

65-1441 от 18.11.

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 17 » 11 2021 г.



**Техническое задание на закупку  
Вентиля (клапана) запорного  
фланцевого ручного Ду32  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 18.11.2021  
KIRISH № 930-93

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	4
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИЙ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Вентиль (клапан) запорный фланцевый ручной Ду32 с графитовым уплотнением</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ИП №3954 от 30.09.2018г. по объекту «Строительство производственного здания для помола марганцевой руды вельц-цеха Цинкового завода»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</li><li>- Заключение договора на поставку;</li><li>- Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</li><li>- Упаковка и отгрузка</li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Вентиль запорный фланцевый ручной Ду32 Ру16 используется для закрытия, открытия и регулирования потока водяного пара на трубопроводах участка для помола марганцевой руды цеха вельцевания</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация Вентиля запорного фланцевого ручного Ду32 будет осуществляться при температуре - от +99,1°C до +179°C, перекачивание водяного пара</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления Гранвент KV16</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Пар водяной
2	Плотность среды	Плотность- +99,1 C <sup>0</sup> кг/м <sup>3</sup> ---0,58 до+179 C <sup>0</sup> кг/м <sup>3</sup> ---5,05
3	РУ давления	16
4	Температура рабочей среды, °C	от +99,1 до +179
5	Материал корпуса и проточной части	Гранвент KV16.
6	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
7	Условный проход, мм	32

<b>Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>
<i>Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год; Вентиль запорный фланцевый ручной Ду32 должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем</i>
<b>Подраздел 4.3. Требования по надежности</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Вентиля запорного фланцевого ручного Ду100</i>
<b>Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию</b>
<i>Не требуются</i>
<b>Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</b>
<i>Вентиль запорный фланцевый ручной Ду32 должен быть изготовлены из материалов, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надёжность в течении всего срока службы; Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.</i>
<b>Подраздел 4.6 Требования к маркировке</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске вентиля в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют; Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы</i>
<b>Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе</i>

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

<b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
<i>Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов. Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя. В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия. Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки</i>
<b>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</b>
<i>Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на вентиля.</i>
<b>Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара</b>
<i>В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования</i>

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Вентиля запорного фланцевого ручного Ду32 в эксплуатацию.*

*Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

## **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

## **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

## **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Вентиль запорный фланцевый ручной Ду32 графитовым уплотнением должен быть изготовлен в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

## **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

## **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Вентиль запорный фланцевый ручной Ду32 Ру16 графитовым уплотнением в количестве 4 шт.*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: ДАР-г. Алмалык*

## **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

## **РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

<b>№ п/п</b>	<b>Сокращение</b>	<b>Расшифровка сокращения</b>
1	ЦЗ	Цинковый завод.

2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

#### РАЗРАБОТАНО:

Главный механик

\_\_\_\_\_ 

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха

\_\_\_\_\_ 


К.Н. Газикулов

Вельц-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

#### СОГЛАСОВАНО:

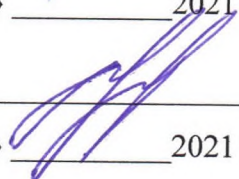
Главный механик АО «АГМК»

\_\_\_\_\_ 

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

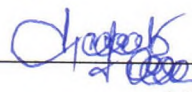
\_\_\_\_\_ 

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера


\_\_\_\_\_ 

С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО

\_\_\_\_\_ 

Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Вентиля (клапана) запорного фланцевого ручного Ду32 для нужд  
Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»





**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»  
Абдукадыров А.А.

« 14 » 2021 г.



**Техническое задание на закупку  
Вентиля запорного  
фланцевого ручного Ду100  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 18.10.2021  
KIRISH № 932-73

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИЙ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 с сальфонным уплотнением</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. по объекту «Строительство производственного здания для помола марганцевой руды вельц-цеха Цинкового завода»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</li><li>- Заключение договора на поставку;</li><li>- Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</li><li>- Упаковка и отгрузка</li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 используется для установки на трубопроводах откачки марганцевой пульпы участка для помола марганцевой руды цеха вельцевания</i>
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация Вентилей запорного фланцевого ручного Ду100 Ру16 будет осуществляться в абразивной среде при температуре - от +0°C до +50°C, перекачивание марганцевой пульпы</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления Гранвент KV31</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Абразивная (Марганцевая пульпа)
2	Плотность среды	от 28 % до 30 % твердого вещ-ва (раствор пульпы с водой) 1320 кг/м <sup>3</sup>
3	Размер частиц	от 74 микрон до 1 мм
4	- pH среды - кислотность перекачиваемой жидкости	от 9 до 11 125 – 160 г/л
5	РУ давления	16

6	Температура рабочей среды, °С	от +0 до +50
7	Материал корпуса и проточной части	Гранвент KV31
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	100

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показания**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;  
Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Вентиля запорного фланцевого ручного Ду100*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию**

*Не требуются*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 должен быть изготовлены из материалов, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надёжность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске вентиля в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на вентиля.*

### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Вентиля запорного фланцевого ручного Ду100 в эксплуатацию.  
Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

### **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 с сальфонным уплотнением должен быть изготовлен в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

### **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

### **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Вентиль запорный фланцевый ручной Ду100 с сальфонным уплотнением в количестве 2 шт.*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: ДАР-г.Алмалык*

### **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде и/или на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

### РАЗРАБОТАНО:

Главный механик

\_\_\_\_\_ 

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха

\_\_\_\_\_ 


К.Н. Газикулов

Вельц-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

### СОГЛАСОВАНО:

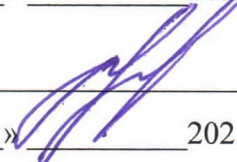
Главный механик АО «АГМК»

\_\_\_\_\_ 

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

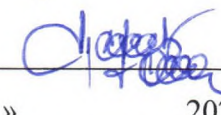
\_\_\_\_\_ 

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера

\_\_\_\_\_ 

С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО


\_\_\_\_\_ 

Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Вентиля (клапана) запорного фланцевого ручного Ду100 для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»





**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 17 / 11 » 2021 г.



**Техническое задание на закупку  
Клапана обратного фланцевого Ду-125  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 18 NOV 2021  
KIRISH № 933-T3

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИЙ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Клапан обратный фланцевый Ду125</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. по объекту «Строительство производственного здания для помола марганцевой руды вельц-цеха Цинкового завода»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</li><li>- Заключение договора на поставку;</li><li>- Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</li><li>- Упаковка и отгрузка</li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Клапан обратный фланцевый Ду125 применяется на трубопроводах откачки марганцевой пульпы для недопущения изменения направления потока среды в технологической системе участка для помола марганцевой руды цеха вельцевания</i>
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация Клапана обратного фланцевого Ду125 будет осуществляться в абразивной среде при температуре - от +0°C до +50°C, перекачивание марганцевой пульпы</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления 02X17H14M2</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Абразивная (Марганцевая пульпа)
2	Плотность среды	от 28 % до 30 % твердого вещ-ва (раствор пульпы с водой) 1320 кг/м <sup>3</sup>
3	Размер частиц	от 74 микрон до 1 мм
4	- рН среды - кислотность перекачиваемой жидкости	от 9 до 11 125 – 160 г/л
5	РУ давления	16
6	Температура рабочей среды, °С	от +0 до +50

7	Материал корпуса и проточной части	Нержавеющая сталь 02X17H14M2
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	125

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показания**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;*

*Клапан обратный фланцевый Ду125 должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Клапана обратного фланцевого Ду125*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию**

*Не требуется*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Клапан обратный фланцевый Ду125 должны быть выполнены из нержавеющей коррозионностойкой стали 02X17H14M2 (или аналоги соответствующего качества), обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надёжность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске клапана обратного в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на Клапана обратного фланцевого Ду125*



**Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Клапана обратного фланцевого Ду125 в эксплуатацию.  
Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Клапаны обратные должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Клапан обратный фланцевый Ду125 в количестве 2 шт.  
Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.  
Срок поставки IV квартал 2021 года.  
Условия поставки: DAP-г.Алмалык*

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-------	------------	------------------------

1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

#### РАЗРАБОТАНО:

Главный механик

  
\_\_\_\_\_

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха

  
\_\_\_\_\_


К.Н. Газикулов

Вельц-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

#### СОГЛАСОВАНО:

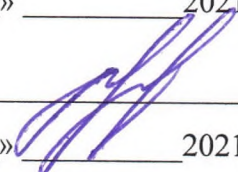
Главный механик АО «АГМК»

  
\_\_\_\_\_

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

  
\_\_\_\_\_

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

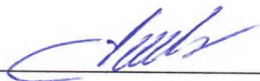
И.о. главного инженера

  
\_\_\_\_\_

С.Н. Абдурахманов

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

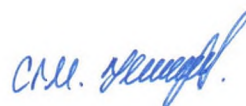
И.о. начальника ПТО

  
\_\_\_\_\_

Д.Э. Туйчиев

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Клапана обратного фланцевого Ду-125 для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»



**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 14 » 11 2021 г.

**Техническое задание на закупку  
Клапана обратного двухстворчатого  
межфланцевого Ду-125  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

«ОКМК» А.А.  
МОНДИЙ-ТЕХНИК ТА'МИНОТ  
БОШҚАРМАСИ

SANA 18 NOV 2021

KIRISH № 934-T3

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подразделы 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подразделы 4.6	Требования к маркировке	4
Подразделы 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИЙ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый Ду125</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. по объекту «Строительство производственного здания для помола марганцевой руды вельц-цеха Цинкового завода»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</li><li>- Заключение договора на поставку;</li><li>- Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</li><li>- Упаковка и отгрузка</li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый Ду125 используется для установки на трубопроводах откачки марганцевой пульпы участка для помола марганцевой руды цеха вельцевания</i>
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация Клапана обратного двухстворчатого межфланцевого Ду125 будет осуществляться в абразивной среде при температуре - от +0°C до +50°C, перекачивание марганцевой пульпы</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления</i> <ul style="list-style-type: none"><li>- корпус Чугун GG-25;</li><li>- диск Нержавеющая сталь AISI-316;</li><li>- ось Нержавеющая сталь AISI-316;</li><li>- стопор Нержавеющая сталь AISI-316.</li></ul>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Абразивная (Марганцевая пульпа)
2	Плотность среды	от 28 % до 30 % твердого вещ-ва (раствор пульпы с водой) 1320 кг/м <sup>3</sup>

3	Размер частиц	от 74 микрон до 1 мм
4	- рН среды - кислотность перекачиваемой жидкости	от 9 до 11 125 – 160 г/л
5	РУ давления	16
6	Температура рабочей среды, °С	от +0 до +50
7	Материал корпуса и проточной части	- корпус - Чугун GG-25; - диск- Нержавеющая сталь AISI-316; - ось -Нержавеющая сталь AISI-316; - стопор- Нержавеющая сталь AISI-316.
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	125

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;*

*Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый Ду125 должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Клапана обратного двухстворчатого межфланцевого Ду125*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию**

*Не требуется*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый Ду125 должен быть изготовлены из материала, указанного в подразделе 3.2, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надёжность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске клапана в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

#### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на Клапана обратного двухстворчатого межфланцевого Ду125*

#### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Клапана обратного двухстворчатого межфланцевого Ду125 в эксплуатацию.  
Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

### **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Клапаны обратные должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

### **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

### **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый Ду125 в количестве 2 шт.*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: DAP-г.Алмалык*

### **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

### РАЗРАБОТАНО:

Главный механик

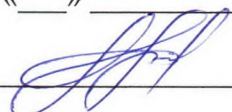
  
\_\_\_\_\_

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха

  
\_\_\_\_\_


К.Н. Газикулов

Вельц-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

### СОГЛАСОВАНО:

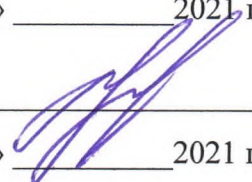
Главный механик АО «АГМК»

  
\_\_\_\_\_

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

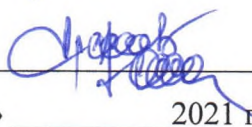
  
\_\_\_\_\_

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера

  
\_\_\_\_\_

С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО

  
\_\_\_\_\_

Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Клапана обратного двухстворчатого межфланцевого Ду-125 для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»





**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 18 » 2021 г.



**Техническое задание на закупку  
Вентиля запорного фланцевого  
ручного Ду100 и Ду150  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

"OKMK" AJ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 18 NOV 2021  
KIRISH № 937-73

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<b>Запорно-регулирующая арматура:</b> - <i>Вентиль запорный фланцевый ручной ДУ-100</i> - <i>Вентиль запорный фланцевый ручной ДУ-150</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. замена физически изношенных и морально устаревших технологических запорно-регулирующих арматур цехов цинкового завода АО «Алматыкский ГМК».</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</i></li><li>- <i>Заключения договора на поставку;</i></li><li>- <i>Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</i></li><li>- <i>Упаковка и отгрузка</i></li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Вентиль ДУ-100 и ДУ-150 используется для закрытия, открытия и регулирования потока серной кислоты на кислотопроводах насосных агрегатов Сушильно-Абсорбционном отделении и отделении Склада кислоты СКЦ, а также для регулирования потока нижнего слива сгустителей и реакторов отделения нейтрального выщелачивания огарка, отделении переработки окиси, отделении очистки растворов и отделении МООРА цеха выщелачивания*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация вентиля ДУ-100 и ДУ-150 будет осуществляться в агрессивной среде при температуре - от +30°C до +55°C, перекачивание H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> -20% под давлением 16 кгс/м<sup>2</sup></i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления ст10X17H13M2T</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Агрессивная/абразивная
2	Плотность среды	от 33 % до 50 % твердого вещ-ва (раствор пульпы с водой) 1600-1800 кг/м <sup>3</sup>

3	Размер частиц	Не нормируется
4	- кислотность перекачиваемой жидкости	от 98,0 % до 99 % H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
5	РУ давления	16
6	Температура рабочей среды, °С	от -25 до +70
7	Материал корпуса и проточной части	ст10X17H13M2T
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	100/150
10	Вид привода	ручной

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показания**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;*

*Вентили должны сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы вентиляей*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию**

*Не требуются*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Вентили должны быть изготовлены из материала ст10X17H13M2T, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надёжность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске вентиляей в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на вентиля.*

**Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода вентиля в эксплуатацию. Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Вентиля должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Запорно-регулирующая арматура:*

*- Вентиль запорный фланцевый ручной ДУ-100 – 21 шт.*

*- Вентиль запорный фланцевый ручной ДУ-150 – 7 шт.*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: DAP-г.Алмалык*

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*



**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

**РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

**РАЗРАБОТАНО:**

Главный механик


  
\_\_\_\_\_

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха

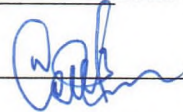
  
\_\_\_\_\_

Б.Н. Ишмуратов

Выщ-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника цеха

  
\_\_\_\_\_

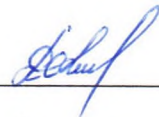
Д.К. Сартыбаев

СКЦ ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

**СОГЛАСОВАНО:**

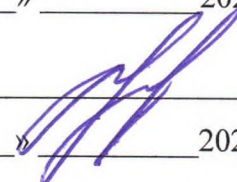
Главный механик АО «АГМК»

  
\_\_\_\_\_

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

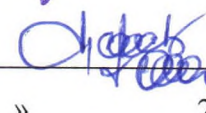
  
\_\_\_\_\_

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера

  
\_\_\_\_\_

С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО

  
\_\_\_\_\_

Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Вентиля запорного фланцевого ручного Ду100 и Ду150 для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»



**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-

главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 18 » 2021 г.



**Техническое задание на закупку  
Крана Пробкового ДУ-50 и ДУ-100  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

г. Алмалык  
2021 г.

SANA 18 NOV 2021  
KIRISH № 938-73

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
<b>РАЗДЕЛ 1.</b>	<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<b>3</b>
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
<b>РАЗДЕЛ 2.</b>	<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>3</b>
<b>РАЗДЕЛ 3.</b>	<b>УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>3</b>
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
<b>РАЗДЕЛ 4.</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	<b>3</b>
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	4
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
<b>РАЗДЕЛ 5.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</b>	<b>4</b>
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
<b>РАЗДЕЛ 6.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 7.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 8.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 9</b>	<b>ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 10.</b>	<b>ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 11.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 12.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 13.</b>	<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 14.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 15.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ</b>	<b>5</b>
<b>РАЗДЕЛ 16.</b>	<b>ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ</b>	<b>6</b>
<b>РАЗДЕЛ 17.</b>	<b>ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ</b>	<b>6</b>

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<b>Запорно-регулирующая арматура:</b> - Кран Пробковый ДУ-50 - Кран Пробковый ДУ-100
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. замена физически изношенных и морально устаревших технологических запорно-регулирующих арматур цехов цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК».
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</li><li>- Заключение договора на поставку;</li><li>- Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</li><li>- Упаковка и отгрузка</li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
Определяется при заключении контракта на поставку

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кран Пробковый ДУ-50 и ДУ-100 используется для закрытия, открытия и регулирования потока кислых и цинковых растворов к насосным агрегатам отделений Выщелачивания, Цементация, кадмиевого цеха

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
Эксплуатация Крана Пробкового ДУ-50 и ДУ-100 будет осуществляться в агрессивной среде при температуре - от +60°C до +70°C, перекачивание H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> под давлением 16 кгс/м <sup>2</sup>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
Высокая надежность материалов для изготовления ст10X17H13M2T
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
Согласно руководству по эксплуатации товара

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Вязкая, кислая
2	Плотность среды	1,25 -1,45 %
3	Размер частиц	0,14мм
4	- рН среды - кислотность перекачиваемой жидкости	4,8-5,2 110г/л-130г/л

5	РУ давления	16
6	Температура рабочей среды, °С	от +60 до +70
7	Материал корпуса и проточной части	ст10Х17Н13М2Т
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	50,100,
10	Вид привода	Ручной

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;*

*Кран Пробковый ДУ-50, ДУ-100 должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Крана Пробкового ДУ-50, ДУ-100*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергоснабжению**

*Не требуется*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Кран Пробковый ДУ-50, ДУ-100 РУ-16 должен быть изготовлены из материала ст10Х17Н13М2Т, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надежность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске крана пробкового в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**



*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на Крана Пробкового*

### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Крана Пробкового ДУ-50, ДУ-100 в эксплуатацию.*

*Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

## **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

## **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

## **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Краны пробковые должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

## **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

## **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Запорно-регулирующая арматура:*

*- Кран Пробковый ДУ-50– 22 шт.;*

*- Кран Пробковый ДУ-100– 28 шт.*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: DAP-г.Алмалык*

## **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

#### РАЗРАБОТАНО:

Главный механик


  
\_\_\_\_\_

А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника Сд цеха

  
\_\_\_\_\_

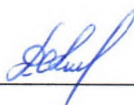
Я.А. Карабаев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

#### СОГЛАСОВАНО:

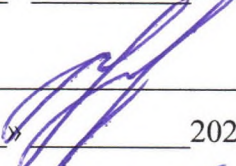
Главный механик АО «АГМК»

  
\_\_\_\_\_

Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор

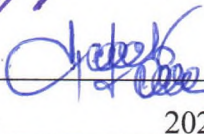
  
\_\_\_\_\_

Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера

  
\_\_\_\_\_

С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО

  
\_\_\_\_\_

Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Крана Пробкового ДУ-50 и ДУ-100 для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»



**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель  
председателя правления-  
главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

« 17 » 2021 г.

**Техническое задание на закупку  
Крана Пробкового ДУ-100 в  
комплекте с электроприводом  
для нужд Цинкового завода  
АО «Алмалыкский ГМК»**

г. Алмалык  
2021 г.

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 18 NOV 2021  
KIRISH № 939 F3

**СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатации оборудования	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Основные технические требования	3
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	3
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	3
Подраздел 4.4	Требование к электропитанию/энергопитанию	3
Подраздел 4.5	Требование к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.	4
Подраздел 4.6	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.7	Требования к размеру и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	4
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЕ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Кран Пробковый ДУ-100 в комплекте с электроприводом</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Согласно утвержденному мероприятию по реконструкции и стабилизации цехов и участков цинкового завода, согласно ПП №3954 от 30.09.2018г. замена физически изношенных и морально устаревших технологических запорно-регулирующих арматур цехов цинкового завода АО «Алматынский ГМК».</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Год производство не ранее 2021г. Поставляемый товар должен быть новым, который не был ранее в употреблении, в том числе не был восстановленным.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- <i>Представление технико-коммерческих предложения на поставку;</i></li><li>- <i>Заключения договора на поставку;</i></li><li>- <i>Изготовление и проведение приемо-сдаточных испытаний;</i></li><li>- <i>Упаковка и отгрузка</i></li></ul>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>Товар должен быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами и других нормативных документов страны поставщика.</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Определяется при заключении контракта на поставку</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Кран Пробковый ДУ-100 в комплекте с электроприводом используется для дозированной подачи цинковой и свинцовой пульпы с напорных баков в ванны ДВФ в отделении ФСО цеха вельцевания</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация Крана Пробкового ДУ-100 в комплекте с электроприводом будет осуществляться в абразивной среде при температуре - от +60°C до +80°C</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Высокая надежность материалов для изготовления ст10Х17Н13М2Т</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>Согласно руководству по эксплуатации товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>		
№ п/п	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	<i>Абразивная (пульпа)</i>
2	Плотность среды	<i>от 40 % до 45 % твердого вещ-ва (раствор пульпы с водой) 1620 кг/м<sup>3</sup></i>
3	Размер частиц	<i>от 74 микрон до 1 мм</i>
4	- рН среды - кислотность перекачиваемой жидкости	<i>от 9 до 11 125 – 160 г/л</i>
5	РУ давления	<i>16</i>
6	Температура рабочей среды, °С	<i>до +80</i>



7	Материал корпуса и проточной части	ст10X17H13M2T
8	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый
9	Условный проход, мм	100
10	Вид привода	Электропривод
11	Степень защиты	IP68
12	Класс герметичности (согласно ГОСТ 9544-2015)	II

**Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели**

*Режим работы - непрерывная, 330 - 365 дней/год;*

*Кран Пробковый ДУ-100 в комплекте с электроприводом должен сохранять рабочие свойства в течение срока гарантии, указанного заводом-изготовителем*

**Подраздел 4.3. Требования по надежности**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы Крана Пробкового ДУ-100 в комплекте с электроприводом*

**Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергоснабжению**

*Силовое питание для шкафов и пультов управления должны соответствовать 220В, 50 Гц. Питание для всех оперативных и сигнальных цепей, а также полевых приборов должно быть 24В постоянного тока*

**Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции**

*Кран Пробковый ДУ-100 РУ-16 должен быть изготовлены из материала ст10X17H13M2T, обеспечивающих высокую химическую устойчивость и надежность в течении всего срока службы;*

*Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.*

**Подраздел 4.6 Требования к маркировке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. По решению изготовителя или по требованию заказчика в соответствии с договором на поставку маркировка может включать дополнительную информацию, важную для безопасной эксплуатации товара. При нанесении отличительной окраски изготовителем и при окраске крана пробкового в месте эксплуатации маркировка должна остаться ясно различимой. Маркировку запасных частей располагают непосредственно на деталях (запасных частях) или на прикрепленных к ним бирках с обозначением изделия, которое они комплектуют;*

*Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы*

**Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать соответствующую международным стандартам сохранность от повреждений и коррозии при транспортировке всеми видами транспорта с учетом многократных перегрузок и длительного хранения на открытом воздухе*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.*

*Приемка Товара по количеству и по качеству будет произведена на складе покупателя.*

*В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.*

*Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы,*

*комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

#### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, руководства по эксплуатации, чертежи, техническую документацию и др. документы на Крана Пробкового в комплекте с электроприводом*

#### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения оборудования при транспортировке полное возмещение стоимости оборудования возложить на поставщика оборудования*

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Климатическое исполнение У1 (в соответствии с ГОСТ 15150-69). При хранении необходимо обеспечить сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода Крана Пробкового ДУ-100 в комплекте с электроприводом в эксплуатацию.*

*Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства.*

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*Стандартные требования*

### **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Краны пробковые должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

### **РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Не требуется*

### **РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит Кран Пробковый ДУ-100 РУ-16 ст10Х17Н13М2Т  
в комплекте с электроприводом в количестве 8 к-т.;*

*Место поставки склад АО «АГМК» в городе Алмалык.*

*Срок поставки IV квартал 2021 года.*

*Условия поставки: DAP-г.Алмалык*

### **РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и/или узбекском языке в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода изготовителя*

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦЗ	Цинковый завод.
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	НТД	Нормативно-техническая документация

**РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

**РАЗРАБОТАНО:**

Главный механик



А.А. Агзамов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Начальник цеха



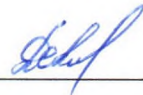
К.Н. Газикулов

Вельц-я ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

**СОГЛАСОВАНО:**

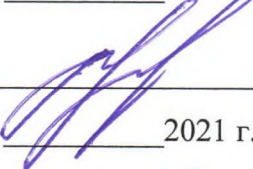
Главный механик АО «АГМК»



Р.А. Рахматуллин

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Директор



Ф.Д. Утанов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. главного инженера



С.Н. Абдурахманов

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

И.о. начальника ПТО



Д.Э. Туйчиев

ЦЗ АО «АГМК»

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Техническое задание на закупку Крана Пробкового ДУ-100 в комплекте с электроприводом для нужд Цинкового завода АО «Алмалыкский ГМК»

