

ООО "AGROMELIOMASLANAT" КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ



**РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО
КАНАЛА**

**Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата
ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям
ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,**

СМЕТА.Книга - 2

(смета составлена на основании дефектного акта в текущих ценах)

г.Карши-2021 год.

ООО "AGROMELIOMASLAHAT" КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО
КАНАЛА

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата
ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям
ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,
ВДС-325/59-24-У4

СМЕТА.Книга - 2

(смета составлена на основании дефектного акта в текущих ценах)

Директор ООО "Agromeliomaslahat"
Кашкадарьинской области:

Главный инженер проекта:



Р. Н. Холмуратов

А. А Сафаров

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочий проект

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4

Стоимость строительства объекта рассчитывается ресурсным методом по объемам работ рабочего проекта.

Стартовая стоимость объекта в договорных текущих ценах при использовании «ресурсного метода» определяется по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + C_{пп} + C_p) \times K_p,$$

где:

- C_0 - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;
- C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
- $C_{зп}$ - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;
- $C_{эм}$ - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- C_p - прочие затраты производственного характера;
- $C_{пп}$ - прочие затраты подрядчика;
- C_p - затраты на страхование объектов на время строительства;
- K_p - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

1. Затраты на заработную плату.

Определяются путем умножения нормативной трудоемкости строительства объекта на текущую стоимость 1 человека-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование, по формуле:

$$C_{зп} = T \times C_ч \times K_{сс},$$

где:

- T – нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел/часах;
- $C_ч$ - среднечасовая заработная плата рабочих, при определении стартовой стоимости объекта исчисляется исходя из фактического уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону; она принята в размере 11887,44 сум.

$K_{сс}$ - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование – 12 %

(постановление Президента Республики Узбекистан от 26.09.2019 г. № ПФ-5837)

Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$C_ч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

$Z_{мс}$ - среднемесячная заработная плата строителей по региону, определенная на основе статических данных за предыдущие 12 месяцев предшествующих на момент расчёта, сумм./месяц;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан в размере принята по всем регионам – 171 часов

(Среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Респ. Узбекистан 2017 г.)

Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по объектной смете составляют:

$$T = 13\,056,54 \text{ чел/час}$$

Заработная плата этих рабочих в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование составляет:

$$C_{зп} = 173\,833,860 \text{ тыс. сум}$$

2. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию по видам машин и механизмов в текущих ценах, при определении стартовой стоимости строительства объекта, рассчитывается по формуле:

$$C_{эм} = ЭМ \times Ц_{пр},$$

где:

$ЭМ$ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

$Ц_{пр}$ - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в сумм/час.

Затрат на эксплуатации машин и механизмов в текущих ценах сводной расчёт сметной стоимости составляют:

$$C_{эм} = 0 \text{ тыс. сум}$$

3. Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определяются на основе сводного ресурсного расчёта, разрабатываемого в составе конкурсной документации с применением средневзвешенных цен на единицу с учётом транспортных и заготовительно – складских расходов, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mp},$$

где: $C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mp}$ - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$C_{mp} = N \times C_{cp},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции) требуемого для строительства объекта;

C_{cp} - средневзвешенная цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции) по региону с учётом транспортных расходов.

Стоимость строительных материалов определена на основании каталога текущего года, в данной стройке составляет:

$$C_m = 338\,312,125 \text{ тыс сум}$$

4. Затраты на оборудование.

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь определена на основании каталога текущего года.

C_o - затраты на оборудование, мебель и инвентарь при строительстве под «ключ»

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь, по расчёт сводной сметной стоимости в данной стройке составляет;

$$C_o = 0 \text{ тыс сум}$$

Транспортные расходы на перевозку привозных материалов и оборудование приняты в размере 5% от стоимости материалов по данным Заказчика, основанным на расчетах между подрядчиком и Заказчиком при выполнении аналогичных работ в прошедшие периоды.

Заготовительно-складские расходы определены на основе анализа затрат на поиск и складирование материалов и составляют 2 % от суммы стоимости материалов.

5. Прочие затраты производственного характера.

C_p - прочие затраты производственного характера принята в размере – 0 % определяются по данным ПОС и средне сложившихся затрат в подрядной организации, в данной стройке составляет:

$$C_p = 0 \text{ тыс сум}$$

6. Прочие затраты подрядчика.

C_{pp} - прочие затраты подрядчика принята в размеры - 22,16 % на основании письмо заказчика составляет в сумме:

$$C_{pp} = 113\,491,550 \text{ тыс сум}$$

(при определении строительной организации этот расчёт может быть изменится)

7. Прочие затраты заказчика.

C_{pz} - Прочие затраты заказчика включают в себя затраты на:

Проектно-исследовательских работ, экспертиза проекта, содержание заказчика, авторский надзор (по расчёту) и проведение тендерных торгов составляет в сумме:

$$C_{pz} = 7\,999,214 \text{ тыс сум}$$

8. Затраты на страхование строительства объекта.

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляют 0,4 % от страховой суммы (80 % от полной стоимости объекта) и составляет в сумме:

$$C_p = 0 \text{ тыс сум}$$

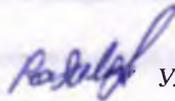
9. Коэффициент риск.

Коэффициент риска определяется расчётом, исходя из прогнозируемого индекса роста цен на основные ценообразующие компоненты стоимости строительства каждого конкретного объекта, в данной стройке составляет:

$$K_p = 0 \text{ тыс сум}$$

В соответствии с «Временным положением о порядке определения стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах», утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г. № 261 и постановлением Кабинета Министров от 03.07.2003 г. № 302, рекомендуемая стартовая стоимость строительства является ориентиром при проведении конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договоров подряда.

Решение об утверждении договорной цены финансируемых за счёт бюджетных средств принимает Тендерная Комиссия, решение которой будет являться основанием для заключения контракта.

Составил:  У.Расулов

Локальная ресурсная ведомость №26-РММ

Трудовых затрат на ремонт подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№	Наименование работ	профессия и разряд	Един измер	Норма времени
Демонтаж				
1	Очистить подшипник от грязи металлической щеткой и скребком	слесар 4р-1 3р-1	ч/час	4,92
2	Выбить старую клепку	слесар 4р-1 3р-1	ч/час	1,67
3	Отвернуть 8 гаек (с заржавевшей резьбой применять К=1,3)	слесар 4р-1 3р-1	ч/час	2,04
4	Выбить два призонных болта	слесар 4р-1 3р-1	ч/час	0,82
5	Разъединить ломом корпус подшипника на 2 части	слесар 4р-1 3р-1	ч/час	1,50
6	Очистить упорные планки металлической щеткой	слесар 3р-1	ч/час	0,57
7	Изготовить лигнофолевую клепку на фрезерном станке в кол-ве 42 шт. (размер плиты 2400x960 мм, размер клепки 60x35x610)	слесар 3р-1 4р-1 5р-1	ч/час	76,95
8	Подготовить фрезерный станок к работе	слесар 3р-1	ч/час	0,72
9	Профрезировать сферу на клепке с 2-х сторон дл. 610 мм	слесар 4р-1	ч/час	9,62
10	Заменить оправку	слесар 4р-1	ч/час	0,5
11	Снять фрезу, установить фрезу для фрезерования конуса	фрез.шик 4р-1	ч/час	0,47
12	Фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	фрез.шик 4р-1	ч/час	17,63
13	Изготовить картонные прокладки 610x33x2	слесар 3р-1	ч/час	2,04

14	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	слесар 3р-1 4р-1	ч/час	2,74
15	Изготовить прокладки для установки между половинками подшипника	слесар 3р-1	ч/час	0,53
16	Запрессовать призонные болты	слесар 3р-1	ч/час	1,14
17	Установить гайки на призонные болты	слесар 3р-1	ч/час	1,14
18	Соединить две половины подшипника болтами с гайками	слесар 4р-1	ч/час	3,05
19	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	токар- карусельщик 4р-1	ч/час	0,65
20	Отцентрировать подшипник с точностью до 0,03 мм	токар- карусельщик 5р-1	ч/час	1,65
21	Проточить внутренний диаметр с 590 мм до 599 мм, дл. 610 мм за 2 прохода	токар- карусельщик 5р-1	ч/час	1,16
22	Расточить с Ø 599 мм до Ø 600 мм.	токар- карусельщик 5р-1	ч/час	1,11
23	Перевернуть подшипник набок с помощью крана и снять фаски шлиф. Машинкой	крановщик 5р-1 токар- карусельщик 5р-1	ч/час	1,31
24	Выполнить ревизию резьбовых отверстия М16-24 отв, М20 - 16, М36 - 4 отв. На верхнем фланце подшипника	слесар 4р-1	ч/час	3,65
25	То же, на нижнем фланце	слесар 4р-1	ч/час	0,81
26	Отвернуть заглушки, сделать ревизию резьбы м27х2 под воду	слесар 4р-1	ч/час	0,79
27	Продуть подшипник с помощью компрессора	токарь 4р-1	ч/час	0,48
28	Такелажные работы при погрузке, выгрузке, переворачивании, установке на стано и т.п. Краном г/п 3т	такеляжник 3р-1 2р-1	ч/час	6,37
И т о г о :				146,03



"УТВЕРЖДАЮ"

Исполнитель: У. КМК

И. Курбанов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Ремонт подшипника насоса ОПВ-10(П)-260, 300 ВО-37/26 Ц

№	Обоснования ЛРВ-26	Наименование работ	Единица измер	Норма времени	Процент к 146,03
1	1	Очистить подшипник от грязи металлической щеткой и скребком	ч/час	4,92	3,37
2	2	Выбить старую клепку	ч/час	1,67	1,14
3	3	Отвернуть 8 гаек (с заржавевшей резьбой применять К-1,3)	ч/час	2,04	1,4
4	4	Выбить два призонных болта	ч/час	0,82	0,56
5	5	Разъединить ломом корпус подшипника на 2 части	ч/час	1,5	1,03
6	6	Очистить упорные планки металлической щеткой	ч/час	0,57	0,39
7	7	Изготовить лигнофолевую клепку на фрезерном станке в кол-ве 42 шт. (размер плиты 2400x960 мм, размер клепки 60x35x610)	ч/час	76,95	52,69
8	8	Подготовить фрезерный станок к работе	ч/час	0,72	0,49
9	9	Профрезировать сферу на клепке с 2-х сторон дл. 610 мм	ч/час	9,62	6,59
10	10	Заменить оправку	ч/час	0,5	0,34
11	11	Снять фрез, установить фрезу для фрезерования конуса	ч/час	0,47	0,32
12	12	Фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	ч/час	17,63	12,07
13	13	Изготовить картонные прокладки 610x33x2	ч/час	2,04	1,4
14	14	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	ч/час	2,74	1,88
15	15	Изготовить прокладки для установки между половниками подшипника	ч/час	0,53	0,36
16	16	Запрессовать призонные болты	ч/час	1,14	0,78
17	17	Установить гайки на призонные болты	ч/час	1,14	0,78
18	18	Соединить две половинки подшипника болтами с гайками	ч/час	3,05	2,09
19	19	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,65	0,45
20	20	Отцентрировать подшипник с точностью до 0,03 мм	ч/час	1,65	1,13
21	21	Прогонять внутренний диаметр с 590 мм до 599 мм, дл. 610 мм за 2 прохода	ч/час	1,16	0,79
22	22	Расточить с Ø 599 мм до Ø 600 мм.	ч/час	1,11	0,76
23	23	Перевернуть подшипник набок с помощью крана и снять фаски шлиф. Машинкой	ч/час	1,31	0,9
24	24	Выполнить ревизию резьбовых отверстий М16-24 отв, М20 - 16, М36 - 4 отв. На верхнем фланце подшипника	ч/час	3,65	2,5
25	25	То же, на нижнем фланце	ч/час	0,81	0,55
26	26	Отвернуть заслушки, сделать ревизию резьбы м27x2 под воду	ч/час	0,79	0,54
27	27	Продуть подшипник с помощью компрессора	ч/час	0,48	0,33
28	28	Тяжелые работы при погрузке, выгрузке, переворачивании, установке на станок и т.п. Краном г/л 3т	ч/час	6,37	4,36
Итого:			ч/час	146,03	100
Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование			146,03x13313,93=1944233		
МАТЕРИАЛЫ:					
1		Лигнафон ДСП-50 (кг)	76	57 120	4 341 120
2		Стал круг Ф-65мм (кг)	16	10 500	168 000
3		Шлиф круг 200x32x20 (шт)	1	81 756	81 756
4		Резец ВК-8 (шт)	1	77 000	77 000
5		Пергамент (кг)	1,1	25 000	27 500
6		Шестигранник М:55 (кг)	3	15 000	45 000
7		Материал х/б (м)	1	4 400	4 400
Итого материалы:					4 744 776
Транспортных расходы 5% от стоимости материалов					237 211
Итого:					4 981 987
Итого с материалами:					6 926 220
ГОСКОМСТАТ		Прочие расходы:	20%		1 385 244
		Итого:			8 311 464
		НДС:	15%		1 246 720
		Всего:	1 шт		9 558 184
		Всего сумма: Ремонт подшипника насоса ОПВ-10(П)-260, 300 ВО-37/26 Ц	54 шт	9 558 184	516 141 936

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:

“Тасдиқлайман”



Карши магистрал каналдан
фойдаланиш бошқармаси бошлиғи

И.Курбонов

2022 йил

Объект номи: Туркменистон давлати ҳудудида жойлашган, Карши магистрал каналдан фойдаланиш бошқармаси тасарруфидаги, 1-б-насос станцияларининг ОПВ-10(11)-260, 300ВО-37/26Ц русумли насос агрегатларининг йўналтирувчи подшипникларини Лигнафоль ДСП-Б-50 материали ёрдамида таъмирлаш ишларини бажариш бўйича.

ЭНГ ЯХШИ ЭЛЕКТРОН ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВ ТЕХНИК ХУЖЖАТЛАРИ

БАРЧА ТАЪМИРЛАШ ТАШКИЛОТЛАР ДИҚҚАТИГА!!!

Карши магистрал каналдан фойдаланиш бошқармаси

(Буюртмачи ташкилот номи)

(Манзил: Қашқадарё вилояти Нийон тумани Талимаржон шаҳри Мустақиллик кучаси 5-уй.
Телефон: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

ЭНГ ЯХШИ ЭЛЕКТРОН ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВИНИ ЭЪЛОН ҚИЛАДИ

Объектнинг бошланғич нархи: **9 558 184x54=516 141 936** сўм. (ККС билан)

Ишларни тугаллаш муддати: - 40 календарь иш куни.

Танлов иштирокчиларига қўйиладиган талаблар:

№	Талабларнинг номланиши	Изоҳлар
1.	Умумий талаблар	Соҳа бўйича зарурий токарь, токарь карусельщик, пайвандчи малакага эгаллиги Ўхшаш объектларда ушбу йўналишларда бой тажрибага эга бўлиши Молиявий барқарор ташкилотлар (танлов объектининг 10%и миқдориди хисоб рақамида маблағ мавжудлиги)
2.	Харид қилиш тартиб-таомиллари иштирокчиси	Давлат харидлари тўғрисидаги ахборотдан қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳажмда фойдаланиш Муайян давлат харидлари тартиб-таомиллари, уларни ўтказиш талаблари ва шартлари бўйича сўровлар бериш ва тушунтиришлар олиш. Харид қилиш тартиб-таомиллари бузилган тақдирда давлат харидлари натижалари устидан белгиланган тартибда шикоят қилиш

№	Талабларнинг номланиши	Изохлар
		<p>Давлат харидлари тартиб-таомилларида кўрсатилган ҳолларда қонун ҳужжатларига мувофиқ таклифларга ўзгартишлар киритиш ёки уларни қайтариб олиш ҳуқуқига эга</p> <p>Давлат харидлари тўғрисидаги қонун ҳужжатлари талабларига риоя этиши</p> <p>Давлат харидлари тўғрисидаги ҳужжатлар талабларига мувофиқ бўлган таклифлар ва ҳужжатларни тақдим этиши ҳамда тақдим этилган ахборотнинг ишончлилиги учун жавобгар бўлиши</p> <p>Ғолиб деб топилган тақдирда давлат буюртмачиси билан қонун ҳужжатларида назарда тутилган тартибда ва муддатларда шартнома тузиши шарт</p>
3.	Малакавий (тажриба) талаблар	<p>Ушбу йўналишда камида 3 йиллик иш тажрибасига эгаллиги тўғрисида маълумот</p> <p>Ходимларга ушбу ишларни бажаришда рўхсат этувчи гувоҳномаси мавжудлиги</p>
4.	Кадрлар билан таъминланганлиги	<p>Иштирокчида насос станциялари электр ускуналарида синов ва созлаш ишларини бажаришда меҳнат шартномасига эга бўлган малакали инженер, муҳандис-техник, наладчик мутахассислари мавжудлиги ва шу соҳада етарли тажрибага эга эканлиги</p> <p>Рақамли технологиялардаги дастурий таъминотни ўрнатиш, қайта ўрнатиш, янгилаш ва модернизация қилувчи малакали ишчи кучи билан таъминланганлиги</p>
5.	Кафолат	<p>Иштирокчи бажариладиган ишлар бўйича бир йиллик кафолат бера олиши</p> <p>Эксплуатация жараёнида юзага келиши мумкин бўлган техник носозликларни кафолат муддати даврида бартараф этишга кафолат бериши</p>
6.	Шартномага қўйиладиган талаблари	<p>Шартнома лойиҳаси ўзбек тилида тақдим қилинади</p> <p>Шартнома лойиҳаси амалдаги қонунчиликка мувофиқ бўлиши талаб қилинади</p> <p>Аванс тўловлари 30%, бажариладиган иш якунлари бўйича тасдиқловчи ҳужжатлар асосида қолган 70% тўлов амалга оширилади</p>
7.	Бажариладиган ишлар рўйхати ва пировард натижа	<p>Бажариладиган ишлар рўйхати (нуқсонли далолатномалар) илова қилинади</p> <p>Объектда бажариладиган ишлар якуни бўйича</p>

№	Талабларнинг номланиши	Изохлар
		бажарилган ишларни тасдиқловчи далолатнома билан биргаликда белгиланган тартибда тақдим қилиниши шарт
8.	Йўналтирувчи подшипникларни таъмирлашда талаблар	<p>Ёнгинлар, бахтсиз ҳодисалар, бахтсиз ҳодисалар пайдо бўлишининг олдини олиш, шунингдек, эскирган ёки бузилган ускуналарни ўз вақтида алмаштириш ёки зарур таъмирлаш ишларини амалга ошириш учун электр иншоотларининг операцион синовлари зарур</p> <p>Операцион синовларнинг натижалари аниқланган камчиликлар ва номувофикликлар техник ҳисоботда қайд этилади</p> <p>Олинган натижалар асосида камчиликларни бартараф қилиш бўйича тавсиялар шакллантирилади</p> <p>Таъмирланган йўналтирувчи подшипникларни ҳолатини баҳолаш</p>

Тасдиқланган танлов ҳужжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари бўйича <http://xarid.uzex.uz/> махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.

ИЧТ ва ТИМБ бошлиғи



Х.Эсонкулов

ИСЭЖ ва МУТБ бошлиғи



Б.Алибоев

КҚИТЭ ва Д ҳамда ИЛБ бошлиғи



Ш.Алиев