

DR
B процесс под версией

ТАСДИҚЛАЙМАН:

/Approved:

Бошқарувчи Директор / Managing director
(Харид комиссияси раиси / Chairman of the Procurement
Commission)

«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ / JSC
"UzAvto Motors Powertrain"
(буюртмачи номи/ customer name)

Гулямов Саидазим
Миркамалович
/ Gulyamov Saidazim
Mirkamalovich
(Ф.И.Ш / full name)



16.03. 2022й.

**«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ эҳтиёжи учун
Механик ишлов бериш цехидаги ускуналар(CSS Prime
Head&Block) учун қойилган талабларга биноан тоғри
жойлаштириш(жойлашув ўрни) бўйича техник топширик**

Ташкент вилояти
/ Tashkent region.
2022 г.

100001133

Умумий маълумотлар ва техник талаблар:

1	Буюртмачининг ички буюртма рақами / Internal request number of the customer	PR № _____
2	Буюртма тури / Request type	Бир марталик (spot buy) <i><u>Изоҳ:</u></i> <i><u>1. Бир марталик харид (буюртмачи техник топшириқда кўрсатилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) тўлиқ харид қилади) / 1. Spot buy purchase. The customer purchases all goods (works, services) specified in the SOR.</u></i>
3	Харид қилиш кўзда тутилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) учун режа жадвал махсус ахборот порталида жойлаштирилганлиги ҳақида маълумот / Information on the schedule for all goods (works, services) to be procured is posted on a special information portal	Режа жадвал махсус ахборот порталида жойлаштирилган. / Schedule is posted on a special information portal
4	Товарлар (ишлар, хизматлар) сотиб олиш заруратининг асосланганлиги / Justification of the need to purchase goods (works, services)	Механик ишлов бериш цехининг эҳтиёжи учун / for the Manufacturing
5	Товарлар (ишлар, хизматлар)дан фойдаланиладиган жой / Place of use of goods (works, services)	«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ / JSC "UzAvto Motors Powertrain".
6	Харид қилиш кўзда тутилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) ҳақида маълумот / Information on all goods (works, services) to be purchased	Ушбу техник топшириқнинг 2 иловасига қаралсин / Consider Appendix 2 to this SOW
7	Товарлар (ишлар, хизматлар) янгилиги ҳақида маълумот (ишлаб чиқарилган сана) / Information about new goods (works, services) (date of manufacture)	Қўланилмайди Not applicable
8	Товарлар (ишлар, хизматлар) бошланғич бюджет нархлари ва уларнинг асосланганлиги / Budget prices for goods (works, services) and their justification	Жами бюджет нархи / 66 930 000 сўм Total initial budget price is 66 930 000 sum
9	Тижорат таклифларини техник томонлама баҳолаш меъзонлари ва усуллари / Criteria and methods of technical evaluation of commercial offers	Тижорат таклифининг техник характеристикаси техник топшириқ талабларига жавоб бериши керак. Ишлаб чиқарувчи томонидан тақдим этилган кафолат сертификатига эга бўлиши керак / (The technical characteristics of the commercial proposal must meet the requirements of the terms of SOW. Must have a warranty certificate provided by the manufacturer)

10	Товар (иш, хизмат)ларни етказиб бериш базиси ва муддатларига бўлган талаблар, ҳамда бошқа етказиб бериш билан боғлиқ талаблар / Requirements for the basis and terms of delivery of goods (works, services), as well as other requirements related to delivery	Мижознинг худудида / In the customer's territory
11	Товар (иш, хизматлар)нинг алоҳида тавсифнома ва сифат кўрсаткичлари (агар мавжуд бўлса) / Separate description and quality indicators of goods (works, services) (if any)	Ушбу техник топшириқнинг 2 иловасига қаралсин See Appendix 2 to this SOW
12	Товар (иш, хизмат)ларни эксплуатация қилиш (фойдаланиш) умумий шартлари, муддати ва бошқа қўшимча/махсус талаблари / General conditions, terms and other additional / special requirements for the operation (use) of goods (works, services)	1. Шартнома имзолангандан кейин ишларни бошлаш.
13	Кафолат муддати, лицензия, тренинг, сертификат ва бошқа қўшимча талаблар / Warranty period, license, training, certificate and other additional requirements	Мавжуд эмас Not available
14	Чизмалар, эскизлар, ўлчамлар ва буюртма миқдори бўйича талаблар / Requirements for drawings, sketches, dimensions and order quantity	Мавжуд эмас Not available
15	Синовлар ва синов усуллари, муддати ҳақида талаблар / Tests and test methods, requirements for duration	Мавжуд эмас Not available
16	Қадоқлаш, тамғалаш ҳақидаги ёки мувофиқлик сертификати бўйича талаблар / Requirements for packaging, labeling or certificate of conformity	Мавжуд эмас Not available
17	Етказиб берувчи (Иштирокчи)нинг малакасига ва техник салоҳиятига нисбатан талаблар / Requirements for the qualification and technical capacity of the Supplier (Participant)	Мавжуд эмас Not available
18	Дизайн талаблари, ўрнатиш ва техник талаблар, компонентлар, таркибий қисмлар ва материалларга қўйиладиган талаблар, мустаҳкамлик ва апроф муҳит ва бошқа ташқи омиллар таъсири остида вужудга келадиган параметрларга қўйиладиган талаблар, электр таъминот ва қувват бўйича талаблар / Design requirements, installation and technical requirements, requirements for components, components and materials, requirements for strength and parameters arising under the influence of	1. Ускуналар жойлашиши бойича рухсат этилган хатолик ± 20 мм. 2. Ускуналар баландлиги жойлашиши бойича рухсат этилган хатолик ± 5 мм. 3. Йерда чизиладиган ва белгиланадиган белгилар талабга биноан ўчиб кетмаслиги керак. 4. Хизмат кўрсатувчи компания ускуналар ўрнатилиши давомида ускуналарни баландлик бойича мувофиқлигини таъминлаши керак.

	the environment and other external factors, requirements for power supply and power	
19	Экологик, санитария ва хавфсизлик талаблари / Environmental, sanitary and safety requirements	Мавжуд эмас. Not available
20	Башка қўшимча талаблар / Other additional requirements	Мавжуд эмас. Not available

LIST OF EQUIPMENT / УСКУНАЛАР РҮЙХАТИ

No	List of equipment	Supplier of the equipment	Quantity of Equipment	TNVED CODE (if applicable)	Status of the Equipment	Photos of Equipment
Block line CSS Prime						
1	loading conveyor	COMAU	5,4 m			
2	Conveyor	COMAU	28 m			
3	CNC	COMAU	1			
4	CNC	COMAU	1			
5	CNC	COMAU	1			
6	CNC	COMAU	1			
7	CNC	COMAU	1			
8	Conveyor	COMAU	28 m			
9	CNC	COMAU	1			
10	CNC	COMAU	1			
11	CNC	COMAU	1			
12	CNC	COMAU	1			
13	CNC	COMAU	1			
14	C-2 In Conveyor	Fine	30 m			
15	Primary Washer	Fine	1			
16	Bearing Cap Assy m/c	Fine	1			
17	Gantry	GROB	24 m			
18	CNC	GROB	1			
19	CNC	GROB	1			
20	CNC	GROB	1			
21	SPM	GROB	1			
22	Conveyor	GROB	28,5 m			
23	F&B Station	GROB	1			

24	F&B Station	GROB	1			
25	Gantry	GROB	21 m			
26	CNC	GROB	1			
27	CNC	GROB	1			
28	CNC	GROB	1			
29	Gantry	GROB	20 m			
30	CNC	GROB	1			
31	CNC	GROB	1			
32	CNC	GROB	1			
33	C-3 Out Conveyor	FINE	6 m			
34	Hone	Nagel	1			
35	Final Washer	FINE	1			
36	Plug Assy m/c	FINE	1			
37	Final Leak Tester	FINE	1			
38	Final inspec. & EOL	FINE	1			
39	CMM	Hexagon	1			
40	CMM washer	Hexagon	1			
41	New CMM	Hexagon	1			
Head line CSS Prime						
1	Loading conveyor	COMAU	5,2 m			
2	CNC	COMAU	1			
3	CNC	COMAU	1			
4	CNC	COMAU	1			
5	CNC	COMAU	1			
6	CNC	COMAU	1			
7	Hybrid Conveyor (A)	COMAU	26 m			
8	CNC	COMAU	1			
9	CNC	COMAU	1			

10	CNC	COMAU	1			
11	CNC	COMAU	1			
12	CNC	COMAU	1			
13	Hybrid Conveyor (B)	COMAU	26 m			
14	Cell#1 QC-conveyor	FINE	3 m			
15	Primary Washer	FINE	1			
16	Primary leak tester	FINE	1			
17	CNC	GROB	1			
18	CNC	GROB	1			
19	CNC	GROB	1			
20	CNC	GROB	1			
21	CNC	GROB	1			
22	F&B Station	GROB	1			
23	Gantry & Conveyor (Cell3A Leg)	GROB				
24	CNC	GROB	1			
25	CNC	GROB	1			
26	CNC	GROB	1			
27	CNC	GROB	1			
28	CNC	GROB	1			
29	F&B Station	GROB	1			
30	Gantry & Conveyor (Cell3B Leg)	GROB	52 m			
31	Gantry & Conveyor (Cell3 Incoming)	GROB	7 m			
32	Gantry & Conveyor (Cell3 Outgoing)	GROB	7 m			
33	Cam cap Assembly MC	FINE	1			
34	CNC	GROB	1			
35	CNC	GROB	1			

36	CNC	GROB	1			
37	F&B Station	GROB	1			
38	Gantry & Conveyor (Cell5A Leg)	GROB	19 m			
39	CNC	GROB	1			
40	CNC	GROB	1			
41	CNC	GROB	1			
42	F&B Station	GROB	1			
43	Gantry & Conveyor (Cell5B Leg)	GROB	19 m			
44	Gantry & Conveyor (Cell5 Incoming)	GROB	10 m			
45	Gantry & Conveyor (Cell5 Outgoing)	GROB	10 m			
46	CNC	COMAU	1			
47	Robot Cell	COMAU	1			
48	Final Washer	FINE	1			
49	Plug Assembly MC	FINE	1			
50	Final Leak tester	FINE	1			
51	Inspection & Unload	FINE	1			
52	CMM Washer	HEXAGON	1			
53	Central coolant supply system	4NEW	1			
54	New Mist collecting system	4NEW	1			
55	CMM	HEXAGON	1			

2 Илова

№	Бажарилгын керек булган ишларнинг давлэт тизмэдаги номи	Бажарилгын керек булган ишларнинг, хизмэтларнинг рус ва инглиз тилларидаги номи	Техник талаблар (узунлиги, материал, таркиби, ва бошқалар техник хусусиятлар)	Микдори	Улчов бирлиги	Ишлар бажарилгын, хизмэтлар жүрсатилгын керак булган жой	Ишларни бажаргын ёки хизмэтлар жүрсатгын мудатлари	Иш, хизмэтнинг бошлангын нархи
1	Блок ва каллак цехидаги нуқтадарнинг аниқ хэлатини аниклэш учун геодезик тақдиротлар	Geodetic survey to determine the precise position of permanent(reference) points in Block and head lines	Умумий маълумотлар ва техник талабларда жүрсатилган	1	Дола	УМРТ худудида	Шартнома имзоланган мудатдан бошлаб 2 кун ичида	66 930 000 сўм
2	Блок ва каллак цехидаги ускуналарнинг истиъмол учун келадиган барча трубаулар учун, йерда кетма-кетликда белгилаш	Marking positions for each utility consumption of each equipment on the floor in Block and head lines sequentially according to layouts	Умумий маълумотлар ва техник талабларда жүрсатилган	1	Дола	УМРТ худудида	Шартнома имзоланган мудатдан бошлаб 1 хайфта ичида	
3	Блок ва каллак цехидаги ишлов бергич ускуналари ва ловиш машиналари учун анкераж муурауларининг позицияларини полда тартибларга мувофиқ кетма-кет белгилаш.	Marking positions of anchoring bolts for machining equipments and washers on the floor in Block and head lines sequentially according to layouts.	Умумий маълумотлар ва техник талабларда жүрсатилган	1	Дола	УМРТ худудида	Шартнома имзоланган мудатдан бошлаб 1 ой ичида	
4	Тексиланган баянликларни полда чизилгын таъминлаш ва белгилаш, чизма буйича, хамма машина ва конвеерлар учун баянликларни текислаш бир-бирига нисбатан текислик ва текислигини таъминлаш.	Providing drawing of leveled heights on the floor and marking. According to drawing. Leveling the heights for all machines and conveyors to ensure flatness and straightness relatively to each others.	Умумий маълумотлар ва техник талабларда жүрсатилган	1	Дола	УМРТ худудида	Шартнома имзоланган мудатдан бошлаб 1 ой ичида	
5	Блок ва каллак цехидаги ўрнатиш пайтда барча машиналар ва конвеерларни текислаш тартибини текширгын ва тузатгын.	Checking and correcting leveling procedure of all machines and conveyors while installation in Block and head lines	Умумий маълумотлар ва техник талабларда жүрсатилган	1	Дола	УМРТ худудида	Шартнома имзоланган мудатдан бошлаб 4 ой ичида	

*Ишларнинг, хизмэтларнинг давлат хариди шартларига аниқ товар белгилеси ёки номис, натижэ, конструкция ёки моделга, у мансуб бўлган муайян мандога ёки ишлов чиқаргучилэ, тексилгын баколатини хукукка доир ишларлар ёки хабарлар қариндасисизли керек, бундан ишларнинг, хизмэтларнинг хариди муайянларини таърифларининг бошиқ сиралини аниқ усуни мабжуэ бўлмаган хэлати хариднинг тасвирига «ёки аналог» дегэн сўзлар қариндасизли керек

*Харид милли хужжатларида харид қилинадигын ишларнинг, хизмэтларининг давлэт буржумачиси номиндан белгиланган ишларга муваффиқлигини аниклэш ишларини бердигын жүрсатмачилар, яъни, илг кўн ва (ёки) илг кел қийматлари, шунингдек ўзгартирилгын муайян бўлмаган жүрсатмачиларнинг қийматлари жүрсатилгын

Ишлаб чиқилди / Developed by:

Ишлаб чиқариш мухандислиги ва инжиниринг
кичик мухандис
(лавозими / position)

Рузиев Дастон Хасан угли
(ФИИШ/Name)



(ИМЗО/signature)

Келишилди / Agreed by:

Ишлаб чиқариш мухандислиги ва инжиниринг
Бўлими, механик ишлов бериш бўлими
(лавозими / position)

Мухамеджанов Равшан Рустамович
(ФИИШ/Name)



(ИМЗО/signature)

Ишлаб чиқариш мухандислиги ва инжиниринг
бошлиғи
(лавозими / position)

Арутюнян Арсен Альбертович
(ФИИШ/Name)



(ИМЗО/signature)