



"ТАСДИҚЛАЙМАН"

Навоий КФУК директори

Б.Рахмонов

2022 йил

4P63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошработ к.-Янгикургон" автомобиль йулининг 52-69 км. қисмини реконструкция қилиш объектнинг 3-босқичида йул минтақасига тугри келган газ қувурларини қучириш хизмати

ТЕХНИК ТОПШИРИК

№	Асосий маълумотлар	Бажарувчи
1	Объект номи	4P63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошработ к.-Янгикургон " автомобиль йулининг 52-69 км. қисмини реконструкция қилиш объектнинг 3-босқичида йул минтақасига тугри келган газ қувурларини қучириш хизмати
2	Буюртмачи	Навоий қуприқлардан фойдаланиш унитар қорхонаси
3	Буюртма учун асос	4P63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошработ к.-Янгикургон" автомобиль йулининг 52-69 км. қисмини реконструкция қилиш объектнинг 3-босқичида йул минтақасига тугри келган газ қувурларини қучириш хизмати
4	Объектнинг жойлашган ўрни	4P63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошработ к.-Янгикургон" автомобиль йулининг 52-69 км
5	Қатнашувчилар учун талаблар	4P63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошработ к.-Янгикургон" автомобиль йулининг 52-69 км. қисмини реконструкция қилиш объектнинг 3-босқичида йул минтақасига тугри келган газ қувурларини қучириш хизмати
6	Тижорат тақлифларини тақдим этиш шартлари	Давлат рўйхатидан ўтказилганлиги тўғрисида гувоҳнома, қорхонанинг ва қорхона мутахассисларининг ушбу соҳадаги иш тажрибаси, бажарилган ишларга кафиллик хати
7	Бажарилган ишлар ҳисоб-китоби	Ишлар бажарилгандан кейин ҳисоб-фактурага асосан тўлов амалга оширилади.
8	Ишни бажариш муддати	2022 йил апрел ойида
9	Техника хавфсизлиги буйича талаблар	Иш бажариш жараёнида техника хавфсизлик қоидаларига тула риоя қилиши шарт.
10	Молиялаштириш манбаи	Навоий қуприқлардан фойдаланиш унитар қорхонасининг ўз маблағи

Бажарувчи:

Ф.Турсунов

Объект: 4Р63 "Когон-Кизилтепа ш.-Тошрабат к.-Янгикўрғон"
автомобил йўлининг 52-69 км қисмини реконструкция
килиш объекти

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость	
				на. ед. измерения	по проектным данным	на. ед. изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
3-ЭТАП							
ПЕРЕНОС СУЩЕСТВУЮЩИХ ГАЗОПРОВОДОВ							
ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ							
2	E0102-055-02 ТЧ П.3.192 КЗТР=0,8	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2, ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНКИ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-0,8	100МЗ	4,0500			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	151,2	612,360	14 235,6	8 717 312
3	E0102-055-02 ТЧ П.3.192 КЗТР=0,8 ТЧ П.3.187 КЗТР=1,2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2, ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНКИ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-0,8. ДОРАБОТКА ВРУЧНУЮ, ЗАЧИСТКА ДНА И СТЕНОК С ВЫКИДКОЙ ГРУНТА В КОТЛОВАНАХ И ТРАНШЕЯХ, РАЗРАБОТАННЫХ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ. ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 1,2	100МЗ	1,4100			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	181,44	255,830	14 235,6	3 641 899
4	E0102-061-01	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ ВРУЧНУЮ НА ВЫСОТУ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДБИВКОЙ ПАЗУХ МЯГКИМ ГРУНТОМ	100МЗ	8,4300			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	746,055	14 235,6	10 620 541
5	E0102-061-01	УСТРОЙСТВО ПОДУШКИ ИЗ ГРУНТА ПОД ТРУБУ	100МЗ	3,5000			
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	309,750	14 235,6	4 409 477
6	E0101-033-01	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 1 ГРУППА ГРУНТОВ	1000МЗ	3,9920			
6.1	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	7,6	30,339	230 513,0	6 993 580
7	E0102-005-01	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА	100МЗ	39,9200			
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,53	500,198	14 235,6	7 120 613
7.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	3,04	121,357	55 368	6 719 293
7.3	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12,18	486,226	731	355 416
8	E0101-030-01	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 1 ГРУППА ГРУНТОВ	1000МЗ	0,0858			
8.1	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	10,82	0,928	230 513,0	213 998
МОНТАЖ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА							
9	E2202-003-05 ДОП. 8	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	3,4800			
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	256	890,880	14 235,6	12 682 211
9.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,870	191 977,0	167 020
9.3	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	22,18	77,186	161 937,0	12 499 334
9.4	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	57,5	200,100	9 094	1 819 797
9.5	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	43,3			-
9.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	69,29	241,129	850	204 889
9.7	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	1,04	3,619	500 000	1 809 600
9.8	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,08	0,278	22 000 000	6 124 800
9.9	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	120	417,600	22 000	9 187 200
9.10	32136	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	4,83			-
9.11	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	М3	0,25	0,870	2 790 000,0	2 427 300
9.12	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	4,176	5 600	23 386
9.13	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	1,079	25 000	26 970
10	E2402-030-04	УКЛАДКА В ТРАНШЕЮ ИЗОЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	100М	34,8000			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,88	1422,624	14 235,6	20 251 906
10.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	10,14	352,872	46 848,0	16 531 347
10.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ.-Ч	11,31	393,588	161 937,0	63 736 460
10.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,05	140,940	850	119 757
10.5	2947	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 300 ММ	МАШ.-Ч	11,31	393,588	197	77 402
10.6	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,002	0,070	12 000 000	835 200
10.7	37176	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОСТЕННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	101			
10.8	44897	ШЛИФКУГИ	ШТ	1,01	35,148	10 000	351 480
11	E2402-020-05	ИЗОЛЯЦИЯ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИМИСЯ ЛЕНТАМИ СВАРНЫХ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 150 ММ	СТЫК	33,0000			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	15,840	14 235,6	225 492
11.2	429	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ.-Ч	0,05	1,650	167	276
11.3	1514	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,24	7,920	2 230	17 662
11.4	1855	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 29 КВТ (40 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,24	7,920	83 000	657 360
11.5	32690	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ШИРИНОЙ 440 ММ	М	0,6	19,800	15 000	297 000
11.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,023	0,759	6 000	4 554
11.7	60995	ПРАЙМЕР ЭПОКСИДНЫЙ	КГ	0,02	0,660	1 000	660
12	E2402-120-03	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	100М	34,8000			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,62	21,576	14 235,6	307 147
12.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,3	10,440	55 368	578 043
13	E2402-121-03	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	УЗЕЛ	2,0000			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,12	18,240	14 235,6	259 657
13.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	4,32	8,640	46 848,0	404 767
13.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,79	1,580	850	1 343
13.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,14	0,280	54 207,0	15 178
13.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,96	1,920	914,1	1 755
13.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,46	0,920	6 253	5 753
13.7	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00078	0,002	12 000 000	18 720
13.8	44897	ШЛИФКУГИ	ШТ	0,2	0,400	10 000	4 000

45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,220	6 000	1 320	
95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,001	8 000 000,00	7 200	
13.11	95975	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019	0,004	8 000 000,00	30 400
14	E2402-122-03	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	34,8000			
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,16	5,568	14 235,6	79 264
14.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,08	2,784	55 368	154 145
14.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,03	1,044	58 730	61 314
15	E2402-124-01	ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ	УЧАСТОК	14,0000			
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	196,000	14 235,6	2 790 178
15.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	98,000	55 368	5 426 072
15.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	39,200	58 730	2 302 208
16	E2402-081-01	УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ НА КОЖУХЕ ПЕРЕХОДА ГАЗОПРОВОДА	ШТ	2,0000			
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,54	3,080	14 235,6	43 846
16.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,41	0,820	46 848,0	38 415
16.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,500	161 937,0	80 969
16.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,18	0,360	850	306
16.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,23	0,460	54 207,0	24 935
16.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,01	0,020	914,1	18
16.7	30751	КОВЕР	ШТ	1	2,000	110 000	220 000
16.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,015	0,030	6 253	188
16.9	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00009	0,000	12 000 000	2 160
16.10	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,05	0,100	10 000	1 000
16.11	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ	0,001	0,002	575 407	1 151
16.12	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	0,02	0,040	50 000,0	2 000
16.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,5	7,000	6 000	42 000
16.14	61004	ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ	КОМПЛ	1	2,000	7 000	14 000
16.15	61005	ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	МЗ	0,04	0,080	875 000	70 000
ПЕРЕХОД ЧЕРЕЗ АВТОДОРОГУ							
17	E2202-003-07	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	0,1800			
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	323	58,140	14 235,6	827 658
17.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,43	0,077	191 977,0	14 859
17.3	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	28,04	5,047	161 937,0	817 328
17.4	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	79,55	14,319	9 094	130 223
17.5	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	54,38	9,788	138 632	1 356 985
17.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	87,01	15,662	850	13 308
17.7	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	1,79	0,322	500 000	161 100
17.8	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,14	0,025	22 000 000	554 400
17.9	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	210	37,800	22 000	831 600
17.10	32136	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	8,29			
17.11	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	МЗ	0,25	0,045	2 790 000,0	125 550
17.12	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,216	5 600	1 210
17.13	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,056	25 000	1 395
18	E2201-011-07	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	0,1800			
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	441	79,380	14 235,6	1 130 022
18.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	81,65	14,697	46 848,0	688 525
18.3	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,65	0,297	230 513,0	68 462
18.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ	МАШ.-Ч	15,23	2,741	161 937,0	443 934
18.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	41,25	7,425	850	6 309
18.6	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	29,73	5,351	30 037	160 740
18.7	1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДГОРВКИ СТЫКОВ	МАШ.-Ч	3,71	0,668	14 861	9 924
18.8	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,46	0,083	54 207,0	4 488
18.9	2699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	15,12	2,722	3 247	8 836
18.10	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	35	6,300	1 506	9 491
18.11	9219	ВОДА					
18.12	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	МЗ	98,8	17,784	200,0	3 557
18.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,06	0,011	7 541 667	81 450
18.14	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,21	0,023	12 000 000	280 800
18.15	37195	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСТ2КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	1004		2 790 000,0	105 462
18.16	44897	ШЛИФКРУГИ					
18.17	63917	ФЛОС АН-47	ШТ	4,13	0,743	10 000	7 434
19	E2513-009-01	ДУП. 3	Т	0,08	0,014	700 000	10 080
ФУТЕРОВКА ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ ДЕРЕВЯННЫМИ РЕЙКАМИ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПРИ ПРОТАСКИВАНИИ ЧЕРЕЗ							
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М2	89,8000			
19.2	847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ	ЧЕЛ.-Ч	0,85	76,330	14 235,6	1 086 603
19.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,03	2,694	161 937,0	436 258
19.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,08	7,184	5 009	35 986
19.5	30102	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	МАШ.-Ч	0,14	12,572	54 207,0	681 490
19.6	32550	ПРОВОЛОКА ЧЕРНАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,0001	0,009	3 779 784	33 942
19.7	32673	ПЛЕНКА ОБЕРТОЧНАЯ ПЭОМ, ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ	Т	0,0005	0,045	11 200 000	502 880
19.8	34265	НАТРИЙ ФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А, СОРТ I	М2	0,61	54,778	15 000	821 670
19.9	36024	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА	Т	0,0014	0,126	5 000 000	628 600
20	E2205-003-04	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	100М	1,8000			

		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							
967		ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	ЧЕЛ.-Ч	90,7	163,260	14 235,6		2 324 104	
2499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	33,6	60,480	138 632		8 384 463	
32208		СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	МАШ.-Ч	0,27	0,486	54 207,0		26 345	
32718		РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ	Т	0,0086	0,015	12 675 000		196 209	
50834		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КГ	60,1	108,180	10 000		1 081 800	
21	E2205-004-10	ЗАДЕЛКА БИТУМОМ И ПРЯДЬЮ КОНЦОВ ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ 250 ММ	ФУТЛЯР			9,0000		13 000 000	2 550 600
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							
128		АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	2,3	20,700	14 235,6		294 677	
913		КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	1,16	10,440	46 848,0		489 093	
2499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,78	7,020	5 009		35 164	
30102		БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	МАШ.-Ч	0,02	0,180	54 207,0		9 757	
34247		КАБОЛКА	Т	0,008	0,072	3 779 784		272 144	
35310		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0031	0,028	1 000 000		27 900	
36117		ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	Т	0,00159	0,014	12 000 000		171 720	
22	E2402-081-01	УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ НА КОЖУХЕ ПЕРЕХОДА ГАЗОПРОВОДА	МЗ			0,0002	0,002	2 790 000,0	5 022
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ			9,0000			
128		АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	1,54	13,860	14 235,6		197 305	
762		КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ.-Ч	0,41	3,690	46 848,0		172 869	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,25	2,250	161 937,0		364 358	
2499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,18	1,620	850		1 377	
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,23	2,070	54 207,0		112 208	
30751		КОВЕР	МАШ.-Ч	0,01	0,090	914,1		82	
34241		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	ШТ	1	9,000	110 000		990 000	
35311		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	МЗ	0,015	0,135	6 253		844	
44897		ШЛИФКРУГИ	Т	0,00009	0,001	12 000 000		9 720	
45013		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	ШТ	0,05	0,450	10 000		4 500	
45049		ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	0,001	0,009	575 407		5 179	
45077		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	МЗ	0,02	0,180	50 000,0		9 000	
61004		ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ	КГ	3,5	31,500	6 000		189 000	
61005		ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	КОМПЛ	1	9,000	7 000		63 000	
		ФУТЛЯР НА ВЫХОДЕ ИЗ ЗЕМЛИ	МЗ			0,04	0,360	875 000	315 000
23	E2202-003-07	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ			0,0180			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							
112		АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	ЧЕЛ.-Ч	323	5,814	14 235,6		82 766	
846		КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,43	0,008	191 977,0		1 486	
863		КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	28,04	0,505	161 937,0		81 733	
967		ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	79,55	1,432	9 094		13 022	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	54,38	0,979	138 632		135 699	
30220		БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	МАШ.-Ч	87,01	1,566	850		1 331	
31441		ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	1000М2	1,79	0,032	500 000		16 110	
31917		ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	Т	0,14	0,003	22 000 000		55 440	
32136		МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	10М2	210	3,780	22 000		83 160	
36008		ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 1424 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	Т	8,29	0,149	2 210 000		329 776	
44046		БРЕЗЕНТ	МЗ	0,25	0,005	2 790 000,0		12 555	
44629		ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	М2	1,2	0,022	5 600		121	
24	E2201-011-07	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	10М2			0,31	0,006	25 000	140
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	КМ			0,0180			
126		АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	ЧЕЛ.-Ч	441	7,938	14 235,6		113 002	
270		БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	81,65	1,470	46 848,0		68 853	
846		КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	1,65	0,030	230 513,0		6 846	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	15,23	0,274	161 937,0		44 393	
1932		ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	41,25	0,743	850		631	
1959		УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	29,73	0,535	30 037		16 074	
2499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	3,71	0,067	14 861		992	
2699		ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	0,46	0,008	54 207,0		449	
2700		УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	15,12	0,272	3 247		884	
9219		ВОДА	МАШ.-Ч	35	0,630	1 506		949	
32534		ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	МЗ	98,8	1,778	200,0		356	
35310		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,06	0,001	7 541 667		8 145	
36025		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	Т	0,13	0,002	12 000 000		28 080	
37195		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРК ВСТ4КП-ВСТ4КП И ВСТ2ПС-ВСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	МЗ	0,21	0,004	2 790 000,0		10 546	
44897		ШЛИФКРУГИ	М	1004					
63917		ФЛЮС АН-47	ШТ	4,13	0,074	10 000		743	
			Т	0,08	0,001	700 000		1 008	
25	E2203-014-05	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ФЛАНЕЦ			18,0000			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							
126		АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	ЧЕЛ.-Ч	0,9	16,200	14 235,6		230 617	
2499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,59	10,620	46 848,0		497 526	
35310		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	МАШ.-Ч	0,01	0,180	54 207,0		9 757	
74784		ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	Т	0,00044	0,008	12 000 000		95 040	
		ВРЕЗКА	КОМПЛ			1	18,000	144 522	2 601 396
26	E2402-091-05	ВРЕЗКА МУФТОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	10ВРЕЗОК			2,6000			
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							
128		АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	ЧЕЛ.-Ч	37,6	97,760	14 235,6		1 391 672	
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	26,27	68,302	46 848,0		3 199 812	
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	8,52	22,152	850		18 823	
23055		ГЛИНА ШАМОТНАЯ	МАШ.-Ч	33,79	87,854	914,1		80 308	
			КГ	30	78,000	1 032		80 496	

34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	13,62	35,412	6 253	221 431
35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,008	0,021	12 000 000	249 600
44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,54	1,404	10 000	14 040
45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	12,54	32,604	6 000	195 624
27	E2505-013-04	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 14 ММ	СТЫК	35,0000		
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	21,350	14 235,6
27.2	450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ.-Ч	0,32	11,200	22 972
27.3	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,35	12,250	36 557
27.4	14378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,6	21,000	10 500
28	E2505-027-03	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 150 ММ	СТЫК	4,0000		
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,9	3,600	14 235,6
28.2	501	ДЕФЕКТΟΣКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,44	1,760	2 775
28.3	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,5	2,000	36 557
		РАЗДЕЛ 1. НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД				
29	E2402-041-05	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 150 ММ	100М	0,8000		
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	41,85	33,480	14 235,6
29.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	9,16	7,328	46 848,0
29.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,56	1,248	55 368
29.4	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,56	1,248	345
29.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,46	3,568	850
29.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	19,17	15,336	161 937,0
29.7	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00023	0,000	12 609 000
29.8	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0042	0,003	25 000 000
29.9	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,005	0,004	15 300 000
29.10	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,011	0,009	16 540 000
29.11	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0007	0,001	2 000 000
29.12	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0033	0,003	12 000 000
29.13	37176	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	101		-
29.14	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,3	1,040	4 500
29.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,11	0,888	10 000
30	E2505-013-04	КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 14 ММ	СТЫК	26,0000		
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	15,860	14 235,6
30.2	450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ.-Ч	0,32	8,320	22 972
30.3	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,35	9,100	36 557
30.4	14378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,6	15,600	10 500
31	E2203-001-05	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250	Т	0,0900		
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	28,143	14 235,6
31.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	9,284	46 848,0
31.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,19	0,197	54 207,0
31.4	32779	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 150	ШТ	400		-
31.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,008	12 000 000
32	E2402-120-03	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	100М	0,8000		
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,62	0,496	14 235,6
32.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,3	0,240	55 368
33	E2402-121-03	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	УЗЕЛ	1,0000		
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,12	9,120	14 235,6
33.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	4,32	4,320	46 848,0
33.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,79	0,790	850
33.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,14	0,140	54 207,0
33.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,96	0,960	914,1
33.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,46	0,460	6 253
33.7	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00078	0,001	12 000 000
33.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,2	0,200	10 000
33.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,11	0,110	6 000
33.10	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00045	0,000	8 000 000,00
33.11	95975	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 5,0	Т	0,0019	0,002	8 000 000,00
34	E2402-122-03	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ (ДО 0,3 МПА) УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100М	0,8000		
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,16	0,128	14 235,6
34.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,08	0,064	55 368
34.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,03	0,024	58 730
35	E2402-124-01	ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ	УЧАСТОК	1,0000		
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14,000	14 235,6
35.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	7,000	55 368
35.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	2,800	58 730
36	E2203-007-03	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ СТАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ЗАДВИЖКА	17,0000		
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,46	41,820	14 235,6
36.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,510	161 937,0
36.3	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,19	3,230	161 937,0
36.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,09	1,530	54 207,0

30535		ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,15	2,550	30 000	76 500
52041		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,0024	0,041	12 609 000	514 447
6.7	53344	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 30С41НЖ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	1	17,000	2 071 304	35 212 168
37	E2203-014-05	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ФЛАНЕЦ		34,0000		
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,9	30,600	14 235,6	435 609
37.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,59	20,060	46 848,0	939 771
37.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,340	54 207,0	18 430
37.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00044	0,015	12 000 000	179 520
37.5	74784	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	КОМПЛ	1	34,000	144 522	4 913 748
		ВРЕЗКА					
38	E2402-091-05	ВРЕЗКА МУФТОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 150 ММ	10ВРЕЗОК		0,2000		
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	37,6	7,520	14 235,6	107 052
38.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	26,27	5,254	46 848,0	246 139
38.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,52	1,704	850	1 448
38.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	33,79	6,758	914,1	6 178
38.5	23055	ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	30	6,000	1 032	6 192
38.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	13,62	2,724	6 253	17 033
38.7	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,008	0,002	12 000 000	19 200
38.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,54	0,108	10 000	1 080
38.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	12,54	2,508	6 000	15 048
		ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ =2% И М/К=0,75%	СУМ				1 547 284
		ТРАНСПОРТНЫЕ УСЛУГИ=5%	СУМ				3 868 209
		ИТОГО:					309 741 527
		НДС	15%				46 461 229
		ВСЕГО:					356 202 756

НАВОИЙ КЎПРИКЛАРДАН Фойдаланиш УНИТАР ҚОРХОНАСИ ДИРЕКТОРИ:

Б.Рахмонов

Б.РАХМОНОВ

Ижрочи: Ф.Турсунов

Ф.Турсунов

