



**Хом-ашё давал асосида, тақдим этилган технологик қолип ёрдамида махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛАБЛАР**

№	Модель	3D Чизма рақами	2D Чизма рақами	Деталь номи	Бир дона авто-даги деталлар сони, дона	Қолип сони, дона	Қолидаги деталлар сони, дона	Меъёрий сарф	Хом-ашё	Бир дона деталь ишлаб чиқариш вақти (Cycle time), секунд	Технологик қолип оғирлиги (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат нархи сўмда, ҚҚС сиз	Ишлаб чиқариш хажми, дона	Етказиб бериш хажми, сўм	Технологик қолип ўлчамлари	Деталь расми
1	Onix/Tracker	T29409C	T29409C	Blower Wheel	1	1	1	0.140	PP-GF20	55	0.62 Т	2,500	50,000	125,000,000.00	625x512x410	
2	Onix/Tracker	T35866C	T35866C	Cap - ICS	1	1	8	0.001	PE-LD	50	0.12 Т	120	50,000	6,000,000.00	310x320x301	
														131,000,000.00		

- Ушбу детални ишлаб чиқариш учун технологик қолип МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма қорхонаси томонидан тақдим этилади. Технологик қолип ҳолати янги.
- Ишлаб чиқариш учун хом-ашёс МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма қорхонаси томонидан давал асосида тақдим этилади.
- Таъминотчи қорхона ишлаб чиқарилган деталларни МЧЖ "O'zERAЕ Climate Control" қўшма қорхонаси билан келишилган ҳолда, ўз ҳисобидан тайёрланган тараларда етказиб бериши ва давал хом-ашёни олиб кетиши талаб этилади.
- Технологик қолига техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- Таъминотчи қорхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериш талаб этилади.
- Тўлов факт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади.
- Танловда иштирак этиш истагидаги қорхоналардан тақдим этиладиган технологик қолида деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 5 йил давомида Автосаноат тизимидаги қорхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

Тайёрлади:

ИТ ва ТКМИИЖҚ бўлими муҳандиси _____

Болтабаев Б.