

«УТВЕРЖДАЮ»



ООО «Наманган сув таъминоти»

Наманганской области

Ширанов И.А.

2022г.

Техническое задание на изготовление, доставка и монтаж мебели

Предмет услуги: изготовление

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1. Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2. Описание оказываемых услуг

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1. Общие требования

Подраздел 3.2. Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5. Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6. Требования к сроку (интервалу) оказания услуг

Подраздел 3.7. специальные требования

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ

РАЗДЕЛ 5. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 5.1. Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 5.2. Требования по приемке услуг

Подраздел 5.3. Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Изготовление

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики	Кол-во	Ед-ца изм.	Цена за единицу	Срок поставки
1	Кресло офисное	Сборка кресла для офиса осуществляется при помощи мебельной фурнитуры и шкантов. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и/или «Ласточкин хвост». Каркас кресла изготавливается из высококачественного металла. Сиденья без рамочные, с исполненными поролоном средней мягкости покрыты кожей. Спинки кресел плоские и изогнутые по форме, сплошно обитые кожей. Спинка должна иметь достаточный наклон назад. Грузоподъемность кресла до 100 кг. Под сиденьем кресла есть подъемный механизм и роликовые ножки. Кресло для офиса изготавливается строго согласно чертежу.	3	ШТ	2 000 000	15 дней
2	Стул	Стул для офиса. Каркас офисного стула изготавливается из высококачественного никелированного нержавеющей стали. Обивочная ткань эко-кожа, подлокотники изготавливаются из дерева. Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры. Способ соединения деталей и узлов осуществляется методом «Микрошип». Грузоподъемность стула более 170 кг. Стул изготавливается строго согласно чертежу.	4	ШТ	2 470 588	15 дней
3	Стол	Стол для компьютера 1400x650x780мм, Каркас стола должен быть изготовлен ДСП. В части фасада по периметру, должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Щитовые детали изготавливаются из шпонируемого ДСП толщиной 16 мм. Сборка стола осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и «Ласточкин хвост». Стол изготавливается строго согласно чертежу.	1	ШТ	2 000 000	15 дней
4	Кресло офисное	Сборка кресла для офиса осуществляется при помощи мебельной фурнитуры и шкантов. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и/или «Ласточкин хвост». Каркас кресла изготавливается из высококачественного металла. Сиденья без рамочные, с исполненными поролоном средней мягкости покрыты выполненными поролоном средней мягкости покрыты	1	ШТ	2 941 176	15 дней

		<p>обивочной тканью. Спинки кресел плоские и изогнутые по форме, сплошно обитые мебельной тканью. Спинка должна иметь достаточный наклон назад. Грузоподъемность кресла до 110 кг. Под сидением кресла есть подъемный механизм и опоры - крестовина (пятилучье) с высококачественными роликами. Кресло для офиса изготавливается строго согласно чертежу.</p>				
5	Мягкая мебель	<p>Мягкая мебель В комплект мягкой мебели входит: Столик и два кресла. Каркас кресел изготавливается из твердой породы древесины, которые обработаны против вредных микроорганизмов (насекомах). Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и «Ласточкин хвост». Сиденья без рамочные, с использованием шитовых панелей МДФ толщиной 16 мм, а также с использованием эластичной мебельной ленты под сидением. Боковины, спинки и сиденье наполняются поролоном со средней плотностью (не менее 22 м3) и должна быть обита мебельной тканью. В части фасада по периметру, должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Столик и кресла изготавливаются строго согласно чертежу.</p> <p>Набор офисной мебели: Стол руководителя</p> <p>1800x900x770мм, Стол для посетителей 800x600x750 мм, Шкаф книжный 1900x1290x400мм, Стол под телефон 940x400x550мм, Каркас офисной мебели должен быть изготовлен из высококачественного сухого МДФ толщиной 16 мм. В части фасада по периметру должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Шитовые детали изготавливаются из шпонированного МДФ толщиной 16 мм покрытым натуральным шпоном (не более 0,8 – 1,0 мм толщины). Каркас мебели должен быть обработан против вредных микроорганизмов (насекомах). По краям стола клеятся противоударные 21/2,36/2 ПВХ кромки. Поверхность покрывается двухкомпонентным матовым лаком. Ручки, шарниры, петли и подъемные механизмы должны быть из качественных. Ручки и мебельные крепежи должны быть из качественного металла. Сборка офисной мебели осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Офисная мебель изготавливается строго согласно чертежу.</p>	1	Ком	4 117 647	15 дней
6	Набор офисной мебели	<p>Набор офисной мебели: Стол руководителя</p> <p>1800x900x770мм, Стол для посетителей 800x600x750 мм, Шкаф книжный 1900x1290x400мм, Стол под телефон 940x400x550мм, Каркас офисной мебели должен быть изготовлен из высококачественного сухого МДФ толщиной 16 мм. В части фасада по периметру должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Шитовые детали изготавливаются из шпонированного МДФ толщиной 16 мм покрытым натуральным шпоном (не более 0,8 – 1,0 мм толщины). Каркас мебели должен быть обработан против вредных микроорганизмов (насекомах). По краям стола клеятся противоударные 21/2,36/2 ПВХ кромки. Поверхность покрывается двухкомпонентным матовым лаком. Ручки, шарниры, петли и подъемные механизмы должны быть из качественных. Ручки и мебельные крепежи должны быть из качественного металла. Сборка офисной мебели осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Офисная мебель изготавливается строго согласно чертежу.</p>	1	Ком	8 823 529	15 дней
7	Набор офисной мебели	<p>Набор офисной мебели: Стол руководителя</p> <p>1800x800x780мм, Шкаф книжный 1950x1600x450мм, Стол под телефон 1000x800x780мм, Каркас офисной мебели должен быть изготовлен из высококачественного сухого ДСП толщиной 16 мм. В части фасада по периметру должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Шитовые детали изготавливаются из шпонированного ДСП толщиной 16 мм покрытым натуральным шпоном (не более 0,8 – 1,0 мм толщины). Каркас мебели должен быть обработан против вредных микроорганизмов (насекомах). По краям стола клеятся противоударные 21/2,36/2 ПВХ кромки. Ручки, шарниры, петли и подъемные механизмы должны быть из качественных. Ручки и мебельные крепежи должны быть из</p>	1	Ком	6 941 176	15 дней

		качественного металла. Сборка офисной мебели осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов осуществляется методом турецкого механизма. Офисная мебель изготавливается строго согласно чертежу.				
8	Стул	Каркас стула изготавливается из массива твердых пород дерева, которые прошли обработку против вредных микроорганизмов (насекомых). Сиденья рамочные обитые мебельной тканью (велюр). Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры. Способ соединения деталей и узлов осуществляется методом «Микрошип».	50	ШТ	558 823	15 дней
9	Кресло	Грузоподъемность стула до 130 кг. Стул изготавливается строго согласно чертежу. Сборка кресла для офиса осуществляется при помощи мебельной фурнитуры и шкантов. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и/или «Ласточкин хвост». Каркас кресла изготавливается из высококачественного металла. Сиденья без рамочные, с использованием шитового МДФ толщиной 16 мм заполненные поролоном средней мягкости покрытые обивочной тканью. Спинки кресел плоские и изогнутые по форме, сплошно обитые мебельной тканью. Спинка должна иметь достаточный наклон назад. Грузоподъемность кресла до 130 кг. Под сиденьем кресла есть подъёмный механизм и опора - крестовина (пятилучье) с высококачественными роликами. Кресло для офиса изготавливается строго согласно чертежу.	1	ШТ	4 470 588	15 дней
10	Стул	Стул трехместный каркас стула изготавливается из высококачественного никелированного нержавеющей металла. Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры. Способ соединения деталей и узлов осуществляется методом «Микрошип». Сиденья рамочные, с использованием шитовых панелей. Обивка кожаная «зима и лето». Грузоподъемность каждого сиденья по 170 кг. Стул трехместный изготавливается строго согласно чертежу.	2	ШТ	2 117 647	15 дней
11	Мягкая мебель	Мягкий уголок Каркас дивана должен быть изготовлен из массива твердых пород дерева, которые прошли обработку против вредных микроорганизмов (насекомых). Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и «Ласточкин хвост». Сиденья безрамочные, с использованием шитовых панелей ДСП толщиной 16 мм, а также с использованием эластичной мебельной ленты под сиденьем. Боковины, спинки и сиденье наполняются поролоном средней плотностью (не менее 22 м3) и должна быть обита мебельной тканью. Подлокотники дивана изготавливаются из твердой породы дерева или ДСП покрытия двухкомпонентным матовым лаком. Диван изготавливается строго согласно чертежу, с применением дополнительных фиксаторов.	1	Ком	6 470 588	15 дней
12	Стул	Каркас стула изготавливается из высококачественного никелированного (Украинского) нержавеющей металла. Сборка осуществляется при помощи мебельной фурнитуры. Способ соединения деталей и узлов осуществляется методом «Микрошип». Грузоподъемность стула до 150 кг. Стул изготавливается строго согласно чертежу.	16	ШТ	382 352	15 дней

13	Стол	<p>Стол 2400x750x780мм., Каркас стола должен быть изготовлен из МДФ. В части фасада по периметру, должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Щитовые детали изготавливаются из МДФ толщиной 16 мм. Сборка стола осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и «Ласточкин хвост. Стол изготавливается строго согласно чертежу.</p>	1	ШТ	15 294 117	15 дней
14	Трибуна	<p>Трибуна 500x500x1250мм. Каркас трибуны изготавливается из ДСП. В части фасада по периметру, должно быть украшено декоративными элементами, вырезанные вручную либо машинным методом. Щитовые детали изготавливаются из ДСП толщиной 16 мм. Сборка трибуны осуществляется при помощи мебельной фурнитуры, шкантов и мебельного клея. Способ соединения деталей и узлов методом «Микрошип» и «Ласточкин хвост. Трибуна изготавливается строго согласно чертежу.</p>	1	ШТ	5 294 117	15 дней

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1. Общие требования.

Услуги оказываются по заявкам Заказчика.

Подраздел 3.2. Требования к качеству оказываемых услуг.

Исполнитель оказывает услуги надлежащего качества и в полном объеме в срок, указанный в договоре, с соблюдением требований стандартов и других нормативно-правовых документов Республики Узбекистан, определяющих перечень, объем и последовательность оказания таких услуг.

Подраздел 3.3. Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг.

Не менее 24 месяцев

Подраздел 3.4. Требования к конфиденциальности.

Исполнитель обязуется: Сохранять конфиденциальность о деятельности Заказчика и информации, полученной в ходе оказания услуг по договору.

Подраздел 3.5. Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг.

Не предъявляется

Подраздел 3.6. Требования к сроку (интервалу) оказания услуг.

Услуги оказываются в течение 15 дней

Подраздел 3.7. Специальные требования.

Исполнитель обязуется: В процессе оказания услуг руководствоваться интересами Заказчика.

РАЗДЕЛ 4. МЕСТО ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ.

1. Наманганская обл., г. Наманган, ул. А. Навоий, дом 24а

РАЗДЕЛ 5. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ.

Подраздел 5.1. Описание конечного результата оказанных услуг

Отчет о результатах оказания услуг является основанием для подписания сторонами Акта сдачи-приемки услуг, который составляется Исполнителем и подписывается сторонами в течение трех дней с момента сдачи Заказчику упомянутого отчета оказания услуг.

Подраздел 5.2. Требование по приемке услуг

Информировать Заказчика о предполагаемых изменениях и последствиях, которые могут возникнуть у Заказчика в результате оказания услуг, если таковые изменения и последствия предвидятся Исполнителем.

Подраздел 5.3. Требование по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

Исполнитель обязуется выдать счет фактуру после поставки товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ТАЙНЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Отсутствует

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Отсутствует