

“ТАСДИКЛАЙМАН”

«УзЧасис» МЧЖ ҚК

Бош директори



Кодиров Р.Ш

2022г.

ТЕХНИК ШАРТЛАР

“ПСМА Рус” МЧЖ га етказиб бериладиган
орқа ёритиш чироғи бўлган Berlingo B9 моделини
TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006
Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket ярим
бутловчи кисмини махаллийлаштириш бўйича.

TEXNIK SHARTLAR

1. **Maxsulot uchun texnik talablar: TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket - Berlingo B9 avtomobilini orqa yoritish chirog'ini yarim butlovchi qismi hisoblanadi.** TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket B9 orqa yoritish chiroqlari Housing qismi uchun foydalaniladi.

TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket B9 orqa yoritish chiroqlari Housing qismi uchun foydalaniladi. Butlovchi qismni asosiy vazifasi yoritish chirog'i va avtomobil kuzib qismi o'rtasida tovush chiqishini yo'qotish vazifasini bajaradi.

TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket butlovchi qismini materiali: "EPDM SPONCH" bo'lib butlovchi qism bir tomoni yelimli yopishqoq bo'lishi. Butlovchi qism issiqlikda va sovuq havoda o'z shaklini o'zgartirmaslik kerak.

TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket B9 avtomobilini orqa yoritish chirog'ini yarim butlovchi qismi hisoblanadi. Material o'lchamlari TL-1584-008 Rubber pad 1 qalinligi 6.5mm diametri 20mm qattiqligi 120±10 Kg/m³, TL-1584-009 Rubber pad 2 qalinligi 8mm uzunligi 25.6mm eni 21.7mm qattiqligi 120±10 Kg/m³, TL-1583-006 Circular pad qalinligi 8mm radiusi R10 qattiqligi 120±10 Kg/m³, TL-1583-007 Resting pad eni 32mm bo'yi 31mm qalinligi 8mm qattiqligi 35±10 Kg/m³, TL-1583-014 Gasket bo'yi 87mm eni 62mm qalinligi 12mm qattiqligi 120±10 Kg/m³. bo'lishi hamda biriktirilgan chizmaga to'la mos kelishi kerak);

TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket materiali: EPDM SPONCH

Detalning nomi ;

TL-1584-008 Rubber pad 1

TL-1584-009 Rubber pad 2

TL-1583-006 Circular pad

TL-1583-007 Resting pad

TL-1583-014 Gasket

Yillik sotib olish hajmi;

TL-1584-008 Rubber pad 1-24 000 dona

TL-1584-009 Rubber pad 2-24 000 dona

TL-1583-006 Circular pad-124 800 dona

TL-1583-007 Resting pad-38 400 dona

TL-1583-014 Gasket-62 400 dona

Kafolat muddati: Min 24 oy

- TL-1584-008 Rubber pad 1
- TL-1584-009 Rubber pad 2
- TL-1583-006 Circular pad
- TL-1583-007 Resting pad
- TL-1583-014 Gasket



RUBBER PAD 1



RUBBER PAD 2



CIRCULAR PAD



RESTING PAD



GASKET

2 Yetkazib berish shartlari.

2.1 Xaridor sotuvchiga to'lashi kerak bo'lgan mahsulotlar narxi Korxonamizga olib kelib berish asosida belgilanadi va har bir mahsulot birligining narxiga qarab O'zbekiston milliy valyutasi so'mda baholanadi.

2.2 Xaridor mahsulot sifatini sifat sertifikatida ko'rsatilgan sifat ko'rsatkichlari va miqdori bo'yicha ishlab chiqaruvchi tomonidan chiqarilgan yuk hujjatlarida (tovar -yuk hujjatlari, schyot -fakturalar, qadoqlash ro'yxati va boshqalar) ko'rsatilgan ma'lumotlarga muvofiq tekshiradi.

2.3. Xaridor etkazib beriladigan "Mahsulotlar" da nomuvofiqliklar va kamchiliklar aniqlangan taqdirda, xaridor sotuvchiga melioratsiya tayyorlaydi va yuboradi.

2.4 Agar kafolat muddati mobaynida har qanday detallar nuqsonli yoki ziddiyatli bo'lib chiqsa, xaridor talabiga binoan sotuvchi xaridor uchun qo'shimcha xarajatlarsiz xatolarni darhol bartaraf etishi kerak, sotuvchi nuqsonli mahsulotni qoplaydi. Yetkazib berish usuli to'g'ridan UzChasys MCHJ Q\K siga yetkazib beriladi.

2.5 Mahsulotlarni qadoqlash va markalash Sotuvchi tomonidan ko'rsatilgan mahsulotlarni tashish uchun zarur bo'lgan yuklarni tashish uchun qabul qilingan xalqaro qoidalar va shartlarga muvofiq amalga oshiriladi.

2.6 Har bir yuk paketida har qanday ob -havo sharoiti va ishlov berishga chidamli bo'yoq bilan tasdiqlangan belgilar bo'lishi kerak, shu jumladan:

- shartnoma raqami;
- ish raqami;
- mahsulot nomi;
- Mahsulotlar soni;
- Brutto vazni;
- Sof og'irlik;
- etkazib beruvchining nomi;
- Kompaniyaning nomi (xaridor)

3. Tomonlarning javobgarligi

3.1 Sotuvchi "Mahsulotlar" ning har bir bandi bo'yicha Xaridordan Firma Xarid Buyurtmasida ko'rsatilgan etkazib berish sanasini saqlashi kerak.

3.2 Sotuvchi "Mahsulotlar" ni xaridor uchun belgilangan joyga eng xavfsiz, to'g'ri va o'z vaqtida etkazib berish uchun barcha zarur harakatlar va majburiyatlarni bajarishi kerak.

3.3 Xaridor sotuvchidan «Mahsulot» ni barqaror va muntazam etkazib berishni talab qilishga haqli.

3.4 Belgilangan shartlar bajarilmagan yoki lozim darajada bajarilmagan taqdirda va Xaridor Sotuvchidan aybdorligi tufayli xaridorning ishlab chiqarish faoliyati buzilishi natijasida yuzaga kelgan xarajatlar va zararlarni qoplashni talab qilishga haqli.

4.Sifatni ta'minlash

4.1 Mahsulot sifati zavod - ishlab chiqaruvchilar sifat sertifikatida ko'rsatilgan parametrlarga mos kelishi kerak.

4.2 Yuk tashish sifati loyihaning boshida har ikki tomon kelishgan "namunali namunaga" muvofiq bo'lishi kerak. Agar etkazib beriladigan tovar asosiy namunaga mos kelmasa, xaridor meliorativ xat yuborishi va kompensatsiya so'rashi mumkin.

Maxsulot nomi	2022	
	Yetkazib berish sanasi	2022
TL-1584-008 Rubber pad 1	01.03.2022	24 000
TL-1584-009 Rubber pad 2	01.03.2022	24 000
TL-1583-006 Circular pad	01.03.2022	124 800
TL-1583-007 Resting pad	01.03.2022	38 400
TL-1583-014 Gasket	01.03.2022	62 400

Eslatma: Ishlab chiqarish rejasi buyurtmachining xaridori tomonidan ishlab chiqarish rejasini o'zgartirishi asosida o'zgarishi mumkin.

Komponent qismlarini ishlab chiqaruvchilarga qo'yiladigan talablar, agar IATF 16949 sertifikatini (tegishli sanoat qismlarini ishlab chiqaruvchi avtomobilsozlik sanoati va tashkilotlari uchun sifat menejmenti tizimi) mavjud bo'lsa, quyidagi texnik imkoniyatlarni ta'minlash kerak:

Shaxsiy yoki ijara shartnomasi asosida butlovchi qismlarni ishlab chiqarish uchun binolar va zarur uskunalar;

Ma'lumot almashish uchun barqaror Internet aloqasi;

Kompyuter yordamida loyihalash tizimidan (CAD / CAM / CAE) foydalanish imkoniyati, yaxshisi NX (Unigraphics);

GMW global standartlarini egallash va ingliz tilini bilish, chunki ingliz tilidagi barcha texnik hujjatlar;

Sifat tizimining qoniqarli holati (jarayonlar oqimi xaritasi, joriy yangilangan PFMEA, yangilangan jarayonlarni boshqarish rejasi, PFMEA xavfini kamaytirish va doimiy takomillashtirish tartibi);

Komponent qismlari (PPAP) uchun ishlab chiqarish jarayonini tasdiqlash to'g'risidagi bilim;barcha o'lchash asboblari uchun tasdiqlovchi sertifikatlar mavjudligi;operatorlar uchun standartlashtirilgan ish ko'rsatmalari;

Ishlab chiqarish jarayonlarini boshqarishning statistik usullarini bilish.

Potensial etkazib beruvchini baholash GM1927-16 PCPA protsedurasiga muvofiq amalga oshiriladi.

IATF 16949 sertifikatini bo'lmasa (tarkibiy qismlar ishlab chiqaruvchilarga qo'yiladigan talablar, avtomobilsozlik sanoati va tegishli xizmat ko'rsatuvchi qismlarni ishlab chiqaruvchi tashkilotlar uchun) quyidagi texnik imkoniyatlarga ega bo'lishi kerak:

Shaxsiy yoki ijara shartnomasi asosida butlovchi qismlarni ishlab chiqarish uchun binolar va zarur uskunalar;

Ma'lumot almashish uchun barqaror Internet aloqasi;

Kompyuter yordamida loyihalash tizimidan (CAD / CAM / CAE) foydalanish imkoniyati, yaxshisi NX (Unigraphics);GMW global standartlarini egallash va ingliz tilini bilish, chunki ingliz tilidagi barcha texnik hujjatlar;

Butlovchi qismlar uchun idishlarni qadoqlash va loyihalash tajribasi;kerak bo'lganda etakchi xorijiy / mahalliy ishlab chiqaruvchilardan texnik ko'mak olish imkoniyati; Uskunalar va texnologik uskunalarning doimiy ishlashini ta'minlaydigan texnik xizmat ko'rsatish tizimi;ishlab chiqarishni rejalashtirish tizimi va ish joylarini tashkil etish; Ishchilarni o'qitish va sertifikatlashning muntazam jarayoni;materiallar etkazib berilishini ta'minlaydigan va nazorat qiluvchi tizim; Sub-etkazib beruvchilarni boshqarish tizimi;mos kelmaydigan materiallarni boshqarish tizimi va komponentlarni kuzatish tizimi; SPAG, MSA, APQP, FMEA, PPAP kabi AIAG standartlarini qo'llashni bilish; Potensial etkazib beruvchini baholash GM1927-08 PSA protsedurasiga muvofiq amalga oshiriladi.

Mahalliyashtirish bo'lim boshlig'i:



S.Raximjonov

Mahalliyashtirish, Yangi loyixalarni tadbiq qilish va eksport loyixalarini rivojlantirish va xarid direktsiyasi muhandisi:



U.Sarimsaqov

№	Butlovchi qism tartib raqami	Butlovchi qism nomi	Batafsil ma'lumot
1	TL-1584-008	Rubber pad 1	TL-1584-008 Rubber pad 1, TL-1584-009 Rubber pad 2, TL-1583-006 Circular pad, TL-1583-007 Resting pad, TL-1583-014 Gasket B9 orqa yoritish chiroqlari Housing qismi uchun foydalaniladi.Butlovchi qismni asosiy vazifasi yoritish chirog'i va avtomobil kuzib qismi o'rtasida tovush chiqishini yo'qotish vazifasini bajaradi.
2	TL-1584-009	Rubber pad 2	
3	TL-1583-006	Circular pad	
4	TL-1583-007	Resting pad	
5	TL-1583-014	Resting pad	

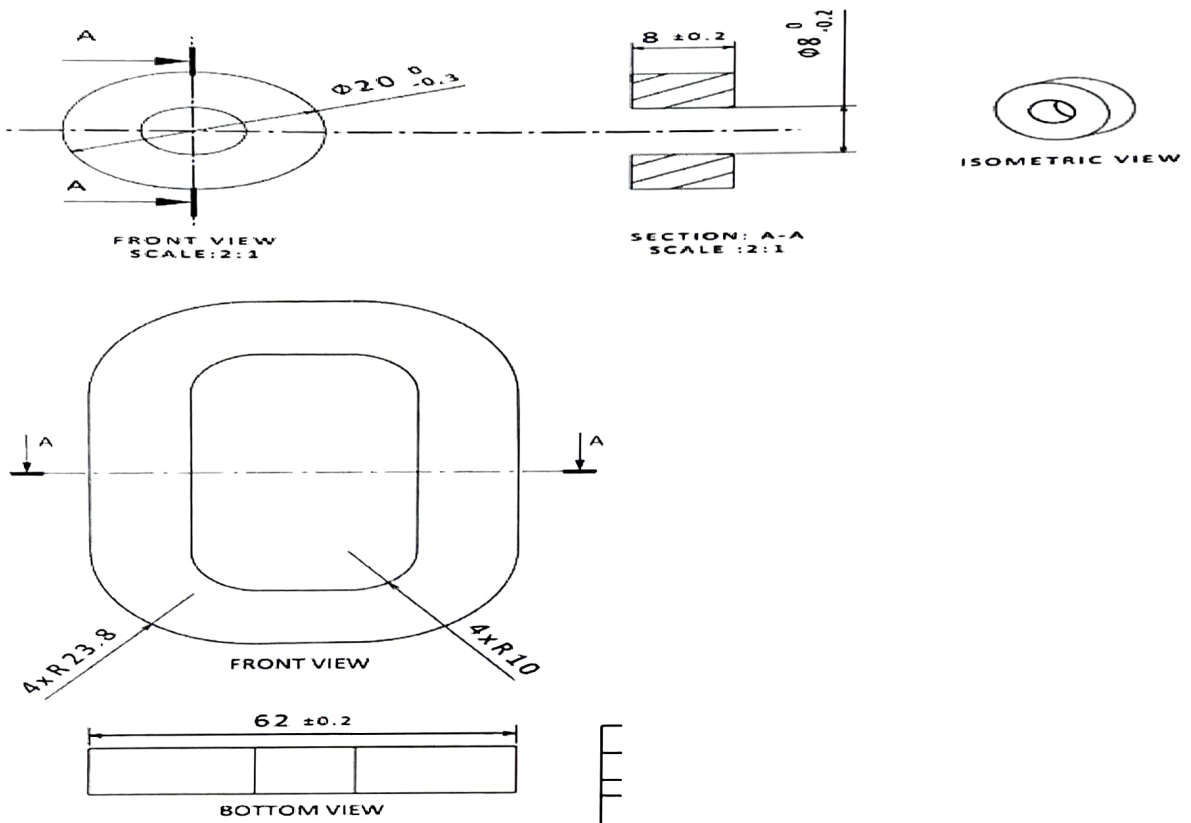
II. Texnik qism.
"UzChasys" MCHJ extiyoji uchun.

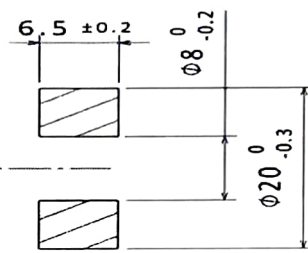
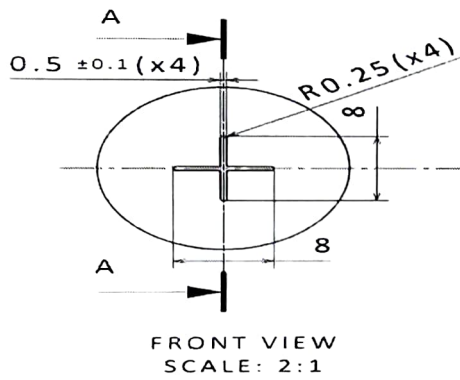
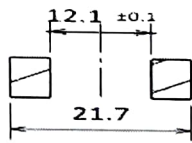
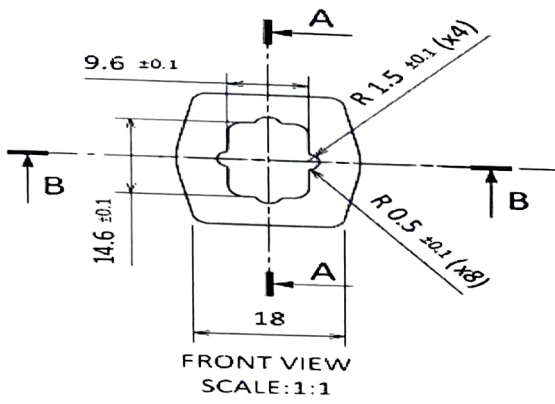
Xarid qilish bo'yicha texnik qism.

Tavar (ish, xizmat) lar soni, miqdori va ularga bo'lgan talablar.

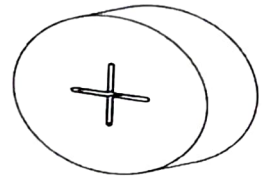
Tovar (ish, xizmat) lar ishtirokchi tomonidan ushbu xarid xujjatining texnik qismidagi texnik topshiriq'ida ko'rsatilgan talablar va shartlarda yetkazib berilishi kerak.

Texnik qismning 1 ilovadagi: texnik topshiriq.





SECTION : A-A
SCALE: 2:1



ISOMETRIC VIEW
SCALE: 2:1

