

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ЧП «ARH-GRAND PROJECT»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

*РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО
ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ
ДЛЯ ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/*

ТОМ IV

*Книга 4.1. Расчет стартовой стоимости в текущих
ценах, ведомости потребных ресурсов,
локальные ресурсные ведомости.*

Директор:

ГИП:

Инженер-сметчик:

Соловей С.А.

Файзуллаев У.Д.

Соловей И.

Бухара 2022г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с письмом заказа руководства МЧЖ "BUXORO XALQARO AEROPORTI" за № 23-17-84 от 24.01.22г. на составление проектно-сметной документации по реконструкции существующего периметрового забора на территории склада ГСМ протяженностью 290м /2-этап/, проведен расчет стартовой стоимости в текущих ценах по объекту

Стройка - РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 290М ДЛЯ ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/

Стоимость определена согласно составленной локальной ресурсной ведомости.

Затраты труда рабочих-строителей составляют **6557,229** чел/час.

Расчет заработной платы принят, согласно данным каталога текущих цен на материально-технические ресурсы за 3-квартал 2021года, среднечасовая зарплата рабочих-строителей с июля 2020года по июнь 2021года по Бухарской области составила – 16881,48 сум без учета отчислений на социальное страхование. Отчисление на социальное страхование принято в размере 12%.

Цены на строительные материалы и материально-технические ресурсы приняты по каталогу текущих цен за 3-квартал 2021года.

Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно прогнозным ценам ЦЭРиЦКС на 01.01.21г.

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены согласно письма руководства МЧЖ "BUXORO XALQARO AEROPORTI" за № 23-17-84 от 24.01.22г. в пределах 20% от суммы прямых затрат.

Затраты на страхование строительных рисков приняты в соответствии с п.1 постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 20 декабря 1999 года № 532 «Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов под правительственную гарантию».

Транспортные расходы на материалы приняты в размере 5%, на оборудование 2%.
Заготовительно-складские расходы не учтены.

Рекомендуемая стартовая стоимость в текущих ценах по объекту

Стройка - РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 290М ДЛЯ ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/

определилась в сумме **711654,652** тыс.сум.
(семьсот одиннадцать миллионов шестьсот пятьдесят четыре тысячи шестьсот пятьдесят два сум) с учетом НДС.

Составила:  Соловей И.

Стартовая стоимость объекта в текущих ценах

**Стройка - РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО
ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 290М
ДЛЯ ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/**

| № п.п | Наименование затрат | Стоимость (тыс.сум) |
|-----------|--|---------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ | 495,765 |
| 2 | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ | 344334,799 |
| 3 | ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ | 123979,221 |
| 4 | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ) | 45319,670 |
| 5 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА | 0,000 |
| 6 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА | 102726,738 |
| 7 | ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ | 1973,940 |
| 8 | ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ | 0,000 |
| 9 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ | 618830,132 |
| 10 | НДС | 92824,520 |
| 11 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС | 711654,652 |
| 12 | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА | 0,000 |
| 13 | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ ЗАКАЗЧИКА | 711654,652 |
| 14 | СТОИМОСТЬ ВОЗВРАЩАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ | 0,000 |

ЗАКАЗЧИК



М.П.

ИСПОЛНИТЕЛЬ

М.П.

РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 290М ДЛЯ ООО "BUXORO

XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

| № п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|------|--|---|-------------------|-----------------|---------------------|
| | | | | на ед измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | E701-54-1 ШНК4.02.00-04 П.3.3А,Б КЗТР=0,8, КЭМ=0,8, КМР=0 | РАЗБОРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОГРАД ИЗ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 4 М С ФУНДАМЕНТНЫМИ СТАКАНАМИ. РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,8, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,8 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0 | 100М | 2,9000 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 92 | 266,8 |
| 1.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 30,936 | 89,7144 |
| 1.3 | 127 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | 2,32 | 6,728 |
| 1.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 27,488 | 79,7152 |
| 1.5 | 2095 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,25 М3 | МАШ.-Ч | 0,944 | 2,7376 |
| 1.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,504 | 7,2616 |
| 2 | E311-4-1 | ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА, БЕТОНА, КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАССОЙ ДО 3 Т: ПОГРУЗКА | Т | 80,0000 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,142 | 11,36 |
| 2.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,071 | 5,68 |
| 2.3 | 761 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 6,3 Т | МАШ.-Ч | 0,071 | 5,68 |
| 3 | E310-1010 | ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1 | Т | 80,0000 | |
| 3.1 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,1052 | 8,416 |
| 3.2 | 163 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ.-Ч | 0,1052 | 8,416 |
| 4 | E311-4-2 | ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА, БЕТОНА, КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАССОЙ ДО 3 Т: РАЗГРУЗКА | Т | 80,0000 | |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,142 | 11,36 |
| 4.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,071 | 5,68 |
| 4.3 | 761 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 6,3 Т | МАШ.-Ч | 0,071 | 5,68 |
| 5 | E102-57-1 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1 | 100М3 | 1,7500 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 118 | 206,5 |
| 6 | E102-61-1 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1 С УПЛОТНЕНИЕМ | 100М3 | 1,7500 | |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 88,5 | 154,875 |
| 7 | E801-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО ТОЛЩ.100ММ | М3 | 20,3000 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,5 | 50,75 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,54 | 10,962 |
| 7.3 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | 0,08 | 1,624 |
| 7.4 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,46 | 9,338 |
| 7.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,92 | 18,676 |
| 7.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,15 | 3,045 |
| 7.7 | 9267 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА ДР.12, ФРАКЦИЯ, ММ: 10-20 | М3 | 1,28 | 25,984 |
| 8 | E1101-19-3 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЖЕСТКИХ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | 100М2 | 2,0300 | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 16,16 | 32,8048 |
| 8.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,67 | 5,4201 |
| 8.3 | 171 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ГРУНТОВКИ | МАШ.-Ч | 0,65 | 1,3195 |
| 8.4 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ.-Ч | 1,4 | 2,842 |
| 8.5 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,51 | 1,0353 |
| 8.6 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1 | 2,03 |
| 8.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,2233 |
| 8.8 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | Т | 0,069 | 0,14007 |
| 8.9 | 36085 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,0203 |
| 8.10 | 45060 | АСФАЛЬТОБЕТОН ПЛОТНЫЙ СРЕДНЕЗЕРНИСТЫЙ ЩЕБЕНОЧНЫЙ | Т | 5,79 | 11,7537 |
| 9 | E1101-19-4 К=5 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЖЕСТКИХ НА 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 11-01-019-03 /ДОБАВИТЬ ТОЛЩ.25ММ/ | 100М2 | 2,0300 | |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 11,65 | 23,6495 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,65 | 1,3195 |
| 9.3 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,65 | 1,3195 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|--------------------------|--|--------------|-----------------|----------|
| 9.4 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,3 | 2,639 |
| 9.5 | 45060 | АСФАЛЬТОБЕТОН ПЛОТНЫЙ СРЕДНЕЗЕРНИСТЫЙ ЩЕБЕНОЧНЫЙ | Т | 5,8 | 11,774 |
| 10 | E601-1-22 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ ИЗ БМ-100 | 100МЗ | 1,9430 | |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 446,04 | 866,6557 |
| 10.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 30,64 | 59,5335 |
| 10.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,52461 |
| 10.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 21,42 | 41,6191 |
| 10.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 28,5 | 55,3755 |
| 10.6 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 0,81 | 1,5738 |
| 10.7 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 123,76 | 240,4657 |
| 10.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,87 | 3,6334 |
| 10.9 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 197,2145 |
| 10.10 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,283 | 0,549869 |
| 10.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,013 | 0,025259 |
| 10.12 | 30652 | ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,025 | 0,048575 |
| 10.13 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,0303 | 0,058873 |
| 10.14 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,13 | 0,25259 |
| 10.15 | 35516 | РОГОЖА | М2 | 88,2 | 171,3726 |
| 10.16 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,14 | 0,27202 |
| 10.17 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,47 | 0,91321 |
| 10.18 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 39,2 | 76,1656 |
| 11 | C124-9221 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 1,9300 | |
| 12 | E1101-47-1 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ОКЛЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПЕРВЫЙ СЛОЙ ПОДКЛАДОЧНЫЙ /ВЕРТИКАЛЬНО/ | 100М2 | 5,8000 | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 41,67 | 241,686 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,9 | 5,22 |
| 12.3 | 429 | ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ | МАШ.-Ч | 15,16 | 87,928 |
| 12.4 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 2,34 | 13,572 |
| 12.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,37 | 2,146 |
| 12.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,9 | 5,22 |
| 12.7 | 31936 | БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ РУЛОННЫЙ МАТЕРИАЛ ПОЛИИЗОЛ МАРКИ ТПП ТОЛЩИНОЙ 3ММ | М2 | 120 | 696 |
| 12.8 | 32136 | МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ | Т | 0,25 | 1,45 |
| 12.9 | 34340 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 30 | 174 |
| 13 | E803-2-1 | КЛАДКА СТЕН ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ БЕЗ ОБЛИЦОВКИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | 130,6800 | |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,43 | 578,9124 |
| 13.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,44 | 57,4992 |
| 13.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,44 | 57,4992 |
| 13.4 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,26 | 33,9768 |
| 13.5 | 12121 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ М50 | МЗ | 0,11 | 14,3748 |
| 13.6 | 16070 | КАМНИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ - ШЛАКОБЛОКИ | ШТ | 62 | 8102,16 |
| 13.7 | 36026 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | МЗ | 0,0005 | 0,06534 |
| 14 | E802-7-1 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,4500 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 63,73 | 28,6785 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,54 | 0,243 |
| 14.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,1035 |
| 14.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,1395 |
| 14.5 | 44521 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | Т | 1 | 0,45 |
| 15 | E601-15-3 | УСТАНОВКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СО СВЯЗЯМИ ИЗ АРМАТУРЫ /ВЫПУСКИ ИЗ АРМАТУРЫ А-3 Д-12ММ/ | Т | 0,3090 | |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 128,62 | 39,7436 |
| 15.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,53 | 0,16377 |
| 15.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,22 | 0,06798 |
| 15.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 1,62 | 0,50058 |
| 15.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,09579 |
| 15.6 | 3566 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 1 | 0,309 |
| 15.7 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,002 | 0,000618 |
| 16 | E601-26-4 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БМ-150 | 100МЗ | 0,4035 | |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1569,4 | 633,2529 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 100,68 | 40,6244 |
| 16.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,108945 |
| 16.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 61,88 | 24,9686 |
| 16.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 96,14 | 38,7925 |
| 16.6 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | 1,9 | 0,76665 |
| 16.7 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 124,95 | 50,4173 |
| 16.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 4,27 | -1,7229 |
| 16.9 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 40,9552 |
| 16.10 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,25 | 0,100875 |
| 16.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,045 | 0,018158 |
| 16.12 | 30652 | ИЗВЕСТИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,084 | 0,033894 |
| 16.13 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,15 | 0,060525 |
| 16.14 | 36080 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | МЗ | 1,7 | 0,68595 |
| 16.15 | 44050 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА | МЗ | 0,25 | 0,100875 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-------------------|---|--------|---------|----------|
| 16.16 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 135 | 54,4725 |
| 17 | C124-9221 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,8950 | |
| 18 | C124-9200 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,3500 | |
| 19 | E601-35-1 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ В ОПАЛУБКЕ ИЗ БМ-150 | 100МЗ | 0,2320 | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1016,26 | 235,7723 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 72,31 | 16,7759 |
| 19.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,06264 |
| 19.4 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | 49,09 | 11,3889 |
| 19.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 70,81 | 16,4279 |
| 19.6 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 208,25 | 48,314 |
| 19.7 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,23 | 0,28536 |
| 19.8 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 101,5 | 23,548 |
| 19.9 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,12 | 0,02784 |
| 19.10 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,008584 |
| 19.11 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,04 | 0,00928 |
| 19.12 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,25 | 0,058 |
| 19.13 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,25 | 0,058 |
| 19.14 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,81 | 0,18792 |
| 19.15 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | 77,9 | 18,0728 |
| 20 | C124-9220 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,7150 | |
| 21 | C124-9200 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,2060 | |
| 22 | E601-15-7 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,2660 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 215,82 | 57,4081 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,09576 |
| 22.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,0399 |
| 22.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,05586 |
| 22.5 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 1 | 0,266 |
| 23 | E701-44-3 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ /КРОНШТЕЙНЫ ИЗ ПРОФИЛЯ/ | Т | 0,2350 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 42,7 | 10,0345 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,03 | 0,24205 |
| 23.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 21,25 | 4,9938 |
| 23.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 1,03 | 0,24205 |
| 23.5 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | 0,04 | 0,0094 |
| 24 | 121-30303 | ПРОФИЛЬ 30Х30Х3 | ТН | 0,2350 | |
| 25 | E701-54-15 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛОЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ В 9 РЯДОВ | 100М | 26,1000 | |
| 25.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,599 | 15,6339 |
| 25.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,059 | 1,5399 |
| 25.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,012 | 0,3132 |
| 25.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,047 | 1,2267 |
| 25.5 | 2602 | ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ | МАШ.-Ч | 0,2 | 5,22 |
| 25.6 | 32525 | ПРОВОЛОКА КОЛОЧАЯ | Т | 0,007 | 0,1827 |
| 25.7 | 47803 | ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ Д 3 ММ | Т | 0,00107 | 0,027927 |
| 26 | E701-54-16 ДОП. 3 | НАВИВКА НАСАДКИ ИЗ КОЛОЧЕЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ТИПА "ЕГОЗА" | 100М | 8,5000 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 3,15 | 26,775 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,29 | 2,465 |
| 26.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,17 |
| 26.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,27 | 2,295 |
| 26.5 | 47802 | ПРОВОЛОКА КОЛОЧАЯ "ЕГОЗА" | Т | 0,00718 | 0,06103 |
| 26.6 | 47803 | ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ Д 3 ММ | Т | 0,0008 | 0,0068 |
| 27 | E903-14-1 | УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ | Т | 3,2400 | |
| 27.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 63,28 | 205,0272 |
| 27.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 4,01 | 12,9924 |
| 27.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 3,82 | 12,3768 |
| 27.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,1 | 0,324 |
| 27.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,6156 |
| 27.6 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1,46 | 4,7304 |
| 27.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,021 | 0,06804 |
| 27.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000032 |
| 27.9 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,001004 |
| 27.10 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,001944 |
| 27.11 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000097 |
| 27.12 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,00194 | 0,006286 |
| 27.13 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 1,2 | 3,888 |
| 27.14 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00044 | 0,001426 |
| 27.15 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000324 |
| 27.16 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | МЗ | 0,00103 | 0,003337 |
| 27.17 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,36 | 1,1664 |
| 27.18 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,0002 | 0,000648 |
| 27.19 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,060588 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-------------------|---|--------------------|---------|-----------|
| 28 | E905-2-4 ДОП. 3 | СВАРКА М/К | 10Т | 0,3240 | |
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 63,08 | 20,4379 |
| 28.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,03 | 0,00972 |
| 28.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,5 | 0,486 |
| 28.4 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 58,58 | 18,9799 |
| 28.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,03 | 0,00972 |
| 28.6 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,083 | 0,026892 |
| 28.7 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,37 | 0,11988 |
| 29 | 121-30303 | ПРОФИЛЬ 30X30X3 | ТН | 3,2400 | |
| 30 | E1303-2-4 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 1,6000 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 8,496 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,032 |
| 30.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,016 |
| 30.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,016 |
| 30.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,016 |
| 30.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 1,792 |
| 30.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,0192 |
| 30.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,0032 |
| 31 | E1303-4-26 К=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА | 100М2 | 1,6000 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 12,256 |
| 31.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,064 |
| 31.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,032 |
| 31.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,032 |
| 31.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,032 |
| 31.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 2,08 |
| 31.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,0608 |
| 31.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,00448 |
| 32 | E1203-4-1 ДОП. 10 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТОЙ | 100 М2 КРОВЛИ | 3,4800 | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,53 | 134,0844 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,19 | 4,1412 |
| 32.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,41 | 8,3868 |
| 32.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | 0,79 | 2,7492 |
| 32.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,4 | 1,392 |
| 32.6 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 | ШТ | 645 | 2244,6 |
| 32.7 | 30819 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | 81 | 281,88 |
| 32.8 | 33739 | СТАЛЬНОЙ ГНУТЫЙ ПРОФИЛЬ (ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ) ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ | Т | 0,5173 | 1,8002 |
| 33 | E1502-1-1 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН | 100М2 | 16,2400 | |
| 33.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 70,88 | 1151,0912 |
| 33.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,78 | 45,1472 |
| 33.3 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,9 | 14,616 |
| 33.4 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 М3/Ч | МАШ.-Ч | 2,78 | 45,1472 |
| 33.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,35 | 5,684 |
| 33.6 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 30,6936 |
| 34 | E1504-50-1 ДОП. 6 | ОТДЕЛКА СТЕН ДЕКОРАТИВНЫМ ОДНОТОННЫМ ПОКРЫТИЕМ "ДОЖДИК" ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ | 100М2 ПОВЕРХН ОСТИ | 16,2400 | |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,28 | 832,7872 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,37 | 6,0088 |
| 34.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,93 | 15,1032 |
| 34.4 | 1572 | ПИСТОЛЕТЫ-РАСПЫЛИТЕЛИ | МАШ.-Ч | 16,06 | 260,8144 |
| 34.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,37 | 6,0088 |
| 34.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 16,06 | 260,8144 |
| 34.7 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,056 | 0,90944 |
| 34.8 | 29930 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ДЕКОРАТИВНЫЙ "ДОЖДИК" | КГ | 80 | 1299,2 |
| 34.9 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,0538 | 0,873712 |
| 34.10 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,018 | 0,29232 |
| 34.11 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0016 | 0,025984 |
| 34.12 | 38726 | КОЛЕР | КГ | 1 | 16,24 |
| 34.13 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,41 | 6,6584 |
| 35 | E1504-50-3 ДОП. 6 | ПРИ СТРУКТУРИРОВАНИИ ПОВЕРХНОСТИ ФАКТУРНЫМИ ВАЛИКАМИ ИЛИ ШПАТЕЛЯМИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ 15-04-050-01, 15-04-050-02 | 100М2 ПОВЕРХН ОСТИ | 16,2400 | |
| 35.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 12,51 | 203,1624 |
| 36 | E1202-2-2 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА ЛЮКОЛЯ/ | 100М2 | 1,7400 | |
| 36.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 29,9 | 52,026 |
| 36.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,4 | 2,436 |
| 36.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН | МАШ.-Ч | 1 | 1,74 |
| 36.4 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 2 | 3,48 |
| 36.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,261 |
| 36.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,435 |
| 36.7 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,42456 |
| 37 | E1202-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | 1,7400 | |
| 37.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 20,5 | 35,67 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|-------------------------|--|--------------|----------------|----------|
| 37.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,29 | 0,5046 |
| 37.3 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | 2 | 3,48 |
| 37.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,261 |
| 37.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,14 | 0,2436 |
| 37.6 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,42456 |
| 38 | E102-61-1 | ЗАСЫПКА ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНОЙ СМЕСЬЮ С УПЛОТНЕНИЕМ | 100МЗ | 2,6400 | |
| 38.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 88,5 | 233,64 |
| 38.2 | 12303 | ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ | МЗ | 102 | 269,28 |
| 39 | E1101-2-3 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ГРАВИЙНЫХ ТОЛЩ.100ММ | МЗ | 29,0000 | |
| 39.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,4 | 69,6 |
| 39.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,55 | 15,95 |
| 39.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 2,61 |
| 39.4 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 0,46 | 13,34 |
| 39.5 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,93 | 26,97 |
| 39.6 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,15 | 4,35 |
| 39.7 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | МЗ | 1,28 | 37,12 |
| 40 | E1101-2-9 ДОП. 3 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ /ОТМОСТКА ИЗ БМ-100 ТОЛЩ.80ММ/ | МЗ | 23,2000 | |
| 40.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,8 | 41,76 |
| 40.2 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,48 | 11,136 |
| 40.3 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | 1,02 | 23,664 |
| 40.4 | 9219 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 8,12 |
| 41 | Ц803-526-2 | ОСВЕЩЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ. АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛУСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А. ДО 100 | ШТ | 3,0000 | |
| 41.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,32 | 6,96 |
| 41.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,01 | 0,03 |
| 41.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,12 |
| 41.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,005 | 0,015 |
| 41.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,13 | 0,39 |
| 41.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,005 | 0,015 |
| 41.7 | 2647 | ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ | МАШ.-Ч | 0,2 | 0,6 |
| 41.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,042 |
| 41.9 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 1,22 | 3,66 |
| 41.10 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,38 | 1,14 |
| 41.11 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,047 | 0,141 |
| 41.12 | 31136 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | 0,004 | 0,012 |
| 41.13 | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,014 | 0,042 |
| 41.14 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,07 | 0,21 |
| 41.15 | 35566 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | 0,002 | 0,006 |
| 41.16 | 44069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,009 | 0,027 |
| 41.17 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,06 |
| 41.18 | 50801 | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т | Т | 0,002 | 0,006 |
| 41.19 | 64457 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | ШТ | 6,1 | 18,3 |
| 41.20 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 1,22 | 3,66 |
| 41.21 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 3 |
| 41.22 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛЭСПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,036 | 0,108 |
| 42 | 1509-1001 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С3N-40A | ШТ | 3,0000 | |
| 43 | Ц802-369-1 | СВЕТИЛЬНИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ВНЕ ЗДАНИЙ. СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ | ШТ | 17,0000 | |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 1,15 | 19,55 |
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,37 | 6,29 |
| 43.3 | 406 | ВЫШКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ 25 М | МАШ.-Ч | 0,33 | 5,61 |
| 43.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,34 |
| 43.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,34 |
| 43.6 | 32692 | ЛЕНТА ПХВ-304 | КГ | 0,012 | 0,204 |
| 43.7 | 65312 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | 0,01 | 0,17 |
| 43.8 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛЭСПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,01 | 0,17 |
| 44 | 1545-1 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 50W "КОБРА" | ШТ | 17,0000 | |
| 45 | Ц802-401-1 | КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 | 100М | 0,5000 | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,6 | 25,8 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 25,2 | 12,6 |
| 45.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,125 |
| 45.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 24,7 | 12,35 |
| 45.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 2,47 | 1,235 |
| 45.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,25 | 0,125 |
| 45.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 6,03 | 3,015 |
| 45.8 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 2,5 | 1,25 |
| 45.9 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 2,25 |
| 45.10 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,4 | 0,2 |
| 45.11 | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,007 | 0,0035 |
| 45.12 | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,011 | 0,0055 |
| 45.13 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | Т | 0,00065 | 0,000325 |
| 45.14 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,75 | 0,875 |
| 45.15 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 0,205 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|----------------------|---|--------------|----------------|----------|
| 45.16 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 24,4 | 12,2 |
| 45.17 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,00204 | 0,00102 |
| 45.18 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | 16,5 | 8,25 |
| 45.19 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,03 | 0,015 |
| 45.20 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 4,5 | 2,25 |
| 45.21 | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | М | 34 | 17 |
| 45.22 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,83 | 0,415 |
| 46 | 1509-62749 | ПРОВОД ПВС СО СКРУЧЕННЫМИ МНОГОПРОФИЛЬНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ, В ПВХ ОБОЛОЧКЕ, ГИБКИЙ, СЕЧЕНИЕМ И ЧИСЛОМ ЖИЛ, ММ2:4Х4 | 1000М | 0,0500 | |
| 47 | Ц802-399-1 | ПРОВОДА В КОРОБАХ. ПРОВОД, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 6 | 100М | 0,1700 | |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 3,52 | 0,5984 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,58 | 0,2686 |
| 47.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0017 |
| 47.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 1,56 | 0,2652 |
| 47.5 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,0017 |
| 47.6 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,05 | 0,0085 |
| 47.7 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,05 | 0,0085 |
| 47.8 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,02 | 0,0034 |
| 47.9 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,05 | 0,0085 |
| 47.10 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,26 | 0,0442 |
| 47.11 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | 0,1 | 0,017 |
| 47.12 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,16 | 0,0272 |
| 48 | 1509-92809 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2Х2,5 | 1000М | 0,0170 | |
| 49 | Е903-39-6 ДОП. 10 | МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ ИЗ ТРУБЫ | Т | 0,0400 | |
| 49.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 36,46 | 1,4584 |
| 49.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,71 | 0,0284 |
| 49.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,52 | 0,0208 |
| 49.4 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,0116 |
| 49.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 6,62 | 0,2648 |
| 49.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,19 | 0,0076 |
| 49.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,00012 |
| 49.8 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00024 |
| 49.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000001 |
| 49.10 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,006 | 0,00024 |
| 49.11 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000004 |
| 49.12 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,45 | 0,058 |
| 49.13 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,000748 |
| 50 | С113-138 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57Х3 ММ | М | 10,0000 | |
| 51 | Ц803-530-1 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40 | ШТ | 1,0000 | |
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2,74 | 2,74 |
| 51.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,012 | 0,012 |
| 51.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,12 |
| 51.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,006 | 0,006 |
| 51.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,12 |
| 51.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,006 | 0,006 |
| 51.7 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,02 |
| 51.8 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,373 | 0,373 |
| 51.9 | 31087 | КРАСКА | КГ | 0,045 | 0,045 |
| 51.10 | 31136 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | 0,002 | 0,002 |
| 51.11 | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,012 | 0,012 |
| 51.12 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 0,09 | 0,09 |
| 51.13 | 35566 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | 0,001 | 0,001 |
| 51.14 | 44069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,012 | 0,012 |
| 51.15 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,031 | 0,031 |
| 51.16 | 45529 | БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ | 100ШТ | 0,061 | 0,061 |
| 51.17 | 50801 | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т | Т | 0,004 | 0,004 |
| 51.18 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 1 |
| 51.19 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,024 | 0,024 |
| 52 | 1507-2489 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ 4А | ШТ | 1,0000 | |
| 53 | Ц1103-1-1 | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 5 | ШТ | 1,0000 | |
| 53.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,52 | 0,52 |
| 53.2 | 41867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | 0,035 | 0,035 |
| 54 | 1507-2490 | ДАТЧИК | ШТ | 1,0000 | |
| 55 | Ц802-396-1 | КОРОБ НА КОНСТРУКЦИЯХ, КРОНШТЕЙНАХ, ПО ФЕРМАМ И КОЛОННАМ, ДЛИНА, М 2 | 100М | 0,1700 | |
| 55.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 37,6 | 6,392 |
| 55.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 15,3 | 2,601 |
| 55.3 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 1,75 | 0,2975 |
| 55.4 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | 11,8 | 2,006 |
| 55.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 3,17 | 0,5389 |
| 55.6 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 1,75 | 0,2975 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|-----------|--|--------|--------|--------|
| 557 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,47 | 0,4199 |
| 558 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 10ШПТ | 0,4 | 0,068 |
| 559 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШПТ | 12,5 | 2,125 |
| 5510 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,8 | 0,136 |
| 5511 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 6,84 | 1,1628 |
| 5512 | 46163 | СКОБЫ | 10ШПТ | 1,1 | 0,187 |
| 5513 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШПТ | 12,5 | 2,125 |
| 5514 | 932533 | КОРОБ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ С ФИКСИРУЕМОЙ КРЫШКОЙ, КРОНШТЕЙНОМ, АТМОСФЕРОУСТОЙЧИЙ "УХЛЗ" 50X50 | М | 100 | 17 |
| 56 | Ц1103-1-1 | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 5 | ШТ | 1,0000 | |
| 561 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,52 | 0,52 |
| 562 | 41867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | 0,035 | 0,035 |
| 57 | 1507-2491 | ФОТОРЕЛЕ | ШТ | 1,0000 | |

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
|--|-------|---|--------|---|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | | 6557,2294 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | | 420,7104 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | | 3,8374 |
| 4 | 127 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ.-Ч | | 6,728 |
| 5 | 163 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ.-Ч | | 8,416 |
| 6 | 171 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ГРУНТОВКИ | МАШ.-Ч | | 1,3195 |
| 7 | 185 | АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т | МАШ.-Ч | | 1,624 |
| 8 | 403 | ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ | МАШ.-Ч | | 77,9765 |
| 9 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | | 11,136 |
| 10 | 406 | ВЫШКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ 25 М | МАШ.-Ч | | 5,61 |
| 11 | 429 | ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ | МАШ.-Ч | | 87,928 |
| 12 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 23,73 |
| 13 | 620 | КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 5 Т | МАШ.-Ч | | 2,842 |
| 14 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | | 11,078 |
| 15 | 660 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | | 15,6948 |
| 16 | 761 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 6,3 Т | МАШ.-Ч | | 11,36 |
| 17 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т | МАШ.-Ч | | 263,1477 |
| 18 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | | 0,806 |
| 19 | 913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л | МАШ.-Ч | | 20,532 |
| 20 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 0,048 |
| 21 | 976 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч | | 14,616 |
| 22 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 0,4976 |
| 23 | 1488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ.-Ч | | 14,6212 |
| 24 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | | 19,3039 |
| 25 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | | 2,668 |
| 26 | 1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ.-Ч | | 2,3405 |
| 27 | 1572 | ПИСТОЛЕТЫ-РАСПЫЛИТЕЛИ | МАШ.-Ч | | 260,8144 |
| 28 | 1608 | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч | МАШ.-Ч | | 45,1472 |
| 29 | 1866 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 50,315 |
| 30 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | | 347,24 |
| 31 | 2095 | ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,25 МЗ | МАШ.-Ч | | 2,7376 |
| 32 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | | 31,1618 |
| 33 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | | 0,7852 |
| 34 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | | 264,6864 |
| 35 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | | 4,7304 |
| 36 | 2602 | ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ | МАШ.-Ч | | 5,22 |
| 37 | 2647 | ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ | МАШ.-Ч | | 0,6 |
| 38 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | | 3,4349 |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 39 | 3566 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | | 0,309 |
| 40 | 6312 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | | 220,8785 |
| 41 | 6317 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ | МЗ | | 64,5033 |
| 42 | 9219 | ВОДА | МЗ | | 56,7638 |
| 43 | 9267 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ МАРКА ДР. 12, ФРАКЦИЯ, ММ: 10-20 | МЗ | | 25,984 |
| 44 | 12121 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ М50 | МЗ | | 14,3748 |
| 45 | 12138 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | | 30,6936 |
| 46 | 12303 | ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ | МЗ | | 269,28 |
| 47 | 16070 | КАМНИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ - ШЛАКОБЛОКИ | ШТ | | 8102,16 |
| 48 | 29930 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ДЕКОРАТИВНЫЙ "ДОЖДИК" | КГ | | 1299,2 |
| 49 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | | 0,06804 |
| 50 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | | 0,052033 |
| 51 | 30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШПТ | | 1,38 |
| 52 | 30478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШПТ | | 8,035 |
| 53 | 30484 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | | 1,649 |
| 54 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | | 0,091749 |
| 55 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X35 | ШТ | | 2244,6 |
| 56 | 30819 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | | 281,88 |
| 57 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | | 0,873712 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|-----------|---|--------|---|----------|
| 58 | 31087 | КРАСКА | КГ | | 0,3945 |
| 59 | 31136 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | | 0,014 |
| 60 | 31260 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | | 0,054 |
| 61 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | | 0,020217 |
| 62 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | | 0,29232 |
| 63 | 31441 | ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ | Т | | 0,14007 |
| 64 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | | 0,001968 |
| 65 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | | 0,0608 |
| 66 | 31936 | БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ РУЛОННЫЙ МАТЕРИАЛ ПОЛИИЗОЛ МАРКИ ТПП ТОЛЩИНОЙ 3ММ | М2 | | 696 |
| 67 | 32104 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | | 0,84912 |
| 68 | 32136 | МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ | Т | | 1,45 |
| 69 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | | 0,116971 |
| 70 | 32525 | ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ | Т | | 0,1827 |
| 71 | 32692 | ЛЕНТА ПХВ-304 | КГ | | 0,204 |
| 72 | 33639 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,0035 |
| 73 | 33739 | СТАЛЬНОЙ ГНУТЫЙ ПРОФИЛЬ (ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ) ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ | Т | | 1,8002 |
| 74 | 33746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | | 0,0055 |
| 75 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | | 0,006286 |
| 76 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | | 0,030464 |
| 77 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | | 3,888 |
| 78 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | | 0,0032 |
| 79 | 34340 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 174 |
| 80 | 35101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | Т | | 0,000325 |
| 81 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | | 0,373159 |
| 82 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | | 0,027132 |
| 83 | 35326 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42 | Т | | 0,0094 |
| 84 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | | 2,3378 |
| 85 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | | 0,000328 |
| 86 | 35516 | РОГОЖА | М2 | | 171,3726 |
| 87 | 35566 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | | 0,007 |
| 88 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | | 0,003337 |
| 89 | 36026 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IV СОРТА | М3 | | 0,06534 |
| 90 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | | 0,27202 |
| 91 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | | 1,1011 |
| 92 | 36080 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ II СОРТА | М3 | | 0,68595 |
| 93 | 36085 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА | М3 | | 0,0203 |
| 94 | 38726 | КОЛЕР | КГ | | 16,24 |
| 95 | 41867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | | 0,07 |
| 96 | 44050 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА | М3 | | 0,100875 |
| 97 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | | 6,6584 |
| 98 | 44069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | | 0,039 |
| 99 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | | 0,266 |
| 100 | 44521 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | Т | | 0,45 |
| 101 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | | 0,17788 |
| 102 | 45056 | ГРАВИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ | М3 | | 37,12 |
| 103 | 45060 | АСФАЛЬТОБЕТОН ПЛОТНЫЙ СРЕДНЕЗЕРНИСТЫЙ ЩЕБЕНОЧНЫЙ | Т | | 23,5277 |
| 104 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | | 1,1664 |
| 105 | 45527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | | 0,3045 |
| 106 | 45529 | БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ | 100ШТ | | 0,061 |
| 107 | 45667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | | 12,2 |
| 108 | 45883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | | 0,00442 |
| 109 | 46163 | СКОБЫ | 10ШТ | | 8,437 |
| 110 | 47802 | ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ "ЕГОЗА" | Т | | 0,06103 |
| 111 | 47803 | ПРОВОЛОКА АЛЮМИНИЕВАЯ Д 3 ММ | Т | | 0,034727 |
| 112 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | | 0,000648 |
| 113 | 50801 | КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т | Т | | 0,01 |
| 114 | 51619 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | М2 | | 148,7109 |
| 115 | 64235 | ЛЕНТА К226 | 100М | | 0,0235 |
| 116 | 64457 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | ШТ | | 18,3 |
| 117 | 64674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | | 8,035 |
| 118 | 64806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | | 4 |
| 119 | 64830 | ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ | М | | 17 |
| 120 | 64848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | | 0,4592 |
| 121 | 65157 | СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ | 100ШТ | | 0,017 |
| 122 | 65312 | ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ | КГ | | 0,17 |
| 123 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | | 0,061336 |
| 124 | 97117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | | 0,3292 |
| 125 | 932533 | КОРОБ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ С ФИКСИРУЕМОЙ КРЫШКОЙ, КРОНШТЕЙНОМ, АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ "УХЛЗ" 50X50 | М | | 17 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | |
| 126 | 103-0138 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57X3 ММ | М | | 10 |
| 127 | 121-30303 | ПРОФИЛЬ 30X30X3 | ТН | | 3,475 |
| 128 | 204-9200 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т#168 | | 0,556 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------|------------|--|-------|---|-------|
| 129 | 204-9220 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | T#168 | | 0,715 |
| 130 | 204-9221 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | T#168 | | 2,825 |
| 131 | 1509-62749 | ПРОВОД ПВС СО СКРУЧЕННЫМИ МНОГОПРОФИЛЬНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ, В ПВХ ОБОЛОЧКЕ, ГИБКИЙ, СЕЧЕНИЕМ И ЧИСЛОМ ЖИЛ, ММ2 4X4 | 1000М | | 0,05 |
| 132 | 1509-92809 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2X2,5 | 1000М | | 0,017 |
| 133 | 1545-1 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 50W "КОБРА" | ШТ | | 17 |
| ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | |
| 134 | 1507-2489 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ 4А | ШТ | | 1 |
| 135 | 1507-2490 | ДАТЧИК | ШТ | | 1 |
| 136 | 1507-2491 | ФОТОРЕЛЕ | ШТ | | 1 |
| 137 | 1509-1001 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С3N-40А | ШТ | | 3 |

СОСТАВИЛА



СОЛОВЕЙ И.



Директор ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI"

Рахимов Д.К.

"09"

2022г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

на

РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ПЕРИМЕТРОВОГО ЗАБОРА НА ТЕРРИТОРИИ СКЛАДА ГСМ
ПРОТЯЖЕННОСТЬЮ 290 ПОГ.М ДЛЯ ООО "BUXORO XALQARO AEROPORTI" /2-ЭТАП/

| № п/п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество |
|--------|---|-------------------|------------|
| 1 | РАЗБОРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОГРАД ИЗ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 4 М С ФУНДАМЕНТНЫМИ СТАКАНАМИ. РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,8, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,8 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0 | 100М | 2,9000 |
| 2 | ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА, БЕТОНА, КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАССОЙ ДО 3 Т: ПОГРУЗКА | Т | 80,0000 |
| 3 | ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА I | Т | 80,0000 |
| 4 | ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА, БЕТОНА, КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАССОЙ ДО 3 Т: РАЗГРУЗКА | Т | 80,0000 |
| 5 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ I | 100МЗ | 1,7500 |
| 6 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ I С УПЛОТНЕНИЕМ | 100МЗ | 1,7500 |
| 7 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ГРАВИЙНОГО ТОЛЩ.100ММ | МЗ | 20,3000 |
| 8 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЖЕСТКИХ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ | 100М2 | 2,0300 |
| 9 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЖЕСТКИХ НА 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 11-01-019-03 /ДОБАВИТЬ ТОЛЩ.25ММ/ | 100М2 | 2,0300 |
| 10 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ ИЗ БМ-100 | 100МЗ | 1,9430 |
| 11 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 1,9300 |
| 12 | УСТРОЙСТВО ОКЛЕЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПЕРВЫЙ СЛОЙ ПОДКЛАДОЧНЫЙ /ВЕРТИКАЛЬНО/ | 100М2 | 5,8000 |
| 13 | КЛАДКА СТЕН ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ БЕЗ ОБЛИЦОВКИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | 130,6800 |
| 14 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,4500 |
| 15 | УСТАНОВКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СО СВЯЗЯМИ ИЗ АРМАТУРЫ /ВЫПУСКИ ИЗ АРМАТУРЫ А-3 Д-12ММ/ | Т | 0,3090 |
| 16 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БМ-150 | 100МЗ | 0,4035 |
| 17 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,8950 |
| 18 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,3500 |
| 19 | УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ В ОПАЛУБКЕ ИЗ БМ-150 | 100МЗ | 0,2320 |
| 20 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,7150 |
| 21 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА АI, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,2060 |
| 22 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,2660 |
| 23 | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ /КРОНШТЕЙНЫ ИЗ ПРОФИЛЯ/ | Т | 0,2350 |
| 24 | ПРОФИЛЬ 30X30X3 | ТН | 0,2350 |
| 25 | УСТРОЙСТВО НАСАДКИ ИЗ КОЛЛОЧЕЙ ПРОВОЛОКИ ПО ГОТОВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ В 9 РЯДОВ | 100М | 26,1000 |
| 26 | НАВИВКА НАСАДКИ ИЗ КОЛЛОЧЕЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ТИПА "ЕГОЗА" | 100М | 8,5000 |
| 27 | УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ | Т | 3,2400 |
| 28 | СВАРКА М/К | 10Т | 0,3240 |
| 29 | ПРОФИЛЬ 30X30X3 | ТН | 3,2400 |
| 30 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 1,6000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------------|--|--------|---------|
| 31 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА | 100М2 | 1,6000 |
| 32 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТОЙ | 100 М2 | 3,4800 |
| 33 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ СТЕН | 100М2 | 16,2400 |
| 34 | ОТДЕЛКА СТЕН ДЕКОРАТИВНЫМ ОДНОТОННЫМ ПОКРЫТИЕМ "ДОЖДИК" ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ | 100М2 | 16,2400 |
| 35 | ПРИ СТРУКТУРИРОВАНИИ ПОВЕРХНОСТИ ФАКТУРНЫМИ ВАЛИКАМИ ИЛИ ШПАТЕЛЯМИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ 15-04-050-01, 15-04-050-02 | 100М2 | 16,2400 |
| 36 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА ЦОКОЛЯ/ | 100М2 | 1,7400 |
| 37 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | 1,7400 |
| 38 | ЗАСЫПКА ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНОЙ СМЕСЬЮ С УПЛОТНЕНИЕМ | 100М3 | 2,6400 |
| 39 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ГРАВИЙНЫХ ТОЛЩ.100ММ | М3 | 29,0000 |
| 40* | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ /ОТМОСТКА ИЗ БМ-100 ТОЛЩ.80ММ/ | М3 | 23,2000 |
| ОСВЕЩЕНИЕ | | | |
| 41 | ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ [АВТОМАТЫ] ИЛИ НЕАВТОМАТИЧЕСКИЕ. АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 100 | ШТ | 3,0000 |
| 42 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СЭН-40А | ШТ | 3,0000 |
| 43 | СВЕТИЛЬНИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ВНЕ ЗДАНИЙ. СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ | ШТ | 17,0000 |
| 44 | СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 50W "КОБРА" | ШТ | 17,0000 |
| 45 | КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2 | 100М | 0,5000 |
| 46 | ПРОВОД ПВС СО СКРУЧЕННЫМИ МНОГОПРОФИЛЬНЫМИ МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПВХ ИЗОЛЯЦИЕЙ, В ПВХ ОБОЛОЧКЕ, ГИБКИЙ, СЕЧЕНИЕМ И ЧИСЛОМ ЖИЛ, ММ2:4X4 | 1000М | 0,0500 |
| 47 | ПРОВОДА В КОРОБАХ. ПРОВОД, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 6 | 100М | 0,1700 |
| 48 | ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ПЛОСКИЕ, С РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЕМ, МАРКИ ППВ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 2X2,5 | 1000М | 0,0170 |
| 49 | МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ ИЗ ТРУБЫ | Т | 0,0400 |
| 50 | ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57X3 ММ | М | 10,0000 |
| 51 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40 | ШТ | 1,0000 |
| 52 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ 4А | ШТ | 1,0000 |
| 53 | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 5 | ШТ | 1,0000 |
| 54 | ДАТЧИК | ШТ | 1,0000 |
| 55 | КОРОБ НА КОНСТРУКЦИЯХ, КРОНШТЕЙНАХ, ПО ФЕРМАМ И КОЛОННАМ, ДЛИНА, М 2 | 100М | 0,1700 |
| 56 | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 5 | ШТ | 1,0000 |
| 57 | ФОТОРЕЛЕ | ШТ | 1,0000 |

Начальник ОЭНСиИК:

Инженер ОЭНСиИК:

Начальник ГСМ:

Представитель
ЧП "ARH-GRAND PROJECT":

Салихов М.Н.

Бозоров С.О.

Самадов Н.С.

Кудратов А.



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:14-03-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 33810

Obyekt nomi «Buxoro Xalqaro Aeroporti» mas'uliyati cheklangan jamiyatining yoqilg'i-moylash materiallari ombori hududidagi mavjud perimetr panjarasini rekonstruksiya qilish»

Buyurtmachi - "Buxoro xalqaro aeroporti" MCHJ.

Bosh loyihachi - "ARH-GRAND PROJECT". XK

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan 2020-yil 16-iyulda berilgan. № АЛ-001279.

Moliyalashtirish manbai - o'z byudjeti.

Bosh pudratchi - tanlov savdolari natijalariga asosan.

Qurilish turi rekonstruksiya.

Murojaat raqami: № 31884

1. Loyihalash uchun asos

1.1 Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.2 Belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1 Smeta hujjatlari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1 Hudud. Hudud Buxoro shahrida joylashgan.

3.2 Loyihaning asosiy yechimlari. Tasdiqlangan Loyiha topshiriqlari va nuqsonli dalolatnomaga muvofiq quyidagi ish turlari ko'zda tutilgan. Panjara - temir-beton panjara panellarini poydevor stakanlari bilan demontaj qilish, konstruksiyalarni yuklash, tashish va tushirish, qo'lda qazish, tuproqni qo'lda to'ldirish, 100 mm shag'al asos, 50 mm asfalt-beton qoplama, temir-beton chiziqli poydevorlarni o'rnatish, bitum mastikasida TPP-3 mm poliizol qatlamidan poydevorlarni yopishtirish izolyatsiyasini o'rnatish, shlakli bloklardan devorlarni yotqizish, devorlarni mustahkamlash, armatura rozetkalarini o'rnatish, monolitik temir-beton serdechniklarni o'rnatish, monolit temir-beton kamarlarni o'rnatish, o'rnatilgan qismlarni o'rnatish, kranshteynlarni o'rnatish, 9 qatorli tikanli simli nozul qurilmasini o'rnatish, "qattiq" turdagi tikanli simli nozulni o'rash, profildan metall sandiqni o'rnatish, payvandlash, sirtlarni bo'yashga tayyorlash, 2 marta emal bilan bo'yash, gofrokarton bilan qoplash, devorni yaxshilangan gips bilan suvoqlash, "yomg'ir" dekorativ qoplamasi bilan devor bezaklari, plintni issiq bitum bilan 2 marta qoplash, GPSni to'ldirish, asosni shag'al qatlamlarini o'rnatish, hudud maydonni beton bilan qoplash.

Yoritish. Avtomatik kalitlarni o'rnatish, yorug'lik moslamalarini o'rnatish, PVS va PPV simlarini yotqizish,

quvurli qavslarni o'rnatish, magnit starter, sensor, metall kanallarni o'rnatish, fotoreleni o'rnatish.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Smeta hujjatlari ko'rib chiqildi va hech qanday izohlarsiz Buyurtmachi bilan kelishildi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlari "SHNK" smeta resurs normalari to'plamlari bo'yicha resurs usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Smeta hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: lokal resurslar qaydnomasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisob-kitobi. Ob'ektning tavsiya etilgan narxi, qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlari, mashinalarni va mexanizmlarini ekspluatatsiyasi, qurilish mahsulotlari uchun transport xarajatlari miqdori buyurtmachi tomonidan 2022-yil 24-yanvarda tasdiqlangan 23-17-84sonli ma'lumotlarga asosan qabul qilindi. Tavakkalchilik koeffitsiyenti qabul qilinmasin.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalari bo'yicha ish tartibida loyiha hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- loyihaning qabul qilingan qarorlariga muvofiq ish hajmi to'g'rilandi.

6.2 Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra **buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz qo'shimcha qiymat solig'i QQS bilan, 748 238,879 ming so'm** miqdorida taqdim etilgan smeta qiymati 36 584,227ming so'mga kamaytirilib, **711 654,652 ming so'm** qilib belgilandi.

Shu jumladan:

Qurilish-montaj ishlari - 618 334,367 ming so'm.

Asbob-uskunalarning narxi - 495,765 ming so'm.

Qo'shimcha qiymat solig'i - 92 824,520 ming so'm.

6.3. Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.4. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.5. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga, 2016 yil 22 yanvardagi 15-sonli qarorining 4-ilova, II-bob 8-bandiga muvofiq va ShNK 1.03.06-13 da «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

6.6 Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar:

Panjara uzunligi - 290,0m.

1 p.m to'siq qurilishi qiymati umumiy qiymatidan 2 453,981 ming so'mni tashkil etadi.

7. Xulosalar.

Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «**Buxoro Xalqaro Aeroporti**» mas'uliyati cheklangan jamiyatining yoqilg'i-moylash materiallari ombori hududidagi mavjud perimetr panjarasini **rekonstruksiya qilish**» ishchi loyihasi kelgusida ko'rib chiqib tasdiqlashga tavsiya etiladi.

AS qismi bo'yicha: Z.Viryaskina

Smeta qismi bo'yicha: B.Karimov.

Bosh mutaxassis: Viryaskina Zoya Petrovna 438354628