

Министерство Водного хозяйства Республики Узбекистан
Управление эксплуатации Аму-Бухарского
Машинного канала
Проектно-сметный отдел

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

Сметная стоимость - 74 651 948 сум

Нормативная трудоемкость - 2329,05 чел.час.

Составлена в текущих ценах.

Первый зам. начальника УЭ АБМК:

Начальник ПСО:

Специалист:



А.У. Нарзиев

О.Д. Янгиев

Рузиева Х.

Бухара - 2022 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Расчет стартовой стоимости в текущих ценах по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

Согласно протокола тендерной комиссии Управления Эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала № 2 от 4 октября 2021 года часовая ставка на затраты труда рабочих-строителей без учета соц.страха составляет 9523 сум. Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно локально-ресурсной ведомости по прогнозным ценам ЦЭР и ЦКС по состоянию на 23.08.2021г.

1.Основная заработная плата рабочих-строителей:

$C_{зп} = 2329,05 \times 11618 = 27058,903$ тыс. сум

Отчисление на социальное страхование -25 % от основной заработной платы:

$27058,903 \times 25\% = 6764,726$ тыс. сум.

Основная заработная плата рабочих-строителей с отчислением на социальное страхование составила:

$27058,903 + 6764,726 = 33823,629$ тыс.сум

2.Затраты на эксплуатации машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в соответствующего вида машин из программы АВС-4 за 01.01. 2020г. В соответствии с этим суммарные затраты на эксплуатацию машин и механизмов составляют 231,090 тыс. сум

3.Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций:

Цены на строительные материалы приняты по каталогу текущих цен за IV квартала 2020г, ООО «Экономический анализ и экспертиза», справка приобретенных материалов АБМК. Стоимость строительных материалов согласно ресурсной сметы по данному объекту – 21095,788 тыс.сум, с учётом транспортных расходов- 22150,577 тыс.сум.

4.Прочие расходы подрядчика:

Пп- прочие расходы подрядчика принимаются в размере 18% от суммы прямых затрат и составляют – 8709,441 тыс.сум.

Стоимость в текущих ценах без НДС по объекту – 64914,737 тыс.сум.

НДС 15 % - 9737,211 тыс.сум.

ВСЕГО С НДС – 74651,948 тыс.сум.

Стоимость работ по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

составляет: - 74 651 948 (Семьдесят четыре миллиона шестьсот пятьдесят одна тысяча девятьсот сорок восемь) сум и носит рекомендательный характер.

Составила:



Хамроева Ш.

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ
ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА
НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах (тыс.сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	27058,903
2	Отчисление на страхование 25%	6764,726
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	231,090
4	Строительные материалы	21095,788
	Итого :	55150,507
5	Транспортные затраты -5 %	1054,789
6	Заготовительно-складские расходы -2%	0
	Итого :	56205,296
7	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	8709,441
8	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	0
9	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	0
	Итого:	64914,737
10	Коэффициент риска -5%	0
	Итого:	64914,737
11	НДС - 15 %	9737,211
	ВСЕГО:	74651,948

Составила:



Хамроева Ш.

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА 56-B-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ) НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

Сметная стоимость

В текущих ценах
48385,781 ТЫС.СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в текущем уровне	
					на.ед.изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N 1-1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2270,05	11618	26373441,0
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	59,0	0	0,0
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	59,0	11618	685462,0
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			27058903,0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	59,00	0	ЗАКАЗЧИК
4	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	40,000	5777,255	231090,0
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			231090,0
В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:			СУМ			--
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	21/1,692	40000	67680,0
2	5650	ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ	20/29,46	40000	1178400,0
3	5650	ГАЙКИ М-30ММ	ШТ	20/4,49	40000	179600,0
4	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	8/2,3038	40000	92152,0
5	5650	БОЛТЫ С ШАЙБАМИ М-12ММ L-40ММ	ШТ/КГ	15/0,8444	40000	33760,0
6	5650	БОЛТЫ С ШАЙБАМИ М-36 ММ L-150ММ	ШТ/КГ	2/3,338	40000	133520,0
7	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	10/0,7169	40000	28640,0
8	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-48ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И	ШТ/КГ	1/5,3082	40000	212328,0
9	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ	42/6,998	40000	279920,0
10	5650	ГАЙКИ М-42ММ	ШТ/КГ	10/6,238	40000	249520,0
11	5650	ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М42ММ L180ММ	ШТ/КГ	10/22,1	40000	884000,0
12	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-80ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И	ШТ/КГ	1/10,365	40000	414600,0
13	14511	ЗАДВИЖКА Д-100ММ 31 ЧББР DN100 PN-10	ШТ	2	739200	1478400,0
14	14514	ЗАДВИЖКА Д-50ММ 31 ЧББР DN50 PN-10	ШТ	2	294800	589600,0
15	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ	1	44000	44000,0
16	46325	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-40 ММ	ШТ	4	68200	272800,0
17	46336	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-50 ММ	ШТ	1	68200	68200,0
18	62217	ВЕНТИЛЬ Д-32ММ	ШТ	4	68200	272800,0
19	58,071	ПАРАНИТ Т-4-5ММ	КГ	45	28050	1262250,0
20	32718	ПРЕЗИНА Т-4ММ	КГ	63,2	64680	4087776,0
21	65601	ПРЕЗИНА Т-4ММ	КГ	2,5	88000	220000,0
22	3587	ПРЕЗИНА Т-14ММ	М/КГ	20/24,2	14300	346060,0
23	41350	САЛЬНИК Х/Б 30Х30	КГ	15	29040	435600,0
24	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-B-17	ШТ	10	385000	3850000,0
25	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ	40\32	7500	240000,0
26	97007	ЖИР	КГ	2	49500	99000,0
27	32208	ЛИДОЛ	КГ	4	18700	74800,0
28	44059	ГОШЬ	КГ	27,2	10000	272000,0
29	38720	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	4	16940	67760,0
30	0	ВУЛНОВАТКА ПЛАНКА (ДСП-Б.А)	КГ	60	5390	323400,0
31	0	ПРУЖИНА С ТЕКСТОЛИТОМ Т-50 ММ	ШТ/КОМП	2\1	40000	80000,0
32	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ	10	73865	738650,0
33	44936	ПЕЩА ГОЙ	КГ	0,3	88000	26400,0

34	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	4	19300	77200,0
35	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	5	7260	36300,0
36	44897	ШЛИФ ШКУРКА	М2	3	66000	198000,0
37	27220	КОЛЕНА Д-50ММ	ШТ	1	93720	93720,0
38	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-4ММ	КГ	60	14300	858000,0
39	60624	ТРУБА Д-56 ММ	П/М	25	26000	650000,0
40	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ	34	17028	578952,0
41	0	ШЛАК	М3	0,3	0	0,0
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			21095788,0
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			СУМ			48385781,0
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			48385781,0

СОСТАВИЛА :



ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛА :



АХРОВА Г.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-В-17 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МАРКИ ВДСО-325/44-18У4 (ОТКРЫТЫЙ, САЛЬНИКОВЫЙ)
НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "АМУ-БУХОРО-1"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА 56-В-17					
1	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-1600 ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ СТОПОР	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,6	9,6
2	Акт хронометраж	ШАНДОРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14,0
3	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	СИСТЕМ А	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	12,0
3.1	Акт хронометраж	ШЛАКОВАТЬ ШАНДОР	МЗ	0,1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	37,5	3,75
		ШЛАК	МЗ		0,3
4	Акт хронометраж	ОТМЕНА ТЕХНИЧЕСКОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	СИСТЕМ А	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	1,0
5	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С ВЕРХНИХ, СРЕДНИХ ВАНН В МАСЛОХРАНИЛИЩЕ	ШТ	2,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	24,0
ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОХЛАЖДАЮЩИХ ТРУБ ВЕРХНИХ ВАНН ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТКРУТИВ БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ 16ШТ. ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ	ШТ	2,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
1.2	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
1.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНИХ МАСЛОПАРОНЫХ ТРУБ ,ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ 6 ШТ М-12ММ L-50ММ	ШТ	2,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4,0
2.2	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(отрезной)	ШТ		1,0
2.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
2.4	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОБУДИТЕЛЯ И УСТАНОВКА НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,2	7,2
3.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
3.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
3.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЯКОРЯ И УСТАНОВКА НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА(ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ШПИЛЕК С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ4-ШТ М30ММ L-200ММ)	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
4.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4
4.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4
4.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,4
4.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
4.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ВАННЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА , ОЧИСТКА	ШТ	4,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,5	10,0
5.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩИХ ПОДШИПНИКОВ С ВЕРХНЕЙ ВАННЫ	ШТ	6,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,67	4,0
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		2,0

6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		2,0
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		2,0
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОБОЙМЫ ВЕРХНЕГО ПОДШИПНИКА С ПОМОЩЬЮ КРАНА, ЗАМЕНА БОЛТОВ М-20ММ L-60ММ 8ШТ	ШТ		1,0
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВТУЛОЧНЫХ ЗАМКОВ С ПОМОЩЬЮ КУВАЛДЫ И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ОТКРУТИТЬ БОЛТЫ М16 L60ММ-6ШТ	ШТ		2,0
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,75	1,5
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВТУЛКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЕВ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ, ПРЕССОВКА	ШТ		1,0
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	30	30,0
9.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,2
9.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,2
9.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,2
9.5	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		16,0
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РИФЛЕНКИ ВРУЧНУЮ, ОТКРУТИТЬ БОЛТЫ С ГАЙКА-МИ М-12ММ L-40ММ 40ШТ ПО ОДНОМУ, ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ 15ШТ	ШТ		16,0
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,375	6,0
10.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		
10.3	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
10.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12ММ L-40ММ	ШТ/КГ		15/0,981
10.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,753
11	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНЕЙ ВАННЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, ЗАМЕНА БОЛТОВ М-36ММ L-150ММ -2ШТ ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ	ШТ		1,0
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9,0
11.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,45
11.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,45
11.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,45
11.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
11.6	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М-36ММ L-150ММ	ШТ/КГ		2/4,092
11.7	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,870
12	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА ЗАМЕНА БОЛТОВ М12ММ L-50ММ -15ШТ ОЧИСТКА ОТ	ШТ		2,0
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,4	4,8
12.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,51
12.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,51
12.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0
12.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
12.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
12.7	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12ММ L-50ММ	ШТ/КГ		15/1,115
12.8	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,846
13	Акт хронометраж	УСТАНОВКА ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ДОШАТОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА СРЕДНЕЙ ВАННЫ	М2		2,0
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3,0
14	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ СРЕДНЕЙ ВАННЫ (СНЯТИЕ СТАКАНА, ОЧИСТКА ОТ ГРЯЗИ И РЖАВЧИНЫ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ И ГАЕК М-12ММ L-40ММ 10ШТ)	ШТ		2,0
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3,0
14.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,5
14.3	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,2
14.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-12ММ L-40ММ	ШТ/КГ		10/0,654
14.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		0,502
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ПОДШИПНИКА СРЕДНЕЙ ВАННЫ, ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М20ММ L-40ММ -12 ШТ С ПОМОЩЬЮ РЕМ БОЛТОВ М-16ММ L-40ММ ПО ОДНОМУ	ШТ		6,0
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	12,0
15.2	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
15.3	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
16	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЬНОЙ ТРУБЫ В СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ		2,0
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,3	2,6

17	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА Д-40ММ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ	2,0	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
18	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ СРЕДНЕЙ ВАННЫ	ШТ	2,0	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4,0
18.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
18.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
18.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
19	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ОБОЙМЫ СРЕДНЕЙ ВАННЫ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12,0
19.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
19.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
19.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
20	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, КУВАЛДЫ И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (УСТАНОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ЗАМКА, ВЫВОД РОТОРА, ОТКРУЧИВАНИЕ СПЕЦ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-48ММ L-250ММ -10ШТ) ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ СПЕЦ. БОЛТОВ С ГАЙКАМИ 1 ШТ	ШТ	1,0	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
20.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,15
20.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,15
20.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,15
20.5	5650	СПЕЦБОЛТ С ГАЙКОЙ М-48ММ L-250ММ	ШТ/КГ		1/5,602
20.6	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		3,920
21	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ СТАТОРА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА, УСТАНОВИТЬ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ, ЗАМЕНА ТЕХ. РЕЗИНЫ, ЗАМЕНА БОЛТОВ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ -18ШТ М-16ММ L-60ММ)	ШТ	4,0	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,5	18,0
21.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
21.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
21.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
21.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
21.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		2,0
21.7	32718	ТЕХ.РЕЗИНА	КГ		5,2
21.8	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-16ММ L-60ММ	ШТ/КГ		18/2,999
21.9	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,1
22	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗАЩИТНОЙ РЕШЁТКИ ШИНЫ	М2	4,0	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	2,0
23	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СТАТОРА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА (ЦЕНТРОВКА С ПОДЪЕМОМ И УСТАНОВКОЙ НА РАБОЧУЮ ПЛОЩАДКУ)	ШТ	1,0	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	30	30,0
23.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
23.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
23.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
24	Акт хронометраж	КАНТОВКА СТАТОРА	ШТ	1,0	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
24.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
24.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
24.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
25	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ДОШАТОЙ ПЛОЩАДКИ	М2	2,0	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
26	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СРЕДНЕЙ КРЕСТОВИНЫ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ) С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12,0
26.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
26.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
26.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
26.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		3,0
26.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,3
27	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВТУЛОЧНЫХ ЗЕРКАЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,0	

27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4,0
27.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
27.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
27.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
28	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ (ОЧИСТКА ОТ РЖАВЧИНЫ И ГРЯЗИ, ЗАМЕНА ТЕХ. РЕЗИНЫ, ЗАМЕНА БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -24ШТ М-16ММ L-60ММ) И ИЗГОТОВИТЬ ПРОКЛАДКУ ИЗ ТЕХНИЧЕСКОЙ РЕЗИНЫ	ШТ	4,0	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,75	35,0
28.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
28.3	32718	ТЕХ.РЕЗИНА	КГ		35,0
28.4	5650	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М-16ММ L-60ММ	ШТ/КГ		24/3,999
28.5	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		2,793
ДЕМОНТАЖ НАСОСА МАРКИ 56-B-17					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖКИ Д-50ММ, ВЕНТИЛЯ Д-20ММ И ТРУБЫ Д-50ММ. САЛЬНИКООХЛАЖДАЮЩИХ СИСТЕМ С ЗАМЕНОЙ ВЕНТИЛЯ И ЗАДВИЖКИ	КОМПЛ.	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,8	4,8
1.2	14514	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1,0
1.3	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0
1.4	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1,0
1.5	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОДООТБОЙНИКА САЛЬНИКОВЫХ ВАНН	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	1,0
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАН. БУКСЫ	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ САЛЬНИКОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА	ШТ	2,00	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	12,0
4.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
4.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
4.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ НАПРАВЛЯЮЩЕГО ЛЕГНОФОЛНЕВОГО ПОДШИПНИКА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,00	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24,5	49,0
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ ШПИЛЕК М42- L180ММ И ГАЕК -10ШТ	ШТ	1,00	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	2
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,6
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,6
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,6
6.5	5650	ШПИЛЬКИ М42- L180ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		10/33,648
6.6	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		23,6
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ СПЕЦ.БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М80ММ L-250ММ-10ШТ. ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ-1ШТ	ШТ	10,00	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	10,0
7.2	5650	СПЕЦБОЛТ С ГАЙКОЙ М-80ММ L-250ММ	ШТ/КГ		1/10,365
7.3	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		7,252
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВАЛА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,00	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
8.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
8.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
8.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РАБОЧЕГО КОЛЕСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	1,00	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9,0
9.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,45
9.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,45
9.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,45

10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ЗАМЕНА ШПИЛЕК С ГАЙКАМИ М30ММ L-200ММ-16ШТ	ШТ	1,00	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,2	7,2
10.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,39
10.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,39
10.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,39
10.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ		0,2
10.6	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		0,5
10.7	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		3,0
10.8	5650	ШПИЛЬКИ М30- L.200ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		16/23,568
10.9	99030	МЕТАЛЛОЛОМ	КГ		16,59
11	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЛЮКА Д-500ММ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА	ШТ	1,00	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
12	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЛЮКА Д-800ММ СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ	ШТ	1,00	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4,0
13	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ФИЛЬТРА ТЕХНИЧЕСКОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	ШТ	1,00	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,6	4,6
ОЧИСТКА И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	Акт хронометраж	ВЫЕМКА И ПОГРУЗКА В БАДЬЮ ОСАДОЧНОГО ГРУНТА 1-КАТЕГОРИИ СВЕРХУ КРЫШКИ НАСОСА ,ПЕРЕНОСКА, ВЫГРУЗКА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	МЗ	1,40	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,571	12,0
1.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
1.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
1.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
2	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА НАСОСА ВОДОЙ С НАПОРОМ ВОДОЙ И СНАРУЖИ (КОРПУС .БОЛЬШАЯ КРЫШКА НАСОСА.РАБОЧЕЕ КОЛЕСО И СПИРАЛЬНОЙ КАМЕРЫ)	КОМПЛ.	1,00	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18	18,0
3	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА БАБИТОВОГО ВКЛАДЫША ВЕРХНЕГО НАПРАВЛЯЮЩЕГО	ШТ	6,00	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3	18,0
3.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
4	Акт хронометраж	ОЧИСТКА И ПОЛИРОВКА СЕГМЕНТНОГО ПОДПЯТНИКА МАРКИ СЭМП(8ШТ)	ШТ	8,00	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	16,0
4.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,0
5	Акт хронометраж	ОЧИСТКА И ПОЛИРОВКА ЗЕРКАЛЬНОГО ДИСКА ВТУЛКИ	ШТ	1,00	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
5.2	44936	ПАСТА ГОЙ	КГ		0,3
5.2	35538	НАЖДАЧНАЯ БУМАГА (ШЛИФШКУРКА)	М2		3,0
6	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА БАБИТОВОГО ВКЛАДЫША СРЕДНЕГО НАПРАВЛЯЮЩЕГО	ШТ	6,00	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3	18,0
7	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА -ОЧИСТКА,ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ ПРОКЛАДОК,ИСПЫТАНИЕ ПОД НАПОРОМ 5 АТМОСФЕР СТЕРЖНЯ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ	ШТ	4,00	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,5	42,0
7.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		2,0
7.3	32718	ТЕХРЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8,0
8	Акт хронометраж	РЕМОНТ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ КРЫШКИ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ,ОКЛЕИВАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ КРЫШКИ	ШТ	8,00	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,25	42,0
8.2	61727	ЭЛЕКТРОДЫ 4ММ	КГ		15,0
8.3	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ		10,0
8.4	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
9	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА-ОЧИСТКА, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ ПРОКЛАДОК,ИСПЫТАНИЕ ВЕРХНЕГО МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ С НАПОРОМ 5 АТМОСФЕР	ШТ	1,00	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
9.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,0
9.3	64881	ТЕХ.РЕЗИНА МАСЛОУСТОЙЧИВАЯ Т-4ММ	КГ		10,0

10	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА-ОЧИСТКА ИСПЫТАНИЕ СРЕДНЕГО МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ С НАПОРОМ 5 АТМОСФЕР	КОМПЛ.	1,00	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15	15.0
10.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,0
11	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ОСТАТОЧНОГО МАСЛА И СТРУЖКИ ВЕРХНЕЙ ВАННЫ	ЛИТР	20,00	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	6.0
11.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,0
12	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ОСТАТОЧНОГО МАСЛА И СТРУЖКИ СРЕДНЕЙ КРЕСТОВИНЫ	УСЛУГА	1,00	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6.0
12.2	44059	ВЕТОШЬ	КГ		1,0
13	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖЕК И ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ	КОМПЛ.	4,00	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3	12.0
13.2	14514	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10	ШТ		1.0
13.3	46411	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1.0
13.4	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-50 PN-10-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1.0
13.5	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1.0
14	Акт хронометраж	РЕМОНТ СЛИВНОЙ ЗАДВИЖКИ И ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ	ШТ	1,00	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9.0
14.2	41291	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1.0
14.3	(ВОЗВРАТ)	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-11-НЕГОДНАЯ	ШТ		1.0
15	Акт хронометраж	ЗАМЕНА ВЕНТИЛЯ МАСЛОНАПОРНОГО	ШТ	5,00	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3.2	16.0
15.2	46325	ВЕНТИЛЬ Д-40ММ	ШТ		4.0
15.3	46336	ВЕНТИЛЬ Д-50ММ	ШТ		1.0
15.4	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-40ММ-НЕГОДНЫЕ	ШТ		4.0
15.5	(ВОЗВРАТ)	ВЕНТИЛЬ Д-50ММ-НЕГОДНЫЕ	ШТ		1.0
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ БОЛЬШОЙ КРЫШКИ ИЗ ПОРАНИТА t-4ММ	М2	2,55	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5.88	15.0
16.2	58071	ПОРАНИТ t-4ММ	КГ		30.0
17	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ САЛЬНИКОВОЙ КРЫШКИ ИЗ ПОРАНИТА t-5ММ	М2	50,00	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.2	10.0
17.2	58071	ПОРАНИТ t-5ММ	КГ		15.0
18	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ТЕХ. РЕЗИНЫ Т-4ММ ДЛЯ ЗАДВИЖКИ, ФЛАНЦА, КРЫШКИ МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ, ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ, ФЛАНЦА НАПОРНЫХ ТРУБ И ВОДООЧИСТИТЕЛЬНОГО ФИЛЬТРА, МАЛОЙ КРЫШКИ, СТАКАНА И ДРУГИХ УЗЛОВ	КГ	5,00	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4.8	24.0
18.2	64881	ТЕХРЕЗИНА Т-4ММ МАСЛОУСТОЙЧИВАЯ	КГ		5.0
19	Акт хронометраж	ИЗГОТОВИТЬ ПРОКЛАДКУ ИЗ ПОЛОСЫ ЛАТУННОЙ Т-0,002+0,05 (ФОЛЬГА)	КГ	2,00	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2.0
19.2	65601	ФОЛЬГА	КГ		2.0
20	Акт хронометраж	ПРОМЫВКА ВОДОЙ С НАПОРОМ ФИЛЬТРА ВОДООЧИСТИТЕЛЬНОГО	ШТ	1,00	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8.0
21	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФИЛЬТРОВОЙ РУБАШКИ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛИСТА 1,1 М2 , Т-4ММ И ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ 1000 ШТ. ДИАМЕТРОМ 4 ММ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДРЕЛЬЮ И АППАРАТОМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	ШТ	5,00	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,6	48.0
21.2	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-4ММ	КГ		60.0
21.3	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		4.0
22	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ДОМКРАТНОЙ ПОДУШКИ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,00	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	2.0
23	Акт хронометраж	ЗАМЕНА КОЛЕНА МАСЛООХЛАДИТЕЛЯ Д-50ММ С ПОМОЩЬЮ АППАРАТОВ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И ЭЛЕКТРОСВАРКИ	ШТ	1,00	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7	7.0
23.2	27220	КОЛЕНА СТАЛЬНОЕ Д-50ММ	ШТ		1.0
23.3	(ВОЗВРАТ)	КОЛЕНА СТАЛЬНОЕ Д-50ММ-НЕГОДНОЕ	ШТ		1.0

24	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ. ПРОВЕРИТЬ ПО СТРУНЕ ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ЛИНИИ СРЕДНЕЙ И НИЖНЕЙ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ С ОСНОВАНИЕМ КОРПУСА НАСОСА	КОМПЛ.	1,00	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	352	352,0
24.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,45
24.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,45
24.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,45
24.5	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		24,0
24.6	65601	ФОЛЬГА t=0.002+0,010	КГ		0,5
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА	АГРЕГАТ	1,00	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	413	413,0
25.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		6,45
25.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		6,45
25.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		6,45
25.5	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		15,0
25.6	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ		20/24,2
25.7	41350	САЛЬНИК Х/Б 30Х30	КГ		15,0
25.8	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-В-17	ШТ		10,0
25.9	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ		40/30
25.10	62217	ВЕНТИЛЬ Д-32ММ	ШТ		4,0
25.11	97007	ЖИР	КГ		2,0
25.12	32208	СОЛИДОЛ	КГ		4,0
25.13	44059	ВЕТОШЬ	КГ		8,0
25.14		ЛЕГНОФОЛЬ ПЛАНКА (ДСП-Б.А)	КГ		60,0
25.15	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		6/0,484
25.16	5650	ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ		4/5,892
25.17	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		12/2,91
26	Акт хронометраж	УСТАНОВКА И ПОДГОНКА ПОЛУШАЙБЫ С ТЕКСТОЛИТОМ Т-50ММ 2ШТ	ШТ	2,00	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3	6,0
26.2	60624	ТРУБА СТАЛЬНАЯ Д-56ММ	М		25,0
26.3	(ВОЗВРАТ)	ТРУБА СТАЛЬНАЯ Д-56ММ-НЕГОДНАЯ	М		25,0
27	Акт хронометраж	РЕГУЛИРОВКА ВТОРОПЛАСТА СЕГМЕНТНОГО ПОДШИПНИКА МАРКИ СЭМП	КОМПЛ.	1,00	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18	18,0
27.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		2,45
27.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		2,45
27.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		2,45
28	Акт хронометраж	РЕГУЛИРОВКА ЦЕЛЕВЫХ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ РОТОРОМ И СТАТОРОМ	АГРЕГАТ	1,00	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18	18,0
28.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,05
28.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,05
28.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,05
29	Акт хронометраж	РЕГУЛИРОВКА МАГНИТНОЙ ОСИ МЕЖДУ СТАТОРОМ И РОТОРОМ	ШТ	1,00	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
29.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,05
29.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,05
29.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,05
30	Акт хронометраж	ВЫВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	АГРЕГАТ	1,00	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	287	287,0
30.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		8,75
30.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		8,75
30.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		8,75
31	Акт хронометраж	РЕГУЛИРОВКА ЦЕЛЕВЫХ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ	АГРЕГАТ	1,00	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12,0
31.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,45
31.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,45
31.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,45
32	Акт хронометраж	РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА ВЕРХНЕГО, СРЕДНЕГО ПОДШИПНИКОВ	КОМПЛ.	2,00	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15	30,0
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЛЕГНОФОЛНИЕВОГО ПОДШИПНИКА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	КОМПЛ.	1,00	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	56	56,0

33.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1.5
33.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1.5
33.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1.5
33.5	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1.0
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ВЕРХНЕЙ, СРЕДНЕЙ ВАНН И БОЛЬШОЙ КРЫШКИ НАСОСА	КОМПЛ.		3,00
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,67	56,0
34.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1.5
34.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1.5
34.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1.5
35	Акт хронометраж	ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ РАБОТЫ	КОМПЛ.		1,00
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	120	120,0
35.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		7.2
35.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		7.2
35.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		7.2
35.5	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		2,0
36	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК НАСОСА И СДАЧА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	КОМПЛ.		1,00
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	24	24,0
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		2270,05
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		59,0
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		59,0
7	1513	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ С НОМИНАЛЬНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		40,0
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
1	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		21/1.692
2	5650	ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М30ММ L200ММ	ШТ/КГ		20/29.46
3	5650	ГАЙКИ М-30ММ	ШТ		20/4.49
4	5650	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		8/2.3038
5	5650	БОЛТЫ С ШАЙБАМИ М-12ММ L-40ММ	ШТ/КГ		15/0.8444
6	5650	БОЛТЫ С ШАЙБАМИ М-36 ММ L-150ММ	ШТ/КГ		2/3.338
7	5650	БОЛТЫ М-12ММ L-40ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		10/0.7169
8	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-48ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		1/5.3082
9	5650	БОЛТЫ М-16ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		42/6.998
10	5650	ГАЙКИ М-42ММ	ШТ/КГ		10/6.238
11	5650	ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ М42ММ L180ММ	ШТ/КГ		10/22,1
12	5650	СПЕЦ. БОЛТЫ М-80ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		1/10.365
13	14511	ЗАДВИЖКА Д-100ММ 31 ЧББР DN100 PN-10	ШТ		2,0
14	14514	ЗАДВИЖКА Д-50ММ 31 ЧББР DN50 PN-10	ШТ		2,0
15	46333	ВЕНТИЛЬ Д-20ММ	ШТ		1,0
16	46325	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-40 ММ	ШТ		4,0
17	46336	ВЕНТИЛЬ МАСЛОНАПОРНОГО Д-50 ММ	ШТ		1,0
18	62217	ВЕНТИЛЬ Д-32ММ	ШТ		
19	58,071	ПАРАНИТ Т-4-5ММ	КГ		4,0
20	32718	ТЕЗРЕЗИНА Т-4ММ	КГ		63,2
21	65601	ФОЛЬГА t-0,002+0,010	КГ		2,5
22	3587	АРМАТУРА Д-14ММ	М/КГ		20/24,2
23	41350	САЛЬНИК Х/Б 30Х30	КГ		15,0
24	64472	САЛЬНИК МАНЖЕТ 56-В-17	ШТ		10,0
25	34008	БЕНЗИН	ЛИТР/КГ		40/32
26	97007	ЖИР	КГ		2,0
27	32208	СОЛИДОЛ	КГ		4,0
28	44059	ВЕТОШЬ	КГ		27,2
29	38720	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		4,0
30		ЛЕГНОФОЛЬ ПЛАНКА (ДСП-Б.А)	КГ		60,0
31		ПОЛУШАЙБА С ТЕКСТОЛИТОМ Т-50 ММ	ШТ/КОМП		2/1
32	60516	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ЭД-20 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	КГ		10,0
33	44936	ПАСТА ГОЙ	КГ		0,3
34	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		4,0
35	44897	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		5,0
36	44897	ШЛИФ ШКУРКА	М2		3,0
37	27220	КОЛЕНО Д-50ММ	ШТ		1,0
38	15356	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Т-4ММ	КГ		60,0
39	60624	ТРУБА Д-56 ММ	П/М		25,0
40	61727	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ	КГ		34,0
41		ШЛАК	М3		0,3

СОСТАВИЛА:

ПРОВЕРИЛА:

ХАМРОЕВА Ш.

АХРОРОВА Г.



« У Т В Е Р Ж Д А Ю »

Начальник АРУ АБМК

Ш.Б.Дурматов

«06» 01 2022 год.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ.

Мы, ниже подписавшиеся комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г.Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф.Атокова, Главный инженер по эксплуатации и ремонтные Д.Хаккиева, начальника механического отдела Г.Рахмонов, начальника насосной станции «Аму-Бухоро-1» А.Сайидахмедов составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа 56-В- 17 с электродвигателем марки ВДСО-325/44-18У4 (открытый сальниковый) необходимо выполнить ниже следующие работы :

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Подготовительные работы для капитального ремонта н/агр марки 56-В-17			
1	Закрывать дисковый затвор Д-1600 мм и поставить предохранительный стопор	шт	1
2	Чандорка насосного агрегата	шт	1
3	Слив воды системы насосного агрегата	Система	2
3,1	Шлаковать шандор	МЗ	0,1
4	Отмена технического водоснабжения	Система	1
5	Слив масла с верхних и средних ванн в маслохранилище	шт	2
ИТОГО:			
Демонтаж электродвигателя:			
1	Демонтаж охлаждающих труб верхних ванн	шт/м	2/4
	Откручивание болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	16
2	Демонтаж верхних маслonaпорных труб	шт/м	2/4
	Откручивание болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	10
	Срезка негодных болтов с гайками М-12мм L=50мм	шт	6
3	Демонтаж возбудителя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана	шт/тн	1/3,2
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1
	Срезка негодных болтов М-24мм L=60мм	шт	6
4	Демонтаж якоря с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана, выверка с леркой	шт/тн	1/2
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1,5
	Срезка негодных шпильки с гайками М-30мм L=200мм	комп	4
5	Демонтаж маслоохладителя верхней ванны с помощью мостового крана	шт/тн	4/0,06
	Откручивание болтов М-20мм L=60мм	шт	12
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	1,5
6	Демонтаж направляющих подшипников с верхней ванны	шт/кг	6/120
	Откручивание болтов М-20мм L=60мм	шт	24
7	Демонтаж обоймы верхнего подшипника с помощью крана	шт/кг	1/300
	Откручивание болтов М 20мм L=60мм	шт	32
	Заменит негодных болтов с гайками М-20мм L=60мм	шт	8
8	Демонтаж втулочных замков с помощью кувалды и ручными приспособлениями	шт/кг	2/30
	Окрутить болты М 16ммL=60мм	шт	6
9	Демонтаж втулки с помощью мостового крана гр.подъемностью 50т и специальными приспособлениями, предварительно нагрев сварочным аппаратом	шт/тн	1/1
10	Демонтаж рифлѐнки вручную	шт/кг	16/600
	Откручивание болтов М-12мм L=40мм	шт	40
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	0,5
	Заменит негодных болтов М-12мм L=40мм	шт	15

11	Демонтаж верхней ванны с помощью мостового крана	шт/тн	1/3,7
	Откручивание болтов М-36мм L=150мм	шт	8
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2,5
	Заменит негодных болтов М-36мм L=150мм	шт	2
12	Демонтаж верхних и нижних зонтов электродвигателя с помощью мостового крана	шт/тн	2/0,3
	Откручивание болтов М-12мм L=50мм	шт	32
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	3
	Заменит негодных болтов М-12мм L=50мм	шт	15
13	Установка инвентарных лесов дощатой площадки для демонтажа средней ванны	шт/м2	12/2
14	Демонтаж крышки средней ванны	шт/кг	2/10
	Откручивание болтов М-12мм L=40мм	шт	14
	Заменит негодных болтов М-12мм L=40мм	шт	10
15	Демонтаж направляющего подшипника средней ванны с помощью рем.болтов М 16мм по одному	шт/кг	6/120
	Откручивание болтов М-20мм L=40мм	шт	12
	Срезка негодных болтов М-20мм L=40мм	шт	12
16	Демонтаж масло охлаждающей трубы в средней ванны	шт	2
	Откручивание болтов М-16мм L=40мм	шт	16
17	Демонтаж трубчатого колена Д-40мм маслоохладителя средней ванны	шт	2
	Откручивание болтов М-12мм L=50мм	шт	16
18	Демонтаж маслоохладителя средней ванны с помощью мостового крана	шт/кг	2/50
	Откручивание болтов М-20ммL=40мм	шт	42
19	Демонтаж обоймы средней ванны с помощью мостового крана	шт/кг	1/80
	Откручивание болтов М-20ммL=40мм	шт	10
20	Демонтаж ротора с помощью мостового крана, кувалды и ручными приспособлениями	шт/тн	1/19,5
	Откручивание спец болтов с гайками М-48ммL=250мм	шт	10
	Заменит негодных спец болтов с гайками М-48мм L=250мм	комп	1
21	Демонтаж воздухоохладителя статора с помощью мостового крана установить на ремонтную площадку	шт/тн	4/2
	Откручивание болтов М-16ммL=60мм	шт	48
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	5
	Замена негодных болтов М-16ммL=60мм	шт	18
	Замена тех.резины	кг	5,2
22	Демонтаж защитной решётки Шины	м2/кг	4/12
23	Демонтаж статора с помощью мостового крана гр.подъемностью 50 тн	шт/тн	1/14,5
	Откручивание болтов М-42мм L=150мм	шт	8
24	Контовка Статора	шт/тн	1/14,5
25	Демонтаж инвентарных лесов дощатой площадки	шт/м2	12/2
26	Демонтаж средней крестовины с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/3,5
	Откручивание болтов М-36мм L=150мм	шт	8
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2,5
27	Демонтаж втулочных зеркал помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/кг	1/50
	Откручивание болтов М-20мм L=40мм	шт	6
	Откручивание шпонки Ø-52мм	шт	1
28	Демонтаж крышки воздухоохладителя и изготовить прокладку из технической резины	шт/кг	4/16
	Откручивание болтов М-16мм L=60мм	шт	108
	Очистка от грязи и ржавчины	М2	2
	Замена негодных болтов М-16мм L=60мм	шт	24
29	Изготовление прокладки из техрезины	кг	35

Демонтаж насоса марки 56-B-17






1	Демонтаж задвижки Д-50мм сальникоохлаждающих систем	шт	1
	Откручивание болтов с гайками и шайбами М-16мм L=60мм	комп	8
2	Демонтаж вентиля Д-20мм сальникоохлаждающих систем	шт	1
3	Демонтаж трубы Д-50мм. сальникоохлаждающих систем	м	4
4	Демонтаж водо отбойника сальниковых ванн	шт	1
	Откручивание болтов с гайками и шайбами М-16мм L=60мм	комп	10
6	Демонтаж гран буксы	шт	2
7	Откручивание болтов М-30ммL=200мм	шт	4
8	Откручивание болтов М-20ммL=150мм	шт	2
9	Демонтаж сальниковый приспособлений с помощью мостового крана	шт/кг	2/600
10	Откручивание болтов М-20ммL=150мм	шт	28
11	Демонтаж направляющего легофолевого подшипника с помощью мостового крана и ручных приспособлений (извлечь подшипник с посадочного места с помощью кувалды и специальных клиньев , поочерёдно разобрать подшипник на 2 части, при откручивание болтов с гайками и шайбами М-20мм L=200мм)	шт/кг	2/500
12	Открутить укрепляющие гайки М-30мм	шт	6
13	Демонтаж крышки насоса с помощью мостового крана и ручных приспособлений	шт/тн	1/4,5
14	Откручивание гаек болтов и шпилек М-42мм L=180мм	шт	42
	Замена негодных шпилки М-42мм L=180мм	шт	10
	Замена негодных гайки М-42мм	шт	10
15	Демонтаж спец болтов М 80мм, L=250 мм (откручивание болтов спец ключами и кувалдой)	шт	10
	Замена негодные спец болт М-80мм L=250мм	шт	1
16	Демонтаж вала с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/4
17	Демонтаж рабочего колеса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт/тн	1/4,5
18	Демонтаж уплотнительного кольца с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание шпилек с гайками М-30мм L=200мм заменит все	комп	16
19	Снять люк Д-500 мм.напорного трубопровода с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание болтов М-30ммL=300мм	шт	2
20	Демонтаж люка Д-800 мм.спиральной камеры ручными приспособлениями	шт	1
	Откручивание болтов М-20мм L=100мм	шт	32
21	Демонтаж фильтра технического водоснабжения	шт/кг	1/100
	Откручивание болтов М-16мм L=60мм	шт	36

Очистка и ремонтные работы

1	Въёмка и погрузка в бадью осадочного грунта 1-категория сверху крышки насоса и переноска и выгрузка с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	МЗ	1,4
2	Промывка насоса напорной водой внутри и снаружи (корпус, большая крышка насоса, рабочее колесо и спиральной камеры)	Комп	1
3	Шабровка и полировка баббитового вкладыша верхнего направляющего	шт	6
4	Очистка и полировка сегментного подпятника марки СЭМП	шт	8
5	Очистка и полировка зеркального диска втулки	шт	1
6	Шабровка и полировка баббитового вкладыша среднего направляющего	шт	6
7	Промывка –очистка и испытание с напором 5 атмосфер стержня воздухоохладителя (шомпеловать)	шт	4
8	Отремонтировать верхнюю и нижнюю крышки Воздухоохладителя (сварка и оклеивание внутренней части крышки.)	шт	8
9	Промывка –очистка и испытание верхнего маслоохладителя с напором 5 атмосфер	шт	4
10	Промывка –очистка и испытание среднего маслоохладитель с напором 5 атмосфер	Комп	1
11	Очистка остаточного масла и стружки верхней ванны	литр/кг	20/5
12	Очистка остаточного масла и стружки средней крестовины	услуга	1
13	Ревизия задвижек	Компл.	4

14	Замена негодных задвижек Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
	Возврат негодных задвижек Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
15	Замена негодных задвижек Д-50мм31 чббр DN 50 PN-10	шт	1
	Возврат негодных задвижек Д-50мм31 чббр DN 50 PN-10	шт	1
16	Ремонт сливной задвижки Д-100мм 31 чббр DN 100 PN-10	шт	1
17	Замена вентиля маслonaпорного Д-40мм	шт	4
	Возврат негодных вентиля маслonaпорного Д-40мм	шт	4
18	Замена вентиля маслonaпорного Д-50мм	шт	1
	Возврат негодных вентиля маслonaпорного Д-50мм	шт	1
19	Изготовление прокладки большой крышки из поранитат-4 мм.	м2	2,55
20	Изготовление прокладки сальниковый крышки из поранитат-5 мм.	м2	50
21	Изготовление прокладки из техрезинит 4мм. для задвижки, фланца. крышки маслоохладителя, воздухоохладителя, фланца маслonaпорных труб и водоочистительного фильтра, малой крышки, стакана и других узлов	кг	5
22	Изготовить прокладку из полосы латунной t -0,002+0,05	кг	2
23	Промывка водой с напором фильтра водоочистительного	шт	1
24	Изготовление фильтровой рубашки из металлического листа 1,1 м2, t-4 мм. и просверлить отверстия 1000 шт диаметром 4 мм с электрической дрелью	шт	5
25	Ревизия домкратной подушки насосного агрегата	шт	4
26	Замена колена маслоохладителя Д-50мм. с помощью аппаратов газорезки и электросварки	шт	1
27	Возврат негодный колена маслоохладителя Д-50мм	шт	1
28	Проверить по струне вертикальность общей линии средней и нижней крестовины двигателя с основанием корпуса насоса	комп	1
29	Монтаж электродвигателя (Статор, ротор, втулка, верхней и нижней ванны, обоймы и других узлов)	шт	1
30	Монтаж насосного агрегата марки 56-B-17	комп	1
31	Регулировка Второпласта сегментного подшипника марки СЭМП (откручивание и закручивание солдатников-8шт)	комп	1
	Подгонка полу шайбы с текстолетом (вес каждого полушайбы по 3,5 кг)	шт	2
32	Регулировка щелевых зазоров между ротором и статором	агрегат	1
33	Регулировка магнитной оси между статором и ротором	шт	1
34	Выверка и регулировка насосного агрегата	агрегат	1
35	Регулировка щелевых зазоров между рабочим колесом и уплотнительными кольцами	агрегат	1
34	Регулировка зазора верхнего, среднего подшипников	комп	2
35	Монтаж легнофелевого подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	комп	1
36	Монтаж крышки верхней, средней ванн и большой крышки насоса (закручивание болтов, шпилек, и гаек)	комп	3
37	Окончательные сборочные работы	Компл.	1
38	Пробный пуск и сдача насосного агрегата	Компл.	1

Подписи :

Г.Рузикулов
Ф. Атоков
Д. Хаккиев
Г.Рахмонов
А. Саидахмедов

г. Бухара, проспект Навоий, 5/1 Тел/Факс (0 365) 223-43-17; (+99890) 635-32-25; (+99888) 305-29-03;
р/с: 20208000904468301001 г. Ташкент «АЛОКА БАНК», МФО: 00401, ИНН: 206161463, ОКЕД 71110

Свидетельство об аккредитации юридических лиц, занимающихся экспертизой
строительных объектов ҚЭЛ-00092 от 23.07.2020 год.



«УТВЕРЖДАЮ»

Учредитель предприятия
К.А. Хамраева

17 Января 2022 год.

EKSPERT XULOSA № 195/21 –«СД-1»

Рабочего проекта в виде сметной документации по объекту на: «Капитальный ремонт насосного агрегата типа «56-В-17» с электродвигателем марки «ВДСО-325/44-18У4» (открытый, сальниковый) на насосной станции «Аму-Бухоро-1», рассмотренный на предмет сметной стоимости в текущих ценах.

Заказчик: АРУ АБМК

Заказчик строительства объекта: АРУ АБМК

Источник финансирования: Бюджетные средства

Генпроектировщик: Проектно-сметный отдел "Управление эксплуатации
Аму-Бухарского Машинного Канала"
- Лицензия № 001014 от 26.09.2014 года выданная Министерством
строительства Р.Уз.

Генподрядчик: Подрядным способом.

Вид строительства: Капитальный ремонт

1. Основание для проектирования:

- 1.1. Дефектный акт утвержденный Начальником АРУ АБМК (Ш. Б. Дурматов).
- 1.2. Акт хронометража утвержденный Начальником АРУ АБМК (Ш. Б. Дурматов).
- 1.3. Задание на проектирование утвержденное Начальником АРУ АБМК (Ш. Б. Дурматов).

2. Материалы представленные на экспертизу:

Письмо – заявка заказчика на проведение экспертизы.
На экспертизу представлен рабочий проект в виде сметной документации - В составе:
Пояснительная записка, расчет сметной стоимости в договорных текущих ценах объекта,
ведомость расхода материалов, локальная ресурсная ведомость, дефектный акт.

3. Основание для проведения экспертизы:

- 3.1. Письмо заявка на проведение экспертизы.

3.2. ШНК 1.03.06-09 «Правила проведения экспертизы проектной и градостроительной документации» - утвержденный приказом Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 03 июля 2009 года за № 76 - «Настоящие правила подлежат применению всеми уполномоченными на проведение экспертизы органами для юридических лиц, имеющих лицензии Госархитекстроя Республики Узбекистан на проведение экспертизы проектов строительства применение настоящих правил носит рекомендательный характер».

- «Юридические лица, имеющие лицензии Госархитекстроя Республики Узбекистан проводят экспертизу градостроительной документации проектов строительства по вопросам, отнесенным к их компетенции в соответствии с лицензионным соглашением».

3.3. В соответствии с требованиями приложения №1 к Постановлению Кабинета Министров от 11.06.03 года за №261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений», стоимость строительства объекта рассчитан по ресурсному методу.

4. Краткое содержание проектных решений:

Представленная на экспертизу сметная документация по объекту на : «Капитальный ремонт насосного агрегата типа «56-В-17» с электродвигателем марки «ВДСО-325/44-18У4» (открытый, сальниковый) на насосной станции «Аму-Бухоро-1» составлена в текущих ценах с применением ресурсного метода и в соответствии с поручением руководства Госархитекстроя Республики Узбекистан, Центра по экономическому реформированию и ценообразованию в капитальном строительстве Госархитекстроя Республики Узбекистан проведён расчёт стоимости в текущих ценах и составлена на основании дефектного акта, представленного организацией заказчика.

Цены на строительные материалы приняты по каталогу текущих цен IV квартала 2020 года.

Прочие затраты подрядчика (Пп) определены в пределах 18 % от суммы прямых затрат.

Затраты труда рабочих-строителей составляют – 2329,05 чел/час.

Основная заработная плата рабочих-строителей с отчислением на единый социальный платеж составляет - 33823,629 тыс. сум.

Заявленная стоимость объекта в текущих ценах – 74 651,948 тыс. сум с НДС.

5. Результаты и замечания экспертного рассмотрения.

5.1. Затраты на приобретение и поставку по контракту импортного технологического оборудования и затраты связанные с этим, экспертизой не рассматривалось.

5.2. Отмечается, что рабочий проект на экспертизу представлен без замечаний заказчика по планировочным, сметным и другим решениям.

5.3. По согласованию с заказчиком проект разработан только на сметную часть, так как проектом предусмотрены только работы по капитальному ремонту.

5.4 Отмечается, что в сметной документации представленной на экспертное рассмотрение, за соответствие объемов работ в сметной документации ответственность несет проектная организация. Выборочно проверены нормы расходов: затрат труда, эксплуатации машин и механизмов. Выборочно проверены цены на строительные материалы и конструкции по «Каталогу текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан», как среднезвешенные по региону.

5.5. В процессе рассмотрения рабочего проекта выявлены замечания в частности:

-Так как известна подрядная организация необходимо обосновать принятый размер прочих затрат, а также подрядной организации необходимо получить заключение экспертизы с подтверждением величины прочих затрат по финансовым результатам предыдущего года, а также по определению расчётных текущих цен на эксплуатацию строительных машин и механизмов и на перевозку грузов автотранспортом , согласно Постановлений Кабинета Министров Республики Узбекистан за № 261 от 11.06.2003 года, № 226 от 12.05.2004 года, №54 от 5.02.1999 года, № 444 от 15.10.2003 года, «Методических рекомендаций по определению «прочих затрат « заказчика и подрядчика при расчёте стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах» разработанный Центром по экономическому реформированию и ценообразованию в капитальном строительстве (ЦЭР и ЦКС) и утвержденный приказом Гос. Комархитекстроя Р.Уз. от 28 декабря 2007 года за № 129, ШНК 4.01.16-04 п.5.10, ШНК 4.03.01-04, ШНК 4.02.27-05, «Методических рекомендаций» по определению расчётных текущих цен на перевозку грузов автотранспортом и эксплуатации машин

и механизмов за 2006 и 2007 годы, принятый и введенный в действие приказом Госархитекстра Республики Узбекистан от 2004 года № 31.

5.6. В процессе экспертизы по замечаниям и предложениям экспертизы в рабочий проект внесены изменения и исправления, в рабочем порядке.

Технико-экономические показатели:

Прочие затраты подрядчика – 8 709,441 тыс. сум.

Общая сметная стоимость без НДС – 64 914,737 тыс. сум.

НДС – 9 737,211 тыс. сум.

Общая сметная стоимость с НДС – 74 651,948 тыс. сум (семьдесят четыре миллиона шестьсот пятьдесят одна тысяча девятьсот сорок восемь сум).

6. ВЫВОДЫ:

6.1. Заказчику предписывается произвести оплату подрядчика по сметной документации при наличии заключения экспертизы о величине процента прочих затрат подрядчика, затрат на эксплуатацию строительных машин и механизмов (Маш-час.), на перевозку грузов автотранспортом для строительства (тн. км).

6.2. Проектно-сметная документация на стадии разработки «рабочий проект» по объекту на: **«Капитальный ремонт насосного агрегата типа «56-В-17» с электродвигателем марки «ВДСО-325/44-18У4» (открытый, сальниковый) на насосной станции «Аму-Бухоро-1»** рассмотренный на предмет стартовой стоимости в текущих ценах с учётом результатов экспертного рассмотрения может быть рекодирован к дальнейшему рассмотрению и проведению конкурсных торгов.

6.3. В соответствии с «Временным положением о порядке определения стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах», утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06. 2003 г. № 261 и постановлением Кабинета Министров от 03.07.2003 г. № 302, рекомендуемая сметная стоимость является ориентиром, окончательно определяется заказчиком и не может служить основанием для заключения договора подряда, а также окончательное решение о стоимости объекта принимается по согласованию между «Заказчиком» и «Подрядчиком» (протоколно).

6.4. Затраты на страхование строительных рисков приняты в соответствии с п.1 постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан от 20 декабря 1999 года № 532 «Об обязательном страховании строительных рисков при возведении объектов за счёт Государственных средств и кредитов под правительственную гарантию».

Срок действия настоящего экспертного заключения 2 года с момента выдачи.

Эксперт :



Сафаров.Ш