## РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

# ООО «ФАРАНГИЗБОНУ ЛОЙИХА СЕРВИС»

«Хива шахар А.Темур кучасида жойлашган Хива Педагогика колледжи Ошхона биносини жорий таъмирлаш.»

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
-Локальная ресурсная ведомость.
-Ведомость ресурсов.

Дирекор ООО «Фарангизбону лойиха сервис»



М.Камилов.

г.УРГЕНЧ-2022г.

### пояснительная записка

Сметная документация к рабочему проекту на «Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива» разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 « О экономических углублению реформ капитальном дополнительных мерах ПО строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений » и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных ( ШНК 1.03.01-04 ) и методическими рекомендациями по зданий и сооружений определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 - 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области в городе Хиве. Возвратные суммы на повторное использование демонтированных материалов, изделий и конструкций по объекту не включены в состав смет, так как они будут приниматься на баланс эксплуатирующей организации или списываются на утилизацию.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на (4КВ 2021г.) биржевых цен и конъюнктуры рынка.

Среднечасовая заработная плата — 17921,03 сум. (с учетом отчислений в соц.страх — 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 4 %.

Транспортные расходы на оборудование – 2%.

Коэффициент риска – 1,0.

Прочие затраты подрядчика – 15,51 %.

Прочие затраты заказчика - факт

Затраты на страхование строительства объекта - 0,32 %.



## O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

#### Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi, 46 uy. Tel: +998904387766, E-mail: irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna

Sana:04-04-2022 yil



#### Yig'ma ekspert xulosasi № 35704

Obyekt nomi ««Xiva shahar A.Temur ko'chasida joylashgan Xiva pedagogika kolleji oshxona binosini joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi bo'yicha »

Buyurtmachi - Xiva pedagogika kolleji **Bosh loyihachi** - «Farangizbonu loyiha servis» MChJ Litsenziva 23.12.2019 vildagi AL-000438-sonli litsenziva Moliyalashtirish manbai - o'z mablag'lari xisobidan Bosh pudratchi - tanlov savdolari natijasida Qurilish turi joriy ta'mirlash

Murojaat ragami: № 34956

#### 1. Loyihalash uchun asos

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi.

#### 2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, nuqsonlar dalolatnomasi.

#### 3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: oshxona binosini joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 4-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlari Katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniglanadi.

Buyurtmachining 31.03.2022 yildagi 61-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish hagi migdori 17921,03 so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);
- pudratchining boshqa xarajatlari 15,51%;
- buyurtmachi boshqa xarajatlari 13400,000ming.so'm;

- ob'ektni sug'urta qilish xarajatlari 0,32%; - xavf koeffitsienti - 1,0. 4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti: 5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar. Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi. 6. Ekspertiza natijalari. 1. Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi. 2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi. Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra ob'ektning umumiy qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan 980419,720ming.so'm miqdorida e'lon qilingan ishlar qiymati 29655,702ming.so'mga kamaytirilib, 950764,018ming.so'm qilib belgilandi, shu jumladan: - asbob - uskunalar - 242,352ming.so'm. - gurilish materiallari - 5749,154ming.so'm. - ish xaqi - 7986,149ming.so'm. - mashina va mexanizmlar - 340,459ming.so'm (ko'paydi). - pudratchining boshqa xarajatlari - 2077,540ming.so'm. - buyurtmachining boshqa xarajatlari — 11525,925ming.so'm. - ob'ekt sug'urtasi - 50,287ming.so'm. - QQS - 2364,754ming.so'm. 3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so`ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.
- 5. Smeta xujjatlarida ko'rsatilgan oshxona anjomlariga ekspertiza javob bermaydi.
- 6. Gaz taxlili uskunasini o'rnatilishini ta'minlash.

organlar bilan kelishishi lozim.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli

- 7. Oʻzbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari toʻgʻrisida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyutmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% toʻlovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga oʻtkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi boʻyicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari boʻyicha) yuklatiladi».
- 8. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari toʻgʻrisida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlangʻich hujjatlarni toʻgʻriligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

#### 7. Xulosalar.

6.

1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xiva shahar A.Temur ko'chasida joylashgan Xiva pedagogika kolleji oshxona binosini joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

Ko'rsatkichlar nomlanishi	O'lchov birligi	Miqdori			
		Taqdim etilgan	Tavsiya etilgan		
Qurilishning QQSsiz joriy narhi	ming.so'm	830 864,170	815 099,146		
Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)	ming.so'm	955 493,795	937 364,018		
Buyurtmachi boshqa harajatlari (fakt.)	ming.so'm	24 925,925	13 400,000		
Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi	ming.so'm	980 419,720	950 764,018		

- 2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.
- 3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.
- 4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

Bosh mutaxassis: MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH

## РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Хива шахар А.Темур кучасида жойлашган "Хива Педагогика" колледжи биносини жорий таъмнрлаш.

NºNº ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	191 945,454
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	405 259,901
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ 12% (17921,03)	128 768,335
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРОБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	3 201,177
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА -15,51 %	83 324,282
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	2 599,997
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,000
9	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	815 099,146
10	НДС - 15%	122 264,872
11	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С УЧЕТОМ НДС	937 364,018
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА -факт	13 400,000
13	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ И РАСХОДАМИ ЗАКАЗЧИКА	950 764,018





НΑ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: «Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива»

<b>A</b> I.		11	Единица	Количество		Сметная стоимость, сум в текущем уровне	
Nº	Шифр	Наименование	измерения		По проектным		
			·	измерения	данным	на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 1					
		МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ					
1		ФЕРМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	1T		0,224		
1.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	25,53	5,71872		
	'	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С	1271	20,00	0,71072		
1 2	1513	НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	маш-ч	0,6	0,1344		
	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	M-YAC	0.9	0.2016		
_	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0,00031	0,00006944		
		РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0001344		
1 .6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,72	0,16128		
1 .7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0027	0,0006048		
		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ					
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,					
	36023	I COPTA	M3	0,00103	0,00023072		
1 .9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	0,04928		
		ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
		ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ					
	50750	ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5	_	0.000	0.000440		
.10	50756	META BRIGHEOIGHE BROADH BAO COVACYONAL REC	Т	0,002	0,000448		
^	608-90055	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛ РАЗ. 80X40X3MM ВЕС	41.7		00.4		
		1M=5,19КГ   МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛ РАЗ. 40X40X3MM ВЕС	1M		32,1		
2	608-90056	1M=3,3КГ	1M		20		
3		МОНТАЖ СВЯЗЕЙ И РАСПОРОК ИЗ	1101		20		
		ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО					
4		24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1T		0,066		
4 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	 ЧЕЛ-Ч	63,28	4,17648		
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С		55,=5	1,11010		
4 .2	1513	НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	маш-ч	0,1	0,0066		
	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,46	0,09636		
4 .4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	1,2	0,0792		
4 .5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00044	0,00002904		
		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ					
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,					
	36023	I COPTA	M3	0,00103	0,00006798		
4 .7	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,02376		
		ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
		ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ					
	50750	ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5	_	0.0000	0.0000400		
4 .8	50756	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛ РАЗ. 40X40X3MM ВЕС	Т	0,0002	0,0000132		
_	608-90056	1M=3,3КГ	1M		20		
5	000-90000	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	IIVI		20		
6	E13-03-002-04	ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100M2		0,132		
6.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,132		
-	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	0,012	0,001584		
	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Ť	0,002	0.000264		
0.0	0 1200	УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИИ	·	0,002	0,000201		
7	E10-01-002-1	кровли	1M3		4,8		
7.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,09	115,632		
	1556	ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ	МАШ-Ч	0,44	2,112		
	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0072	0,03456		
		КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В					
7 .4		МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00438	0,021024		
		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ					
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,					
7 .5	36024	II COPTA	M3	0,16	0,768		
		БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ					
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100,					
7 .6	36028	125MM, II COPTA	M3	0,06	0,288		
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-					
<b>-</b> -		6,5 M, ШИРИНОЙ 75-150 MM, ТОЛЩИНОЙ 44 MM И		2.00	2.22		
1.1	36059	БОЛЕЕ, І СОРТА ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ:	M3	0,83	3,984		
	E10 01 007 4	1	10149		0.40		
8 8 .1		ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ	<b>10М3</b> ЧЕЛ-Ч	0.5	<b>0,48</b> 4,08		
	1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	751-4	8,5	4,08		

	1					
		АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ	_			
	34206	/ДИАМОНИЙ ФОСФАТ/ МАРКИ Б	T	0,067	0,03216	
8 .3	34244	КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ	T	0,01	0,0048	
8 .4	40713	СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ ВЫСШЕГО СОРТА	T	0,017	0,00816	
		ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ,				
9	E10-01-088-1	ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ	1000M2		0,2166	
9 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	31,61	6,846726	
		.,			·	
		АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ				
9 2	34206	/ДИАМОНИЙ ФОСФАТ/ МАРКИ Б	Т	0,23	0,049818	
9.3	34244	КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ	Ť	0,04	0,008664	
0.0	04244	ROTT/ICE RELIGIBLIA		0,04	0,000004	
0.4	40713	СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ ВЫСШЕГО СОРТА	т	0,06	0,012996	
		УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА	100 M2	0,00	2,166	
10 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,53	83,45598	
10 .1						
		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС ШТ	2,41	5,22006	
10.3	29110	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 4,8Х35 ММ	ШІ	645	1397,07	
		ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ				
	29111	ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х80	ШТ	81	175,446	
11	C111-870	ПРОФНАСТИЛ /КРАШЕНЫЙ/ ТОЛЩИНОЙ 0,4 ММ	M2		227,43	
		КОНЕК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ				
12	C111-29922	0,4MM	М		32	
			1			
			СЛУХОВО			
13	E10-01-003-1	УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН	Е ОКНО		2	
13 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,63	13,26	
	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T T	0,0014	0,0028	
10.2		. =	<del>'                                    </del>	0,0017	5,0020	
		ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД				
		ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК				
12.2	36010		M3	0.06	0.40	
13.3	30010	/ПЛАСТИНЫ/ ТОЛЩИНОЙ 20-24 СМ, II СОРТА	IVIS	0,06	0,12	
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-				
		6,5 M, ШИРИНОЙ 75-150, MM ТОЛЩИНОЙ 19.22 MM,				
13 .4	36049	III COPTA	M3	0,06	0,12	
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-				
		6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И				
13 .5	36061	БОЛЕЕ, III COPTA	M3	0,1	0,2	
		УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ				
		/БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П./ ИЗ				
14	E12-01-010-01	ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100M2		0,074	
14 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	112,75	8,3435	
14 .2	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0Х40 ММ	T	0,004	0,000296	
		ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ			,	
14 3	32522	С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,012	0,000888	
15	F12-01-009-02	УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ	100M		0,732	
15 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	31,41	22.99212	
10.1	'	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ	10,71	01,41	22,00212	
15 .2	762	РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	маш-ч	0,05	0,0366	
13.2	702		МАШ-9	0,03	0,0300	
45.0	00000	ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ	_	0.0000	0.0007040	
15.3	30383	АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5Х120 ММ	Т	0,0038	0,0027816	
		HOKODKIA OLIMALIKODALIKI JE NAO KE I EE I ET III. III.				
	I	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ				i i
15.4	00505		_			
	32507	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ	Т	0,169	0,123708	
		ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ		0,169	•	
	32507 <b>C140-42102</b>	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4MM	Т <b>М</b>	0,169	0,123708 <b>73,2</b>	
16	C140-42102	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ		0,169	73,2	
16	C140-42102	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4MM	M 100M	0,169	•	
16 17 17 .1	C140-42102 E12-01-008-03	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ	М	0,169	73,2	
16 17 17 .1	C140-42102 E12-01-008-03	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	M 100M		73,2 0,352	
16 17 17 .1	C140-42102 E12-01-008-03	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М 100М ЧЕЛ-Ч	38,4	<b>73,2 0,352</b> 13,5168	
16 17 17 .1	C140-42102 E12-01-008-03	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М 100М ЧЕЛ-Ч	38,4	<b>73,2 0,352</b> 13,5168	
16 17 17 .1 17 .2	C140-42102 E12-01-008-03	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ	М 100М ЧЕЛ-Ч	38,4	<b>73,2 0,352</b> 13,5168	
16 17 17 .1 17 .2	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ	М 100М ЧЕЛ-Ч М	38,4 113	73,2 0,352 13,5168 39,776	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ	М 100М ЧЕЛ-Ч М	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	М 100М ЧЕЛ-Ч М	38,4 113	73,2 0,352 13,5168 39,776	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA-	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С. МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ	М 100М ЧЕЛ-Ч М	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344	
16 17 .1 .1 .1 .2 .1 .1 .3 .1 .4 .18	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA-	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С. МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т Т	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056	
16 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4	C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA- 2546988	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522 ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ Е09-03-015-1	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2 МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ	38,4 113 0,095 0,0003	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522 ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ Е09-03-015-1	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2 МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ	38,4 113 0,095	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19 20 .1	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522  ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988  РАЗДЕЛ  E09-03-015-1 1	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2  МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С	М 100M ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ ЧЕЛ-Ч	38,4 113 0,095 0,0003	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33 1,054 16,64266	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19 20 .1 20 .1	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522  ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988  РАЗДЕЛ  E09-03-015-1 1 1513	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2  МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	М 100M ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ ЧЕЛ-Ч	38,4 113 0,095 0,0003	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33 1,054 16,64266 0,61132	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19 20 .1 20 .1 20 .2	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522  ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988  РАЗДЕЛ  E09-03-015-1 1 1513 2577	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2  МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М 100M ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ ЧЕЛ-Ч	38,4 113 0,095 0,0003	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33 1,054 16,64266	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19 20 .1 20 .1 20 .2	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522  ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988  РАЗДЕЛ  E09-03-015-1 1 1513	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2  МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	М 100M ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ ЧЕЛ-Ч	38,4 113 0,095 0,0003	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33 1,054 16,64266 0,61132	
16 17 17 .1 17 .2 17 .3 17 .4 18 19 20 .1 20 .2 20 .3 20 .4	С140-42102  E12-01-008-03 1 0022A  32507  32522  ТЦЕНА- 2546987  ТЦЕНА- 2546988  РАЗДЕЛ  E09-03-015-1 1 1513 2577	ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  ПОКРЫТИЯ И КРОВЛЯ ТИП 2  МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ИЗ ПРОФИЛЯ 40X20X2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М 100М ЧЕЛ-Ч М Т Т ШТ ШТ ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч М-ЧАС	38,4 113 0,095 0,0003 15,79 0,58 0,67	73,2 0,352 13,5168 39,776 0,03344 0,0001056 11 33 1,054 16,64266 0,61132 0,70618	

	1	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ			I	1
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,				
20.6	36023	II COPTA	M3	0,00103	0,00108562	
	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,03162	
	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,1581	
20.0	10077	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	141	0,10	0,1001	
		ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ				
		ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5				
20 .9	50756	T	Т	0,0001	0,0001054	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛ РАЗ. 40Х20Х2ММ ВЕС			,	
21	608-90057	1M=1,7KΓ	1M		620	
		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ				
22	E13-03-002-04	ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100M2		1,316	
22 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	6,98796	
22 .2	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,015792	
22 .3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,002632	
		УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ КРОВЛИ ИЗ				
23	E09-04-002-1	ПРОФНАСТИЛА	100 M2		3,54	
23 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,5	125,67	
23 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,41	8,5314	
		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ				
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,				
	36023	I COPTA	M3	0,0013	0,004602	
24	C111-870	ПРОФНАСТИЛ /КРАШЕНЫЙ/ ТОЛЩИНОЙ 0,4 ММ	M2		371,7	
	0444 00000	КОНЕК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ				
25	C111-29922	0,4MM	М		39	
		УСТРОЙСТВО МЕЛКИХ ПОКРЫТИЙ				
		/БРАНДМАУЭРЫ, ПАРАПЕТЫ, СВЕСЫ И Т.П./ ИЗ				
26	E12-01-010-01	ЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100M2	110.75	0,03	
26 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	112,75	3,3825	
26 .2	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0Х40 ММ	Т	0,004	0,00012	
00.0	20500	ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ	-	0.040	0.00000	
	32522	С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	T	0,012	0,00036	
27 .1		УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>100М</b> ЧЕЛ-Ч	31,41	<b>0,72</b> 22,6152	
27 .1	I	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ	9EJI-9	31,41	22,0132	
27 .2	760	РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,05	0,036	
21 .2	702	ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ	МАШ-Ч	0,05	0,036	
27.2	20202		-	0.0020	0.000736	
27 .3	30383	АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5Х120 ММ	T	0,0038	0,002736	
27 .3	30383	·	Т	0,0038	0,002736	
		ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ		,	,	
	30383 32507	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ	T	0,0038	0,002736 0,12168	
27 .4	32507	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ	Т	,	0,12168	
27 .4		ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4MM		,	,	
27 .4 <b>28</b>	32507 <b>C140-42102</b>	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4MM  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ	Т <b>М</b>	,	0,12168 <b>72</b>	
27 .4 28 29	32507 C140-42102 E12-01-008-03	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	T M 100M	0,169	0,12168 <b>72</b> <b>0,3</b>	
27 .4 28 29 29 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч	0,169	0,12168 72 0,3 11,52	
27 .4 28 29 29 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	T M 100M	0,169	0,12168 <b>72</b> <b>0,3</b>	
27 .4 28 29 29 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч	0,169	0,12168 72 0,3 11,52	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М	0,169 38,4 113	0,12168 72 0,3 11,52 33,9	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч	0,169	0,12168 72 0,3 11,52	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М	0,169 38,4 113	0,12168 72 0,3 11,52 33,9	
27 .4 28 29 .2 29 .2 29 .3 29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285	
27 .4 28 29 .2 29 .2 29 .3 29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA-	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ	Т М 100М ЧЕЛ-Ч М Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA-	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29 29 .1 29 .2  29 .3  29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA- 2546988	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С. МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA- 2546988	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA- 2546988	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TUEHA- 2546987 TUEHA- 2546988	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32  32 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  ШТ	0,169 38,4 113 0,095	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32  32 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ СТЕНЫ КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ	0,169 38,4 113 0,095 0,0003	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75  РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  43  ЧЕЛ-Ч 1000ШТ	0,169  38,4 113  0,095  0,0003	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  ШТ	0,169  38,4 113  0,095  0,0003	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4  30  31  32  32 .1  32 .2  32 .3	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  43  ЧЕЛ-Ч 1000ШТ	0,169  38,4 113  0,095  0,0003	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4 0,24	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4  30  31  32  32 .1  32 .2  32 .3	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3	0,169  38,4 113  0,095  0,0003	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75  РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4 0,24	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369	
27 .4  28  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3  33 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I,	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ   WS  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  МЗ  Т  ЧЕЛ-Ч	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4 0,24	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637	
27 .4  28  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3  33 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С. МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т  M  100М  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4 0,24	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3  33 .1  33 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С. МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ   ШТ  483  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т  ЧЕЛ-Ч	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4 0,24  63,73	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3  33 .1  33 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 TЦЕНА- 2546987 TЦЕНА- 2546988 PA3ДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636 E06-01-034-9	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75  РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-1, ВР-1, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т  ЧЕЛ-Ч  Т	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4  0,24  63,73	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637 0,0369 0,0186	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4  30  31  32 .2  32 .3  33 .1  33 .2  34 .1	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636 E06-01-034-9	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ З ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75  РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ  НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  Т  Т  ЧЕЛ-Ч	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4  0,24  63,73  1	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637 0,0369 0,0186 29,6298	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .2  32 .3  33 .1  33 .2  34 .1  34 .1  34 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636 E06-01-034-9 1 403	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ О,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНЫ И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНЫ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т  ЧЕЛ-Ч  Т  100M3  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4  0,24  63,73  1  1593 77,95	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637 0,0369 0,0186 29,6298 1,44987	
27 .4  28  29  29 .1  29 .3  29 .4  30  31  32 .1  32 .2  32 .3  33 .1  33 .2  34 .1  34 .1  34 .2	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636 E06-01-034-9	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНЫ И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  Т  Т  ЧЕЛ-Ч	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4  0,24  63,73  1	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637 0,0369 0,0186 29,6298	
27 .4  28  29  29 .1  29 .2  29 .3  29 .4  30  31  32 .2  32 .3  33 .3  33 .1  33 .2  34 .3	32507 C140-42102 E12-01-008-03 1 0022A 32507 32522 ТЦЕНА- 2546987 ТЦЕНА- 2546988 РАЗДЕЛ  E46-02-007-1 1 9902 22461 E08-02-007-1 1 3636 E06-01-034-9 1 403	ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ЖЕЛОБА ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ  НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ  СТОИМОСТЬ ВОРОНОК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5ММ  СТОИМОСТЬ КОЛЕНО (ОТВОДОВ) ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ О,5ММ  СТЕНЫ  КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕНЫ И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНЫ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 МЗ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50  АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАССА В-I, ВР-I, ДИАМЕТРОМ 5 ММ  УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Т  M  100M  ЧЕЛ-Ч  М  Т  Т  ШТ  ШТ  ШТ  М3  ЧЕЛ-Ч  1000ШТ  М3  Т  ЧЕЛ-Ч  Т  100M3  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС	0,169  38,4 113  0,095  0,0003  14,63 0,4  0,24  63,73  1  1593 77,95	0,12168 72 0,3 11,52 33,9 0,0285 0,00009 10 30 7,28 106,5064 2,912 1,7472 0,0369 2,351637 0,0369 0,0186 29,6298 1,44987	

34 .6		DOG.	140	0.004	0.0040000	
	9219	ВОДА	M3	0,231	0,0042966	
34 .7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0635	0,0011811	
	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,23	0,004278	
		БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ				
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,				
34 8	36025	III COPTA	М3	8.6	0,15996	
01.0	00020	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ	1110	0,0	0,10000	
		4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И				
34 .9	36032	БОЛЕЕ, II COPTA	M3	1,4	0,02604	
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-				
		6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И				
34 10	36061	БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА	М3	2,51	0.046686	
07.10	00001	BONEE, III OOI 170	IVIO	2,01	0,040000	
24 44	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	MO	101 E	1.8879	
34 .11	45022	DETOR TAMEJIDIN, KJIACC B 15 (M200)	M3	101,5	1,0079	
34 .12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	183	3,4038	
		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ				
35	C124-1	КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,0122	
		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			·	
		ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-ІІІ				
26	C124-22		т		0.0703	
30		ДИАМЕТРОМ 12 ММ	ı		0,0702	
	РАЗДЕЛ	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА				
	РАЗДЕЛ	ПРОЕМЫ				
		УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ				
		ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ				
		ПРОФИЛЕЙ:ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2				
07	E40 04 004 04		100 840		0.00	
		M2	100 M2	470.00	0,08	
37 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	179,29	14,3432	
	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	9,81	0,7848	
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	15,12	1,2096	
	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ	600	48	
37 5	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	KF	2.2	0,176	
00		20.01.5.01.6.205.00		,_	0,	
		БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ РАЗМЕРОМ				
38	C123-30884	/1,4X1,1MX2ШТ; 0,5X0,5MX2ШТ; 1,4X1,6M; 2,2X1,1M /	M2		8,02	
		УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ : В				
39	E10-01-035-01	КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М.	100 M		0,026	
39 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	21,19	0.55094	
	85916	КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ	ШТ	400	10,4	
	T123-95345	ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ИЗ ПВХ ШИРИНОЙ 50СМ	M	100	2,6	
40	1123-33343	HOCKIT HOLOKOHHBIE VIS HBX MUFVIHOVI SOCIVI	IVI		2,0	
	E09-04-014-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ ДО 2,5 М2.	M2		8,72	
41 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,58	31,2176	
41 2	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-Ч	0,27	2,3544	
					52,32	
	29161	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ШТ	6	JZ.JZI	
			ШТ	6	52,32	
		ЛИТЭМЧЭЛ) КАНЖАТНОМ АНЭП	ШТ	6	52,32	
		ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS,	ШТ	6	52,32	
41 .3	29161	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В				
41 .3		ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	ШТ	0,1	0,872	
41 .4	29161 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M	ШТ		0,872	
41 .4	29161 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.				
41 .4	29161 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)	ШТ		0,872	
41 .3 41 .4 <b>42</b>	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b>	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	ШТ <b>M2</b>		0,872 <b>8,72</b>	
41 .4 41 .4 42 43	29161 30861 TUEHA-258321 E10-01-037-01	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3M2	ШТ <b>M2</b> 100 <b>M2</b>	0,1	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b>	
41 .4 42 43 .1	29161 30861 TUEHA-258321 E10-01-037-01	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3M2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ <b>M2</b> 100 <b>M2</b> ЧЕЛ-Ч	0,1	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343	
41 .4 42 43 .1 43 .2	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС	89,47 3,84	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15X1,4M ;2,1X0,9M; 2,15X1,4M;2,15X0,9M)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	89,47 3,84 5,91	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	89,47 3,84 5,91	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161 30861 <b>TUEHA-258321</b> <b>E10-01-037-01</b> 1 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ЖГ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2	89,47 3,84 5,91 533 1,92	0,872 8,72 0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248 6,89 0,842	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ЖГ	89,47 3,84 5,91 533	0,872 <b>8,72</b> <b>0,069</b> 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2	89,47 3,84 5,91 533 1,92	0,872 8,72 0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248 6,89 0,842	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2	89,47 3,84 5,91 533 1,92	0,872 8,72 0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248 6,89 0,842	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч	94,88 2,46	0,872  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч	94,88 2,46 6,48	0,872  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3 45 .4	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209 2875	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	94,88 94,88 2,46 6,48 9,97	0,872  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3 45 .4 45 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3 45 .4 45 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209 2875	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	94,88 94,88 2,46 6,48 9,97	0,872  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3 45 .4 45 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ /  МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44	
41 .4 42 43 .1 43 .2 43 .3 43 .4 43 .5 44 45 .1 45 .2 45 .3 45 .4 45 .5	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44	
41 .4  42  43 .3  43 .4  43 .5  44 .5 .2  45 .6	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209 2875 31478 76853	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ /  МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ,	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44 0,9683	
41 .4  42  43 .3  43 .4  43 .5  44 .4  45 .2  45 .3  45 .6	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО ЗМ2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ /  МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44	
41 .4  42  43 .3  43 .4  43 .5  44 .5 .2  45 .6	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209 2875 31478 76853	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ  СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44 0,9683	
41 .4  42  43 .3  43 .1  43 .2  45 .1  45 .2  45 .3  45 .4  45 .5  46  46	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478 76853  C111-1283	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ МАРКИ М-7 ТОЛЩ. 7 ММ В АЛЮМИНИЕВОЙ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069  6,17343  0,26496  0,40779  36,777  0,13248  6,89  0,842  79,88896  2,07132  5,45616  8,39474  269,44  0,9683	
41 .4  42  43 .3  43 .1  43 .2  43 .5  44 .4  45 .1  45 .2  45 .3  45 .4  45 .5  46	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1 762 2209 2875 31478 76853	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ  СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС  ШТ  КГ	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069 6,17343 0,26496 0,40779 36,777 0,13248  6,89  0,842 79,88896 2,07132 5,45616 8,39474 269,44 0,9683	
41 .4  42  43 .3  43 .1  43 .2  43 .5  44 .4  45 .1  45 .2  45 .3  45 .4  45 .5  46	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478 76853  C111-1283	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ МАРКИ М-7 ТОЛЩ. 7 ММ В АЛЮМИНИЕВОЙ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069  6,17343  0,26496  0,40779  36,777  0,13248  6,89  0,842  79,88896  2,07132  5,45616  8,39474  269,44  0,9683	
41 .4  42  43 .1  43 .2  43 .3  43 .4  45 .5  45 .1  45 .2  45 .3  45 .4  45 .5  46  47	29161  30861  TUEHA-258321  E10-01-037-01 1 2209 2875 31478 76853  C126-268-84  E10-01-036-05 1  762 2209 2875 31478 76853  C111-1283  C111-9470	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАККОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.  ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ (2,15Х1,4М ;2,1Х0,9М; 2,15Х1,4М;2,15Х0,9М)  УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2  ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ  СТОИМОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ "АКФА" РАЗМЕРОМ /2,1Х0,9М; 2Х0,9М; 2Х0,8МХ2ШТ / МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ШУРУПОВЕРТ ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ СТЕКЛЯННЫЕ ПОЛОТНА ДЛЯ ДВЕРЕЙ С ТЕРМИЧЕСКИ ПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, ТОЛЩИНОЙ 10 ММ СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ МАРКИ М-7 ТОЛЩ. 7 ММ В АЛЮМИНИЕВОЙ	ШТ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  М-ЧАС  ШТ  КГ  M2  100 M2  ЧЕЛ-Ч  МАШ-Ч  М-ЧАС  М-ЧАС	94,88 2,46 6,48 9,97 320	0,872  8,72  0,069  6,17343  0,26496  0,40779  36,777  0,13248  6,89  0,842  79,88896  2,07132  5,45616  8,39474  269,44  0,9683	

40	TUELIA OEGAAO	AVDUATION REGISTEREGULARY OF OUR	КОМП		4	
	<u>1ЦЕПА-256112</u> РАЗДЕЛ	ФУРНИТУРА ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ ОКОН СТЕНЫ	KOMIT		4	
	• •	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ	100M2		0,552	
50 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,06	112,64112	
50 .2	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	0,1	0,0552	
50 .3	12147	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5	M3	4,3	2,3736	
<b>51</b> 51 .1	E15-02-019-09	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ /5ММ /: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ10ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>100М2</b> ЧЕЛ-Ч	99,11	<b>0,552</b> 54,70872	
51.2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	2,96	1,63392	
	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	1,461	0,806472	
51 .4	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T	0,03	0,01656	
	E15-02-019-13	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ E15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ / 5 РАЗА /	100M2	110	0,552	
52 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-44,6	-24,6192	
52 .2 52 .3	521 12373	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	M-YAC T	-1,48 -0,7305	-0,81696 -0.403236	
	E15-07-016-01	ОБЛИЦОВКА ГИПСОВЫМИ И ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ЛИСТАМИ СТЕН: ПРИ ОТДЕЛКЕ ПОД ОКРАСКУ И ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ: С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПРИСТЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС С ЕГО УСТРОЙСТВОМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100 M2 ЧЕЛ-Ч	128,85	<b>0,268</b> 34,5318	
53 .1		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	120,03	1,608	
53 .3		ШУРУПОВЕРТ	M-4AC	6	1,608	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	190	50,92	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ				
	30814 30815	OCTPOKOHEYHЫE 3,5X9,5	1000 ШТ	0,5	0,134 0.0067	
53 .6	30815	ШПАТЛЕВКА "ФУГАГИПС" "КНАУФ" ЛЕНТА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ГКЛ,	ı	0,025	0,0067	
53 .7	30850	САМОКЛЕЮЩАЯСЯ	100 M	0,75	0,201	
53 .8	30873	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ 50X40X0,55 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА:	М	70	18,76	
53 9		ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ 60Х27	М	200	53,6	
53 .10		КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПОДВЕС ПРЯМОЙ 60X27	ШТ	70	18,76	
53 .11		ЛИСТЫ ГИПСОВОЛОКНИСТЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ ГВЛВ 10 ММ	M2	105	28,14	
53 .12		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ 3,5X35 СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕИ	1000ШТ	1,4	0,3752	
	E15-02-019-07	/ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН/2ММ/	100M2		0,268	
54 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	15,008	
54 .2 54 .3	521 12373	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	M-YAC T	1,67 0,825	0,44756 0,2211	
	31434	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ  ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)  НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ	T	0,825	0,004824	
FE		ИСКЛЮЧАЕТСЯ: K HOPME E15-02-019-07 СТЕН/8	400140		0.000	
55 .1		<b>РАЗА/</b> ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>100M2</b> ЧЕЛ-Ч	-40	<b>0,268</b> -10,72	<del>                                     </del>
55 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	-1,336	-0,358048	
	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕИ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ / 5ММ /:	T	-0,66	-0,17688	
	E15-02-019-07	CTEH	100M2		3,158	
56 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56	176,848	
56 .2	521 12373	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	M-YAC T	1,67 0,825	5,27386 2,60535	
	31434	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T T	0,825	0,056844	l l

		НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ				
		ИСКЛЮЧАЕТСЯ: K HOPME E15-02-019-07 CTEH /5				
	E15-02-019-11		100M2		3,694	
57 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ-Ч	-25	-92,35 -3.08449	
57 .2 57 .3	12373	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	M-YAC T	-0,835 -0,4125	-3,08449	
37 .3	12373	ОКРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫМИ		-0,4123	-1,323773	
		АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО				
58	E15-04-007-01	ШТУКАТУРКЕ: СТЕН	100M2		2,228	
58 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,56	97,05168	
	29165	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ АКРИЛОВАЯ	T	0,03	0,06684	
58 .3	29166	ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	Т	0,02	0,04456	
FO 4	25520	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С	MO	0.04	4 07450	
58 .4	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ	M2	0,84	1,87152	
59	E15-04-025-8	СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ: СТЕН И ОТКОС	100M2		0,552	
59 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,01	28,15752	
		КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ				
59 .2	31066	РАБОТ МА-011	T	0,01837	0,01014024	
		ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К				
59 .3	31440	ПРИМЕНЕНИЮ ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10%	Т	0,0075	0,00414	
FO 4	24655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10%  НАТУРАЛЬНОЙ. 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/	т	0.0112	0.0060376	
59 .4	31655	НАТУРАЛЬНОИ, 90% КОМЬИНИРОВАННОИ/   ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С	T	0,0113	0,0062376	
59.5	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0.84	0,46368	
30.0		ОКЛЕЙКА СТЕН МОЮЩИМИСЯ ОБОЯМИ НА	1712	3,04	3, 10000	
		ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ ПО ГИПСОЛИТОВЫМ				
60	E15-06-002-4	ПОВЕРХНОСТЯМ	100M2		1,396	
60 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч -	72,26	100,87496	
	31688	КЛЕЙ БУСТИЛАТ	T	0,0341	0,0476036	
60 .3	32271	ОБОИ УЛУЧШЕННЫЕ, ГРУНТОВАННЫЕ	100M2	1,12	1,56352	
		ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР				
		И ОТКОСОВ ПЛИТКАМИ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОГО				
61	E15-01-026-01	ГРАНИТА /КЕРАМОГРАНИТ/ ТОЛЩИНОЙ ДО 15ММ	100M2		1,136	
61 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	279,29	317,27344	
61 .2	2670	СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КЕРАМИКИ	МАШ-Ч	7,3	8,2928	
61 .3	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T	0,015	0,01704	
	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	T	0,375	0,426	
61 .5	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЙ РАЗМЕРОМ 45Х30	Т	0,02	0,02272	
62	C111-257	CM	М2		113,65	
02	0111-201		IVIZ		110,00	
		ОТДЕЛКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПО				
		ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ				
		ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОД ИМИТАЦИЮ				
		НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ "ТРАВЕРТИН":				
		СПЛОШНОЕ НАНЕСЕНИЕ С ПОЛИРОВКОЙ				
62	E15-02-039-01	ПОВЕРХНОСТИ /БЕЗ РИСУНКА/ С РАСХОДОМ 350 КГ РУЧНЫМ СПОСОБОМ /ДЛЯ НАРУЖНОГО КУХНЯ /	400 M2		0,218	
63 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>100 M2</b> ЧЕЛ-Ч	180	39,24	
63 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	1,1	0,2398	
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	9	1,962	
	31641	ГРУНТОВКА НА ОСНОВЕ МИКРОКАЛЬЦИТА	КГ	20	4,36	
		ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С				
63 .5	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,5	0,109	
00.0	44404	СМЕСЬ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ	145	255	70.5	
63.6	4410A	"STONEMIX" HA OCHOBE TPABEPTUHA	КГ	350	76,3	
63.7	4429A	ЛАК ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ "STONEMIX" НА ОСНОВЕ АКРИЛА	КГ	38	8,284	
	46051	ДИСК ПОЛИРОВОЧНЫЙ 125 ММ	ШТ	4	0,872	
	РАЗДЕЛ	ПОЛЫ		1	3,012	
		УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ				
		ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15ММ: РАЗМЕРОМ ДО				
	E11-01-052-02		100M2		3,274	
64 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,9	625,0066	
	2670 31434	СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КЕРАМИКИ ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	МАШ-Ч Т	4,56 0,015	14,92944 0,04911	
04.3	J 14J4	П ЭПГОВКА (ПА ВОДЛПОИ ОСПОВЕ)	I	0,015	0,04911	
64 4	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,43	1,40782	
	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	T	0,43	0,06548	
		СТОИМОСТЬ ПЛИТ КЕРАМОГРАНИТНЫХ		-,	,	
65	C1411-9176	PA3MEPOM 60X60CM	M2		327,4	
		УСТРОИСТВО ПЛИНТУСОВ ИЗ				
		КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО				
00	E11-01-039-05	15ММ ШИРИНОЙ ДО 100ММ С РЕЗКОЙ ПЛИТ ПО	100M		0.000	
66 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М ЧЕЛ-Ч	58,2	<b>0,838</b> 48,7716	
UU.I	'	OATI ATBI IF 7 HA FABOANA-CTFONTEJIEN	7CJI-Y	36,2	40,7710	

00.0	10070	TOTALION BEG DEOMA MEDAMIAMA		4.00	2 52626	1
	2670	СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КЕРАМИКИ	МАШ-Ч	4,22	3,53636	
66.3	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,0015	0,001257	
			_			
	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,0375	0,031425	
66 .5	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	Т	0,002	0,001676	
		СТОИМОСТЬ ПЛИТ КЕРАМОГРАНИТНЫХ				
67	C1411-9176	PA3MEPOM 60X60CM	M2		8,38	
		УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ БРУСЧАТКИ: НА				
		ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ /				
68	F11-01-025-02	ДЛЯ ЛЕТНЫЙ КУХНЯ /	100M2		0,21	
68 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	118	24,78	
	9203	БРУСЧАТКА	M2	100	21	
00 .2	3203	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ	IVIZ	100	21	
60 2	12103	ГРАСТВОР ГОТОВВІЙ КЛАДОЧІТВІЙ ТИЖЕЛВІЙ ІЦЕМЕНТНЫЙ М-75	M3	1,94	0,4074	
00.3	12103		IVIO	1,94	0,4074	
00.4	45040	DECOK BEG OTDOLATER LILLY DAFOT EDIADORIULIA	140	0.00	0.0400	
68 .4	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	3,06	0,6426	
	РАЗДЕЛ	ПОТОЛОКИ				
		МОНТАЖ КАРКАСОВ ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ С				
	E09-03-047-1	ПОДВЕСКАМИ И ДЕТАЛЯМИ КРЕПЛЕНИЯ	1T		0,6815	
69 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,56	51,49414	
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С				
69 .2	1513	НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	29,81	20,315515	
	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,16	0,79054	
	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,9	0,61335	
69.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	T	0,03	0,020445	<del></del>
	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,03	0,20445	+
33.0		ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	TXI	0,0	0,20440	
1		ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ				
00 -	50750	ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5	_	0.044	0.00054	
69.7	50756	META DEMUEORAE DEOA ME DAO MOMONO DE ESTA	Т	0,014	0,009541	
_		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛ РАЗ. 40Х40Х2ММ ВЕС				
	608-90054	1M=2,31КГ	1M		295	
71	E15-01-052-1	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК, ПРОСТОЙ СЛОЖНОСТИ	100M2		2,481	
71 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	387,13	960,46953	
71 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	41,4	102,7134	
	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	137,7	341,6337	
	2873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	59,28	147,07368	
	30325	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕСЯ СМ1-35	Т	0,0146	0.0362226	
	32299	ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТА KNAUF	M2	108	267,948	
	40964	ПРЯМОЙ ПОДВЕС	ШТ	120	297,72	
	40004	ПРОФИЛИ АЛЮМИНИЕВЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ	ш,	120	201,12	
		ОГРАЖДАЮЩИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
71 0	40207	СА11-210-0.8	N.4	510	1005.01	
11.0	49307	CATT-210-0.0	M	510	1265,31	
		MALLIEDA BODA TUU LE BELATUL LIA CHAUTETIALIECKOM				
		МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ				
	C1610-4001	СВЯЗУЮЩЕМ ТОЛЩИНОЙ 12СМ	М3		26,54	
73	T1581-871	БАГЕТ ПОТОЛОЧНЫЙ	М		80	
		СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕИ				
		/ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ				
		СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ/2ММ/:				
74	E15-02-019-08	потолков	100M2		1,727	
74 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,1	117,6087	
74 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	1,95	3,36765	
	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,962	1,661374	<del></del>
	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Ť	0,02	0,03454	+
, 4 .4	0 1707	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ		0,02	0,00404	
		ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-08				
	E4E 00 040 40		400140		4 70-	
		ПОТОЛКОВ /8 РАЗА/	100M2	40.04	1,727	
75 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	-49,04	-84,69208	
75 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	-1,56	-2,69412	
75 .3	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	-0,7696	-1,3290992	
	<u> </u>	ОКРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫМИ		T	7	
		АКРИЛОВЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО				
1		СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ				
76	E15-04-007-04	ПОД ОКРАСКУ: ПОТОЛКОВ	100M2		1,727	
76 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	39,98	69,04546	
	29165	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ АКРИЛОВАЯ	T	0,033	0.056991	
	29166	ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ	÷	0.022	0,037994	+
10.5		ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С	•	0,022	3,007334	
76 4	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	1,45068	
10.4	JJJJ0	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	IVI∠	0,04	1,40008	
		/ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ				
	L	СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ / 5ММ /:			_	
		ПОТОЛКОВ	100M2		0,514	
77 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,1	35,0034	
77 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,95	1,0023	
	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,962	0,494468	
	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T	0,02	0,01028	
77 .4	3 1434	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				

	<del></del>	НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ				
		ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К HOPME E15-02-019-08				
78		ПОТОЛКОВ / 5 РАЗА /	100M2		0,514	
78 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,13	3,15082	
78 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	0,195	0,10023	
	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0.0962	0,0494468	
79	E15-04-025-11	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ: ПОТОЛКОВ	100M2	.,	0,514	
79 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37,4	19,2236	
79 .2	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,021	0,010794	
79 .3	31440	ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	Т	0,0089	0,0045746	
		ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С				
79 .4	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 УСТРОИСТВО НАТЯЖНЫХ ПОТОЛКОВ ИЗ	M2	0,84	0,43176	
ļ		ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ПЛЕНКИ В				
		ПОМЕЩЕНИЯХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 5 М2: ГАРПУННЫМ				
		СПОСОБОМ ПРИ КРЕПЛЕНИИ БАГЕТОВ К				
80		БЕТОННЫМ СТЕНАМ	100M2		1,265	
80 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187,46	237,1369	
	2873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	60,72	76.8108	
80 .3	3327	ШУРУПОВЕРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	МАШ-Ч	5,93	7,50145	
-5.5		НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА ГАЗОВЫЕ ПРЯМОГО		5,50	.,	
80 .4	3373	НАГРЕВА МОЩНОСТЬЮ 8-14КВТ	МАШ-Ч	1,5	1,8975	
80 .5	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	7,36	9,3104	
	61612	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	104,6	132,319	
80 .7	8063A	ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х40ММ	TH	0,00245	0,00309925	
81	C111-9785	СТОИМОСТЬ НАТЯЖНОЙ ПОТОЛОК	M2		126,5	
		ОБШИВКА ПОТОЛОК ИЗ "ТУНУКАБОНД" С				
		УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА ИЗ ЖЕСТЯНОГО				
82	E15-01-094-03	ПРОФИЛЯ / ДЛЯ НАРУЖНОГО КУХНЯ /	100M2		0,21	
82 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	257,92	54,1632	
82 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	8,04	1,6884	
	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	21,6	4,536	
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	80	16,8	
	29160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	ШТ	2400	504	
	C126-1399	ПРОФИЛЬ 60Х2,7	М		63	
		СТОИМОСТЬ "ТУНУКАБОНД"	M2		23,52	
	РАЗДЕЛ	ОЧАГ ИЗ КИРПИЧА ДЛЯ КАЗАНА И БАРБЕКЮ КЛАДКА ОЧАГ ИЗ КИРПИЧА ДЛЯ КАЗАНА И				
85 .1		БАРБЕКЮ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>М3</b> ЧЕЛ-Ч	12,3	<b>2,92</b> 35,916	
	9650	ГЛИНА	M3	0,12	0,3504	
		ПЕСОК	M3	0,12	0,3304	
00.0		ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ЧЕРНОЙ	IVIS	0,06	0,2330	
		СТАЛИ /ОЧ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1				
85 .4	32548	IMM	Т	0,00016	0,0004672	
		СОРТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ		,	,	
		ПРОКАТ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100- 200 ММ НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ				
85 .5	33491	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТО	Т	0,021	0,06132	
	44071	ГЛИНА ОГНЕУПОРНАЯ МОЛОТАЯ	Ť	0,01	0,0292	
	44415	ПОРОШОК ШАМОТНЫЙ	Ť	0,02	0,0584	
	45040	КИРПИЧ ОГНЕУПОРНЫЙ ШАМОТНЫЙ	1000ШТ	0,25	0,73	
		ОТДЕЛКА ОЧАГ КЕРАМОГРАНИТНЫМ ПЛИТКАМИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ	100M2	,	0,224	
86 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	290,7	65,1168	
		РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ			-,	
86 .2	12135	1:3	М3	2	0,448	
	34526	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ПУЦЦОЛАНОВЫЙ МАРКИ 400	Т	0,04	0,00896	
		ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЙ РАЗМЕРОМ 45Х30				
87	C111-257	СМ	M2		22,4	
	РАЗДЕЛ	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА				
		ОБИВКА СТЕН КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛЬЮ:				
1 .			100M2	ı	0,68	1
		ОЦИНКОВАННОЙ /КРАШЕННЫЙ/				
<b>88</b> .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	33,4	22,712	
88 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  ЛИСТ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,4ММ	ЧЕЛ-Ч	33,4	22,712	
88 .1 <b>89</b>	1 T1080-871	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		33,4		

			1			
		ОТДЕЛКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПО				
		ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОД ИМИТАЦИЮ НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ "ТРАВЕРТИН":				
		СПЛОШНОЕ НАНЕСЕНИЕ С ПОЛИРОВКОЙ				
		ПОВЕРХНОСТИ /БЕЗ РИСУНКА/ С РАСХОДОМ 350				
01	E15-02-039-01	КГ РУЧНЫМ СПОСОБОМ /ДЛЯ НАРУЖНОГО КУХНЯ /	100 M2		2,518	
91.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	180	453,24	
91.2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	1,1	2,7698	
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	9	22,662	
	31641	ГРУНТОВКА НА ОСНОВЕ МИКРОКАЛЬЦИТА	KΓ	20	50,36	
		ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С			22,22	
91 .5	35538	ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,5	1,259	
		СМЕСЬ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ			·	
91 .6	4410A	"STONEMIX" НА ОСНОВЕ ТРАВЕРТИНА	КГ	350	881,3	
		ЛАК ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ "STONEMIX" НА				
	4429A	ОСНОВЕ АКРИЛА	КГ	38	95,684	
91 .8	46051	ДИСК ПОЛИРОВОЧНЫЙ 125 ММ	ШТ	4	10,072	
		ОБЛИЦОВКА ГИПСОВЫМИ И				
		ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ЛИСТАМИ СТЕН: ПРИ				
		ОТДЕЛКЕ ПОД ОКРАСКУ И ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ: С				
	E4E 07 040 01	КРЕПЛЕНИЕМ НА ПРИСТЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	400 110		22.5	
		KAPKAC C EFO YCTPOЙCTBOM	<b>100 M2</b> ЧЕЛ-Ч	100.05	0,248	
92 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	128,85	31,9548 1,488	
	2209	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШУРУПОВЕРТ	M-4AC M-4AC	6	1,488	
92.3	2203	ШУРУПОВЕРТ КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА	IVI-MAC	Ö	1,400	
92.4	30813	ГИПСОКАРТОНА: ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	190	47,12	
JZ .4	55010	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА	ші	190	71,12	
		ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ				
92 .5	30814	ОСТРОКОНЕЧНЫЕ 3,5Х9,5	1000 ШТ	0,5	0,124	
	30815	ШПАТЛЕВКА "ФУГАГИПС" "КНАУФ"	T	0.025	0.0062	
		ЛЕНТА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ГКЛ,	-	3,525	3,000	
92 .7	30850	САМОКЛЕЮЩАЯСЯ	100 M	0,75	0,186	
		·				
		КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА:				
92 .8	30873	ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ 50Х40Х0,55	M	70	17,36	
		КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА:				
92 .9	30874	ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ 60Х27	M	200	49,6	
		КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА:				
92 .10	30876	ПОДВЕС ПРЯМОЙ 60Х27	ШТ	70	17,36	
		ЛИСТЫ ГИПСОВОЛОКНИСТЫЕ ВЛАГОСТОЙКИЕ				
92 .11	35410	ГВЛВ 10 ММ	M2	105	26,04	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА				
00 10	76040	ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ	1000III <del>T</del>	4.4	0.2470	
92 .12	70848	3,5X35 ОБЛИЦОВКА ФАСАДА ДЕКОРАТИВНЫМИ	1000ШТ	1,4	0,3472	
		ПАНЕЛЯМИ ТИПА "ТУНУКАБОНД": БЕЗ				
		УСТРОЙСТВА КАРКАСА ИЗ УГЛОВОЙ СТАЛИ НА				
93		ПАРАПЕТНОЙ ЧАСТИ /КАРНИЗ/	100M2		1,253	
93 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	192,84	241,62852	+
93 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	5,9	7,3927	
	2209	ШУРУПОВЕРТ	M-YAC	21,6	27,0648	
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-4AC	60	75,18	
	29160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	ШТ	2400	3007,2	
93 .6	45690	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ 8X100MM	ШТ	200	250,6	
	C111-29128	СТОИМОСТЬ "ТУНУКАБОНД"	M2		125,3	
		КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА				
95	C111-30874	ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ 60Х27	М		375,9	
		НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА ПО БЕТОННОИ				
		ПОВЕРХНОСТИ ФАСАДНЫМИ				
	E4E 04 047 4	КЕРАМОГРАНИТНИМИ ПЛИТКАМИ НА	400140			
		ЦЕМЕНТНОМ PACTBOPE: CTEH / ЦОКОЛЬ /	<b>100M2</b> ЧЕЛ-Ч	290,7	<b>0,24</b> 69,768	<del></del>
96 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	7⊏JI-Y	290,7	09,700	<del></del>
96.2	12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	M3	2	0,48	
	34526	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ПУЦЦОЛАНОВЫЙ МАРКИ 400	T	0.04	0,0096	
55.5		СТОИМОСТЬ ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ (РАЗ	•	3,04	3,3000	<del></del>
97	T1591-016	50X30)	M2		24	
	РАЗДЕЛ	OTMÓCTKA			- 1	
	• •	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ:				
98	E11-01-002-04	ЩЕБЕНОЧНЫХ ТОЛЩ.100ММ	1M3		2,2	
98 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	5,5	
		КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ				
		ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА				
98 .2	660	/7 AT/ 5 M3/MИH	МАШ-Ч	0,46	1,012	

	1	T	1			
00.0	4000	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ		0.00	0.040	
98.3	1866	KOMПРЕССОРА	МАШ-Ч	0,93	2,046	
00.4	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ	1.40	0.4	0.00	
98 .4	45050	СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	0,1	0,22	
	45054	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ		0.00	0.400	
98 .5	45051	СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0,09	0,198	
		ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ				
	45053	СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	M3	1	2,2	
99	C111-9462	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	M2		25,3	
		УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ				
100	E06-01-001-20	БЕТОННЫХ ИЗ БЕТОНА М-150	100M3		0,0176	
400 4	4	OATBATH TDYGA BAEGUNAY OTBOUTEREЙ		007.40	5 000040	
100 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	5,939648	
100 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	16,78	0,295328	
100 .3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,74	0,013024	
100 .4	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,018	0,0003168	
		ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-				
		6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И				
100 .5	36061	БОЛЕЕ, III COPTA	М3	0,22	0,003872	
100 .6	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	M3	101,5	1,7864	
100 .7	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	44,8	0,78848	
		УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ:				
101	E11-01-002-01	ПЕСЧАНЫХ	1M3		5,28	
101 .1	4	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,3	12,144	
101.1	ı	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ	9EJI-9	2,3	12,144	
		ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА				
101 .2	660	/7 AT/ 5 M3/MИН	маш-ч	0,22	1,1616	
101.2	000	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ	іліАШ-Ч	0,22	1,1010	
101 2	1066		MANILLI	0.44	0.000	
101 .3	1000	КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	0,44	2,3232	
101 1	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	1,2	6,336	
101.4	45049	УСТРОЙСТВО ОТМОСТКИ БЕТОННЫХ ПЛОСКИХ	IVIO	1,2	0,330	
400	E44 04 000 00	ТОЛЩИНОЙ 10 СМ	4140		2.0	
102	E11-01-002-09	ТОЛЩИНОИ ТО СМ	1M3		2,2	
100 1	4	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4.0	2.06	
102 .1	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	4EJI-4	1,8	3,96	
102.0	404	BUEDATOR HOREDVHOCTULIÄ	MILLAC	0.40	1.050	
102 .2	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	0,48	1,056	<del>                                     </del>
		ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД				
400.0	00400	ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ	140	0.004	0.0000	
102.3	36138	32, 40 MM, IV COPTA	M3	0,001	0,0022	<u> </u>
400 :	45004				2011	
102 .4	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	M3	1,02	2,244	<u> </u>
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум			
		EDOUGE OF THE EDOUGE OF THE STATE OF THE STA				
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум			
1	1	ИТОГО	Сум			1
<b>-</b>				+		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%) ВСЕГО	Сум			

HA

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: «Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива»

Nº	Шифр	Наименование	Единица		чество По	Сметная сто	
Mō	шифр	наименование	измерения	На ед.			,,
				измерения	проектным	на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	D40858	OREIGED COREWELING					
	РАЗДЕЛ	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЯ					
		БлоК упРАвлЕНия шКАфНого иСполНЕНия или					
		РАСпРЕдЕлиТЕльНый пуНКТ /шКАф/,					
		уСТАНАВЛИВАЕ-МЫЙ НА СТЕНЕ, ВЫСОТА И					
1	Ц08-03-572-3	шиРиНА, ММ, до: 600х600	ШТ		1		
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,32	2,32		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ		,	,		
1 2	2016	/ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,77	0,77		
	2010	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С	1417 (22 1	0,11	0,11		
1 3	30484	ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,17		
	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,17	0,17		
1.4	33311	ЩИТ УЧЕТНО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ С	NI	0,13	0,15		
		l ·					
_		ВВОДНЫМ АВТОМАТОМ /200А, 3-Х ф.2 ШТ, 63А-					
2	100-610	4ШТ , 32А- 2ШТ/	КОМПЛ		1		
		ЩиТКи, уСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ					
3	Ц08-03-599-1	дюбЕляМи, МАССА щиТКА, Кг, до: 6	ШТ	j l	2		
3 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,77	5,54	İ	
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	0,23	0,46		
	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0.04	0.08		
J .U		ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА	.00ш1	0,04	0,00		
	1	ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ					
	1						
0.4	07447	ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ	145	0.040	0.000		
3.4	97117	ВКЛ.	КГ	0,016	0,032		
		СТОИМОСТЬ ЩИТ ОШВ-24 С ВВОДНЫМ					
4	1602-20150	АВТОМАТОМ /32A- 1ШТ , CNC C25A-6IШТ/	КОМПЛ		2		
		ПРовод в зАщиТНой оболочКЕ или КАбЕль двух-					
		ТРЕхжильНыЕ: под шТуКАТуРКу по СТЕНАМ или в					
5	Ц08-02-403-3	боРоздАх	100 M		4,7		
5 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37	173,9		
0.1		ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК	1271 1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	170,0		
		НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450В С АЛЮМИНИЕВЫМИ					
		ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ АПУНП С ЧИСЛОМ ЖИЛ					
_							
6	C157-280	M CEY. 2X2,5 MM2	1000M		0,22		
		ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК					
		НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450В С АЛЮМИНИЕВЫМИ					
		ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ АПУНП С ЧИСЛОМ					
7	C157-282	ЖИЛ И СЕЧ. 2X4 MM2	1000M		0,2		
		ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК					
		НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450В С АЛЮМИНИЕВЫМИ					
		ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ АПУНП С ЧИСЛОМ ЖИЛ					
8	C157-288	И СЕЧ. 3Х4 ММ2	1000M		0,05		
	0.0. 200	СвЕТильНиК поТолочНый для поМЕщЕНий С	1000111		0,00		
		НоРМАльНыМи уСловияМи СРЕды					
_	1100 00 500 0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	400 11170.00		0.55		
	Ц08-03-593-6	одНолАМповый	100 ШТУК	00.0	0,55		
9 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,3	48,565		
	L	СТОИМОСТЬ СВЕТИЛЬНИК LED OYDIN LUNA 18 BT	l	j	.		
10	C1545-397	ВНУТРЕННЫЕ	ШТ		39		
		СТОИМОСТЬ СВЕТИЛЬНИК LED OYDIN LUNA 24 BT		j 7		Т	
	C1545-396	НАРУЖНЫЕ	ШТ	<u>                                      </u>	16		
12	Ц08-03-594-9	СвЕТильНиК НА КРоНшТЕйНАх	100 ШТУК		0,1		
12 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	177	17,7		
	C1545-404	СВЕТИЛЬНИК БРА	ШТ		10		
		УСТАНОВКА СВЕТИЛЬНИКОВ С		1			
	1	ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИМИ ЛАМПАМИ НАСТЕННЫЕ					
4.4	Ц08-03-593-6	ОДНОЛАМПОВЫЙ	100 ШТУК		0,05		
			ЧЕЛ-Ч	00.0			
14 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		88,3	4,415		
14 .2	JZ I	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	25,6	1,28		
		ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50	_				
	30320	MM	Т	0,00306	0,000153		
14 .4	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	4,08	0,204		
		ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА					
	1	ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ					
	1	ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ					
14 5	97117	ВКЛ.	кг	0,31	0,0155		
	C1545-398	СТОИМОСТЬ ПЛАФОН /ГЕРМИТ/ НАРУЖНЫЕ	ШТ	0,01	5		
13	O 10-0-030		ш	<b> </b>	3		
4.0	1100 00 504 5	ВыКлючАТЕль одНоКлАвишНый уТоплЕННого	400 1117 75	j			
	Ц08-03-591-2	ТипА пРи СКРыТой пРоводКЕ	100 ШТУК	ļ	0,07		
16 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,2	2,254		

		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ				
17	C1512-63	СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-02-6/220	ШТ		17	
		Вы КлючАТЕль двухКлАвишНый уТоплЕННого				
18	Ц08-03-591-5	ТипА пРи СКРыТой пРоводКЕ	100 ШТУК		0,02	
18 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,8	0,656	
		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2-Х КЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ				
19	C1512-65	УСТАНОВКИ, ТИП С-2-94-10/220	ШТ		2	
		РозЕТКА шТЕпСЕльНАя уТоплЕННого ТипА пРи				
	Ц08-03-591-9	СКРыТой пРоводКЕ	100 ШТУК		0,12	
20 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,1	4,572	
		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 2-Х МЕСТНАЯ				
		ПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЪИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ				
21	C1512-52	KOHTAKTOM 16A,220B	ШТ		12	
		РозЕТКА шТЕпСЕльНАя НЕуТоплЕННого ТипА пРи				
	Ц08-03-591-8	оТКРыТой пРоводКЕ	100 ШТУК		0,01	
22 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,2	0,432	
22 .2		ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	6,4	0,064	
	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	1,02	0,0102	
	35097	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 2,5Х20 ММ	T	0,00016	0,0000016	
22 .5	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	T	0,0003	0,000003	
		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 1-Х МЕСТНАЯ				
		ПОЛЮСНАЯ С ТРЕТЪИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ				
23	C1512-54	KOHTAKTOM 16A,220B	ШТ		1	
		КОРОБКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И				
24	C1512-15	РОЗЕТОК, ТИП У92УХЛЗ	1000ШТ		0,022	
		КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ,				
25	C1512-21	ТИП У191	1000ШТ		0,011	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум			
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум			
		ИТОГО	Сум			
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум			
		ВСЕГО	Сум			

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:

HA

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: «Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива»

Nie	,	,,	Единица		чество	Сметная сто	
Nº	Шифр	Наименование	измерения	На ед.	По		м уровне
	0		•	измерения	проектным	на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ВНУТРЕННЫЙ ВОДОПРОВОД					
	глодел	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ					
		КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ					
1	E46-03-009-7	СТЕН ДО 38 СМ	100ШТ		0,02		
1.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74,8	1,496		
1.1	1	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ	7117	74,0	1,490		
		ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА					
1 2	660	/7 AT/ 5 M3/MUH	МАШ-Ч	21,11	0.4222		
1 .2	000	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ	IVI/ (LLL I	21,11	0,4222		
1.3	1566	ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	м-час	42,22	0.8444		
1.0	1000	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ		12,22	0,0111		
		ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ					
		ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ					
		ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25					
2	E16-04-005-02		100M		0,74		
2.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	110,7336		
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	M-YAC	4.56	3.3744		
	20.0	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ		.,00	0,01.1.		
2.3	3364	ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	6,0088		
		ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ	· · · · ·	5,.2	2,0000		
3	C1530-117	ВОДЫ ДИАМ. 25Х3.2 ММ	10M		3,44		
		ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ХОЛОДНЫЙ			-,		
4	C1530-127	ВОДЫ ДИАМ. 25Х2,3 ММ	10M		3,44		
		ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ			·		
		ОТОПЛЕНИЕ ИЗ НАПОРНЫХ					
		ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ					
5	E16-04-005-03	НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100M		0,16		
5 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	121,8	19,488		
5 .2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,9	0,784		
		СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ					
5.3	3364	ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	4,64	0,7424		
		ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ					
6	C1530-114	ВОДЫ ДИАМ. 32Х5,4 ММ	10M		1,5		
		ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ					
7	C1532-24	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 MM	ШТ		17		
8	C1650-9014	МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ	10ШТ		1		
		ТРОЙНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ.25Х25					
9	C111-35449	MM	ШТ		9		
		МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ / АДАПТЕР PPR / С					
10	C1532-32	НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМ. 25 ММ	ШТ		14		
		ПЕРЕХОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32Х25					
	C1650-9020	MM	10ШТ		0,1		
12	C1650-9025	УШАСТИК ДВОЙНОЙ В/Р Д-25	ШТ		1		
_		ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ					
	C1532-26	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /РРР/ В/Д ДИАМ. 32 ММ	ШТ		4		
14	C1110-58472	ШАРОВОЙ КРАН ПЛАСТИКОВЫЙ Д=32ММ	10ШТ		0,1		
_		АМЕРИКАНКА РАЗЬЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ					
	C1630-74	В/РДИАМ 32ММ	ШТ		2		
	T0591-925	"WATERFLO" НАКИДНОЙ ГАЙКА ДИАМ 25MM	ШТ		2		
	T1591-926	ВЕНТИЛ ЛАТУННЫЙ (БАБОЧКА) ДИАМ 15ММ	ШТ		10		
18	C1535-9018	КРАН ШАРОВОЙ ППР Д25 ММ	ШТ		2		
		МОНТАЖ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ					
		· ·					
40	E47 04 000 04	HAKOПИТЕЛЬНЫХ /EMKOCTHЫХ/ HACTEHHЫХ	401/01/17				
	E17-01-008-01	ОБЪЕМОМ СВЫШЕ 50 ДО 100 Л	10КОМПЛ	40.0	0,1		
19 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ СТОИМОСТЬ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ "ETALON"	ЧЕЛ-Ч	13,9	1,39		
20	474990-15-K	ЕМКОСТЬЮ 100Л	к-т		2		
20	РАЗДЕЛ	РВНУТРИПЛОЩАДОЧНАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ	R-I		2		
	глодел	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ					
		ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ,					
24	E01-02-057-2	ПЛУБИНОИ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИИ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	100M3		0,021		
21 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М3 ЧЕЛ-Ч	154	3,234		
Z1.l	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УКЛАДКА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ	7EJI-Y	154	ა,∠ა4		
		ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НАРУЖНЫЙ					
22	E23-01-021-01	ДИАМ 160ММ	100M		0.4		
22 .1	1	ДИАМ ТОИМИ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,53	<b>0,1</b> 3,453		
ZZ . l	1	ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ПВХ Д-160ММ	75)1-4	34,33	3,433		

		L=1000MM ПЕРЕХОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НАР/Д ДИАМ. 160X110	ШТ		1	
25 C						
		MM	10ШТ		0,1	
26 C	C1532-27	ОТВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НАР/Д ДИАМ. 160 ММ	ШТ		4	
					-	
27 E		ПЕРЕВОЗКА ПЕСКА АВТОМОБИЛЕМ ПЕСОК РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	т		1,9	
07.4.4		АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛ,	MUAG	0.4050	0.40000	
27 .1 1	163	ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕ С	М-ЧАС	0,1052	0,19988	
		TIECKOM	<b>100М3</b> ЧЕЛ-Ч	00.5	0,019	
28 .1 1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ	ЧЕЛ-Ч	88,5	1,6815	
20 5		АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. ГРУНТ С ПОГРУЗКОЙ ВРУЧНУЮ: ПОГРУЗКА	_		3,36	
29 .1 1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>Т</b> ЧЕЛ-Ч	0,5777	1,941072	
29 .2 1		АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	M-YAC	0,29	0,9744	
29 .2 1		ВЫВОЗ ИЗ ЛИШНЕГО ГРУНТА АВТОМОБИЛЕМ	IVI-9AC	0,29	0,9744	
20 5		ГРУНТ РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	т		3,36	
30 E		АВТОМОБИЛЬ- САМОСВАЛ,	'		3,30	
30 .1 1		ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т ВНУТРЕННЯЯ КАНАЛИЗАЦИЯ	М-ЧАС	0,1052	0,353472	
		ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ				
21 5		ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С УСТАНОВКОЙ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ: 76 ММ	100M		0,07	
31 .1 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,52	5,0764	
32 T	Г1599-014	ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ПВХ Д-76ММ L=3000MM	шт		1	
02 1		ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ПВХ Д-76ММ			•	
33 T	Г1599-015	L=1000MM ОТВОД /КОЛЕНО/ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ П/Э	ШТ		4	
	C113-9031	90ГРАД Д=76ММ	ШТ		4	
35 T		ТРОЙНЙК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ П/Э Д 76X76 ММ ПЕРЕХОДНИК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ П/Э Д 100X76	ШТ		2	
	Γ1599-042	MM	ШТ		4	
P		САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИБОРЫ УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ ОДИНОЧНЫХ С				
	E17-01-001-14	ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	10КОМПЛ		0,6	
37 .1 1 37 .2 5		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ-Ч М-ЧАС	21,65 0.2	12,99 0,12	
37 .3 3	30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	2,4	
37 .4 6		ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКА МОЕК НА ДВА ОТДЕЛЕНИЯ	10КОМПЛ	0,0007	0,00042 <b>0,3</b>	
38 .1 1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	25,31	7,593	
		МОЕК НА ДВА ОТДЕЛЕНИЕ С ТУМБОЧКОЙ УМЫВАЛЬНИКИ "SANTERI" ПРО	ШТ ШТ		3	
	E17-01-002-03	УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ	10 ШТ		0,7	
41 .1 1 41 .2 5		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ-Ч М-ЧАС	0,1	4,9 0,07	
41 .3 3		ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	2	1,4	
41 .4 6		ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  СТОИМОСТЬ СМЕСИТЕЛИ "ROYOL" ДЛЯ	Т	0,0001	0,00007	
42 C		УМЫВАЛЬНИКОВ СТОИМОСТЬ СМЕСИТЕЛИ "ROYOL" 5501-F ДЛЯ	КОМПЛ		3	
	C130-614	душ	компл		1	
44 C		СТОИМОСТЬ СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ МОЕК СТОИМОСТЬ СИФОН "IDEAL" ДЛЯ	КОМПЛ		3	
	Γ1591-001	УМЫВАЛЬНИКОВ Д-50	ШТ		8	
46 T		СИФОН ДЛЯ МОЕК УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С БАЧКОМ	ШТ		3	
	E17-01-003-01	НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ	10КОМПЛ		0,1	
47 .1 1 47 .2 5		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	ЧЕЛ-Ч М-ЧАС	24,64 0,2	2,464 0,02	
47 .3 3	30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	4	0,4	
47 .4 6 <b>48</b> T		ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ УНИТАЗЫ ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ	Т <b>ШТ</b>	0,00003	0,000003 <b>1</b>	
49 C	C130-906	ГОФРА "NOVA" ДЛЯ УНИТАЗА	ШТ		1	
50 C		ШЛАНГ ДЛЯ УНИТАЗА L-600MM УСТАНОВКА ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ	ШТ		1	
	E17-01-001-17	ПЛАСТИКОВЫЕ ГЛУБОКИХ	10КОМПЛ	47.0	0,1	
51 .1 1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ ПЛАСТИКОВЫЕ РАЗМЕРОМ	ЧЕЛ-Ч	17,2	1,72	
51 .2 4	14497	80X80	компл	10	1	
52 T	Г1591-927	СИФОН "NOVA" ДЛЯ ВАННЫ	ШТ		1	
<b>53 E</b>	E17-01-002-04	УСТАНОВКА ГАРНИТУРЫ ТУАЛЕТНОЙ ВЕШАЛОК, ПОДСТАКАННИКОВ, ПОРУЧНЕЙ ДЛЯ ВАНН И Т.Д, ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<b>10 ШТ</b> ЧЕЛ-Ч	2,8	<b>0,9</b> 2,52	

53 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,1	0,09	
53 .3	30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	2	1,8	
54	T1591-925	Держатель полотенца из нержавеющий сталь	ШТ		1	
		ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ БУМАГИ ИЗ				
55	T1591-929	НЕРЖАВЕЮЩИЙ СТАЛЬ	ШТ		1	
56	T1591-934	ЗАНАВЕСКА С ДУГОЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ	КОМПЛЕКТ		1	
57	T1591-928	МЫЛНИЦА	ШТ		4	
		ВЕШАЛКА (ПО 6 ШТ) НЕРЖАВЕЮЩАЯ ДЛЯ				
58	T1591-931	ПОЛОТЕНЕЦ	ШТ		2	
59	T1491-926	Ершик для унитаз	ШТ		1	
60	T1591-932	УРНА НЕРЖАВЕЮЩАЯ	ШТ		1	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум			
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум			
		итого	Сум			
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум			
		ВСЕГО	Сум			

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: «Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива»

.lc	- مامنالل	Hausaussassuss	Единица	Количество		Сметная стоимость, сум в текущем уровне	
<u> </u> 0	Шифр	Наименование	измерения	На ед.	По проектным		
	<u> </u>		·	измерения	данным	на ед. изм	общая
	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ВОДЯНОЙ ТЕПЛЫЙ ПОЛ					
	 [	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ					
	I	КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ					
1	E46-03-009-7	СТЕН ДО 38 СМ	100ШТ		0,04		
.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74,8	2.992		
- '	'	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ	1271-1	74,0	2,332		
	I	ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА					
	000		NAALILLI	04.44	0.0444		
.2	660	/7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	21,11	0,8444		
	I	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ					
1 .3	1566	ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	М-ЧАС	42,22	1,6888		
	I	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ					
	1	КОРОНКАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ	1				
	I	КОНСТРУКЦИЯХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ ДО 600ММ	ОТВЕРСТИ				
2	E46-03-003-19	диаметром: 50 мм	E		3		
2 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	<u>–</u> ЧЕЛ-Ч	5,19	15,57	-	
	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-Ч	,			
				0,05	0,15	,	
	29161	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ШТ	2	6		
4. ۷	3498	СВЕРЛИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ HILTI DD-200	МАШ-ЧАС	2,46	7,38		
	i —	КОРОНКА КОЛЬЦЕВАЯ АЛМАЗНАЯ ДИАМЕТРОМ	1			Τ	
	40325	52MM	ШТ	0,297	0,891		
	44782	СВЕРЛО 12ММ	ШТ	0.01	0.03		
	-	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ	1	2,3.	2,30		
	Ì	ОТОПЛЕНИЕ ИЗ НАПОРНЫХ					
	1	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ					
_	=40.04.00=.00		40014				
		НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100M		0,8		
3 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	121,8	97,44		
3 .2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,9	3,92		
		СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ					
3 .3	3364	ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	4,64	3,712		
		ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ			·		
4	C1530-118	ВОДЫ ДИАМ. 32Х5,4 ММ	10M		7,5		
	01000-110	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ	10111		7,0	-	
	I	ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ					
	I	• •					
	I	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ					
		ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25					
5	E16-04-005-02	MM	100M		3,46		
5 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	517,7544		
5 .2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,56	15,7776		
		СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ			·		
5 3	3364	ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	28,0952		
0.0	000-	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ	IVI/ CELL I	0,12	20,0002		
_	04500 447		4014		00.44		
0	C1530-117	ВОДЫ ДИАМ. 25Х3,5 ММ	10M		32,14		
	Ì	Изоляция ТРубопРоводов издЕлияМи из					
	Ì	вСпЕНЕННого КАучуКА /"АРМофлЕКС"/,					
		вСпЕНЕННого полиэТилЕНА /"ТЕРМофлЕКС"/:					
7	E26-01-017-1	ТРубКАМи диАМ=35ММ	10M		8		
' .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,52	28,16		
		УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ.		-,	,.0		
7 2	1383	ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	м-час	0,39	3,12		
	38695	ДИАФРАГМ, ПРИЖЕК  КЛИПСЫ (ЗАЖИМЫ)	ШТ	30	240	<del></del>	
	45935			0,143	1,144		
		КЛЕЙ "АРМОФЛЕКС" 520	Л	,			
7 .5	45936	ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ КЛЕЯ "АРМОФЛЕКС"	Л	0,02	0,16		
	ĺ						
7 .6	45938	ЛЕНТА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ "АРМОФЛЕКС" 3Х50 ММ	M	15	120		
	<u></u>	ТРУБКИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА,					
	45956	ПОЛИЭТИЛЕНА	М	11	88		
7 .7		ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ					
7 .7	1	ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /РРК/ В/Д ДИАМ. 32 ММ	ШТ		12		
	C1532-26		ш		12		
	C1532-26			1			
8		ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ					
8	C1532-24	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ	ШТ		22		
8		ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ	ШТ 10ШТ		22 4		
8	C1532-24	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ					
8 9 10	C1532-24 C1650-9014	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ	10ШТ				
8 9 10	C1532-24	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 32 ММ			4		
9 10 11	C1532-24 C1650-9014 C1532-28	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 32 ММ ПЕРЕХОД ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32X25	10ШТ		20		
9 10 11	C1532-24 C1650-9014	ОТВОД /УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ/ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25 ММ МУФТА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ /PPR/ В/Д ДИАМ. 32 ММ	10ШТ		4		

	T	T	ı			<u> </u>	
		ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ					
14	T1211-003		шт		10		
14	11211-003	(РРР) В/Д ДИАМ. 32X25 ММ  *КЛИПСЫ (ЗАЖИМ-КРЕПЛЕНИЕ) ДЛЯ ТРУБ Д=	ші		10		
45	T1191-002	25ММ	шт		865		
		ДЭММ	10ШТ		0,2		
	C1110-58472 C1535-9018	КРАН ШАРОВОЙ ППР Д25 ММ	ШТ		10		
17	C 1535-90 16	"АМЕРИКАНКА РАЗЬЕМНОГО СОЕДИНЕНИЯ	ші		10		
40	T4404 004						
18	T1191-001	В/РДИАМ 25ММ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ПРИ	ШТ		8		
		КОЛЛЕКТОРНОЙ СИСТЕМЕ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ					
40	<b>540.00.004.04</b>	МЕТАЛЛ- ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 15	40014		20.0		
	E16-03-001-04	MM	100M		23,2		
19 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	59	1368,8		
19 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,28	99,296		
		<b>V</b>					
20	C130-37920	МНОГОСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ	M		2320		
		Коллектор для теплого пола 6 контуров в сборе					
		распеределительный с расходометрами 1"х3/4"					
21	T1412-500	KAC	КОМПЛЕКТ		4		
		Коллектор для теплого пола 4 контуров в сборе					
		распеределительный с расходометрами 1"х3/4"					
	T1413-500	KAC	комплект		1		
23	T1511-528	СИНТЕПОН С ФОЛЬГОЙ	M2		342		
24	C1115-2205	КЛИПСЫ /ЗАЖИМ-КРЕПЛЕНИЕ/ ДЛЯ ТРУБ Д=15ММ	ШТ		6820		
	РАЗДЕЛ	ВЕНТИЛЯЦИЯ					
		ПРоКлАдКА воздуховодов из лиСТовой,					
		оциНКовАННой СТАли ТолщиНой: 0,6 ММ,					
25	E20-01-001-4	диАМЕТРОМ до 250 ММ	100 M2		0,012		
25 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	167,86	2,01432		
	-	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ		,	_,,		
25 .2	2016	/постоянного тока/	маш-ч	1,79	0,02148		
25 .3		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	M2	100	1,2		
20.0	2000	Веодумеводы не уметовой отушт	IVIL	100	1,2		
25 4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,015	0,00018		
	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Ť	0.00045	0,0000054		
20.0	00010	УСТАНОВКА узлов пРоходА выТяжНых	'	0,00043	0,0000004		
		вЕНТиляциоННых чЕРЕЗ КРовлю диАМЕТРОМ					
26	E20-02-013-1	пАТРубКА: до250ММ	10 узлов		0,1		
26 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,12	2,812		
20.1	ı	SATEATBLIFY DA FABONIA-CIFOUTE DEU	9EJI-9	20,12	2,012		
26.2	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	т	0,0018	0,00018		
20 .2	30322	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА	·	0,0016	0,00016		
00 0	45407		I/C	4.0	0.40		
	45407	ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) УЗЛЫ ПРОХОДА	КГ ШТ	1,9 10	0,19		
20 .4	63841		Ш1	10	I.		
	E00 00 040 4	УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКА:					
	E20-02-012-1	250 MM	дефлектор	0.00	1		
27 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,92	2,92		
21 .2	45094	ДЕФЛЕКТОРЫ	ШТ	1	1		
07.0	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА	I/F	0.115	0.44-		
21.3	45407	ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,115	0,115		
		VOTALL KA FUT					
		УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ОСЕВЫХ МАССОЙ: ДО	1				
	E20-03-002-1	0,025 T	вентилятор		3		
28 .1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,98	11,94		
29	2305-30397-2	ВЕНТИЛЯТОР GIP 100	ШТ		2		
		ВЕНТиляТоР оСЕвой НАСТЕННый В6РА /для					$\neg$
30	2305-30397-3	КухНя/	ШТ		1		
		РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ПЛАСТИКОВАЯ					
31	C1630-2608	14X21	ШТ		4		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум				
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум				
		итого	Сум				
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум				
		ВСЕГО	Сум				
						1	

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: **«Текущий ремонт Столовая Хивинского педагогического колледжа, расположенного по ул. А. Темура, г. Хива»** 

			Единица	Количество		Сметная стоимость, с	
√o	Шифр	Наименование	измерения		По проектным		ем уровне
				измер	данным	на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	СТОЛОВАЯ		-			
	ГАЗДЕЛ	CTOJIOBAN					
		КОМПЛЕКТ ПОСУДЫ /1 БОЛЬШАЯ ТАРЕЛКА, 1					
		МАЛЕНЬКАЯ ТАРЕЛКА, 1 ПИАЛУШКА, 1 КОСУШКА,					
1	280222-59-4	1 ЛОЖКА, 1 ВИЛКА, ЧАЙНИК, СТАКАН/	к-т		180		
	LOOZEE GO .	СТол обЕдЕННый Со СТулоМ	N.		100		
2	560101-128	/СТЕКлоплАСТиКовый/ УМ 319	ШТ		28		
		СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫИ ДЛЯ СБОРА					
		ОТХОДОВ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, КАРКАС					
		СВАРНОЙ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПО ВЫСОТЕ НОЖКЕ					
3	100-494	РАЗМЕР ГАБАРИТНЫЙ 1000Х700Х860	ШТ		2		
		ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ДЛЯ					
		ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ, ПОСУДЫ					
4	ТЦЕНА-22	800X400X1600	ШТ		3		
		СТЕЛЛАЖИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ШИРИНА 500ММ					
_	000000 0404	ВЫСОТА 1510ММ ДЛИНА 1500ММ ИЗ					
5	290220-3194	НЕРЖАВЕЮЩЫЙ СТАЛИ	ШТ		2		
	241996-18014-	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ	шт				
0	1	1500X800X900  ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СБОРА ПОСУДЫ С БОРТОМ	ШТ		1		
		ПОЛНСТЬЮ ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ (2					
7	ТЦЕНА-9	ПОЛКИ) РАЗМЕР ГАБАРИТНЫЙ 560Х870Х850	ШТ		5		
	тцспи-э	ШКАФ-ХОЛОДИЛЬНИК POLAIR CC214-S	ші		3		
		ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ +6С/-18С ПОЛЕЗНЫЙ					
		ОБЪЕМ 1400Л, ОБЪЕМ ХОЛОДИЛЬНЫЙ ЧАСТИ					
		700Л, ОБЪЕМ МОРЗИЛЬНЫЙ ЧАСТИ 700Л РАСХОД					
8	ТЦЕНА-7	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ 14,5 кВт/С Х СУТКИ	ШТ		1		
	I LIGHT IVE	ONEKTI GONELI IVIVI 14,0 KB1/O X GY TIVI	ш.		•		
		ГАзовАя плиТА 6Ти КоНфоРочНАя ПРоизводСТво					
9	100-919	КИТАЙ ВЕС 40 Кг ПоТРЕблЕНиЕ гАзА 1.8 МЗ/ч ММ	ШТ		1		
		СТОЛ-ХОЛОДИЛЬНЫЙ МАРИХОЛДМАШ СХС-2-60					
		РАСПОЛОЖЕНИЕ АГРЕГАТА СБОКУ					
		ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ОТ -2 ДО 6С РАБОЧАЯ					
		ПОВЕРХНОСТЬ НРЖ. СТАЛЬ КОЛИЧЕСТВО					
		ДВЕРЕЙ 2 СТОЛЕШНИЦА С БОРТОМ НАПРЯЖЕНИЕ					
10	ТЦЕНА-6	220В МОЩНОСТЬ 0,13КВт	ШТ		1		
		ЗОНТ ВЫТЯЖНОИ. ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ					
		ВЫТЯЖКИ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА С ПРОДУКТАМИ					
		СГОРАНИЯ ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ ВО ВРЕМЯ					
	TUE!!!	ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГОРЯЧЕЙ ПИЩИ РАЗМЕР					
11	ТЦЕНА-8	ГАБАРИТНЫЙ 1200Х800Х400 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЛИТА 6-ТИ КОМФОРОЧНАЯ С	ШТ		2		
		ЖАРОЧНЫМ ШКАФОМ. МОЩНОСТЬ КОМФОРКИ					
		(МАКС). 3,2 кВт. МОЩНОСТЬ ДУХОВКИ 6,5 кВт					
19	ТЦЕНА-2	РАЗМЕР ГАБАРИТНЫЙ 1440Х900Х860	ШТ		1		
	945212-1-K	КАЗАН С КРышКой и РучКой 12 л /35х17 СМ/	ШТ	<b>†</b>	2		
	1901-4003	КАЗАН С КРышКой и РучКой 12 л /40х21,5 СМ/	ШT	<u> </u>	1		
		САлфЕТНицА диСпАНСЕР для САлфЕТКи			•		
15	1901-4004	/ШТ=65000/	ШТ		2		
	280222-59-7	НАБОР НОЖЕЙ ДЛЯ СТОЛОВОЙ /ШТ=980 000/	К-Т		2		
	280222-6-81	ХЛЕБНИЦА/ШТ=40 000/	ШТ		30		
18	280222-6002	САХАРНИЦА /ШТ=35 000/	Ш		30		
	280222-6005-		·				
	81	НАбоР СолоНКА и пЕРЕчНицА 2х90Мл /ШТ=16 000/	КОМПЛ		30		
	ТЦЕНА-10	ДУРШЛАК(ШТ=29 000)	느		4		
	ТЦЕНА-11	СИТО(ШТ=12 000)	ШТ	ļ	2		
	ТЦЕНА-12	ГАЛВИР (ШТ=25 000)	ШТ	<del>                                     </del>	2		
	ТЦЕНА-13	СКОВОРОДКА 230 000	ШТ	<u> </u>	2		
	ТЦЕНА-14	ДОСКА РАЗДЕЛОЧНАЯ(ШТ=38 000)		-	6		
	TUEHA-15	КАТАЛКА БОЛЬШАЯ(ШТ=62 000)	ШТ ШТ	<del>                                     </del>	2		
	ТЦЕНА-16 ТЦЕНА-17	КАТАЛКА МАЛЕНЬКАЯ(ШТ=35 0000) ТАЗИК(ШТ=55 000)	<u>ш</u> т К-Т	<del>                                     </del>	4 10		
	ТЦЕНА-17	МЕРНАЯ КРУЖКА(ШТ=15 000)	K-I K-T	-	2		
	ТЦЕНА-19	ПОСУДА ДЛЯ ХРАНЕНИЕ ПИЩИ(ШТ=35 000)	<u>к-т</u> ШТ	1	8		
	ТЦЕНА-20	БИДОН ДЛЯ МОЛОКА(ШТ=55 000)	ШТ	<del>                                     </del>	4		
30	144117-20	ПОЛКА НАВЕСНАЯ ДЛЯ СУШКИ ТАРЕЛОК 2-Х	ш	<del>                                     </del>	4		
	100-235	ЯРУСНАЯ 32ШТ 880X300X320	ШТ		2		

		МЯСОРУБКА ТМ 32 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 280 — [	T		
		КГ/Ч НАБОР НОЖЕЙ И РЕШЕТОК ПОЛНЫЙ УНГЕР			
		НАПРЯЖЕНИЕ 380В МОЩНОСТЬ 1,05 КВТ В			
		КОМПЛЕКТ ПОДСТАВКИ ВХОДЯТ ПОДРЕЗНОЙ			
		НОЖ, 2 КРЕСОВЫХ НОЖА И 2 РЕШЕТКИ ДИАМЕТР			
1		ОТВЕРСТИЙ РЕШЕТОК 3/5/9ММ РАЗМ			
32	2406-3013	ГАБАРИТНЫЙ 560Х460Х430 КИПЯТИЛЬНИК-ТЕРМОС 30Л ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ	ШТ	1	
		НАГРЕВА ВОДЫ ДО 100 С И ПОДДЕРЖИВАНИЯ			
İ		ЗАДЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ. ИМЕЕТ АВТОМАТИКУ И			
İ		ПОДДРЖАНИЮ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ			
İ		НАГРЕВАТЕЛЯ В СЛУЧАЕ УМЕНЬШЕНИЯ УРОВНЯ			
İ		ВОДЫ НИЖЕ КРИТИЧЕСКОГО. МОЩНОСТЬ			
1		НАГРЕВАТЕЛЯ З КВТ РАЗМЕР ГАБАРИТНЫЙ			
33	2406-6001	400X400X500	ШТ	1	
		КОМПЛЕКТ ПАРОВАРОЧНЫЙ /МАНТОВАРКА 6ТИ			
34	944434-3007-K	УРОВНЕВАЯ/ ДЛЯ КОТЛА КПЭМ -60	ШТ	2	
İ		ВАННА МОЕЧНАЯ ТРОИНАЯ ЦЕЛЬНОТЯНУТАЯ			
İ		НЕРЖАВЕЮЩАЯ. КАРКАС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕГО			
		МЕТАЛЛА. РАЗМЕР ГАБАРИТНЫЙ 1700Х700Х860			
		РАЗМЕР МОЙКИ 500Х500Х300	ШТ	2	
36	945211-2303-K	ЧАйНиК объёМоМ 3 л.	ШТ	2	
27	T1511-545	СТОЛ ДЛЯ РАЗРУБКИ МЯСО РАЗМ.400Х400Х600ММ	шт		
	T1511-546	ШКАФ ДЛЯ ХЛЕБА РАЗМ.1050Х600Х2100ММ	ШТ		
30	11311-346	ШКАФ ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПОСУДЫ	ші	<u>'</u>	
20	T1511-547	РАЗМ.1200X400X1950MM	шт	4	
39	11011-047		ші	<u>'</u>	
1 40	T1511-548	ОДЕЖДЫ РАЗМ.1950Х500Х1300ММ	шт	ا ا	
	T1511-549	СТОЛ ОДНОТУМБОВЫЙ	ШТ	2	
	T1511-549	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ	ШТ	4	<del>-  </del>
	T1511-013	ВЕШАЛКА ДЛЯ ПОЛОТЕНЦЕВ	шт	2	
43	1 131 1-013	Казан 130 литр чугунный для очаг, d 88 см, h 35 см,	ш		<del> </del>
11	ТЦЕНА-4	Узб. (35кг плов)	шт	1	
44	14507-4	Узо. (ээкі плов)  Казан 80 литр чугунный для очаг, d 77 см, h 28 см,	ші	<u> </u>	
AE	ТЦЕНА-25	Узб (16кг плов)	шт	1	
40	тцепи-20	Казан 30 литр чугунный для очаг, d 60 см, h 23 см,	ші	<u> </u>	
10	ТЦЕНА-23	казан эо литр чугунный для очаг, с во см, п 25 см, Узб (7кг плов)	шт	4	
40	і цепи-23	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум	<u>'</u>	
		VITOLO LIFAINIDIE SATFATOLITO GIVIETE	Сум		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум		
		UTOFO	Сум		
		1	-,		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум		i i