

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель

председателя правления -

главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

А.А. Абдукадыров

2022 г.



**Техническое задание на закупку
стальной кардной проволоки,
круг 0,22-1-Л-55 ГОСТ 3875-83
для нужд Цинкового завода
АО «Алмалыкский ГМК»**

г.Алмалык
2022г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ.1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки/изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки/изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	
РАЗДЕЛ.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Технические функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Подраздел 4.2	Требования к надежности	
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Проволока стальная кардная круг 0,22-1-Л-55</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Заявка Цинкового завода АО «АГМК» на 2022год. Проволока стальная кардная круг 0,22-1-Л-55, приобретается для изготовления щеток катодочистительной машины электролитного цеха ЦЗ АО «Алмалыкский ГМК».</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Товар должен быть новым, ранее не использованным, не эксплуатированным, не восстановленным, не снятым с производства и не являться выставочным образцом, год производства – не ранее 2022 года.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки/изготовления
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя.</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки/изготовления
<i>В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Проволока стальная кардная круг 0,22-1-Л-55 используется для изготовления щеток для чистки алюминиевых катодных полотен в катодочистительной машине перед загрузкой в электролитные ванны.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Проволока стальная кардная на катодочистительной машинке эксплуатируется в производственных условиях Цинкового завода.</i>
<i>Среда эксплуатации:</i>
<i>Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны предельно допустимых концентраций (ПДК):</i>
<i>-пары серной кислоты -1,0 мг/м³;</i>
<i>-свинец -0,01 мг/м³;</i>
<i>-углерода оксид -20,0 мг/м³;</i>
<i>-азота диоксид – 2,0 мг/м³;</i>
<i>-ангидрид сернистый – 10 мг/м³;</i>
<i>-цинка оксид – 1,5 мг/м³;</i>
<i>При чистки алюминиевых катодов образуется взрывоопасный порошок, исключить чтобы не образовалось искра.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами. Временное сопротивление разрыву проволоки (марка стали 55) – 1961 – 2160 Н/мм² (201 – 220 кгс/мм²)</i>
Подраздел 4.2 Требования к надежности
<i>В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.</i>
Подраздел 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Марка проволоки стальной кардной ст.55 в соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.</i>
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковкам

В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка товара в соответствии с ГОСТ 3875-83. Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе Покупателя, с оформлением в установленном порядке соответствующего Акта прием-сдачи. В отношении качества Товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и указанных в данном техническом задании нормативных документов. В отношении количества – согласно фактическому количеству товара, указанного в транспортной накладной, и счете-фактуре.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификат качества или документы их заменяющие, упаковочный лист, сертификат происхождения товара, счет-фактура (инвойс) и другие документы согласно контракта на поставку.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЁМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с НТД завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 3875-83 или общепринятыми международными стандартами. Кардная проволока должна соответствовать Временному сопротивлению разрыву проволоки (марка стали 55) должен соответствовать параметрам 1 класса -1770-1960 Н/мм² (180-200кгс/мм²).

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования к участникам: завод-производитель или поставщик должен иметь положительный опыт работы в данной сфере, иметь авторизационное письмо от завода-производителя.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит Проволока стальная кардная круг 0,22-1-Л-55 ГОСТ 3875-83в
количестве 1400 кг.

Грузополучатель АО «Алмалыкский ГМК»

Условия поставки – DAP – г. Алмалык/СРТ ж.д. ст. Ахангаран Республика
Узбекистан.

Срок поставки всего объема в течение Пквартала 2022 года.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна
быть на русском и / или узбекском языке

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/	Сокращение	Расшифровка сокращений
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	ЦЗ	Цинковый завод
3	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

РАЗРАБОТАНО:

Главный механик



А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«__» _____ 2022 г.

Начальник цеха



О.А. Сеитов

ЦЗ АО «АГМК»

«__» _____ 2022 г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик



Р.А. Рахматуллин

АО «АГМК»

«__» _____ 2022 г.

Директор




Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«__» _____ 2022 г.

И.о. главного инженера



Абдурахманов С.Н.

ЦЗ АО «АГМК»

«__» _____ 2022 г.



