





**Хом-ашё даваги асосида, тақдим этилган технологик қилин бўлимида махсуслот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЪЛИМЛАР**

№	Модель	3D Чизма рақами	2D Чизма рақами	Деталь номи	Бир дона авто-лаш деталлар сон, дона	Қилин деталлар сон, дона	Қилин деталлар сон, дона	Меърий сарф	Хом-ашё	Бир дона деталь ишлаб чиқариш вақти (Сусе (мин), секунд)	Технологик қилин отқарини (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат нархи сўмада, КҚС с/м	Ишлаб чиқариш хажми, дона	Етказиб бериш хажми, сўм	Технологик қилин ўнчамлари	Деталь расми
1	Олих/Tracker	T35910C	T35910C	Level - Mix - C60	1	1	4	0,008	ROM	50	0,32 T	300	50000	15 000 000,00	410X400X371	
2	Олих/Tracker	T35912C	T35912C	Cam - Mode	1	1	4	0,050	ROM	50	0,65 T	300	50000	15 000 000,00	600X500X388	
3	Олих/Tracker	T35923C	T35923C	Level - Feet Door	1	1	4	0,005	ROM	50	0,213 T	300	50000	15 000 000,00	400X370X355	
4	Олих/Tracker	T35862C	T35862C	Level - Inake DC ON/OFF	1	1	4	0,006	ROM	50	0,23 T	300	50000	15 000 000,00	400X400X340	
														60 000 000,00		

1. Ушбу детални ишлаб чиқариш учун технологик қилин МЧЖ "ОЗЕРАЕ Climate Control" қўша корхонаси томонидан тақдим этилади. Технологик қилин ҳолати янги.
2. Ишлаб чиқариш учун ROM хом-ашёси МЧЖ "ОЗЕРАЕ Climate Control" қўша корхонаси томонидан даваги асосида тақдим этилади.
3. Таъминотчи корхона ишлаб чиқаришга деталларни МЧЖ "ОЗЕРАЕ Climate Control" қўша корхонаси билан келиштирилган ҳолда, ўз хисобидан таъминланган тарихларда етказиб бериши ва даваги хом-ашёни олинб кетиши талаб этилади.
4. Технологик қилинга техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан аниқла олинилади.
5. Таъминотчи корхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсуслот етказиб бериш талаб этилади.
6. Тўлов факт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб беришга детал фактига нисбатан аниқла олинилади.
7. Таъминотчи илтироз этиш исбатидан корхоналардан тақдим этилган технологик қилинга детал ишлаб чиқариш имкониятига эва термодинамик таъминотчи таъминотчи билан ишлаш таъминоти эва бўлиши талаб этилади.

Тайёрлаш: ИТ ва ТКИМИЖК бўлими муҳаррифи

Болтабаев Б.

