



"TERMIZME`MORLOYIHA"

MAS`ULIYATI CHEKLANGAN JAMIYAT

Сурхондаре вилоят Термиз ш. Ибн-Сино куч. 18/10-офис тел: +998937924110

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: УСТРОЙСТВО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ №1
В АНГОРСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Председатель
ООО «Термизмеъморлойиха»:

Главный инженер проекта:



Г.Бердикулова

З.Исомиддинов

г.Термез- 2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочий проект разработан ООО «Термизмеъморлойиха» (Лиц. № 001109 выдана Госкомархстрой РУз.) на основании заключенного договора.

Во исполнение Постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан № 261 от 11.06.03 г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счёт централизованных капитальных вложений», стоимость строительства определена по проектным данным ресурсным методом, в текущих ценах в соответствии «Градостроительных норм и правил», утверждённых приказом Госкомархитектстроя РУз № 49 от 20.07.04 г.

При составлении ресурсных ведомостей использовались сборники сметных норм ШНК, КМК и Каталог текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан.

В связи с нестабильностью цен на рынке строительных материалов, окончательная стоимость цен на строительные материалы, применённые при производстве работ, устанавливаются заказчиком на основании фактически понесённых затрат.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА

Стоимость строительства определена в соответствии с постановлением кабинета министров от 11.06.2003 года № 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счёт централизованных капитальных вложений» и изменениями в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года № 226. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле:

$$Ц = (С_{Зп} + С_{Зм} + С_{м} + З_0 + Стр + Пп + Пз + Ср) \times Кр, \text{ где:}$$

$С_{Зп}$ – затраты на основную зарплату с учётом начислений на социальное страхование;

$С_{Зм}$ – затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

$С_{м}$ – затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

$Стр$ – затраты на транспортные расходы;

$Пп$ – прочие затраты подрядчика;

$Пз$ – прочие затраты заказчика;

$З_0$ – затраты на оборудование;

$Ср$ – затраты на страхование строительства объектов;

$Кр$ – коэффициент риска;

I. Затраты на заработную плату;

Определяются путём умножения трудозатрат рабочих - строителей на текущую стоимость 1 человека - часа (в сумах) на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование по формуле:

$$С_{Зп} = Т_{раб} \times С_{ч} \times К_{сс},$$

$Т_{раб}$ – трудозатраты рабочих-строителей, определяемые в составе ресурсных смет;

$С_{ч}$ – среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляется исходя из уровня средне-статистической месячной заработной платы строителей по региону;

$К_{сс}$ – коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.

Исчисление среднечасовой платы производится по формуле:

$$С_{ч} = З_{ме} : \Phi,$$

$З_{ме}$ – среднечасовая заработная плата рабочих-строителей по региону;

Φ – среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в машино-часах по ресурсной смете и средне сложившейся по региону цены машино-часа соответствующего вида машин по формуле:

$$СЭМ = ЭМ \times Цпр,з$$

где:

СЭМ – объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр – текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов определена в соответствии с ресурсной смете.

III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определены на основе фактических показателей в соответствии с ресурсной смете, разработанной в составе рабочего проекта с применением средних текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан и в данном регионе, по формуле.

$$См = СМ1 + СМ2 + СМ3 + \dots + СМп, \text{ где :}$$

СМ1, СМ2, СМ3, СМп – стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$СМп = N \times Цер,$$

Где:

N – количество отдельного вида строительства материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

Цер – средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Стоимость строительных материалов (взято из ресурсной сметы)

Стоимость строительных материалов и оборудования принята с учетом транспортных затрат без НДС.

Цены на строительные материалы, материально-технические ресурсы приняты на основании «Каталога текущих цен» составленного Центром по экономическому реформированию и ценообразованию в строительстве, а также биржевых цен установленных по региону с учетом транспортных расходов 5% и заготовительно-складских расходов 2% от стоимости материалов.

IV. Прочие затраты подрядчика.

Прочие затраты подрядчика принимаются в соответствии с данными заказчика в пределах 17,54%.

V. Прочие затраты заказчика.

Прочие затраты заказчика (Пзз) (затраты на разработку проекта и экспертизу проекта, стоимость разработки рабочей документации и изыскательных работ, содержание технического и авторского надзора, затраты на отведения земель, выплата компенсаций, проведения конкурсных торгов и т.п.).

Стартовая стоимость объекта носит рекомендательный характер и не может служить основанием для заключения договора – подряда на производство работ. Окончательная стоимость объекта принимается заказчиком.

Главный инженер проекта:



З.Исомиддинов

СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: УСТРОЙСТВО ГАЗОСАНБЖЕНИЯ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ №1 В АНГОРСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

| № П/П | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ | СТОИМОСТЬ, ТЫС. СУМ |
|-------|---|---------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ | 0,00 |
| 2 | ЗАТРАТЫ НА ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦ. СТРАХОВАНИЕ | 4450,357 |
| 3 | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | 11867,695 |
| 4 | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ | 29961,243 |
| 5 | ЗАТРАТЫ НА ТРАНСПОРТ МАТЕРИАЛОВ | 1498,062 |
| 6 | ИТОГО ПО ПРЯМЫМ ЗАТРАТАМ | 47777,357 |
| 7 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА 17,54% | 8380,148 |
| 8 | ИТОГО | 56157,506 |
| 9 | СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТА 0,4% ОТ 80 % СТОИМОСТИ | 179,704 |
| 10 | ИТОГО СТОИМОСТЬ БЕЗ НДС | 56337,2 |
| 11 | НДС 15% | 8450,6 |
| 12 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА | 1911,1 |
| 13 | ВСЕГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА С НДС | 66698,9 |

“ЗАКАЗЧИК”



“ИСПОЛНИТЕЛЬ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА



З.ИСОМИДДИНОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: УСТРОЙСТВО ГАЗОСАНБЖЕНИЯ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ №1 В АНГОРСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ
(наименование работ)

| № | Обоснование (Код ресурса) | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество | Цена | Стоимость |
|---|---------------------------|--|----------|------------|----------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 242,99 | 18314,98 | 4450356,9 |
| 2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 55,2236 | 0,00 | 0,0 |
| ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ: | | | | | | 4450356,9 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 3 | 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С | МАШ-ЧАС | 10,7916 | 48840 | 527061,74 |
| 4 | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,2496 | 11200 | 2795,5 |
| 5 | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,1404 | 9800 | 1375,92 |
| 6 | 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 3,645 | 50360 | 183562,2 |
| 7 | 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 3,39 | 4200 | 14238 |
| 8 | 01070 | МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ С ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М НА АВТОМОБИЛЕ | МАШ-ЧАС | 0,9412 | 65741 | 61875,4292 |
| 9 | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 8,74 | 6700 | 58558 |
| 10 | 01319 | НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ /ГИЛЬОТИНОВЫЕ/ | МАШ-ЧАС | 0,0312 | 0 | 0 |
| 11 | 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 3,5 | 6500 | 22750 |
| 12 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,0832 | 62000 | 5158,4 |
| 13 | 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,14 | 62000 | 8680 |
| 14 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,8556 | 11850 | 10138,86 |
| 15 | 02914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 51,7088 | 212125 | 10968729,2 |
| 16 | 01522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,0149 | 0 | 0 |
| 17 | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,0447 | 62000 | 2771,4 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ: | | | | | | 11867694,7 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | |
| 18 | | ВЕНТИЛЬ Д20 ММ | ШТ | 4 | 35500 | 142000 |
| 19 | | ВЕНТИЛЬ Д25 ММ | ШТ | 2 | 38500 | 77000 |
| 20 | | ВЕНТИЛЬ Д50 ММ | ШТ | 2 | 65500 | 131000 |
| 21 | 03502 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | 0,007 | 9450500 | 66153,5 |
| 22 | 03566 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,02 | 9450500 | 189010 |
| 23 | 23468 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50 ММ | Т | 0,024 | 8450500 | 202812 |
| 24 | 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | ТН | 0,00181 | 15500000 | 28055 |
| 25 | 31085 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | ТН | 0,00052 | 20500000 | 10660 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|-------|---|---------|---------|----------|-------------------|
| 9 | 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,00633 | 32000000 | 20256 |
| 10 | 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ Р-4 ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ РАБОТ | ТН | 0,00768 | 18500000 | 14208 |
| 11 | 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | ТН | 0,01627 | 24500000 | 39861 |
| 12 | 33765 | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСТ3ПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ | ТН | 0,01456 | 8450500 | 123039,2 |
| 13 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,2736 | 35000 | 957 |
| 14 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,00099 | 0 | |
| 15 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,01 | 35000 | 35 |
| 16 | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ Э42А | ТН | 0,00374 | 17500000 | 6545 |
| 17 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | ТН | 0,00112 | 17500000 | 1960 |
| 18 | 37139 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ ВСТ2КП-ВСТ4КП 57X3.5 ММ | М | 28 | 43500 | 121800 |
| 19 | | <i>ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ ВСТ2КП-ВСТ4КП 40X3.5 ММ</i> | М | 24 | 42000 | 100800 |
| 20 | 41747 | ОТВОД Д40 ММ | ШТ | 6 | 12500 | 75000 |
| 21 | 41754 | ОТВОД Д 15 ММ | ШТ | 5 | 4500 | 22500 |
| 22 | 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 4,52 | 8456 | 38221,12 |
| 23 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,8226 | 6500 | 11846,9 |
| 24 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 0,3016 | 442500 | 133458 |
| 25 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,0468 | 6500 | 304,2 |
| 26 | 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 18 | 45000 | 810000 |
| 27 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | ТН | 0,00782 | 15500000 | 121210 |
| 28 | 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0022 | 15500000 | 3410 |
| 29 | 60996 | <i>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д40 ММ</i> | М | 313,1 | 42000 | 13150200 |
| 30 | | <i>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д50 ММ</i> | М | 154,53 | 48500 | 7494705 |
| 31 | | <i>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д20 ММ</i> | М | 8,08 | 24500 | 197960 |
| 32 | | <i>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д15 ММ</i> | М | 81,81 | 18500 | 1513485 |
| 33 | 63715 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ | ШТ | 1 | 1150600 | 1150600 |
| 34 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ | 1000 ШТ | 0,018 | 4500000 | 81000 |
| 35 | 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,03665 | 28500000 | 1044639 |
| 36 | 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 4,023 | 11500 | 46264,5 |
| 37 | 44029 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,447 | 4000 | 1788 |
| ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ: | | | | | | 29961242,5 |

Исполнит. _____ *ce*
 Проверит. _____ *389*

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: УСТРОЙСТВО ГАЗОСАНБЖЕНИЯ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ №1 В АНГОРСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

(наименование работ)

| № | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения | Единица измерения | Количество | |
|---|--|--|-------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | на единицу измерения | по проектным данным |
| № | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | E24-02-040-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 1 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100 М | | 0,28 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,46 | 4,3288 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,97 | 0,5516 |
| | 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,76 | 0,7728 |
| | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 0,1344 |
| | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,0756 |
| | 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 1 | 0,28 |
| | 01070 | МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ С ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М НА АВТОМОБИЛЕ | МАШ-ЧАС | 1,81 | 0,5068 |
| | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,1288 |
| | 01319 | НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ /ГИЛЬОТИНОВЫЕ/ | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,0168 |
| | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,0448 |
| | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,53 | 0,4284 |
| | 21085 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | ТН | 0,001 | 0,00028 |
| | 22765 | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСт3ПС3, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ | ТН | 0,028 | 0,00784 |
| | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,43 | 0,1204 |
| | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,0002 |
| | 37139 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ ВСт2КП-ВСт4КП-57Х3,5 ММ | М | П | 28 |
| | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,115 | 0,0322 |
| | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 0,58 | 0,1624 |
| | 45075 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,09 | 0,0252 |
| | E24-02-040-1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 1 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ | 100 М | | 0,24 |
| | 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 15,46 | 3,7104 |
| | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,97 | 0,4728 |
| | 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,76 | 0,6624 |
| | 00403 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | МАШ-ЧАС | 0,48 | 0,1152 |
| | 00521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,27 | 0,0648 |
| | 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 1 | 0,24 |
| | 01070 | МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ С ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М НА АВТОМОБИЛЕ | МАШ-ЧАС | 1,81 | 0,4344 |
| | 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 0,46 | 0,1104 |
| | 01319 | НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ /ГИЛЬОТИНОВЫЕ/ | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,0144 |
| | 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,16 | 0,0384 |
| | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,53 | 0,3672 |
| | 21085 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | ТН | 0,001 | 0,00024 |
| | 22765 | СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСт3ПС3, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ | ТН | 0,028 | 0,00672 |
| | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,43 | 0,1032 |
| | 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,00017 |

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------|---|--------------|---------|-------------|
| 37139 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 40X3,5 ММ | М | П | 24 |
| 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,115 | 0,0276 |
| 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | МЗ | 0,58 | 0,1392 |
| 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,09 | 0,0216 |
| E24-02-041-1 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 50ММ | 100 М | | 1,53 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,51 | 31,3803 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,96 | 18,2988 |
| 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,07 | 3,1671 |
| 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ) 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,7956 |
| 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,7956 |
| 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,54 | 2,3562 |
| 02914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 11,44 | 17,5032 |
| 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | ТН | 0,0004 | 0,000612 |
| 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,0014 | 0,002142 |
| 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ Р-4 ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ РАБОТ | ТН | 0,0017 | 0,002601 |
| 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | ТН | 0,0036 | 0,005508 |
| 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,00022 | 0,0003366 |
| 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,001071 |
| 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1 | 1,53 |
| 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,39 | 0,5967 |
| 60996 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д50 ММ | М | 101 | 154,53 |
| E24-02-041-1 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 40 ММ | 100 М | | 3,1 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,51 | 63,581 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,96 | 37,076 |
| 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,07 | 6,417 |
| 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ) 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,52 | 1,612 |
| 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,52 | 1,612 |
| 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,54 | 4,774 |
| 02914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 11,44 | 35,464 |
| 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | ТН | 0,0004 | 0,00124 |
| 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,0014 | 0,00434 |
| 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ Р-4 ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ РАБОТ | ТН | 0,0017 | 0,00527 |
| 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | ТН | 0,0036 | 0,01116 |
| 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,00022 | 0,000682 |
| 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,00217 |
| 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1 | 3,1 |
| 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,39 | 1,209 |
| 60996 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д40 ММ | М | 101 | 313,1 |
| 41747 | ОТВОД Д40 ММ | ШТ | | 6 |
| E24-02-041-1 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 20 ММ | 100 М | | 0,08 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,51 | 1,6408 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,96 | 0,9568 |
| 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,07 | 0,1656 |
| 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТ) 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,0416 |
| 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,0416 |
| 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,54 | 0,1232 |

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------|--|--------------------|---------|-------------|
| 02914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 11,44 | 0,9152 |
| 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | ТН | 0,0004 | 0,00003 |
| 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,0014 | 0,00011 |
| 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ Р-4 ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ РАБОТ | ТН | 0,0017 | 0,00014 |
| 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | ТН | 0,0036 | 0,00029 |
| 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,00022 | 0,00002 |
| 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,00006 |
| 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1 | 0,08 |
| 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,39 | 0,0312 |
| 60996 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д20 ММ | М | 101 | 8,08 |
| E24-02-041-1 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 15 ММ | 100 М | | 0,81 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 20,51 | 16,6131 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 11,96 | 9,6876 |
| 00128 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-ЧАС | 2,07 | 1,6767 |
| 00659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,4212 |
| 00897 | КРАСКОПУЛЬТЫ РУЧНЫЕ | МАШ-ЧАС | 0,52 | 0,4212 |
| 01147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-ЧАС | 1,54 | 1,2474 |
| 02914 | КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т | МАШ-ЧАС | 11,44 | 9,2664 |
| 30352 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | ТН | 0,0004 | 0,00032 |
| 31424 | ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ | ТН | 0,0014 | 0,00113 |
| 31508 | РАСТВОРИТЕЛИ Р-4 ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ РАБОТ | ТН | 0,0017 | 0,00138 |
| 31777 | ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ | ТН | 0,0036 | 0,00292 |
| 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | ТН | 0,00022 | 0,00018 |
| 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,0007 | 0,00057 |
| 44841 | ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ | КГ | 1 | 0,81 |
| 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,39 | 0,3159 |
| 60996 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д15 ММ | М | 101 | 81,81 |
| 41754 | ОТВОД Д 15 ММ | ШТ | | 5 |
| E19-01-005-1 | УСТАНОВКА РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДИАМЕТРОМ: ДО 32 ММ | 1 РЕГУЛЯТОР | | 1 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 4,1 | 4,1 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,04 |
| 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 0,7 | 0,7 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,04 | 0,04 |
| 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 0,06 | 0,06 |
| 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,05 | 0,05 |
| 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | МЗ | 0,01 | 0,01 |
| 35311 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | ТН | 0,00021 | 0,00021 |
| 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 2 |
| 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | ТН | 0,00122 | 0,00122 |
| 63715 | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ | ШТ | 1 | 1 |
| 06946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ | 1000 ШТ | 0,002 | 0,002 |
| E16-05-001-01 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 25 ММ | 1 ШТ | | 6 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,47 | 8,82 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,01 | 0,06 |
| 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-ЧАС | 0,35 | 2,1 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,06 |
| 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | ТН | 0,00014 | 0,00084 |
| 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 12 |

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------|--|---------|---------|----------|
| 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | ТН | 0,0011 | 0,006 |
| 63307 | АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ | ШТ | 1 | 6 |
| 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ. ДИАМ. 50 ММ | 1000 ШТ | 0,002 | 0,012 |
| | ВЕНТИЛЬ Д20 ММ | ШТ | | 4 |
| | ВЕНТИЛЬ Д25 ММ | ШТ | | 2 |
| E16-05-001-02 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ | 1 ШТ | | 2 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 1,47 | 2,94 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,02 | 0,04 |
| 02016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-ЧАС | 0,35 | 0,7 |
| 02509 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,02 | 0,04 |
| 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | ТН | 0,00014 | 0,00028 |
| 46230 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 4 |
| 52040 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ | ТН | 0,0011 | 0,0022 |
| 63307 | АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ | ШТ | 1 | 2 |
| 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ. ДИАМ. 50 ММ | 1000 ШТ | 0,002 | 0,004 |
| | ВЕНТИЛЬ Д50 ММ | ШТ | | 2 |
| 03566 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | | 0,02 |
| 03502 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | | 0,007 |
| 23468 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50 ММ | Т | | 0,024 |
| E15-04-030-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 М2 | | 1,49 |
| 00001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-ЧАС | 71,06 | 105,8794 |
| 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-ЧАС | 0,04 | 0,0596 |
| 01322 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-ЧАС | 0,01 | 0,0149 |
| 02499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-ЧАС | 0,03 | 0,0447 |
| 31066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | ТН | 0,0246 | 0,03665 |
| 31656 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КТ | 2,7 | 4,023 |
| 44059 | ВЕТОШЬ | КТ | 0,3 | 0,447 |

ИТОГО:

Составил: _____

Проверил: _____



ХТБ
 Н. Мавадиров
 " " 2022

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: УСТРОЙСТВО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ №1 В АНГОРСКОМ РАЙОНЕ СУРХАНДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Менюжестопов отвечает от заказчика от: [подпись]

принимает работу по предмету определения объемов работ на [подпись], что невозможно произвести [подпись] следующие работы:

| № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Количество |
|-------|---|----------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 1 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ | 100 М | 0,28 |
| 2 | МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 1 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ | 100 М | 0,24 |
| 3 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50ММ | 100 М | 1,03 |
| 4 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50ММ | 100 М | 2,6 |
| 5 | ОТВОД Д 40 ММ | ШТ | 6 |
| 6 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 20 ММ | 100 М | 0,08 |
| 7 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 15 ММ | 100 М | 0,81 |
| 8 | ОТВОД Д 15 ММ | ШТ | 5 |
| 9 | УСТАНОВКА РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДИАМЕТРОМ: ДО 32 ММ | ШТ | 1 |
| 10 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 25 ММ | 1 ШТ | 6 |
| 11 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 1 ШТ | 2 |
| 12 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | ТН | 0,02 |
| 13 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | ТН | 0,007 |
| 14 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50 ММ | Т | 0,024 |

[Подпись]

Т. Мусурмогулов
 В. Исмаилов