544 951
	Итого:			515 613 140
	Прочие затраты:		22,16%	114 259 872
	Итого:			629 873 012
	НДС:		15%	94 480 952
	Всего к оплате:			724 353 964

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:

