


**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального  
Директора по производству  
СП ООО «УзЧасис»

  
Юнусов С.Э.

«04» Март 2022 г.

Техническое задание на закупку  
литьевой машины (термопласт автомата)  
для литья пластмассы под давлением  
для нужд СП ООО «УзЧасис»

город Наманган  
2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Основные технические требования	
Подраздел 4.2.	Требования по надежности	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Подраздел 4.4	Требования к электропитанию/энергопитанию	
Подраздел 4.5	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	
Подраздел 4.7	Требования к маркировке	
Подраздел 4.8	Требования к размерам и упаковке	
Подраздел 4.9	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ		
Подраздел 15.1	Требования к выполнению проектной документации		
Подраздел 15.2	Требования к шеф-монтажу		
Подраздел 15.3	Требования к пуско-наладке		
Подраздел 15.4	Требования к обучению персонала заказчика		
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Литьевая машина	
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования	
Основанием для покупки является протокол внеочередного заседания наблюдательного совета № F18 для реализации проекта GEM(B-SUV&B-CAR)	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2016 года выпуска	
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления	
Соответствии с нормативно технической документации завода изготовителя.	
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 10767, ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.	
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
Будет определяться после оформления контракта	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литьевая машина используется для изготовления фар модели GEM(B-SUV&B-CAR).
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации литьевой машины (термопласт автомата) – закрытые производственные помещения СП ООО «УзЧасис» Температура внутри помещения: от +5°C до +45° С Влажность внутри помещения: от 20% до 60% Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
Подраздел 3.2 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Необходимо предоставить информацию о эксплуатационных расходах оборудование.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Основные параметры (Basic parameters): 1. Вес продукта (Product weight) от 5г до 70г(g), 2. Между колонные размеры (Distance between Tie bars (H x V)): горизонталь(H) от 430мм до 430мм(mm), вертикаль(V) от 430мм до 430мм(mm) Дополнительные опции (Additional options): 1. Автоматические или ручной зажимы для пресс- (Automatic Mold Clamp or Manual clamp)

Подраздел 4.2 Требования по надежности	
В соответствии с ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию	
Напряжения 380 V, частота 50 Hz.	
Подраздел 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.6 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции	
Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS	
Подраздел 4.7 Требования к маркировке	
В соответствии с ГОСТ 26828 и/или другими международными/общепринятыми стандартами	
Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке	
Товар должен упаковываться в упаковку обеспечивающую полную сохранность продукции при перевозке, с учётом возможных перегрузок и длительного хранения. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия и коррозии. В соответствии с ГОСТ 23170 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
Подраздел 4.9 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
<b>РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</b>	
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
Комиссионный входной контроль будет проводиться на складе Покупателя с участием технических специалистов, по необходимости представителей Продавца. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования техническим требованиям с оформлением Акта приемки-сдачи (проведение производственных испытаний на подтверждение технических характеристик оборудования а также соответствия паспортным данным и нормативным документам действующим на территории Республики Узбекистан).	
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Техническая документация должна быть выполнена на русском или английском языке:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- технический паспорт на оборудование;</li> <li>- руководство по эксплуатации, ремонту, обслуживанию и монтажу;</li> <li>- чертеж общего вида, спецификация;</li> <li>- сертификат качества, соответствия и происхождения</li> <li>- комплект чертежей оборудования</li> </ul>	
И т.д.	

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Соответствии с условиям поставки указанными в разделе 15

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортирование необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиях.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранение необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудования должно быть ремонтно пригодным. При этом все требования и необходимой описания должно содержаться в предоставляемый документации поставщика. Технический паспорт, руководство и инструкция по ремонту и технический обслуживанию оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Поставщик должен обеспечить заказчика инструкциями и руководствами по эксплуатации и обслуживанию оборудование в соответствии с нормативно технических документации и конструкторский документации завода изготовителя.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Оказать практическая помощь в течение 1 недели при серьезных проблемах на оборудования

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно подтверждаться сертификатам качества и технические характеристики должны соответствовать паспортным данным завода изготовителя.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки: До склада заказчика (Узбекистан, 160116, г.Наманган, ул.Курувчилар. 50)

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 15.1 Требования к выполнению проектной документации
После заказа оборудования поставщик предоставит комплект чертежей фундаментов, по которым заказчик выполнит рабочий проект.
Подраздел 15.2 Требования к шеф-монтажу
Монтажные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.3 Требования к пуско-наладке
Пусконаладочные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.4 Требования к обучению персонала заказчика
После запуска машины на заводе заказчика исполнитель обязан провести обучение персонала на заводе заказчика. Обучение будут проводиться для: Четыре оператора будут обучены безопасной и безаварийной эксплуатации на ТПА. Два инженера механика, два инженер энергетика и два инженер КИП автоматика будут обучены техническому обслуживанию машины. По окончании обучения персонала слушатели получают сертификаты от исполнителя.

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть предоставлена на русском и/или на английском языках, в бумажном виде заверенной печатью изготовителя или в электронном виде в формате PDF

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативная техническая документация

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Спецификация на используемые материалы	

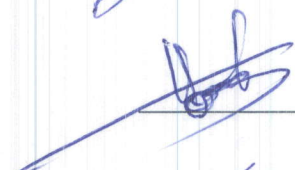
**Разработано:**

Начальник отдела ТО и К

  
Куролов А.

**Согласовано:**

Начальник производства

  
Нишанов Л.

Инженер участка Литья

  
Абдужаббаров Я.



**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального  
Директора по производству  
СП ООО «УзЧасис»



Юнусов С.Э.

« 9 » Март 2022 г.

Техническое задание на закупку  
литьевой машины (термопласт автомата)  
для литья пластмассы под давлением  
для нужд СП ООО «УзЧасис»

город Наманган  
2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Основные технические требования	
Подраздел 4.2.	Требования по надежности	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Подраздел 4.4	Требования к электропитанию/энергопитанию	
Подраздел 4.5	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	
Подраздел 4.7	Требования к маркировке	
Подраздел 4.8	Требования к размерам и упаковке	
Подраздел 4.9	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ		
Подраздел 15.1	Требования к выполнению проектной документации		
Подраздел 15.2	Требования к шеф-монтажу		
Подраздел 15.3	Требования к пуско-наладке		
Подраздел 15.4	Требования к обучению персонала заказчика		
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Литьевая машина	
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования	
Основанием для покупки является протокол внеочередного заседания наблюдательного совета № F18 для реализации проекта GEM(B-SUV&B-CAR)	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2016 года выпуска	
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления	
Соответствии с нормативно технической документации завода изготовителя.	
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 10767, ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.	
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
Будет определяться после оформления контракта	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литьевая машина используется для изготовления фар модели GEM(B-SUV&B-CAR).
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации литьевой машины (термопласт автомата) – закрытые производственные помещения СП ООО «УзЧасис» Температура внутри помещения: от +5°С до +45° С Влажность внутри помещения: от 20% до 60% Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
Подраздел 3.2 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Необходимо предоставить информацию о эксплуатационных расходах оборудование.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Основные параметры (Basic parameters): 1. Вес продукта (Product weight) от 5г до 60г(g), 2. Между колонные размеры (Distance between Tie bars (H x V)); горизонталь(H) от 410мм до 410мм(mm), вертикаль(V) от 410мм до 410мм(mm) Дополнительные опции (Additional options): 1. Автоматические или ручной зажимы для пресс- (Automatic Mold Clamp or Manual clamp)

	Подраздел 4.2 Требования по надежности	
В соответствии с	ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
	Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию	
	Напряжения 380 V, частота 50 Hz.	
	Подраздел 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции	
	Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS	
	Подраздел 4.7 Требования к маркировке	
В соответствии с	ГОСТ 26828 и/или другими международными/ общепринятыми стандартами	
	Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке	
	Товар должен упаковываться в упаковку обеспечивающую полную сохранность продукции при перевозке, с учётом возможных перегрузок и длительного хранения. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия и коррозии. В соответствии с ГОСТ 23170 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
	Подраздел 4.9 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

	Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
	Комиссионный входной контроль будет проводиться на складе Покупателя с участием технических специалистов, по необходимости представителей Продавца. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования техническим требованиям с оформлением Акта приемки-сдачи (проведение производственных испытаний на подтверждение технических характеристик оборудования а также соответствия паспортным данным и нормативным документам действующим на территории Республики Узбекистан).	
	Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
	Техническая документация должна быть выполнена на русском или английском языке:	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технический паспорт на оборудование;</li> <li>- руководство по эксплуатации, ремонту, обслуживанию и монтажу;</li> <li>- чертеж общего вида, спецификация;</li> <li>- сертификат качества, соответствия и происхождения</li> <li>- комплект чертежей оборудования</li> </ul>	
	И т.д.	

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Соответствии с условиям поставки указанными в разделе 15

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортирование необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранение необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудования должно быть ремонтно пригодным. При этом все требования и необходимой описания должно содержаться в предоставляемый документации поставщика. Технический паспорт, руководство и инструкция по ремонту и технический обслуживанию оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Поставщик должен обеспечить заказчика инструкциями и руководствами по эксплуатации и обслуживанию оборудование в соответствии с нормативно технических документации и конструкторский документации завода изготовителя.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Оказать практическая помощь в течение 1 недели при серьезных проблемах на оборудования

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно подтверждаться сертификатам качества и технические характеристики должны соответствовать паспортным данным завода изготовителя.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки: До склада заказчика (Узбекистан, 160116, г.Наманган, ул.Курувчилар. 50)

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 15.1 Требования к выполнению проектной документации
После заказа оборудования поставщик предоставит комплект чертежей фундаментов, по которым заказчик выполнит рабочий проект.
Подраздел 15.2 Требования к шеф-монтажу
Монтажные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.3 Требования к пуско-наладке
Пусконаладочные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.4 Требования к обучению персонала заказчика
После запуска машины на заводе заказчика исполнитель обязан провести обучение персонала на заводе заказчика. Обучение будут проводиться для: Четыре оператора будут обучены безопасной и безаварийной эксплуатации на ТПА. Два инженера механика, два инженер энергетика и два инженер КИП автоматика будут обучены техническому обслуживанию машины. По окончании обучения персонала слушатели получают сертификаты от исполнителя.

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть предоставлена на русском и/или на английском языках, в бумажном виде заверенной печатью изготовителя или в электронном виде в формате PDF

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативная техническая документация

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Спецификация на используемые материалы	

#### Разработано:

Начальник отдела ТО и К

  
Куролов А.

#### Согласовано:

Начальник производства

  
Нишанов Л.

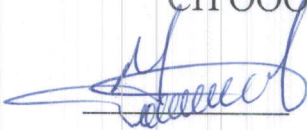
Инженер участка Литья

  
Абдураббаров Я.



**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального  
Директора по производству  
СП ООО «УзЧасис»

  
Юнусов С.Э.

«04» Март 2022 г.

Техническое задание на закупку  
литьевой машины (термопласт автомата)  
для литья пластмассы под давлением  
для нужд СП ООО «УзЧасис»

город Наманган  
2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Основные технические требования	
Подраздел 4.2.	Требования по надежности	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Подраздел 4.4	Требования к электропитанию/энергопитанию	
Подраздел 4.5	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	
Подраздел 4.7	Требования к маркировке	
Подраздел 4.8	Требования к размерам и упаковке	
Подраздел 4.9	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ		
Подраздел 15.1	Требования к выполнению проектной документации		
Подраздел 15.2	Требования к шеф-монтажу		
Подраздел 15.3	Требования к пуско-наладке		
Подраздел 15.4	Требования к обучению персонала заказчика		
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Литьевая машина	
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования	
Основанием для покупки является протокол внеочередного заседания наблюдательного совета № F18 для реализации проекта GEM(B-SUV&B-CAR)	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2016 года выпуска	
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления	
Соответствии с нормативно технической документации завода изготовителя.	
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 10767, ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.	
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
Будет определяться после оформление контракта	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литьевая машина используется для изготовления фар модели GEM(B-SUV&B-CAR).
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации литьевой машины (термопласт автомата) – закрытые производственные помещения СП ООО «УзЧасис» Температура внутри помещения: от +5°С до +45° С Влажность внутри помещения: от 20% до 60% Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
Подраздел 3.2 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Необходимо предоставить информацию о эксплуатационных расходах оборудование.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Основные параметры (Basic parameters): 1. Вес продукта (Product weight) от 5г до 100г(g), 2. Между колонные размеры (Distance between Tie bars (H x V)): горизонталь(H) от 480мм до 480мм(mm), вертикаль(V) от 480мм до 480мм(mm) Дополнительные опции (Additional options): 1. Автоматические или ручной зажимы для пресс- (Automatic Mold Clamp or Manual clamp)

	Подраздел 4.2 Требования по надежности	
В соответствии с	ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
	Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Соответствие	нормативное технические документации завода изготовителя	
	Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию	
	Напряжения 380 V, частота 50 Hz.	
	Подраздел 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Соответствие	нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции	
	Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS	
	Подраздел 4.7 Требования к маркировке	
В соответствии с	ГОСТ 26828 и/или другими международными/ общепринятыми стандартами	
	Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке	
	Товар должен упаковываться в упаковку обеспечивающую полную сохранность продукции при перевозке, с учётом возможных перегрузок и длительного хранения. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия и коррозии. В соответствии с ГОСТ 23170 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
	Подраздел 4.9 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
Соответствие	нормативное технические документации завода изготовителя	

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

	Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
	Комиссионный входной контроль будет проводиться на складе Покупателя с участием технических специалистов, по необходимости представителей Продавца. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования техническим требованиям с оформлением Акта приемки-сдачи (проведение производственных испытаний на подтверждение технических характеристик оборудования а также соответствия паспортным данным и нормативным документам действующим на территории Республики Узбекистан).	
	Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
	Техническая документация должна быть выполнена на русском или английском языке:	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технический паспорт на оборудование;</li> <li>- руководство по эксплуатации, ремонту, обслуживанию и монтажу;</li> <li>- чертеж общего вида, спецификация;</li> <li>- сертификат качества, соответствия и происхождения</li> <li>- комплект чертежей оборудования</li> </ul>	
	И т.д.	

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования	
Соответствии с условиям поставки указанными в разделе 15	
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
При транспортирование необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.	
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
При хранение необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.	
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.	
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
Оборудования должно быть ремонтно пригодным. При этом все требования и необходимой описания должно содержаться в предоставляемый документации поставщика. Технический паспорт, руководство и инструкция по ремонту и технический обслуживанию оборудования.	
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию	
Поставщик должен обеспечить заказчика инструкциями и руководствами по эксплуатации и обслуживанию оборудование в соответствии с нормативно технических документации и конструкторский документации завода изготовителя.	
Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию	
Оказать практическая помощь в течение 1 недели при серьезных проблемах на оборудования	
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.	
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.	
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

Качество товара должно подтверждаться сертификатам качества и технические характеристики должны соответствовать паспортным данным завода изготовителя.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки: До склада заказчика (Узбекистан, 160116, г.Наманган, ул.Курувчилар. 50)

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 15.1 Требования к выполнению проектной документации
После заказа оборудования поставщик предоставит комплект чертежей фундаментов, по которым заказчик выполнит рабочий проект.
Подраздел 15.2 Требования к шеф-монтажу
Монтажные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.3 Требования к пуско-наладке
Пусконаладочные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.4 Требования к обучению персонала заказчика
После запуска машины на заводе заказчика исполнитель обязан провести обучение персонала на заводе заказчика. Обучение будут проводиться для: Четыре оператора будут обучены безопасной и безаварийной эксплуатации на ТПА. Два инженера механика, два инженер энергетика и два инженер КИП автоматика будут обучены техническому обслуживанию машины. По окончании обучения персонала слушатели получают сертификаты от исполнителя.

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть предоставлена на русском и/или на английском языках, в бумажном виде заверенной печатью изготовителя или в электронном виде в формате PDF

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативная техническая документация

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Спецификация на используемые материалы	

**Разработано:**

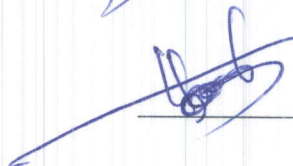
Начальник отдела ТО и К



Куролов А.

**Согласовано:**

Начальник производства



Нишанов Л.

Инженер участка Литья

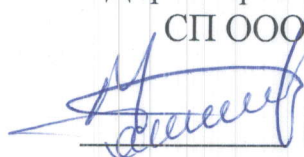


Абдужаббаров Я.



**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального  
Директора по производству  
СП ООО «УзЧасис»

  
Юнусов С.Э.

«04» Март 2022 г.

Техническое задание на закупку  
литьевой машины (термопласт автомата)  
для литья пластмассы под давлением  
для нужд СП ООО «УзЧасис»

город Наманган  
2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Основные технические требования	
Подраздел 4.2.	Требования по надежности	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Подраздел 4.4	Требования к электропитанию/энергопитанию	
Подраздел 4.5	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	
Подраздел 4.7	Требования к маркировке	
Подраздел 4.8	Требования к размерам и упаковке	
Подраздел 4.9	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ		
Подраздел 15.1	Требования к выполнению проектной документации		
Подраздел 15.2	Требования к шеф-монтажу		
Подраздел 15.3	Требования к пуско-наладке		
Подраздел 15.4	Требования к обучению персонала заказчика		
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Литьевая машина
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основанием для покупки является протокол внеочередного заседания наблюдательного совета № F18 для реализации проекта GEM(B-SUV&B-CAR)
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2016 года выпуска
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Соответствии с нормативно технической документации завода изготовителя.
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
В соответствии с ГОСТ 10767, ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Будет определяться после оформление контракта

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литьевая машина используется для изготовления фар модели GEM(B-SUV&B-CAR).

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации литьевой машины (термопласт автомата) – закрытые производственные помещения СП ООО «УзЧасис» Температура внутри помещения: от +5°С до +45° С Влажность внутри помещения: от 20% до 60% Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
Подраздел 3.2 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Необходимо предоставить информацию о эксплуатационных расходах оборудование.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Основные параметры (Basic parameter): 1. Вес продукта (Product weight) от 5г до 50г(g), 2. Между колонные размеры (Distance between Tie bars (H x V)): горизонталь(H) от 380мм до 400мм(mm), вертикаль(V) от 380мм до 400мм(mm) Дополнительные опции (Additional options): 1. Автоматические или ручной зажимы для пресс- (Automatic Mold Clamp or Manual clamp)

Подраздел 4.2 Требования по надежности	
В соответствии с ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию	
Напряжения 380 V, частота 50 Hz.	
Подраздел 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	
Подраздел 4.6 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам а также готовой продукции	
Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS	
Подраздел 4.7 Требования к маркировке	
В соответствии с ГОСТ 26828 и/или другими международными/общепринятыми стандартами	
Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке	
Товар должен упаковываться в упаковку обеспечивающую полную сохранность продукции при перевозке, с учётом возможных перегрузок и длительного хранения. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия и коррозии. В соответствии с ГОСТ 23170 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.	
Подраздел 4.9 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя	

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
Комиссионный входной контроль будет проводиться на складе Покупателя с участием технических специалистов, по необходимости представителей Продавца. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования техническим требованиям с оформлением Акта приемки-сдачи(проведение производственных испытаний на подтверждение технических характеристик оборудования а также соответствия паспортным данным и нормативным документам действующим на территории Республики Узбекистан).	
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Техническая документация должна быть выполнена на русском или английском языке:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- технический паспорт на оборудование;</li> <li>- руководство по эксплуатации, ремонту, обслуживанию и монтажу;</li> <li>- чертеж общего вида, спецификация;</li> <li>- сертификат качества, соответствия и происхождения</li> <li>- комплект чертежей оборудования</li> </ul>	
И т.д.	

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования	
Соответствии с условиям поставки указанными в разделе 15	

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортирование необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.	
--	--

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранение необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействиям.	
---	--

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.	
--	--

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудования должно быть ремонтно пригодным. При этом все требования и необходимой описания должно содержаться в предоставляемый документации поставщика. Технический паспорт, руководство и инструкция по ремонту и технический обслуживанию оборудования.	
---	--

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию	
Поставщик должен обеспечить заказчика инструкциями и руководствами по эксплуатации и обслуживанию оборудования в соответствии с нормативно технических документации и конструкторский документации завода изготовителя.	
Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию	
Оказать практическая помощь в течение 1 недели при серьезных проблемах на оборудования	

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.	
--	--

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.	
--	--

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно подтверждаться сертификатам качества и технические характеристики должны соответствовать паспортным данным завода изготовителя.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки: До склада заказчика (Узбекистан, 160116, г.Наманган, ул.Курувчилар. 50)

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 15.1 Требования к выполнению проектной документации
После заказа оборудования поставщик предоставит комплект чертежей фундаментов, по которым заказчик выполнит рабочий проект.
Подраздел 15.2 Требования к шеф-монтажу
Монтажные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.3 Требования к пуско-наладке
Пусконаладочные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.4 Требования к обучению персонала заказчика
После запуска машины на заводе заказчика исполнитель обязан провести обучение персонала на заводе заказчика. Обучение будут проводиться для: Четыре оператора будут обучены безопасной и безаварийной эксплуатации на ТПА. Два инженера механика, два инженер энергетика и два инженер КИП автоматика будут обучены техническому обслуживанию машины. По окончании обучения персонала слушатели получают сертификаты от исполнителя.

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть предоставлена на русском и/или на английском языках, в бумажном виде заверенной печатью изготовителя или в электронном виде в формате PDF

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативная техническая документация

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Спецификация на используемые материалы	

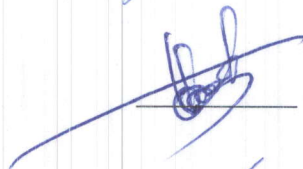
**Разработано:**

Начальник отдела ТО и К

  
Куролов А.

**Согласовано:**

Начальник производства

  
Нишанов Л.

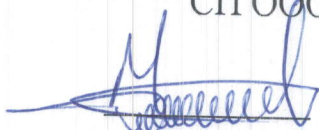
Инженер участка Литья

  
Абдужаббаров Я.



**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель генерального  
Директора по производству  
СП ООО «УзЧасис»

 Юнусов С.Э.

«09» Март 2022 г.

Техническое задание на закупку  
литьевой машины (термопласт автомата)  
для литья пластмассы под давлением  
для нужд СП ООО «УзЧасис»

город Наманган  
2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Основные технические требования	
Подраздел 4.2.	Требования по надежности	
Подраздел 4.3	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
Подраздел 4.4	Требования к электропитанию/энергопитанию	
Подраздел 4.5	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Подраздел 4.6	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	
Подраздел 4.7	Требования к маркировке	
Подраздел 4.8	Требования к размерам и упаковке	
Подраздел 4.9	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	

РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ		
Подраздел 15.1	Требования к выполнению проектной документации		
Подраздел 15.2	Требования к шеф-монтажу		
Подраздел 15.3	Требования к пуско-наладке		
Подраздел 15.4	Требования к обучению персонала заказчика		
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Литьевая машина	
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования	
Основанием для покупки является протокол внеочередного заседания наблюдательного совета № F18 для реализации проекта GEM(B-SUV&B-CAR)	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2016 года выпуска	
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления	
Соответствии с нормативно технической документации завода изготовителя.	
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 10767, ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.	
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
Будет определяться после оформление контракта	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литьевая машина используется для изготовления фар модели GEM(B-SUV&B-CAR).
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации литьевой машины (термопласт автомата) – закрытые производственные помещения СП ООО «УзЧасис» Температура внутри помещения: от +5°С до +45° С Влажность внутри помещения: от 20% до 60% Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
Подраздел 3.2 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Необходимо предоставить информацию о эксплуатационных расходах оборудование.

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Основные параметры (Basic parameters): 1. Вес продукта (Product weight) от 5г до 130г(g), 2. Между колонные размеры (Distance between Tie bars (H x V)); горизонталь(H) от 535мм до 535 мм(mm), вертикаль(V) от 535мм до 535мм(mm) Дополнительные опции (Additional options): 1. Автоматические или ручной зажимы для пресс- (Automatic Mold Clamp or Manual clamp)

	Подраздел 4.2 Требования по надежности
	В соответствии с ГОСТ 27.202 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.
	Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя
	Подраздел 4.4 Требования к электропитанию/энергопитанию
	Напряжения 380 V, частота 50 Hz.
	Подраздел 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя
	Подраздел 4.6 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
	Используемый материал: PC, PMMA, PA 66, PC ABS, POM, PC HT, ABS
	Подраздел 4.7 Требования к маркировке
	В соответствии с ГОСТ 26828 и/или другими международными/общепринятыми стандартами
	Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке
	Товар должен упаковываться в упаковку обеспечивающую полную сохранность продукции при перевозке, с учётом возможных перегрузок и длительного хранения. Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и защиту его от механических повреждений, прямого атмосферного воздействия и коррозии. В соответствии с ГОСТ 23170 и/или другими общепринятыми/ международными стандартами.
	Подраздел 4.9 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
	Соответствие нормативное технические документации завода изготовителя

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

	Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
	Комиссионный входной контроль будет проводиться на складе Покупателя с участием технических специалистов, по необходимости представителей Продавца. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования техническим требованиям с оформлением Акта приемки-сдачи (проведение производственных испытаний на подтверждение технических характеристик оборудования а также соответствия паспортным данным и нормативным документам действующим на территории Республики Узбекистан).
	Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
	Техническая документация должна быть выполнена на русском или английском языке: <ul style="list-style-type: none"> <li>- технический паспорт на оборудование;</li> <li>- руководство по эксплуатации, ремонту, обслуживанию и монтажу;</li> <li>- чертеж общего вида, спецификация;</li> <li>- сертификат качества, соответствия и происхождения</li> <li>- комплект чертежей оборудования</li> </ul> И т.д.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Соответствии с условиям поставки указанными в разделе 15

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

При транспортирование необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействия.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранение необходимо обеспечить сохранность оборудование от механических повреждение и климатических воздействия.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудования должно быть ремонтно пригодным. При этом все требования и необходимой описания должно содержаться в предоставляемой документации поставщика. Технический паспорт, руководство и инструкция по ремонту и технический обслуживанию оборудования.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Поставщик должен обеспечить заказчика инструкциями и руководствами по эксплуатации и обслуживанию оборудование в соответствии с нормативно технических документации и конструкторский документации завода изготовителя.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Оказать практическая помощь в течение 1 недели при серьезных проблемах на оборудования

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии нормами и правилами действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно подтверждаться сертификатам качества и технические характеристики должны соответствовать паспортным данным завода изготовителя.

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки: До склада заказчика (Узбекистан, 160116, г.Наманган, ул.Курувчилар. 50)

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 15.1 Требования к выполнению проектной документации
После заказа оборудования поставщик предоставит комплект чертежей фундаментов, по которым заказчик выполнит рабочий проект.
Подраздел 15.2 Требования к шеф-монтажу
Монтажные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.3 Требования к пуско-наладке
Пусконаладочные работы выполняются в соответствии с рекомендациями производителя и с участием инженеров исполнителя. Установка машин будет произведена в течение двух недель на заводе покупателей. Заказчик предоставит рабочую силу, кран и другие основные потребности инженерам исполнителя во время установки.
Подраздел 15.4 Требования к обучению персонала заказчика
После запуска машины на заводе заказчика исполнитель обязан провести обучение персонала на заводе заказчика. Обучение будут проводиться для: Четыре оператора будут обучены безопасной и безаварийной эксплуатации на ТПА. Два инженера механика, два инженер энергетика и два инженер КИП автоматика будут обучены техническому обслуживанию машины. По окончании обучения персонала слушатели получают сертификаты от исполнителя.

#### РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть предоставлена на русском и/или на английском языках, в бумажном виде заверенной печатью изготовителя или в электронном виде в формате PDF

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ


№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативная техническая документация

### РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы/Количество листов
1	Спецификация на используемые материалы	


**Разработано:**

Начальник отдела ТО и К

  
Куролов А.

**Согласовано:**

Начальник производства

  
Нишанов Л.

Инженер участка Литья

  
Абдужаббаров Я.