

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель председателя правления –
главный инженер



АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А.А.

2021 г.

Техническое задание на закупку
Эксцентрик к КМД-2200Т1ВД
в сборе с втулкой конической черт. №1275.03.300-5сб.
для нужд АО «Алмалыкский ГМК»
(МОФ-2)

г.Алмалык
2021г.

"ОКМК" А.Ў
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 17.08.2022
KIRISH № 117-73

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1.	Наименование	
Подраздел 1.2.	Основание и цель приобретения товара	
Подраздел 1.3.	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	
Подраздел 1.4.	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5.	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6.	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1.	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2.	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
Подраздел 3.3.	Требования к расходам на эксплуатацию товара	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1.	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
Подраздел 4.4.	Требования к маркировке	
Подраздел 4.5.	Требования к размерам и упаковке	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1.	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2.	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	
Подраздел 5.3.	Требования к страхованию товара	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Эксцентрик 1275.03.300-5сб в сборе с втулкой конической</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Приобретение новых эксцентриков для замены изношенных с целью восстановления исправности и работоспособности оборудования</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Год выпуска не ранее 2021 года</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>Согласовывается с предприятием изготовителем</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Согласно чертежа 1275.03.300-5сб</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Код ТМЦ 21160117</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Эксцентрик 1275.03.300-5сб в сборе с втулкой конической устанавливается на дробилки КМД-2200 дробильного отделения МОФ-2 АО «Алматынский ГМК»</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Эксплуатация дробилок КМД-2200 осуществляется в тяжелых условиях производства обогатительной фабрики.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Своевременность выполнение ТО в соответствии с требованиями НТД.</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Согласно чертежа 1275.03.300-5сб</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Эксцентрик 1275.03.300-5сб в сборе с втулкой конической должна быть оригинальной от завода изготовителя. Выполнения заданных функций во времени установленным эксплуатационными показателями и условиями.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии требований технологии литейного производства и технических условий чертежа детали.</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Маркировка, обеспечивающая идентификацию товара.</i>

Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Размеры и обработка должна соответствовать размером чертежа №1275.03.300-5сб. Упаковка стандартная.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». В отношении качества Товара приемка осуществляется согласно сертификату качества, выданному производителем, в отношении количества – согласно количеству мест, указанному в транспортной накладной

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификат качества, сертификат соответствия

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Перевозка в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Стандартные условия складского хранения

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее одного года со дня начала эксплуатации

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Технические специалисты по эксплуатации оборудования обогатительного предприятия

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

При изготовлении эксцентров 1275.03.300-5сб в сборе с втулкой конической соблюдать все требуемые технологии изготовления,

*твёрдость зубьев должно соответствовать НВ 207-241.
Полное соответствия присущих характеристик товара требованиям покупателя.*

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Количество 4 шт.
Место поставки – центральный склад УМТС АО «Алмалыкский ГМК».
Сроки поставки: 2 шт – I квартал 2022 г.
2 шт – II квартал 2022 г.*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском, английском и/или узбекском языках

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	МОФ-2	Медная обогатительная фабрика №2
2	УМТС	Управления материально-технического снабжения
3	КМД-2200	Конусная дробилка мелкого дробления диаметром конуса 2200 мм
4	ТО	Текущий осмотр
5	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертеж №1275.03.300-5сб на эксцентрик	5

Разработано:

Главный механик МОФ-2

Масидиков Ш.А.

Согласовано:

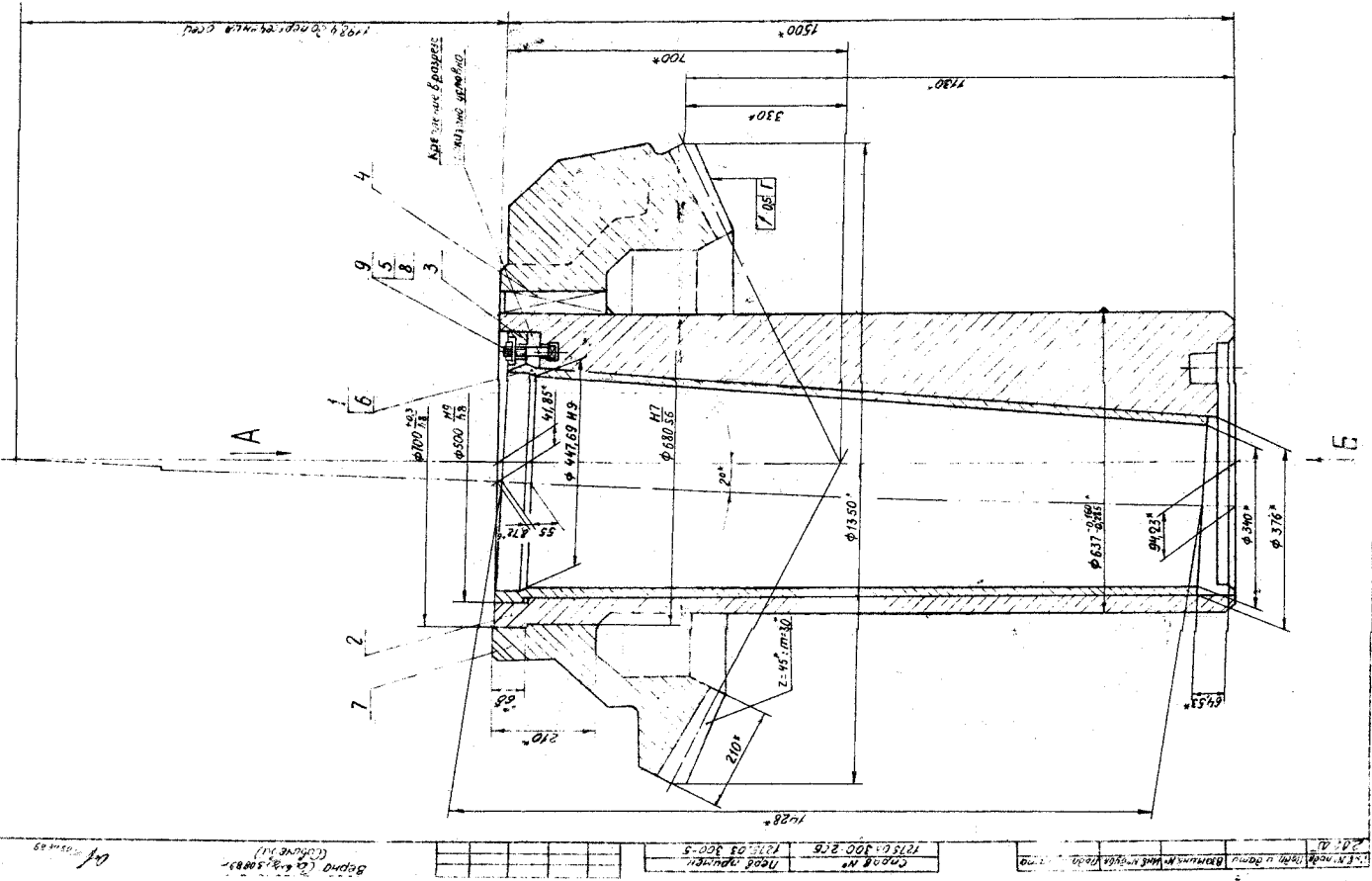
Главный механик АО «Алмалыкский ГМК»

Рахматуллин Р.А.

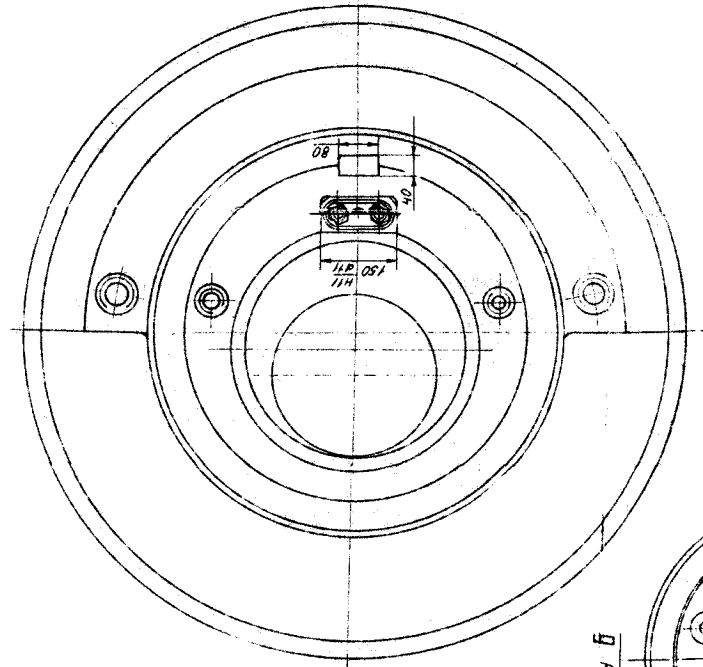
Начальник МОФ-2

Мирахмедов Х.Т.

1275-03-300-001



Вид А



Вид Б

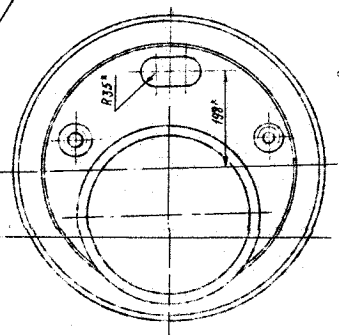
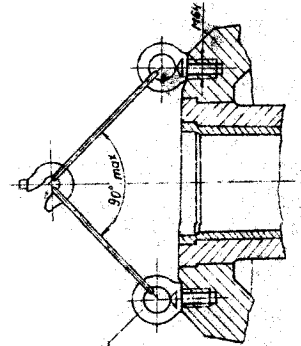


Схема трансформатора



Каждая из них должна быть
точно по центру, иначе
болты в местах плоскости

1. Ширина кривошей, поз 4, не должна выступать за торцевую поверхность эксцентрика.
 2. Плоские, поз 3 разрешается поворачивать по месту при сборке.
 3. Размеры для сборки.
 4. Втулкой, поз 6, компенсируется эксцентриситет при постановке на экспорт.
 5. По месту втулка допускается завар до 0,1 мм по дуге не более 1/4 окружности.
 6. Покрывает детали работающие в масле - фланец фл 03к, коричневая ш 64, обработанные рабочие поверхности - лак БТ-98 с алкидиновыми смолами, серый цвет. У 41 стальными по поверхности эмаль ПР-115 матово-серая УЗУ1.
- Детали из бронзы и латуны не окрашиваются.

1275-03-300-001	
Исполнитель	И.И.И.
Проверенный	И.И.И.
Утвержденный	И.И.И.
Дата	12.12.88
Лист	1 из 1
Экцентрик	

Восстановленный облобок №

Серия	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
24			1275.03.300-5 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	ⓐ	1	1275.03.301СБ	Втулка коническая		шт. отпуск замена на поз. 6
				<u>Детали</u>		
24		2	1275.03.303	Корпус эксцентрика	1	
12		3	1275.03.305	Планка	1	
11		4	1275.03.306	Шпонка клиновья	1	
11		5	1275.03.307	Планка стопорная	1	
12		6	1275.03.308	Втулка		шт. прим. в 3-м
27		7	1275.03.304	Колесо зубчатое	1	отпуск замена на поз. 8
		8	1275.03.310	Колесо зубчатое		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М20 × 100-010	2	СТП 421
		10		Гайка М20. 4 шт ГОСТ 5915-8270	2	СТП 421

30

1275.03.300-5

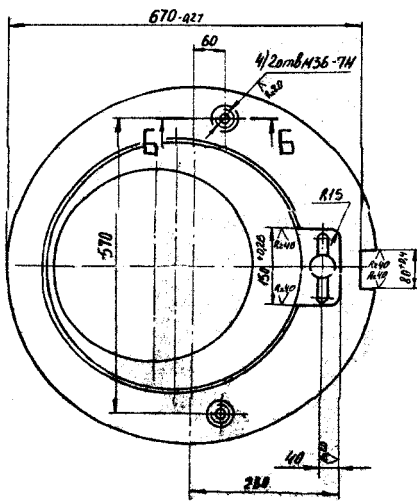
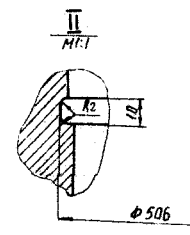
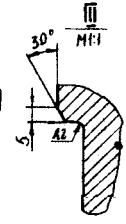
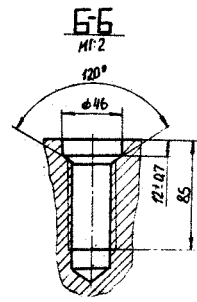
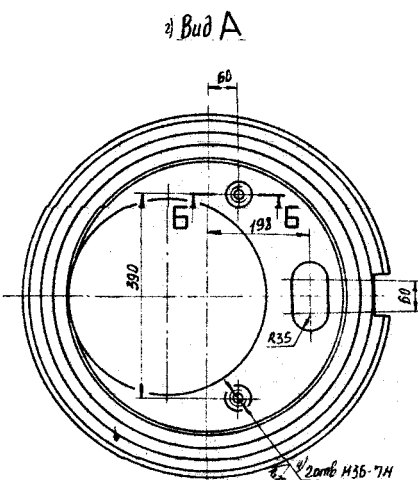
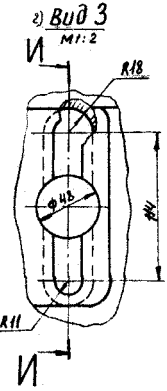
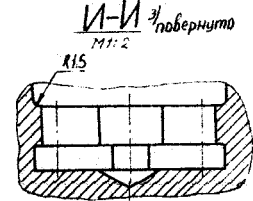
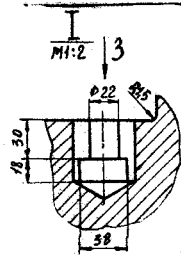
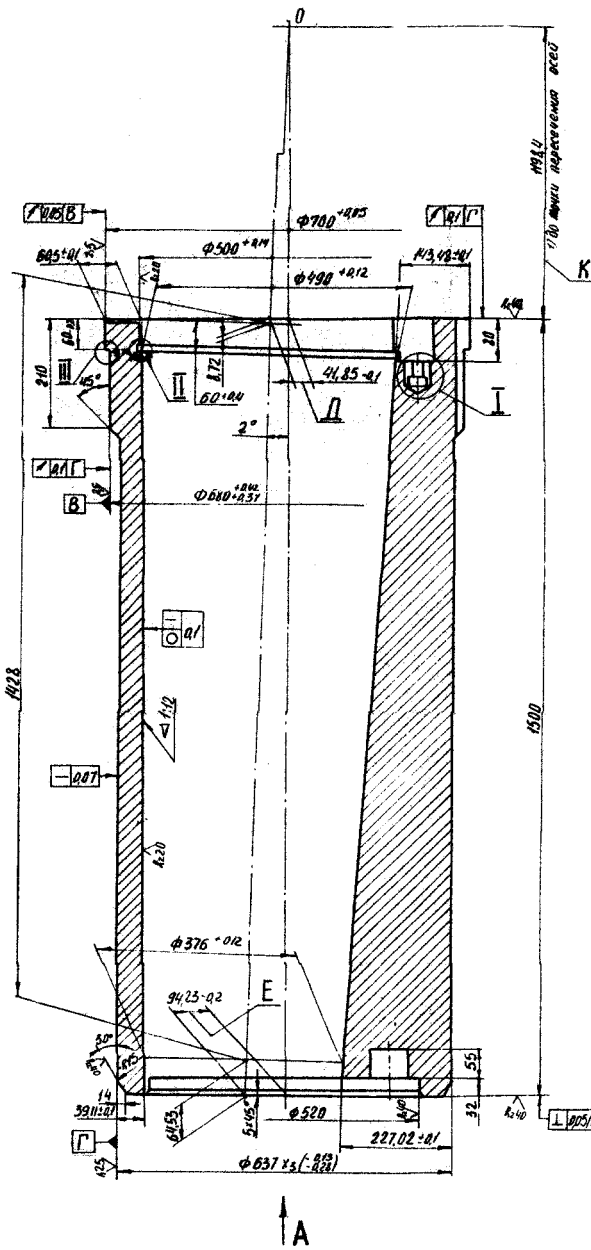
Имя	Фамилия	№ докум	Дата
Савичева	Савичева	30.06.77	
Хинич	Хинич		
Ковалев			
Корнилов			

Эксцентрик

Восстановлен с облобка.
Верно. Савичева.
27.03.79г.

Перв. выдан.
Почт. в дата
Изд. № дубл.
Взам. инв. №
Подл. 4 дата

4550



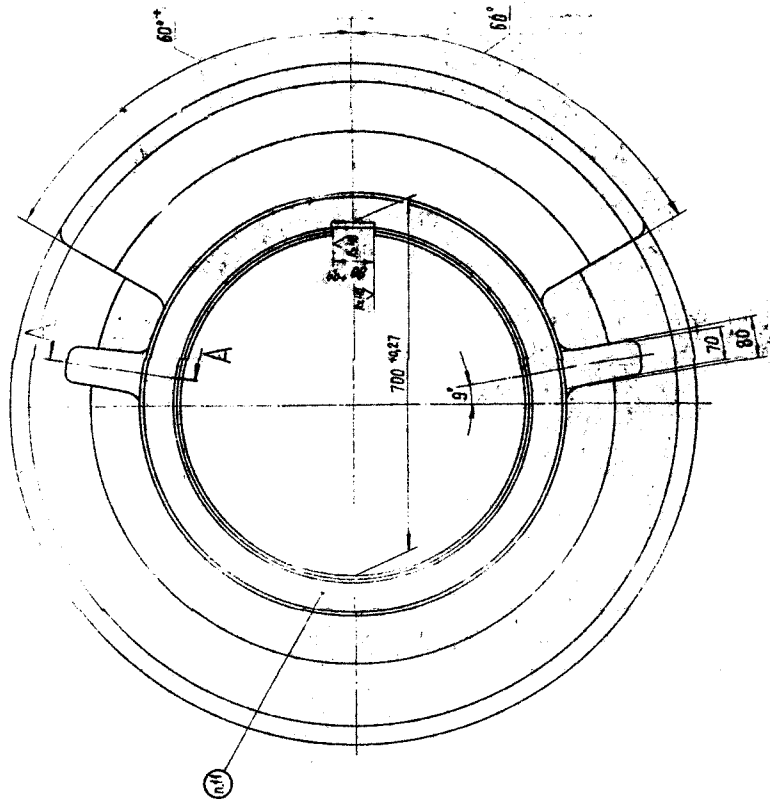
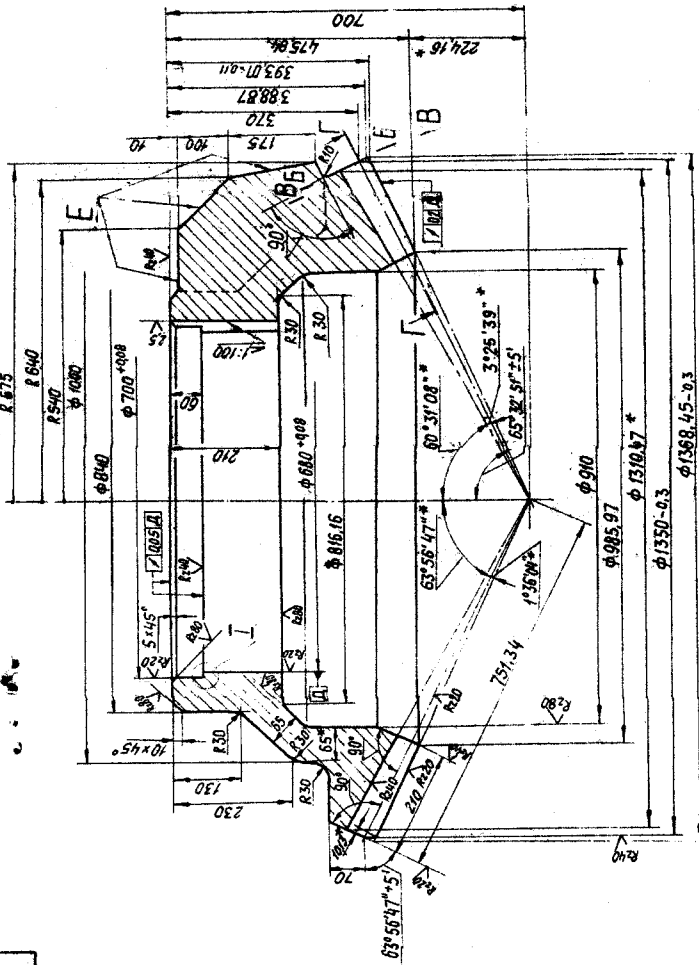
1. Не указанные предельные отклонения размеров: отбывающие - по А7, отбываемые - по В7, причём 2 допуск В кл.
2. Фактические отклонения размеров Д и Е в пределах их допусков должны быть взаимно связаны так, чтобы при этом точка пересечения осей (точка В) оставалась на расстоянии К от верхней торцевой поверхности.
3. Отклонение от конусности по внутренней конусной поверхности не более 0,1 мм.
4. * Размеры для справок.
5. Маркировать номер заказа, обозначение.

				1275.03.303		
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Конт.	Цена	Кол-во
Корпус				6	2040	1.5

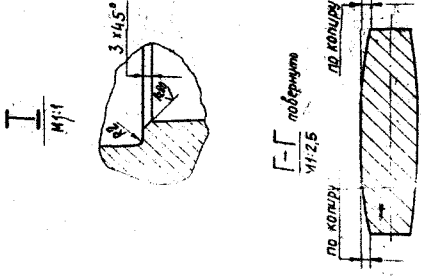
Верно: Ф-У. Директор: 18.10.87 500.02

№ документа 1275.03.303

1275.03.310

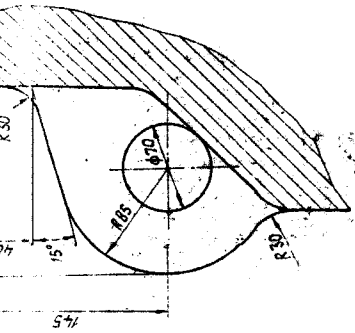


Модуль	30
Цель зуба	прямой
Угол наклона	20°
Угол наклона	0
Угол наклона	0.2
Угол наклона	0.3
Угол наклона	0.4
Угол наклона	0.5
Угол наклона	0.6
Угол наклона	0.7
Угол наклона	0.8
Угол наклона	0.9
Угол наклона	1.0
Угол наклона	1.1
Угол наклона	1.2
Угол наклона	1.3
Угол наклона	1.4
Угол наклона	1.5
Угол наклона	1.6
Угол наклона	1.7
Угол наклона	1.8
Угол наклона	1.9
Угол наклона	2.0
Угол наклона	2.1
Угол наклона	2.2
Угол наклона	2.3
Угол наклона	2.4
Угол наклона	2.5
Угол наклона	2.6
Угол наклона	2.7
Угол наклона	2.8
Угол наклона	2.9
Угол наклона	3.0
Угол наклона	3.1
Угол наклона	3.2
Угол наклона	3.3
Угол наклона	3.4
Угол наклона	3.5
Угол наклона	3.6
Угол наклона	3.7
Угол наклона	3.8
Угол наклона	3.9
Угол наклона	4.0
Угол наклона	4.1
Угол наклона	4.2
Угол наклона	4.3
Угол наклона	4.4
Угол наклона	4.5
Угол наклона	4.6
Угол наклона	4.7
Угол наклона	4.8
Угол наклона	4.9
Угол наклона	5.0



A-A по колесу

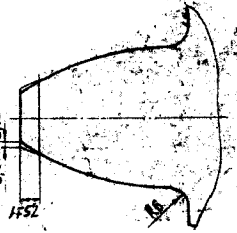
** Модуль дан в сечении Б-Б, а зубные размеры по окружностям измерены в сечении В-В.



A-A по колесу

570 по оси

Угол наклона и формы зуба



1. Число зубчатых колес, количество 423-1.
2. Допусковые отклонения размеров обработанных по 3 классу точности ГОСТ 2809-55.
3. На необработанных поверхностях допуск отклонения от номинального размера до 5 мм.
4. Износные поверхности не допускаются.
5. Износные поверхности не допускаются.
6. Износные поверхности не допускаются.
7. Износные поверхности не допускаются.
8. Износные поверхности не допускаются.
9. Износные поверхности не допускаются.
10. Износные поверхности не допускаются.
11. Износные поверхности не допускаются.
12. Износные поверхности не допускаются.

1275.03.310	1800
ГОСТ 350-75	ГОСТ 577-75