

ТАСДИҚЛАЙМАН:

Бошқарув раисининг биринчи ўринбосари – бош муҳандис

АЖ «Олмалиқ ТМК»

А. А. Абдукадыров



2022г.

**Техник вазифа 2ГрТ-8000/71 насосини
та'мирлаш учун ехтиёт қисмлар
мис бойитиш фабрикаси ехтиёжлари учун
АЖ «Олмалиқ ТМК»**

Олмалиқ ш.

2022й

ТАРКИБИ

Бўлим/ кичик бўлим	Номи	Бет.
БЎЛИМ 1	УМУМИЙ МАЪЛУМОТ	4
Кичик бўлим 1.1	Номи	4
Кичик бўлим 1.2	Товар сотиб олиш асоси ва мақсади	4
Кичик бўлим 1.3	Янгилик тўғрисидаги маълумотлар (товар ишлаб чиқариш/ишлаб чиқариш йили)	4
Кичик бўлим 1.4	Тайёрлаш / ишлаб чиқариш босқичлари	4
Кичик бўлим 1.5	Ишлаб чиқиш/тайёрлаш учун ҳужжатлар	4
Кичик бўлим 1.6	Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар	4
БЎЛИМ 2	ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ	4
БЎЛИМ 3	Фойдаланиш шартлари	4
Кичик бўлим 3.1	Умумий фойдаланиш шартлари	4
Кичик бўлим 3.2	Қўшимча /фойдаланишга махсус талаблар	4
Кичик бўлим 3.3	Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар	4
БЎЛИМ 4.	ТЕХНИК ТАЛАБЛАР	4
Кичик бўлим 4.1	Асосий техник талаблар	4
Кичик бўлим 4.2.	Асосий техника-иктисодий ва фойдаланиш кўрсаткичлари.	4
Кичик бўлим 4.3.	Ишончлилик талаблари	4
Кичик бўлим 4.4	Конструкцияга қўйилган талаблар, ўрнатиш-техник талаблар	4
Кичик бўлим 4.5	Материалларга талаблар	4
Кичик бўлим 4.6	Атроф-муҳит омиллари таъсирида барқарорлик ва параметрларга қўйиладиган талаблар	5
Кичик бўлим 4.7	Электр таъминоти/энергия таъминоти талаблари	5
Кичик бўлим 4.8	Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматлаштиришга қўйиладиган талаблар	5
Кичик бўлим 4.9	Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш хомашёси/материалларига, шунингдек тайёр маҳсулотларга талаб	5
Кичик бўлим 4.10	Белгилаш талаблари	5
Кичик бўлим 4.11	Ўлчам ва қадоклашга қўйиладиган талаблар	5
Кичик бўлим 4.12	ҚЕУ ва тез эскираётган деталларга қўйиладиган талаблар	5
БЎЛИМ 5	ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР	5
Кичик бўлим 5.1	Етказиб бериш ва қабул қилиш тартиби	5
Кичик бўлим 5.2	Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа ҳужжатларни буюртмачига топшириш бўйича талаб	5
Кичик бўлим 5.3	Маҳсулот суғуртасига қўйиладиган талаблар	5
БЎЛИМ 6	ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 7	САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 8.	КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 9	ТАЪМИРЛАШ ТАЛАБЛАРИ	5
БЎЛИМ 10	ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ	5

БЎЛИМ 11	ЭКОЛОГИК ВА САНИТАРИЯ ТАЛАБЛАРИ	5
БЎЛИМ 12	ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ	6
БЎЛИМ 13	СИФАТ ВА КЛАССИФИКАЦИЯГА ТАЛАБЛАР	6
БЎЛИМ 14	ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР	6
БЎЛИМ 15	ЕТКАЗИБ БЕРИШ СОНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР	6
БЎЛИМ 16	ТАҚДИМ ЕТИЛГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБ	6
БЎЛИМ 17	ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ	6
БЎЛИМ 18	ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ	6

БЎЛИМ 1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

Кичик бўлим 1.1 Номи
<i>Насос 2ГрТ-8000/71 оқим қисми еҳтиёт қисмларини композицион материаллардан фойдаланган ҳолда таъмирлаш</i>
Кичик бўлим 1.2 Товар сотиб олишнинг асоси ва мақсади
<i>Мақсад – "Олмалиқ ТМК" АЖ мисни қайта ишлаш заводининг чиқиндиларни сақлаш сеҳида ишлаётган 2ГрТ-8000/71 русумли насосларни капитал таъмирлаш муддатини ошириш.</i>
Кичик бўлим 1.3 Янгилик ҳақида маълумот (маҳсулот ишлаб чиқарилган/чиқарилган йили)
<i>Мажбурий эмас</i>
Кичик бўлим 1.4 Ривожланиш/ишлаб чиқариш босқичлари
<i>Етказиб берувчи билан келишган ҳолда</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Мажбурий эмас</i>
Кичик бўлим 1.6 Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар

БЎЛИМ 2. ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ

<i>2ГрТ -8000/71 насослари чиқиндиларни сақлаш сеҳида пулпани ташиш учун ишлатилади.</i>
--

БЎЛИМ 3. ФОЙДАЛАНИШ ШАРТЛАРИ

Кичик бўлим 3.1 Умумий фойдаланиш шартлари
<i>Насос 2ГрТ-8000/71 чиқинди сақлаш цехи шароитида -20°C дан +30°C температурада қаттиқлик зичлиги 20% дан 30%, pH 8,5-10,5 гача бўлган пулпаларни ташиди. Компонентларнинг номи: Си-0,06; Мо-0,0025; SiO₂-65,83; Fe-3,27; Al₂O₃-10,53; S-1,42; СаО-1,78; MgO-1,51; Re-0,000002</i>
Кичик бўлим 3.2 Қўшимча /фойдаланишга махсус талаблар
<i>Узлуксиз ишлаш режими</i>
Кичик бўлим 3.3 Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар
<i>Йўқ</i>

БЎЛИМ 4. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

Подраздел 4.1 Асосий техник талаблар
<i>2ГрТ-8000/71 насосининг оқим қисмида таъмирлаш ишлари олиб борилгандан сўнг, ишлаш вақти камида 4000 соат бўлиши керак ва насоснинг еҳтиёт қисмлари қайта тикланганидан кейин ҳам сақланиб қолиши керак.</i>
Кичик бўлим 4.2. Асосий техника-иктисодий ва фойдаланиш кўрсаткичлари
<i>Йўқ</i>
Кичик бўлим 4.3. Ишончлилик талаблари
<i>Еҳтиёт қисмларнинг хизмат кўрсатиш муддати камида 4000 соат бўлиши керак</i>
Кичик бўлим 4.4 Конструкцияга қўйилган талаблар, ўрнатиш-техник талаблар
<i>Насослар учун еҳтиёт қисмларни таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун standart талаблар</i>
Кичик бўлим 4.5 Материалларга талаблар
<i>Насоснинг оқим қисмини ерозия ва эскиришга қарши химояланганлиги талаб этилади</i>

Кичик бўлим 4.6 Атроф-муҳит омиллари таъсирида барқарорлик ва параметрларга қўйиладиган талаблар
<i>Насосларни ишлатиш вақтида еҳтиёт қисмларни барқарор ишлашини таъминлаш</i>
Кичик бўлим 4.7 Электр таъминоти/энергия таъминоти талаблари
<i>Йўқ</i>
Кичик бўлим 4.8 Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматлаштиришга қўйиладиган талаблар
<i>Талаб қилинмайди</i>
Кичик бўлим 4.9 Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш хомашёси\материалларига, шунингдек тайёр маҳсулотларга талаб
<i>Талаб қилинмайди</i>
Кичик бўлим 4.10 Белгилаш талаблари
<i>Таъмирлаш тизими учун standart талаблар</i>
Кичик бўлим 4.11 Қадоқлаш ўлчамларига талаблар
<i>Талаб қилинмайди</i>
Кичик бўлим 4.12 ҚЕУ ва тез эскираётган деталларга қўйиладиган талаблар
<i>4000 соат давомида еҳтиёт қисмларнинг ишлашини таъминлаш</i>

БЎЛИМ 5. ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР

Кичик бўлим 5.1 Топшириш ва қабул қилиш тартиби
<i>Стандар талаблар</i>
Кичик бўлим 5.2 Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа хужжатларни буюртмачига топширишга қўйиладиган талаблар
<i>Таъмирлашда ишлатиладиган материалларнинг сифати тўғрисидаги гувоҳнома ва насосларни таъмирлаш бўйича ихтисослаштирилган ташкилотнинг лицензияси. Тақдим етилган барча хужжатлар рус ва ўзбек тилида бўлиши шарт</i>
Кичик бўлим 5.3 Ускуналарни суғурта қилишга талаблар
<i>Стандар талаблар</i>

БЎЛИМ 6. ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР

<i>Стандар талаблар</i>

БЎЛИМ 7. САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР

<i>Стандар талаблар</i>

БЎЛИМ 8. КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА/ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР

<i>Еҳтиёт қисмлар иш вақти кафолат мажбурияти камида 4000 соат бўлиши керак</i>

БЎЛИМ 9. ТАЪМИРЛАШ ТАЛАБЛАРИ

<i>Стандар талаблар</i>

БЎЛИМ 10. ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ

<i>Насосга техник хизмат кўрсатиш учун standart талаблар</i>
--

БЎЛИМ 11. ЭКОЛОГИК ВА САНИТАРИЯ ТАЛАБЛАРИ

<i>Ўзбекистон Республикасининг нормалари ва қоидаларига мувофиқ</i>

БЎЛИМ 12. ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ

Ўзбекистон Республикасининг нормалари ва қоидаларига мувофиқ

БЎЛИМ 13. СИФАТ ВА КЛАССИФИКАЦИЯГА ТАЛАБЛАР*Сифат сертификатига мувофиқ***БЎЛИМ 14. ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР***2грт-8000/71 насослари учун еҳтиёт қисмларни таъмирлаш текширишдан (диск раскадровка) кейин ихтисослаштирилган ташкилот томонидан тақдим етилган нуқсонлар рўйхатига мувофиқ амалга оширилиши керак.***БЎЛИМ 15. ЕТКАЗИБ БЕРИШ СОНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР***Насос 2ГрТ-8000/71 еҳтиёт қисмларини тамирлашга кўрсатилган №1 иловадага(бириктирилган чизмаларга) мувофиқ бажарилади***БЎЛИМ 16. УСКУНАЛАР ЕТКАЗИБ БЕРИШ БИЛАН БОҒЛИҚ ХИЗМАТЛАР УЧУН ТАЛАБ***Талаб қилинмайди***БЎЛИМ 17. ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ**

<i>№</i>	<i>Қисқатрма</i>	<i>Қисқартма сузлар изоҳи (ёйилмаси)</i>
<i>1</i>	<i>АЖ «Олмалиқ ТМК»</i>	<i>Акциядорлик жамияти «Олмалиқ тоғ-кон металлургия комбинати»</i>

БЎЛИМ 18. ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ

<i>№</i>	<i>Илова номи</i>	<i>Варақлар сони</i>
<i>1</i>	<i>Илова №1 Техник вазифа 2ГрТ-8000/71 насосини та'мирлаш учун еҳтиёт қисмлар.</i>	<i>1</i>

Томонидан ишлаб чиқилди:

Бош механик МБФ

Келишилди:

Бош механик ОТМК

Бош муҳандис МБФ

ИЧТБ бошлиғи МБФ


 И.Н. Валиев


 Р.А.Рахматуллин


 Э.Э. Артыкбаев


 У.А. Парпиев

**Техник вазифа 2ГрТ-8000/71 насосини
таъмирлаш учун ехтиёт қисмлар****Таъмирланадиган қисмлари рўйхати**

№ т/р	Ехтиёт қисмлар номи	Чизма рақами
1	Ички корпус (Корпус внутренний)	М 1010
2	Зирҳ диск (Бронедиск)	Б-28657
3	Ишчи ғилдирак (Рабочее колесо)	29-1555-00
4	Сўриш трубагининг кийими (Одежда всасывающего патрубка)	В-22804

Бош механик МБФ**Валиев И.Н.**

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель председателя

правления - главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

А. А. Абдукадыров

2021г.



Техническое задание на ремонт

запасных частей насоса 2ГрТ-8000/71

для нужд медной обогатительной фабрики

АО «Алмалыкский ГМК»

г.Алмалык

2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	4
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5	Требования к материалам	4
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	4
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	5
РАЗДЕЛ 5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 11	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5

РАЗДЕЛ 13	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 14	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 16	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 17	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 18	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Ремонт запасных частей проточной части насоса 2ГрТ-8000/71с применением композитных материалов</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Целью является увеличение межремонтного периода насосов 2ГрТ-8000/71 эксплуатирующихся в цехе складирования хвостов медной обогатительной фабрики АО «Алмалыкский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Не требуются</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Не требуются</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Насосы 2ГрТ-8000/71 служат для перекачки пульпы в цехе складирования хвостов</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Насосы 2ГрТ-8000/71 эксплуатируются в условиях цеха складирования хвостов при температуре от -20°C до +30°C перекачиваемая среда пульпа, с плотностью твердость от 20 до 30%, рН 8,5-10,5. Наименование компонентов: Си-0,06; Мо-0,0025; SiO₂-65,83; Fe-3,27; Al₂O₃-10,53; S-1,42; СаО-1,78; MgO-1,51; Re-0,000002/</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Непрерывный режим работы</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Отсутствуют</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>После проведения ремонтных работ проточной части насоса 2ГрТ-8000/71 срок наработки должен составлять не менее 4000 часов, а также запасные части насоса должны оставаться ремонтпригодными после их восстановления.</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Обеспечение срока наработки запасных частей не менее 4000 часов</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>Стандартные требования, предъявляемые к ремонту и обслуживанию запасных частей насосов</i>
Подраздел 4.5 Требования к материалам
<i>Композитный материал обеспечивающий защиту проточной части насоса от абразивного износа, стойкость к эрозии и кавитации</i>

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
<i>Обеспечение стабильной работы запасных частей при эксплуатации насосов</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергоснабжению
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Стандартные требования по системе исполнителя ремонта</i>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>Обеспечение работоспособности запасных частей на протяжении 4000 часов</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке
<i>Сертификат качества использованных материалов при ремонте и лицензия специализированной организации на производство ремонта насосов. Вся предоставляемая документация должна быть на русском/узбекском языках</i>
Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара
<i>Стандартные требования</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Стандартные требования</i>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<i>Стандартные требования</i>

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Гарантийное обязательство наработки запасных частей должно составлять не менее 4000 часов</i>
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

<i>Стандартные требования</i>

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

<i>Стандартные требования к обслуживанию насосов</i>
--

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<i>В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан</i>

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

В соответствии с сертификатом качества

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Ремонт должен осуществляться согласно ведомости дефектов, предоставленной со стороны специализированной организации после осмотра (дефектовки) запасных частей к насосам 2ГрТ-8000/71

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Ремонту подлежат запасные части насоса 2ГрТ-8000/71 согласно приложению № 1 (чертежи прилагаются)

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «АГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение № 1 к техническому заданию на ремонт запасных частей насоса 2ГрТ-8000/71	1

Разработано:

Главный механик МОФ

Согласовано:

Главный механик АГМК

Главный инженер МОФ

Начальник ПТО МОФ

 И.Н. Валиев

 Р.А.Рахматуллин

 Э.Э. Артыкбаев

 У.А. Парпиев

Приложение № 1
к техническому заданию на ремонт
запасных частей насоса 2ГрТ-8000/71

Спецификация деталей подлежащих ремонту

№ п/п	Наименование запасной части	Номер чертежа
1	Корпус внутренний	М 10.10
2	Бронедиск	Б-28657
3	Рабочее колесо	29-1555-00
4	Одежда всасывающего патрубка	В-22804

Гл. механик МОФ



Валиев И.Н.

22.11.2021г.

г. Алмалык

ДЕФЕКТОВОЧНЫЙ АКТ

о дефектах насоса 2ГрТ 8000/71 (инв.№18322) находящийся в эксплуатации цехе утилизации хвостов на МОФ АО «АГМК»

Комиссия в составе:

Начальник ЦСХ МОФ:	Косимов З.Г.
Зам. начальника ЦСХ МОФ:	Пирматов Н.Т.
Главный механик ЦСХ МОФ:	Абляев Э.И.

Составили настоящий Акт о том, что в результате осмотра насоса и на основании журнала (документ об эксплуатации оборудования на данном участке) были зафиксированы следующие дефекты и повреждения в результате плановой эксплуатации. Детали проточной части:

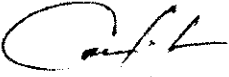


1. Корпус (улиты) внутренний
2. Бронедиск
3. Рабочее колесо
4. Одежда всасывающего патрубка

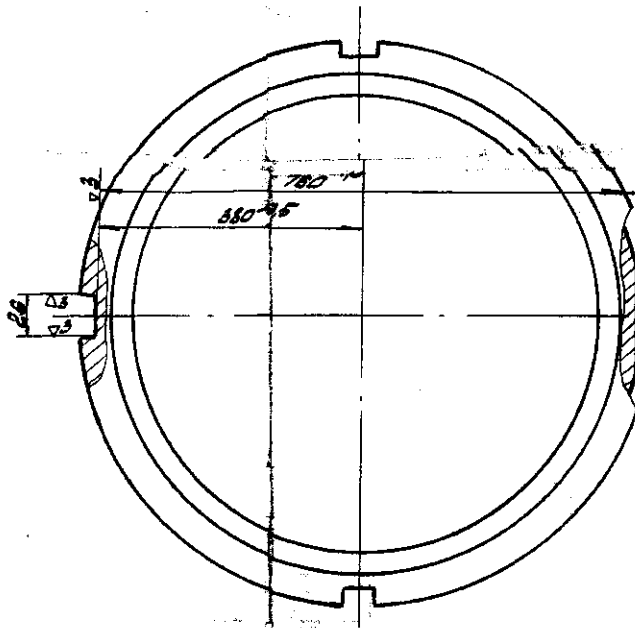
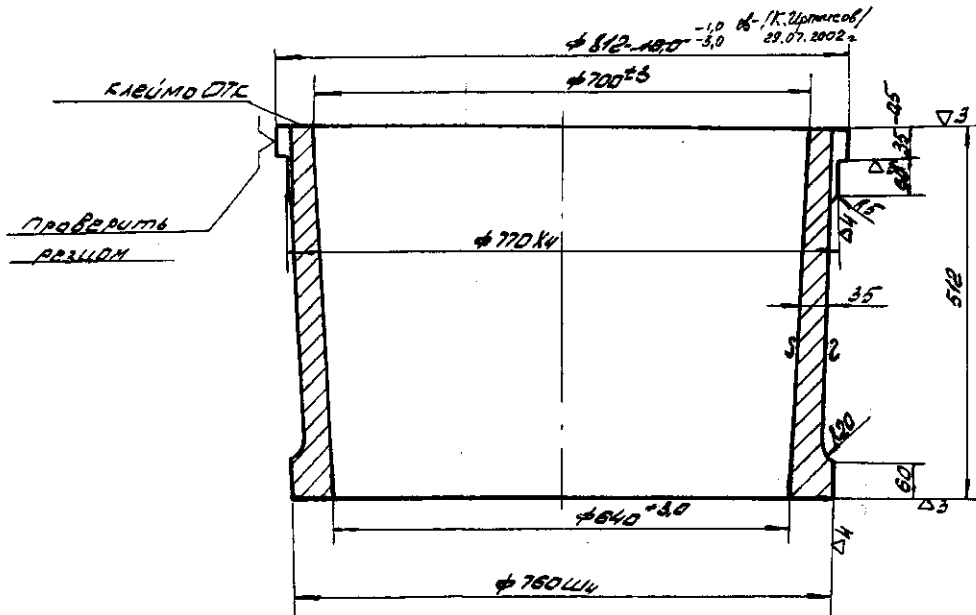
имеют характерные следы неравномерного износа. На внутренних поверхностях бронедиска и корпуса, следы износа увеличиваются от внешних границ к центральной части. В центральной части присутствуют раковины большим числом и плотной концентрации, диаметром до 20-30мм., вплоть до сквозных отверстий диаметром до 5-10мм. На одежде всасывающего патрубка, внутренней поверхности корпуса и бронедиске, в местах наиболее интенсивного движения рабочей жидкости с примесью абразивных частиц величина износа составляет 80-90% от номинальной толщины деталей. Средняя толщина износа составляет 50-60%.

Во внутренней полости закрытого рабочего колеса, наиболее изношенные участки это лопасти. Они имеют следы износа от большого диаметра к центру. На внешних краях лопасти износились полностью на длине 10-15мм. Далее по рабочей лопасти к центру износ уменьшается и достигает 10-20 % от исходной толщины детали.

Средний период эксплуатации деталей проточной части составляет 1000-2000 м³/ч.

Целью восстановительного ремонта является восстановление изношенных деталей до номинальной размеров с соблюдением геометрических пропорций в соответствии с исходными чертежами.

Начальник ЦСХ МОФ:		Косимов З.Г.
Зам. начальника ЦСХ МОФ:		Пирматов Н.Т.
Главный механик ЦСХ МОФ:		Абляев Э.И.

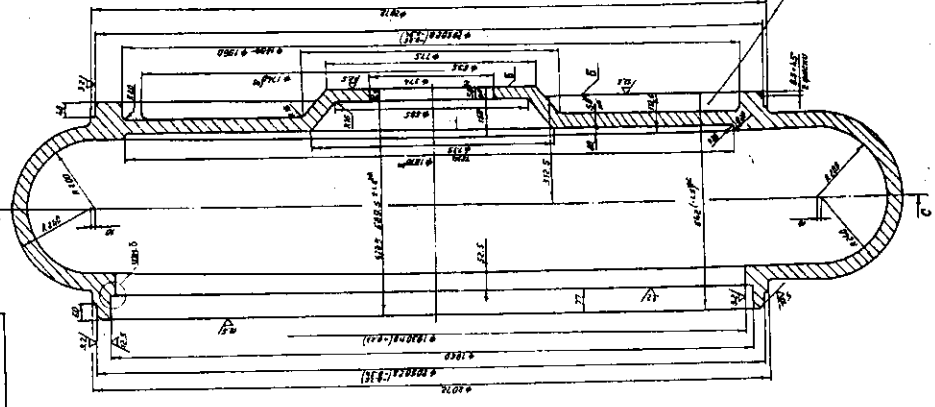
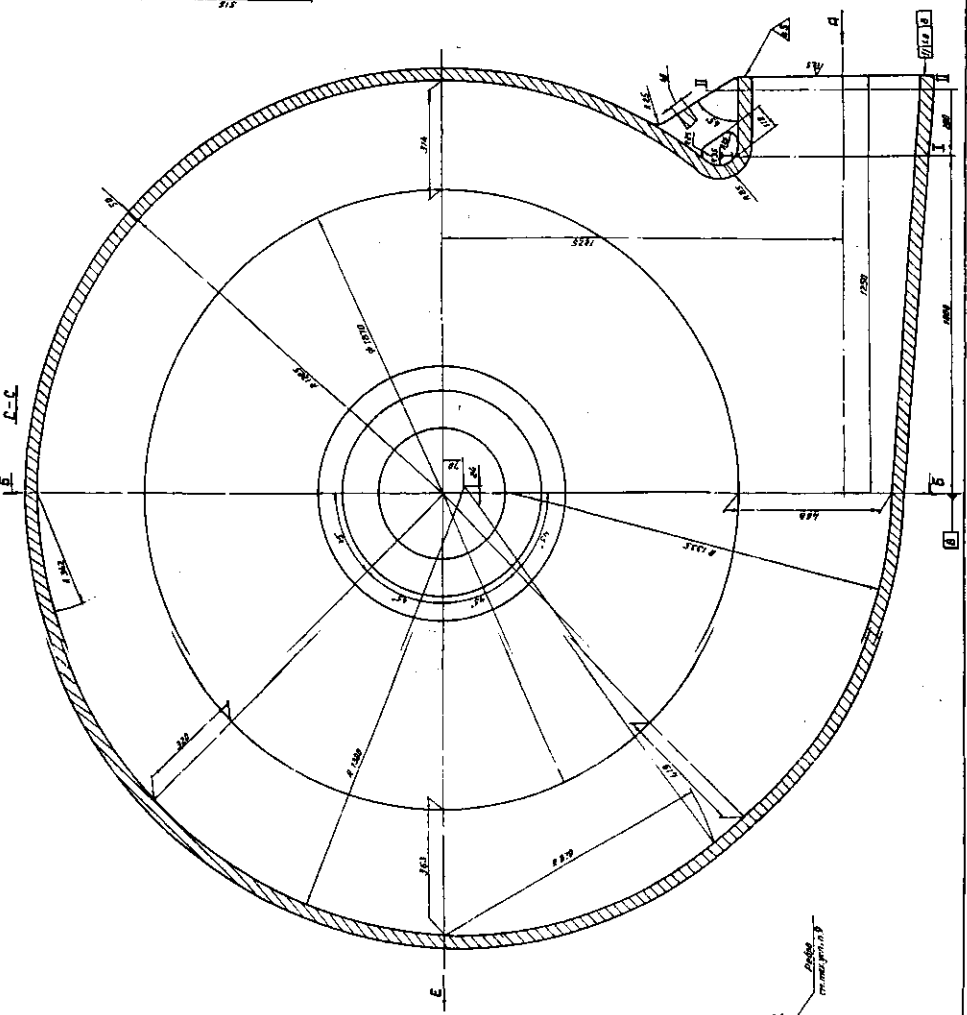
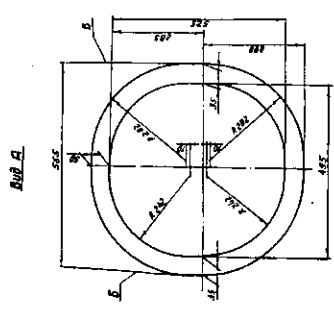
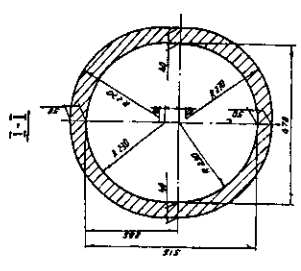
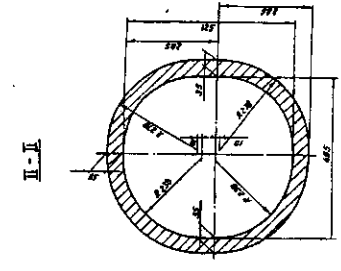


Отливка II группы.

(д) СХЕМА СПОСОБОВ СХМ С521

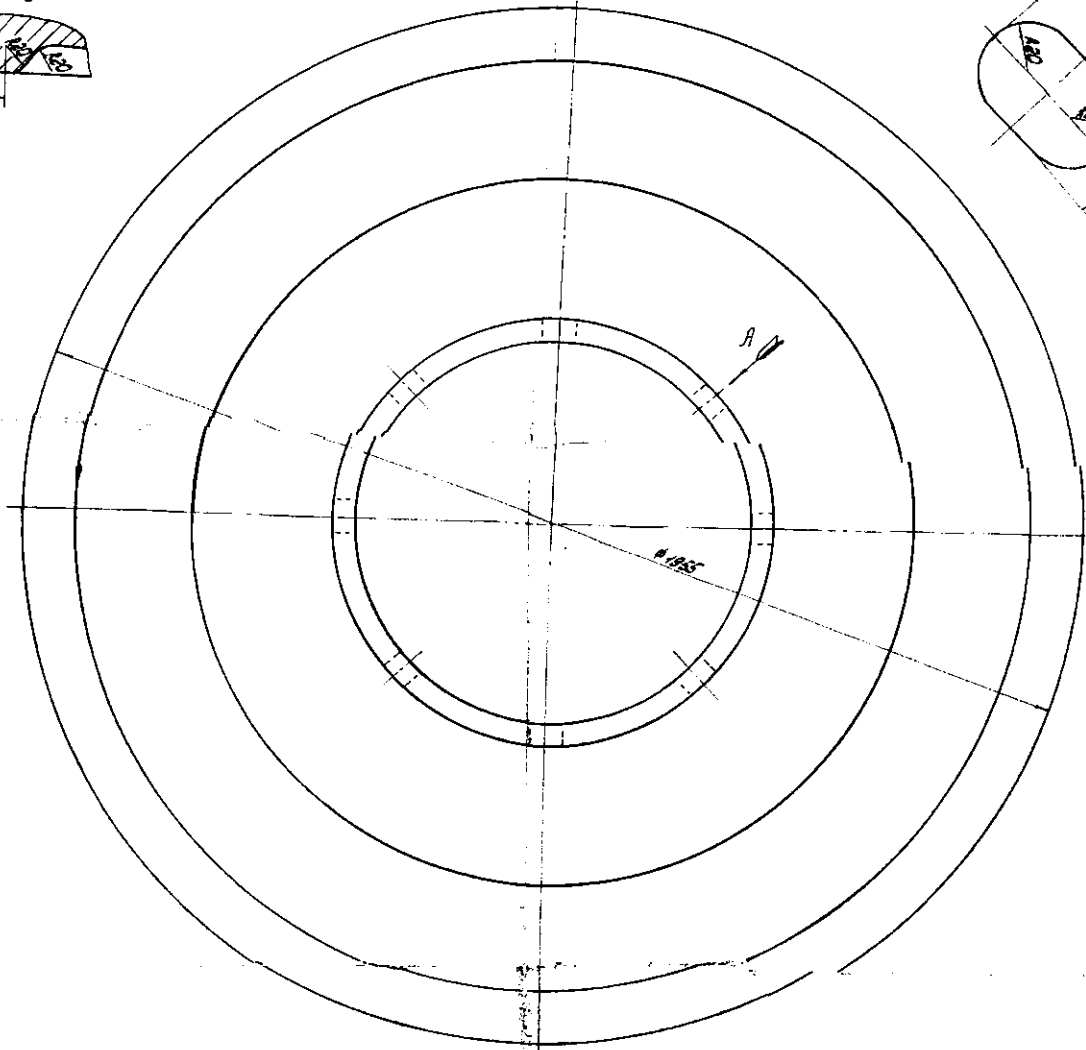
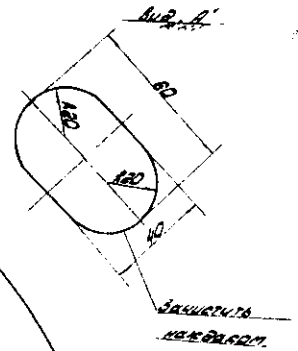
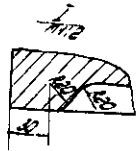
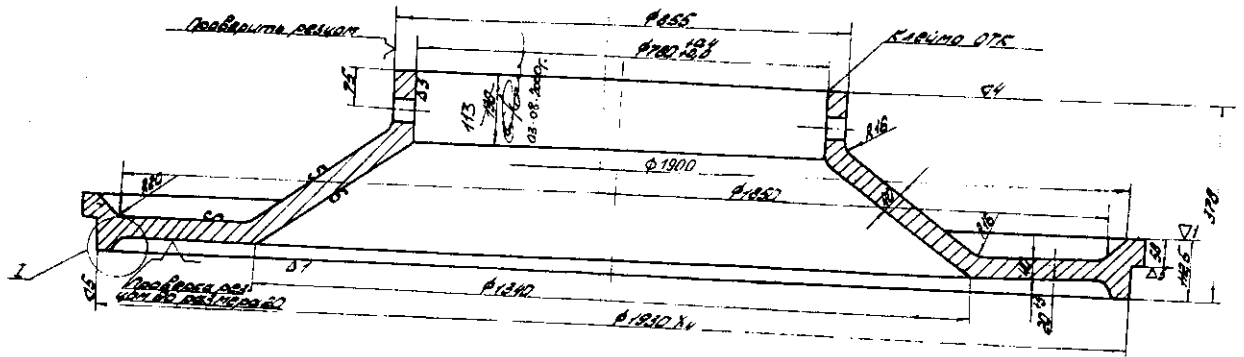
Копия верно: Полукина 3.11.84 год

ЗЕМЛЕДЕ		В-22804	
№ 8000/71			
121/Р.82			
ДБС-РЛ		ИУМ ПОВДХ М	
Восстановление		290 15	
по проекту		ИУМ ПОВДХ М	
Ерми - Ермаев		4317М	
130Н2			



1. Материал арматурной сетки 10х10х150 см.
 2. Толщина арматуры 10х10х150 см.
 3. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 4. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 5. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 6. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 7. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 8. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.
 9. Диаметр арматурной сетки 10х10х150 см.

№ проекта	1000	№ чертежа	И. 010
№ раздела	И. 010	Исполнитель	И. 010
Исполнитель	И. 010	Проверенный	И. 010
Согласованный	И. 010	Утвержденный	И. 010
Дата	1973-05-04	№ 1000	И. 010
Стр.	1	Итого стр.	1



1. Отливка в форму
2. Неуказанные литвенные радиусы 6 мм

Стреловка по чертежу СХТС 524

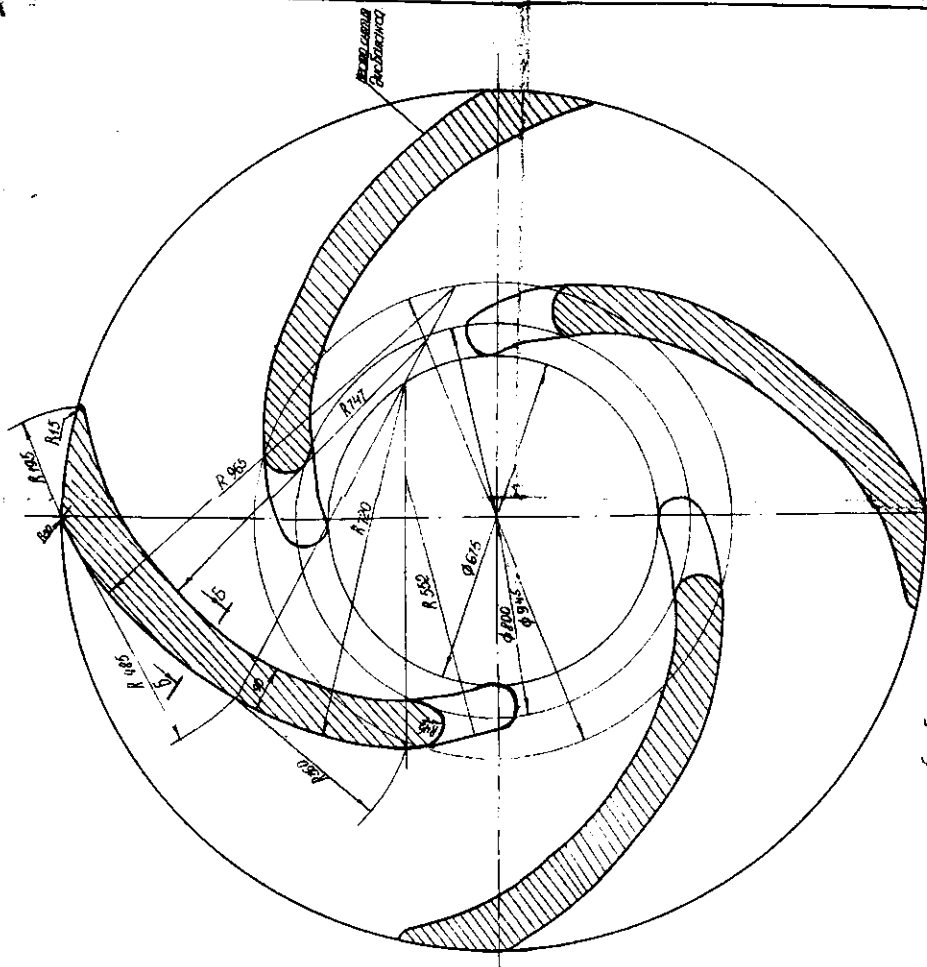
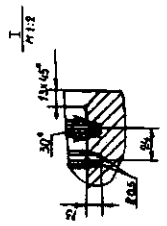
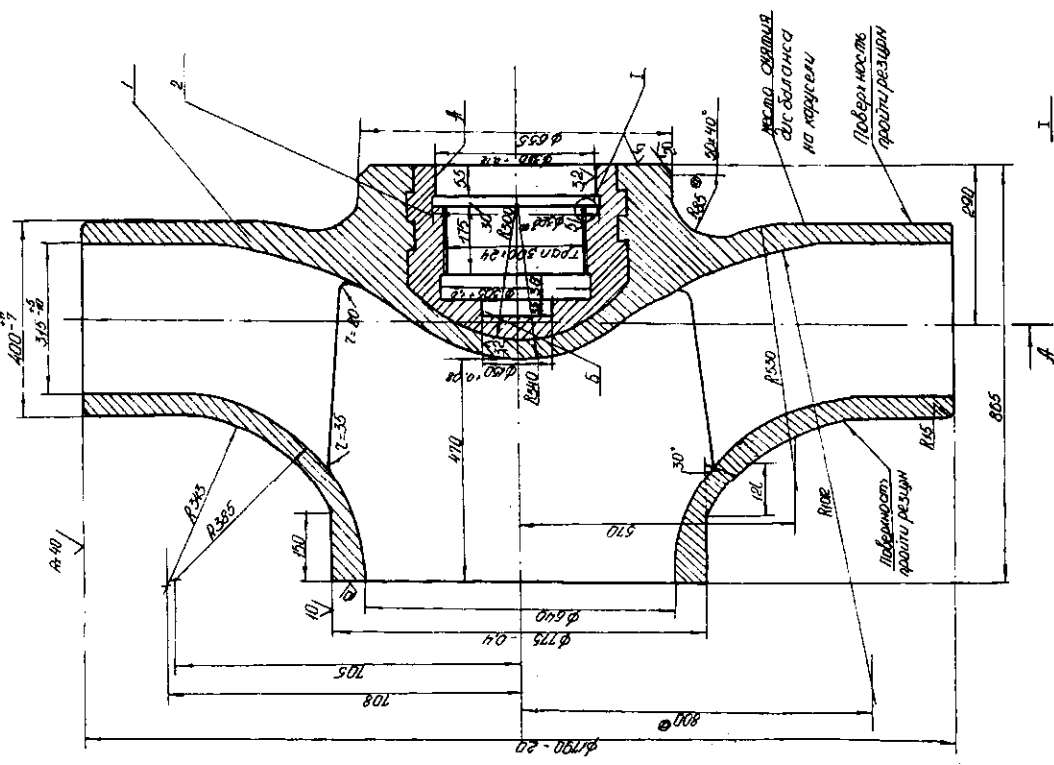
КОП. ВЕРНА: Партия 3.8.81-02

		№ документа (28.12.81)	Б-28657
Исполнитель	Бронислав	Лист	1/1
Составитель	Степ. Степ	Лист	1/1
		Дата	4.8.77

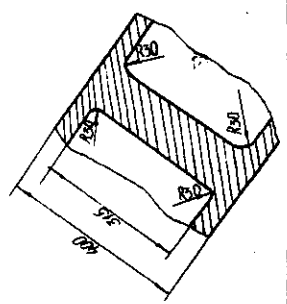
124-1-9

- 1 Колесо балансирующее статичное.
 2 Дополнительный диск вент. на Я.В.И.И.
 3 Опорная Т. группы исполнительная.
 Неразъемная конструкция. А. и Б.
 не более 0,02 на всей длине.

А-А



Б-Б
1:1



№	Обозначение	Материал	Количество
1	29-1535-00	Рабочее колесо	1
2	29-1535-01	Звездочка	1

830.М.И.И. черт. В. 23366

184-Т-2	
29-1535-00	Рабочее колесо
29-1535-01	Звездочка
29-1535-02	Оп. кол.