

Республика Узбекистан Хорезмская область

ООО «PIXART»



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хоразмской области.
Локально-ресурсная ведомость

Директор
ООО «PIXART»



Искандаров .Б

г. Ургенч – 2022 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту на Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хорезмской области разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 «О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области, 41 территориальном районе.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на 4 кв 2021г. и согласования заказчиком цен материалов ресурсов.

Среднечасовая заработная плата – 17921,03 сум. (с учетом отчислений в соц.страх – 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 4 %.

Коэффициент риска – 1,0

Прочие затраты подрядчика – 15,51%.

Прочие затраты заказчика – 5%

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хорезмской области.

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	3 519,000
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	118 246,758
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (17921,03)	61 348,722
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	2 732,724
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА - 15,51%	28 279,104
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	685,204
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	214 811,513
10	НДС - 15%	32 221,727
11	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С УЧЕТОМ НДС	247 033,240
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА - 5%	9 116,410
13	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ И РАСХОДАМИ ЗАКАЗЧИКА	256 149,650

ИСПОЛНИТЕЛЬ



ЗАКАЗЧИК



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хорезмской области.

ОБЪЕКТ №

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

НА Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хорезмской области.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Текущий ремонт школа №24 в Гурленском районе Хорезмской области.

ОСНОВАНИЕ:

№	Наименование	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость, сум	
			На ед. измерения	По проектным данным	в текущем уровне	
					на ед. изм	общая
1	3	4	5	6	7	8
	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА					
	РАЗБОРКА ПОКРЫТИИ ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	100M2		0,1	1252142,37	125214,24
1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,87	6,987	17921,03	125214,24
1.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,44	0,144	0	(0)
1.3	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	М-ЧАС	1,44	0,144	0	0,00
1.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
1.5	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	5,2	0,52	0	0,00
	ПЕРЕТИРКА ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ СТЕН	100M2		6,5	514110,72	3341719,68
2.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,07	182,455	17921,03	3269781,53
2.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,1	0,65	0	(0)
2.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
2.4	ВОДА	М3	0,01	0,065	0	0,00
2.5	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	0,034	0,221	325512	71938,15
	ПЕРЕТИРКА ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ поТолКов	100M2		1,4	514110,72	719755,01
3.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,07	39,298	17921,03	704260,64
3.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,1	0,14	0	(0)
3.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
3.4	ВОДА	М3	0,01	0,014	0	0,00
3.5	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	0,034	0,0476	325512	15494,37
	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100M2		6,5	1987657,25	12919772,13
4.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	364	17921,03	6523254,92
4.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,3	0	(0)
4.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	10,855	971	10540,21
4.4	ВОДА	М3	0,63	4,095	0	0,00
4.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	5,3625	1050000	5630625,00
4.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,117	6456000	755352,00
	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН за 5 Раза	100M2		6,5	-881961,54	-5732749,98
5.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-25	-162,5	17921,03	-2912167,38
5.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,65	0	(0)
5.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,835	-5,4275	971	-5270,10
5.4	ВОДА	М3	-0,315	-2,0475	0	0,00
5.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-2,68125	1050000	-2815312,50
	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ПОТОЛКОВ // 5ММ //	100M2		1,4	2361535,59	3306149,83
6.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,1	95,34	17921,03	1708591,00
6.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,23	0,322	0	(0)
6.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,95	2,73	971	2650,83
6.4	ВОДА	М3	0,74	1,036	0	0,00
6.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,962	1,3468	1050000	1414140,00
6.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,02	0,028	6456000	180768,00
	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-08 ПОТОЛКОВ за 5 Раза	100M2		1,4	-1055276,29	-1477386,81
7.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-30,65	-42,91	17921,03	-768991,40
7.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,115	-0,161	0	(0)
7.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,975	-1,365	971	-1325,42
7.4	ВОДА	М3	-0,37	-0,518	0	0,00
7.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,481	-0,6734	1050000	-707070,00
	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100M2		5,85	1607972,19	9406637,29

8.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	250,965	17921,03	4497551,29
8.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,36855	13000000	4791150,00
8.3	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,051	0,29835	0	0,00
8.4	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	4,914	24000	117936,00
9	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100M2		1,4	1883103,52	2636344,92
9.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	53,9	75,46	17921,03	1352320,92
9.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,069	0,0966	13000000	1255800,00
9.3	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,055	0,077	0	0,00
9.4	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	1,176	24000	28224,00
10	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ: СТЕН /Соложок 400MM/	100M2		0,65	1596118,94	1037477,31
10.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,01	33,1565	17921,03	594198,63
10.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,12	0,078	0	(0)
10.3	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,01837	0,0119405	27810000	332065,31
10.4	ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	Т	0,0075	0,004875	4305000	20986,88
10.5	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/	Т	0,0113	0,007345	10500000	77122,50
10.6	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	0,546	24000	13104,00
11	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА //фасад // ОТДЕЛКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПО ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОД ИМИТАЦИЮ НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ "ТРАВЕРТИН": СПЛОШНОЕ НАНЕСЕНИЕ С ПОЛИРОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ /БЕЗ РИСУНКА/ С РАСХОДОМ 350 КГ РУЧНЫМ СПОСОБОМ	100 M2		1,45	6901714,73	10007486,36
11.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	180	261	17921,03	4677388,83
11.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,46	0,667	0	(0)
11.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	1,1	1,595	971	1548,75
11.4	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	9	13,05	650	8482,50
11.5	ВОДА	M3	0,08	0,116	0	0,00
11.6	ГРУНТОВКА НА ОСНОВЕ МИКРОКАЛЬЦИТА	КГ	20	29	10500	304500,00
11.7	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,5	0,725	24000	17400,00
11.8	ВЕТОШЬ	КГ	0,01	0,0145	1123	16,28
11.9	СМЕСЬ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ "STONEMIX" НА ОСНОВЕ ТРАВЕРТИНА	КГ	350	507,5	7800	3958500,00
11.10	ЛАК ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ "STONEMIX" НА ОСНОВЕ АКРИЛА	КГ	38	55,1	18500	1019350,00
11.11	ДИСК ПОЛИРОВОЧНЫЙ 125 ММ	ШТ	4	5,8	3500	20300,00
12	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // БОКОВОЙ ФАСАД // НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ШТУКАТУРКУ, СТЕН, ПЕРЕГОРОДОК, ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СТОЛБОВ, КОЛОНН, ПИЛЯСТР И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БОЛЬШОГО РАДИУСА: ПО КИРПИЧУ	100M2		2,6	584524,25	1519763,06
12.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,48	84,448	17921,03	1513395,14
12.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,14	8,164	0	(0)
12.3	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	3,14	8,164	780	6367,92
12.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
13	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100M2		2,6	1987657,25	5167908,85
13.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	145,6	17921,03	2609301,97
13.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,52	0	(0)
13.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	1,67	4,342	971	4216,08
13.4	ВОДА	M3	0,63	1,638	0	0,00
13.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	2,145	1050000	2252250,00
13.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,0468	6456000	302140,80
14	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА	100M2		2,6	-881961,54	-2293099,99
14.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-25	-65	17921,03	-1164866,95
14.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,26	0	(0)
14.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	-0,835	-2,171	971	-2108,04
14.4	ВОДА	M3	-0,315	-0,819	0	0,00
14.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-1,0725	1050000	-1126125,00

15	ОКРАСКА ФАСАДОВ ПОЛИМЕРНЫМИ КРАСКАМИ ТИПА SAND-TEX С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ	100M2		2,6	2394284,83	6225140,56
15.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	54,01	140,426	17921,03	2516578,56
15.2	ВОДА	М3	0,44	1,144	0	0,00
15.3	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 "CRAUZIT" (ШПАТЛЕВКА ФАСАДНАЯ)	КГ	100	260	0	0,00
15.4	КРАСКА SAND-TEX	КГ	60,6	157,56	18200	2867592,00
15.5	ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ	ШТ	2,5	6,5	3500	22750,00
15.6	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОИНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	2	5,2	24000	124800,00
15.7	ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	КГ	25,4	66,04	10500	693420,00
	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // ФАСАД УЧЕБНОГО БЛОКА //					
16	ПЕРЕТИРКА ШТУКАТУРКИ ФАСАДОВ ГЛАДКИХ С ЗЕМЛИ И ЛЕСОВ	100M2		6,8	640318,40	4354165,13
16.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,73	242,964	17921,03	4354165,13
16.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
16.3	ВОДА	М3	0,01	0,068	0	0,00
16.4	РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ	М3	0,03	0,204	0	0,00
17	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100M2		3,4	1987657,25	6758034,65
17.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58	190,4	17921,03	3412164,11
17.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,68	0	(0)
17.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	5,678	971	5513,34
17.4	ВОДА	М3	0,63	2,142	0	0,00
17.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	2,805	1050000	2945250,00
17.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,0612	6456000	395107,20
18	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ E15-02-019-07 СТЕН за 5 РАЗА	100M2		3,4	-881961,54	-2998669,22
18.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-25	-85	17921,03	-1523287,55
18.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,34	0	(0)
18.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,835	-2,839	971	-2756,67
18.4	ВОДА	М3	-0,315	-1,071	0	0,00
18.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-1,4025	1050000	-1472625,00
19	ОКРАСКА ФАСАДОВ ПОЛИМЕРНЫМИ КРАСКАМИ ТИПА SAND-TEX С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ	100M2		6,8	2394284,83	16281136,85
19.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	54,01	367,268	17921,03	6581820,85
19.2	ВОДА	М3	0,44	2,992	0	0,00
19.3	СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 "CRAUZIT" (ШПАТЛЕВКА ФАСАДНАЯ)	КГ	100	680	0	0,00
19.4	КРАСКА SAND-TEX	КГ	60,6	412,08	18200	7499856,00
19.5	ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ	ШТ	2,5	17	3500	59500,00
19.6	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОИНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	2	13,6	24000	326400,00
19.7	ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	КГ	25,4	172,72	10500	1813560,00
	полы					
20	РАЗБОРКА ПОКРЫТИИ ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	100M2		1,4	1252142,37	1752999,31
20.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,87	97,818	17921,03	1752999,31
20.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,44	2,016	0	(0)
20.3	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	М-ЧАС	1,44	2,016	0	0,00
20.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
20.5	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	5,2	7,28	0	0,00
21	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ	100M2		1,4	1589610,71	2225454,99
21.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,65	56,91	17921,03	1019885,82
21.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,27	1,778	0	(0)
21.3	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	4,7	6,58	780	5132,40
21.4	ВОДА	М3	3,5	4,9	0	0,00
21.5	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	2,04	2,856	420321	1200436,78
22	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 // 2 РАЗА //	100M2		1,4	450267,65	630374,71
22.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	1,4	17921,03	25089,44
22.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,588	0	(0)
22.3	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	4,64	6,496	780	5066,88
22.4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	1,02	1,428	420321	600218,39
23	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ 300 X 300 ММ	100M2		1,4	9278455,07	12989837,10
23.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	119,78	167,692	17921,03	3005213,36
23.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,94	4,116	0	(0)

23.3	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	1,3	1,82	386057	702623,74
23.4	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	М2	102	142,8	65000	9282000,00
24	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: ПОЛОВ	100М2		2,59	1757813,31	4552736,48
24.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,37	133,0483	17921,03	2384362,58
24.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,3367	0	(0)
24.3	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,025	0,06475	27810000	1800697,50
24.4	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/	Т	0,0116	0,030044	10500000	315462,00
24.5	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	2,1756	24000	52214,40
	кровля					
25	УСТРОЙСТВО КРОВЕЛЬ ПЛОСКИХ ИЗ БИТУМНО ПОЛИМЕРНОГО НАПРАВЛЯЕМОГО РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА ПЕРВЫЙ СЛОЙ ПОДКЛАДОЧНЫЙ НА МАСТИКЕ	100М2		2,75	4658620,72	12811206,99
25.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,07	206,4425	17921,03	3699662,24
25.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,24	0,66	0	(0)
25.3	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ-Ч	15,16	41,69	650	27098,50
25.4	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2,34	6,435	21500	138352,50
25.5	Б ПОЛИИЗОЛ ТФП ДЛЯ КРОВЛИ С ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ /ВЕРХНИЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ- АЛЮМИНИЕВАЯ ФОЛЬГА 30 МКМ, ОСНОВА- СТЕКЛОТКАНЬ КАРКАСНАЯ ОСОБО ПРОЧНАЯ, РУЛОН 15 М2, ТОЛЩ. 2 ММ/ 1	М2	125	343,75	18261	6277218,75
25.6	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	0,25	0,6875	3450000	2371875,00
25.7	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	30	82,5	3600	297000,00
26	УСТРОЙСТВО КРОВЕЛЬ ПЛОСКИХ ИЗ БИТУМНО ПОЛИМЕРНОГО НАПРАВЛЯЕМОГО РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА ВТОРОЙ СЛОЙ НАКРЫВОЧНЫЙ НА МАСТИКЕ	100М2		2,75	3725159,48	10244188,57
26.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,99	63,2225	17921,03	1133012,32
26.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,1	0,275	0	(0)
26.3	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ-Ч	8,7	23,925	650	15551,25
26.4	Б ФОЛЬГОИЗОЛ ТФ для кровли с защитным слоем /верхний защитный слой- АЛЮМИНИЕВАЯ ФОЛЬГА 14 МКМ, ОСНОВА- СТЕКЛОВОЛОКНО+Н/М, РУЛОН 10 М2, ТОЛЩ. 4 ММ/1	М2	125	343,75	18696	6426750,00
26.5	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	0,25	0,6875	3450000	2371875,00
26.6	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	30	82,5	3600	297000,00
27	РАСКРОИ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВ "АЛЮПАН"	100М2		0,3	3621026,75	1086308,03
27.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	191,14	57,342	17921,03	1027627,70
27.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	9,23	2,769	971	2688,70
27.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	26,45	7,935	775	6149,63
27.4	СТАНОКФРЕЗЕРНЫЙ	М-ЧАС	49,2	14,76	450	6642,00
27.5	ВЫТЯЖНЫЕ КЛЕПКИ	ШТ	1200	360	120	43200,00
28	ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА "АЛЮПАН": БЕЗ УСТРОЙСТВА КАРКАСА ИЗ УГЛОВОЙ СТАЛИ НА ПАРАПЕТНОЙ ЧАСТИ	100М2		0,3	4691273,03	1407381,91
28.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	192,84	57,852	17921,03	1036767,43
28.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,85	0,255	0	(0)
28.3	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	21,6	6,48	851	5514,48
28.4	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	60	18	750	13500,00
28.5	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	ШТ	2400	720	280	201600,00
28.6	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ШТ	200	60	2500	150000,00
29	ПАНЕЛИ "ТуникаБонд"	М2		30	78500,00	2355000,00
30	ПРОФИЛЬ 60X27	М		90	7200,00	648000,00
	ОТМОСТКА					
31	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000М2		0,19	2204286,69	418814,47
31.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	123	23,37	17921,03	418814,47
32	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ Толщиной 2СМ	1М3		3,8	169752,58	645059,78
32.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	9,5	17921,03	170249,78
32.2	ВОДА	М3	0,15	0,57	0	0,00
32.3	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	0,1	0,38	105000	39900,00
32.4	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,09	0,342	105000	35910,00

32.5	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3	1	3,8	105000	399000,00
33	ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 0,01ММ	М2		190	3500,00	665000,00
34	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ БОРДЕРОВ	100М3		0,022	56851054,10	1250723,19
34.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	7,42456	17921,03	133055,76
34.2	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	16,78	0,36916	780	287,94
34.3	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,01628	750	12,21
34.4	ВОДА	М3	0,283	0,006226	0	0,00
34.5	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,000396	13500000	5346,00
34.6	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,025	0,00055	0	0,00
34.7	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,028	0,000616	480000	295,68
34.8	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,22	0,00484	3810000	18440,40
34.9	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	2,233	450321	1005566,79
34.10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	44,8	0,9856	89000	87718,40
35	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	100М2		1,9	5802731,41	11025189,68
35.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,3	57,57	17921,03	1031713,70
35.2	КОМПЛЕКСЫ ВАКУУМНЫЕ ТИПА СО-177	М-ЧАС	11,02	20,938	67500	1413315,00
35.3	ВОДА	М3	0,5	0,95	0	0,00
35.4	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	М3	0,06	0,114	3810000	434340,00
35.5	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	10,2	19,38	420321	8145820,98
36	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ	100М		0,07	39010853,12	2730759,72
36.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	41,5	2,905	17921,03	52060,59
36.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,59	0,1813	0	(0)
36.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	5,8	0,406	4077,65	1655,53
36.4	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,02	0,0014	12174000	17043,60
36.5	ЛЕСТНИЧНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ НЕРЖАВЕЙКИ	М	100	7	380000	2660000,00
	ПРОЕМЫ					
37	РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ: ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ	100М2		0,246	1862174,23	458094,86
37.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	103,91	25,56186	17921,03	458094,86
37.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7,74	1,90404	0	(0)
38	УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2	100 М2		0,246	1611094,89	396329,34
38.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	89,47	22,00962	17921,03	394435,06
38.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,65	0,8979	0	(0)
38.3	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	3,84	0,94464	851	803,89
38.4	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,91	1,45386	750	1090,40
38.5	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ	533	131,118	0	0,00
38.6	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,47232	0	0,00
39	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ	М2		24,6	807609,00	19867181,40
	САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ					
40	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100М		0,8	2760893,33	2208714,66
40.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	119,712	17921,03	2145362,34
40.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8,42	6,736	0	(0)
40.3	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	6,496	8335,64	54148,32
40.4	ВОДА	М3	0,74	0,592	0	0,00
40.5	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58,5 ММ	Т	0,00059	0,000472	19500000	9204,00
41	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10М		6	85000,00	510000,00
42	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	10М		2	95000,00	190000,00
43	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ ОДИНОЧНЫХ С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	10КОМПЛ		0,2	399384,50	79876,90
43.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	21,65	4,33	17921,03	77598,06
43.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	0,07	0	(0)
43.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,04	971	38,84
43.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	0,8	2800	2240,00
44	УМЫВАЛЬНИКИ ОВАЛЬНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ С СИФОНОМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ	ШТ		2	420000,00	840000,00

45	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА	10 ШТ			0,2	125447,21	25089,44
45.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7		1,4	17921,03	25089,44
46	СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ШТ			2	150000,00	300000,00
47	ГИБКАЯ ПОДВОДКА М10Х1/2 В/Р 500 ММ	ШТ			4	15000,00	60000,00
48	УСТАНОВКА ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ СТАЛЬНЫХ оцинкованных окрашенных	10 КОМПЛ			0,4	196500,02	78600,01
48.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,89		4,356	17921,03	78064,01
48.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,85		0,34	0	(0)
48.3	ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ	Т	0,002		0,0008	670000	536,00
49	ДУШЕВОЙ ПОДДОН оцинкованных окрашенных	ШТ			4	450000,00	1800000,00
50	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ ДУШЕВЫХ	10 ШТ			0,4	141419,31	56567,72
50.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7		2,8	17921,03	50178,88
50.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,1		0,04	971	38,84
50.3	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10 ШТ	2		0,8	2800	2240,00
50.4	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00026		0,000104	25500000	2652,00
50.5	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00013		0,000052	10500000	546,00
50.6	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,13		0,052	1000	52,00
50.7	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001		0,00004	21500000	860,00
51	ДУШЕВЫЙ СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ШТ			4	180000,00	720000,00
52	СИФОН ДЛЯ ДУШЕВЫХ ПОДДОНОВ	ШТ			4	15000,00	60000,00
53	УСТАНОВКА УНИТАЗОВ ФАРФОРОВЫХ С БАЧКОМ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ	10 КОМПЛ			0,2	452968,38	90593,68
53.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,64		4,928	17921,03	88314,84
53.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2		0,04	971	38,84
53.3	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10 ШТ	4		0,8	2800	2240,00
54	УНИТАЗ ФАРФОРОВЫЙ С БАЧКОМ	ШТ			2	660000,00	1320000,00
55	ГОФРА ДЛЯ УНИТАЗА	ШТ			2	45000,00	90000,00
56	УСТАНОВКА ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ВОДОВОДЯНЫХ	10 КОМПЛ			0,2	1565581,18	313116,24
56.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	87,36		17,472	17921,03	313116,24
56.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,52		0,304	0	(0)
57	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЕМКОСТЬ 80 Л	ШТ			2	1350000,00	2700000,00
58	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДИВЯТЕЛЕМ МАССОЙ АРГЕНТА: до 0,1 Т	НАСОС			1	293164,23	293164,23
58.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17		14,17	17921,03	253941,00
58.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08		0,08	0	(0)
58.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,52		0,52	4077,65	2120,38
58.4	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022		0,0022	3450000	7590,00
58.5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00039		0,00039	12174000	4747,86
58.6	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,00127		0,00127	19500000	24765,00
59	НАСОС KWANGSHIN P 250W	ШТ			1	750000,00	750000,00
60	ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 25x25x25 ММ	ШТ			12	1500,00	18000,00
61	Отвод для ППР Труб диаметром 25ММ	ШТ			18	1500,00	27000,00
62	Муфта для ППР Труб диаметром 25ММ	ШТ			10	1500,00	15000,00
63	Переходник для ППР Труб диаметры 25x32 ММ	ШТ			12	1500,00	18000,00
64	Клипса крепления для соединения ппр труб в стен / диаметр 25мм /	ШТ			68	1500,00	102000,00
65	Адаптер с наружной резьбой диаметром 25мм / американка /	ШТ			12	25000,00	300000,00
66	Адаптер с внутренней резьбой диаметром 25мм / американка /	ШТ			2	25000,00	50000,00
67	Краны шаровые полипропиленовые диаметр 25мм	ШТ			12	25400,00	304800,00
68	УДАРНО-КАНАТНОЕ БУРЕНИЕ СКВАЖИН СТАНКАМИ ТИПА УГБ-ЗУК И УГБ-4УК ГЛУБИНОЙ ДО 100 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 1, 2 К=0,8	100М			0,12	6156416,05	738769,93
68.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,28		8,6736	17921,03	155439,85
68.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,71		4,1652	0	(0)
68.3	УСТАНОВКИ И СТАНКИ УДАРНО-КАНАТНОГО БУРЕНИЯ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 200 М, ДИАМЕТР СКВАЖИН ДО 900 ММ	МАШ-Ч	32,55		3,906	35200	137491,20
68.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,8		0,096	780	74,88
68.5	ЦИСТЕРНЫ ПРИЦЕПНЫЕ 5 М3	МАШ-Ч	0,98		0,1176	15000	1764,00

68.6	ВОДА	М3	61,03	7,3236	0	0,00
68.7	ТРУБЫ ПОЛИТИЛЕНОВЫЙ Д=76ММ 1	М	100	12	37000	444000,00
69	ФИЛТР ПЕСЧАНЫЙ ДЛЯ СКВАЖИН	ШТ		1	27000,00	27000,00
70	ОТКАЧКА ВОДЫ ИЗ СКВАЖИНЫ ЭРЛИФТОМ ПРИ УДАРНО-КАНАТНОМ БУРЕНИИ С КОМПРЕССОРОМ, РАБОТАЮЩИМ ОТ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ПРИ ГЛУБИНЕ СКВАЖИНЫ: ДО 50 М	1 СУТКИ		0,5	2763011,59	1381505,80
70.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	59,02	29,51	17921,03	528849,60
70.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	48,91	24,455	0	(0)
70.3	ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЦЕПНОЕ ДЛЯ ОТКАЧКИ ВОДЫ, БЛОК КОМПРЕССОРНО-СИЛОВОЙ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 680 КПА /6,8 АТ/ 9/5 М3/МИН	МАШ-Ч	24,72	12,36	35120	434083,20
70.4	АВТОЦИСТЕРНА	М-ЧАС	0,71	0,355	15000	5325,00
70.5	УСТАНОВКИ И СТАНКИ УДАРНО-КАНАТНОГО БУРЕНИЯ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 200 М, ДИАМЕТР СКВАЖИН ДО 900 ММ	МАШ-Ч	23,48	11,74	35200	413248,00
71	ЩИТКИ, УСТАНОВЛЕННЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И	ШТ		1	64367,16	64367,16
71.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,36	3,36	17921,03	60214,66
71.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0	(0)
71.3	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,51	0,51	750	382,50
71.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,041	0,041	90000	3690,00
71.5	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,016	0,016	5000	80,00
72	ЩИТ ПЛАСТИКОВЫЙ ЩРН-П-12 НА 12 МодулЕй	ШТ		1	250000,00	250000,00
73	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛЕННЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 25	ШТ		4	40235,65	160942,59
73.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	6,24	17921,03	111827,23
73.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,016	0	(0)
73.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,04	0,16	971	155,36
73.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,014	0,056	90000	5040,00
73.5	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	1,22	4,88	9000	43920,00
74	АВТОМАТ ВА47-63 ЗС-25А, УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	ШТ		4	25000,00	100000,00
75	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ LED С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ ОДНОАМПЕРНЫЙ	100 ШТУК		0,14	2041824,55	285855,44
75.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,3	12,362	17921,03	221539,77
75.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	45,1	6,314	0	(0)
75.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	25,6	3,584	971	3480,06
75.4	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00306	0,004284	21500000	9210,60
75.5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,5712	90000	51408,00
75.6	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,31	0,0434	5000	217,00
76	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ 18ВТ LED, ТИПА LP-ЕСо	ШТ		14	89000,00	1246000,00
77	ПРОВОД ПЕРВЫЙ ОДНОЖИЛЬНЫЙ ИЛИ МНОГОЖИЛЬНЫЙ В ОБЩЕЙ ОПЛЕТКЕ, СУММАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО: 6	100 М		0,95	121770,74	115682,21
77.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,74	6,403	17921,03	114748,36
77.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,038	0	(0)
77.3	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	12,2	11,59	15	173,85
77.4	ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	0,05	0,0475	0	0,00
77.5	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,16	0,152	5000	760,00
78	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ АППВ 2x2,5ММ2	1000М		0,095	3500000,00	332500,00
79	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТУК		0,1	578587,17	57858,72
79.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,2	3,22	17921,03	57705,72
79.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,008	0	(0)
79.3	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	Т	0,00315	0,000315	0	0,00
79.4	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	102	10,2	15	153,00
80	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220	ШТ		10	15000,00	150000,00
81	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	100 ШТУК		0,1	1499003,60	149900,36
81.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,4	7,34	17921,03	131540,36

81.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,24	0,024	0	(0)
81.3	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	20,4	2,04	9000	18360,00
82	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01- 10/220	ШТ		10	15000,00	150000,00
83	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2	1000ШТ		0,01	500000,00	5000,00
84	КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396- 76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3	1000ШТ		0,01	500000,00	5000,00
85	КАНАЛИЗАЦИЯ К1. ТРУБОПРОВОДЫ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С УСТАНОВКОЙ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100М		0,15	2796633,10	419494,96
85.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,52	10,878	17921,03	194944,96
85.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,021	0	(0)
85.3	ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	М	99,8	14,97	15000	224550,00
86	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С УСТАНОВКОЙ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ: 110 ММ	100М		0,15	3074328,51	461149,28
86.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65,74	9,861	17921,03	176719,28
86.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,29	0,0435	0	(0)
86.3	ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ 110 ММ-	М	99,8	14,97	19000	284430,00
87	ТРОИНИК ПРЯМОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. В/Д ДИАМ. 100X100X100 ММ	10ШТ		0,4	3500,00	1400,00
88	ТРОИНИК ПРЯМОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. В/Д ДИАМ. 100X50X100 ММ	10ШТ		0,4	3500,00	1400,00
89	ОТВОДЫ ПОД УГЛОМ 45 ГРАД. 100 ММ	ШТ		2	3500,00	7000,00
90	ОТВОДЫ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. 100 ММ	ШТ		2	3500,00	7000,00
91	ОТВОДЫ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. 50 ММ	ШТ		4	2500,00	10000,00
92	ОТВОДЫ С УГЛОМ 45 ГРАД. 50 ММ	ШТ		4	2500,00	10000,00
93	РЕВИЗИЯ Д=100 ММ	ШТ		2	3500,00	7000,00
94	НАРУЖНЫЙ КАНАЛИЗАЦИЯ КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ С ОТКОСАМИ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5 М ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100М3		0,032	2759838,62	88314,84
94.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	4,928	17921,03	88314,84
95	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100М3		0,0234	2759838,62	64580,22
95.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	3,6036	17921,03	64580,22
96	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ПЕСЧАНЫХ	1М3		0,4	92668,37	37067,35
96.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,3	0,92	17921,03	16487,35
96.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,12	0	(0)
96.3	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	0,22	0,088	67500	5940,00
96.4	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	0,44	0,176	15000	2640,00
96.5	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ УКЛАДКА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМЕТРОМ ДО: 110ММ	М3	1,2	0,48	25000	12000,00
97	ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ Д=110 ММ	100М		0,13	618813,17	80445,71
97.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,53	4,4889	17921,03	80445,71
97.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	14,1	1,833	0	(0)
98	КОЛЕНА 90 ГР, П/Э Д=50ММ	10 ШТ		0,2	3500,00	700,00
99	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100М3		0,0238	1741924,12	41457,79
100	УСТРОЙСТВО КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЦЕВ ДИАМЕТРОМ: 1,5 М В ГРУНТАХ СУХИХ	10М3		0,265	2037345,29	539896,50
101	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,55	25,58575	17921,03	458522,99

101.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	17,3	4,5845	0	(0)
101.3	ТРОМБОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,26	0,0689	15000	1033,50
101.4	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	М3	0,82	0,2173	325512	70733,76
101.5	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	1,45	0,38425	25000	9606,25
102	колцо колодцев КЦ д= 1,5м , h=0.25м (высота) , толщиной стенки 6см	ШТ		10	95000,00	950000,00
103	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ ДИАМЕТРОМ 1м , толщиной 8см	ШТ		2	125000,00	250000,00
	ЭО , ОПС и телефонизация					
104	УСТРОЙСТВО ПОЖАРНЫЙ ЩИТЬ ИЗ ДОСОК И БРУСКИ	100М2		0,008	25508364,20	204066,91
104.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	129,71	1,03768	17921,03	18596,29
104.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,61	0,01288	0	(0)
104.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,83	0,00664	780	5,18
104.4	РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	М-ЧАС	0,28	0,00224	1000	2,24
104.5	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8Х60 ММ	Т	0,0042	0,0000336	13500000	453,60
104.6	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА	М3	0,19	0,00152	4820000	7326,40
104.7	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, II СОРТА	М3	4,6	0,0368	4820000	177376,00
104.8	ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ	Т	0,0032	0,0000256	12000000	307,20
105	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: СТЕН	100М2		0,008	1768987,16	14151,90
105.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,52	0,46816	17921,03	8389,91
105.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,00072	0	(0)
105.3	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	М-ЧАС	0,01	0,00008	0	0,00
105.4	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,00064	54548	34,91
105.5	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,0258	0,0002064	22500000	4644,00
105.6	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/	Т	0,0091	0,0000728	10200000	742,56
105.7	ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ	Т	0,038	0,000304	560000	170,24
105.8	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ /ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА/, МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	М3	0,0024	0,0000192	3600	0,07
105.9	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,00672	24000	161,28
105.10	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,00248	3600	8,93
106	ЛОПАТКА	ШТ		1	5000,00	5000,00
107	БАГОР	ШТ		1	10200,00	10200,00
108	ТОПОР №2	ШТ		1	9400,00	9400,00
109	ВЕДРО	ШТ		1	4500,00	4500,00
110	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ОП-10	ШТ		1	38500,00	38500,00
111	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА	ШТ		1	30800,00	30800,00
112	СВЕТИЛЬНИК ОТДЕЛЬНО УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ШТЫРЬХ С КОЛИЧЕСТВОМ ЛАМП В СВЕТИЛЬНИКЕ: 1	100 ШТУК		0,01	2535785,64	25357,86
112.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88	0,88	17921,03	15770,51
112.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,6	0,346	0	(0)
112.3	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	Т	0,00315	0,0000315	500000	15,75
112.4	РОЗЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ	100ШТ	2,04	0,0204	10000	204,00
112.5	ТРУБКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ	КГ	2,8	0,028	6700	187,60
112.6	ШПИЛЬКИ	ШТ	204	2,04	4500	9180,00
113	ЛИНЕЙНЫЙ СВЕТОДИОДНЫЙ СВЕТИЛЬНИК С МАТОВЫМ РАССАИВАТЕЛЕМ МОЩНОСТЬЮ-30ВТ АК-LL 30W	ШТ		1	30200,00	30200,00
114	КРОШТЕЙНЫ СО СВЕТИЛЬНИКАМИ ПО СТЕНАМ И ПОТОЛКАМ	100 ШТУК		0,01	2043025,32	20430,25
114.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	114	1,14	17921,03	20429,97
114.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	34,4	0,344	0	(0)
114.3	ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ М СЕЧ. 4 ММ2	Т	0,00062	0,0000062	45000	0,28
115	СВЕТИЛЬНИК ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ НА 60ВТ НПП1101-60W	ШТ		1	20300,00	20300,00
116	СВЕТОВЫЕ НАСТЕННЫЕ УКАЗАТЕЛИ	100 ШТУК		0,01	2159045,15	21590,45
116.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	98,2	0,982	17921,03	17598,45
116.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,24	0,0224	0	(0)
116.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	25,6	0,256	1250	320,00
116.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,0408	90000	3672,00
117	УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ "ВЫХОД" ССА1001 ИЕК	ШТ		1	12000,00	12000,00

118	Блок управлЕНИЯ шКАФНОго иСполНЕНИЯ или РАСнРЕдЕлИТЕльНый пунКТ /шКАФ/, уСТАНАвлиВАЕМый НА СТЕНЕ, выСОТА и шириНА, мм, до: 1700x1100	ШТ		1	62544,39	62544,39
118.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,49	3,49	17921,03	62544,39
118.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,66	0,66	0	(0)
119	ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ШКАФ-19; 15 U, 600X600X1150 ===CABEUS SH-05C-27U 60/100-ВК====	ШТ		1	14500,00	14500,00
120	БЛОК НАКЛАДНОЙ НА 8 РАЗЕТОК 1U	ШТ		1	11300,00	11300,00
121	КАНАЛ КАБЕЛЬНЫЙ 40X25ММ	ШТ		1	1520,00	1520,00
122	ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ Д-32ММ	ШТ		1	1300,00	1300,00
123	МОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ 100X100	ШТ		1	1300,00	1300,00
124	МЕТИЗЫ пачка 1кг	ШТ		1	14500,00	14500,00
125	РоТАМЕТР, СЧЕТчик, пРЕоБРАзовАТЕЛЬ, уСТАНАвлиВАЕМые НА флАНцЕвых СоЕдинЕНИЯх, диАМЕТР условНОго пРохода, мм, до: 32	ШТ		1	24360,66	24360,66
125.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,03	1,03	17921,03	18458,66
125.2	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, диАМЕТР 12 мм	КГ	0,302	0,302	19500	5889,00
125.3	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0,002	0,002	6500	13,00
126	СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ АГАТ G6	ШТ		1	145000,00	145000,00
127	ГРП РДНК-400	ШТ		1	16400,00	16400,00
128	АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ОКРАСКА СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ	100M2		0,01	377636,84	3776,37
128.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	21,01	0,2101	17921,03	3765,21
128.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0,0005	0	(0)
128.3	ВЕТОШЬ	КГ	0,31	0,0031	3600	11,16
129	УСТАНОВКА зонТов НАд шАхТАми из лиСТовой и оцинКовАНной СТАли КРуглогО СЕЧЕНИЯ диАМЕТРОм: 200 мм	1 зонТ		1	8533,79	8533,79
129.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,47	17921,03	8422,88
129.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,01	0	(0)
129.3	ЛЕБЕДКИ Ручные и РЫЧАЖные, ТЯГОВым УСИЛИЕМ 31,39 кН /3,2 т/	МАШ-Ч	0,09	0,09	1232,31	110,91
130	ЗОНТ ВЕНТСИСТЕМ 250X250 ЗП 00.000	ШТ		1	4500,00	4500,00
131	ЗОНТ НАД ОБОРУДОВ. ИЗ ТОНКОЛИСТ ОЦИН. СТАЛИ Б=0,5мм 2000X1000X500	ШТ		1	4900,00	4900,00
132	НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА МАИОЛИКОЙ СТЕН, ДНА И СТУПЕНЕЙ НА КЛЕЮ	100 M2		0,005	2146580,97	10732,90
132.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	119,78	0,5989	17921,03	10732,90
132.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,5	0,0225	0	(0)
133	МАИОЛИКА	M2		0,5	11500,00	5750,00
134	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИИ С ПОРУЧНЫМИ: УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИИ БЕЗ ПОРУЧНЕЙ	100M		0,01	743722,75	7437,23
134.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	41,5	0,415	17921,03	7437,23
134.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,59	0,0259	0	(0)
135	ОГРАЖДЕНИЕ НИКЕЛЕВОЕ	M		1	14500,00	14500,00
136	СЧЕТЧИКИ, уСТАНАвлиВАЕМые НА ГОТОВОМ оСНОВАНИИ: ТРЕХфАЗные	ШТ		1	16146,30	16146,30
136.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,87	0,87	17921,03	15591,30
136.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0	(0)
136.3	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 мм	T	0,00003	0,00003	18500000	555,00
137	СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСТВА МЕРКУРИИ 230 AR	ШТ		1	152000,00	152000,00
138	БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-6	ШТ		1	16400,00	16400,00
139	БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-4	ШТ		1	14500,00	14500,00
140	МЕТАЛЛУРУКАВ ГИБКИЙ ДН 15мм РЗ-Ц-Ш15	M		1	1500,00	1500,00
141	АДАПТЕР RS-232-C/RS-485	ШТ		1	1800,00	1800,00
142	ЗвоНОК	ШТ		1	17921,03	17921,03
142.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	1	17921,03	17921,03
143	ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ "МЗМ-1"	ШТ		1	18900,00	18900,00
144	АВТОМАТ ПОДАЧИ ШКОЛНЫХ ЗВОНКОВ"МК 135.2" КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN"	ШТ		1	19800,00	19800,00
145	КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN"	ШТ		1	19800,00	19800,00
146	КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN"	ШТ		1	19800,00	19800,00
147	УСТРОЙСТВО СКАМЬИ	1M3		0,01	403659,98	4036,60
147.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,5	0,225	17921,03	4032,23
147.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,0036	0	(0)
147.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	0,23	0,0023	780	1,79
147.4	ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ	МАШ-Ч	0,33	0,0033	780	2,57
148	АЛЮМИНИЕВАЯ РЕЙКА	M		1	4800,00	4800,00
149	УСТРОЙСТВО ТЕПЛО И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПЕНОБЕТОНОМ ПРЕГОТОВЛЕННЫМ МЕТОДОМ НЕОПОР	M3		1	93189,36	93189,36

149.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,2	5,2	17921,03	93189,36
149.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,46	0,46	0	(0)
150	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ПЕРИЛАМИ	100М		0,01	515767,24	5157,67
150.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,78	0,2878	17921,03	5157,67
150.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,17	0,0117	0	(0)
151	ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ НИКЕЛИРОВАННЫХ ТРУБ	М		1	4600,00	4600,00
152	ОБЛИЦОВКА СТЕН ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ	100М2		0,01	696590,44	6965,90
152.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,87	0,3887	17921,03	6965,90
152.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,56	0,0056	0	(0)
153	ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ ТОЛЩ. 180ММ	М		1	1800,00	1800,00
154	ЧАСЫ НА БАТАРЕЙКАХ	ШТ		1	18400,00	18400,00
155	ПриборЫ изМЕРЕНИЯ и защиТы. Прибор, КоличЕСТво подКлючАЕМых КоНцов, до: 2	ШТ		1	20250,76	20250,76
155.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,13	1,13	17921,03	20250,76
155.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,08	0	(0)
156	РЕЛЕ РЭС 22 Р (12В)	ШТ		1	9800,00	9800,00
157	РЕЛЕ РПУ2 (220В)	ШТ		1	8900,00	8900,00
158	АппАРАТ /КНОПКА, Ключ уПРАВлЕНИЯ, зАМОК элЕКТРоМАгнитНой блокиРовКи, звуКовой СигНАл, СигНАльНАя лАМпА, КоличЕСТво подКлючАЕМых КоНцов, до: 2	ШТ		1	20250,76	20250,76
158.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,13	1,13	17921,03	20250,76
158.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,08	0	(0)
159	БЛОК ЗАЖИМОВ Б324	ШТ		1	16500,00	16500,00
160	ПусКАТЕль МАгнитНый общЕго НАЗНАЧЕНИЯ оТдельНо СТОящий, уСТАНАВлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолонНЕ, НА ТоК, А, до: 40	ШТ		1	56809,67	56809,67
160.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,17	3,17	17921,03	56809,67
160.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,012	0,012	0	(0)
161	ПУСКАТЕЛЬ ПМЛ-111 25А	ШТ		1	16500,00	16500,00
162	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ осЕвых МАССой: до 0,025 Т	1 вентилят ор		1	71325,70	71325,70
162.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,98	3,98	17921,03	71325,70
162.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0,05	0	(0)
163	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ ШКАФА	ШТ		1	37500,00	37500,00
164	ЗАМОК ДЛЯ ШКАФА	ШТ		1	36500,00	36500,00
165	RING PANEL 1V/24	ШТ		1	27800,00	27800,00
166	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	ШТ		1	52150,20	52150,20
166.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,91	2,91	17921,03	52150,20
166.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,04	0	(0)
167	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д-57	ШТ		1	4600,00	4600,00
168	ПЕРЕЗОД ЭКСЕНТРИЧЕЧКИЙ	ШТ		1	4600,00	4600,00
169	ЗАЕМлиТЕль гоРизонТАльНый из СТАли полоСовой СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2	100 М		0,01	384651,60	3846,52
169.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16,6	0,166	17921,03	2974,89
169.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,44	0,0044	0	(0)
169.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	3,13	0,0313	1250	39,13
169.4	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,0037	0,000037	22500000	832,50
170	КОММУТАТОР СлужЕБной СВязи	ШТ		1	143265,66	143265,66
170.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,76	6,76	17921,03	121146,16
170.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,27	0,27	0	(0)
170.3	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т	0,0011	0,0011	18500000	20350,00
170.4	ПРОВОДА С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ, ПРОПИТАННОЙ ПРОТИВОГНИЛОСТНЫМ СОСТАВОМ МАРКИ АПРН СЕЧЕНИЕМ 1Х35 ММ2	1000М	0,0007	0,0007	2500000	1750,00
170.5	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,003	0,003	6500	19,50
171	СТОЙКА, ПОЛУСТОЙКА, КАРКАС СТОЙКИ или ШКАФ, МАССА, Кг: до 100	ШТ		1	194994,01	194994,01
171.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,94	8,94	17921,03	160214,01
171.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,36	0,36	0	(0)
171.3	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/	МАШ-Ч	1,45	1,45	1250	1812,50
171.4	КЛЕЙ СТОЛЯРНЫЙ СУХОЙ	КГ	0,025	0,025	9500	237,50
171.5	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ МАРКИ ФК И ФБА, СОРТА В/ВВ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	М3	0,008	0,008	3810000	30480,00
171.6	МЕШКОВИНА ДЖУТОВАЯ	М2	0,45	0,45	5000	2250,00

	НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ: ПРОГРАММИРОВАНИЕ СЕТЕВОГО ЭЛЕМЕНТА И ОТЛАДКА ЕГО РАБОТЫ /КОМПЬЮТЕР, МУЛЬТИПЛЕКСОР/	СЕТЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ					
172					1	358420,60	358420,60
172.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20		20	17921,03	358420,60
173	СЕРВЕР ДЛЯ СЕТИ СКС	ШТ			1	9150,00	9150,00
174	Блок МАССА, Кг, до: 5	ШТ			1	18458,66	18458,66
174.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,03		1,03	17921,03	18458,66
174.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01		0,01	0	(0)
175	КАБЕЛЬНЫЙ ОРГАНИЗЕР	ШТ			1	7200,00	7200,00
176	ПАТЧ-ПАНЕЛЬ НА 24 ПОРТА 1U, КАТ. 5Е, UTP	ШТ			1	1500,00	1500,00
177	СЕТЕВОЙ ФИЛЬТР НА 8 РОЗЕТОК PDU - 8	ШТ			1	19700,00	19700,00
178	ПРисоединение под винт с оконцеванием	100 КОНЦОВ			0,02	205486,04	4109,72
178.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11,3		0,226	17921,03	4050,15
178.2	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ	100ШТ	1		0,02	1500	30,00
178.3	СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	КГ	0,029		0,00058	11200	6,50
178.4	ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ I СОРТА	Т	0,00002		0,0000004	10800000	4,32
178.5	СКИПИДАР	КГ	0,019		0,00038	8900	3,38
178.6	ТРУБКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ	КГ	0,04		0,0008	6700	5,36
178.7	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС61	КГ	0,077		0,00154	6500	10,01
179	ПАТЧ-КОРД RJ-45 1М	ШТ			1	1450,00	1450,00
180	ПАТЧ-КОРД RJ-45 5М	ШТ			1	1490,00	1490,00
181	Аппарат Телефонный Системы ЦБ или АТС: Настольный	ШТ			1	132232,42	132232,42
181.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,2		7,2	17921,03	129031,42
181.2	Канифоль	КГ	0,01		0,01	7800	78,00
181.3	ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ А50	КГ	0,01		0,01	5800	58,00
181.4	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	0,2		0,2	9000	1800,00
181.5	СКОБЫ РАЗНЫЕ	10ШТ	0,2		0,2	3500	700,00
181.6	ПОДРОЗЕТНИК Д=50-80 ММ	100ШТ	0,01		0,01	50000	500,00
181.7	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01		0,01	6500	65,00
182	МИНИ АТС НА 80 НОМЕРОВ	ШТ			1	64500,00	64500,00
183	ТЕЛЕФОННЫЙ АППАРАТ КХ-Т7730RU	ШТ			1	48500,00	48500,00
184	АМФИНОЛ	ШТ			1	4800,00	4800,00
185	WI FI РОУТЕР	ШТ			1	125000,00	125000,00
186	Реле, Ключ, Кнопка и др. с подготовкой места установки	ШТ			1	35842,06	35842,06
186.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2		2	17921,03	35842,06
187	РЕЛЕ КОНТРОЛЯ ФАЗ	ШТ			1	14600,00	14600,00
188	Контактор переменного тока на конструкции на ток, А, до: 160	ШТ			1	131008,23	131008,23
188.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,96		3,96	17921,03	70967,28
188.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,016		0,016	0	(0)
188.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,12		0,12	780	93,60
188.4	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,14		0,14	1250	175,00
188.5	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	М-ЧАС	0,29		0,29	925	268,25
188.6	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,014		0,014	90000	1260,00
188.7	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,526		0,526	19500	10257,00
188.8	КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	КГ	0,047		0,047	6500	305,50
188.9	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ	0,007		0,007	7800	54,60
188.10	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ	0,027		0,027	22500	607,50
188.11	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ	0,004		0,004	14800	59,20
188.12	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,048		0,048	7600	364,80
188.13	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,02		0,02	1500	30,00
188.14	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ	0,031		0,031	1500	46,50
188.15	КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т	Т	0,009		0,009	4800000	43200,00
188.16	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ	ШТ	6,1		6,1	460	2806,00
188.17	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	1,22		1,22	150	183,00
188.18	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,066		0,066	5000	330,00
189	КОНТАКТОР 12А	ШТ			1	6400,00	6400,00
190	СТАБИЛИЗАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ 25000VA 1P // материал заказчика //	ШТ			1	0,00	0,00
191	Лотки стальные для крепления соединительных муфт. Лоток на установку в полках	100 ШТ			0,01	437273,13	4372,73

191.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,4	0,244	17921,03	4372,73
191.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,36	0,0136	0	(0)
192	ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100X50 2,5М	ШТ		1	6400,00	6400,00
193	СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВ	ШТ		1	4500,00	4500,00
194	ПРОФИЛЬ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ П ОБРАЗНЫЙ	ШТ		1	12400,00	12400,00
195	ШПИЛЬКА М8 1М	ШТ		1	150,00	150,00
196	ЦАНГА	ШТ		1	4500,00	4500,00
197	МЕТИЗЫ пачка 1кг	ШТ		1	14500,00	14500,00
198	РОТАМЕТР, СЧЕТЧИК, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, УСТАНОВКА НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО: 50	ШТ		1	63253,98	63253,98
198.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,09	3,09	17921,03	55375,98
198.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,11	0,11	0	(0)
198.3	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 10 ММ	КГ	0,403	0,403	19500	7858,50
198.4	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0,003	0,003	6500	19,50
199	ГАЗОАНАЛИЗАТОР ЧЕТЫРЕХКАНАЛЬНЫЙ 2ХСО И 2ХСН4 С РЕЛЕЙНЫМИ ВЫХОДАМИ ТИПА "СУХОЙ" КОНТАКТ НА "НЕИСПРАВНОСТЬ", "Порог №1", "Порог №2" ЭССА-СО/2-СН4/2 // материал заказчика //	ШТ		1	0,00	0,00
200	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	УЗЕЛ		1	134082,06	134082,06
200.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,74	4,74	17921,03	84945,68
200.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,17	0	(0)
200.3	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,7	0,7	750	525,00
200.4	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,0032	0,0032	386057	1235,38
200.5	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00005	0,00005	0	0,00
200.6	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00003	0,00003	0	0,00
200.7	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,03	0,03	1200	36,00
200.8	КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ МУФТОВЫЕ 45Ч12НЖ В ТРУБНОЙ ОБВЯЗКЕ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ТРЕМЯ ВЕНТИЛЯМИ N КОНДЕНСАТООТВОДЧИКА-НК ДИАМЕТР В ММ-Д. НК-4. Д-50	КОМПЛ	1	1	11200	11200,00
200.9	КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ	КГ	5,56	5,56	6500	36140,00
201	ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ Д80	ШТ		1	48500,00	48500,00
202	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	ФИЛЬТР		1	156514,63	156514,63
202.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2	17921,03	75268,33
202.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,07	0	(0)
202.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	1,33	1,33	1250	1662,50
202.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,06	0,06	610	36,60
202.5	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,052	0,052	3600	187,20
202.6	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,006	0,006	120000	720,00
202.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А	Т	0,00008	0,00008	12500000	1000,00
202.8	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ	ШТ	2	2	4500	9000,00
202.9	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,00352	0,00352	19500000	68640,00
202.10	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 100 ММ	1000ШТ	0,02	0,02	0	0,00
203	ФИЛЬТР ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА Д-80	ШТ		1	34500,00	34500,00
204	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 25 ММ	ШТ		3	58935,77	176807,32
204.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	4,41	17921,03	79031,74
204.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,03	0	(0)
204.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	1,05	1250	1312,50
204.4	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00042	12174000	5113,08
204.5	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ	ШТ	2	6	4500	27000,00
204.6	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,0011	0,0033	19500000	64350,00
204.7	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,006	0	0,00
205	ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА D=15ММ	ШТ		1	1500,00	1500,00
206	ВЕНТИЛЬ ВОЗДУХОСПУСКНОЙ D=15ММ	ШТ		1	4800,00	4800,00
207	ПРОБКА	ШТ		1	4500,00	4500,00
208	Рукав Наружным диаметром, ММ, до: 20	100 М		0,01	1243714,74	12437,15
208.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,7	0,347	17921,03	6218,60
208.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,44	0,0044	0	(0)

208.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	17,9	0,179	1250	223,75
208.4	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,44	0,0444	750	33,30
208.5	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00218	0,0000218	18500000	403,30
208.6	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц/1. ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	Т	0,003	0,00003	4800000	144,00
208.7	ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗСП ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,0515	0,000515	4800000	2472,00
208.8	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	21,8	0,218	9000	1962,00
208.9	МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	ШТ	10	0,1	500	50,00
208.10	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	10	0,1	150	15,00
208.11	СКОБЫ РАЗНЫЕ	10ШТ	25	0,25	3500	875,00
208.12	ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	21,8	0,218	150	32,70
208.13	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50	ШТ	5	0,05	150	7,50
209	МЕТАЛЛУРУКАВ Д.20 ММ	М		1	1500,00	1500,00
210	УСТАНОВКА КРАНов воздушных	КОМПЛЕ		2	16962,52	33925,05
210.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,12	0,24	17921,03	4301,05
210.2	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00002	0,00004	0	0,00
210.3	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00002	0	0,00
210.4	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,02	1200	24,00
210.5	КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ	КОМПЛ	1	2	14800	29600,00
211	СПУСКНОЙ КРАН D=20ММ	ШТ		1	4500,00	4500,00
212	КРАН ШАРОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ D=40ММ	ШТ		1	24500,00	24500,00
213	УСТАНОВКА воздухоРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ для ПОДАЧИ воздуха в Рабочую зону МАССой: до 20 Кг	воздухоаспрое		2	30787,29	61574,57
213.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,33	2,66	17921,03	47669,94
213.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,02	0	(0)
213.3	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-Ч	0,31	0,62	1232,31	764,03
213.4	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-Ч	0,05	0,1	1040	104,00
213.5	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,23	0,46	1250	575,00
213.6	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00014	0,00028	19500000	5460,00
213.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,0002	0,0004	12174000	4869,60
213.8	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,164	0,328	6500	2132,00
214	ДИФФУЗОР ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 450Х450 ММ	ШТ		1	11500,00	11500,00
	Демонтажные и монтажные работы					
215	РЕМОНТ ПОКРЫТИИ ИЗ ПЛИТОК МРАМОРНЫХ РАЗМЕРОМ 200Х200 ММ	100ПЛИТ		0,01	1601003,06	16010,03
215.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,52	0,0452	17921,03	810,03
215.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,002	0	(0)
215.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
215.4	ПЛИТКИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ "ПРЕВИНИЛ" ДЛЯ ПОЛОВ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	ШТ	100	1	15200	15200,00
215.5	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	0,12	0,0012	0	0,00
216	РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАРАПЕТНЫХ РЕШЕТОК	10М		0,1	113387,77	11338,78
216.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,73	0,473	17921,03	8476,65
216.2	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,41	0,041	1250	51,25
216.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
216.4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001	0,0001	13500000	1350,00
216.5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	Т	0,0012	0,00012	12174000	1460,88
217	СМЕНА ЧАСТЕЙ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ: ПРЯМЫЕ ЗВЕНЬЯ С ЗЕМЛИ, ЛЕСТНИЦ ИЛИ ПОДМОСТЕЙ	100 М		0,012	796893,90	9562,73
217.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	36,8	0,4416	17921,03	7913,93
217.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,13	0,00156	0	(0)
217.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
217.4	ПРОВОЛОКА КАТАННАЯ	Т	0,0005	0,000006	0	0,00
217.5	ТРУБЫ	М	114,5	1,374	1200	1648,80
218	СМЕНА ОБДЕЛОК ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПОЯСКОВ, САНДРИКОВ, ОТЛИВОВ, КАРНИЗОВ, ШИРИНОЙ ДО: 0,4 М	100 М		0,021	796109,85	16718,31
218.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	41,41	0,86961	17921,03	15584,31
218.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,12	0,00252	0	(0)
218.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
218.4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,004	0,000084	13500000	1134,00
219	ЗАМЕНА ХВАТ	100 ШТ		0,004	679671,33	2718,69

219.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37,8	0,1512	17921,03	2709,66
219.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,00004	0	(0)
219.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
219.4	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 2,6 ММ	Т	0,0004	0,0000016	5641000	9,03
220	РЕМОНТ СТУПЕН МОЗАИЧНЫХ	100 СТУПЕНЕ		0,01	4161096,52	41610,97
220.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,3	1,073	17921,03	19229,27
220.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,62	0,0062	0	(0)
220.3	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,002	0,00002	6200000	124,00
220.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
220.5	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001	0,00001	13500000	135,00
220.6	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА	МЗ	0,562	0,00562	3810000	21412,20
220.7	РАСТВОР ДЕКОРАТИВНЫЙ (С КАМЕННОЙ КРОШКОЙ)	МЗ	0,29	0,0029	245000	710,50
221	РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЧНЫХ РЕШЕТОК	100 М		0,014	370850,14	5191,90
221.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,71	0,13594	17921,03	2436,18
221.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,00098	0	(0)
221.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
221.4	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,084	0,001176	302154	355,33
221.5	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	Т	0,038	0,000532	4512000	2400,38
222	ЗАМЕНА учАСТКов ТрубоРоводов диАМЕТРоМ до: 100 ММ	1 ВСТАВКА		1	113393,94	113393,94
222.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,86	5,86	17921,03	105017,24
222.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,55	0,55	0	(0)
222.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	1,39	1,39	1250	1737,50
222.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,32	0,32	610	195,20
222.5	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
222.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,15	0,15	3600	540,00
222.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,0004	0,0004	14500000	5800,00
222.8	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,04	0,04	2600	104,00
223	ПРОМЫВКА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ: 150-250 ММ	100 М		0,011	2373951,65	26113,47
223.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130,53	1,43583	17921,03	25731,55
223.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	47,81	0,52591	0	(0)
223.3	НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОПОНИЖЕНИЯ И ВОДООТЛИВА 5,5 КВТ	МАШ-Ч	36,78	0,40458	480	194,20
223.4	МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ "СКАНИЯ П112"	М-ЧАС	17,14	0,18854	480	90,50
223.5	ТЕЛЕУСТАНОВКИ МК	М-ЧАС	2,5	0,0275	450	12,37
223.6	УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ "SISU"	М-ЧАС	17,14	0,18854	450	84,84
223.7	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
223.8	ВОДА	МЗ	75	0,825	0	0,00
224	РЕМОНТ МОГНИТНЫХ ПУСКОТЕЛ	100ШТ		0,02	1632605,83	32652,12
224.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,1	1,822	17921,03	32652,12
224.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
225	РЕМОНТ ОКЛЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЕН ПОДВАЛОВ В 2 СЛОЯ	100М2		0,002	5290453,16	10580,91
225.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	128,7	0,2574	17921,03	4612,87
225.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0004	0	(0)
225.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
225.4	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ	М2	240	0,48	3500	1680,00
225.5	МАСТИКА БИТУМНАЯ	Т	0,66	0,00132	3248510	4288,03
226	СМЕНА ВЕНЦОВ В СТЕНАХ ИЗ БРУСЬЕВ ОКЛАДНЫХ СЕЧЕНИЕМ 200Х200 ММ	100М		0,01	26447748,36	264477,48
226.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	248,35	2,4835	17921,03	44506,88
226.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,3	0,033	0	(0)
226.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
226.4	ТОЛЬ ТВК-350	М2	85,9	0,859	2500	2147,50
226.5	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,041	0,00041	5436843	2229,11
226.6	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	МЗ	4,47	0,0447	4820000	215454,00
226.7	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	28	0,28	500	140,00
226.8	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	2,66	0,0266	0	0,00
227	ДОБАВЛЕНИЕ УТЕПЛЯЮЩЕЙ ЗАСЫПКИ	10МЗ		0,01	4407907,22	44079,07
227.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,92	1,4992	17921,03	26867,21
227.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6,16	0,0616	0	(0)
227.3	БАДЬИ 2 МЗ	МАШ-Ч	4,93	0,0493	480	23,66
227.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
227.5	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,027	0,00027	13500000	3645,00
227.6	УТЕПЛИТЕЛЬ	МЗ	10,8	0,108	125400	13543,20

228	ОЧИСТКА ПОМЕЩЕНИЙ ОТ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА	100Т		0,001	3840835,15	3840,84
228.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	214,32	0,21432	17921,03	3840,84
228.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
229	ЗАТАРИВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА В МЕШКИ	100Т		0,001	5159415,44	5159,42
229.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	248	0,248	17921,03	4444,42
229.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
229.3	МЕШКИ ДЛЯ МУСОРА (50КГ)	ШТ	1430	1,43	500	715,00
230	РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ /ДЛЯ ОКОН . /	Т		0,0207	1929318,73	39936,90
230.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91	1,8837	17921,03	33757,84
230.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7,34	0,151938	0	(0)
230.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,3	0,00621	780	4,84
230.4	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,1	0,02277	450	10,25
230.5	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	27,3	0,56511	1250	706,39
230.6	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1	0,0207	610	12,63
230.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: 342	Т	0,0215	0,00044505	12174000	5418,04
230.8	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,5	0,01035	2600	26,91
231	РЕШЕТКА для окон	М2		0,92	154810,00	142425,20
232	СМЕНА ДОЩАТЫХ ПОЛОВ С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВЫХ ДОСОК ДО 25%	100М2		0,012	4230659,95	50767,92
232.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	125	1,5	17921,03	26881,54
232.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,2	0,0144	0	(0)
232.3	МАШИНА ДЛЯ СТРОЖКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ	М-ЧАС	5,69	0,06828	480	32,77
232.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
232.5	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,024	0,000288	13500000	3888,00
232.6	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ	М3	0,59	0,00708	2820000	19965,60
233	СМЕНА КЕРАМИЧЕСКИХ КОВРОВО-МОЗАИЧНЫХ ПЛИТОК В ПОЛАХ ДО 10 ШТ.	100ПЛИТ		0,01	224321,51	2243,22
233.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,3	0,123	17921,03	2204,29
233.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,1	0,001	0	(0)
233.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
233.4	ВОДА	М3	0,05	0,0005	0	0,00
233.5	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,01	0,0001	389284	38,93
233.6	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	0,1	0,001	0	0,00
234	уСТАНовКА пРиСоЕдЕНенияпЕРЕдохРАНиТЕль	ШТ		0	23003,31	0,00
234.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,13	0	17921,03	0,00
234.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,05	0	0	(0)
234.3	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156.96 КН /16 Т/	МАШ-Ч	0,005	0	4510	0,00
234.4	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,14	0	19500	0,00
235	СМЕНА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК	100 ШТ		0,01	1144779,48	11447,79
235.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,45	0,3445	17921,03	6173,79
235.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
235.3	РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ПОЛА	ШТ	100	1	5200	5200,00
235.4	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ	Т	0,0004	0,000004	18500000	74,00
236	РЕМОНТ АДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ БЕЗ СНЯТИЯ С МЕСТА	100 ШТ		0,01	5420450,47	54204,50
236.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	302,4	3,024	17921,03	54193,19
236.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,0001	0	(0)
236.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
236.4	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0078	0,000078	145000	11,31
237	ЯЩИК С ОДНИМ ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ, ИЛИ С ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ И ДВУМЯ ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ, ИЛИ С ДВУМЯ БЛОКАМИ "ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЬ-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ", ИЛИ С ДВУМЯ ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО: 100	ШТ		1	50358,28	50358,28
237.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,8	2,8	17921,03	50178,88
237.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,022	0,022	0	(0)
237.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,23	0,23	780	179,40
238	КАБЕЛЬНЫЙ ЯЩИК	ШТ		1	15000,00	15000,00
239	РЕМОНТ СТУПЕНЕЙ БЕТОННЫХ	100 СТУПЕНЕ		0,01	3937787,58	39377,88
239.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	102,89	1,0289	17921,03	18438,95
239.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,44	0,0044	0	(0)
239.3	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,002	0,00002	6200000	124,00
239.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
239.5	БЕТОН МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,28	0,0028	187510	525,03
239.6	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001	0,00001	13500000	135,00

239.7	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА	М3	0,529	0,00529	3810000	20154,90
240	СМЕНА КРОВЛИ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: БЕЗ НАСТЕННЫХ ЖЕЛОБОВ И СВСЕВ	100М2		0,02	2803888,33	56077,77
240.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	138,96	2,7792	17921,03	49806,13
240.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,62	0,0524	0	(0)
240.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
240.4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0012	0,000024	13500000	324,00
240.5	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	Т	0,052	0,00104	5641000	5866,64
240.6	ЗАМАЗКА ЗАЩИТНАЯ	КГ	0,9	0,018	4500	81,00
241	СМЕНА КРОВЕЛЬ ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ: ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ	100М2		0,02	4756154,03	95123,08
241.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	131,6	2,632	17921,03	47168,15
241.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,58	0,0116	0	(0)
241.3	ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	МАШ-Ч	0,71	0,0142	480	6,82
241.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
241.5	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ, ТОЛЩИНОЙ 5,5 ММ	М2	135	2,7	16900	45630,00
241.6	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,008	0,00016	13500000	2160,00
241.7	ПРИМЕСИ ВОЛОКНИСТЫХ ВЕЩЕСТВ	КГ	0,1	0,002	1200	2,40
241.8	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,02	0,0004	389284	155,71
242	РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КАМНЮ ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПЛОЩАДЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ: ДО 1 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ	100М2		0,015	4270623,56	64059,35
242.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	203,07	3,04605	17921,03	54588,35
242.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,67	0,01005	0	(0)
242.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
242.4	ВОДА	М3	0,35	0,00525	0	0,00
242.5	РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ	М3	2,2	0,033	287000	9471,00
243	ОКРАШИВАНИЕ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ПОТОЛКОВ ДО 10 %	100 М2		0,12	926792,88	111215,15
243.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,1	3,132	17921,03	56128,67
243.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,16	0,0192	0	(0)
243.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
243.4	ВОДА	М3	0,24	0,0288	0	0,00
243.5	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,00756	6500000	49140,00
243.6	КЛЕИ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	1,43	0,1716	7800	1338,48
243.7	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,000192	24000000	4608,00
244	уСТАНовКА СТелАж одНоРядНый	М		1,5	41957,32	62935,98
244.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,06	3,09	17921,03	55375,98
244.2	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МАРКИ МА-011 ЗАЩИТНАЯ 734 СПЕЦИАЛЬНАЯ ГУСТОТЕРТАЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,0002	0,0003	25200000	7560,00
245	ЯШИк для одНоЖильНых КАБелЕй, КоличЕСТво КАБелЕй, до: 2	ШТ		1	335453,64	335453,64
245.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,1	18,1	17921,03	324370,64
245.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,14	0	(0)
245.3	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00025	0,00025	19500000	4875,00
245.4	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0001	0,0001	19500000	1950,00
245.5	КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	КГ	0,6	0,6	6500	3900,00
245.6	БИРКИ КАБЕЛЬНЫЕ	100 ШТ	0,02	0,02	1500	30,00
245.7	ВТУЛКИ ФАРФОРОВЫЕ	100ШТ	0,02	0,02	150	3,00
245.8	ШАЙБЫ ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ	КГ	0,05	0,05	6500	325,00
246	уСТАНовКА зоСлоНКА, диАМЕТР уСловНОго пРоходА, мм: 30	ШТ		1	79192,55	79192,55
246.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,12	1,12	17921,03	20071,55
246.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,38	0,38	0	(0)
246.3	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 20-22 ММ	Т	0,003	0,003	19500000	58500,00
246.4	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, ТОЛЩИНА 2-6 ММ, СТАЛЬ МАРКИ СТ3	Т	0,0001	0,0001	6210000	621,00
247	зАдВиЖки фЛАНцевые НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, диАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, мм, до: 50	ШТ		1	44650,68	44650,68
247.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	2,4	17921,03	43010,47
247.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0	(0)
247.3	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0002	0,0002	1541040	308,21

247.4	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,29	0,29	3600	1044,00
247.5	ПРОПАН БУТАН	КГ	0,08	0,08	3600	288,00
	КПП					
	ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КПП //					
	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100М3		0,0002	2759838,62	551,97
248.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	0,0308	17921,03	551,97
249	ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000М3		0	708251,85	0,00
249.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8,87	0	0	(0)
249.2	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	8,87	0	79848,01	0,00
250	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ШЕБЕНОЧНОГО	М3		0,02	179510,47	3590,21
250.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,048	17921,03	860,21
250.2	ШЕБЕНЬ	М3	1,3	0,026	105000	2730,00
251	плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ ТолщиНой 0,01ММ	М2		0,44	2500,00	1100,00
252	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/	Т		0,00238	1464157,05	3484,69
252.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,88	0,1877344	17921,03	3364,39
252.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,25	0,002975	0	(0)
252.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,12	0,0002856	780	0,22
252.4	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ	МАШ-Ч	1,4	0,003332	450	1,50
252.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,86	0,0020468	610	1,25
252.6	СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ	М-ЧАС	2,1	0,004998	480	2,40
252.7	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	0,006188	3600	22,28
252.8	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	КГ	7	0,01666	4500	74,97
252.9	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,5	0,00119	5500	6,55
252.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,8	0,004284	2600	11,14
253	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,00048	12500000,00	6000,00
254	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т		0,0019	6200000,00	11780,00
255	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100М3		0,0015	74679671,91	112019,51
255.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	446,04	0,66906	17921,03	11990,24
255.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,64	0,04596	0	(0)
255.3	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	21,42	0,03213	827,55	26,59
255.4	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,81	0,001215	701,32	0,85
255.5	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	123,76	0,18564	1250	232,05
255.6	ВОДА	М3	0,283	0,0004245	0	0,00
255.7	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,013	0,0000195	13500000	263,25
255.8	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,13	0,000195	12174000	2373,93
255.9	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,14	0,00021	4820000	1012,20
255.10	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,47	0,000705	4820000	3398,10
255.11	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	0,15225	574641	87489,09
255.12	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	39,2	0,0588	89000	5233,20
256	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100М2		0,008	1869866,45	14958,93
256.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,9	0,2392	17921,03	4286,71
256.2	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	0,016	3718,98	59,50
256.3	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,001952	5436843	10612,72
257	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ	100М2		0,008	1701408,77	13611,27
257.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,5	0,164	17921,03	2939,05
257.2	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	0,016	3718,98	59,50

257.3	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0,244	0,001952	5436843	10612,72
258	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ	100М2		0,004	1673242,45	6692,97
258.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,2	0,1528	17921,03	2738,33
258.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,55	0,0062	0	(0)
258.3	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1	0,004	67450	269,80
258.4	ВОДА	М3	0,225	0,0009	0	0,00
258.5	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25	М3	3,1	0,0124	294261	3648,84
258.6	СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ	T	0,05	0,0002	180000	36,00
	СТЕНЫ // под раздел КПП //					
259	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	М3		0,29	483843,03	140314,48
259.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,66	1,6414	17921,03	29415,58
259.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,116	0	(0)
259.3	ВОДА	М3	0,44	0,1276	0	0,00
259.4	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,4	0,116	950000	110200,00
259.5	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IY СОРТА	М3	0,0005	0,000145	4820000	698,90
260	АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ	T		0,0013	6765528,24	8795,19
260.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,73	0,082849	17921,03	1484,74
260.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	T	1	0,0013	5623421	7310,45
261	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК	100М3		0,0003	158918321,79	47675,50
261.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1593	0,4779	17921,03	8564,46
261.2	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	191,59	0,057477	1250	71,85
261.3	ВОДА	М3	0,231	0,0000693	0	0,00
261.4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0635	0,00001905	13500000	257,18
261.5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	T	0,23	0,000069	12174000	840,01
261.6	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	8,6	0,00258	4820000	12435,60
261.7	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	1,4	0,00042	4820000	2024,40
261.8	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	2,51	0,000753	4820000	3629,46
261.9	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	0,03045	491509	14966,45
261.10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	183	0,0549	89000	4886,10
262	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/	T		0,004414	1464157,05	6462,79
262.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,88	0,34817632	17921,03	6239,68
262.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,25	0,0055175	0	(0)
262.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,12	0,00052968	780	0,41
262.4	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ	МАШ-Ч	1,4	0,0061796	450	2,78
262.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,86	0,00379604	610	2,32
262.6	СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ	М-ЧАС	2,1	0,0092694	480	4,45
262.7	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	0,0114764	3600	41,32
262.8	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	КГ	7	0,030898	4500	139,04
262.9	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,5	0,002207	5500	12,14
262.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,8	0,0079452	2600	20,66
263	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T		0,0036	12500000,00	45000,00
264	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T		0,000814	6200000,00	5046,80
	кровля // под раздел КПП //					
265	МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛОТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т	1Т		0,0104	370271,61	3850,82
265.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,32	0,180128	17921,03	3228,08
265.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,31	0,034424	0	(0)
265.3	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,16	0,001664	450	0,75

265.4	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,83	0,008632	9151,17	78,99
265.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,78	0,008112	610	4,95
265.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	0,00624	3600	22,46
265.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0037	0,00003848	12174000	468,46
265.8	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,00000104	0	0,00
265.9	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,000010712	3810000	40,81
265.10	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,000416	3500	1,46
265.11	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,18	0,001872	2600	4,87
265.12	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ	10М	0,0187	0,00019448	0	0,00
266	ФЕРМЫ из Трубы Стальные Прямоугольные ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, Толщина Стенки 2,0 ММ /вЕС 1 пМ = 2,17 Кг/	Т		0,0104	6138450,00	63839,88
267	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1Т		0,001	1291391,28	1291,39
267.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56,11	0,05611	17921,03	1005,55
267.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,64	0,00264	0	(0)
267.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,07	0,00007	9151,17	0,64
267.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,12	0,00112	610	0,68
267.5	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,014	0,000014	19500000	273,00
267.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,0009	3600	3,24
267.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0003	0,0000003	12174000	3,65
267.8	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00000103	3810000	3,92
267.9	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,00027	2600	0,70
268	вЕРТикал Связ из Трубы Стальные прямоугольные ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, Толщина Стенки 2,0 ММ /вЕС 1 пМ = 2,17 Кг/	Т		0,00104	6138447,00	6383,98
269	МОНТАЖ ОБРЕШЕТКА ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	1Т		0,002	326561,14	653,12
269.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,79	0,03158	17921,03	565,95
269.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	0,0035	0	(0)
269.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,58	0,00116	9151,17	10,62
269.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,67	0,00134	610	0,82
269.5	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,001	3600	3,60
269.6	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0026	0,0000052	12174000	63,30
269.7	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,0000002	0	0,00
269.8	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00000206	3810000	7,85
269.9	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,00006	3500	0,21
269.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,0003	2600	0,78
269.11	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ	10М	0,0187	0,0000374	0	0,00
270	обРЕШЕТКА из Трубы Стальные Прямоугольные ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40x25 ММ, Толщина Стенки 2,0 ММ /вЕС 1 пМ = 1,86 Кг/	Т		0,00204	6138450,00	12522,44
271	ПРОТирКА поВЕРХности АЦеТоНоМ. ПРОТирКА ТрубоПРоводов НАРужНЫМ диАМЕТРоМ, ММ, до: 1620	СТЫК		3	8960,52	26881,54
271.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1,5	17921,03	26881,54
272	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100М2		0,02	227491,07	4549,82
272.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,048	17921,03	860,21
272.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,0004	0	(0)
272.3	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	М-ЧАС	0,85	0,017	3506,58	59,61
272.4	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-5	Т	0,001	0,00002	7500000	150,00
272.5	АНТИКОРРОЗИЙНАЯ, АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ, NANO-FIX- ANTICOR	КГ	12	0,24	14500	3480,00

273	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	100 М2		0,016	697206,52	11155,30
273.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,5	0,568	17921,03	10179,15
273.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,41	0,03856	780	30,08
273.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,18	0,00288	9151,17	26,36
273.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,68	0,02688	610	16,40
273.5	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0022	0,0000352	19500000	686,40
273.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	0,0224	3600	80,64
273.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00061	0,00000976	12174000	118,82
273.8	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,42	0,00672	2600	17,47
274	УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКА: 280 ММ	1 дефлекто		1	52329,41	52329,41
274.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,92	2,92	17921,03	52329,41
274.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,01	0	(0)
	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ //					
275	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100М2		0,007	1822613,11	12758,29
275.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	0,49616	17921,03	8891,70
275.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,78	0,01946	0	(0)
275.3	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/	МАШ-Ч	0,9	0,0063	4510	28,41
275.4	РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 М3/Ч	М-ЧАС	2,78	0,01946	450	8,76
275.5	ВОДА	М3	0,35	0,00245	0	0,00
275.6	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	1,89	0,01323	289450	3829,42
276	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ	100М2		0,014	5110306,88	71544,30
276.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,06	2,85684	17921,03	51197,52
276.2	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	0,1	0,0014	289450	405,23
276.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2:5	М3	4,3	0,0602	331255	19941,55
277	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100М2		0,007	2132130,28	14924,91
277.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	0,392	17921,03	7025,04
277.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0014	0	(0)
277.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	0,01169	780	9,12
277.4	ВОДА	М3	0,63	0,00441	0	0,00
277.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	0,005775	1050000	6063,75
277.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,000126	14500000	1827,00
278	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15- 02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА	100М2		0,007	-478578,88	-3350,05
278.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-2,5	-0,0175	17921,03	-313,62
278.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,0007	0	(0)
278.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,835	-0,005845	780	-4,56
278.4	ВОДА	М3	-0,315	-0,002205	0	0,00
278.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-0,0028875	1050000	-3031,88
279	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	3747512,08	3747,51
279.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	99,11	0,09911	17921,03	1776,15
279.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,00009	0	(0)
279.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,96	0,00296	780	2,31
279.4	ВОДА	М3	1,12	0,00112	0	0,00
279.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	1,461	0,001461	1050000	1534,05
279.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,03	0,00003	14500000	435,00
280	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15- 02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	-1567457,34	-1567,46
280.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-44,6	-0,0446	17921,03	-799,28
280.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,185	-0,000185	0	(0)
280.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-1,48	-0,00148	780	-1,15
280.4	ВОДА	М3	-0,56	-0,00056	0	0,00
280.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,7305	-0,0007305	1050000	-767,03
281	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		0,007	1198472,19	8389,31
281.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	0,3003	17921,03	5381,69

281.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	T	0,063	0,000441	6500000	2866,50
281.3	ШПАТЛЕВКА КЛЕБЕВАЯ	T	0,051	0,000357	0	0,00
281.4	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	0,00588	24000	141,12
	ПОЛЫ // под раздел КПП //					
282	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ; ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ	M3		0,01	179510,47	1795,10
282.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,024	17921,03	430,10
282.2	ЩЕБЕНЬ	M3	1,3	0,013	105000	1365,00
283	плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ ТолщиНой 0,01ММ	M2		0,17	2500,00	425,00
284	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ//	100M2		0,002	2522434,40	5044,87
284.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,43	0,08086	17921,03	1449,09
284.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,84	0,00568	0	(0)
284.3	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	1,2	0,0024	0	0,00
284.4	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	M-ЧАС	3,96	0,00792	780	6,18
284.5	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	0,81	0,00162	67450	109,27
284.6	ВОДА	M3	3,5	0,007	0	0,00
284.7	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (M100)	M3	3,06	0,00612	498681	3051,93
284.8	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	3,06	0,00612	70000	428,40
285	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА	100M2		0,002	2210281,09	4420,56
285.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,52	0,01904	17921,03	341,22
285.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,52	0,00304	0	(0)
285.3	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	M-ЧАС	6,48	0,01296	780	10,11
285.4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (M100)	M3	4,08	0,00816	498681	4069,24
	потолков // под раздел КПП //					
286	ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ	100M2		0,002	490783,65	981,57
286.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,9	0,0498	17921,03	892,47
286.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,11	0,00022	0	(0)
286.3	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0033	0,0000066	13500000	89,10
287	ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ	M2		0,17	45200,00	7684,00
	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ //					
288	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100M2		0,016	1817303,11	29076,85
288.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	1,13408	17921,03	20323,88
288.2	ВОДА	M3	0,35	0,0056	0	0,00
288.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	1,89	0,03024	289450	8752,97
289	ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ	100M		0,01	767404,46	7674,04
289.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	0,32	17921,03	5734,73
289.2	ВОДА	M3	0,052	0,00052	0	0,00
289.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	0,67	0,0067	289450	1939,32
290	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН //	100M2		0,016	2132130,28	34114,08
290.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	0,896	17921,03	16057,24
290.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0032	0	(0)
290.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	1,67	0,02672	780	20,84
290.4	ВОДА	M3	0,63	0,01008	0	0,00
290.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,825	0,0132	1050000	13860,00
290.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T	0,018	0,000288	14500000	4176,00
291	НА КАЖДЫЕ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15- 02-019-07 СТЕН за 5 РАЗа	100M2		0,016	-478578,88	-7657,26
291.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-2,5	-0,04	17921,03	-716,84
291.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,0016	0	(0)
291.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	-0,835	-0,01336	780	-10,42
291.4	ВОДА	M3	-0,315	-0,00504	0	0,00
291.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	-0,4125	-0,0066	1050000	-6930,00
292	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100M2		0,001	3747512,08	3747,51
292.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	99,11	0,09911	17921,03	1776,15
292.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,00009	0	(0)
292.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-ЧАС	2,96	0,00296	780	2,31
292.4	ВОДА	M3	1,12	0,00112	0	0,00

292.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	1,461	0,001461	1050000	1534,05
292.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,03	0,00003	14500000	435,00
293	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	-1567457,34	-1567,46
293.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-44,6	-0,0446	17921,03	-799,28
293.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,185	-0,000185	0	(0)
293.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-1,48	-0,00148	780	-1,15
293.4	ВОДА	М3	-0,56	-0,00056	0	0,00
293.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,7305	-0,0007305	1050000	-767,03
294	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		0,006	1198472,19	7190,83
294.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	0,2574	17921,03	4612,87
294.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,000378	6500000	2457,00
294.3	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,00504	24000	120,96
295	УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР.: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ	100М2		0,009	98733,05	888,60
295.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,9	0,0441	17921,03	790,32
295.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,00009	0	(0)
295.3	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0X40 ММ	Т	0,0014	0,0000126	7800000	98,28
296	СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛЩ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200X350ММ // СВЕС //	ШТ		1	12000,00	12000,00
297	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И	ШТ		1	64367,16	64367,16
297.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,36	3,36	17921,03	60214,66
297.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0	(0)
297.3	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,51	0,51	750	382,50
297.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,041	0,041	90000	3690,00
297.5	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,016	0,016	5000	80,00
298	ЩИТ ПЛАСТИКОВЫЙ ЩРН-П-12 НА 12 Модулей	ШТ		1	52000,00	52000,00
299	АвТОМАТ одно-, двух-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 25	ШТ		1	40228,01	40228,01
299.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	1,56	17921,03	27956,81
299.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,004	0	(0)
299.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,04	0,04	780	31,20
299.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,014	0,014	90000	1260,00
299.5	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	1,22	1,22	9000	10980,00
300	АвТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А, УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	ШТ		1	25800,00	25800,00
301	Провод в защитной оболочке или КАБЕЛЬ двух-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ: под ШТУКАТУРКУ по СТЕНАМ или в БОРОЗДАХ	100 М		0,02	673218,11	13464,36
301.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37	0,74	17921,03	13261,56
301.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,27	0,1054	0	(0)
301.3	ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ	КГ	1,3	0,026	7800	202,80
302	Провод С АлюМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ АППВ 3x4ММ2	1000М		0,002	3500000,00	7000,00
303	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ или НАСТЕННЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТАМИ для помещений С НОРМАЛЬНЫМИ УСЛОВИЯМИ СРЕДЫ одНОЛАМПОВЫЙ	100 ШТУК		0,01	2027754,95	20277,55
303.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,3	0,883	17921,03	15824,27
303.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	45,1	0,451	0	(0)
303.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	25,6	0,256	780	199,68
303.4	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00306	0,0000306	18500000	566,10
303.5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,0408	90000	3672,00
303.6	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,31	0,0031	5000	15,50
304	СВЕТИЛЬНИК СВЕТОДИОДНЫЙ 14Вт LED, ТИПА LP-ЕСо	ШТ		1	89500,00	89500,00
305	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ одНОКЛАВИШНЫЙ уТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТУК		0,01	593932,17	5939,32
305.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,2	0,322	17921,03	5770,57
305.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,0008	0	(0)
305.3	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-З	Т	0,00315	0,0000315	500000	15,75

305.4	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	102	1,02	150	153,00
306	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220	ШТ		1	15000,00	15000,00
307	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ	100 ШТУК		0,01	1499003,60	14990,04
307.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,4	0,734	17921,03	13154,04
307.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,24	0,0024	0	(0)
307.3	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	20,4	0,204	9000	1836,00
308	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220	ШТ		1	14000,00	14000,00
309	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ ² ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2	1000ШТ		0,001	1000000,00	1000,00
310	КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3	1000ШТ		0,001	500000,00	500,00
311	ВНУТРЕННИЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СИСТЕМА Слив и НАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ С ОСМОТРОМ СИСТЕМЫ	1000М3		0,0001	22759,71	2,28
311.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,27	0,000127	17921,03	2,28
311.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
312	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОИТЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100 М		0,01	1703486,33	17034,86
312.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91	0,91	17921,03	16308,14
312.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,004	0	(0)
312.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	4,58	0,0458	1250	57,25
312.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	4,1	0,041	610	25,01
312.5	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
312.6	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00005	0,0000005	0	0,00
312.7	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ НАПЛАВКИ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0004	0,000004	7200000	28,80
312.8	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,66	0,0066	3600	23,76
312.9	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,3	0,003	120000	360,00
312.10	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,0019	0,000019	12174000	231,31
312.11	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,05	0,0005	1200	0,60
313	СМЕНА ВОЗДУШНЫХ КРАНОВ РАДИАТОРОВ	100 ШТ		0,01	1270084,10	12700,84
313.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,4	0,234	17921,03	4193,52
313.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
313.3	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,0018	0,000018	0	0,00
313.4	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0006	0,000006	0	0,00
313.5	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,61	0,0061	1200	7,32
313.6	КРАНЫ ВОЗДУШНЫЕ	ШТ	100	1	8500	8500,00
314	РАЗБОРКА ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ВАТЫ МИНЕРАЛЬНОЙ	100 М2		0,011	342291,67	3765,21
314.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	19,1	0,2101	17921,03	3765,21
314.2	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
315	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-100	100 М		0,004	637119,95	2548,48
315.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,1	0,1404	17921,03	2516,11
315.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,94	0,00776	0	(0)
315.3	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,78	0,00712	610	4,34
315.4	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
315.5	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,65	0,0066	3600	23,76
315.6	ВОЗВРАТ- МЕТАЛЛОЛОМА	Т	1,27	0,00508	0	0,00
315.7	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,41	0,00164	2600	4,26
316	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ	1КМ		0,00037	12182074,94	4507,37
316.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	458	0,16946	17921,03	3036,90
316.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	74,32	0,0274984	0	(0)
316.3	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	91,23	0,0337551	24340	821,60
316.4	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	14,5	0,005365	67450	361,87
316.5	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	13,2	0,004884	450	2,20

316.6	СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАШИНЫ-АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ-Ч	29	0,01073	450	4,83
316.7	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	6,6	0,002442	12500	30,52
316.8	ВОДА	М3	26	0,00962	0	0,00
316.9	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,055	0,00002035	12174000	247,74
316.10	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА	Т	0,06	0,0000222	0	0,00
316.11	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА	Т	0,27	0,0000999	0	0,00
316.12	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,32	0,0004884	3500	1,71
317	Трубы Стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10705-80 Дн. 76х2,8 мм /вЕС 1 пМ = 5,05 кг/	М		0,4	18110,00	7244,00
318	Изоляция труб извЕРом с покрывным слоЕм из фольго изолом b=60мм Труб Д=38мм	1М3		0,2	1342926,07	268585,21
318.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,85	3,77	17921,03	67562,28
318.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,64	0,128	0	(0)
318.3	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 мм	КГ	0,0265	0,0053	100	0,53
318.4	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,000008	25800000	206,40
318.5	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,54	0,308	652000	200816,00
319	ПокрЫтиЕ поВЕРхноСтИ изоляции ТрубоРоводов фольгой АлюМиНиЕвой дублиРовАНной	100 М2		0,001	2817762,37	2817,76
319.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	156,67	0,15667	17921,03	2807,69
319.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,25	0,00025	0	(0)
319.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	0,00167	780	1,30
319.4	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00000034	25800000	8,77
320	ПОЛИРОВАННЫЙ ФОЛЬГА /ГОСТ20429-84/	10М2		0,01	17000,00	170,00
	САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ					
	демонтажный работ					
321	ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ ДУШЕВОЙ ПАДДОН	100ПРИБ.		0,01	5250861,79	52508,62
321.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	293	2,93	17921,03	52508,62
321.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,63	0,0263	0	(0)
321.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
321.4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	11,4	0,114	0	0,00
322	ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ ЧАША ГЕНУЯ	100ПРИБ.		0,01	1144078,56	11440,79
322.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,84	0,6384	17921,03	11440,79
322.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,29	0,0029	0	(0)
322.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
322.4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	2,65	0,0265	0	0,00
323	ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ СМЫВНЫХ БАЧКОВ ПЛАСТМАССОВЫХ НА СТЕНЕ	100ПРИБ.		0,01	719350,14	7193,50
323.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,14	0,4014	17921,03	7193,50
323.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,25	0,0125	0	(0)
323.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
323.4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	1,48	0,0148	0	0,00
324	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М		0,015	1232966,86	18494,50
324.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,8	1,032	17921,03	18494,50
324.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,16	0,0024	0	(0)
324.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
324.4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,59	0,00885	0	0,00
325	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	100 М		0,013	1528663,86	19872,63
325.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	85,3	1,1089	17921,03	19872,63
325.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,32	0,00416	0	(0)
325.3	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
325.4	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	1,34	0,01742	0	0,00
	САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ					
326	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100М		0,015	3485955,11	52289,33
326.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	2,8536	17921,03	51139,45
326.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,64	0,2046	0	(0)
326.3	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	0,2001	4504	901,25
326.4	ВОДА	М3	0,47	0,00705	0	0,00
326.5	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ	Т	0,00085	0,00001275	19500000	248,62

327	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,08	0,00	0,00
328	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,07	0,00	0,00
329	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100М		0,011	2729780,41	30027,58
329.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	1,64604	17921,03	29498,73
329.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8,42	0,09262	0	(0)
329.3	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	0,08932	4504	402,30
329.4	ВОДА	М3	0,74	0,00814	0	0,00
329.5	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ	Т	0,00059	0,00000649	19500000	126,56
330	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,01	0,00	0,00
331	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,1	7500,00	750,00
332	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100М		0,025	2213625,01	55340,63
332.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	121,8	3,045	17921,03	54569,54
332.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,94	0,1235	0	(0)
332.3	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	4,64	0,116	4504	522,46
332.4	ВОДА	М3	1,21	0,03025	0	0,00
332.5	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ	Т	0,00051	0,00001275	19500000	248,63
333	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,14	0,00	0,00
334	ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	10М		0,11	8500,00	935,00
335	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ ОДИНОЧНЫХ С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	10КОМПЛ		0,1	399346,30	39934,63
335.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	21,65	2,165	17921,03	38799,03
335.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	0,035	0	(0)
335.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,02	780	15,60
335.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	0,4	2800	1120,00
336	УМЫВАЛЬНИКИ ОВАЛЬНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ С СИФОНОМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		1	0,00	0,00
337	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА	10 ШТ		0,1	125447,21	12544,72
337.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7	0,7	17921,03	12544,72
338	СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		1	0,00	0,00
339	ГипКий ТРОСовый шланГ для водоСНАбжЕНИЯ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		2	0,00	0,00
340	УСТАНОВКА ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ СТАЛЬНЫХ оцинКовАННих окРАшЕННих	10КОМПЛ		0,1	196520,02	19652,00
340.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,89	1,089	17921,03	19516,00
340.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,85	0,085	0	(0)
340.3	ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ	Т	0,002	0,0002	680000	136,00
341	ДУШЕВОЙ ПОДДОН оцинКовАННих окРАшЕННих // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		1	0,00	0,00
342	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ ДУШЕВЫХ	10 ШТ		0,1	133231,21	13323,12
342.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7	0,7	17921,03	12544,72
342.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,1	0,01	780	7,80
342.3	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	2	0,2	2800	560,00
342.4	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00026	0,000026	0	0,00
342.5	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00013	0,000013	0	0,00
342.6	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,13	0,013	1200	15,60
342.7	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001	0,00001	19500000	195,00
343	ДУШЕВЫЙ СМЕСИТЕЛ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		1	0,00	0,00
344	СИФОН ДЛЯ ДУШЕВЫХ ПАДДОНОВ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ		1	0,00	0,00

345	УСТАНОВКА МОЕК НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ	10КОМПЛ			0,3	321748,24	96524,47
345.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,32	5,196	17921,03	93117,67	
345.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,27	0,081	0	(0)	
345.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,06	780	46,80	
345.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	1,2	2800	3360,00	
346	МОЕК оцинкованные на одно отделение // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			3	0,00	0,00
347	СИФОН ДЛЯ МОЕК // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			3	0,00	0,00
348	Гипкий ПроСовый шланг для водоснабжения // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			6	0,00	0,00
349	УСТАНОВКА УНИТАЗОВ ФАРФОРОВЫХ С БАЧКОМ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ	10КОМПЛ		0,2	452930,18	90586,04	
349.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,64	4,928	17921,03	88314,84	
349.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,04	780	31,20	
349.3	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	0,8	2800	2240,00	
350	УНИТАЗ ФАРФОРОВЫЙ С БАЧКОМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			2	0,00	0,00
351	ГОФРА ДЛЯ УНИТАЗА // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			2	0,00	0,00
352	УСТАНОВКА ЧАШ УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ТИПА ЧАШ "ГЕНУЯ" С БАЧКОМ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ	10КОМПЛ		0,1	642119,53	64211,95	
352.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,88	3,488	17921,03	62508,55	
352.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,14	0,114	0	(0)	
352.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,3	0,03	780	23,40	
352.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	6	0,6	2800	1680,00	
353	ЧАША ГЕНУЯ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			1	0,00	0,00
354	СМЫВНЫЕ БАЧКИ ДЛЯ ЧАША ГЕНУЯ С ТРУБОЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			1	0,00	0,00
355	УСТАНОВКА ПИССУАРОВ: НАСТЕННЫХ	10КОМПЛ		0,1	196301,03	19630,10	
355.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,32	1,032	17921,03	18494,50	
355.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,25	0,025	0	(0)	
355.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,02	780	15,60	
355.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	0,4	2800	1120,00	
356	НАСТЕННЫХ ПИССУАРОВ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			1	0,00	0,00
357	УСТАНОВКА ТРАПОВ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	10КОМПЛ		0,2	159343,43	31868,69	
357.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,77	1,754	17921,03	31433,49	
357.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,29	0,058	0	(0)	
357.3	ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ	Т	0,0032	0,00064	680000	435,20	
358	ТРАПЫ Т100 С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ, РЕШЕТКОЙ И РЕЗИНОВОЙ ПРОБКОЙ, РАЗМ. 260X140X110 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			2	0,00	0,00
359	УСТАНОВКА ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ВОДОВОДЯНЫХ	10КОМПЛ		0,1	1565581,18	156558,12	
359.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	87,36	8,736	17921,03	156558,12	
359.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,52	0,152	0	(0)	
360	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛ ЕМКОСТЬ 80 Л // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			1	0,00	0,00
361	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДИВГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕАТА: до 0,1 Т	НАСОС			1	311603,86	311603,86
361.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	14,17	17921,03	253941,00	
361.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,08	0	(0)	
361.3	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	0,52	0,52	1250	650,00	
361.4	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022	12500000	27500,00	
361.5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00039	12174000	4747,86	
361.6	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,00127	0,00127	19500000	24765,00	
362	НАСОС KWANGSHIN P 250W // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ			1	780000,00	780000,00
363	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100М		0,01	3485955,11	34859,55	
363.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	1,9024	17921,03	34092,97	
363.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,64	0,1364	0	(0)	
363.3	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	0,1334	4504	600,83	

363.4	ВОДА	М3	0,47	0,0047	0	0,00
363.5	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ	Т	0,00085	0,0000085	19500000	165,75
	МАТЕРИАЛЫ					
	ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ					
364	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 20x20x20 ММ	ШТ		1	1200,00	1200,00
365	Отвод для ППР Труб диАМЕТРоМ 20ММ	ШТ		2	1100,00	2200,00
366	Муфта для ППР Труб диАМЕТРоМ 20ММ	ШТ		1	1100,00	1100,00
367	ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТРы 20x25 ММ	ШТ		2	1080,00	2160,00
368	КлипСА КРЕплЕНия для СоЕдинЕНия ппР Труб в СТЕН / диАМ 20ММ /	ШТ		1	1100,00	1100,00
369	АдАпТЕР С НАРужной РЕзбой диАМЕТРоМ 20ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	25000,00	25000,00
370	АдАпТЕР С ВнутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 20ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	21500,00	21500,00
371	КРАНЫ ШАРовые полипропиленовые диАМЕТРоМ 20ММ	ШТ		1	21500,00	21500,00
	ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ					
372	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 25x25x25 ММ	ШТ		3	1200,00	3600,00
373	Отвод для ППР Труб диАМЕТРоМ 25ММ	ШТ		1	1200,00	1200,00
374	Муфта для ППР Труб диАМЕТРоМ 25ММ	ШТ		2	1200,00	2400,00
375	ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТРы 25x32 ММ	ШТ		1	1200,00	1200,00
376	КлипСА КРЕплЕНия для СоЕдинЕНия ппР Труб в СТЕН / диАМ 25ММ /	ШТ		1	1200,00	1200,00
377	АдАпТЕР С НАРужной РЕзбой диАМЕТРоМ 25ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		2	25200,00	50400,00
378	АдАпТЕР С ВнутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 25ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	25200,00	25200,00
379	КРАНЫ ШАРовые полипропиленовые диАМЕТРоМ 25ММ	ШТ		1	25000,00	25000,00
	ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ					
380	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x32x32 ММ	ШТ		1	1300,00	1300,00
381	Отвод для ППР Труб диАМЕТРоМ 32ММ	ШТ		1	1300,00	1300,00
382	Муфта для ППР Труб диАМЕТРоМ 32ММ	ШТ		2	1300,00	2600,00
383	ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТРы 32x40 ММ	ШТ		3	720,00	2160,00
384	КлипСА КРЕплЕНия для СоЕдинЕНия ппР Труб в СТЕН / диАМ 32ММ /	ШТ		3	1300,00	3900,00
385	АдАпТЕР С НАРужной РЕзбой диАМЕТРоМ 32ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	28500,00	28500,00
386	АдАпТЕР С ВнутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 32ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	28120,00	28120,00
387	КРАНЫ ШАРовые полипропиленовые диАМЕТРоМ 32ММ	ШТ		1	28500,00	28500,00
	ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ					
388	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 40x40x40 ММ	ШТ		2	2740,00	5480,00
389	Отвод для ППР Труб диАМЕТРоМ 40ММ	ШТ		1	2300,00	2300,00
390	Муфта для ППР Труб диАМЕТРоМ 40ММ	ШТ		1	10700,00	10700,00
391	ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТРы 20x32 ММ	ШТ		1	2000,00	2000,00
392	КлипСА КРЕплЕНия для СоЕдинЕНия ппР Труб в СТЕН / диАМ 40ММ /	ШТ		3	630,00	1890,00
393	АдАпТЕР С НАРужной РЕзбой диАМЕТРоМ 40ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	28100,00	28100,00
394	АдАпТЕР С ВнутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 40ММ / АМЕРИКАНКА /	ШТ		1	35000,00	35000,00
395	КРАНЫ ШАРовые полипропиленовые диАМЕТРоМ 40ММ	ШТ		1	45000,00	45000,00
	ПРОЧИЕ					
396	УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ /ВОДОМЕРОВ/ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ	1 СЧЕТЧИК (ВОДА)		1	7359,62	7359,62
396.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,41	17921,03	7347,62
396.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,01	0	(0)
396.3	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00002	0,00002	0	0,00
396.4	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00001	0	0,00
396.5	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,01	1200	12,00
396.6	ВОДОМЕРЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ	1	1	0	0,00
397	УСТАНОВКА КРАНОВ ПОЖАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	1 КРАН		1	52528,24	52528,24
397.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,01	1,01	17921,03	18100,24

397.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,03	0	(0)
397.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,2	0,2	780	156,00
397.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	0,4	0,4	2800	1120,00
397.5	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00003	0,00003	0	0,00
397.6	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00001	0	0,00
397.7	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6X40 ММ	Т	0,00004	0,00004	18500000	740,00
397.8	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,01	1200	12,00
397.9	ВЕНТИЛИ ПОЖАРНЫЕ 50-10 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10КГС/СМ2/, ДИАМ. 50ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ	1	1	0	0,00
397.10	ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА /12 КГС/СМ2/ РУКАВНЫЕ, ДИАМ. ГР-50ММ	ШТ	3	3	4800	14400,00
397.11	РУКАВА ПОЖАРНЫЕ ЛЬНЯНЫЕ СУХОГО ПРЯДЕНИЯ НОРМАЛЬНЫЕ, ДИАМ. 51ММ	М	10	10	1800	18000,00
397.12	СТВОЛЫ ПОЖАРНЫЕ РУЧНЫЕ МАРКИ РС, ДИАМЕТР 50 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //	ШТ	1	1	0	0,00
398	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100М		0,01	99654,36	996,54
398.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	0,0501	17921,03	897,84
398.2	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС/СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	1,5	0,015	6580	98,70
398.3	ВОДА	М3	1	0,01	0	0,00
	КОТЕЛЬНЫЙ					
	ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ //					
399	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100М3		0,0001	2759838,62	275,98
399.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	0,0154	17921,03	275,98
400	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000М3		0	708251,85	0,00
400.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8,87	0	0	(0)
400.2	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	8,87	0	79848,01	0,00
401	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО	М3		0,01	179510,47	1795,10
401.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,024	17921,03	430,10
401.2	ЩЕБЕНЬ	М3	1,3	0,013	105000	1365,00
402	плЕНКи полиЭтилЕновые ТолшиНой 0,01ММ	М2		0,44	2500,00	1100,00
403	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/	Т		0,00225	1464157,05	3294,35
403.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,88	0,17748	17921,03	3180,62
403.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,25	0,0028125	0	(0)
403.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,12	0,00027	780	0,21
403.4	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ	МАШ-Ч	1,4	0,00315	450	1,42
403.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,86	0,001935	610	1,18
403.6	СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ	М-ЧАС	2,1	0,004725	480	2,27
403.7	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	0,00585	3600	21,06
403.8	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	КГ	7	0,01575	4500	70,88
403.9	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,5	0,001125	5500	6,19
403.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,8	0,00405	2600	10,53
404	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,00035	12500000,00	4375,00
405	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т		0,0019	6200000,00	11780,00
406	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100М3		0,0015	74679671,91	112019,51
406.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	446,04	0,66906	17921,03	11990,24
406.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	30,64	0,04596	0	(0)
406.3	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	21,42	0,03213	827,55	26,59
406.4	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,81	0,001215	701,32	0,85

406.5	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	123,76	0,18564	1250	232,05
406.6	ВОДА	МЗ	0,283	0,0004245	0	0,00
406.7	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,013	0,0000195	13500000	263,25
406.8	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,13	0,000195	12174000	2373,93
406.9	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	МЗ	0,14	0,00021	4820000	1012,20
406.10	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,47	0,000705	4820000	3398,10
406.11	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ	101,5	0,15225	574641	87489,09
406.12	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	39,2	0,0588	89000	5233,20
407	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100М2		0,008	1869866,45	14958,93
407.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,9	0,2392	17921,03	4286,71
407.2	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	0,016	3718,98	59,50
407.3	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,001952	5436843	10612,72
408	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ	100М2		0,008	1701408,77	13611,27
408.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,5	0,164	17921,03	2939,05
408.2	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	0,016	3718,98	59,50
408.3	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,001952	5436843	10612,72
409	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ	100М2		0,004	1673242,45	6692,97
409.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,2	0,1528	17921,03	2738,33
409.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,55	0,0062	0	(0)
409.3	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1	0,004	67450	269,80
409.4	ВОДА	МЗ	0,225	0,0009	0	0,00
409.5	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25	МЗ	3,1	0,0124	294261	3648,84
409.6	СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ	Т	0,05	0,0002	180000	36,00
	СТЕНЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ //					
410	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	МЗ		0,29	483843,03	140314,48
410.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,66	1,6414	17921,03	29415,58
410.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,116	0	(0)
410.3	ВОДА	МЗ	0,44	0,1276	0	0,00
410.4	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,4	0,116	950000	110200,00
410.5	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IY СОРТА	МЗ	0,0005	0,000145	4820000	698,90
411	АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ	Т		0,0013	6765528,24	8795,19
411.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,73	0,082849	17921,03	1484,74
411.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Т	1	0,0013	5623421	7310,45
412	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК	100МЗ		0,0003	158918321,79	47675,50
412.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1593	0,4779	17921,03	8564,46
412.2	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	191,59	0,057477	1250	71,85
412.3	ВОДА	МЗ	0,231	0,0000693	0	0,00
412.4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0635	0,00001905	13500000	257,18
412.5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,23	0,000069	12174000	840,01
412.6	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	8,6	0,00258	4820000	12435,60
412.7	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	МЗ	1,4	0,00042	4820000	2024,40
412.8	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	2,51	0,000753	4820000	3629,46
412.9	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5	0,03045	491509	14966,45
412.10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	183	0,0549	89000	4886,10
413	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/	Т		0,004414	1464157,05	6462,79

413.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,88	0,34817632	17921,03	6239,68
413.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,25	0,0055175	0	(0)
413.3	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,12	0,00052968	780	0,41
413.4	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ	МАШ-Ч	1,4	0,0061796	450	2,78
413.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,86	0,00379604	610	2,32
413.6	СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ	М-ЧАС	2,1	0,0092694	480	4,45
413.7	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,6	0,0114764	3600	41,32
413.8	ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ	КГ	7	0,030898	4500	139,04
413.9	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,5	0,002207	5500	12,14
413.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,8	0,0079452	2600	20,66
414	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,0036	12500000,00	45000,00
415	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т		0,000814	6200000,00	5046,80
416	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100М2		0,007	1822613,11	12758,29
416.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	0,49616	17921,03	8891,70
416.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,78	0,01946	0	(0)
416.3	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/	МАШ-Ч	0,9	0,0063	4510	28,41
416.4	РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ/Ч	М-ЧАС	2,78	0,01946	450	8,76
416.5	ВОДА	МЗ	0,35	0,00245	0	0,00
416.6	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	МЗ	1,89	0,01323	289450	3829,42
417	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ	100М2		0,014	5110306,88	71544,30
417.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,06	2,85684	17921,03	51197,52
417.2	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	МЗ	0,1	0,0014	289450	405,23
417.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5	МЗ	4,3	0,0602	331255	19941,55
418	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100М2		0,007	2132130,28	14924,91
418.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	0,392	17921,03	7025,04
418.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0014	0	(0)
418.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	0,01169	780	9,12
418.4	ВОДА	МЗ	0,63	0,00441	0	0,00
418.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	0,005775	1050000	6063,75
418.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,000126	14500000	1827,00
419	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА	100М2		0,007	-478578,88	-3350,05
419.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-2,5	-0,0175	17921,03	-313,62
419.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,0007	0	(0)
419.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,835	-0,005845	780	-4,56
419.4	ВОДА	МЗ	-0,315	-0,002205	0	0,00
419.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-0,0028875	1050000	-3031,88
420	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	3747512,08	3747,51
420.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	99,11	0,09911	17921,03	1776,15
420.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,00009	0	(0)
420.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,96	0,00296	780	2,31
420.4	ВОДА	МЗ	1,12	0,00112	0	0,00
420.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	1,461	0,001461	1050000	1534,05
420.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,03	0,00003	14500000	435,00
421	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	-1567457,34	-1567,46
421.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-44,6	-0,0446	17921,03	-799,28
421.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,185	-0,000185	0	(0)
421.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-1,48	-0,00148	780	-1,15
421.4	ВОДА	МЗ	-0,56	-0,00056	0	0,00
421.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,7305	-0,0007305	1050000	-767,03

	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		0,007	1198472,19	8389,31
422						
422.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	0,3003	17921,03	5381,69
422.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,000441	6500000	2866,50
422.3	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,051	0,000357	0	0,00
422.4	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,00588	24000	141,12
	кровля // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ //					
	МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛОТОМ ДО 24 М					
423	МАССОЙ: ДО 5,0 Т	1Т		0,0104	370271,61	3850,82
423.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,32	0,180128	17921,03	3228,08
423.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,31	0,034424	0	(0)
423.3	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,16	0,001664	450	0,75
423.4	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,83	0,008632	9151,17	78,99
423.5	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,78	0,008112	610	4,95
423.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	0,00624	3600	22,46
423.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0037	0,00003848	12174000	468,46
423.8	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,00000104	0	0,00
423.9	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,000010712	3810000	40,81
423.10	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,04	0,000416	3500	1,46
423.11	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,18	0,001872	2600	4,87
423.12	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ	10М	0,0187	0,00019448	0	0,00
424	ФЕРМЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /вЕС 1 нМ = 2,17 Кг/	Т		0,0104	6138450,00	63839,88
	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛОТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1Т		0,001	1291391,28	1291,39
425.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56,11	0,05611	17921,03	1005,55
425.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,64	0,00264	0	(0)
425.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,07	0,00007	9151,17	0,64
425.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,12	0,00112	610	0,68
425.5	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,014	0,000014	19500000	273,00
425.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,0009	3600	3,24
425.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0003	0,00000003	12174000	3,65
425.8	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00000103	3810000	3,92
425.9	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,00027	2600	0,70
426	ВЕРТИКАЛ СВЯЗ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /вЕС 1 нМ = 2,17 Кг/	Т		0,00104	6138447,00	6383,98
427	МОНТАЖ ОБРЕШЕТКА ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	1Т		0,002	326561,14	653,12
427.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,79	0,03158	17921,03	565,95
427.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	0,0035	0	(0)
427.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,58	0,00116	9151,17	10,62
427.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,67	0,00134	610	0,82
427.5	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,001	3600	3,60
427.6	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0026	0,0000052	12174000	63,30
427.7	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,0000002	0	0,00
427.8	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00000206	3810000	7,85
427.9	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,00006	3500	0,21
427.10	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,0003	2600	0,78
427.11	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ	10М	0,0187	0,0000374	0	0,00
428	ОБРЕШЕТКА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /вЕС 1 нМ = 1,86 Кг/	Т		0,00204	6138450,00	12522,44

	ПРОТИРКА ПОВЕРХНОСТИ АЦЕТОНОМ. ПРОТИРКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ, ММ, ДО: 1620	СТЫК		3	8960,52	26881,54
429.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1,5	17921,03	26881,54
430	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100M2		0,02	227491,07	4549,82
430.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,048	17921,03	860,21
430.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,0004	0	(0)
430.3	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	М-ЧАС	0,85	0,017	3506,58	59,61
430.4	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-5	Т	0,001	0,00002	7500000	150,00
430.5	АНТИКОРРОЗИЙНАЯ, АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ, NANO-FIX-ANTICOR	КГ	12	0,24	14500	3480,00
431	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	100 M2		0,016	697206,52	11155,30
431.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,5	0,568	17921,03	10179,15
431.2	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,41	0,03856	780	30,08
431.3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,18	0,00288	9151,17	26,36
431.4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,68	0,02688	610	16,40
431.5	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0022	0,0000352	19500000	686,40
431.6	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	0,0224	3600	80,64
431.7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00061	0,00000976	12174000	118,82
431.8	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,42	0,00672	2600	17,47
432	УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ НА ТРУБКА: 280 ММ	1 дефлекто		1	52329,41	52329,41
432.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,92	2,92	17921,03	52329,41
432.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,01	0	(0)
433	ПОЛЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ	М3		0,01	179510,47	1795,10
433.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,4	0,024	17921,03	430,10
433.2	ЩЕБЕНЬ	М3	1,3	0,013	105000	1365,00
434	ПЛИНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 0,01ММ УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ//	М2		0,17	2500,00	425,00
435	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ//	100M2		0,002	2522434,40	5044,87
435.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,43	0,08086	17921,03	1449,09
435.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,84	0,00568	0	(0)
435.3	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	1,2	0,0024	0	0,00
435.4	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	3,96	0,00792	780	6,18
435.5	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	0,81	0,00162	67450	109,27
435.6	ВОДА	М3	3,5	0,007	0	0,00
435.7	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	3,06	0,00612	498681	3051,93
435.8	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	3,06	0,00612	70000	428,40
436	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА	100M2		0,002	2210281,09	4420,56
436.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,52	0,01904	17921,03	341,22
436.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,52	0,00304	0	(0)
436.3	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	6,48	0,01296	780	10,11
436.4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	4,08	0,00816	498681	4069,24
437	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100M2		0,016	1817303,11	29076,85
437.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	1,13408	17921,03	20323,88
437.2	ВОДА	М3	0,35	0,0056	0	0,00
437.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	1,89	0,03024	289450	8752,97
438	ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ	100M		0,01	767404,46	7674,04
438.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	0,32	17921,03	5734,73
438.2	ВОДА	М3	0,052	0,00052	0	0,00
438.3	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	М3	0,67	0,0067	289450	1939,32
439	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ //	100M2		0,016	2132130,28	34114,08
439.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	0,896	17921,03	16057,24

439.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0032	0	(0)
439.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,67	0,02672	780	20,84
439.4	ВОДА	МЗ	0,63	0,01008	0	0,00
439.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,825	0,0132	1050000	13860,00
439.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,018	0,000288	14500000	4176,00
440	НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА	100М2		0,016	-478578,88	-7657,26
440.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-2,5	-0,04	17921,03	-716,84
440.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,1	-0,0016	0	(0)
440.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-0,835	-0,01336	780	-10,42
440.4	ВОДА	МЗ	-0,315	-0,00504	0	0,00
440.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,4125	-0,0066	1050000	-6930,00
441	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	3747512,08	3747,51
441.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	99,11	0,09911	17921,03	1776,15
441.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,00009	0	(0)
441.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,96	0,00296	780	2,31
441.4	ВОДА	МЗ	1,12	0,00112	0	0,00
441.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	1,461	0,001461	1050000	1534,05
441.6	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,03	0,00003	14500000	435,00
442	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ	100М2		0,001	-1567457,34	-1567,46
442.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-44,6	-0,0446	17921,03	-799,28
442.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	-0,185	-0,000185	0	(0)
442.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-1,48	-0,00148	780	-1,15
442.4	ВОДА	МЗ	-0,56	-0,00056	0	0,00
442.5	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,7305	-0,0007305	1050000	-767,03
443	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		0,006	1198472,19	7190,83
443.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	0,2574	17921,03	4612,87
443.2	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,000378	6500000	2457,00
443.3	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,00504	24000	120,96
444	УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР./: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ	100М2		0,009	98733,05	888,60
444.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,9	0,0441	17921,03	790,32
444.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,00009	0	(0)
444.3	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3,0Х40 ММ	Т	0,0014	0,0000126	7800000	98,28
445	СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛЩ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200Х350ММ // СВЕС //	ШТ		1	12000,00	12000,00
446	ПОТОЛКОВ // ПОД РАЗДЕЛ КОТЕЛЬНЫЙ // ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ	100М2		0,002	490783,65	981,57
446.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,9	0,0498	17921,03	892,47
446.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,11	0,00022	0	(0)
446.3	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0033	0,0000066	13500000	89,10
447	ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ	М2		0,17	45200,00	7684,00
448	ЭО // КОТЕЛЬНЫЙ // ШИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И	ШТ		1	64367,16	64367,16
448.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,36	3,36	17921,03	60214,66
448.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02	0	(0)
448.3	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,51	0,51	750	382,50
448.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,041	0,041	90000	3690,00
448.5	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,016	0,016	5000	80,00
449	ШИТ ПЛАСТИКОВЫЙ ШРН-П-12 НА 12 МодулЕй	ШТ		1	52000,00	52000,00
450	АвТОМАТ одНо-, двух-, ТРЕХполюСный, уСТАНОВЛИВАЕМый НА КоНСТРуКции НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25	ШТ		1	40228,01	40228,01
450.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	1,56	17921,03	27956,81
450.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,004	0	(0)
450.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,04	0,04	780	31,20
450.4	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,014	0,014	90000	1260,00
450.5	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	1,22	1,22	9000	10980,00
451	АвТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А, УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	ШТ		1	25800,00	25800,00

452	Провод в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в бороздах	100 М		0,02	673218,11	13464,36
452.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37	0,74	17921,03	13261,56
452.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5,27	0,1054	0	(0)
452.3	ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ	КГ	1,3	0,026	7800	202,80
453	Провод с алюминевыми жилами АППВ 3х4мм ²	1000М		0,002	3500000,00	7000,00
454	Светильник потолочный или настенный с креплением винтами для помещений с нормальными условиями среды одноламповый	100 ШТУК		0,01	2027754,95	20277,55
454.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,3	0,883	17921,03	15824,27
454.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	45,1	0,451	0	(0)
454.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	25,6	0,256	780	199,68
454.4	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,00306	0,0000306	18500000	566,10
454.5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,0408	90000	3672,00
454.6	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,31	0,0031	5000	15,50
455	Светильник светодиодный 14Вт LED, типа LP-ESo	ШТ		1	89500,00	89500,00
456	Выключатель одноклавишный утомленного типа при скрытой проводке	100 ШТУК		0,01	593932,17	5939,32
456.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,2	0,322	17921,03	5770,57
456.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,0008	0	(0)
456.3	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	Т	0,00315	0,0000315	500000	15,75
456.4	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	102	1,02	150	153,00
457	Выключатель одноклавишный для скрытой проводки, тип С-1-86-10/220	ШТ		1	15000,00	15000,00
458	Розетка штепсельная трехполюсная	100 ШТУК		0,01	1499003,60	14990,04
458.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,4	0,734	17921,03	13154,04
458.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,24	0,0024	0	(0)
458.3	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	20,4	0,204	9000	1836,00
459	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220	ШТ		1	14000,00	14000,00
460	КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ ² ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2	1000ШТ		0,001	1000000,00	1000,00
461	КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3	1000ШТ		0,001	500000,00	500,00
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум				181230252,12
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум				0,00
	ИТОГО	Сум				181230252,12
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум				0,00
	ВСЕГО	Сум				181230252,12