

Talimarjon sh
(Shartnoma tuzilgan joy)

« 11 » May 2022-yil
(Shartnoma tuzilgan Sana)

Bundan buyon "Buyurtmachi" deb ataluvchi Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan «Nizom» asosida faoliyat olib boruvchi boshlig'i I.Qurbonov bir tomondan va bundan buyon "Ish Bajaruvchi" deb ataluvchi "AGRO SUV TEX MONTAJ" MAS'ULIYATI CHEKLANGAN JAMIYATI nomidan «Nizom» asosida faoliyat olib boruvchi raxbari Y.Niyazov ikkinchi tomondan ushbu shartnomani quyidagilar o'g'risida tuzdilar.

1. SHARTNOMA PREDMETI

1.1.Mazkur shartnoma bo'yicha "Buyurtmachi" xizmatlarni qabul qilish va to'lash, "Ish Bajaruvchi" esa Buyurtmachining buyurtmasi bo'yicha quyidagi xizmat ko'rsatish majburiyatini oladi:

No	Xizmatlar nomi	O'lchov birligi	Soni	Birlik qiymati	Jami:	QQS 15%	Jami QQS 15% bilan
1	Turkmaniston davlati hududida joylashgan Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tasarrufidagi 3-nasos stansiyasi 4-nasos agregatini D-3620mm yuqori bosimli quvurining to'g'ri qismining 24 metr uzunlikdagi ichki qismini 09G2S markadagi metall list yordamida (qoplash) tubdan ta'mirlash ishlari	xizmat	1	613 146 188	613 146 188	91 971 928	705 118 116
	Jami:				613 146 188	91 971 928	705 118 116

1.2.Shartnomaning umumiy so'mmasi: **705 118 116** (yetti yuz besh million bir yuz o'n sakkiz ming bir yuz o'n olti) so'm shundan (QQS) **91 971 928** (to'qson bir million to'qqiz yuz yetmish bir ming to'qqiz yuz vigrima sakkiz) so'mni tashkil qiladi.

1.3.Xizmat ko'rsatishni boshlash va tugatish muddati: Boshlanishi: « 11 » 03 2022-yil Tugashi: « 17 » May 2022-yil

2. HISOB-KITOBBLAR TARTIBI

2.1."Buyurtmachi" mazkur shartnomani g'aznachilik organlarida ro'yxatga olingan kundan boshlab 10 kalendar kuni ichida qonunchilikka muvofiq shartnoma umumiy summasidan 30% miqdorida oldindan to'lash majburiyatini oladi, qolgan 70% ni ko'rsatilgan xizmatlar to'g'risidagi dalolatnoma imzolanganidan so'ng 45 kalendar kuni ichida qabul qilish dalolatnomasi, hisob-faktura v.b. asosida to'laydi.

2.2.Xizmat ko'rsatish yakunlangandan keyin "Xizmat ko'rsatuvchi", "Buyurtmachiga" bajarilgan ishlarni qabul qilish-topshirish dalolatnomasini taqdim etadi.

2.3."Buyurtmachi" dalolatnoma va unga ilova qilingan boshqa hujjatlarni olgandan keyin 5 bank ish kuni ichida imzolangan dalolatnomani yoki xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilish xatini "Xizmat ko'rsatuvchiga"ga yuboradi.

2.4.Rad qilingan holatda, ko'rsatilgan xizmatlarni qabul qilishni asosli ravishda rad qilinishi yuzasidan kamchiliklarni bartaraf etish ro'yxati va muddati bo'yicha tomonlar o'rtasida dalolatnoma tuziladi.

3. SHARTNOMANING BAJARILISHI

3.1.Mazkur shartnoma belgilangan tartibda amaldagi O'zbekiston Respublikasi qonunchiligi va shartnoma talablari va shartlariga muvofiq ijro etilishi shart.

3.2.Shartnomaning shartlarini bajarishni bir tomonlama rad qilish yoki shartnoma shartlarini bir tomonlama tartibda o'zgartirishga yo'l qo'yilmaydi. O'zbekiston Respublikasi amaldagi qonunchiligida o'rnatilgan hollar bundan mustasno.

3.3.Tomonlar o'z zimmlariga olgan barcha majburiyatlarning ijrosini ta'minlagan taqdirda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

3.4.Buyurtmachining roziligi bilan xizmatlar muddatidan avval ko'rsatilinishi mumkin.

3.5.Ko'rsatilgan xizmatlar bevosita Buyurtmachining mas'ul xodimlari tomonidan ko'rsatilgan xizmatlar miqdori va ularning sifati ko'rsatiladigan dalolatnoma bo'yicha qabul qilinadi.

4. TOMONLARNING JAVOBGARLIKLARI

4.1.Buyurtmachi:

- shartnoma O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonun hujjatlariga muvofiqligi;

- xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzish yoki xizmat ko'rsatuvchi bilan shartnoma tuzishni rad etish muddatiga rioya etilishi (ajratilgan byudjet mablag'lari kamayishi holatlari bundan mustasno);

4.2.Ko'rsatilgan xizmatlarni tanlab olmaslik, shuningdek xizmat ko'rsatuvchi shartnomada belgilangan muddatda (davrd) ularni xizmatlari ko'rsatganda, xizmatlari qabul qilib olishni asossiz ravishda rad etganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymatining 5 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Qabul qilib olinmagan (olish asossiz rad etilgan) hollarda, xizmat ko'rsatuvchi jarima undirishdan tashqari, ushbu ishlar bajarilganligining kafolatlarini taqdim etgan holda, qabul qilib olinmagan (o'z muddatida qabul qilib olinmagan) xizmatlar qiymati to'lanishini talab qilishga haqlidir.

4.3.To'lov talabnomasi aktseptini asossiz ravishda butunlay yoki qisman rad etganlik, shuningdek hisob-kitobning boshqa shakllarida xizmatlar haqini to'lashdan bosh tortganlik (bank muassasasiga to'lov topshiriqnomasini taqdim etmaganlik, chek bermaganlik, akkreditivni taqdim etmaganlik va hokazo) uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'zi to'lashni rad etgan yoki bosh tortgan summaning 15 foizi miqdorida jarima to'laydi.

Bajarilgan xizmatlar haqini o'z vaqtida to'lamaganlik uchun buyurtmachi xizmat ko'rsatuvchiga o'tkazib yuborilgan har bir kun uchun kechiktirilgan to'lov so'mmasining 0.4 foizi miqdorida, ammo kechiktirilgan to'lov so'mmasining 50 foizidan ortiq bo'lmagan miqdorida penya to'laydi.

4.4.Shartnomada ko'rsatilgan ishlar uchun elektr energiyasi "Buyurtmachi" tomonidan yetkazib berilib, sarflangan elektr energiyasi xarajatlari "Buyurtmachi" tomonidan qoplanadi, "Ish Bajaruvchi" va "Buyurtmachi" o'rtasida elektr energiyasi bo'yicha hisob kitoblar amalga oshirilmaydi.

4.5. Ish Bajaruvchi:

- miqdor, sifat, texnik parametrlar, shuningdek taklif etilayotgan xizmatlarni ko'rsatish muddatlari va joyi bo'yicha yetkazib beruvchi buyurtmanomalari shartlarining buyurtmachi buyurtmanomalarida nazarda tutilgan shartlarga muvofiqligi;
- tuzilgan shartnoma shartlarining bajarilmaganligi uchun javob beradi.

4.6. Agar ko'rsatilgan xizmatlar standartlar, sifati, texnik shartlar, qonun hujjatlarida yoki xo'jalik shartnomasida belgilangan boshqa majburiy shartlarga mos kelmasa, buyurtmachi xizmatlarni qabul qilish hamda ularning haqini to'lashni rad etib, xizmat ko'rsatuvchidan sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar qiymatining 20 foizi miqdorida jarima undirib olishga, xizmatlar haqi to'lab qo'yilgan bo'lsa, to'langan summani belgilangan tartibda qaytarishni talab qilishga haqlidir. Sifati lozim darajada bo'lmagan xizmatlar ko'rsatganligi uchun jarima xizmat ko'rsatuvchidan aktsesiz tartibda undirib olinadi.

4.7. Xizmatlarni ko'rsatish muddati o'tkazib yuborilgan yoki ko'rsatilmagan hollarda Xizmat ko'rsatuvchi Buyurtmachiga har bir o'tkazib yuborilgan kun uchun majburiyatning bajarilmagan qismining 0.5 foizi miqdorida penya to'laydi, biroq penyalarning umumiy summasi ko'rsatilmagan xizmatlar qiymatining 50 foizidan oshiga yo'l qo'yilmaydi. Penyani to'lash shartnoma majburiyatlarini buzgan tomonni shartnomani tegishli tarzda bajarish va xizmatlar ko'rsatish muddatini o'tkazib yuborilishi yoki ko'rsatilmaganligi natijasida yetkazilgan zararlarni qoplab berish majburiyatidan ozod qilmaydi.

5. NIZOLARNI HAL ETISH TARTIBI

5.1. Kelishmovchiliklar va bahslar kelib chiqqan taqdirda, tomonlar, qoidaga ko'ra, mustaqil ravishda ularni sudgacha hal etish choralarini ko'radilar.

5.2. Tomonlar kelishmovchilik va bahslarni hal etish uchun bevosita xo'jalik sudiga murojaat qilishga haqlidir.

5.3. Tomonlar iqtisodiy sudiga murojaat qilgan taqdirda, sud ishi davogar joylashgan manzildagi xo'jalik sudida ko'rib chiqiladi.

6. FORS-MAJOR

6.1. Ushbu shartnomaga asosan majburiyatlarni bajarilmasligi holatlari yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlar natijasida vujudga kelganda tomonlar o'z majburiyatlarini bajarmaslikdan qisman yoki to'liq ozod bo'ladilar.

6.2. Yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlariga tomonlarning irodasi va faoliyatiga bog'liq bo'lmagan tabiat hodisalari (zilzila, ko'chki, bo'ron, qurg'oqchilik va boshqalar) yoki ijtimoiy-iqtisodiy holatlar (urush holati, qamal, davlat manfaatlarini ko'zlab import va eksportni taqiqlash va boshqalar) sababli yuzaga kelgan sharoitlarda tomonlarga qabul qilingan majburiyatlarni bajarish imkonini bermaydigan favqulodda, oldini olib bo'lmaydigan va kutilmagan holatlar kiradi.

6.3. Shartnoma tomonlaridan qaysi biri uchun majburiyatlarni yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlari sababli bajarmaslik ma'lum bo'lsa, darhol ikkinchi tomonga bu xaqda 10 kun ichida ushbu holatlar harakati sababini dalillar bilan taqdim etishi lozim.

6.4. Shartnomaga asosan majburiyatlarni ijro qilish muddati ushbu yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) holatlar davom etish muddatiga qadar uzaytiriladi. Agar yengib bo'lmaydigan kuchlar (fors-major) ta'siri 60 kundan ortiqroq davom qilsa, tomonlar tashabbusiga binoan shartnoma bekor qilinishi mumkin.

7. BOSHQA SHARTLAR

7.1. Ushbu shartnomada tomonlarning ko'zda tutilmagan o'zaro munosabatlari O'zbekiston Respublikasi qonunlari bilan tartibga solinadi.

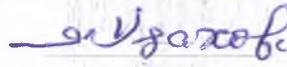
8. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

8.1. Mazkur shartnoma g'aznachilik bo'linmalarida majburiy ro'yxatga olingan vaqtdan kuchga kiradi va 2022-yil, "31" dekabr gacha amal qiladi.

8.2. Shartnomaning amal qilishi bir tomonning tashabbusiga ko'ra 1 (bir) oy davomida boshqa tomonga yozma ariza topshirgan kundan boshlab, barcha o'zaro hisob-kitoblar tugaganligi muddatidan avval to'xtatilishi mumkin. Tomonlar o'z zimmalariga olgan barcha majburiyatlarning bajarilishini ta'minlagan hollarda shartnoma bajarilgan hisoblanadi.

8.3. Shartnomaning amal qilish muddatini tugashi tomonlarni javobgarlikdan ozod qilmaydi.

9. YURIDIK MANZILLARI VA REKVIZITLARI

"ISH BAJARUVCHI"	"BUYURTMACHI"
<p>Tashkilot nomi : "AGRO SUV TEX MONTAJ" MCHJ Manzil: Nishon tumani Talimarjon shahri Telefon: +998 (93)-525-71-41 Faks: _____ STIR kodi: 303883220 OKED: _____ X/R : 20208000700615477001 Bank: First bank Qarshi filiali MFO: 001109</p> <p> Raxbar (direktor): X. Niyazov  (imzo)</p>	<p>Tashkilot nomi: QMK FB Manzil: Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy Tel/faks: +998 (75) 512-67-09 STIR kodi: 201284923 OKED: _____ Buyurtmachining G'azna shaxsiy hisobvaragi: 100021860102357042402170001 G'aznachilik nomi: Qashqadaryo viloyati Fazznachiligi G'aznachilik bo'linmasi INN raqami: 201122919 Yagona G'aznachilik hisobvaraqlari (YaG'H): 23402000300100001010. MFO: 00014. Bank: XKKM MB Toshkent sh BB</p> <p> Raxbar (direktor): I. Qurbonov  (imzo)</p>

Xuquqshunos vizasi: Men X. Niyazov ning xuquqshunosi, ushbu shartnomaga O'zbekiston Respublikasi Fuqarolik Kodeksi, "Xo'jalik yurituvchi sub'ektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi Qonuni va boshqa qonun hujjatlarini talablariga mos kelishligini aniqladim:

X. Niyazov
(F.I.Sh.)

I. Qurbonov
(imzo)

« 11 » 03 2022-yil
(sana)



ООО "КАШКАДАРЁ МАХСУС СУВЛОЙИХА"

К Н И Г А - 1

РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Пересчет сметы капремонт одной нитки напорного трубопровода диаметром 3620 мм длиной 100 м стальным листом 0.9 Г2С толщиной 8 мм на насосных станциях №1-6 УЭКМК на территории Туркменистана.

смета составлена на основании дефектного акта.

г.Карши-2021 год.

ООО "КАШКАДАРЁ МАХСУС СУВЛОЙИХА"

К Н И Г А - 1

РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Пересчет сметы капремонт одной нитки напорного трубопровода диаметром 3620 мм длиной 100 м стальным листом 0.9 Г2С толщиной 8 мм на насосных станциях №1-6 УЭКМК на территории Туркменистана.

смета составлена на основании дефектного акта.

Директор
ООО Кашкадарё Махсуссувлойиҳа:



А.Сохибов

Главный инженер проекта:

A handwritten signature in blue ink is located below the stamp.

Б.И. Сохибов

г.Карши-2021 год.

**Пояснительная записка
к сметной документации**

**ПЕРЕСЧЕТ СМЕТЫ: КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М
СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭМКМ НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА**

Стоимость строительство объекта рассчитывается ресурсном методом по объемом работ пояснительной записки.
Стартовая стоимость объекта в договорных текущих ценах при использовании "ресурсного метода" определяется по формуле:

$$C=(C_0+C_м+C_{зп}+C_{эм}+C_{сп}+C_{пп}+C_r) \times K_r$$

- C₀** - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;
- C_м** - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
- C_{зп}** - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальной страхование;
- C_{эм}** - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- C_{сп}** - прочие затраты производственного характера;
- C_{пп}** - прочие затраты подрядчика;
- C_r** - затраты на страхование объектов на время строительство;
- K_r** - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

1. Затраты на заработную плату:

Определяются путем умножения нормативной трудоемкости строительство объекта на текущую стоимость 1 человек часа (в сумах) и на коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальной страхование, по формуле:

$$C_{зп}=T \times C_{ч} \times K_{сс},$$

где:

- T** - нормативная трудоемкость строительство объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел/час
- C_ч** - среднечасовая заработная плата рабочих, при определении стартовой стоимости объекта исчисляется исходя из фактического уровня среднестатической месячной заработной платы строителей по региону Кашкадарьинской области она принято в размере - **14014,69** сум на основании по данным Центр по экономическому реформированию и ценообразование в капитальном строительстве Каталог выпуск № 1.2021 года при Республики Узбекистан.
- K_{сс}** - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхования - **12%**

(постановление Президента Республики Узбекистан от 28.12.2009 г. №ПК-1245)

Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$C_{ч}=Z_{мс} : \Phi,$$

где:

- Z_{мс}** - среднemesячная заработная плата строителей по региону, определенная на основе статических данных за предыдущие 12 месяцев предшествующих на момент расчета сумм /месяц;
- Φ** - среднечасовая заработная плата определена исходя из среднemesячного фонда рабочего времени в часах март 2021 г по данным Министерство труда и социальной защиты Республики Узбекистан принято по всем регионам в размере - **170,17** час.

Нормативная трудоемкость строительство объекта, определяемая по объектной смете составляют:

$$T = 44\ 582,1 \text{ чел/час}$$

Заработная плата этих рабочих в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование по сводной расчет сметной стоимости составляет:

$$C_{зп} = 624\ 804\ 384 \text{ сум}$$

2. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию по видам машин и механизмов в текущих ценах, при определении стартовой стоимости строительство объекта, рассчитывается по формуле:

$$C_{эм}=ЭМ \times Ц_{пр},$$

где:

- ЭМ** - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;
- Ц_{пр}** - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в сумм/час

Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов в текущих ценах по сводному расчету сметной стоимости составляет;

$$C_{эм} = 340\ 767\ 199 \text{ сум}$$

3. Затраты на строительные материалы, изделия и конструкций

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определяются на основе сводного ресурсного расчета, разрабатываемого в составе конкурсной документации с применением средневзвешенных цен на единицу с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_м=C_{м1}+C_{м2}+C_{м3}+.....+C_{мп},$$

где: **C_м**=C_{м1}, C_{м2}, C_{м3}, C_{мп}, - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$C_{мп}=N \times C_{ср},$$

где:

- N** - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции) требуемого для строительство объекта;
- C_{ср}** - средневзвешенная цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции) по региону с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов.

Стоимость строительных материалов определена на основании Центра по экономическому реформированию и ценообразование в капитальном строительстве Каталог выпуск № 1.2021 года, при Республики Узбекистан.

$$C_м = 1\ 470\ 647\ 693 \text{ сум}$$

4. Затраты на оборудование

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь определена на основании Центра по экономическому реформированию и ценообразованию в капитальном строительстве Каталог выпуск № 1.2021 года, при Республике Узбекистан.

Со - затраты на оборудование, мебель и инвентарь при строительстве под "ключ"

Стоимость затрат на оборудование, мебель и инвентарь по расчет сводной сметной стоимости в данной стройки составляет; Со= 0 сум

Транспортные расходы на перевозку привозных материалов и оборудование приняты в размере 5% от стоимости материалов по данным Заказчика, основанным на расчетах между подрядчиком и Заказчиком при выполнении аналогичных работ в прошедшие периоды.

Заготовительно-складские расходы определены на основе анализа затрат на поиск складирование материалов и составляют 2% от суммы стоимости материалов и транспортных затрат.

5. Прочие затраты подрядчика

Пп - прочие затраты подрядчика принято в размере 22,16% (при определении строительной организации этот расчет может быть изменится) составляет в сумме;

Пп= 539 866 191 сум

6. Прочие затраты заказчика

Пзз - Прочие затраты заказчика включают в себя затраты на: (Проектно-изыскательских работ, экспертиза) составляет в сумме;

Пзз= 2 500 000 сум

7. Затраты на страхование строительство объектов

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляют 0,4% от страховой суммы (80% от полной стоимости объекта) и составляет в сумме;

Ср= 9 523 473 сум

В соответствии с "Временным положением о порядке определения стоимости строительство объектов в договорных текущих ценах", утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г № 261 и постановлением Кабинета Министров от 03.07.2003 г № 302, рекомендуемая стартовая стоимость строительство является ориентиром при проведении конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договоров подряда.

Решение об утверждении договорной цены финансируемых за счёт бюджетных средств принимает Тендерная Комиссия, решение которой будет является основанием для заключения контракта.

Составил:



Б. Соhibов

Стартовая стоимость строительства объекта в договорных текущих ценах

ПЕРЕСЧЕТ СМЕТЫ: КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭКМК НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА

№	НА ИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	ЦЕНА (в сумах)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	624 804 384
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	340 767 199
3	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	1 470 647 693
4	ЗАТРАТЫ ОБОРУДОВАНИЕ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	0
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	2 436 219 276
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА- 22,16 %	539 866 191
	ИТОГО СМР	2 976 085 467
6	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (0,4 % от 80 % от С М Р)	9 523 473
	ИТОГО	2 985 608 941
7	ИТОГО стоимость строительства текущих ценах без НДС	2 985 608 941
8	НДС 15 %	447 841 341
9	Стартовая стоимость объекта в текущих ценах с НДС от	3 433 450 282
10	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА в том числе:	2 500 000
10,1	ПИР	2 000 000
10,2	Экспертиза проектов	500 000
11	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС и прочими затратами заказчика	2 988 108 941
12	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС и прочими затратами заказчика	3 435 950 282

Главный инженер проекта
[подпись (инициалы, фамилия)]

Начальник сметного отдела
[подпись (инициалы, фамилия)]

Согласовано:
Заказчик
[должность, подпись (инициалы, фамилия)]
(наименование утверждающей организации)

ПЕРЕСЧЕТ ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1

ПЕРЕСЧЕТ СМЕТЫ: КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭМК НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА

Сметная стоимость: 2 436 219 276 сум

Затраты труда рабочих-строителей: 44 582,11 чел/час

Расчет стоимости в текущих ценах

№	Номера сметных расчётов и сметы	Номера глав, объектов, работ и затрат	Сметная стоимость, сум					Затраты труда рабочих-строителей
			Зарплата рабочих	Э М М	Материалы	Оборудование	Всего	Чел / час
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1-1	КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА В ПРЕДЕЛАХ ЗДАНИЯ (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)	145 598 525	63 439 612	262 918 699	0	471 956 836	10 388,99
1	1-2	КАП.РЕМОНТ ПРЯМОГО УЧАСТКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ).	457 383 810	265 754 532	1 152 876 006		1 876 014 348	32 636,03
2	1-3	КАП.РЕМОНТ СИФОННОГО ОГОЛОВКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)	21 822 050	11 573 054	54 852 988		88 248 092	1 557,08
		Всего по главе :	624 804 384	340 767 199	1 470 647 693	0	2 436 219 276	44 582,11

Составил:

Б. Сохибов

Проверил:

Б. Сохибов

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1
(госкальная ресурсная смета)

на **КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА В ПРЕДЕЛАХ ЗДАНИЯ (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Сметная стоимость

В базисных ценах
471 956 836 СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в базисном уровне	
					инд.изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7

ИТОГО ПО РАБОТАМ В РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ № 1-1

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ

1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10388,9936	14 014,69	145 598 525
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	496,1647	--	--
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			145 598 525

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

1	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	1,5678	72 437	113 567
2	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	338,64	4 700	1 591 608
3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	87,365	103 326	9 027 076
4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	56,6886	127 627	7 234 996
5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	128,478	127 627	16 397 262
6	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,1296	1 207	156
7	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	153,7679	20 500	3 152 242
8	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ.-Ч	18,9336	40 850	773 438
9	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,100502	751	75
10	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	126,48	751	94 986
11	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	18,3156	751	13 755
12	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ.-Ч	33,0264	3 533	116 682
13	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ.-Ч	4,4662	14 521	64 854
14	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1116,8005	12 500	13 960 006
15	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	128,3843	54 548	7 003 107
16	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,04392	54 548	2 396
17	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	13,524	71 069	961 137
18	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	9,0504	4 254	38 500
19	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	118,1113	1 077	127 206
20	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ.-Ч	40,572	17 419	706 724
21	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ.-Ч	21,6	7 924	171 158
22	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ.-Ч	33,0264	57 187	1 888 681
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			63 439 612
В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:			СУМ			--

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

25	3511	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,45	10 260 869	4 617 391
26	9219	ВОДА	М3	4,554	1 050	4 782
27	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	7,038	69 043	485 925
28	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,024343	10 783 000	262 491
29	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,05724	6 700 000	383 508
30	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,072	8 000 000	576 000
31	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0,1026	27 550 000	2 826 630
32	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	11,9913	16 748 000	200 830 292
33	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0,0594	6 000 000	356 400
34	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	132,1465	8 280	1 094 173
35	34519	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	7,3899	730 000	5 394 627
36	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,044725	14 800 000	661 930

1	2	3	4	5	6	7
37	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,341512	14 800 000	5 054 378
38	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,244559	14 800 000	3 619 473
39	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,173107	14 800 000	2 561 984
40	38720	ЩЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	20,016	25 000	500 400
41	44059	ВЕТОШЬ	КГ	13,0572	1 000	13 057
42	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,16	85 428,70	184 526
43	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	173,4	5 000	867 000
44	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	38,6414	7 522	290 661
45	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ЩИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,0588	3 120 000	183 456
46	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т	0,020286	4 700 000	95 344
47	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	34,02	54 871	1 866 711
48	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	51,75	220 422	11 406 839
49	111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,15	4 722 222	708 333
50	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	19	20 200	383 800
51	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШТ	19	25 700	488 300
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			245 718 410
Транспортировка материалов			СУМ	5%		12 285 920
Заготовительно складские расходы			СУМ	2%		4 914 368
ВСЕГО			СУМ			262 918 699
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			СУМ			471 956 836

СОСТАВИЛ



КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭЖМК НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-1

(покаяльная ресурсная смета)

на КАП.РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА В ПРЕДЕЛАХ ЗДАНИЯ (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)

(наименования работ и затрат, наименование объекта)

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	Ц3801-006-03 ДОП. 4 К=1,2	ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	11.27	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	187.2	2109.744
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	12.552	141.461
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ -ч	7.752	87.365
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -ч	0.6	6.762
1.5	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ -ч	1.68	18.9336
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -ч	0.6	6.762
1.7	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ -ч	3.6	40.572
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	1.064	11.9913
2	Ц3801-001-01 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	11.27	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	110.16	1241.5032
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	11.4	128.478
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -ч	10.8	121.716
2.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	0.48	5.4096
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	34.32	386.7864
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -ч	0.6	6.762
2.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	0.84	9.4668
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2.2	24.794
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0217	0.244559
2.10	45077	ПРОПАН БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.5	5.635
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1,2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	340	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	0.408	138.72
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ -ч	0.372	126.48
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0.51	173.4
4	Е4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	Т	0.45	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	101.628	45.7326
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.78	0.351
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	28.68	12.906
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	11.412	5.1354
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.78	0.351
4.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0.45
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0081	0.003645
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4.8	2.16
5	Е4601-013-01 К=1,2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ	М	340	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	2.772	942.48
5.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	0.804	273.36
5.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.001	0.34
6	Е4603-001-03 ДОП. 3 К=1,2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВ. Д.30 В Ф/ОБЕЧАЙКАХ В СТ.УСЛ.	100ШТ	0.38	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	0.3174	0.120612
6.2	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	0.26448	0.100502
7	Е2206-005-01 К=1,2	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ [ПАТРУБКОВ] ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ВРЕЗКА	19	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	1.56	29.64
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.576	10.944
7.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.132	2.508
7.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	0.108	2.052
7.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.074	1.406
7.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.018	0.342
8	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	19	
9	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШТ	19	
10	Е2206-005-01 К=1,2	СРЕЗКА ШТУЦЕРОВ	ВРЕЗКА	19	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	1.56	29.64
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.576	10.944
10.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.132	2.508
10.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	0.108	2.052
10.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0.074	1.406

1	2	3	4	5	6
10.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.018	0.342
11	П0704-002-02 К=1,2	УСТАНОВКА АГРЕГАТА ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	ШТ	1	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51.96	51.96
11.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.804	0.804
12	П3701-001-04 К=1,2	УСТАНОВКА РАСТВОРА МЕШАЛКИ	ШТ.	1	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26.4	26.4
12.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.3	0.3
13	Е0601-083-04 К=1,2	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦЕМЕНТНОГО ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	100М3	0.1035	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	274.968	28.4592
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	57.048	5.9045
13.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	13.896	1.4382
13.4	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ-Ч	43.152	4.4662
13.5	9219	ВОДА	М3	44	4.554
13.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	68	7.038
13.7	34519	ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	71.4	7.3899
13.8	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	500	51.75
14	Е2901-194-01 К=1,2	НАГНЕТАНИЕ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА МЕЖДУ СТАРЫМИ И НОВЫМИ ОБОЛОЧКАМИ ИЗ ГОТОВОГО РАСТВОРА	100М2	1.8	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34.152	61.4736
14.2	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ-Ч	18.348	33.0264
14.3	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3.5 М3/МИН	МАШ-Ч	18.348	33.0264
15	Е2206-005-01 К=1,2	ЗАПЛАВКА ОТВЕРСТИЙ ПРОБКОЙ Д.30ММ	М	26	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.4752	12.3552
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.576	14.976
15.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1.19	30.941
15.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2.736	71.136
15.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.00158	0.04108
16	111-782	ПЕКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 КГ	Т	0.15	
17	Е1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ ВЫСОТОЙ ДО 20 М	100М2 ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИЯ И ЛЕСОВ	0.84	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73.692	61.9013
17.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2.736	2.2982
17.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2.736	2.2982
17.4	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШТИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0.07	0.0588
17.5	51622	ШТИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	40.5	34.02
18	Е1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2,21 РАЗ	ПЕРЕСТАНОВКА ЛЕСОВ 21 РАЗ	100М2 ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИЯ И ЛЕСОВ	0.84	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1547.532	1299.9269
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	57.456	48.263
18.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	57.456	48.263
19	Е1306-003-01 К=1,2	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ	М2	180	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.08	194.4
19.2	38720	ШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	0.1112	20.016
20	Е1306-004-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТУРНОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. К=1,2	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ПОМОЩИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПЫЛЕСОСА	100 М2 ОБЕСПЫЛИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	1.8	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	21.6
20.2	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ-Ч	12	21.6
21	Е1307-002-01 ДОП. 3 К=1,2	ОБЕЗЖИРЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ БЕНЗИНОМ	100М2	1.8	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.34	9.612
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.036	0.0648
21.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.012	0.0216
21.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0.012	0.0216
21.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.0432
21.6	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0.033	0.0594
21.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	5	9
22	Е1303-002-01 К=1,2,К=2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ДВА РАЗ ГРУНТОВКОЙ ХС-068	100М2	1.8	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9.408	16.9344
22.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.072	0.1296
22.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.0432
22.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0.024	0.0432
22.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.048	0.0864
22.6	2515	АГРЕГАТЫ СКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	2.688	4.8384

1	2	3	4	5	6
22.7	31429	ГРУНТОВКА ХС 068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.0318	0.05724
22.8	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.016	0.0288
23	E1303-004-06 K=1,2,K=3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 3 РАЗА	100M2		1.8
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	8.892	16.0056
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.108	0.1944
23.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -ч	0.036	0.0648
23.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ -ч	0.036	0.0648
23.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.072	0.1296
23.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИИ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ -ч	2.34	4.212
23.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.024	0.0432
23.8	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0.057	0.1026
24	E0905-002-01 ДОП. 3 K=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ШИТА ОГРАЖДАЮЩЕГО	10Т		0.03
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	42.948	1.2884
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.024	0.00072
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	39.948	1.1984
24.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.024	0.00072
24.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0504	0.001512
25	E3901-004-02 K=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 4 М, ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	Т		11.27
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	92.832	1046.2166
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	7.02	79.1154
25.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ -ч	5.03	56.6886
25.4	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ -ч	13.644	153.7679
25.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	37.212	419.3792
25.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	9.276	104.5405
25.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.00216	0.024343
25.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБРАЗНЫЙ	М3	9.276	104.5405
25.9	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.01536	0.173107
25.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0.36	4.0572
25.11	45077	ПРОПАН БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2.868	32.3224
25.12	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т	0.0018	0.020286
26	E3901-005-03 K=1,2	УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХЕ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ И НА МЕСТЕ МОНТАЖА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 7 М, ТОЛЩИНА ОБОЛОЧКИ ТРУБОПРОВОДА ДО 30 ММ	М		340
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	8.832	3002.88
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.156	53.04
26.3	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ -ч	0.996	338.64
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч		10388.9936
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч		496.1647
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -ч		1.5678
4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ -ч		338.64
5	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ -ч		87.365
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ -ч		56.6886
7	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -ч		128.478
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ -ч		0.1296
9	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ -ч		153.7679
10	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ -ч		18.9336
11	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч		0.100502
12	1146	МАШИНЫ ПЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ -ч		126.48
13	1147	МАШИНЫ ПЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч		18.3156
14	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ -ч		33.0264
15	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ -ч		4.4662
16	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч		1116.8005
17	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч		128.3843
18	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч		0.04392
19	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -ч		13.524
20	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ -ч		9.0504
21	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч		118.1113
22	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ -ч		40.572
23	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ -ч		21.6
24	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ -ч		33.0264
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
25	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т		0.45
26	9219	ВОДА	М3		4.554
27	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3		7.038
28	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0.024343
29	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0.05724
30	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т		0.072
31	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т		0.1026
32	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т		11.9913

1	2	3	4	5	6
33	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т		0.0594
34	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		132.1465
35	34519	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т		7.3899
36	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0.044725
37	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0.341512
38	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0.244559
39	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0.173107
40	38720	ШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ		20.016
41	44059	ВЕТОШЬ	КГ		13.0572
42	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		2.16
43	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ		173.4
44	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		38.6414
45	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ		0.0588
46	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ. СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т		0.020286
47	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2		34.02
48	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ		51.75
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
49	111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т		0.15
50	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ		19
51	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШТ		19

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

КАП РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭМКМ НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА

(наименование стройки)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

№

1-2

(локальная ресурсная смета)

на КАП РЕМОНТ ПРЯМОГО УЧАСТКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Сметная стоимость

В базисных ценах
1 876 014 348 СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п.п.	Шифр номера норматива и коды ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в базисном уровне	
					на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N 1-2						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32636,0276	14 014,69	457 383 810
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1999,3419	--	--
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			457 383 810
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	2,9124	72 437	210 966
4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	677,28	4 700	3 183 216
5	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	416,5847	103 326	43 044 031
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	270,3093	127 627	34 498 765
7	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	612,783	127 627	78 207 656
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,828	1 207	999
9	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	733,2149	20 500	15 030 905
10	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ.-Ч	90,2815	40 850	3 687 999
11	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,248611	751	187
12	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	230,64	751	173 211
13	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	65,9438	751	49 524
14	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ.-Ч	108,8036	3 533	384 403
15	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ.-Ч	6,4728	14 521	93 992
16	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4020,6659	12 500	50 258 324
17	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	380,8681	54 548	20 775 593
18	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,276768	54 548	15 097
19	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	64,5588	71 069	4 588 129
20	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	57,822	4 254	245 975
21	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	575,6832	1 077	620 011
22	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ.-Ч	193,4604	17 419	3 369 887
23	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ.-Ч	138	7 924	1 093 512
24	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ.-Ч	108,8036	57 187	6 222 151
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			265 754 532
В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:			СУМ			--
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
25	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,6872	10 260 869	7 051 269
26	9219	ВОДА	М3	6,6	1 050	6 930
27	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	10,2	69 043	704 239
28	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,116076	10 783 000	1 251 648
29	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,3657	6 700 000	2 450 190
30	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,46	8 000 000	3 680 000
31	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0,6555	27 550 000	18 059 025
32	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	57,1783	16 748 000	957 622 168
33	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0,3795	6 000 000	2 277 000
34	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	648,4559	8 280	5 369 215

1	2	3	4	5	6	7
35	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	4,2242	7 522	31 774
36	34519	ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	10,71	730 000	7 818 300
37	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,153056	14 800 000	2 265 229
38	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,072213	14 800 000	1 068 752
39	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	1,1661	14 800 000	17 258 280
40	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,825671	14 800 000	12 219 931
41	38720	ЩЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	127,88	25 000	3 197 000
42	44059	ВЕТОШЬ	КГ	76,846	1 000	76 846
43	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,688	85 428,70	229 632
44	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	316,2	5 000	1 581 000
45	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	182,709	7 522	1 374 337
46	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ЩИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,126	3 120 000	393 120
47	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т	0,09673	4 700 000	454 631
48	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	72,9	54 871	4 000 096
49	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	75	220 422	16 531 650
50	111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,02	4 722 222	94 444
51	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	47	20 200	949 400
52	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШТ	47	25 700	1 207 900
53	18313-76	ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	М	0,03	1 120 164	33 605
54	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т	0,11	6 000 000	660 000
55	48113-6	РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	0,45	16 748 000	7 536 600
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			1 077 454 212
Транспортировка материалов			СУМ	5%		53 872 711
Заготовительно складские расходы			СУМ	2%		21 549 084
ВСЕГО			СУМ			1 152 876 006
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			СУМ			1 876 014 348

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

КАП РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭЖМК НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-2

(локальная ресурсная смета)

на КАП РЕМОНТ ПРЯМОГО УЧАСТКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	Ц3801-006-03 ДОП. 4 К=1,2	ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	53.739	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187.2	10059.9408
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.552	674.5319
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7.752	416.5847
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.6	32.2434
1.5	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ-Ч	1.68	90.2815
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.6	32.2434
1.7	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОЛИННЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч	3.6	193.4604
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	1.064	57.1783
2	Ц3801-001-01 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	53.739	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110.16	5919.8882
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11.4	612.6246
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10.8	580.3812
2.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.48	25.7947
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34.32	1844.3225
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.6	32.2434
2.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0.84	45.1408
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2.2	118.2258
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0217	1.1661
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.5	26.8695
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1,2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	620	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.408	252.96
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0.372	230.64
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0.51	316.2
4	Е4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ ЗАПЛАТКИ	Т	0.11	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101.628	11.1791
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.78	0.0858
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28.68	3.1548
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11.412	1.2553
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.78	0.0858
4.6	3511	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0.11
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0081	0.000891
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4.8	0.528
5	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т	0.11	
6	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ, ДО: 10 МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	10 М	1.78	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3.48	6.1944
6.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1.536	2.7341
6.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1.392	2.4778
6.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1.58	2.8124
6.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.27	0.4806
7	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ, ДО: 10 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	10 М	2.865	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3.48	9.9702
7.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1.536	4.4006
7.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1.392	3.9881
7.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1.58	4.5267
7.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.27	0.77355
8	Е4601-013-01 К=1,2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	М	20	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.772	55.44
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.804	16.08
8.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.001	0.02
9	Е4601-013-01 К=1,2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	М	37	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.772	102.564
9.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.804	29.748
9.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.001	0.037
10	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ, ДО: 10 ЛЮКОВ И ЛАЗОВ	10 М	1	

1	2	3	4	5	6
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	3.48	3.48
10.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	1.536	1.536
10.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	1.392	1.392
10.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.58	1.58
10.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.27	0.27
11	E4601-013-01 K=1,2	СВАРКА ЛЮКОВ И ЛАЗА	М	13.6	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	2.772	37.6992
11.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	0.804	10.9344
11.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.001	0.0136
12	E0908-004-02 ДОП. 7 K=1,2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ, ДО: 10 ЛАЗОВ	10 М	10	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	3.48	34.8
12.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	1.536	15.36
12.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	1.392	13.92
12.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.58	15.8
12.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.27	2.7
13	E2203-001-06 K=1,2	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300-800 ММ	Т	0.004	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	177.24	0.70896
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	99.912	0.399648
13.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	78.132	0.312528
13.4	2495	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	2.424	0.009696
13.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.06	0.00024
14	18313-76	ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	М	0.03	
15	F4605-008-03 K=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	Т	0.45	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	101.628	45.7326
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.78	0.351
15.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	28.68	12.906
15.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -ч	11.412	5.1354
15.5	2495	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.78	0.351
15.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0.45
15.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0081	0.003645
15.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4.8	2.16
16	48113-6	РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	0.45	
17	Ц3801-006-02 ДОП. 4 K=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕЦ ИЗ КРУГА Д=20 ММ	Т	0.06	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	132	7.92
17.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	2.88	0.1728
17.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -ч	1.32	0.0792
17.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	0.48	0.0288
17.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -ч	0.6	0.036
17.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	1.08	0.0648
17.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1.06	0.0636
17.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.6	0.036
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.2	0.012
18	Ц3801-006-02 ДОП. 4 K=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШПОНОК ИЗ КРУГА Д=10 ММ	Т	0.06	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	132	7.92
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	2.88	0.1728
18.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -ч	1.32	0.0792
18.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	0.48	0.0288
18.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -ч	0.6	0.036
18.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	1.08	0.0648
18.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1.06	0.0636
18.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.6	0.036
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.2	0.012
19	E4603-001-03 ДОП. 3 K=1,2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВ. Д30 В Ф/ОБЕЧАЙКАХ В СТ.УСЛ.	100ШТ	0.94	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	0.3174	0.288356
19.2	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -ч	0.26448	0.248611
20	E2206-005-01 K=1,2	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ [ПАТРУБКОВ] ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ВРЕЗКА	47	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	1.56	73.32
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.576	27.072
20.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.132	6.204
20.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	0.108	5.076
20.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.074	3.478
20.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.018	0.846
21	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	47	
22	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШТ	47	
23	E2206-005-01 K=1,2	СРЕЗКА ШТУЦЕРОВ	ВРЕЗКА	47	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -ч	1.56	73.32
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -ч	0.576	27.072
23.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -ч	0.132	6.204
23.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -ч	0.108	5.076
23.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.074	3.478
23.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.018	0.846
24	E2206-005-01 K=1,2	ЗАПЛАВКА ОТВЕРСТИЙ ПРОБКОЙ Д.30ММ	М	94	

1	2	3	4	5	6
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	0.4752	44.6688
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0.576	54.144
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -Ч	1.19	111.8638
24.4	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	2.736	257.184
24.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.00158	0.14852
25	111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 КГ	Т	0.02	
26	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ ВЫСОТОЙ ДО 20 М	100М2 ВЕРТИКА ЛЬНОЙ ПРОЕКЦИ И ЛЕСОВ		1.8
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	73.692	132.6456
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	2.736	4.9248
26.3	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	2.736	4.9248
26.4	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0.07	0.126
26.5	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	40.5	72.9
27	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2,21 РАЗ	ПЕРЕСТАНОВКА ЛЕСОВ 21 РАЗ	100М2 ВЕРТИКА ЛЬНОЙ ПРОЕКЦИ И ЛЕСОВ		1.8
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	1547.532	2785.5576
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	57.456	103.4208
27.3	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	57.456	103.4208
28	Ц0704-002-02 К=1,2	УСТАНОВКА АГРЕГАТА ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	ШТ		1
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	51.96	51.96
28.2	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0.804	0.804
29	Ц3701-001-04 К=1,2	УСТАНОВКА РАСТВОРАМЕШАЛКИ	ШТ.		1
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	26.4	26.4
29.2	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0.3	0.3
30	F0601-083-04 К=1,2	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦЕМЕНТНОГО ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	100М3		0.15
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	274.968	41.2452
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	57.048	8.5572
30.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -Ч	13.896	2.0844
30.4	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ -Ч	43.152	6.4728
30.5	9219	ВОДА	М3	44	6.6
30.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	68	10.2
30.7	34519	ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	71.4	10.71
30.8	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	500	75
31	F2901-194-01 К=1,2	НАГНЕТАНИЕ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА МЕЖДУ СТАРЫМИ И НОВЫМИ ОБОЛОЧКАМИ ИЗ ГОТОВОГО РАСТВОРА	100М2		5.93
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	34.152	202.5214
31.2	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ -Ч	18.348	108.8036
31.3	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ -Ч	18.348	108.8036
32	E1306-003-01 К=1,2	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ	М2		1150
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	1.08	1242
32.2	38720	ШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	0.1112	127.88
33	E1306-004-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. К=1,2	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ПОМОЩИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПЫЛЕСОСА	100 М2 ОБЕСПЫЛ ИВАЕМОЙ ПОВЕРХН ОСТИ		11.5
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	12	138
33.2	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ -Ч	12	138
34	E1307-002-01 ДОП. 3 К=1,2	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ БЕНЗИНОМ	100М2		11.5
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	5.34	61.41
34.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0.036	0.414
34.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -Ч	0.012	0.138
34.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0.59) КН (Т)	МАШ -Ч	0.012	0.138
34.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0.024	0.276
34.6	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0.033	0.3795
34.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	5	57.5
35	E1303-002-01 К=1,2,К=2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ДВА РАЗ ГРУНТОВКОЙ ХС-068	100М2		11.5
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	9.408	108.192
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0.072	0.828
35.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -Ч	0.024	0.276
35.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0.59) КН (Т)	МАШ -Ч	0.024	0.276
35.5	2496	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0.048	0.552
35.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ -Ч	2.688	30.912
35.7	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.0318	0.3657
35.8	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.016	0.184

1	2	3	4	5	6
36	E1303-004-06 K=1,2, K=3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 3 РАЗА	100M2		11.5
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	8 892	102.258
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0 108	1 242
36.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -Ч	0.036	0 414
36.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ -Ч	0.036	0 414
36.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0.072	0 828
36.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОШНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ -Ч	2 34	26 91
36.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0 024	0 276
36.8	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0 057	0 6555
37	E0905-002-01 ДОП. 3 K=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ШИТА ОГРАЖДАЮЩЕГО	10Т		0.032
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	42 948	1 3743
37.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0 024	0 000768
37.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -Ч	39 948	1 2783
37.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч	0 024	0 000768
37.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0 0504	0 001613
38	E3901-004-02 K=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 4 М, ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	Т		53.739
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	92 832	4988 6988
38.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	7 02	377 2478
38.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ -Ч	5 03	270 3093
38.4	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49.05 (5) КН (Т)	МАШ -Ч	13 644	733 2149
38.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -Ч	37 212	1999 7357
38.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч	9 276	498 483
38.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0 00216	0 116076
38.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	9 276	498 483
38.9	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0 01536	0 825431
38.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0 36	19 346
38.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2 868	154 1235
38.12	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т	0 0018	0 09673
39	E3901-005-03 K=1,2	УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХЕ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ И НА МЕСТЕ МОНТАЖА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 7 М, ТОЛЩИНА ОБОЛОЧКИ ТРУБОПРОВОДА ДО 30 ММ	М		680
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч	8 832	6005 76
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч	0 156	106 08
39.3	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ -Ч	0 996	677 28
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ -Ч		32636 0276
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ -Ч		1999 3419
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ -Ч		2 9124
4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ -Ч		677 28
5	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ -Ч		416 5847
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ -Ч		270 3093
7	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ -Ч		612 783
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ -Ч		0 828
9	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49.05 (5) КН (Т)	МАШ -Ч		733 2149
10	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБочНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ -Ч		90 2815
11	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -Ч		0 248611
12	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ -Ч		230 64
13	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ -Ч		65 9438
14	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ -Ч		108 8036
15	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ -Ч		6 4728
16	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ -Ч		4020 6659
17	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч		380 8681
18	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ -Ч		0 276768
19	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ -Ч		64 5588
20	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОШНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ -Ч		57 822
21	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ -Ч		575 6832
22	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБочНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1 000 (100) КН (ТС)	МАШ -Ч		193 4604
23	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ -Ч		138
24	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ -Ч		108 8036
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
25	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т		0 6872
26	9219	ВОДА	М3		6 6
27	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3		10 2
28	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0 116076
29	31429	ГРУНТОВКА ХС 068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0 3657
30	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т		0 46
31	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т		0 6555
32	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Я ММ	Т		57 1783
33	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т		0 3795
34	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		648 4559

1	2	3	4	5	6
35	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		4 2242
36	34519	ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т		10.71
37	35310	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ	Т		0 153056
38	35312	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ	Т		0 072213
39	35318	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ	Т		1.1661
40	35326	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ	Т		0 825671
41	38720	ШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШП		127 88
42	44059	ВЕТОШЬ	КГ		76 846
43	44897	ШЛИФКРУГИ	ШП		2.688
44	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШП		316.2
45	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		182 709
46	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ		0 126
47	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т		0 09673
48	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2		72.9
49	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ		75
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
50	111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1.8 КГ	Т		0 02
51	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШП		47
52	113-103	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ /ФИТИНГИ/ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ 32 ММ	ШП		47
53	18313-76	ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	М		0.03
54	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т		0.11
55	48113-6	РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т		0.45

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
 (локальная ресурсная смета)

№

1-3

 на КАП.РЕМОНТ СИФОННОГО ОГОЛОВКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ
 В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

 Сметная стоимость В базисных ценах
88 248 092 СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость в базисном уровне	
					на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N 1-3						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1557,084	14 014,69	21 822 050
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	82,7569	--	--
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			21 822 050
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,385826	72 437	27 948
4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	44,82	4 700	210 654
5	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	18,5505	103 326	1 916 749
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	12,0369	127 627	1 536 233
7	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	27,2802	127 627	3 481 690
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,02592	1 207	31
9	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	32,6501	20 500	669 327
10	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ.-Ч	4,0202	40 850	164 225
11	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	16,74	751	12 572
12	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,5578	751	2 672
13	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ.-Ч	8,2566	3 533	29 171
14	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ.-Ч	1,1176	14 521	16 229
15	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	208,3866	12 500	2 604 833
16	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,10872	54 548	5 930
17	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,008683	54 548	474
18	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	2,8716	71 069	204 082
19	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,8101	4 254	7 700
20	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	24,2076	1 077	26 072
21	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ.-Ч	8,6148	17 419	150 061
22	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ.-Ч	4,32	7 924	34 232
23	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	8,2566	57 187	472 170
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			11 573 054
В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:			СУМ			--
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
24	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,084	10 260 869	861 913
25	9219	ВОДА	МЗ	1,1396	1 050	1 197
26	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	1,7612	69 043	121 599
27	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,005169	10 783 000	55 737
28	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,011448	6 700 000	76 702
29	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0144	8 000 000	115 200
30	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0,02052	27 550 000	565 326
31	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	2,5462	16 748 000	42 643 758

1	2	3	4	5	6	7
32	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0,01188	5 763 167	68 466
33	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	27,4621	8 280	227 386
34	34519	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	1,8493	730 000	1 349 989
35	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,00068	14 800 000	10 064
36	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,045091	14 800 000	667 347
37	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,051928	14 800 000	768 534
38	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0,036756	14 800 000	543 989
39	38720	ЩЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	4,0032	25 000	100 080
40	44059	ВЕТОШЬ	КГ	2,6615	1 000	2 662
41	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,4032	85 428,70	34 445
42	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	22,95	5 000	114 750
43	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	8,0596	7 522	60 624
44	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т	0,004307	4 700 000	20 243
45	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	12,95	220 422	2 854 465
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			51 264 475
Транспортировка материалов			СУМ	5%		2 563 224
Заготовительно складские расходы			СУМ	2%		1 025 289
ВСЕГО			СУМ			54 852 988
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			СУМ			88 248 092

СОСТАВИЛ



КАП РЕМОНТ ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 3620 ММ ДЛИНОЙ 100 М СТАЛЬНЫМ ЛИСТОМ 0 9 Г2С ТОЛЩИНОЙ 8 ММ НА НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ №1-6 УЭЖМК НА ТЕРРИТОРИИ ТУРКМЕНИСТАНА
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1-3

(локальная ресурсная смета)

на КАП.РЕМОНТ СИФОННОГО ОГОЛОВКА ОДНОЙ НИТКИ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА Д 3620 (МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ В СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ)

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	Ц3801-006-03 ДОП. 4 К=1,2	ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	Т	2,393	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187.2	447.9696
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.552	30.0369
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7.752	18.5505
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.6	1.4358
1.5	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБочНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ-Ч	1.68	4.0202
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.6	1.4358
1.7	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБочНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч	3.6	8.6148
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т	1.064	2.5462
2	Ц3801-001-01 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	2,393	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110.16	263.6129
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11.4	27.2802
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10.8	25.8444
2.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.48	1.1486
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34.32	82.1278
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.6	1.4358
2.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0.84	2.0101
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2.2	5.2646
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0217	0.051928
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0.5	1.1965
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1,2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	45	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.408	18.36
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0.372	16.74
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0.51	22.95
4	Е4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	Т	0.084	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101.628	8.5368
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.78	0.06552
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28.68	2.4091
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11.412	0.958608
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.78	0.06552
4.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0.084
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0081	0.00068
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4.8	0.4032
5	Е4601-013-01 К=1,2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ	М	45	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.772	124.74
5.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.804	36.18
5.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.001	0.045
6	Е1306-003-01 К=1,2	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ	М2	36	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.08	38.88
6.2	38720	ШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШТ	0.1112	4.0032
7	Е1306-004-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ ТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г. К=1,2	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ПОМОЩИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПЫЛЕСОСА	100 М2 ОБЕСПЫЛИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0.36	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	4.32
7.2	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ-Ч	12	4.32
8	Е1307-002-01 ДОП. 3 К=1,2	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ БЕНЗИНОМ	100М2	0.36	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.34	1.9224
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.036	0.01296
8.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.012	0.00432
8.4	975	ЛЕВБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0.59) КН (Т)	МАШ-Ч	0.012	0.00432
8.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.00864
8.6	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0.033	0.01188
8.7	44059	ВЕТОШЬ	КТ	5	1.8

1	2	3	4	5	6
9	E1303-002-01 K=1,2,K=2	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ДВА РАЗ ГРУНТОВКОЙ ХС-068	100М2	0.36	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9.408	3.3869
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.072	0.02592
9.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.00864
9.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0.024	0.00864
9.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.048	0.01728
9.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИИ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	2.688	0.96768
9.7	31429	ГРУНТОВКА ХС 068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.0318	0.011448
9.8	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.016	0.00576
10	E1303-004-06 K=1,2,K=3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 ЗА 3 РАЗА	100М2	0.36	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8.892	3.2011
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.108	0.03888
10.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0.036	0.01296
10.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0.036	0.01296
10.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.072	0.02592
10.6	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИИ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	2.34	0.8424
10.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.024	0.00864
10.8	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0.057	0.02052
11	E0905-002-01 ДОП. 3 K=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ШИТА ОГРАЖДАЮЩЕГО	10Т	0.0018	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42.948	0.077306
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.024	0.000043
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	39.948	0.071906
11.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.000043
11.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.0504	0.000091
12	E0601-083-04 K=1,2	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦЕМЕНТНОГО ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	100М3	0.0259	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	274.968	7.1217
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	57.048	1.4775
12.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	13.896	0.359906
12.4	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ-Ч	43.152	1.1176
12.5	9219	ВОДА	М3	44	1.1396
12.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	68	1.7612
12.7	34519	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	71.4	1.8493
12.8	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ 'КАЛЬМАТРОН'	КГ	500	12.95
13	E2901-194-01 K=1,2	НАГНЕТАНИЕ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА МЕЖДУ СТАРЫМИ И НОВЫМИ ОБОЛОЧКАМИ ИЗ ГОТОВОГО РАСТВОРА	100М2	0.45	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34.152	15.3684
13.2	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ-Ч	18.348	8.2566
13.3	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ-Ч	18.348	8.2566
14	E3901-004-02 K=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 4 М, ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	Т	2.393	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92.832	222.147
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7.02	16.7989
14.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ-Ч	5.03	12.0369
14.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	13.644	32.6501
14.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	37.212	89.0483
14.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	9.276	22.1975
14.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.00216	0.005169
14.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	9.276	22.1975
14.9	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т	0.01536	0.036756
14.10	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0.36	0.86148
14.11	45077	ПРОПАН БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2.868	6.8631
14.12	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,5 ДО 1 Т	Т	0.0018	0.004307
15	E3901-005-03 K=1,2	УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХЕ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ И НА МЕСТЕ МОНТАЖА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 7 М, ТОЛЩИНА ОБОЛОЧКИ ТРУБОПРОВОДА ДО 30 ММ	М	45	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8.832	397.44
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.156	7.02
15.3	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0.996	44.82
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		1557.084
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		82.7569
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч		0.385826
4	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч		44.82
5	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч		18.5505
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ-Ч		12.0369
7	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч		27.2802
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч		0.02592
9	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч		32.6501

1	2	3	4	5	6
10	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (ВАЛЬЦЫ)	МАШ-Ч		4 0202
11	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч		16 74
12	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		3.5578
13	1606	РАСТВОРОНАГРЕВАТЕЛИ	МАШ-Ч		8 2566
14	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ-Ч		1.1176
15	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч		208 3866
16	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч		0 10872
17	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч		0 008683
18	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч		2 8716
19	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИИ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч		1.8101
20	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		24 2076
21	2648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ F 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч		8 6148
22	3008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ-Ч		4.32
23	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5 М3/МИН	МАШ-Ч		8.2566
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
24	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т		0 084
25	9219	ВОДА	М3		1 1396
26	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3		1 7612
27	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0 005169
28	31429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0 011448
29	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р 4	Т		0 0144
30	31775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т		0 02052
31	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ 8 ММ	Т		2 5462
32	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т		0 01188
33	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		27 4621
34	34519	ШЛАКОПОРТЛАНЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т		1 8493
35	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0 00068
36	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0 045091
37	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0 051928
38	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ УОНИ 13/55	Т		0 036756
39	38720	ЩЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	ШП		4 0032
40	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2 6615
41	44897	ШЛИФКРУГИ	ШП		0 4032
42	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШП		22 95
43	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		8 0596
44	50757	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.5 ДО 1 Т	Т		0 004307
45	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ		12 95

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Tasdiqlandi

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana:18-08-2021 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 16994

Obyekt nomi «Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tassarufidagi D3620 mm yuqori bosimli quvurni ta'mirlash»

Buyurtmachi - KMK boshqarmasi

Bosh loyihachi - "Kashkadaryo Maxsus suvloyixa" MCHJ

Litsenziya 17.06.2019

Moliyalashtirish manbai - Davlat byudjeti

Bosh pudratchi - Tender natijalari bo'yicha aniqlanadi

Qurilish turi Mukammal ta'mirlash

Murojaat raqami: № 16021

1. Loyihalash uchun asos

1.1 KMK boshqarmasi boshlig'ining o'rinbosari S. Polvonov tomonidan tasdiqlangan va komissiya a'zolari tomonidan imzolangan nuqson dalolatnomasi

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Hisoblangan hujjatlar quyidagilardan iborat:

KMK boshqarmasi boshlig'ining o'rinbosari S. Polvonov tomonidan tasdiqlangan va komissiya a'zolari tomonidan imzolangan nuqson dalolatnomasi.

Ob'ektning umumiy taxminiy narxini joriy narxlarda hisoblash.

Joriy narxlarda kerakli resurslar to'g'risidagi hisobot

Jismoniy ish hajmi to'g'risidagi hisobot (5 -shakl)

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Nuqson dalolatnomasi quyidagilarni nazarda tutadi:

Temir po'latdan yasalgan yarim relsli prokat

Po'lat varoqlardan yarim doira shaklida novlar tayyorlash

Qobiqlarda qirralarning kesilishi

Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruktsiyalarni o'rnatish, yamoqlarni tashqi tomondan

payvandlash

Payvand choklarini mustahkamlash

Qalinligi mm gacha bo'lgan plastmassa po'latdan propan-butan aralashmasini qo'lda olov bilan kesish: 10 ta yig'ish lyuki

Ventilyatsiya lyukli payvand choklarini mustahkamlash

Olovli po'latdan yasalgan propan-butan aralashmasini qo'lda olov bilan kesish: qalinligi 10 mm bulgan po'lat qapqoqlarni kesib olish

300-800 mm diametrli po'latdan payvandlash uchun armatura o'rnatish

Qalinligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruksiyalarni o'rnatish

Po'lat quvurlardan, diametri 50 mm bo'lgan po'lat armaturalardan mavjud devorlarga bog'lab qo'yish

$D = 30$ mm bulgan teshik teshish

Quvur quvurlarining diametri 3,2 dan 7 m gacha qalinligi 30 mm gacha bo'lgan quvurlarni payvand choklarini oldindan yig'ish sexida va o'rnatish joyida ultratovush tekshiruvi.

Balandligi 20 m gacha bo'lgan asboblar ichidagi quvurli tulkilarni yig'ish va demontaj qilish Tayyor eritmadan eski va yangi qobiqlar orasiga eritma quyish.

Sirtni cho'tkalar bilan tozalash

Sanoat changyutgich yordamida yuzasini changdan tozalash, diametri 500 mm dan ortiq bo'lgan benzinli asboblar va quvur liniyalarini moylamasdan.

Metall yuzalarni XC-068 astar bilan bir marta ikki marta bo'yash

Astarlangan metall yuzalarni HV-124 emal bilan 3 marta bo'yash

Qopqoq qalqonni o'rnatish paytida elektr boshq manbai

Ohak mikserini o'rnatish ohak mikserini demontaj qilish

Eritma mikserini qayta o'rnatish / 32 marta 32 marta

Quvur liniyalarining sirtiga o'rnatilishi, quvur diametri 3,2 dan 4 m gacha, ulanish og'irligi 16 tonnagacha

Asosiy texnik -iqtisodiy ko'rsatkichlar

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlarisiz

joriy narxlardagi smeta qiymati - 3 505 139,791 ming so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - 44 582,11 kishi -soat

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

5.1. Loyihani manfaatdor tashkilotlar bilan muvofiqlashtirish.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Smeta qismi bo'yicha:

Ekspertiza ishchi loyiha bilan ishlash ko'lamini tasdiqladi. Mehnat xarajatlari, EMM, asosiy qurilish

materiallari xarajatlari normalari SHNK 4.02.00-04 me'yorlariga muvofiq tekshirildi. "Uslubiy tavsiyanomalar" va SHNK 4.01.16-09 asosida tuzilgan ob'ektning joriy narxlardagi qiymatini aniqlash hisobi ko'rib chiqildi. Qurilish ishchilarining o'rtacha soatlik ish haqi 12% ijtimoiy sug'urta hisobga olingan holda 14.014.69 so'mni, pudratchining boshqa xarajatlari esa to'g'ridan -to'g'ri xarajatlarning 22,16% ini tashkil etadi.

Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxi "O'zbekiston Respublikasi qurilish sohasida qo'llaniladigan moddiy -texnik resurslarga 2021 yilning 1 -choragidagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqa bo'yicha asosiy qurilish materiallari va loyihalash tashkilotining qiymati Buyurtmachining 06.07.2021 yil 02/14 -sonli xatida ko'rsatilgan ba'zi qurilish materiallari narxlari asosida hisoblab chiqilgan. Buyurtmachi joriy narxlarda e'lon qilgan ob'ekt qurilishining taxminiy qiymati 3 505 139,791 ming so'm. 71 689.509 ming so'mga kamaydi. Tufayli: mashina-mexanizmlarining narxi. Tekshiruvdan so'ng 3 433 450,282 ming so'm.

7. Xulosalar.

7.1. "Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tassarufidagi D3620 mm yuqori bosimli quvurni ta'mirlash", ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, quyidagi asosiy texnik -iqtisodiy ko'rsatkichlar bilan qo'shimcha ko'rib chiqish va tasdiqlash tavsiya etiladi:

QQS bilan joriy narxlarda ob'ektning taxminiy qiymati

joriy narxlardagi smeta qiymati - 3 433 450,282 ming so'm

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari - 44 582,11 kishi -soat

Ish muddati - 1 yil

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yil 22 yanvardagi 15-sonli qaroriga muvofiq 4-iloqa, II bob 8-band va ShNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

Bosh mutaxassis: Jarkix Natalya Petrovna

"УТВЕРЖДАЮ"

Начальник УЭЗ КМК



И. Курбанов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Капитальный ремонт прямого участка одной нитки напорного трубопровода НС-3, НА-4

(24 метра)

№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛИЧЕСТВО		НА ЕДИНИЦУ	ВСЕГО
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Ц3801-006-03 ДОП. 4 К=1.2	ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ.	Т	19,5415			
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187.2	3658,160	14 014,69	51 267 982
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7.752	151,48536	103 326	15 652 376
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.6	11,725	127 627	1 496 410
1.	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЬЦЫ/	МАШ-Ч	1,68	32,8296	40 850	1 341 091
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.6	11,725	71 069	833 275
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ-8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	1,064	20,792108	16 748 000	348 226 219
2	Ц3801-001-01 ДОП. 4 К=1.2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ	Т	19,5415			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110,16	2152,687	14 014,69	30 169 236
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10,8	211,048	127 627	26 935 386
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34,32	670,6627	12 500	8 383 284
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	11,725	71 069	833 275
2.7	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,84	16,4148	1 077	17 679
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,2	42,991	8 280	335 967
2.9	33318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0217	0,424050	14 800 000	6 275 934
2.10	43077	ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,5	9,771	7 522	73 495
3	Е0905-006-01 ДОП. 7 К=1.2	РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ	М РЕЗКИ	225,4545			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,408	91,985	14 014,69	1 289 148
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0,372	83,869	751	62 986
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,51	114,98	3 000	574 909
4	Е4605-008-03 К=1.2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ ЗАПЛАТКИ	Т	0,04			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	4,065	14 014,69	56 971
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	1,14720	751	862
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	0,456480	12 500	3 706
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,03120	54 548	1 702
4.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0,040	10 260 869	410 435
4.7	33310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,0081	0,0003240	14 800 000	4 795
4.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4,8	0,1920	85 428,7	16 402
5	28113-76	ЗАПЛАТКИ	Т	0,04		6 000 000	240 000
6	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	10 М	0,6473			
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	2,253	14 014,69	31 568
6.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,90100	1 077	970
6.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,0227	8 280	8 468
6.5	34340	ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,1748	7 522	1 315
7	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	10 М	1,0418			
7.	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	3,626	14 014,69	50 811
7.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	1,4502	1 077	1 562
7.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,6461	8 280	13 629
7.5	34340	ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,28129	7 522	2 116
8	Е4601-013-01 К=1.2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МОНТАЖНЫЙ ЛЮК	М	7,2727			
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	20,16	14 014,69	282 536
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	5,85	12 500	73 091
8.3	33312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,001	0,01	14 800 000	107 636
9	Е4601-013-01 К=1.2	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК	М	13,4545			
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	37,296	14 014,69	522 692
9.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	10,817	12 500	135 218
9.3	33312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	Т	0,001	0,013	14 800 000	199 127
10	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛЮКОВ И ЛАЗОВ	10 М	0,3636			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	1,27	14 014,69	17 735
10.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,506	1 077	345
10.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	0,57	8 280	4 757
10.	34340	ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,10	7 522	739
11	Е4601-013-01 К=1.2	СВАРКА ЛЮКОВ И ЛАЗА	М	4,9455			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,772	13,7088	14 014,69	192 125
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	3,9761	12 500	49 702
11.4	33312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13/55	ТН	0,001	0,0049	14 800 000	73 193
12	Е0908-004-02 ДОП. 7 К=1.2	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛАЗОВ	10 М	3,6364			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,48	12,7	14 014,69	177 350
12.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	5,06	1 077	5 452
12.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	5,7	8 280	47 572
12.5	34340	ПРОПАН-БУТАН. СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	1,0	7 522	7 385

13	E2203-001-06 K=1,2	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300 100 MM	T	0,0015			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	177,24	0,25780	14 014,69	3 613
13.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	78,132	0,113647	12 500	1 421
13.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,424	0,003526	54 548	192
13.5	33326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM УОНИ 13/55	T	0,06	0,00009	14 800 000	1 292
14	18313-76	ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	M	0,0109		1 120 164	12 220
15	E4605-008-03 K=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ	T	0,1636			
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	16,630	14 014,69	233 065
15.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	4,693	751	3 525
15.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	1,8674	12 500	23 343
15.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,1276	54 548	6 962
15.6	3311	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 MM	T	1	0,1636	10 260 869	1 679 051
15.7	33310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM УОНИ 13/55	T	0,0081	0,0013	14 800 000	19 617
15.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4,8	0,7855	85 428,7	67 100
16	48113-6	РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬ	T	0,1636		16 748 000	2 740 582
17	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕЦ ИЗ КРУГА Д=20MM	T	0,0218			
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	2,9	14 014,69	40 362
17.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,029	127 627	3 676
17.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,0131	71 069	930
17.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0236	1 077	25
17.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 MM	T	1,06	0,02313	10 260 869	237 306
17.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,6	0,0131	8 280	108
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,0044	7 522	32,8
18	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШПОНОВ ИЗ КРУГА Д=10MM	T	0,0218			
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	2,9	14 014,69	40 362
18.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,029	127 627	3 675,638
18.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,013	71 069	930,358
18.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0236	1 077	25,378
18.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 MM	T	1,06	0,0231	10 260 869	237 306
18.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,6	0,013	8 280	108
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,004	7 522	33
26	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ ВЫСОТОЙ ДО 20 М	100M2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ	0,6545			
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,692	48,235	14 014,69	675 995
26.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,736	1,791	54 548	97 687
26.4	49417	КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 M2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,07	4,046	3 120 000	142 953
26.5	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	M2	40,5	26,509	54 781	1 452 195
27	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2, 21 РАЗ	ПЕРЕСТАНОВКА ЛЕСОВ 21 РАЗ	100M2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ	0,6545			
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1547,532	1012,930	14 014,69	14 195 900
27.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	57,456	37,608	54 548	2 051 417
37	E0905-002-01 ДОП. 3 К=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ШИТА ОГРАЖДЯЮЩЕГО	10 Т	0,0116			
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,948	0,4998	14 014,69	7 004
37.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	39,948	0,46485	12 500	5 811
37.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,024	0,00028	54 548	15
37.5	33312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM УОНИ 13/55	T	0,0504	0,00039	14 800 000	8 680
38	E3901-004-02 K=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 4 М, ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	T	19,5415			
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92,832	1814,0723	14 014,69	25 423 661
38.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ-Ч	5,03	98,2935	127 627	12 544 907
38.4	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	13,644	266,6236	20 500	5 465 784
38.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	37,212	727,1766	12 500	9 089 708
38.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	9,276	181,2665	1 077	195 224
38.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	9,276	181,2665	8 280	1 500 887
38.9	33326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM УОНИ 13/55	T	0,01536	0,3002	14 800 000	4 442 320
38.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2,868	56,0449	7 522	421 570
I. ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ							
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ-Ч	8896,2450		14 014,69	124 678 116
II. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			МАШ-Ч				55 875 276
III. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ							
1		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ -8 MM (ОБЕЧАЙКИ)	T	20,792108	16 748 000		348 426 219
2		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	233,273	8 280		1 931 498
3		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM УОНИ 13/55	T	0,752	14 800 000		11 132 593
4		ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,98	85 428,7		83 503
5		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	67,360	7 522		506 685
6		КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	114,98	5 000		574 909
7		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 MM	T	0,24989	10 260 869		2 564 098
8		ЗАПЛАТКИ	T	0,040	6 000 000		240 000
9		ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ 530X10	M	0,01	1 120 164		12 220
10		РЕБРА ЖЕСТКОСТИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬ	T	0,164	16 748 000		2 740 582
11		КОМПЛЕКТ ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 M2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМПЛ	0,046	3 120 000		142 953
12		ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	M2	26,5091	54 781		1 452 195

	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			369 607 453
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	СУМ	5%		18 480 373
	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ	СУМ	2%		7 392 149
	Итого с материалами:				520 158 091
	Минус стоимость использованные электро энергии машины и механизмов:				4 544 951
	Итого:				515 613 140
	Прочие затраты:		22,16%		114 259 872
	Итого:				629 873 012
	НДС:		15%		94 480 952
	Всего к оплате:				724 353 964

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ: