

Talimarjon sh
(Shartnoma tuzilgan joy)

« 25 » fevral 2022-yil
(Shartnoma tuzilgan Sana)

Bundan buyon "Buyurtmachi" deb ataluvchi **Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi** nomidan «Nizom» asosida faoliyat olib boruvchi boshlig'i I.Qurbonov bir tomondan va bundan buyon "Ish Bajaruvchi" deb ataluvchi **"AGRO SUV TEX MONTAJ" MCHJ** nomidan «Nizom» asosida faoliyat olib boruvchi raxbari Y.Niyazov ikkinchi tomondan ushbu shartnomani quyidagilar o'g'risida tuzdilar.

1. SHARTNOMA PRE'DMETI

1.1.Mazkur shartnoma bo'yicha "Buyurtmachi" xizmatlarni qabul qilish va to'lash, "Ish Bajaruvchi" esa Buyurtmachining buyurtmasi bo'yicha quyidagi xizmat ko'rsatish majburiyatini oladi:

No	Xizmatlar nomi	O'lchov birligi	Soni	Birlik qiymati	Jami:	QQS 15%	Jami QQS 15% bilan
1	Turkmaniston davlati hududida joylashgan. Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tasarrufidagi 1-6 nasos stansiyalarini OPV-10(11)-260.300VO-37/26S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida qayta ta'mirlash ishlarini bajarish	xizmat	18	11 028 960	198 521 280	29 778 192	228 299 472
	Jami:						228 299 472

1.2.Shartnomaning umumiy so'mmasi: **228 299 472** so'mma so'z bilan (ikki yuz yigirma sakkiz million ikki yuz to'qson to'qqiz ming to'rt yuz yetmish ikki) so'm (QQS bilan) tashkil qiladi.

1.3.Xizmat ko'rsatishni boshlash va tugatish muddati: Boshlanishi: " 25 " fevral 2022-yil Tugashi: " 21 " aprel 2022-yil

2. HISOB-KITOBBLAR TARTIBI

2.1."Buyurtmachi" mazkur shartnomani g'aznachilik organlarida ro'yxatga olingan kundan boshlab 10 kalendar kuni ichida qonunchilikka muvofiq shartnoma umumiy summasidan 30% miqdorida oldindan to'lash majburiyatini oladi. qolgan 70% ni ko'rsatilgan xizmatlar to'g'risidagi dalolatnoma imzolanganidan so'ng 40 kalendar kuni ichida qabul qilish dalolatnomasi, hisob-faktura v.b. asosida to'laydi.

2.2.Xizmat ko'rsatish yakunlangandan keyin "Xizmat ko'rsatuvchi", "Buyurtmachiga" bajarilgan ishlarni qabul qilish-topshirish dalolatnomasini taqdim etadi.

2.3."Buyurtmachi" dalolatnoma va unga ilova qilingan boshqa hujjatlarni olgandan keyin 5 bank ish kuni ichida imzolangan dalolatnomani yoki xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilish xatini "Xizmat ko'rsatuvchiga"ga yuboradi.

2.4.Rad qilingan holatda, ko'rsatilgan xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilinishi yuzasidan kamchiliklarni bartaraf etish ro'yxati va muddati bo'yicha tomonlar o'rtasida dalolatnoma tuziladi.

3. SHARTNOMANING BAJARILISHI

3.1.Mazkur shartnoma belgilangan tartibda amaldagi O'zbekiston Respublikasi qonunchiligi va shartnoma talablari va shartlariga muvofiq ijro etilishi shart.

3.2.Shartnomaning shartlarini bajarishni bir tomonlama rad qilish yoki shartnoma shartlarini bir tomonlama tartibda o'zgartirishga yo'l qo'yilmaydi. O'zbekiston Respublikasi amaldagi qonunchiligida o'rnatilgan hollar bundan mustasno.

3.3.Tomonlar o'z zimmlariga olgan barcha majburiyatlarning ijrosini ta'minlagan taqdirda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

3.4.Buyurtmachining roziligi bilan xizmatlar muddatidan avval ko'rsatilinishi mumkin.

3.5.Ko'rsatilgan xizmatlar bevosita Buyurtmachining mas'ul xodimlari tomonidan ko'rsatilgan xizmatlar miqdori va ularning sifati ko'rsatiladigan dalolatnoma bo'yicha qabul qilinadi.

4. TOMONLARNING JAVOBGARLIKLARI

4.1.Buyurtmachi:

- shartnoma O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonun hujjatlariga muvofiqligi;

- xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzish yoki xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzishni rad etish muddatiga rioya etilishi (ajratilgan byudjet mablag'lari kamayishi holatlari bundan mustasno);

4.2.Ko'rsatilgan xizmatlarni tanlab olmaslik, shuningdek xizmat ko'rsatuvchi shartnomada belgilangan muddatda (davrda) ularni xizmatlari ko'rsatganda, xizmatlari qabul qilib olishni asossiz ravishda rad etganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymatining 5 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Qabul qilib olinmagan (olish asossiz rad etilgan) hollarda, xizmat ko'rsatuvchi jarima undirishdan tashqari, ushbu ishlar bajarilganligining kafolatlarini taqdim etgan holda, qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymati to'lanishini talab qilishga haqlidir.

4.3.To'lov talabnomasi aktseptini asossiz ravishda butunlay yoki qisman rad etganlik, shuningdek hisob-kitobning boshqa shakllarida xizmatlar haqini to'lashdan bosh tortganlik (bank muassasasiga to'lov topshiriqnomasini taqdim etmaganlik, chek bermaganlik, akkreditivni taqdim etmaganlik va hokazo) uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'zi to'lashni rad etgan yoki bosh tortgan summaning 15 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Bajarilgan xizmatlar haqini o'z vaqtida to'lamaganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'tkazib yuborilgan har bir kun uchun kechiktirilgan to'lov so'mmasining 0,4 foizi miqdorida, ammo kechiktirilgan to'lov so'mmasining 50 foizidan ortiq bo'lmagan miqdorida penya to'laydi.

4.4.Shartnomada ko'rsatilgan ishlar uchun elektr energiyasi "Buyurtmachi" tomonidan yetkazib berilib, sarflangan elektr energiyasi xarajatlari "Buyurtmachi" tomonidan qoplanadi. "Ish Bajaruvchi" va "Buyurtmachi" o'rtasida elektr energiyasi bo'yicha hisob kitoblar amalga oshirilmaydi.

4.5. Ish Bajaruvchi:

- miqdor, sifat, texnik parametrlar, shuningdek taklif etilayotgan xizmatlarni ko'rsatish muddatlari va joyi bo'yicha yetkazib beruvchi buyurtmanomalarini shartlarining buyurtmachi buyurtmanomalarida nazarda tutilgan shartlarga muvofiqligi;
- tuzilgan shartnoma shartlarining bajarilmaganligi uchun javob beradi.

4.6. Agar ko'rsatilgan xizmatlar standartlar, sifati, texnik shartlar, qonun hujjatlarida yoki xo'jalik shartnomasida belgilangan boshqa majburiy shartlarga mos kelmasa, buyurtmachi xizmatlarni qabul qilish hamda ularning haqini to'lashni rad etib, xizmat ko'rsatuvchidan sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar qiymatining 20 foizi miqdorida jarima undirib olishga, xizmatlar haqi to'lab qo'yilgan bo'lsa, to'langan summani belgilangan tartibda qaytarishni talab qilishga haqlidir. Sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar ko'rsatganligi uchun jarima xizmat ko'rsatuvchidan aktseptsiz tartibda undirib olinadi.

4.7. Xizmatlarni ko'rsatish muddati o'tkazib yuborilgan yoki ko'rsatilmagan hollarda Xizmat ko'rsatuvchi Buyurtmachiga har bir o'tkazib yuborilgan kun uchun majburiyatning bajarilmagan qismining 0.5 foizi miqdorida penya to'laydi. biroq penyalarning umumiy summasi ko'rsatilmagan xizmatlar qiymatining 50 foizidan oshiga yo'l qo'yilmaydi. Penyani to'lash shartnoma majburiyatlarini buzgan tomonni shartnomani tegishli tarzda bajarish va xizmatlar ko'rsatish muddatini o'tkazib yuborilishi yoki ko'rsatilmaligi natijasida yetkazilgan zararlarni qoplab berish majburiyatidan ozod qilmaydi.

5. NIZOLARNI HAL ETISH TARTIBI

5.1. Kelishmovchiliklar va bahslar kelib chiqqan taqdirda, tomonlar, qoidaga ko'ra, mustaqil ravishda ularni sudgacha hal etish choralarini ko'radilar.

5.2. Tomonlar kelishmovchilik va bahslarni hal etish uchun bevosita xo'jalik sudiga murojaat qilishga haqlidir.

5.3. Tomonlar iqtisodiy sudiga murojaat qilgan taqdirda, sud ishi da'vogar joylashgan manzildagi xo'jalik sudida ko'rib chiqiladi.

6. FORS-MAJOR

6.1. Ushbu shartnomaga asosan majburiyatlarni bajarilmaligi holatlari yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlar natijasida vujudga kelganda tomonlar o'z majburiyatlarini bajarmaslikdan qisman yoki to'liq ozod bo'lalilar.

6.2. Yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlariga tomonlarning irodasi va faoliyatiga bog'liq bo'lmagan tabiat hodisalari (zilzila, ko'chki, bo'ron, qurg'oqchilik va boshqalar) yoki ijtimoiy-iqtisodiy holatlar (urush holati, qamal, davlat manfaatlarini ko'zlab import va eksportni taqiqlash va boshqalar) sababli yuzaga kelgan sharoitlarda tomonlarga qabul qilingan majburiyatlarni bajarish imkonini bermaydigan favqulodda, oldini olib bo'lmaydigan va kutilmagan holatlar kiradi.

6.3. Shartnoma tomonlaridan qaysi biri uchun majburiyatlarni yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlari sababli bajarmaslik ma'lum bo'lsa, darhol ikkinchi tomonga bu xaqda 10 kun ichida ushbu holatlar harakati sababini dalillar bilan taqdim etishi lozim.

6.4. Shartnomaga asosan majburiyatlarni ijro qilish muddati ushbu yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlar davom etish muddatiga qadar uzaytiriladi. Agar yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) ta'siri 60 kundan ortiqroq davom qilsa, tomonlar tashabbusiga binoan shartnoma bekor qilinishi mumkin.

7. BOSHQA SHARTLAR

7.1. Ushbu shartnomada tomonlarning ko'zda tutilmagan o'zaro munosabatlari O'zbekiston Respublikasi qonunlari bilan tartibga solinadi.

8. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

8.1. Mazkur shartnoma g'aznachilik bo'linmalarida majburiy ro'yxatga olingan vaqtdan kuchga kiradi va 2022-yil, "31" dekabrigacha amal qiladi.

8.2. Shartnomaning amal qilishi bir tomonning tashabbusiga ko'ra I (bir) oy davomida boshqa tomonga yozma ariza topshirgan kundan boshlab, barcha o'zaro hisob-kitoblar tugaganligi muddatidan avval to'xtatilishi mumkin. Tomonlar o'z zimmlariga olgan barcha majburiyatlarning bajarilishini ta'minlagan hollarda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

8.3. Shartnomaning amal qilish muddatini tugashi tomonlarni javobgarlikdan ozod qilmaydi.

9. YURIDIK MANZILLARI VA REKVIZITLARI

"ISH BAJARUVCHI"
Tashkilot nomi : "AGRO SUV TEX MONTAJ" MCHJ Manzil: Nishon tumani Talimarjon shahri Telefon: +998 (93)-525-71-41 Faks: STIR kodi: 303883220 OKED: X/R : 20208000700615477001 Bank: Trast bank Qarshi (filial) MFO:01109
Raxbar (direktor): Y. Sizozov M.O'.

"BUYURTMACHI"
Tashkilot nomi: QMK FB Manzil: Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy Tel/faks: +998 (75) 512-67-09 STIR kodi: 201284923 OKED: Buyurtmachining G'azna shaxsiy hisobvaragi: 100021860102357042402170001 G'aznachilik nomi: Qashqadaryo viloyati Faznachiligi G'aznachilik bo'linmasi INN raqami: 201122919 Yagona G'aznachilik hisobvaraqlari (YaG'H): 23402000300100001010, MFO: 00014, Bank: XKKM MB Toshkent sh BB
Raxbar (direktor): I. Qurbonov M.O'.

Xuquqshunos vizasi: Men KMK FB ning xuquqshunosi, ushbu shartnomaga O'zbekiston Respublikasi Fuqarolik Kodeksi, "Xo'jalik yurituvchi sub'ektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi Qonuni va boshqa qonun hujjatlarini talablariga mos kelishligini aniqladim:

Q. Meirimb
(F.I.Sh.)

Imzosi
(imzo)

25.02 2022-yil
(sana)

Imzosi

ООО "AGROMELIOMASLANAT" КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ



**РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО
КАНАЛА**

**Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата
ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям
ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,**

СМЕТА.Книга - 2

(смета составлена на основании дефектного акта в текущих ценах)

г.Карши-2021 год.

ООО "AGROMELIOMASLAHAT" КАШКАДАРЬИНСКОЙ ОБЛАСТИ



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО
КАНАЛА

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата
ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям
ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,
ВДС-325/59-24-У4

СМЕТА.Книга - 2

(смета составлена на основании дефектного акта в текущих ценах)

Директор ООО "Agromeliomaslahat"
Кашкадарьинской области:

Главный инженер проекта:



Р. Н. Холмуратов

А. А Сафаров



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Tasdiqlandi

Директор: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Сана: 24-02-2021 йил



ЙИФМА ЭКСПЕРТ ХУЛОСА № 3138

Объект номи «Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4»

Буюртмачи - Упр. КМК

Бош лойиҳачи - ООО «Agromeliomaslahat»

Лицензия АЛ-000755-сонли, 23.05.2020

Молиялаштириш манбаи - Госбюджет

Бош пудратчи - Определяется результатом по тендерного торга

Курилиш тури: Текущий ремонт

Мурожаат раками: № 2124

1. Лойиҳалаш учун асос.

1.1. Дефектный акт, утвержденный зам. начальника упр. эксплуатации Каршинского магистрального канала Х.Каршиевым и подписанный членами комиссии.

2. Экспертиза учун тақдим этилган материаллар.

2.1. Сметная документация в составе:

Дефектный акт утвержденный зам. начальника упр. эксплуатации Каршинского магистрального канала Х.Каршиевым и подписанный членами комиссии.

- Расчет общей сметной стоимости объекта в текущих ценах.
- Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах
- Ведомость физических объемов работ (форма 5)

3. Лойиҳа ечимларининг қисқача мазмуни.

3.1. Дефектным актом предусмотрено выполнить:

Реставрация шпилька М:48 L-750, М:48 L-400

Реставрация посадочный кольцо выправляющего аппарата 300 ВО-37/26 Ц

Реставрация опорный винт

Реставрация нижний обтекатель (казан)

Реставрация гильза (стакан) ОПВ-11-260
Реставрация болтов от с парка вала
Ремонт якорь возбудитель ВДС-375-130-24
Ремонт электродвигатель 110 квт
Ремонт токосъёмный кольцо
Ремонт спускной клапан с изготовлением винт L-6м
Ремонт сегмент подпятника ВДС-375/130-24
Ремонт ротор эл.двигателя 250 квт
Ремонт ротор эл.двигателя 110 квт
Ремонт ротор насоса СД-42/32
Ремонт ротор насоса НТВ с изготовлением вал
Ремонт ротор насоса Д-6300-27
Ремонт ротор насоса Д-6300/27 с изготовлением вал
Ремонт ротор насоса Д-3200-30
Ремонт ротор насоса Д-2500/62 с изготовлением вал
Ремонт ротор насоса Д-2500/62
Ремонт ротор насоса Д-1300/20
Ремонт ротор насоса Д-1250-65
Ремонт ротор насоса 24 НДН
Ремонт ротор насоса 10Ф12 с изготовлением вал
Ремонт рабочие колесо ОПВ-5(10)-145
Ремонт рабочие колесо ОПВ-2-87
Ремонт рабочие колесо ОПВ-10-260, 300 ВО-37/26 Ц
Ремонт рабочие колесо 2400 ВР-25/25
Ремонт прижимной и закладной кольцо ОПВ-10(11)-260
Ремонт подшипник насоса ОПВ-5(10)-145 (резин.вкладыш)
Ремонт подшипник насоса ОПВ-5(10)-145
Ремонт подшипник насоса ОПВ-2-87 (резин.вкладыш)
Ремонт плавающее кольцо насоса ОПВ-10(11)-260
Ремонт ось Ф-105 L-1000
Ремонт обойма насоса Д-2500/62
Ремонт нижний обойма ВДС-375/130-24
Ремонт насосов

Ремонт насос Агрегат 90 квт (типа Д)
Ремонт КСВ
Ремонт камера Р/К ОПВ-10-260
Ремонт зеркальный диск ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24
Ремонт затвор плоский скользящий 6,5х7м
Ремонт выправляющего аппарата насоса ОПВ-2-87
Ремонт втулка ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24
Ремонт верхний обтекатель ОПВ-10(11)-260, 300 ВО-37/26 Ц
Ремонт верхний обойма ВДС-375/130-24
Ремонт верхний крестовина ВДС-375/130-24
Ремонт вал насоса ОПВ-5(10)-145
Ремонт вал насоса ОПВ-2-87
Ремонт вал насоса ОПВ-10(11)-260, 300 ВО-37/26 Ц
Ремонт вал насоса 2400 ВР-25/25
Ремонт насос СДВ-450
Ремонт насос К-200-125-330
Ремонт насос 6М8Р
Ревизия камера Р/К ОПВ-10-260
Ревизия втулка эл.двигателя ВДС-375/130-24
Изготовление болт М:10 L-100 с гайками
Изготовление болт М:10 L-50 с гайками
Изготовление болт М:10 L-70 с гайками
Изготовление болт М:10 L-80
Изготовление болт М:12 L-100 с гайками
Изготовление болт М:12 L-120 с гайками
Изготовление болт М:12 L-50
Изготовление болт М:12 L-50 с гайками
Изготовление болт М:12 L-70
Изготовление болт М:12 L-70 с гайками
Изготовление болт М:12 L-80 с гайками
Изготовление болт М:14 L-70 с гайками
Изготовление болт М:16 L-100 с гайками
Изготовление болт М:16 L-120 с гайками

Изготовление болт M:16 L-130 с гайками
Изготовление болт M:16 L-150 с гайками
Изготовление болт M:16 L-60 с гайками
Изготовление болт M:18 L-100 с гайками
Изготовление болт M:18 L-120 с гайками
Изготовление болт M:18 L-80 с гайками
Изготовление болт M:20 L-100 с гайками
Изготовление болт M:20 L-120 с гайками
Изготовление болт M:20 L-220 с гайками
Изготовление болт M:20 L-80
Изготовление болт M:24 L-100 с гайками
Изготовление болт M:24 L-120
Изготовление болт M:24 L-120 с гайками
Изготовление болт M:24 L-150 с гайками
Изготовление болт M:24 L-200 с гайками
Изготовление болт M:24 L-80
Изготовление болт M:36 L-150
Изготовление болт M:36 L-150 с гайками
Изготовление болт M:36 L-250 с гайками
Изготовление болт M:42 L-250 с гайками
Изготовление болт M:48 L-120
Изготовление болт M:48 L-130
Изготовление вал 20P-11M
Изготовление вал насоса K-200-125-330
Изготовление верхний обтекатель P/K ОПВ-10-260
Изготовление втулка Ф-110x60 L-150
Изготовление зеркальный диск ВДС-375/130-24
Изготовление каток Ф-150x50
Изготовление каток Ф-300x60 t-60мм
Изготовление кольцо верхнего торцевого уплотнения
Изготовление кольцо нижнего торцевого уплотнения
Изготовление кольцо Ф-200x150 t-16мм
Изготовление крышка люка Ф-870 t-10мм

Изготовление лом Ф-36 L-1200

Изготовление лопатки выправляющего аппарата

Изготовление монтировка Ф-25 L-1000

Изготовление обратный клапан Ф-200

Изготовление обратный клапан Ф-500

Изготовление посадочный кольцо выправляющего аппарата

Изготовление рабочие колесо ОПВ-10-260

Изготовление сепаратор Ф175x130 t-30

Изготовление стропа Ф-17мм L-33м

Изготовление стропа Ф-19 мм L-4м с крючками

Изготовление стропа Ф-19,5мм L-3,0м с крючками

Изготовление стропа Ф-19мм L-8м

Изготовление фланец Ф-130x35 t-10мм

Изготовление фланец Ф-150

Изготовление фланец Ф-200

Изготовление фланец Ф-220x60

Изготовление фланец Ф-300x180 t-10мм

Изготовление фланец Ф-400x200

Изготовление фланец Ф-400x200 t-20мм

Изготовление шайба Ф175x130 t-10

Изготовление шондорный болт M:16 L-110 с гайками

Изготовление шондорный болт M:18 L-110 с гайками

Изготовление шондорный болт M:20 L-110 с гайками

Изготовление шондорный болт M:24 L-110 с гайками

Изготовление шпилька M:10 L-80 с гайками

Изготовление шпилька M:12 L-120 с гайками

Изготовление шпилька M:12 L-80 с гайками

Изготовление шпилька M:12xм:20 L-155 с гайками

Изготовление шпилька M:36xм:39 L-200 с гайками

Изготовление шпилька M:42 L-200 с гайками

Изготовление шпилька M:48 L-200 с гайками

Изготовление шпилька M:48 L-750

Изготовление шпилька M:48 L-750 с гайками

Изготовление шпилька М:64 L-250

4. Лойиҳаланаётган объектнинг муҳандислик таъминоти:

5. Лойиҳани келишилганлиги туғрисида ҳужжатлар.

6. Экспертиза натижалари.

Основные технико-экономические показатели

Сметная стоимость объекта в текущих ценах с НДС

без затраты заказчика - 719 483,166тыс.сум

Затраты труда рабочих-строителей - 13 056,54чел.час

6.1. По сметной части.

Экспертизой сверены объемы работ согласно утвержденным дефектным актом. Проверены нормы расходов затрат труда, ЭММ, основных строительных материалов согласно ШНК 4.01.00-05. Рассмотрен расчет определения стоимости объекта в текущих ценах, выполненный на основании «Методических рекомендаций» и ШНК 4.01.16-09. Среднечасовая заработная плата рабочих-строителей 13 313,93сум с учетом отчисления на социальное страхование, прочие затраты подрядчика приняты 22,16 % от прямых затрат.

Проверены цены на строительные материалы и конструкции по «Каталогу текущих цен 4-квартала 2020 года на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» как средневзвешенные по региону. Предъявленная сметная документация в текущих ценах с учетом НДС в сумме

719 483,166тыс.сум, рекомендуется к утверждению.

7. Хулосалар.

7.1. Сметная документация на объект: «**Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4**». с учетом результатов экспертизы рекомендуется для дальнейшего рассмотрения и утверждения со следующими основными технико-экономическими показателями:

Сметная стоимость объекта в текущих ценах с НДС

без затраты заказчика - 719 483,166тыс.сум

Затраты труда рабочих-строителей - 13 056,54чел.час

Продолжительность работ -1 месяцев

7.2. Согласно постановлению Кабинета Министров РУз. №15 от 22.01.2016г. Прил.№4, раздел II пункт 8: ответственность за качество представляемых на государственную экспертизу градостроительной документации возлагается на заказчика (в части достоверности представленных в процессе проектирования исходных данных) и разработчика (в части принятых проектных решений).

Бош мутахассис: Jarkix Natalya Petrovna

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочий проект

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4

Стоимость строительства объекта рассчитывается ресурсным методом по объемам работ рабочего проекта.

Стартовая стоимость объекта в договорных текущих ценах при использовании «ресурсного метода» определяется по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_p + C_{пп} + C_r) \times K_r$$

где:

- C_0 - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;
- C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
- $C_{зп}$ - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;
- $C_{эм}$ - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- C_p - прочие затраты производственного характера;
- $C_{пп}$ - прочие затраты подрядчика;
- C_r - затраты на страхование объектов на время строительства;
- K_r - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

1. Затраты на заработную плату.

Определяются путем умножения нормативной трудоемкости строительства объекта на текущую стоимость 1 человека-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование, по формуле:

$$C_{зп} = T \times C_ч \times K_{сс}$$

где:

- T – нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел./часах;
- $C_ч$ - среднечасовая заработная плата рабочих, при определении стартовой стоимости объекта исчисляется исходя из фактического уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону; она принята в размере 11887,44 сум.

$K_{сс}$ - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование – 12 %

(постановление Президента Республики Узбекистан от 26.09.2019 г. № ПФ-5837)

Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$C_ч = Z_{мс} : \Phi,$$

где:

$Z_{мс}$ - среднемесячная заработная плата строителей по региону, определенная на основе статических данных за предыдущие 12 месяцев предшествующих на момент расчёта, сумм./месяц;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан в размере принята по всем регионам – 171 часов

(Среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Респ. Узбекистан 2017 г.)

Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по объектной смете составляют:

$$T = 13\,056,54 \text{ чел./час}$$

Заработная плата этих рабочих в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование составляет:

$$C_{зп} = 173\,833,860 \text{ тыс. сум}$$

2. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию по видам машин и механизмов в текущих ценах, при определении стартовой стоимости строительства объекта, рассчитывается по формуле:

$$C_{эм} = ЭМ \times Ц_{пр},$$

где:

$ЭМ$ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

$Ц_{пр}$ - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в сумм/час.

Затрат на эксплуатации машин и механизмов в текущих ценах сводной расчёт сметной стоимости составляют:

$$C_{эм} = 0 \text{ тыс. сум}$$

3. Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определяются на основе сводного ресурсного расчёта, разрабатываемого в составе конкурсной документации с применением средневзвешенных цен на единицу с учётом транспортных и заготовительно – складских расходов, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mp},$$

где: $C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mp}$ - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$C_{mp} = N \times C_{cp},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции) требуемого для строительства объекта;

C_{cp} - средневзвешенная цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции) по региону с учётом транспортных расходов.

Стоимость строительных материалов определена на основании каталога текущего года, в данной стройке составляет:

$$C_m = 338\,312,125 \text{ тыс сум}$$

4. Затраты на оборудование.

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь определена на основании каталога текущего года.

C_o - затраты на оборудование, мебель и инвентарь при строительстве под «ключ»

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь, по расчёт сводной сметной стоимости в данной стройке составляет;

$$C_o = 0 \text{ тыс сум}$$

Транспортные расходы на перевозку привозных материалов и оборудование приняты в размере 5% от стоимости материалов по данным Заказчика, основанным на расчетах между подрядчиком и Заказчиком при выполнении аналогичных работ в прошедшие периоды.

Заготовительно-складские расходы определены на основе анализа затрат на поиск и складирование материалов и составляют 2 % от суммы стоимости материалов.

5. Прочие затраты производственного характера.

C_p - прочие затраты производственного характера принята в размере – 0 % определяются по данным ПОС и средне сложившихся затрат в подрядной организации, в данной стройке составляет:

$$C_p = 0 \text{ тыс сум}$$

6. Прочие затраты подрядчика.

C_{pp} - прочие затраты подрядчика принята в размеры - 22,16 % на основании письмо заказчика составляет в сумме:

$$C_{pp} = 113\,491,550 \text{ тыс сум}$$

(при определении строительной организации этот расчёт может быть изменится)

7. Прочие затраты заказчика.

C_{pz} - Прочие затраты заказчика включают в себя затраты на:

Проектно-исследовательских работ, экспертиза проекта, содержание заказчика, авторский надзор (по расчёту) и проведение тендерных торгов составляет в сумме:

$$C_{pz} = 7\,999,214 \text{ тыс сум}$$

8. Затраты на страхование строительства объекта.

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляют 0,4 % от страховой суммы (80 % от полной стоимости объекта) и составляет в сумме:

$$C_p = 0 \text{ тыс сум}$$

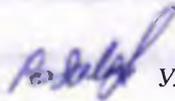
9. Коэффициент риск.

Коэффициент риска определяется расчётом, исходя из прогнозируемого индекса роста цен на основные ценообразующие компоненты стоимости строительства каждого конкретного объекта, в данной стройке составляет:

$$C_p = 0 \text{ тыс сум}$$

В соответствии с «Временным положением о порядке определения стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах», утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г. № 261 и постановлением Кабинета Министров от 03.07.2003 г. № 302, рекомендуемая стартовая стоимость строительства является ориентиром при проведении конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договоров подряда.

Решение об утверждении договорной цены финансируемых за счёт бюджетных средств принимает Тендерная Комиссия, решение которой будет являться основанием для заключения контракта.

Составил:  У.Расулов

Стартовая стоимость строительства объекта в договорных текущих ценах

УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО КАНАЛА

Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц, 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/430-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4, ВДС-325/59-24-У4

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	ЦЕНА (в сумах)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	173 833 860
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	0
3	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	338 312 125
4	ЗАТРАТЫ ОБОРУДОВАНИЕ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	0
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	512 145 984
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА- 22,16 %	113 491 550
	ИТОГО СМР	625 637 534
	ИТОГО	625 637 534
6	ИТОГО стоимость строительства текущих ценах без НДС	625 637 534
7	НДС 15 %	93 845 630
8	Стартовая стоимость объекта в текущих ценах с НДС ом	719 483 165
9	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА в том числе:	7 999 214
9,1	ПИР	7 194 832
9,2	Экспертиза проектов	804 382
11	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС и прочими затратами заказчика	633 636 748
12	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами заказчика	727 482 378

Директор

ООО "Агротелиомахлахат" _____ Р.Н.Холмуратов
[подпись (инициалы, фамилия)]

Главный инженер проекта _____ А. Сафаров
[подпись (инициалы, фамилия)]

Начальник сметного отдела _____ У.Расулов
[подпись (инициалы, фамилия)]

Согласовано:

Заказчик _____
[должность, подпись (инициалы, фамилия)]
(наименование утверждающей организации)

ОБЪЕКТНЫЙ РАСЧЕТ СТОИМОСТИ №1

УПРАВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ КАРШИНСКОГО МАГИСТРАЛЬНОГО КАНАЛА
 Вспомогательные работы ремонт узлов и деталей насосного агрегата ОПВ-10 (11)-260 ЭГ, 300 ВО-37/26Ц,
 2400 ВР-25/25, 1600 В-10/40 с электродвигателям ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24, ВДС-375/89-32-У4,
 ВДС-325/59-24-У4

№ П/П	№ СМЕТ	Наименование работы и смета	Наименование затрат			Всего
			Зарплата	Материал	Транспортный расход на материал	
1	2	3	4	5	6	7
1	СМЕТА № 1-РММ	На изготовление металлических ворот размером 3 х 2,5 метра по материалам хронометражных наблюдений	1 004 536	5 172 021	258 601	6 435 158
2	СМЕТА № 2-РММ	На изготовление металлической ёмкости - 3 - 5 м3	724 677	3 386 506	169 325	4 280 509
3	СМЕТА № 3-РММ	На изготовление флянца Ø450мм (материал сталь)	600 858	2 593 682	129 684	3 324 224
4	СМЕТА № 4-РММ	На изготовление шпильки М-36 L-1200мм с гайками	135 802	556 696	27 835	720 333
5	Смета-5 РММ	На изготовление шпильки М-64 L-250мм с гайками	144 323	306 277	15 314	465 914
6	Смета-6 РММ	На изготовление болт М-12 L-70мм с гайками	33 019	395 879	19 794	448 691
7	СМЕТА № 7-РММ	На изготовление гайки М-64 L-80мм	121 689	539 441	26 972	688 102
8	Смета-8 РММ	На ремонт спускного клапана с изготовлением винта 5,5метр	1 124 761	1 185 303	59 265	2 369 328
9	Смета-9 РММ	На изготовление болт М-12 L-100мм с гайками	34 217	395 879	19 794	449 890
10	Смета-10 РММ	На изготовление болт М-16 L-100мм с гайками	35 016	410 879	20 544	466 438
11	СМЕТА № 11-РММ	На изготовление болть М-16 L-110мм с гайками	35 548	438 098	21 905	495 551
12	Смета-12 РММ	На изготовление шпильки М-16 L-300мм с гайками	43 403	431 871	21 594	496 868
13	СМЕТА № 13-РММ	На изготовление шпильки М-18 L-100мм с гайками	35 681	477 248	23 862	536 792
14	СМЕТА № 14-РММ	На изготовление болт М-18 L-120мм с гайками	36 480	456 248	22 812	515 541
15	СМЕТА № 15-РММ	На изготовление шпильки М-20 L-80мм с гайками	34 882	477 248	23 862	535 993
16	СМЕТА № 16-РММ	На изготовление шпильки М-20 L-100мм с гайками	35 948	469 988	23 499	529 435
17	СМЕТА № 17-РММ	На изготовление болт М-20 L-120мм с гайками	37 013	438 098	21 905	497 016
18	Смета-18 РММ	На изготовление шпильки М-30 L-180мм с гайками	44 069	431 879	21 594	497 542
19	Смета-19 РММ	На изготовление шпильки М-24 L-200мм с гайками	42 738	431 879	21 594	496 210
20	Смета-20 РММ	На изготовление болт М-36 L-200мм с гайками	48 330	539 879	26 994	615 202
21	Смета-21 РММ	На изготовление болт М-36 L-250мм с гайками	52 723	560 879	28 044	641 646
22	СМЕТА № 22-РММ	На изготовление шпильки М-36 L-750мм с гайками	96 393	743 498	37 175	877 066
23	Смета № 23РММ	На ремонт вала насоса ОПВ-10(11)-260 (наплавку, проточку, шлифовку)	15 211 964	25 359 181	1 267 959	41 839 104
24	Смета №25 РММ	На ремонт рабочего колеса насоса ОПВ-10-(11)-260 с жесткозаворными лопастями	9 230 415	28 535 245	1 426 762	39 192 422
25	Смета-26 РММ	На ремонт (ВНП) подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	1 944 233	6 106 977	305 349	8 356 559
26	СМЕТА № 27-РММ	На реконструкцию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	9 604 403	8 795 202	439 760	18 839 365
27	Смета-27А РММ	На рестоврацию (ННП) подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260	3 841 202	6 895 296	344 765	11 081 263
28	Смета-28 РММ	На изготовление кольца на посадочное место ННП насоса ОПВ-10(11)-260	436 697	2 123 872	106 194	2 666 763
29	Смета-29 РММ	На ремонт камера рабочего колеса ОПВ-10(11)-260	1 085 485	7 848 838	392 442	9 326 765

30	СМЕТА № 30-РММ	На ремонт корпуса сальника рабочей камеры насоса ОПВ-10(11)-260	681 939	387 652	19 383	1 088 974
31	Смета-31 РММ	На изготовление лопаток выправляющего аппарата	213 822	822 051	41 103	1 076 975
32	Смета-32 РММ	На изготовление обтекателя по валу насоса ОПВ-10(11)-260	3 225 965	4 554 642	227 732	8 008 339
33	СМЕТА № 33-РММ	На ремонт обтекателя по валу насоса ОПВ-10-260 (вес до 1,0тн)	1 591 439	2 381 880	119 094	3 892 413
34	СМЕТА № 34-РММ	На изготовление нижнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-260 (вес до 1,0 тн)	668 093	2 731 580	136 579	3 536 252
35	СМЕТА № 35-РММ	На изготовление поясков на обтекатель рабочего колеса (казан) насоса ОПВ-10(11)-260 (к-т 4 шт)	263 882	547 710	27 386	838 978
36	СМЕТА № 36-РММ	На изготовление Обтекателя замкнутой смазки по валу ОПВ-10/11-260	3 365 628	2 508 666	125 433	5 999 728
37	Смета-37 РММ	На изготовление зеркального диска электродвигателя ВДС-375/130-24	4 534 591	23 052 925	1 152 646	28 740 163
38	Смета-38 РММ	На Ремонт зеркального диска электродвигателя ВДС-375/130-24	2 409 821	1 111 471	55 574	3 576 866
39	Смета-39 РММ	На ремонт сегмента подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	442 156	1 596 416	79 821	2 118 392
40	Смета-39А РММ	На ремонт сегмента подпятника направляющего подшипника электродвигателя ВДС-375/130-24	442 156	1 596 416	79 821	2 118 392
41	СМЕТА № 41-РММ	На ремонт втулки подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	2 579 441	5 276 088	263 804	8 119 333
42	СМЕТА № 41А-РММ	На реставрация втулки подпятника электродвигателя ВДС-375/130-24	6 667 217	15 571 292	778 565	23 017 073
43	СМЕТА № 42-РММ	На расточку втулки подпятника под бронзовое кольца	567 706	79 996	4 000	651 702
44	Смета-43 РММ	Реставрация болтов от с парк валов насоса ОПВ-10(11)-260	154 308	234 958	11 748	401 014
45	Смета-44 РММ	На ремонт крестовины верхней маслованны электродвигателя ВДС-375/130-24	7 021 900	3 154 126	157 706	10 333 732
46	СМЕТА № 45-РММ	На изготовление токосъемных колец	2 391 581	4 026 542	201 327	6 619 450
47	СМЕТА № 46-РММ	На изготовление крестовины для установки якоря возбудителя электродвигателя ВДС-375/130-24	446 283	2 284 770	114 239	2 845 291
48	Смета-47 РММ	На ремонт якоря возбудителя электродвигателя ВДС-375/130-24	2 389 451	1 841 316	92 066	4 322 833
49	СМЕТА № 48-РММ	На ремонт маслоохладителя насосного агрегата ОПВ-10(11)-260	1 566 517	1 479 942	73 997	3 120 456
50	СМЕТА № 48А-РММ	Реставрацию маслоохладителя верхней маслованны электродвигателя ВДС-375/130-24, ВДСМ-375/105-24	8 393 501	3 277 999	163 900	11 835 400
51	СМЕТА № 49-РММ	На ремонт гидропривода	1 209 437	238 446	11 922	1 459 806
52	Смета-50 РММ	На ремонт клапана срыва вакуума (КСВ)	219 813	2 397 992	119 900	2 737 705
53	СМЕТА № 51-РММ	На изготовления приспособления под тележку рабочего колеса	1 080 559	21 012 378	1 050 619	23 143 555
54	СМЕТА № 52-РММ	На капитальные ремонт механической части станка модели 1525	22 609 317	4 868 072	243 404	27 720 792
55	Смета-53 РММ	Изготовление фильтра песколовки L-1350мм Ø 159мм х 4мм	2 852 909	613 660	30 683	3 497 252
56	Смета-54 РММ	На изготовление болт М-42 L-250мм с гайками	102 118	814 379	40 719	957 216
57	Смета-55 РММ	На изготовление шпильки М-48 L-750мм с гайками	115 032	845 879	42 294	1 003 205
58	Смета-56 РММ	На изготовление шпильки М-36 L-750мм с гайками	126 882	935 879	46 794	1 109 554
59	СМЕТА № 57-РММ	На изготовление кувалда из кругляка Ø-85	1 198 254	804 000	40 200	2 042 454
60	Смета-58 РММ	На реставрация нижнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-260 (вес до 1,0 тн)	286 782	1 447 364	72 368	1 806 514
61	Смета-59 РММ	На изготовление шпильки М-12 L-100мм с гайками	34217	406379	20319	460 915
62	Смета-60 РММ	На ремонт обойма верхней маслованна электродвигателя ВДС-375/130-24	701 644	129 920	6 496	838 060

63	Смета-60А PMM	На ремонт обойма нижней маслованна электродвигателя ВДС-375/130-24	701 644	128 522	6 426	836 592
64	Смета-61 PMM	На ремонт плавящийся кольцо ВВП насоса ОПВ-10-(11)-260	961 399	481 200	24 060	1 466 659
65	Смета-62 PMM	На реставрация прижимного и закладного кольцо камеры рабочего колеса насоса ОПВ-10(11)-260	1 590 216	1 977 750	98 888	3 666 853
66	Смета-63 PMM	На изготовление верхнего обтекателя рабочего колеса насоса ОПВ-10-(11)-260 с жесткозаворными лопастями	322 597	2 449 921	122 496	2 895 014
67	СМЕТА № 64-PMM	На изготовление шпильки М-16 L-100мм с гайками	35 016	375 278	18 764	429 058
68	СМЕТА № 65-PMM	На изготовление шпильки М-36 L-200мм с гайками	48 330	375 278	18 764	442 371
69	СМЕТА № 66-PMM	На изготовление прижимных планок на насосный агрегат 2400 ВР-25/25	1 784 865	1 654 750	82 738	3 522 353
70	СМЕТА № 67-PMM	На ремонт вала насоса 2400 ВР-25/25 (вес 8,6 тн)	6 723 402	6 048 476	302 424	13 074 301
71	СМЕТА № 68-PMM	На изготовление болт М-42 L-300мм с гайками шарового соединения пантонов земснаряда.	148 450	814 379	40 719	1 003 548
72	СМЕТА № 127 PMM	На капитальный ремонт затворов головного регулятора обходного канала. Затвор глубинный колесный 5 x 3,5 - 6м. Массой 4,26 тн.	9 624 107	17 628 720	881 436	28 134 263
73	СМЕТА № 128-PMM	На капитальный ремонт затвора головного сооружения канала " Миришкор". Затвор плоский глубинный 2,7 x 2,7 x 4, 5м. Массой 2,3 тн.	5 192 699	12 633 242	631 662	18 457 603
74	СМЕТА № 129 PMM	На капитальный ремонт затвора головного сооружения подпитывающего Миришкорского канала. ПК-90. Затвор плоский 1,5 x 1,5 - 4,5 м. Массой 1тн	1 428 452	8 977 952	448 898	10 855 301
75	СМЕТА № 131 PMM	На капитальный ремонт редуктора управление затворами (применительно Р-422)	2 817 627	5 134 250	256 713	8 208 590
76	СМЕТА № 134 PMM	На ремонт гака мостового крана г/п 10 тн	1 376 261	2 141 540	107 077	3 624 878
77	СМЕТА № 135 PMM	На изготовление строп из стальных канатов	270 539	6 274 790	313 740	6 859 069
78	СМЕТА № 136 PMM	На ремонт центробежного консольного насоса весом до 0,5 тн	2 928 266	7 096 364	354 818	10 379 448
79	СМЕТА № 137 PMM	На ремонт центробежного насоса весом до 1 тн типа НФ (6НФ, 8 НФ)	3 691 021	12 091 426	604 571	16 387 018
80	СМЕТА № 138 PMM	На ремонт насосного агрегата типа НДС, весом до 5 тн	7 702 907	12 359 818	617 991	20 680 716
81	СМЕТА № 139 PMM	На изготовление полумуфты	275 199	4 021 598	201 080	4 497 877
		Всего:	173 833 860	322 202 024	16 110 101	512 145 984

Составил: *Pa Ruff* В.А. У

СМЕТА № 27А
На реставрацию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№	Наименование	Сумма затрат (Сум)
1	З/плата 288,51 ч/час x 13313,93	3 841 202
2	Сырье материалов	6 895 296
	Итого :	10 736 498
3	Траспортных расходы от материалов 5%	344 765
	Итого :	11 081 263
4	Прочие затраты подрядчика 22,16%	2 455 608
	Итого :	13 536 871
5	НДС-15%	2 030 531
	Всего	15 567 401

Локальная ресурсная ведомость №27а-РММ

Трудовых затрат на реставрацию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№	Наименование работ	профессия и разряд	Един измер	Норма времени
Демонтаж				
1	Очистить подшипник от грязи металлическими щетками	слесар 3р-2	ч/час	5,06
2	Выбить старую клепку с помощью кувалды и клиньев	слесар 3р-2	ч/час	1,67
3	Отвернуть 8 гаек М36 (при отвертывании гаек с заржавевшей резьбой применять К=1,3)	слесар 3р-2	ч/час	2,04
4	Разъединить корпус подшипника на две половины	слесар 4р-1	ч/час	1,50
5	Соединить корпус подшипника ботами с гайками для установки на станок	слесар 4р-1	ч/час	0,88
6	Просверлить отверстия Ø 14 мм длиной 40 мм и рассверливанием Ø 25 мм длиной 40 мм на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,76
7	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм	слесар 4р-1	ч/час	1,02
8	Просверлить отверстия Ø 17,5 мм длиной 50 мм на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	36,44
9	Нарезать резьбу в ручную М20 длиной 50 мм	слесар 4р-1	ч/час	3,26
10	Просверлить отверстия Ø 32 мм длиной 70 мм с рассверливанием на верхней части корпуса подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,91
11	Нарезать резьбу в ручную М36 длиной 70 мм	слесар 4р-1	ч/час	2,09
12	Разметить отверстия М-16	слесар 4р-1	ч/час	1,02
13	Просверлить отверстия Ø 14 мм на нижнем фланце подшипника	сверловщик 4р-1	ч/час	2,43
14	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм в ручную Восстановление посадочных мест подшипника	слесар 4р-1	ч/час	1,50
15	Произвести замеры посадочных мест подшипника	слесар 4р-1	ч/час	0,41
16	Произвести наплавку на подшипник (330см x 4см = 1320 см2)	слесар 5р-1	ч/час	31

17	Произвести наплавку на подшипник (300см x 5см = 1500см)	слесар 5р-1	ч/час	35
18	Подготовить токарно -карусельный станок к работе	токарь- карусельщик 3р-1	ч/час	0,52
19	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	слесарь 5р-1	ч/час	1,16
20	Проточить нижнее посадочное место подшипника Ø 1000 мм за 3-4 прохода с замерами микрометром	токарь- карусельщик 5р-1	ч/час	3,05
21	Снять фаску 3x45°	токарь- карусельщик 4р-1	ч/час	0,25
22	Проточить поверхность с Ø 1023 до Ø 1020, снять фаску	токарь- карусельщик 5р-1	ч/час	6,77
23	Подготовить фрезерный станок к работе	слесар 4р-1	ч/час	0,52
24	Установить шаблон вручную для разметки отверстий под смазку	слесар 4р-1	ч/час	0,55
25	Произвести разметку 4-х отверстий под смазку	слесар 4р-1	ч/час	0,71
26	Просверлить 2 отверстие Ø25мм глубиной 70мм	слесарь 4р-1	ч/час	1,11
27	Нарезать резьбу М27 длиной 30мм	слесарь 4р-1	ч/час	0,15
28	Отвернуть 8 гаек М36	слесар 3р-1	ч/час	1,02
29	Выбить 2 призонных болта и разъединить корпус подшипника	слесар 3р-1	ч/час	1,20
30	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	слесар 3р-1	ч/час	0,52
31	Изготовить лигнофолевую клепку из плиты 2400 x 960, размер клепки 60 x 35 x 610	фрезеровщик 3р-1	ч/час	76,95
32	Про фрезеровать сферу на клепки с 2-х сторон, длина 610 мм	слесар 4р-1	ч/час	9,62
33	Снять оправку и установить другую оправку для фрезеровки конуса	слесар 4р-1	ч/час	0,50
34	Заменить фрезу для фрезерования конуса	слесар 4р-1	ч/час	0,50

35	Про фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	слесар 4р-1	ч/час	17,63
36	Нарезать ножницами картонные прокладки 33x610x2	слесар 3р-1	ч/час	2,04
37	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	слесар 4р-2	ч/час	2,74
38	Изготовить 2 прокладки для установки между половинами корпуса подшипника	слесар 3р-1	ч/час	0,53
39	Запрессовать призонные болты М36 дл.170мм	слесар 3р-1	ч/час	1,14
40	Установить гайки на призонные болты	слесар 3р-1	ч/час	1,14
41	Соединить половины корпуса подшипника болтами с гайками	слесар 4р-1	ч/час	3,05
42	Расточить внутренний диаметр 590мм до 599мм длиной 610мм за 2 прохода	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	2,28
43	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	1,65
44	Выполнить чистовую обработку, проточив с Ø 599мм до Ø600мм за 1 проход	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	0,83
45	Перевернуть подшипник с помощью крана и снять фаски	токар- каруселщик 5р-1	ч/час	1,31
46	Выполнить ревизию резьбы на верхнем фланце подшипника М-36,М-20, М-24 (24,16 и 4 отв. соответственно)	слесар 4р-1	ч/час	3,65
47	Выполнить ревизию резьбовых отверстий на нижнем флянце (М-36 - 8 отв.)	слесар 4р-1	ч/час	0,81
48	Отвернуть заглушки, проверить резьбу М-27 х 2 под воду.	слесар 4р-1	ч/час	0,79
49	Изготовить шуццер М-27 х 2 - М-33 х 2	слесар 4р-1	ч/час	5,98
50	Продуть подшипник с помощью компрессора	слесар 4р-1	ч/час	0,48
51	Такелажные работы при погрузке подшипника краном грузоподъемностью 5т	такеляжник 3р-1 2р-1	ч/час	6,37
Итого:				288,51

РАСШИФРОВКА К СМЕТЕ № 27а-РММ

На материалы для реставрацию подшипника насоса ОПВ-10-(11)-260

№ П/П	Наименование работ и затрат	Единица измер	Кол-во	Стоимость в сум	
				единица	общая
1	Салфетка	шт	10	3 630	36 300
2	Лигнафоль ДСП-50	кг	76	57 120	4 341 120
3	Картон	кг	3	29 150	87 450
4	Кислород в баллонах	м ³	4	8 280	33 120
5	Пропан в баллонах	кг	2	7 522	15 044
6	Электрод УОНИ 13/55	кг	20	15 500	310 000
7	Сталь листовая 10-12 мм	кг	25	10 500	262 500
8	Металл круглый разный	кг	60	10 500	630 000
9	Ветошь чистая	кг	2	4 096	8 192
10	Салидол	кг	1	16 500	16 500
11	Шкурка наждачная	м ²	1	36 300	36 300
12	Бензин	л	5	5 150	25 750
13	Парашок стиральный	кг	1,3	9 000	11 700
14	Шлиф круги разный	шт	1	350 000	350 000
15	Резцы ВК-8	шт	2	77 000	154 000
16	Пергамент	кг	4	25 000	100 000
17	Паранит - 2 мм	кг	4	28 380	113 520
18	Шестигранник разный	кг	20	15 000	300 000
19	Материал х/б	м	2	4 400	8 800
20	Напайка разный	шт	4	13 750	55 000
	Итого:				6 895 296



"УТВЕРЖДАЮ"
 _____ КМК
 И.С. Курбанов

___/___/2022 год

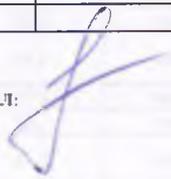
КАЛ Ы Қ У Л Д И Я

Рестаурация подшипника насоса ОПВ-10(11)-260, 300 ВО-37/26 Ц

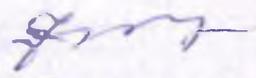
№	Обоснования ЛРВ-27А	Наименование работ	Един измер	Норма времени	Процент к 288,51
1	1	Очистить подшипник от грязи металлическими щетками	ч/час	5,06	1,75
2	2	Выбить старую клепку с помощью кувалды и клиньев	ч/час	1,67	0,58
3	3	Отвернуть 8 гаек М36 (при отвертывании гаек с заржавевшей резьбой применять К=1,3)	ч/час	2,04	0,71
4	4	Разъединить корпус подшипника на две половины	ч/час	1,5	0,52
5	5	Соединить корпус подшипника ботами с гайками для установки на станок	ч/час	0,88	0,31
6	6	Просверлить отверстия Ø 14 мм длиной 40 мм и рассверливанием Ø 25 мм длиной 40 мм на верхней части корпуса подшипника	ч/час	2,76	0,96
7	7	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм	ч/час	1,02	0,35
8	8	Просверлить отверстия Ø 17,5 мм длиной 50 мм на верхней части корпуса подшипника	ч/час	36,44	12,63
9	9	Нарезать резьбу в ручную М20 длиной 50 мм	ч/час	3,26	1,13
10	10	Просверлить отверстия Ø 32 мм длиной 70 мм с рассверливанием на верхней части корпуса подшипника	ч/час	2,91	1,01
11	11	Нарезать резьбу в ручную М36 длиной 70 мм	ч/час	2,09	0,72
12	12	Разметить отверстия М-16	ч/час	1,02	0,35
13	13	Просверлить отверстия Ø 14 мм на нижнем фланце подшипника	ч/час	2,43	0,84
14	14	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм в ручную Восстановление посадочных мест подшипника	ч/час	1,5	0,52
15	15	Произвести замеры посадочных мест подшипника	ч/час	0,41	0,14
16	16	Произвести наплавку на подшипник (330см x 4см = 1320 см2)	ч/час	31	10,74
17	17	Произвести наплавку на подшипник (300см x 5см = 1500см)	ч/час	35	12,13
18	18	Подготовить токарно -карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
19	19	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч/час	1,16	0,4
20	20	Проточить нижнее посадочное место подшипника Ø 1000 мм за 3-4 прохода с замерами микрометром	ч/час	3,05	1,06
21	21	Снять фаску 3x45°	ч/час	0,25	0,09
22	22	Проточить поверхность с Ø 1023 до Ø 1020, снять фаску	ч/час	6,77	2,35
23	23	Подготовить фрезерный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
24	24	Установить шаблон вручную для разметки отверстий под смазку	ч/час	0,55	0,19
25	25	Произвести разметку 4-х отверстий под смазку	ч/час	0,71	0,25
26	26	Просверлить 2 отверстия Ø25мм глубиной 70мм	ч/час	1,11	0,38
27	27	Нарезать резьбу М27 длиной 30мм	ч/час	0,15	0,05
28	28	Отвернуть 8 гаек М36	ч/час	1,02	0,35
29	29	Выбить 2 призонных болта и разъединить корпус подшипника	ч/час	1,2	0,42
30	30	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,18
31	31	Изготовить лигнофолевую клепку из плиты 2400 x 960, размер клепки 60 x 35 x 610	ч/час	76,95	26,67
32	32	Про фрезеровать сферу на клепке с 2-х сторон, длина 610 мм	ч/час	9,62	3,33
33	33	Снять оправку и установить другую оправку для фрезеровки конуса	ч/час	0,5	0,17
34	34	Заменить фрезу для фрезерования конуса	ч/час	0,5	0,17
35	35	Про фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	ч/час	17,63	6,11
36	36	Нарезать ножицами картонные прокладки 33x610x2	ч/час	2,04	0,71
37	37	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	ч/час	2,74	0,95
38	38	Изготовить 2 прокладки для установки между половинами корпуса подшипника	ч/час	0,53	0,18
39	39	Запрессовать призонные болты М36 дл. 170мм	ч/час	1,14	0,4
40	40	Установить гайки на призонные болты	ч/час	1,14	0,4
41	41	Соединить половины корпуса подшипника болтами с гайками	ч/час	3,05	1,06
42	42	Расточить внутренний диаметр 590мм до 599мм длиной 610мм за 2 прохода	ч/час	2,28	0,79
43	43	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч/час	1,65	0,57
44	44	Выполнить чистовую обработку, проточив с Ø 599мм до Ø600мм за 1 проход	ч/час	0,83	0,29
45	45	Перевернуть подшипник с помощью крана и снять фаски	ч/час	1,31	0,45
46	46	Выполнить ревизию резьбы на верхнем фланце подшипника М-36, М-20, М-24 (24,16 и 4 отв. соответственно)	ч/час	3,65	1,27
47	47	Выполнить ревизию резьбовых отверстий на нижнем фланце (М-36 - 8 отв.)	ч/час	0,81	0,28

48	48	Отвернуть заглушки, проверить резьбу М-27 х 2 под воду	ч/час	0,79	0,27
49	49	Изготовить штуцер М-27 х 2 - М-33 х 2	ч/час	5,98	2,07
50	50	Продуть подшипник с помощью компрессора	ч/час	0,48	0,17
51	51	Такелажные работы при погрузке подшипника краном грузоподъемностью 5т	ч/час	6,37	2,21
		Итого:	ч/час	288,51	100
		Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование		288,51x13313,93=3841202	
		МАТЕРИАЛЫ:			
1		Лигнафол ДСП-50 (кг)	76	57 120	4 341 120
2		Электрод УОНИ 13/55 (кг)	20	15 500	310 000
3		Стал круг Ф-65мм (кг)	16	10 500	168 000
4		Шлиф круг 200x32x20 (шт)	1	81 756	81 756
5		Резец ВК-8 (шт)	2	77 000	154 000
6		Пергамент (кг)	1,1	25 000	27 500
7		Шестигранник М:55 (кг)	3	15 000	45 000
8		Материал х/б (м)	1	4 400	4 400
		Итого материалы:			5 131 776
		Транспортных расходы 5% от стоимости материалов			256 581
		Итого:			5 388 357
		Итого с материалами:			9 229 559
ГОСКОМСТАТ		Прочие расходы:	20%		1 845 912
		Итого:			11 075 470
		НДС:	15%		1 661 321
		Всего:			12 736 791

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:


05.01.2022 г.