

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. заместителя главного инженера



АО «Алмалыкский ГМК»

по производству

Ларионов С.В.

2021 г.

Техническое задание на закупку

приборов для реконструкция Медной обогатительной фабрики (МОФ-1), входящей в состав АО «Алмалыкский горно-металлургического комбината». Расширение фронта флотационного обогащения (новая 7 моносекция и техническое перевооружение 5 моносекции), установка новых дополнительных флотационных машин.

для нужд Медной обогатительной фабрики
АО «Алмалыкский ГМК»

город Алмалык
2021 год

"ОКМК" АЖ
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 12-NOY-2021
KIRISH № 921-73

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Приборы для реконструкция Медной обогатительной фабрики (МОФ-1), входящей в состав АО «Алмалыкский горно-металлургического комбината». Расширение фронта флотационного обогащения (новая 7 моносекция и техническое перевооружение 5 моносекции), установка новых дополнительных флотационных машин. Согласно приложению №1-2.</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Приборы для реконструкция Медной обогатительной фабрики (МОФ-1).</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Год выпуска не ранее 2021 г.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Не требуются</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Будут определяться после оформления контракта на закупку товара</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Приборы для реконструкции систем автоматизации применяются для нового систем автоматизации</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Данное оборудование эксплуатируется в закрытом цехе, температура окружающего воздуха от +0 до 40°C.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Согласно приложения №1</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Все запасные части должны быть оригинальными от завода изготовителя.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Не требуется</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Стандартные требования

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». Комиссионный входной контроль техническими специалистами на соответствие технических характеристик, комплектации, маркировки и др., с оформлением соответствующего акта-приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификат качества, сертификат соответствия

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Перевозка всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида. При транспортировании необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее одного года со дня начала эксплуатации

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с сертификатом качества.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежат приборы для реконструкция Медной обогатительной фабрики (МОФ-1), входящей в состав АО «Алматыкский горно-металлургического комбината». Расширение фронта флотационного обогащения (новая 7 моносекция и техническое перевооружение 5 моносекции), установка новых дополнительных флотационных машин согласно приложения №1 к данному техническому заданию.

Место поставки склад АО «Алматыкский ГМК» в г. Алматы.

Срок поставки в течение IV квартала 2021 года.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	АО «Алматыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алматыкский горно-металлургический комбинат»
2.	МОФ	Медная обогатительная фабрика

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1.	Приложение №1	3

Разработано:

И.о. главного инженера МОФ

И.о. начальника ПТО МОФ

И.о. начальника службы АСУТП МОФ

У.А. Парпиев

Ш.Х. Юлдашев

Ж.М. Ибрагимов

Согласовано:

Директор МОФ

Р.М. Сидиков

Приложение №1 к техническому заданию на закупку приборы для реконструкция Медной обогатительной фабрики (МОФ-1), входящей в состав АО «Алмалыкский горно-металлургического комбината». Расширение фронта флотационного обогащения (новая 7 моносекция и техническое перевооружение 5 моносекции), установка новых дополнительных флотационных машин.

Спецификация к поставке.

№	Наименование ТМЦ	Технические характеристики	Ед. изм	Кол-во
7 моносекция				
1	Шиберный затвор DN50 PN16 пневмопривод с ответными фланцами	Диаметр: 50 мм. Максимальное давление : 16 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющей сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	12
2	Шиберный затвор DN80 PN10 пневмопривод с ответными фланцами	Диаметр: 80 мм. Максимальное давление : 10 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющей сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	6
3	Шиберный затвор DN80 PN16 пневмопривод с ответными фланцами	Диаметр: 80 мм. Максимальное давление : 16 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющей сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	16
4	Шиберный затвор DN100 PN10 пневмопривод с ответными	Диаметр: 100 мм. Максимальное давление : 10 бар	шт	8

	фланцами	Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.		
5	Шиберный затвор DN100 PN16 пневмопривод с ответными фланцами	Диаметр: 100 мм. Максимальное давление : 16 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	8
6	Шиберный затвор DN150 PN10 пневмопривод с ответными фланцами	Диаметр: 150 мм. Максимальное давление : 10 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	4
7	Шиберный затвор DN1000, PN10, выдв.шток, электропривод с ответными фланцами	Диаметр: 1000 мм. Максимальное давление : 10 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: электропривод.	шт	2
8	Щитовой затвор СС-02-900х900-ISO-E, электропривод	Размеры 900х900 мм. Управление: электропривод. Прямоугольный двусторонний щитовой затвор с эластичным герметизирующим уплотнением на 3 сторонах (боковые стороны и основание). Серия СС главным образом применяется в таких сферах, как: Очистные сооружения, Канализационные сети,	шт	4

		Водоподготовка, Орошение, Водозаборные сооружения, ГЭС.		
5 моносекция				
1	Шиберный затвор DN50 PN16 пневмопривод корпус GG25 нож AISI 304 EPDM ST с ответными фланцами	Диаметр: 50 мм. Максимальное давление : 16 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	16
2	Шиберный затвор DN80 PN10 пневмопривод корпус GGG40 нож AISI 304 EPDM EPDM с ответными фланцами	Диаметр: 80 мм. Максимальное давление : 10 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	8
3	Шиберный затвор DN100 PN16 пневмопривод корпус GG25 нож AISI 304 EPDM ST с ответными фланцами	Диаметр: 100 мм. Максимальное давление : 16 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	8
4	Шиберный затвор DN150 PN10 пневмопривод корпус GGG40 нож AISI 304 EPDM EPDM с ответными фланцами	Диаметр: 150 мм. Максимальное давление : 10 бар Материал корпуса: чугун Материал ножа: нержавеющая сталь AISI 304 Уплотнение: резина EPDM Рабочая температура: +120 град С Рабочая среда: сточные воды, сыпучие и вязкие среды. Присоединение: межфланцевое Управление: пневмопривод.	шт	4

И.о начальника службы АСУТП МОФ



Ж.М. Ибрагимов