


Директор РСНПМЦ ОиР
Тилляшайхов М.Н.
« » апрель 2022г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение инструментов для хирургии

Заказчик: ГУ Республиканский Специализированный Научно-Практический
Медицинский Центр онкологии и радиологии

Ответственное лицо от Заказчика: Тилляшайхов Мирзагалёб Нигматович

Ташкент – 2022 г.

Количество инструментов в наборе:

1. Циркулярный сшивающий аппарат 28-29мм. – 20 Ед.
2. Циркулярный сшивающий аппарат 32-33мм. – 35 Ед.
3. Ультразвуковые ножницы для лапароскопических операций - 18 Ед.
4. Ультразвуковые ножницы для открытых операций - 3 Ед.
5. Ножницы для биполярной коагуляции и диссекции – 6 Ед.
6. Эндоскопический сшивающий аппарат – 2 Ед.
7. Линейный сшивающий аппарат для открытой хирургии – 12Ед.

Аппарат сшивающий циркулярный со скобками и регулируемой высотой их закрытия:

1. Для традиционных операций, 28-29 мм - 20 ед.
2. Для традиционных операций, 32-33мм - 35 ед.

Предназначение: Циркулярный изогнутый сшивающе-режущий аппарат с регулируемой высотой закрытия скобок, с ножом для формирования анастомоза по типу "конец в конец", "конец в бок" путем резекции ткани и наложения кругового двухрядного скобочного шва в шахматном порядке.

Наличие съемной низкопрофильной плоской головки со стволом, оснащенным пружинным запором, выемкой для затягивания кيسетного шва и прорезаемой прокладкой.

Головка аппарата с выемками для скобок цельнолитая, для оказания противодействия при закрытии скобок.

Наличие глубокого отсека для резецированной ткани.

Наличие шкалы компрессии ткани, интегрированного в рабочую часть троакара с маркировкой его полного выведения.

Наличие одной рукоятки прошивания и предохранителя преждевременной активации аппарата

Наличие поворотной рукоятки регулировки зазора.

Наличие дополнительного троакара для съемной головки и атрауматичного чехла для троакара.

Длина изогнутого ствола не менее 18 см. для традиционных аппаратов

Диаметр рабочей части около 28-29 или 32-33мм в соответствии с требованиями в названии.

Наличие механизма быстрого открытия и закрытия аппарата, с зоной безопасности, звукового и тактильного контроля прошивания.

Наличие калиброванного неизменяемого зазора при полном закрытии аппарата для

предотвращения избыточного сдавливания ткани при полном закрытии аппарата.
Аппарат должен быть заряжен скобами, расположенными по кругу в шахматном порядке.
Высота открытой скобки – не менее 5.5мм.
Высота закрытой скобки регулируемая от 1,0 до 2,5 мм.
Материал скобок – МРТ-совместимый титановый сплав с содержанием ванадия и алюминия для снижения пластичности и предотвращения обратного разгибания скобок.
Должны поставляться стерильными
Предназначены для использования у одного пациента, не должны подлежать перезарядке и повторной стерилизации.
Ультразвуковые ножницы к генератору ультразвуковому, электрохирургическому для лапароскопических операций – 18 ед.
Возможность одновременного рассечения и коагуляции тканей и сосудов диаметром до 5 мм.
Возможность использования в качестве граспера, зажима при отсутствии активации.
Частота колебания титанового лезвия ножниц в продольном направлении не менее 50 кГц.
Возможность активации насадки с помощью кнопок включения в минимальном и максимальном режимах мощности, расположенных на корпусе насадки для быстрого доступа, или с помощью педали.
Наличие в корпусе рукоятки встроенного механизма тактильной и звуковой индикации полного сведения бранш.
Наличие системы обратной связи с генератором и контроля температуры активного лезвия насадки для повышения эффективности и скорости работы инструментом, а так же снижения уровня латерального повреждения тканей.
Наличие дополнительного звукового сигнала, оповещающего о начале повышения температуры активного лезвия, для более совершенного контроля качества гемостаза.
Наличие антибликового покрытия ствола.
Диаметр ствола не более 5 мм.
Ротация ствола на 360 градусов при помощи ротационного кольца, с возможностью для быстрого доступа при помощи одной руки.
Индикатор длины 5 мм на обеих боковых сторонах одной из бранш.
Наличие резьбового разъема для соединения с лапароскопической рукояткой.

Пистолетная рукоятка сведения браншей.
Длина ствола не менее 35 см.
Активная бранша изогнутая, для улучшения визуализации рабочего пространства титановая, с покрытием для снижения степени налипания.
Возможность работы насадки вблизи жизненно важных структур с минимальным латеральным повреждением тканей.
Возможность разреза тканей обратной стороной рабочей насадки.
Замок рабочей части в комплекте
Поставляются стерильными.
Могут применяться у пациентов с кардиостимуляторами.
Совместимость с генератором ультразвуковым электрохирургическим напрямую или через специальный адаптер.
Ультразвуковые ножницы к генератору ультразвуковому, электрохирургическому для открытых и лапароскопических операций – 3 Ед.
Возможность одновременного рассечения и коагуляции тканей и сосудов диаметром до 5 мм.
Возможность использования в качестве граспера, зажима при отсутствии активации.
Частота колебания титанового лезвия ножниц в продольном направлении не менее 50 кГц.
Возможность активации насадки с помощью кнопок включения в минимальном и максимальном режимах мощности, расположенных на корпусе насадки для быстрого доступа, или с помощью педали.
Наличие в корпусе рукоятки встроенного механизма тактильной и звуковой индикации полного сведения бранш.
Наличие системы обратной связи с генератором и контроля температуры активного лезвия насадки для повышения эффективности и скорости работы инструментом, а так же снижения уровня латерального повреждения тканей.
Наличие дополнительного звукового сигнала, оповещающего о начале повышения температуры активного лезвия, для более совершенного контроля качества гемостаза.
Наличие антибликового покрытия ствола.
Диаметр ствола не более 5 мм.
Ротация ствола на 360 градусов при помощи ротационного кольца, с возможностью для

быстрого доступа при помощи одной руки.
Индикатор длины 5 мм на обеих боковых сторонах одной из бранш.
Наличие резьбового разъема для соединения с лапаросонической рукояткой.
Пистолетная рукоятка сведения браншей.
Длина ствола от 22 до 25 см.
Активная бранша изогнутая, для улучшения визуализации рабочего пространства титановая, с покрытием для снижения степени налипания.
Возможность работы насадки вблизи жизненно важных структур с минимальным латеральным повреждением тканей.
Возможность разреза тканей обратной стороной рабочей насадки.
Замок рабочей части в комплекте
Поставляются стерильными.
Могут применяться у пациентов с кардиостимуляторами.
Совместимость с генератором ультразвуковым электрохирургическим напрямую или через специальный адаптер.
Ножницы для биполярной коагуляции и диссекции – 6 Ед.
Насадка для биполярной коагуляции и диссекции с возможностью лигирования сосудов диаметром до 7 мм включительно
Возможность применения в открытых и эндоскопических хирургических вмешательствах.
Длина ствола не менее 35 см, диаметр ствола – не более 5 мм.
Возможность ротации ствола на при помощи ротационного кольца, с возможностью для быстрого доступа при помощи одной руки.
Длина браншей не менее 20 мм, форма - изогнутая, для улучшения визуализации рабочего пространства.
Наличие встроенного лезвия, управляемое отдельным курком.
Активация с помощью кнопки ручной активации на корпусе насадки или с ножного привода (педали).
Пистолетная рукоятка сведения браншей.
Звуковая индикация активации режима коагуляции.

Совместимость с электролигирующим генератором LS10
Поставляется стерильной.
Аппарат эндоскопический сшивающий артикуляционный линейный 60мм. (для лапароскопических операций) – 2 Ед.
Назначение: Эндоскопический артикуляционный линейный сшивающе-режущий аппарат для прошивания тканей с наложением двух тройных рядов титановых скобок в шахматном порядке и одновременным рассечением ткани между ними.
Аппарат должен обеспечить наложение скобочного шва длиной от 35 до 60мм при использовании соответствующих кассет со скобами.
Наличие блока управления артикуляцией и ротацией ствола на 360 градусов
Наличие механизма помогающего избежать случайное использование устройства
Бранши должны быть выполнены из прочной хирургической стали для обеспечения должной компрессии тканей.
Бранши не должны выгибаться при прошивании.
Пазы для формовки скобок в опорной бранше расположены в 2 яруса, конкордантно ярусам рядов скобок в сменной кассете.
Литое лезвие должно быть выполнено из прочной хирургической стали и обеспечивать диссекцию в рамках допустимого количества прошиваний (не менее 20).
Отсутствие лезвия, встроенного в аппарат.
Ротация ствола на 360 градусов.
Возможность использования аппарата и артикулирования при помощи одной руки.
Артикуляция не менее 45 градусов в каждую сторону, не менее 11 позиций.
Блокирование артикуляции при сомкнутых браншах.
Блокирование аппарата при отсутствии, неправильно вставленной или использованной кассете.
Наличие возможности комплектования кассетами для тканей различной толщины и длины, которые обеспечивают наложение 6 рядов скобок.
Аппарат должен поставляться стерильным.
Линейный сшивающий аппарат со скобами (75 мм), для тканей нормальной толщины - 12 Ед.
Назначение: Линейный сшивающе-режущий аппарат с ножом для прошивания тканей путем

наложения двух двойных рядов скобок в шахматном порядке, с одновременным рассечением ткани между парными рядами скобочного шва.
Лезвие должно быть выполнено из высокопрочной стали 400-й серии, встроенным в аппарат.
Лезвие должно активироваться рычагом прошивания
Наличие опорных плечиков на обеих браншах аппарата.
Наличие механизма строго параллельного сведения браңшей.
Наличие промежуточного положения закрытия браңшей для их точной репозиции на ткани, равномерной компрессии ткани и предотвращения ее сбиривания.
Наличие кнопки, препятствующей выскальзыванию тканей из браңшей в момент прошивания.
Аппарат должен поставлять с заряженной кассетой соответствующей цветовой маркировки (синей или зеленой).
Наличие механизма блокировки при отсутствии кассеты и использованной кассете.
Высота закрытой скобки не менее 1.4, но не более 1.6 для ушивания тканей нормальной толщины.
Материал скобок – МРТ-совместимый титановый сплав с содержанием ванадия и алюминия для снижения пластичности и предотвращения обратного разгибания скобок.
Аппарат должен обеспечить наложение скобочного шва длиной не менее 75 мм, длина линии разреза не более 72 мм. Линия механического шва превышает линию разреза минимум на 1,5 скобки.
Аппарат может быть перезаряжен кассетами для аппаратов данного типоразмера с общим количеством из не менее 8 прошиваний.
Аппарат должен поставляться заряженным, стерильным.