

Приложение № 1 к Заявке


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на изготовление, транспортировку на место монтажа и пуско-наладку блочного модуля с
оборудованием водоподготовки для промысла «Чандыр» (1 комплект)**

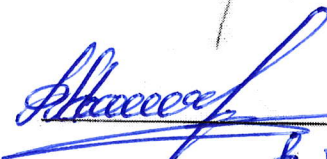
1. Вся конструкция водоподготовки должна находиться в утеплённом блочном модуле, её габариты должны позволять свободное обслуживание оборудования. В здании блочного модуля должно быть освещение из LED ламп, электрический щит с автоматами и обогрев помещения в зимний период, а также быть оборудованным кондиционером сплит системы.
2. Для фильтрации механических примесей, предусмотреть перед системой механический фильтр производительностью не менее 15 кубов в час. Фильтр должен иметь возможность промывки, от механических примесей. Повышенная грязеемкость фильтра. В комплект к фильтру механической очистки, предусмотреть запас сменных модулей.
3. Предусмотреть 2 колонны с распределителем, для умягчения воды, производительностью до 10 000 л/час каждая, для работы параллельно и отдельно друг от друга.
4. Предусмотреть 2 солевых бака, для использования в системах водоочистки, системах умягчения воды для приготовления и хранения солевого раствора, в дальнейшем используемого в процессе регенерации фильтровального материала (смолы). Стандартный солевой бак должен состоять из корпуса с крышкой, солевой решётки, рассольной шахты, внутри которой смонтирована всасывающая система, шариковый отсечной клапан и штуцер для соединения солевого бака с управляющим клапаном умягчителя. Технические характеристики: Материал - пластик. Объем - 350л.
5. Предусмотреть 2 автоматических клапана управления производительностью до 10 кубов в час каждый, с таймером и расходомером, предназначенного для засыпных фильтров очистки воды, для координации и контроля работы бытовых и коммерческих комплексов оборудования очистки и водоподготовки.
6. Для эффективности установки водоумягчения, предусмотреть в поставки комплектности концентрированной восстановительной таблетированной соли в количестве 600 мешков по 25 кг, способствующей более полной регенерации катализатора умягчения и обеспечивающую интенсивный ионный обмен. Соль не должна содержать посторонних примесей, способных повредить внутренние части умягчителя. Гранулы соли должны растворяться в воде медленно, постепенно, что позволяло бы более экономно расходовать воду и действующие вещества.
7. Предусмотреть в поставки комплектности сильнокислотную катионообменную смолу гелевого типа на основе сульфонируемого сополимера стирола дивинилбензола, обладающую высокой емкостью и пористостью. Смола физически, химически и термически должна быть стабильна и позволять её применение при умягчении, деминерализации воды, как сама по себе, так и совместно с другими смолами. Технические характеристики: Рабочая температура - 4-120 °С; Цвет - от белого до янтарного цвета; Фасовка - мешок 25 л (20 кг); Ионообменная емкость - 1,9 г-экв/л; скорость фильтрации - 20-40 м/час; Скорость обратной промывки - 10-15 м/час; скорость промывки рассолом - 3-5 м/час; фракция - 0.6-0.8 мм; коэффициент однородности - 1.1; свободный объем - 40%; тип смолы -катиониты.
8. Предусмотреть в поставки комплектности кварцевый песок для засыпки в колонны.
9. Предусмотреть в поставки комплектности ультрафиолетовую лампу для обеззараживания воды, производительностью 2,7 куба в час.
10. Качество воды, после её очистки системой водоподготовки, должно быть пригодной для использования для стирки, банных процедур и мытья посуды, при этом показатель «Жесткость воды» не должен превышать 2-5 мг-экв/л.
11. Ввод водопровода в блочный модуль водоподготовки предусмотреть Ду-50 мм.
12. Предусмотреть перед всей системой очистки 2 водяных насоса производительностью не менее 15 кубов в час каждый и подачей давления 4-5 атмосфер. (оба насоса должны быть подключены к

- системе очистки воды, один насос должен стоять на байпасе, на случай поломки одного из насосов)
13. К оборудованию должна быть разработана инструкция по эксплуатации всего комплекса оборудования водоподготовки.
 14. Поставщик оборудования должен выдать паспорта и сертификаты, а также гарантию на всё оборудование сроком не менее одного года.
 15. Место поставки: Бухарская область, Караулбазарский район.
 16. Выполнение пуско-наладочных работ после установки на месте (промьсел Чандыр) не менее 72 ч.
 17. Работа (поставка) будет считаться выполненной по получению положительного результата фильтрации воды на соответствии требованиям пункта 10.


Эксперт: Начальник промысла

 / Бердиев Ж.

Инициатор / Начальник ОКС

 / Рахматуллаев А.Б.
В.г.ас.и ка.с.и.о.ч.г.о.р.е

Руководитель подразделения Заказчика

 / Буриев М.М.