

**Хом-ашё давал асосида, тақдим этилган технологик қолип ёрдамида махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛАБЛАР**

№	Модель	3D Чизма рақами	2D Чизма рақами	Деталь номи	Бир дона авто-даги деталлар сони, дона	Қолип сони, дона	Қолиптаги деталлар сони, дона	Меъёрий сарф	Хом-ашё	Бир дона деталь ишлаб чиқариш вақти (Cycle time), секунд	Технологик қолип оғирлиги (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат нархи сўмда, ҚҚС сиз	Ишлаб чиқариш хажми, дона	Етказиб бериш хажми, сўм	Технологик қолип ўлчамлари	Деталь расми
1	Onix/Tracker	T35928C	T35928C	Gear - Cam - C68	1	1	4	0.017	PA66-GF30	50	0.315 T	350	50000	17,500,000.00	450x450x360	
2	Onix/Tracker	T35926C	T35926C	Gear - Cam - C60	1	1	4	0.010	PA66-GF30	50	0.23 T	350	50000	17,500,000.00	450x350x311	
3	Onix/Tracker	T35920C	T35920C	Lever - Vent Door	1	1	4	0.005	PA66-GF30	50	0.245 T	300	50000	15,000,000.00	400x400x346	
4	Onix/Tracker	T35913C	T35913C	Lever - Defrost Door	1	1	4	0.005	PA66-GF30	50	0.215 T	300	50000	15,000,000.00	400x370x360	
5	Onix/Tracker	T35924C	T35924C	Link - Feet Door	1	1	4	0.006	PA66-GF30	50	0.29 T	300	50000	15,000,000.00	450x380x321	
														80,000,000.00		

- Ушбу детални ишлаб чиқариш учун технологик қолип МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси томонидан тақдим этилади. Технологик қолип ҳолати янги.
- Ишлаб чиқариш учун PA66-GF30 хом-ашёси МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси томонидан давал асосида тақдим этилади.
- Таъминотчи корхона ишлаб чиқарилган деталларни МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси билан келишилган ҳолда, ўз ҳисобидан тайёрланган тараларда етказиб бериши ва давал хом-ашёни олиб кетиши талаб этилади.
- Технологик қолипга техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- Таъминотчи корхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериш талаб этилади.
- Тўлов факт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади.
- Танловда иштирок этиш истагидаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипта деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 5 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

Тайёрлади:

ИТ ва ТКМИЖҚ бўлими муҳандиси _____

Болтабаев Б.