

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель председателя
правления АО «Худудгазтаъминот»



Саидвалиев А.Н.

« 08 » _____ 2020 г.

Техническое задание на закупку

бытового газового фильтра DN 20 для реализации проекта (АСКУГ) «Внедрение автоматизированной системы контроля и учета природного газа» для нужд АО «Худудгазтаъминот»

Город Ташкент
2020 год

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	6
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	6
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	7
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	7
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	7
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	7
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7

Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	8
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	8
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	8
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	8
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	8
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	8
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	8
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	8
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	8
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	9



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Полное наименование: «Бытовой газовый фильтр DN 20» для реализации проекта «Автоматизированная система контроля учета природного газа» (5 уровня) для населения (далее - АСКУГ).
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения МТР
- Постановление Президента Республики Узбекистан № ПП-4388 от 09.07.2019 года «О мерах по стабильному обеспечению экономики и населения энергоресурсами, финансовому оздоровлению и совершенствованию системы управления нефтегазовой отраслью»;
- Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан № 1062 от 31.12.2019 года «О мерах по ускорению внедрения автоматизированной системы учета и контроля природного газа»;
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Бытовой газовый фильтр DN 20, должен быть новый, не бывший в употреблении, и произведен не ранее 2020 года.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Реализация проекта предусматривается в течение в течение 2020-2021 годов. Объемы поставки приведены в приложении № 2.
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Бытовой газовый фильтр DN 20, должен быть изготовлен в соответствии с техническим требованиями указанным в приложении №1
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Код ТН ВЭД 8421 39 200 9.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для реализации проекта «Автоматизированная система контроля учета газа», потребляемого населением и оптовыми потребителями, подключенными к газопроводам среднего и низкого давления по республике.

Предназначен для очистки природного газа от пылевидных частиц, окалина, осадков, ржавчины и других твердых частиц. Устанавливается перед счетчиками газа.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Максимальное рабочее давление $P_{\text{макс}}=0,6$ МПа, класс герметичности «А», резьбовое соединение-вход внутренняя, выход наружная резьба, DN 20.
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Минимальный размер улавливаемых частиц 10 мкм. Расположение фильтрующего элемента угловое. Замена фильтрующего элемента.
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Очистка и замена фильтрующего элемента

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Прилагается технические требования. Приложения №1
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Пропускная способность фильтров DN 20–при Ризб $-0,005$ МПа $Q_{\text{мах}}=10$ м ³ /час.

Подраздел 4.3 Требования по надежности
Фильтр является ремонтпригодным изделием. Гарантия к изделию 12 месяца. Срок службы 10 лет
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p>1. Корпусные детали фильтров должны изготавливаться из материалов, стойких к рабочим средам.</p> <p>2. Конструкция фильтра должна обеспечивать возможность снятия фильтрующего элемента для его очистки или замены.</p> <p>3. Фильтры должны быть герметичными и прочными и должны выдерживать максимальное рабочее давление.</p> <p>4. Наружная и внутренняя поверхности фильтров должна быть без пленок и раковин.</p> <p>5. Резьба должна быть выполнена в соответствии ГОСТ 6357, класс В. Резьба должна быть полного профиля, без вмятин, подрезов и сорванных ниток.</p> <p>6. Резьбовые соединения перед сборкой смазать тонким слоем солидола по ГОСТ 1033.</p> <p>7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь заусенцев, забоин и других механических повреждений.</p>
Подраздел 4.5 Требования к материалам
<p>1. Материалы и покупные изделия, применяемые для изготовления фильтра, должны соответствовать указанным в конструкторской документации.</p> <p>2. При изготовлении фильтров должны применяться следующие материалы: --латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004 --бутадиенакрилонитрильный каучук по действующей нормативной документации; --фильтрующий элемент – фильтровальные материалы, предназначенными для очистки газов на коррозионностойком каркасе (кассета).</p> <p>3. Материалы и комплектующие изделия должны проходить верификацию по ГОСТ 24297, качество их должно подтверждаться сертификатами соответствия или другими документами о качестве.</p> <p>Допускается замена материалов и покупных изделий другими, свойства которых не ухудшат качество деталей и изделия в целом.</p>
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Максимальная температура окружающей среды от -40 градусов Цельсия до +70 градусов Цельсия.
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
Не требуется
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Не требуется
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Прилагается технические требования. Приложения №1

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

На корпусе фильтра должна быть приклеена клеем изготовленная по ГОСТ 12969 табличка, содержащая маркировку с указанием следующих сведений:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак (при наличии);
- юридический адрес;
- условное обозначение;
- знак, указывающий направление потока газа (на корпусе фильтра);
- диаметр условного прохода, мм;
- дата выпуска (месяц, год);
- минимальный размер улавливаемых частиц.

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Фильтры должны быть подвергнуты консервации по I группе по ГОСТ 9.014 для категории хранения ЖЗ по ГОСТ 15150.

Упаковка фильтров должна производиться в ящики по ГОСТ 2991.

Допускается упаковка в металлические, деревянные контейнеры или поставка без упаковки, если это не приведёт к ухудшению качественных показателей фильтров.

Эксплуатационная и сопроводительная документация, отправляемая вместе с фильтром, должна быть уложена во влагостойкий пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или в другой водонепроницаемый материал, и надежно укреплена на фильтре.

Запрещается доставка товаров с истекшим сроком годности, а также в поврежденной упаковке.

Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроознашивающимся деталям

Не требуется

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

«Заказчик» может ознакомиться с товаром, доставляемым «Поставщиком».

Фильтры принимаются партиями.

Партией считается количество изделий одного типоразмера, одновременно изготовленных и поставляемых потребителю по одному сопроводительному документу.

Товары должны иметь методики проверки (калибровки) и инструкцию по эксплуатацию

Для проверки соответствия фильтров настоящим требованиям проводят приемо-сдаточные испытания. Товар принимается после испытания технического состояния на территории «Поставщика».

Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются два фильтра из изготовленной партии, отобранные методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

Фильтры, не прошедшие испытания, подлежат доработке, исправлению выявленных дефектов и должны быть подвергнуты повторной проверке и испытаниям. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю изготовленную партию.

«Поставщик» с момента получения оповещения о неисправности товара в

течение 10 дней обязан устранить выявленный неисправность

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Сертификаты качества. Технический паспорт фильтра. Техническую документацию, чертежи и расчёты по изготовлению фильтра, в том числе расчеты пропускной способности и очистке газа.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование фильтра может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов – ОЖ2 по ГОСТ 15150

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Предприятие-изготовитель должен гарантировать соответствие фильтра настоящего требования.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

При выходе фильтра из строя в течение гарантийного срока, изготовитель возмещает затраты по ремонту фильтра или безвозмездно производит его ремонт.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Фильтр является ремонтнопригодным изделием.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

В целях безопасности и недопущения перепада давления на фильтрующем элементе необходимо проводить очистку фильтрующего элемента не реже одного раза в полгода.

Фильтры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003 и «Правил технической эксплуатации газового хозяйства Республики Узбекистан».

Фильтры должны эксплуатироваться и ремонтироваться специалистами, обученными и аттестованными согласно «Правил технической эксплуатации газового хозяйства Республики Узбекистан»

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Замена фильтрующего элемента каждые 6 месяца

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Фильтр и материалы, из которого он изготовлен, не должны наносить вреда окружающей природной среде, здоровью и генетическому фонду человека при испытании, хранении, транспортировании, утилизации и не являются опасными в экологическом отношении.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Бытовой газовый фильтр должен быть сделан из такого материала и сконструирован таким образом, чтобы выдержать физические, химические и тепловые условия, в которых он может оказаться и исправно выполнять свое назначение в течение его срока службы. Некачественные товары не принимаются и будут отправлены обратно

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Оплата будет производиться по факту поставки согласно календарного плана поставки (приложении №2).

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество- бытовой газовый фильтр DN 20, 799 785 шт.

В комплект поставки фильтра входит:

- фильтр в сборе – 1 шт.;

- паспорт – 1 экз.

Место и срок поставки - г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Уйсозлар, дом №72а.

Поставка должна осуществляться согласно приложениям №2 первой декаде каждого месяца.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

Не требуется

Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу

Не требуется

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Не требуется

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Не требуется

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Не требуется

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

К каждой партии товара должен быть проложен сопроводительный документ (паспорт).

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АСКУГ	Автоматизированная система контроля учета газа
2	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Приложение № 1. Технические требования для бытового газового фильтра DN 20	10-14/ 5
2	Приложение №2. Календарный план – график поставки бытового газового фильтра DN 20.	15/1

<u>ведущий УТРОМ</u>	<u>Алимов Абуракамов</u>
(должность)	(подпись и Ф.И.О.)
Согласовано: <u>Начальник УТРОМ</u>	<u>Алимов Абуракамов</u>
(должность)	(подпись и Ф.И.О.)
<u>Начальник ОИЦСРБ</u>	<u>Алимов Абуракамов</u>
(должность)	(подпись и Ф.И.О.)

Алимов

Приложение №1**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ БЫТОВОГО ГАЗОВОГО ФИЛЬТРА
DN 20.****1. Общие требования**

1. Описание: Фильтр предназначен для очистки природного газа от пылевидных частиц, окалины, осадков, ржавчины и других твердых частиц. Устанавливается перед счетчиками газа. Газовый фильтр с использованием пломбирования.
2. Пропускная способность фильтров DN 20 – при Ризб -0,005 МПа Q_{max}-10 м³/час.
3. Пропускная способность фильтров DN 20, – при Ризб -0,01 МПа Q_{max}-10 м³/час.
4. Рабочая среда: Природный газ по ГОСТ 5542 (неагрессивные сухие газы)
5. Резьбовые соединения - резьбовое соединение-внутренняя резьба, DN 20.
Направление движения газа через фильтр – прямоточное.
6. Макс. рабочее давление, МПа: 0,6
7. Макс. поверхностная температура: 70 °С
8. Минимальный размер улавливаемых частиц: 10 мкм
9. Температура рабочей среды лето/зима, °С + 70 /-40;
10. Рекомендуемый материал изготовления изделия: -латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004
11. Расчетный срок службы изделия, (лет): 10;
12. Класс герметичности: А
13. Монтажное положение: Вертикальное, горизонтальное
14. Замена фильтрующего элемента: да
15. Расположение фильтрующего элемента: Угловое
16. Монтажное положение: Вертикальное/ горизонтальное
17. Направление движение газа: Прямоточное.
18. Тип фильтрующего элемента: Хлопчатобумажная ткань.
19. Максимальный перепад давления: 20 мм вод.ст.

2. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

1. Материалы и покупные изделия, применяемые для изготовления фильтра, должны соответствовать указанным в конструкторской документации.
2. При изготовлении фильтров должны применяться следующие материалы:
 - латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004
 - бутадиенакрилонитрильный каучук по действующей нормативной документации;
 - фильтрующий элемент – фильтровальные материалы, предназначенными для очистки газов на коррозионностойком каркасе (кассета).

3. Материалы и комплектующие изделия должны проходить верификацию по ГОСТ 24297, качество их должно подтверждаться сертификатами соответствия или другими документами о качестве.

Допускается замена материалов и покупных изделий другими, свойства которых не ухудшат качество деталей и изделия в целом.

4. Требования к конструкции

1. Корпусные детали фильтров должны изготавливаться из материалов, стойких к рабочим средам.

2. Конструкция фильтра должна обеспечивать возможность снятия фильтрующего элемента для его очистки или замены.

3. Фильтры должны быть герметичными и прочными и должны выдерживать максимальное рабочее давление

4. Наружная и внутренняя поверхности фильтров должна быть без пленок и раковин.

5. Резьба должна быть выполнена в соответствии ГОСТ 6357, класс В.

Резьба должна быть полного профиля, без вмятин, подрезов и сорванных ниток.

6. Резьбовые соединения перед сборкой смазать тонким слоем солидола по ГОСТ 1033.

7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь заусенцев, забоин и других механических повреждений.

5. Показатели надежности

1. Фильтр является ремонтпригодным изделием.

6. Комплектность

1. В комплект поставки фильтра входит:

- фильтр в сборе – 1 шт.;

- паспорт – 1 экз.

7. Маркировка

1. На корпусе фильтра должна быть приклеена клеем изготовленная по ГОСТ 12969 табличка, содержащая маркировку с указанием следующих сведений:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак (при наличии);
- юридический адрес;
- условное обозначение;
- знак, указывающий направление потока газа (на корпусе фильтра);
- диаметр условного прохода, mm;
- дата выпуска (месяц, год);
- минимальный размер улавливаемых частиц.

2. Гарантийный срок эксплуатации и условия хранения фильтра указываются в паспорте.

3. Маркировка должна быть легко различима, нестираема и долговечна.

4. Транспортная маркировка должна выполняться по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

5. Маркировка может производиться с учетом требований договора (контракта) на языке, указанном в договоре (контракте).

8. Упаковка

1. Фильтры должны быть подвергнуты консервации по I группе по ГОСТ 9.014 для категории хранения ЖЗ по ГОСТ 15150.

2. Упаковка фильтров должна производиться в ящики по ГОСТ 2991.

3. Допускается упаковка в металлические, деревянные контейнеры или поставка без упаковки, если это не приведет к ухудшению качественных показателей фильтров.

4. Эксплуатационная и сопроводительная документация, отправляемая вместе с фильтром, должна быть уложена во влагостойкий пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или в другой водонепроницаемый материал, и надежно укреплена на фильтре.

9. Требования безопасности и охраны окружающей среды

1. В целях безопасности и недопущения перепада давления на фильтрующем элементе необходимо проводить очистку фильтрующего элемента не реже одного раза в полгода.

2. Фильтры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003 и раздела 4 «Правил технической эксплуатации газового хозяйства Республики Узбекистан».

3. Фильтры должны эксплуатироваться и ремонтироваться специалистами, обученными и аттестованными согласно «Правил технической эксплуатации газового хозяйства Республики Узбекистан».

4. Фильтр и материалы, из которого он изготовлен, не наносят вреда окружающей природной среде, здоровью и генетическому фонду человека при испытании, хранении, транспортировании, утилизации и не являются опасными в экологическом отношении.

5. Размещение и установка оборудования должны обеспечивать безопасность, устойчивость, удобство обслуживания и ремонта, соблюдения последовательности технологических операций.

10. Правила приемки

1. Фильтры принимаются партиями.

Партией считается количество изделий одного типоразмера, но не менее 2 штук, одновременно изготовленных и поставляемых потребителю по одному сопроводительному документу.

2. Для проверки соответствия фильтров настоящим требованиям проводят приемо-сдаточные испытания.

2.1. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются два фильтра из изготовленной партии, отобранные методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

2.2. Фильтры, не прошедшие испытания, подлежат доработке, исправлению выявленных дефектов и должны быть подвергнуты повторной проверке и испытаниям. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю изготовленную партию.

11. Методы контроля

1. Фильтры должны проходить гидравлические или пневматические испытания на герметичность и прочность пробным давлением $P_{пр}$ в 1,25 раза превышающим рабочее давление $P_{раб}$ в соответствии с разделом 4 «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

12. Транспортирование и хранение

1. Транспортирование фильтра может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2. Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов – ОЖ2 по ГОСТ 15150.

13. Указания по эксплуатации

1. Эксплуатация и техническое обслуживание фильтров должно производиться в соответствии с требованиями «Правил технической эксплуатации

газового хозяйства республики Узбекистан», руководством по эксплуатации на фильтр.

14.Гарантии изготовителя

1.Предприятие-изготовитель должен гарантировать соответствие фильтра настоящего требования.

2.Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

3.При выходе фильтра из строя в течение гарантийного срока, изготовитель возмещает затраты по ремонту фильтра или безвозмездно производит его ремонт.

Разработал: Начальник УТРОГ



Ф.Гулмирзаев

