

**УЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
"ЗАРДУДА ДИЗАЙН ЛОЙИХА" Х/К**

ИШЧИ ЛОЙИХА

**НАМАНГАН ВИЛОЯТИ, НАМАНГАН ШАХАР КУЧАЛАРИДА СУГОРИШ
ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ**

**ЖОРИЙ НАРХЛАР БУЙИЧА ТАВСИЯ ЭТИЛГАН
ЛОКАЛ-РЕСУРС КАЙДНОМА**

Директор:

Инженер сметы:



Ш.Шарипов

Р.Нуриддинов

Наманган-2021

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ

НАМАНГАН ВИЛОЯТИ, НАМАНГАН ШАХАР КУЧАЛАРИДА СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ

в текущих ценах
(в тыс сумах)

| № | Наименование затрат | Стоимость в текущих ценах | Примечание |
|----|--|---------------------------|------------|
| 1 | Основная заработная плата | 47120,465 | |
| 2 | Отчисления в соцстрах от основной заработной платы | 5654,456 | |
| 3 | Затраты на эксплуатация машин и механизм | 3972,439 | |
| 4 | Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции | 39469,660 | |
| 5 | Затраты на автотранспортные услуги. | 1578,786 | |
| | Итого | 97795,806 | |
| 6 | Прочие затраты подрядчика. | 19070,182 | |
| | Итого | 116865,989 | |
| 7 | Затраты на оборудование | 23838,495 | |
| | Итого | 140704,484 | |
| 8 | Коэффициент риска. | 0,000 | |
| 9 | Страхования объекта | 450,254 | |
| | Итого | 141154,738 | |
| 10 | НДС 15% | 21173,211 | |
| | Итого | 162327,949 | |
| 11 | Затраты заказчика | | |
| | Проектно-сметные работы с НДС 15% | 0,000 | |
| | Экспертиза проектно-сметной документации | 0,000 | |
| | Всего стоимость | <u>162327,949</u> | |

ГИП

Составил



Р.НУРИДДИНОВ

Р.НУРИДДИНОВ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 07-10-2021-01

НА НАМАНГАН ВИЛОЯТИ, НАМАНГАН ШАХАР КУЧАЛАРИДА СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ

ОСНОВАНИЕ:НУКСОНЛАР ДАЛОЛАТНОМАСИ

| №№ | ОБОСНОВАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ | ЕД.ИЗМ | КОЛ-ВО | |
|--|-------------|---|--------|------------|------------|
| | | | | НА ЕДИНИЦУ | ПО ПРОЕКТУ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ВИЛОЯТ ИИБ ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 1 | E16-4-2-4 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100М | 0,5 | |
| 1.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 162,4 | 81,2 |
| 1.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 5,8 | 2,9 |
| 1.3 | 38261 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 PN 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 93,7 | 46,85 |
| 2 | Т ВЕНТ40 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-40 | ШТ | 2 | |
| 3 | Т ЕЛОЧКА40 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 | ШТ | 6 | |
| 4 | E16-4-2-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 0,12 | |
| 4.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 16,9824 |
| 4.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 1,6008 |
| 4.3 | 38019 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ PN10 Д50 /D"1 1/2, СТЕНКА 4,6/ | М | 94,6 | 11,352 |
| 5 | Т ОТВОД50 | ОТВОД П/П Д-50 | ШТ | 6 | |
| НАВОИЙ КУЧАСИ ЯНГИ УЙ ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 6 | E16-4-2-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 2,6 | |
| 6.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 367,952 |
| 6.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 34,684 |
| 6.3 | 38266 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 50Х2,0 ММ SDR 26 PN 5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 245,96 |
| 7 | E16-4-2-7 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 0,8 | |
| 7.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 162,4 | 129,92 |
| 7.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 16,82 | 13,456 |
| 7.3 | 38279 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 75Х1,8 ММ SDR 51 PN 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 97,4 | 77,92 |
| 8 | E22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 74 | |
| 8.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 32,56 |
| 8.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 14,8 |
| 9 | Т СЕДЛО50 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 185 | |
| 10 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 220 | |
| 11 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 310 | |
| 12 | Т ЕЛОЧКА50 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 25 | |
| 13 | Т ЕЛОЧКА75 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 6 | |
| 14 | Ц7-4-1-2 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 | |
| 14.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,8 | 28,8 |
| 14.2 | 00766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,09 |
| 14.3 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,62 | 0,62 |
| 14.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,9 | 2,9 |
| 14.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,6 | 2,6 |
| 14.6 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,5 | 0,5 |
| 14.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 1,4 |

| | | | | | |
|---|--------------|---|----------|--------|--------|
| 14.8 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,0035 | 0,0035 |
| 14.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,24 | 0,24 |
| 15 | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 | |
| 16 | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 | |
| 17 | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 18 | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| НАВОИЙ ТЕАТР ХИБОНИ, АДИБЛАР ХИБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 19 | Ц7-4-1-2 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 | |
| 19.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,8 | 28,8 |
| 19.2 | 00766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,09 |
| 19.3 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,62 | 0,62 |
| 19.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,9 | 2,9 |
| 19.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,6 | 2,6 |
| 19.6 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,5 | 0,5 |
| 19.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 1,4 |
| 19.8 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,0035 | 0,0035 |
| 19.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,24 | 0,24 |
| 20 | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 | |
| 21 | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 | |
| 22 | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 23 | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 24 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 74,5 | |
| 24.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 32,78 |
| 24.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 14,9 |
| 25 | Т СЕДЛО40 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 145 | |
| 26 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 250 | |
| 27 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 350 | |
| 28 | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 | |
| 29 | Е22-3-6-3 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ЗАДВИЖКА | 2 | |
| 29.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,4 | 2,8 |
| 29.2 | 14511 | ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 100 ММ | ШТ | 1 | 2 |
| 29.3 | 30535 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,1 | 0,2 |
| 29.4 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,0015 | 0,003 |
| ТИНЧЛИК ХИБОНИ, ВИЛОЯТ ВА ШАХАР ХОКИМЛИГИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 30 | Ц7-4-1-2 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 | |
| 30.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,8 | 28,8 |
| 30.2 | 00766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,09 |
| 30.3 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,62 | 0,62 |
| 30.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,9 | 2,9 |
| 30.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,6 | 2,6 |
| 30.6 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,5 | 0,5 |
| 30.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 1,4 |
| 30.8 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,0035 | 0,0035 |
| 30.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,24 | 0,24 |
| 31 | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 | |
| 32 | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 | |
| 33 | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 34 | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 35 | Е16-4-2-4 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100М | 1,2 | |
| 35.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 162,4 | 194,88 |
| 35.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 5,8 | 6,96 |
| 35.3 | 38261 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 PN 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 93,7 | 112,44 |

| | | | | | |
|---|---------------|---|-------|--------|---------|
| 36 | E16-4-2-6 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 ММ | 100М | 0,5 | |
| 36.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 70,76 |
| 36.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 6,67 |
| 36.3 | 38272 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 63Х2,5 ММ SDR 33 PN 4 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 47,3 |
| 37 | E22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 83 | |
| 37.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 36,52 |
| 37.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 16,6 |
| 38 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 450 | |
| 39 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 380 | |
| 40 | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 | |
| УЧ ФАВВОРА ХИБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 41 | Ц7-4-1-2 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 | |
| 41.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,8 | 28,8 |
| 41.2 | 00766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,09 |
| 41.3 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,62 | 0,62 |
| 41.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,9 | 2,9 |
| 41.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,6 | 2,6 |
| 41.6 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,5 | 0,5 |
| 41.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 1,4 |
| 41.8 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,0035 | 0,0035 |
| 41.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,24 | 0,24 |
| 42 | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 | |
| 43 | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 | |
| 44 | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 45 | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 | |
| 46 | Ц8-3-526-3 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 13 | |
| 46.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,76 | 35,88 |
| 46.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,52 |
| 47 | Т АВТ-АЕ100 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 | |
| 48 | Т АВТ-ПМЛ25 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 12 | |
| 49 | Ц8-2-145-1 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #/КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 1,2 | |
| 49.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,32 | 8,784 |
| 50 | Т КАБ-КРПТИ16 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 120 | |
| 51 | E22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 33,5 | |
| 51.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 14,74 |
| 51.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 6,7 |
| 52 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 185 | |
| 53 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 150 | |
| 54 | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 3 | |
| 55 | Т НАСАД-ФОНТ | НАСАДКА П/П ДЛЯ ФОНТАНА | ШТ | 14 | |
| 56 | Т РЕМБИР-10 | РЕМБИР-10 | ШТ | 130 | |
| БОБУРШОХ КУЧА СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 57 | E16-4-2-9 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ | 100М | 0,28 | |
| 57.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 128,76 | 36,0528 |
| 57.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 14,27 | 3,9956 |
| 57.3 | 38297 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 110Х2,2 ММ SDR 51 PN 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 99,6 | 27,888 |
| 58 | Т ЕЛОЧКА100 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-100 | ШТ | 4 | |
| 59 | Т ЕЛОЧКА40 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 | ШТ | 28 | |
| 60 | E22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 66,2 | |
| 60.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 29,128 |

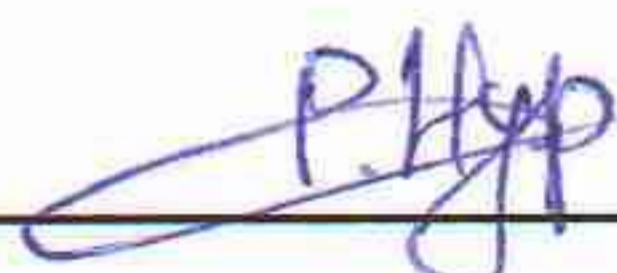
| | | | | | |
|--|---------------|--|-------|---------|---------|
| 60.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 13,24 |
| 61 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 185 | |
| 62 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 420 | |
| 63 | Т СЕДЛО40 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 45 | |
| 64 | Т СЕДЛО76 | СЕДЛО П/П Д-76 | ШТ | 12 | |
| ВОКЗАЛ ФАВВОРАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 65 | Ц8-2-145-1 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 0,45 | |
| 65.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,32 | 3,294 |
| 66 | Т КАБ-КРПТИ16 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 45 | |
| 67 | Ц8-3-526-3 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 8 | |
| 67.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,76 | 22,08 |
| 67.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,32 |
| 68 | Т АВТ-ПМЛ25 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 8 | |
| НАВОИЙ КУЧАСИДАГИ "САРДОБА" БОЗОРИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 69 | Ц8-2-403-3 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100М | 1,6 | |
| 69.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37 | 59,2 |
| 70 | 1501-34 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:4Х25 | 1000М | 0,16 | |
| 71 | Ц8-3-526-3 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 1 | |
| 71.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,76 | 2,76 |
| 71.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,04 |
| 72 | Т АВТ-АЕ100 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 | |
| 73 | Е16-4-2-7 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 0,45 | |
| 73.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 162,4 | 73,08 |
| 73.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 16,82 | 7,569 |
| 73.3 | 38279 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 75Х1,8 ММ SDR 51 PN 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 97,4 | 43,83 |
| 74 | Т ЕЛОЧКА75 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 4 | |
| 75 | Т ОТВОД75 | ОТВОД П/П Д-75 | ШТ | 2 | |
| 76 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 31 | |
| 76.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 13,64 |
| 76.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 6,2 |
| 77 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 130 | |
| 78 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 180 | |
| ИСЛОМ КАРИМОВ КУЧАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 79 | Е18-5-1-1 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т | НАСОС | 2 | |
| 79.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,17 | 28,34 |
| 79.2 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,52 | 1,04 |
| 79.3 | 05628 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0022 | 0,0044 |
| 79.4 | 12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | МЗ | 0,014 | 0,028 |
| 79.5 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00039 | 0,00078 |
| 79.6 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 4 |
| 79.7 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00127 | 0,00254 |
| 80 | Т НАСОС15КВ | НАСОСЫ 15КВ 3000 ОБ/МИН | ШТ | 2 | |

| | | | | | |
|---|---------------|---|-------|--------|---------|
| 81 | Ц8-3-526-3 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 2 | |
| 81.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,76 | 5,52 |
| 81.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,08 |
| 82 | Т АВТ-АЕ160 | АВТОМАТ АЕ-160 | ШТ | 2 | |
| 83 | Ц8-3-530-1 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40 #/ПУСКАТЕЛИ МАГНИТНЫЕ/ | ШТ | 2 | |
| 83.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,74 | 5,48 |
| 83.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,12 | 0,24 |
| 83.3 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,12 | 0,24 |
| 83.4 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,373 | 0,746 |
| 83.5 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,09 | 0,18 |
| 83.6 | 50801 | КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т | Т | 0,004 | 0,008 |
| 84 | Т ПУСКАТ | ПУСКАТЕЛИ МАГНИТНЫЕ | ШТ | 2 | |
| 85 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 41,5 | |
| 85.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 18,26 |
| 85.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 8,3 |
| 86 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 110 | |
| 87 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 270 | |
| 88 | Т СЕДЛО40 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 35 | |
| КОНСТИТУЦИЯ ХИЕБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 89 | Е16-4-2-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 3,2 | |
| 89.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 452,864 |
| 89.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 42,688 |
| 89.3 | 38266 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 50Х2,0 ММ SDR 26 PN 5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 302,72 |
| 90 | Е16-4-2-6 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 ММ | 100М | 1,2 | |
| 90.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 169,824 |
| 90.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 16,008 |
| 90.3 | 38272 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 63Х2,5 ММ SDR 33 PN 4 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 113,52 |
| 91 | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 | |
| 92 | Т ЕЛОЧКА63 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-63 | ШТ | 12 | |
| 93 | Т ЕЛОЧКА50 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 14 | |
| 94 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 60 | |
| 94.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 26,4 |
| 94.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 12 |
| 95 | Т СЕДЛО50 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 200 | |
| 96 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 200 | |
| 97 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 200 | |
| 98 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 13 | |
| 98.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 5,72 |
| 98.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 2,6 |
| 99 | Т НАСАД-ФОНТ | НАСАДКА П/П ДЛЯ ФОНТАНА | ШТ | 130 | |
| 100 | Ц8-2-145-1 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 0,5 | |
| 100.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,32 | 3,66 |
| 101 | Т КАБ-КРПТИ16 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 50 | |
| 102 | Ц8-2-403-3 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100М | 0,5 | |
| 102.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37 | 18,5 |
| 103 | 1501-34 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:4Х25 | 1000М | 0,05 | |

| | | | | | |
|--|--------------|--|-------|--------|---------|
| 104 | Ц8-3-526-3 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 8 | |
| 104.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,76 | 22,08 |
| 104.2 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,32 |
| 105 | Т АВТ-АЕ100 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 | |
| 106 | Т АВТ-ПМЛ25 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 7 | |
| 107 | Ц7-4-1-2 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 4 | |
| 107.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,8 | 115,2 |
| 107.2 | 00766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,36 |
| 107.3 | 00978 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,62 | 2,48 |
| 107.4 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,9 | 11,6 |
| 107.5 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,6 | 10,4 |
| 107.6 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,5 | 2 |
| 107.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,4 | 5,6 |
| 107.8 | 35315 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,0035 | 0,014 |
| 107.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,24 | 0,96 |
| 108 | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 4 | |
| 109 | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 4 | |
| 110 | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 4 | |
| 111 | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 4 | |
| ВОКЗАЛ: "ТЕХНОПАРК" ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 112 | Е16-4-2-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 1,7 | |
| 112.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 240,584 |
| 112.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 22,678 |
| 112.3 | 38266 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 50Х2,0 ММ SDR 26 PN 5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 160,82 |
| 113 | Е22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 30 | |
| 113.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 13,2 |
| 113.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 6 |
| 114 | Т СЕДЛО50 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 60 | |
| 115 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 120 | |
| 116 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 120 | |
| 117 | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 3 | |
| 118 | Т ЕЛОЧКА50 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 8 | |
| 119 | Т ОТВОД50 | ОТВОД П/П Д-50 | ШТ | 4 | |
| ЧОРСУ ДАХАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | | | |
| 120 | Е16-4-2-5 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 3,5 | |
| 120.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 141,52 | 495,32 |
| 120.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 46,69 |
| 120.3 | 38266 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 50Х2,0 ММ SDR 26 PN 5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 94,6 | 331,1 |
| 121 | Е16-4-2-7 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 1 | |
| 121.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 162,4 | 162,4 |
| 121.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 16,82 | 16,82 |
| 121.3 | 38279 | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 75Х1,8 ММ SDR 51 PN 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 97,4 | 97,4 |
| 122 | Е16-2-2-10 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | 100М | 0,15 | |
| 122.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 76,59 | 11,4885 |
| 122.2 | 02577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 5,86 | 0,879 |

| | | | | | |
|-------|-------------|---|-------|---------|----------|
| 122.3 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,00125 | 0,000188 |
| 122.4 | 34211 | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А | Т | 0,00228 | 0,000342 |
| 122.5 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 2,25 | 0,3375 |
| 123 | 113-14103-6 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-102Х4,5ММ ТУ14-3-460-75/КТ5030/ | М | 15 | |
| 124 | E22-3-2-1 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 77,5 | |
| 124.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 34,1 |
| 124.2 | 00116 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 0,2 | 15,5 |
| 125 | Т СЕДЛО50 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 225 | |
| 126 | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 225 | |
| 127 | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 225 | |
| 128 | Т ЕЛОЧКА50 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 20 | |
| 129 | Т ЕЛОЧКА75 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 6 | |
| 130 | E16-5-1-3 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 3 | |
| 130.1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,91 | 8,73 |
| 130.2 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,63 | 1,89 |
| 130.3 | 34662 | ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1МПА (10 КГС/СМ2) 30С41НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 1 | 3 |
| 130.4 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00033 | 0,00099 |
| 130.5 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 6 |
| 130.6 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00207 | 0,00621 |

Составил:



Р.НУРИДДИНОВ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 07-10-2021-01

НА НАМАНГАН ВИЛОЯТИ, НАМАНГАН ШАХАР КУЧАЛАРИДА СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ | 113 933 638 сум |
| в том числе | |
| ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА | 47 120 465 сум |
| ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | 3 972 439 сум |
| СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ | 39 469 660 сум |
| ПЕРЕВОЗКА | 0 сум |
| ОБОРУДОВАНИЕ | 23 371 074 сум |

ОСНОВАНИЕ: НУКСОНЛАР ДАЛОЛАТНОМАСИ

| №№ | РЕСУРС | ОБОСНОВАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА | ЕД.ИЗМ | КОЛ-ВО | ЦЕНА | СУММА |
|---|--------|---------------|---|------------|-----------|---------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | | |
| 1 | 00001 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3217,8637 | 14 643,40 | 47 120 465 |
| | | | ИТОГО | | | | 47 120 465 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| 1 | 00116 | C208-1600 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 339,5594 | 10 891,00 | 3 698 141 |
| 2 | 00521 | C270-46 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,52 | 950,00 | 1 444 |
| 3 | 00766 | C202-1102 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,72 | 127 627,00 | 91 891 |
| 4 | 00978 | C203-404 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 4,96 | 6 717,00 | 33 316 |
| 5 | 01147 | C233-301 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 23,2 | 1 327,00 | 30 786 |
| 6 | 02016 | C204-502 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 23,97 | 4 656,00 | 111 604 |
| 7 | 02577 | C204-504 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 4,879 | 1 077,00 | 5 255 |
| | | | ИТОГО | СУМ | | | 3 972 439 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | | |
| 1 | | Т ВЕНТ40 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-40 | ШТ | 2 | 34 000,00 | 68 000 |
| 2 | | Т ЕЛОЧКА40 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 | ШТ | 34 | 9 000,00 | 306 000 |
| 3 | | Т ОТВОД50 | ОТВОД П/П Д-50 | ШТ | 10 | 4 520,00 | 45 200 |
| 4 | | Т СЕДЛО50 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 670 | 5 800,00 | 3 886 000 |
| 5 | | Т СТОЯК | СТОЯК П/П | ШТ | 2075 | 1 200,00 | 2 490 000 |
| 6 | | Т НАСАДКА | НАСАДКА П/П | ШТ | 2605 | 1 500,00 | 3 907 500 |
| 7 | | Т ЕЛОЧКА50 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 67 | 10 000,00 | 670 000 |
| 8 | | Т ЕЛОЧКА75 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 16 | 22 000,00 | 352 000 |
| 9 | | Т ПОДШИПН612 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 8 | 120 000,00 | 960 000 |
| 10 | | Т ПОДШИПН309 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 8 | 80 000,00 | 640 000 |
| 11 | | Т САЛЬНИК | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 8 | 8 000,00 | 64 000 |
| 12 | | Т ФТУЛКА | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 8 | 10 000,00 | 80 000 |
| 13 | | Т СЕДЛО40 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 225 | 4 100,00 | 922 500 |
| 14 | | Т ВЕНТ50 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 18 | 50 000,00 | 900 000 |
| 15 | | Т КАБ-КРПТИ16 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 215 | 7 000,00 | 1 505 000 |
| 16 | | Т НАСАД-ФОНТ | НАСАДКА П/П ДЛЯ ФОНТАНА | ШТ | 144 | 3 800,00 | 547 200 |
| 17 | | Т РЕМБИР-10 | РЕМБИР-10 | ШТ | 130 | 1 000,00 | 130 000 |
| 18 | | Т ЕЛОЧКА100 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-100 | ШТ | 4 | 28 000,00 | 112 000 |
| 19 | | Т СЕДЛО76 | СЕДЛО П/П Д-76 | ШТ | 12 | 8 800,00 | 105 600 |
| 20 | | 1501-34 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:4Х25 | 1000М | 0,21 | 17 676 000,00 | 3 711 960 |
| 21 | | Т ОТВОД75 | ОТВОД П/П Д-75 | ШТ | 2 | 19 100,00 | 38 200 |
| 22 | | Т ЕЛОЧКА63 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-63 | ШТ | 12 | 16 000,00 | 192 000 |

| | | | | | | | |
|---------------------|-------|-------------|---|------------|----------|---------------|--------------------|
| 23 | | 113-14103-6 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-102Х4,5ММ ТУ14-3-460-75/КТ5030/ | М | 15 | 92 220,00 | 1 383 300 |
| 24 | 05628 | C124-59 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0044 | 4 947 097,00 | 21 767 |
| 25 | 12102 | C140-12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50 | МЗ | 0,028 | 398 064,00 | 11 146 |
| 26 | 14511 | | ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 100 ММ | ШТ | 2 | 1 480 050,00 | 2 960 100 |
| 27 | 30484 | | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,746 | 15 000,00 | 11 190 |
| 28 | 30535 | C1610-1003 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,2 | 16 100,00 | 3 220 |
| 29 | 32534 | C111-807 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ | Т | 0,000188 | 5 083 333,00 | 956 |
| 30 | 34211 | C111-63 | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А | Т | 0,000342 | 43 129 425,21 | 14 750 |
| 31 | 34241 | C111-324 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 11,5375 | 6 119,00 | 70 598 |
| 32 | 34662 | | ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1МПА (10 КГС/СМ ²) 30С41НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 3 | 511 500,00 | 1 534 500 |
| 33 | 35315 | C111-1518 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А | Т | 0,028 | 11 600 000,00 | 324 800 |
| 34 | 35319 | C111-1522 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00177 | 11 660 000,00 | 20 638 |
| 35 | 35377 | | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,18 | 11 660,00 | 2 099 |
| 36 | 38019 | C1119-38019 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ РН10 Д50 /D"1 1/2, СТЕНКА 4,6/ | М | 11,352 | 17 000,00 | 192 984 |
| 37 | 38261 | | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 РН 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 159,29 | 3 925,00 | 625 213 |
| 38 | 38266 | | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 50Х2,0 ММ SDR 26 РН 5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 1040,6 | 5 985,00 | 6 227 991 |
| 39 | 38272 | | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 63Х2,5 ММ SDR 33 РН 4 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 160,82 | 7 850,00 | 1 262 437 |
| 40 | 38279 | | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 75Х1,8 ММ SDR 51 РН 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 219,15 | 10 746,00 | 2 354 986 |
| 41 | 38297 | | ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 110Х2,2 ММ SDR 51 РН 2,5 АТМ ДЛЯ ВОДЫ | М | 27,888 | 14 961,00 | 417 232 |
| 42 | 45077 | | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,92 | 6 119,00 | 11 748 |
| 43 | 46230 | C1533-9001 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 10 | 16 800,00 | 168 000 |
| 44 | 50801 | | КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т | Т | 0,008 | 11 268 000,00 | 90 144 |
| 45 | 52039 | C130-39 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00254 | 10 783 000,00 | 27 389 |
| 46 | 52040 | C130-40 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ | Т | 0,00921 | 10 783 000,00 | 99 311 |
| | | | ИТОГО | СУМ | | | 39 469 660 |
| | | | ВСЕГО | СУМ | | | 39 469 660 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| 1 | | Т АВТ-АЕ100 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 3 | 236 400,00 | 709 200 |
| 2 | | Т АВТ-ПМЛ25 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 27 | 14 100,00 | 380 700 |
| 3 | | Т НАСОС15КВ | НАСОСЫ 15КВ 3000 ОБ/МИН | ШТ | 2 | 10 626 087,00 | 21 252 174 |
| 4 | | Т АВТ-АЕ160 | АВТОМАТ АЕ-160 | ШТ | 2 | 244 500,00 | 489 000 |
| 5 | | Т ПУСКАТ | ПУСКАТЕЛИ МАГНИТНЫЕ | ШТ | 2 | 270 000,00 | 540 000 |
| | | | ИТОГО | СУМ | | | 23 371 074 |
| | | | ВСЕГО | СУМ | | | 23 371 074 |
| | | | ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ | СУМ | | | 23 371 074 |
| | | | ВСЕГО | СУМ | | | 113 933 638 |

Составил:  Р.НУРИДДИНОВ

«ТАСДИКЛАЙМАН»

Мам.ш. Ободон сааттериси

Башкармандық бөліміне

Қазанбаев

«20» сәуірай 2021 г.



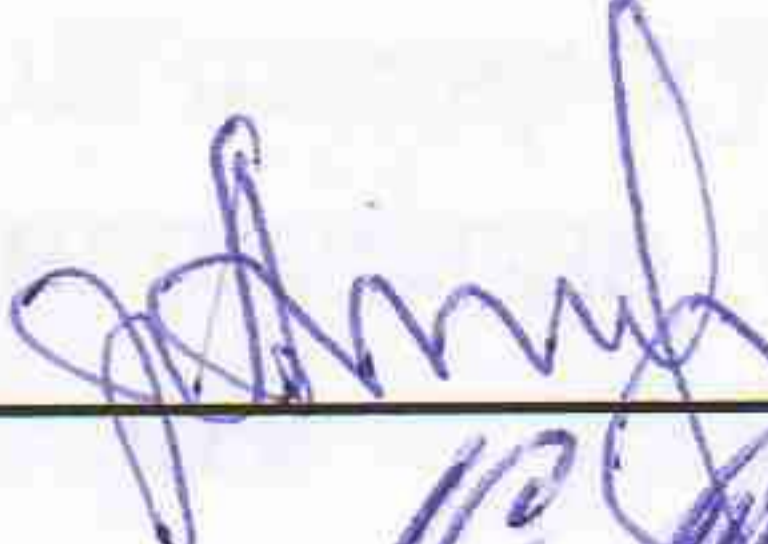
НУКСОНЛАР ДАЛОЛАТНОМАСИ

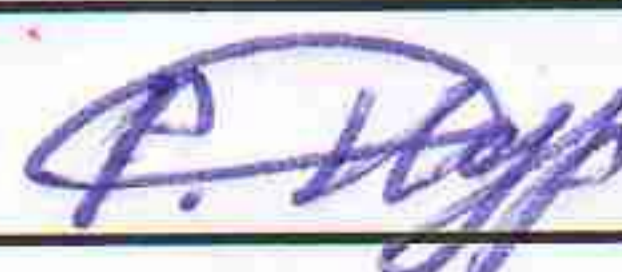
НАМАНГАН ВИЛОЯТИ, НАМАНГАН ШАХАР КУЧАЛАРИДА СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ


| № | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
|--|---|-------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| ВИЛОЯТ ИИБ ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 1 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100М | 0,5 |
| 2 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-40 | ШТ | 2 |
| 3 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 | ШТ | 6 |
| 4 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 0,12 |
| 5 | ОТВОД П/П Д-50 | ШТ | 6 |
| НАВОИЙ КУЧАСИ ЯНГИ УЙ ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 6 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 2,6 |
| 7 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 0,8 |
| 8 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 74 |
| 9 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 185 |
| 10 | СТОЯК П/П | ШТ | 220 |
| 11 | НАСАДКА П/П | ШТ | 310 |
| 12 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 25 |
| 13 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 6 |
| 14 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 |
| 15 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 |
| 16 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 |
| 17 | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 18 | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| НАВОИЙ ТЕАТР ХИЕБОНИ, АДИБЛАР ХИЕБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 19 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 |
| 20 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 |
| 21 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 |
| 22 | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 23 | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 24 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 74,5 |
| 25 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 145 |
| 26 | СТОЯК П/П | ШТ | 250 |
| 27 | НАСАДКА П/П | ШТ | 350 |
| 28 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 |
| 29 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | ЗАДВИЖКА | 2 |
| ТИНЧЛИК ХИЕБОНИ, ВИЛОЯТ ВА ШАХАР ХОКИМЛИГИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 30 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 |
| 31 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 |
| 32 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 |
| 33 | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 34 | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 35 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100М | 1,2 |
| 36 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 ММ | 100М | 0,5 |
| 37 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 83 |


| | | | |
|--|---|-------|------|
| 38 | СТОЯК П/П | ШТ | 450 |
| 39 | НАСАДКА П/П | ШТ | 380 |
| 40 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 |
| УЧ ФАВВОРА ХИЕБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 41 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 1 |
| 42 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 1 |
| 43 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 1 |
| 44 | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 45 | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 1 |
| 46 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 13 |
| 47 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 |
| 48 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 12 |
| 49 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #/КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 1,2 |
| 50 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 120 |
| 51 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 33,5 |
| 52 | СТОЯК П/П | ШТ | 185 |
| 53 | НАСАДКА П/П | ШТ | 150 |
| 54 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 3 |
| 55 | НАСАДКА П/П ДЛЯ ФОНТАНА | ШТ | 14 |
| 56 | РЕМБИР-10 | ШТ | 130 |
| БОБУРШОХ КУЧА СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 57 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ | 100М | 0,28 |
| 58 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-100 | ШТ | 4 |
| 59 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 | ШТ | 28 |
| 60 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 66,2 |
| 61 | СТОЯК П/П | ШТ | 185 |
| 62 | НАСАДКА П/П | ШТ | 420 |
| 63 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 45 |
| 64 | СЕДЛО П/П Д-76 | ШТ | 12 |
| ВОКЗАЛ ФАВВОРАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 65 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #/КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 0,45 |
| 66 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 45 |
| 67 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 8 |
| 68 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 8 |
| НАВОИЙ КУЧАСИДАГИ "САРДОБА" БОЗОРИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 69 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100М | 1,6 |
| 70 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:4Х25 | 1000М | 0,16 |
| 71 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 1 |
| 72 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 |
| 73 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 0,45 |
| 74 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 4 |
| 75 | ОТВОД П/П Д-75 | ШТ | 2 |
| 76 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 31 |
| 77 | СТОЯК П/П | ШТ | 130 |
| 78 | НАСАДКА П/П | ШТ | 180 |
| ИСЛОМ КАРИМОВ КУЧАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 79 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т | НАСОС | 2 |
| 80 | НАСОСЫ 15КВ 3000 ОБ/МИН | ШТ | 2 |
| 81 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 2 |
| 82 | АВТОМАТ АЕ-160 | ШТ | 2 |
| 83 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40 #/ПУСКАТЕЛИ МАГНИТНЫЕ/ | ШТ | 2 |
| 84 | ПУСКАТЕЛИ МАГНИТНЫЕ | ШТ | 2 |
| 85 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 41,5 |
| 86 | СТОЯК П/П | ШТ | 110 |
| 87 | НАСАДКА П/П | ШТ | 270 |
| 88 | СЕДЛО П/П Д-40 | ШТ | 35 |


| КОНСТИТУЦИЯ ХИЕБОНИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
|---|---|-------|------|
| 89 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 3,2 |
| 90 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 ММ | 100М | 1,2 |
| 91 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 4 |
| 92 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-63 | ШТ | 12 |
| 93 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 14 |
| 94 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 60 |
| 95 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 200 |
| 96 | СТОЯК П/П | ШТ | 200 |
| 97 | НАСАДКА П/П | ШТ | 200 |
| 98 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 13 |
| 99 | НАСАДКА П/П ДЛЯ ФОНТАНА | ШТ | 130 |
| 100 | КАБЕЛЬ МАССОЙ 1 М, КГ, ДО 1 #/КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО ДНУ КАНАЛА БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ/ | 100М | 0,5 |
| 101 | КАБЕЛЬ МАРКИ КРПТИ-4Х16ММ | М | 50 |
| 102 | ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ | 100М | 0,5 |
| 103 | КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:4Х25 | 1000М | 0,05 |
| 104 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 250 #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ/ | ШТ | 8 |
| 105 | АВТОМАТ АЕ-100 | ШТ | 1 |
| 106 | АВТОМАТ ПМЛ-25 | ШТ | 7 |
| 107 | УСТАНОВКА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ РЕМОНТА НАСОСА | ШТ | 4 |
| 108 | ПОДШИПНИК 612 | ШТ | 4 |
| 109 | ПОДШИПНИК 309 | ШТ | 4 |
| 110 | САЛЬНИК К НАСОСУ | ШТ | 4 |
| 111 | ФТУЛКА К НАСОСУ | ШТ | 4 |
| ВОКЗАЛ: "ТЕХНОПАРК" ОЛДИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 112 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 1,7 |
| 113 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 30 |
| 114 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 60 |
| 115 | СТОЯК П/П | ШТ | 120 |
| 116 | НАСАДКА П/П | ШТ | 120 |
| 117 | ВЕНТИЛЬ П/П Д-50 | ШТ | 3 |
| 118 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 8 |
| 119 | ОТВОД П/П Д-50 | ШТ | 4 |
| ЧОРСУ ДАХАСИ СУГОРИШ ТИЗИМИ | | | |
| 120 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100М | 3,5 |
| 121 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 75 ММ | 100М | 1 |
| 122 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | 100М | 0,15 |
| 123 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-102Х4,5ММ ТУ14-3-460-75/КТ5030/ | М | 15 |
| 124 | УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ | 10ШТ | 77,5 |
| 125 | СЕДЛО П/П Д-50 | ШТ | 225 |
| 126 | СТОЯК П/П | ШТ | 225 |
| 127 | НАСАДКА П/П | ШТ | 225 |
| 128 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 | ШТ | 20 |
| 129 | ЕЛОЧКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-75 | ШТ | 6 |
| 130 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ | 3 |













«ТАСДИҚЛАЙМАН»
«Sof qurilish ta'mir ekspert» МЧЖ
директори

Р. Рахимов

«24» сентябрь 2021 йил.

Наманган вилоят Наманган шаҳар кўчаларида суғориш тизимини жорий таъмирлаш ишлари учун тавсия этилган жорий бошланғич нарх бўйича.

ЭКСПЕРТ ХУЛОСА №1036-1э/2021

Буюртмачи: «Зардуда дизайн лойиха» ХК.
Молиялаштириш манбаси: бюджет маблағлари ҳисобидан.
Ҳисоблар ишлаб чиқилган: «Зардуда дизайн лойиха» ХК
Бош пудратчи: Танлов комиссиясининг қарори билан

1. Ҳисоблаш учун асос.

- 1.1. Локал ресурс қайднома ва локал ресурс қайднома.
- 1.2. Нуқсон далолатнома.

2. Кўриб чиқиш учун тақдим этилган материаллар.

- 2.1. Жамланган тавсиявий бошланғич қиймат.
- 2.2. Ҳисоблар.
- 2.3. Локал ресурс қайднома ва локал ресурс қайднома.
- 2.4. Нуқсон далолатнома.

3. Изоҳлар ва кўриб чиқиш натижалари.

- 3.1. Экспертиза Наманган шаҳар кўчаларида суғориш тизимини жорий таъмирлаш ишлари учун тавсия этилган бошланғич нархини жорий нархларда кўриб чиқди.
- 3.2. Ҳисоблашда банк кредитининг қиймати ва таваккалчилик нисбати ҳисобга олинмайди
- 3.3. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2003 йил 11 июндаги 261-сонли, 03.07.2003 йилдаги 262-сонли ва ШНҚ 4.01.16-09-сонли қарорларига мувофиқ танлов савдоларини ўтказиш учун объект нархи буюртмачи томонидан белгиланади.

4. Хулоса.

Наманган шаҳар кўчаларида суғориш тизимини жорий таъмирлаш ишлари қиймати жорий нархларда тавсия этилган бошланғич нарх қуйидаги кўрсаткичлар билан тасдиқлашга ва келгусида кўриб чиқишга тавсия этилади.

| № т/р | Номланиши | Ўлчов бирлик | Такдим этилган | Тавсия этилади |
|-------|---|--------------|----------------|-------------------|
| 1. | Буюртмачининг бошқа харажатларисиз ва ҚҚС билан тавсия этилган қиймат | Минг.сўм | 168239.452 | 162327.949 |

Етакчи мутахассис:

И. Халилов.



№ 9542-185e-74a2-7624-3dd9-2429-3074
Хужжат яратилинган сана: 2020-03-20
Ариза рақами: 17823703

Хужжат берилган: "SOF QURILISH TA'MIR EKSPERT MCHJ
Қабул қилувчининг идентификация рақами: 305058968

**Қурилиш лойиҳаларини экспертизадан ўтказувчи юридик шахсларни аккредитациядан
ўтказилганлиги тўғрисида
ГУВОҲНОМА**

Хусусий корхона "SOF QURILISH TA'MIR EKSPERT MCHJ га қурилиш лойиҳаларининг
экспертизасини ўтказиш фаолиятини амалга ошириш ҳуқуқига гувоҳнома берилди.

Гувоҳнома берилган сана: 20-03-2020 йил

Гувоҳнома рақами: ҚЛЭ-000071

Солиқ тўловчининг идентификация рақами (СТИР): 305058968

Юридик шахснинг почта манзили: NAMANGAN SHAHAR N.NOMONGONIY KO'CHASI 18-UY

Гувоҳнома беш йил муддатга берилди.

ИНОЯТОВ МИРАББОС МИРКОМИЛОВИЧ

Мазкур ҳужжат Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Ягона интерактив давлат хизматлари портали тўғрисидаги низомга мувофиқ шакллантирилган электрон ҳужжатнинг нусхаси ҳисобланади. Электрон ҳужжатнинг нусхасида кўрсатилган маълумотлар тўғрилигини текшириш учун gero.gov.uz веб-сайтига ўтинг ва электрон ҳужжатнинг ноёб рақамини киритинг ёки мобил телефон ёрдамида QR-кодни сканер қилинг. Диққат! Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарорига мувофиқ электрон ҳужжатлардаги маълумотлар қонуний ҳисобланади. Давлат органларига Ягона порталда шакллантирилган электрон ҳужжатларнинг нусхаларини қабул қилишни рад этишлари қатъиян тақиқланган.

7546

