

Республика Узбекистан Хорезмской области

**ООО «LOYIXA SERVIS SIFAT»**

***РАБОЧИЙ ПРОЕКТ***

***СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ***

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ  
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ  
Локально-ресурсная ведомость**

г. Ургенч – 2021 год

Республика Узбекистан Хорезмской области

ООО «LOYIXA SERVIS SIFAT»

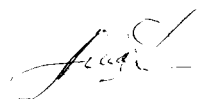
**РАБОЧИЙ ПРОЕКТ**

**СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ  
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Локально-ресурсная ведомость**

Директор  
проектной организации



Д.Ахмедова

г. Ургенч – 2021 год

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация **ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ** разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 « О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве », от 11.06.2003 г. за № 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений » и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений ( ШНК 1.03.01-04 ) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан ( ШНК – 2004-2010 гг. ) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования ( ШНК– 4.13.00-10 ). Сметная документация и цены на материалы считается действительным после подписания с утверждением печатью заказчика и после заключения экспертизы.

### **Объект расположен в Хорезмской области**

**Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании задания на проектирования с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» за 3-квартал 2021г и конъюктуры рынка.**

**Среднечасовая заработная плата – 16803,83 Сум. (С учетом отчислений в соц. страх – 12%)**

**Транспортно-складские затраты на материалы и конструкции – 4 %**

**Коэффициент риска – 1,00**

**Прочие затраты подрядчика – 15,51%**

**Прочие затраты заказчика – 4%**

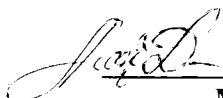
**Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %**

**РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.**

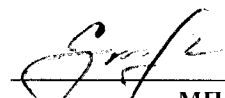
**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ  
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ. МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО -СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	0,000
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ. ТРАНСПОРНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	78 569,827
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (16803,83)	23 294,616
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	1 750,513
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА - 15,51%	16 070,680
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	382,994
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	120 068,630
10	НДС - 15%	18 010,294
11	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА С УЧЕТОМ НДС	138 078,924
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА - (4%)	4 802,745
13	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	142 881,670

ИСПОЛНИТЕЛЬ

  
МП

ЗАКАЗЧИК

  
МП

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
НА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОРЕ

ОСНОВАНИЕ: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество	
				На ед. измерения	По проектным
1	2	3	4	5	6
		<b>РАЗБОРКА Трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях: НА СВАРКЕ диаметром до 50 мм</b>	<b>100 м</b>		<b>1,51</b>
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,6	65,836
1.2	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	5,45	8,2295
1.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0
1.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,09	1,6459
		<b>2 E65-19-2 ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 160 КГ</b>	<b>100 ШТ</b>		<b>0,25</b>
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	158	39,5
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,82	0,955
2.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0
		<b>3 E16-08-001-08 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕГИСТРОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 76X4 мм</b>	<b>100М</b>		<b>1,79</b>
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	140,0854
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	23,8965
3.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	6,15	11,0085
3.4	1747	СТАНОК ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНЫЙ	М-ЧАС	2,7	4,833
3.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	40,26	72,0654
3.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	3,5	6,265
3.7	2663	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	М-ЧАС	3,9	6,981
3.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	1,611
3.9	35316	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 мм: Э55	Т	0,0112	0,020048
		<b>4 C130-1 СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА</b>	<b>ШТ</b>		<b>108</b>
		<b>5 C130-9516-2 ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЕ Д=20 мм</b>	<b>М</b>		<b>12</b>
		<b>6 E18-03-004-06 УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ НИТКИ: 76 мм</b>	<b>100 м</b>		<b>1,79</b>
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16,24	29,0696
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,51	0,9129
6.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,67	1,1993
6.4	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,0044	0,007876
6.5	30462	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /РОССЫПЬЮ/ 3X68.5 мм	Т	0,00094	0,0016826
6.6	52587	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76X4 мм	М НИТ	100	179
6.7	63683	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131мм	100ШТ	0,22	0,3938
6.8	63684	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325мм	100ШТ	0,22	0,3938
		<b>7 E18-07-001-05 УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ</b>	<b>КОМПЛЕКТ</b>		<b>27</b>
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,12	3,24
		<b>8 C130-93 ВОЗДУШНЫЙ КРАН</b>	<b>ШТ</b>		<b>27</b>
		<b>9 C130-9335 КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20x2 WAvin 20</b>	<b>ШТ</b>		<b>54</b>
		<b>10 C130-9440 СГОН СТАЛЬНОЙ Д=20мм</b>	<b>ШТ</b>		<b>54</b>
		<b>11 E15-04-030-4 МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 мм И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>		<b>0,66</b>
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	46,8996
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,0264
11.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,0246	0,016236
11.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	1,782
11.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,198
		<b>12 E16-04-005-04 ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 мм</b>	<b>100М</b>		<b>2,65</b>
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162,4	430,36
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	1,0865
12.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,22	13,833
12.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	5,8	15,37

13	C113-656	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М		248,3
14	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	100М		1,12
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	167,5968
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,336
14.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,56	5,1072
14.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	9,0944
15	C113-658	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М		104
16	C1534-9203	ТРОЙНИК П/П Д=40X25X40ММ	ШТ		54
17	C1534-9402	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ		32
18	C1534-71	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ		28
19	C1534-9201	АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ	ШТ		54
20	C1630-195	КЛИПСА Д=40ММ	ШТ		240
21	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100М		0,36
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,83	21,8988
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	0,3816
21.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	18,44	6,6384
21.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0002	0,000072
21.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,126
22	C130-9515-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57X3,5 ММ	М		36
23	C1534-103	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ		8
24	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ БРОНЗОВЫХ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ		8
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	11,76
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,16
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	2,8
24.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00112
25	C1630-147	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ		8
26	C1630-131	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ		18
27	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100М		5,77
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	28,9077
27.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	1,5	8,655
28	E24-01-002-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ	1КМ		0,042
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	473	19,866
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	77,87	3,27054
28.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	93,86	3,94212
28.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	27,55	1,1571
28.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	13,2	0,5544
28.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,053	0,002226
28.7	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,32	0,05544
29	C130-9515	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=76X4 ММ	М		42
30	C1534-130	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=76ММ	ШТ		6
31	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2		0,151
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	0,80181
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00302
31.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	М-ЧАС	1,12	0,16912
31.4	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,001812


31.5	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000302
<b>32</b>	<b>E13-03-004-26</b>	<b>ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115</b>	<b>100М2</b>		<b>0,15</b>
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	0,57832
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,00302
32.3	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	М-ЧАС	0,65	0,09812
32.4	31795	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,002862
32.5	34035	УАИТ-СПИРИТ	Т	0,0014	0,000212
<b>33</b>	<b>E26-01-010-2</b>	<b>Изоляция Трубопроводов: МАТАМИ из СТЕКляННого шТАпЕльНого волоКНА</b>	<b>1М3</b>		<b>1,512</b>
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,85	28,5012
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,61992
33.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	0,63	0,95252
33.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	Т	0,001	0,001512
33.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	Т	0,00123	0,00185972
33.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7Х20-50ММ	Т	0,0096	0,0145152
33.7	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,65	2,4942
33.8	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,56	0,84672
<b>34</b>	<b>E26-01-054-1</b>	<b>ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РулоННЫМи МАТЕРИАЛАМи НАСухо С пРоКлЕйКой швов</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,15</b>
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	31,98	4,82892
34.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,07092
34.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	0,23	0,03472
34.4	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	1,26	0,19022
34.5	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0126	0,0019022
34.6	31226	ЛАК БТ-577	Т	0,00126	0,00019022
34.7	32124	МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	Т	0,03	0,00452
34.8	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7Х20-50ММ	Т	0,0473	0,0071422
34.9	44070	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	115	17,362
<b>35</b>	<b>E16-05-001-02</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖК СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	5,822
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,0022
35.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	1,422
35.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00052
35.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	Т	0,0011	0,0042
35.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,0022
36	C1630-161	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОИ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ		4
37	C1533-847	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	КОМПЛ		8
38	C1534-99	АМЕРИКАНКА Д=40ММ	ШТ		1
39	C1534-98	ФУН	ШТ		12
40	C1534-74	ШЛИФКРУГ	ШТ		18
41	C130-9850	КАРБИТ	КГ		16
<b>42</b>	<b>E46-03-009-7</b>	<b>ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИИ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ</b>	<b>100ШТ</b>		<b>0,02</b>
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74,8	2,992
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,11	0,8442
42.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	21,11	0,8442
42.4	1566	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	М-ЧАС	42,22	1,6882
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>ИЗОЛЯЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД</b>			
<b>43</b>	<b>E26-01-010-2</b>	<b>Изоляция Трубопроводов: МАТАМИ из СТЕКляННого шТАпЕльНого волоКНА</b>	<b>1М3</b>		<b>3,2</b>
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,85	58,432
43.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	1,272

43.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	0,63	1,95
43.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	Т	0,001	0,003
43.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	Т	0,00123	0,00381
43.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	Т	0,0096	0,0297
43.7	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	1,65	5,11
43.8	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,56	1,73
44	E26-01-054-1	<b>ОбЕРТывАНИЕ повЕРхности изоляции: Рулонными МАТЕРИАлами НАСухо С пРоКлЕйКой швов</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,3</b>
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	31,98	9,913
44.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,47	0,145
44.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	0,23	0,071
44.4	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	1,26	0,393
44.5	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	Т	0,0126	0,00393
44.6	31226	ЛАК БТ-577	Т	0,00126	0,000393
44.7	32124	МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	Т	0,03	0,009
44.8	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	Т	0,0473	0,01466
44.9	44070	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	115	35,6
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>ТУАЛЕТ 10 ОЧКО</b>			
45	E55-01-008-2	<b>РАЗБОРКА КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТДЕЛЬНЫЕ КИРПИЧИ ПРИ ПОМОЩИ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ</b>	<b>100М2</b>		<b>0,0</b>
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	144,2	8,65
45.2	0283А	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	16,28	0,976
45.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	
46	E46-04-009-2	<b>РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ОСНОВАНИЙ ПОД ПОЛЫ: НА КИРПИЧНОМ ЩЕБНЕ</b>	<b>МЗ</b>		<b>2,7</b>
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,8	21,52
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,86	5,133
46.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,86	5,133
46.4	1199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	3,72	10,267
47	E57-2-3	<b>РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК</b>	<b>100М2</b>		<b>0,18</b>
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,87	13,1355
47.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,44	0,2707
47.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	
48	E65-4-2	<b>ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ УНИТАЗОВ И ПИССУАРОВ</b>	<b>100ПРИБ.</b>		<b>0,</b>
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,84	6,38
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,29	0,02
48.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	
49	E65-8-2	<b>СМЕНА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ диАМЕТроМ до: 100 ММ</b>	<b>100 М</b>		<b>0,1</b>
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61,9	7,42
49.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,04
49.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	
49.4	63809	ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ С ГИЛЬЗАМИ, Д=100 ММ	М	99,8	11,97
50	C1534-102	<b>ТРОЙНИК П/Э Д=100ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
51	C1534-105	<b>ОТВОД П/Э Д=100ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>1</b>
52	C1534-106	<b>ОТВОД П/Э Д=50ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>2</b>
53	E17-01-003-04	<b>УСТАНОВКА ЧАШ /УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ТИПА ЧАШ "ГЕНУЯ"/ С БАЧКОМ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ</b>	<b>10КОМПЛ</b>		
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,88	34,8
53.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,14	1,1
53.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,3	0,9
53.4	30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	6	6
53.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0006	0,0006
54	C150-45917	<b>УНИТАЗ С БАЧКОМ КОМПЛЕКТ ЧАША ГЕНУЯ</b>	<b>КОМПЛ</b>		<b>1</b>
55	E26-01-055-2	<b>УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,2</b>
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,36	3,446
55.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,25	0,075

55.3	40162	ЛЕНТА ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ШВОВ	М	88	21,12
55.4	44345	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	М2	115	27,6
<b>56</b>	<b>E11-01-002-09</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ 80ММ</b>	<b>1М3</b>		<b>1,92</b>
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	3,456
56.2	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	0,48	0,9216
56.3	36138	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА	М3	0,001	0,00192
56.4	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	1,02	1,9584
<b>57</b>	<b>E11-01-011-01</b>	<b>УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ</b>	<b>100М2</b>		<b>0,214</b>
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	39,51	8,45514
57.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,27	0,27178
57.3	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	9,07	1,94098
57.4	12105	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-150	М3	2,04	0,43656
<b>58</b>	<b>E11-01-011-02</b>	<b>УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ 2 РАЗА К НОРМЕ 11-01-011-01</b>	<b>100М2</b>		<b>0,214</b>
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	0,214
58.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,42	0,08988
58.3	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	4,64	0,99296
58.4	12105	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-150	М3	1,02	0,21828
<b>59</b>	<b>E11-01-027-06</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ НА РАСТВОРЕ ИХ СУХОЙ СМЕСИ С ПРИГОТОВЛЕНИЕМ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ ПЛИТОК: ГЛАДКИХ НЕГЛАЗУРОВАННЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,214</b>
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	119,78	25,63292
59.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,5	0,963
59.3	3021	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л	М-ЧАС	1,56	0,33384
59.4	30732	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	М2	102	21,828
59.5	31102	КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ»	КГ	450	96,3
59.6	31103	ЗАТИРКА «СТАРАТЕЛИ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ)	Т	0,05	0,107
59.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,5	0,107
<b>60</b>	<b>E15-01-019-5</b>	<b>ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ /БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК/ БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА КЛЕЕ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНА</b>	<b>100М2</b>		<b>0,122</b>
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	159,67	19,47974
60.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,65	0,2013
60.3	1914	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л	МАШ-Ч	1,3	0,1586
60.4	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,375	0,04575
60.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,5	0,061
60.6	44356	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	М2	100	12,2
60.7	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	Т	0,05	0,0061
<b>61</b>	<b>E10-01-015-1</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК ПЛАСТИКОВЫИ В АЛЮМИНЕННЫХ ОБВЯЗКИ</b>	<b>100М2</b>		<b>0,18</b>
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,9	16,002
61.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,82	0,6876
61.3	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,89	0,1602
61.4	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8Х60 ММ	Т	0,0008	0,000144
61.5	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	Т	0,0684	0,012312
<b>62</b>	<b>С123-9052</b>	<b>ПЕРЕГОРОДОК ПЛАСТИКОВЫИ В АЛЮМИНЕННЫХ ОБВЯЗКИ</b>	<b>М2</b>		<b>18</b>
<b>63</b>	<b>E16-04-005-04</b>	<b>ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ</b>	<b>100М</b>		<b>0,242</b>
63.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162,4	39,3008
63.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,09922
63.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,22	1,26324
63.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	5,8	1,4036
<b>64</b>	<b>С113-656</b>	<b>ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫИ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ</b>	<b>М</b>		<b>22,7</b>

		<b>ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ</b>	<b>100М</b>		<b>0,048</b>
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	149,64	7,18272
65.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,0144
65.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4,56	0,21888
65.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	8,12	0,38976
66	C113-658	<b>ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ</b>	<b>М</b>		<b>4,5</b>
67	C1534-9203	<b>ТРОИНИК П/П Д=40X25X40ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
68	C1534-9402	<b>ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
69	C1534-71	<b>МУФТА П/П Д=40ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
70	C1534-9201	<b>АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
71	E46-03-009-7	<b>ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИИ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ</b>	<b>100ШТ</b>		<b>0,02</b>
71.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74,8	1,496
71.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21,11	0,4222
71.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	21,11	0,4222
71.4	1566	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	М-ЧАС	42,22	0,8444
72	E01-02-057-2	<b>РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2</b>	<b>100МЗ</b>		<b>0,0216</b>
72.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	3,3264
73	E01-02-061-1	<b>КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1</b>	<b>100МЗ</b>		<b>0,0204</b>
73.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,5	1,8054
74	E16-04-005-04	<b>ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ</b>	<b>100М</b>		<b>0,256</b>
74.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162,4	41,5744
74.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,10496
74.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,22	1,33632
74.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	5,8	1,4848
75	C113-658	<b>ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ</b>	<b>М</b>		<b>24</b>
76	C1534-9402	<b>ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>8</b>
77	C1534-71	<b>МУФТА П/П Д=40ММ</b>	<b>ШТ</b>		<b>4</b>
78	E26-01-010-2	<b>Изоляция Трубопроводов: МАТАМИ из СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА</b>	<b>1МЗ</b>		<b>0,315</b>
78.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,85	5,93775
78.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,41	0,12915
78.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	0,63	0,19845
78.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	Т	0,001	0,000315
78.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	Т	0,00123	0,00038745
78.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	Т	*0,0096	0,003024
78.7	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	1,65	0,51975
78.8	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,56	0,1764
		<b>ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ</b>	<b>Сум</b>		
		<b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)</b>	<b>Сум</b>		
		<b>ИТОГО</b>	<b>Сум</b>		
		<b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)</b>	<b>Сум</b>		
		<b>ВСЕГО</b>	<b>Сум</b>		

СОСТАВИЛ:



**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ**  
НА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОР

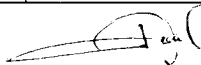
ОСНОВАНИЕ: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

№	Код ресурса и признак	Шифр	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	2	3	4	5	6
			<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>		
1	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1386,2682
2	3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	43,7282
			<b>ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ</b>	<b>СУМ</b>	
			<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>		
1	128	C C204-202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-Ч	3,94212
2	404	C C211-1301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	3,85554
3	521	C C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	1,499
4	660	C C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	6,4002
5	846	C C215-701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМ. ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ-Ч	1,1571
6	913	C	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	0,10603
7	1147	C C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	11,562
8	1199	C 01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	10,2672
9	1383	C C233-2101	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	М-ЧАС	3,68487
10	1523	C C233-1531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,1602
11	1566	C C233-1450	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	М-ЧАС	2,5332
12	1747	C C233-1004	СТАНОК ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНЫЙ	М-ЧАС	4,833
13	1914	C C211-1914	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л	МАШ-Ч	0,158
14	2011	C C204-2900	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	8,65
15	2016	C C204-502	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	76,2654
16	2515	C C234-101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	М-ЧАС	0,26727
17	2577	C C204-504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	21,132
18	2663	C C233-1005	СТАНОК ТРУБОУТРЕЗНОЙ	М-ЧАС	6,981
19	0283A	C	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,976
20	2875	C C233-1451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	21,75864
21	3021	C C211-901	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 65 Л	М-ЧАС	0,33384
22	3364	C C03364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	27,7425
			<b>ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ</b>	<b>СУМ</b>	
			<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>		
1	6237		ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	2,22
2	12102	C C140-12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,007876
3	12105	M C140-12105	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-150	М3	0,65484
4	30101	C C111-72	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	Т	0,0058086
5	30391	C C111-181	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8x60 ММ	Т	0,000144
6	30435	C C111-30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10ШТ	6
7	30462	C C111-148	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /РОССЫПЬЮ/ 3x68.5 ММ	Т	0,0016826
8	30732	C C111-287	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	М2	21,828
9	31066	C C1610-1185	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,016236
10	31102	C C171-31102	КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ»	КГ	96,3
11	31103	C C171-31103	ЗАТИРКА «СТАРАТЕЛИ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ)	Т	0,0107
12	31226	C C1113-79	ЛАК БТ-577	Т	0,00058086

13	31419	С С1113-21	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,001812
14	31656	С С1610-1125	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1,782
15	31719	С С1610-31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВочНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,04575
16	31795	С С1113-246	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,00286
17	32124	С С111-612	МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	Т	0,0138
18	32501	С С111-782	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	Т	0,012312
19	32534	С С111-807	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,000072
20	32538	С С111-811	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	Т	0,00492
21	32539	С С111-812	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	Т	0,0060602
22	33404	С С111-540	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	Т	0,069104
23	34035	С С111-1292	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,000211
24	34241	С С111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,382
25	34288	С С1113-77	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00030
26	35310	С С111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00222
27	35316	С С111-1519	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э55	Т	0,02004
28	35319	С С111-1522	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,0016
29	36138	С С112-138	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА	М3	0,0019
30	37656	С С113-656	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	27
31	37658	С С113-658	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М	132,3
32	40162	С С111-40162	ЛЕНТА ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ШВОВ	М	21,1
33	41152	С С114-922	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	8,1295
34	44059	С С1610-1057	ВЕТОШЬ	КГ	0,36
35	44070	С С1113-9051	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	53,01
36	44345	С С111-9462	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	М2	27,1
37	44356	С С111-9049	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	М2	12,1
38	44897	С С111-9412	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0554
39	45013	М	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	1,958
40	45037	С С140-45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	Т	0,006
41	45917	С С150-45917	УНИТАЗ С БАЧКОМ КОМПЛЕКТ ЧАША ГЕНУЯ	КОМПЛ	1
42	46095	С С1517-9001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	2,7591
43	52001	С С130-1	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	10
44	52040	С С130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	Т	0,004
45	52093	С С130-93	ВОЗДУШНЫЙ КРАН	ШТ	2
46	52587	С С130-587	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76X4 ММ	М НИТ	17
47	57613	С С123-9052	ПЕРЕГОРОДОК ПЛАСТИКОВЫЙ В АЛЮМИНОВЫХ ОБВЯЗКИ	М2	1
48	58610	С С1534-9201	АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ	ШТ	5
49	58611	С С1534-9203	ТРОЙНИК П/П Д=40X25X40ММ	ШТ	5
50	58615	С С1534-9402	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	4
51	63353	С С1630-147	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	24
52	63503	С С1630-195	КЛИПСА Д=40ММ	ШТ	24
53	63545	С С1630-161	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	
54	63683	С С1630-85	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	100ШТ	0,393
55	63684	С С1630-86	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325ММ	100ШТ	0,393
56	63712	С С130-9335	КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20x2 WAvin 20	ШТ	5
57	63728	С С130-9440	СГОН СТАЛЬНОЙ Д=20ММ	ШТ	5
58	63744	С С1630-131	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	1

63809	C C130-9661	ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ С ГИЛЬЗАМИ, Д=100 ММ	М	11,976
63810	C C130-9515	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=76Х4 ММ	М	42
63812	C C130-9515-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 ММ	М	36
63815	C C130-9516-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	12
64478	C C130-9850	КАРБИТ	КГ	16
65851	C C111-9680	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0006
95522	C C1533-847	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	КОМПЛ	8
95598	C C1534-71	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	36
95601	C C1534-74	ШЛИФКРУГ	ШТ	18
95625	C C1534-98	ФУН	ШТ	14
95626	C C1534-99	АМЕРИКАНКА Д=40ММ	ШТ	8
95629	C C1534-102	ТРОЙНИК П/Э Д=100ММ	ШТ	10
95630	C C1534-103	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	8
95632	C C1534-105	ОТВОД П/Э Д=100ММ	ШТ	8
95633	C C1534-106	ОТВОД П/Э Д=50ММ	ШТ	22
95657	C C1534-130	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=76ММ	ШТ	6
96946	C C1541-63	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,008
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ</b>	<b>СУМ</b>	
		<b>ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ</b>	<b>СУМ</b>	
		<b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА</b>	<b>СУМ</b>	
		<b>ИТОГО</b>	<b>СУМ</b>	
		<b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА</b>	<b>СУМ</b>	
		<b>ВСЕГО</b>	<b>СУМ</b>	


СОСТАВИЛ:



"УТВЕРЖДАЮ"

Директор школы №14 в г.  
Ургенче Хорезмской  
области

24.11.2021г.

  
КАЛАБЕРГЕНОВ

**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ**

Мы нижеподписавшиеся в составе гл.бухгалтер ГорУНО Б.Казаков, завхоз школы №14 г.Ургенче И.Шарипов, специалист проектной организации Б.Рузметов сего числа произвели осмотр отопления школы №14 в городе Ургенче Хорезмской области при этом сочли необходимо произвести нежеследующие работы

№	Наименование	Единица измерения	объемы
1	РАЗБОРКА Трубопроводов из водогазопроводных труб в зданиях и сооружениях: НА СВАРКЕ диАМЕТРОМ до 50 ММ	М	151,0
2	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 160 КГ	ШТ	25,0
3	ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 76Х4 ММ	М	179,0
4	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	108,0
5	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	12,0
6	УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ из СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ диАМЕТРОМ НИТКИ: 76 ММ	М	179,0
7	УСТАНОВКА КРАНОВ воздушных	КОМПЛЕКТ	27,0
8	ВОЗДУШНЫЙ КРАН	ШТ	27,0
9	КРАН угловой РАдиАТОРный 20x2 Wavin 20	ШТ	54,0
10	СГОН СТАЛЬНОЙ Д=20ММ	ШТ	54,0
11	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	М2	66,0
12	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ для ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	248,3
13	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ для ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М	104,0
14	ТРОЙНИК П/П Д=40Х25Х40ММ	ШТ	54,0
15	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	32,0
16	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	28,0
17	АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ	ШТ	54,0
18	КЛИПСА Д=40ММ	ШТ	240,0
19	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	М	36,0
20	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 ММ	М	36,0
21	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	8,0
22	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ БРОНЗОВЫЙ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ	8,0
23	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	8,0
24	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	18,0
25	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	М	577,0
26	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=76Х4 ММ	М	42,0
27	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=76ММ	ШТ	6,0
28	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВОЙ ГФ-021	М2	15,1
29	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115	М2	15,1
30	Изоляция Трубопроводов: МАТАМИ из СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1М3	1,5
31	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ изоляции: Рулонными МАТЕРИАЛАМИ НА СухО С ПОКЛЕЙКОЙ швов	М2	15,1
32	УСТАНОВКА ЗАДВИЖК СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ	4,0
33	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	4,0
34	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	КОМПЛ	8,0
35	АМЕРИКАНКА Д=40ММ	ШТ	8,0
36	ФУН	ШТ	14,0
37	ШЛИФКРУГ	ШТ	18,0
38	КАРБИТ	КГ	16,0
39	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	ШТ	4,0

40	<b>ИЗОЛЯЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД</b>		
41	Изоляция Трубопроводов: МАТАми из СТЕКляННОго шТАпЕльНОго волоКНА	1М3	
42	ОБЕРТывАНИЕ повЕРхНОСТИ изоляции: РулоННЫМи МАТЕРиАлАМи НАСухо С пРоКлЕйКой швов	М2	3
43	<b>ТУАЛЕТ 10 ОЧКО</b>		
44	РАЗБОРКА КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТДЕЛЬНЫЕ КИРПИЧИ ПРИ ПОМОЩИ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	М2	
45	РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ОСНОВАНИИ ПОД ПОЛЫ: НА КИРПИЧНОМ ЩЕБНЕ	М3	
46	РАЗБОРКА ПОКРЫТИИ ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	М2	1
47	ДЕМОНТАж САНИТАРНЫХ пРИБоРоВ уНИТАЗов и пиССуАРоВ	1 ПРИБ.	1
48	СМЕНА полиэТилЕНовых КАНАлизАциоННЫХ Труб диАМЕТРоМ до: 100 ММ	М	1
49	ТРОЙНИК П/Э Д=100ММ	ШТ	1
50	ОТВОД П/Э Д=100ММ	ШТ	
51	ОТВОД П/Э Д=50ММ	ШТ	2
52	УСТАНОВКА ЧАШ /УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ТИПА ЧАШ "ГЕНУЯ"/ С БАЧКОМ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ	1 КОМПЛ	1
53	УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ	М2	2
54	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ТОЛЩ 80ММ	1М3	
55	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ	М2	2
56	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ 2 РАЗА К НОРМЕ 11-01-011-01	М2	2
57	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ НА РАСТВОРЕ ИХ СУХОЙ СМЕСИ С ПРИГОТОВЛЕНИЕМ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ ПЛИТОК: ГЛАДКИХ НЕГЛАЗУРОВАННЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ	М2	2
58	ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ /БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК/ БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА КЛЕЕ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНА	М2	1
59	УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК ПЛАСТИКОВЫЙ В АЛЮМИН-ЕВЫХ ОБВЯЗКИ	М2	1
60	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ	М	2
61	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИН-ЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	2
62	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	М	
63	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИН-ЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М	
64	ТРОЙНИК П/П Д=40Х25Х40ММ	ШТ	
65	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	
66	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	
67	АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ	ШТ	
68	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРЕДЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	ШТ	
69	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИИ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	М3	
70	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТА ГРУНТОВ: 1	М3	
71	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ	М	2
72	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИН-ЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М	2
73	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	
74	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	
75	Изоляция Трубопроводов: МАТАми из СТЕКляННОго шТАпЕльНОго волоКНА	1М3	

О чем мы подписались

Гл.бухгалтер

Завхоз

Специалист проектной организации

Б.Казак

И.Шарип

Б.Рузмет

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор школы №14 в г.  
Ургенче Хорезмской

области

К.АЛЛАБЕРГЕНОВ

24.11.2021г.

ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЕ ЦЕНЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №14 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

№	Наименование	Единица измерения	Сумма
1	4	3	4
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>			
1	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	620631,0
2	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-150	М3	694721,0
3	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	КГ	5394,8
4	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8X60 ММ	КГ	8500,0
5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	ШТ	500,0
6	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /РОССЫПЬЮ/ 3X68.5 ММ	КГ	20044,0
7	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	М2	58571,0
8	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	КГ	22400,0
9	КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ»	КГ	1674,0
10	ЗАТИРКА «СТАРАТЕЛИ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ)	КГ	3600,0
11	ЛАК БТ-577	КГ	18810,0
12	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	19332,0
13	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	12000,0
14	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	КГ	1174,0
15	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	КГ	23676,0
16	МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	КГ	5826,0
17	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	КГ	1250,0
18	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	25400,0
19	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	6253,0
20	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	КГ	18360,0
21	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	КГ	14000,0
22	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32. 40 ММ, IV СОРТА	М3	2174000,0
23	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	33000,0
24	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 25 ММ	М	9200,0
25	ЛЕНТА ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ШВОВ	М	1200,0
26	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1083677,0
27	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	5913,0
28	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	М2	3800,0
29	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	М2	55800,0
30	ШЛИФКРУГИ	ШТ	31200,0
31	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	596558,0
32	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	КГ	1174,0
33	УНИТАЗ С БАЧКОМ КОМПЛЕКТ ЧАША ГЕНУЯ	КОМПЛ	452000,0
34	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	17400,0
35	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	14000,0
36	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	КГ	19600,0
37	ВОЗДУШНЫЙ КРАН	ШТ	26786,0
38	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76X4 ММ	М НИТ	79600,0
39	ПЕРЕГОРОДОК ПЛАСТИКОВЫЙ В АЛЮМИНОВЫХ ОБВЯЗКИ	М2	504600,0
40	АДАПТОР ВР П/П Д=25ММ	ШТ	22000,0
41	ТРОЙНИК П/П Д=40X25X40ММ	ШТ	2600,0
42	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	1600,0
43	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	339759,0
44	КЛИПСА Д=40ММ	ШТ	1200,0
45	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	800000,0
46	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	ШТ	5400,0
47	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325ММ	ШТ	5400,0

48	КРАН угловой РАдиАТоРный 20x2 WAvin 20	ШТ	43561,0
49	СГОН СТАЛЬНОЙ Д=20ММ	ШТ	9000,0
50	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	28000,0
51	ТРУБОПРОВОДЫ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ С ГИЛЬЗАМИ, Д=100 ММ	М	27166,0
52	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=76Х4 ММ	М	79600,0
53	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 ММ	М	65800,0
54	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	12400,0
55	КАРБИТ	М	16000,0
56	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	13915,0
57	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	КГ	55000,0
58	МУФТА П/П Д=40ММ	КОМПЛ	1800,0
59	ШЛИФКРУГ	ШТ	18600,0
60	ФУН	ШТ	16000,0
61	АМЕРИКАНКА Д=40ММ	ШТ	37500,0
62	ТРОЙНИК П/Э Д=100ММ	ШТ	15000,0
63	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	22200,0
64	ОТВОД П/Э Д=100ММ	ШТ	12000,0
65	ОТВОД П/Э Д=50ММ	ШТ	3600,0
66	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=76ММ	ШТ	45742,0
67	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	ШТ	18000,0

Завхоз школы №14 г.Ургенче



И.Шарипов



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:  
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Tasdiqlandi  
Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna  
Sana:13-12-2021 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 27962**

**Ob'ekt nomi** ««Xorazm viloyati Urganch shahri 14-son maktabni issiqlik tizimini joriy ta'mirlash»»

**Buyurtmachi** - Urganch shahar XTB

**Bosh loyihachi** - «LOYIHA SERVICE SIFAT» MChJ (23.03.2021 yildagi  
AL-001706-sonli litsenziya).

**Litsenziya**

**Moliyalashtirish manbai** - budjet

**Bosh pudratchi** - tanlov savdolari natijasida

**Qurilish turi** joriy ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 25571

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, ishchi chizmalar, nuqsonlar dalolatnomasi

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: issiqlik tizimini joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 3-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlari Katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 19.11.2021yildagi 106-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 16803,83 so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);

- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;

- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 4%;

- ob'ektni sug'urta qilish xarajatlari - 0,32%;

- xavf koeffitsienti - 1,0.

#### **4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi.

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

1 Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra ob'ektning umumiy qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan 134978,749ming.so'm miqdorida e'lon qilingan ishlar qiymati 7902,921ming.so'mga oshirilib, 142881,670ming.so'm qilib belgilandi, shu jumladan:

- qurilish materiallari	- 5390,565ming.so'm.
- ish xaqi	- 247,349ming.so'm.
- mashina va mexanizmlar	- 93,127ming.so'm.
- pudratchining boshqa xarajatlari	- 888,885ming.so'm.
- buyurtmachining boshqa xarajatlari	- 265,644ming.so'm.
- ob'ekt sug'urtasi	- 21,184ming.so'm.
- QQS	- 996,166ming.so'm.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Gaz taxlili uskunasi o'rnatilishini ta'minlash.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari

bo`yicha) yuklatiladi».

7. O`zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to`g`risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlang`ich hujjatlarni to`g`riligini ta`minlashda) mas`uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me`yorlariga muvofiqligi mas`uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

## 7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Urganch shahri 14-son maktabni issiqlik tizimini joriy ta`mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko`rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko`rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

Ko'rsatkichlar nomlanishi	O'lchov birligi	Miqdori	
		Taqdim etilgan	Tavsiya etilgan
Qurilishning QQSiz joriy narhi	ming.so'm	113 427,520	120 068,630
Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)	ming.so'm	130 441,649	138 078,924
Buyurtmachi boshqa harajatlari (4%)	ming.so'm	4 537,101	4 802,745
Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi	ming.so'm	134 978,749	142 881,670

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 03.07.2003 yildagi 303-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

**Bosh mutaxassis:** MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH