

**УТВЕРЖДАЮ:**

Первый заместитель председателя

правления - главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»



А. А. Абдукадыров

2022г.

**Техническое задание на закупку  
запасных частей к редуктору FLENDER  
для нужд медной обогатительной фабрики  
АО «Алмалыкский ГМК»**

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
POSHQARMASI

SANA 15 FEB 2022  
KIRISH № 238-73

г.Алмалык  
2022г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Запасные части к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER (перечень запасных частей указан в приложении № 1)</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Основанием является потребность производства на 2022г. Запасные части к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER используются при проведении ремонтов редукторов на медной обогатительной фабрике</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Запасные части к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER должны быть новыми не бывшими в эксплуатации, не восстановленными и не снятыми с производства, произведены не ранее 2021 года</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя</i>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД и КД завода-изготовителя (согласно спецификации к поставке, указанной в приложении № 1)</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Будут определяться после оформления контракта на закупку товара</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Запасные части к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER применяются при проведении ремонтов редукторов на медной обогатительной фабрике</i>
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Редукторы типа «H2SH», производства компании FLENDER эксплуатируются в приводах мельницы МПСИ 9,5×5,4 на участке дробления и измельчения цеха измельчения и флотации медной обогатительной фабрики</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Отсутствуют</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление заводом-изготовителем информации об эксплуатационных расходах товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>
<i>В соответствии с приложением № 1, с общепринятыми/международными стандартами и нормативно-технической документации завода-изготовителя</i>
<b>Подраздел 4.2. Требования к надежности</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя согласно ГОСТ 27.003-90</i>
<b>Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Материалы изготовления запасных частей должны иметь высокую износостойкость и обладать хорошими прочностными характеристиками</i>

**Подраздел 4.4 Требования к маркировке**

*В соответствии с ГОСТ 26828-86 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

**Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с ГОСТ 23170-78 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ****Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Необходимо предоставить сертификаты качества, сертификаты соответствия, сертификаты происхождения товара, чертежи запасных частей, комплектную ведомость*

**Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения при транспортировке – полное возмещение стоимости запасных частей, указанных в спецификации к поставке, возложить на поставщика запасных частей*

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*В соответствии с ГОСТ 26653-2015. При транспортировании необходимо обеспечить сохранность запасных частей от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*В соответствии с ГОСТ 15150-69. При хранении необходимо обеспечить сохранность запасных частей от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию*

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

*Отсутствуют*

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

*Качество поставляемого товара должно быть подтверждено сертификатами качества. Запасные части должны быть изготовлены в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Отсутствуют*

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежат запасные части к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER в количестве,*

*указанном в спецификации к поставке в приложении № 1*

*Место поставки: склад АО «Алмалыкский ГМК» в городе Алмалык, Республика Узбекистан*

*Срок поставки: в течение 2022 года.*

*По условиям Инкотермс:*

*Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – доставка. Продавец берёт на себя ответственность за все риски и затраты по доставке товара покупателю.*

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

*Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF на русском языке, заверенная печатью завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

<b>№ п/п</b>	<b>Сокращение</b>	<b>Расшифровка сокращения</b>
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	КД	Конструкторская документация
3	НТД	Научно-техническая документация
4	МПСИ	Мельница мокрого полусамоизмельчения диаметром 9,5 м и длиной 5,4 м

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение № 1 к техническому заданию на закупку запасных частей к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER (Спецификация к поставке)	1
2	Приложение № 2 к техническому заданию на закупку запасных частей к редуктору типа «H2SH», производства компании FLENDER (Чертеж запасных частей)	2

**Разработано:**


Главный механик МОФ


 \_\_\_\_\_ И.Н. Валиев
**Согласовано:**


Главный механик АГМК


 \_\_\_\_\_ Р.А.Рахматуллин

Главный инженер МОФ


 \_\_\_\_\_ Э.Э. Артыкбаев

Начальник ПТО МОФ


 \_\_\_\_\_ У.А. Парпиев



**Приложение № 1**  
**к техническому заданию на закупку**  
**запасных частей к редуктору типа «H2SH»,**  
**производства компании FLENDER**

**Спецификация к поставке**

<b>№ п/п</b>	<b>№ поз.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Номер чертежа</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Кол-во</b>
1	100	Вал-шестерня	6402043	шт.	1
2	132	Уплотнение вала	A5E36732623A/AA	шт.	6
3	133	Уплотнение вала	A5E36732623A/AA	шт.	6
4	200	Вал	6158465/B	шт.	1
5	232	Уплотнение вала	A5E35457624A/AA	шт.	6
6	300	Вал-шестерня	A5E46915706A/AA	шт.	1
7	102	Зубчатое колесо	6167946/A	шт.	2
8	302	Зубчатое колесо	6190381/C	шт.	2


Гл. механик МОФ

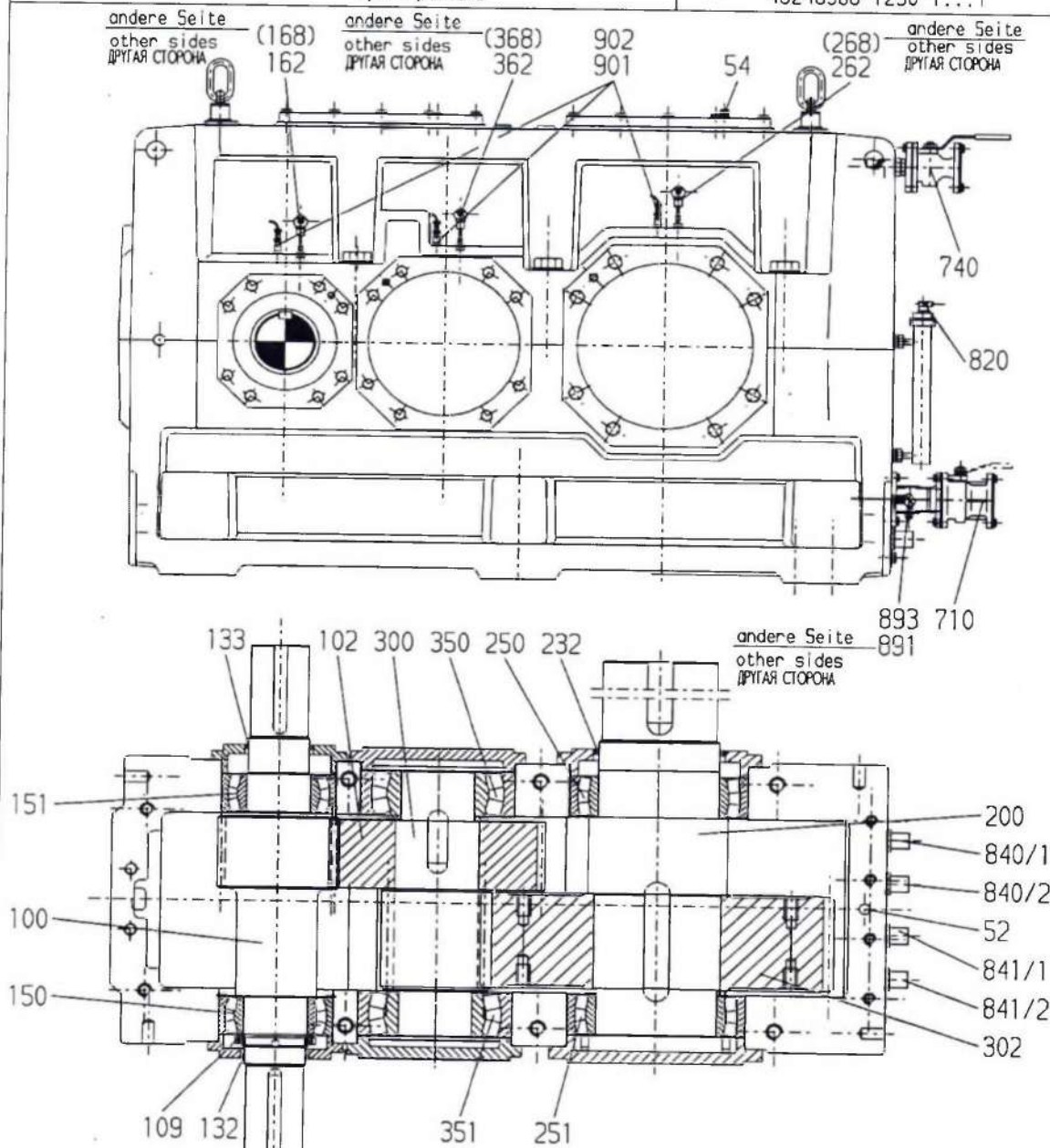


Валиев И.Н.



**Приложение № 2**  
**к техническому заданию на закупку**  
**запасных частей к редуктору типа «H2SH»,**  
**производства компании FLENDER**

	<b>E-ZCHNG</b> <b>SPARE PARTS DRAWING</b> Чертеж запасных частей		0110	Bauart Type/ Монтажная серия	<b>H2SH</b>	Ausführung Design/ исполнение
					Größe Size/ Размер	<b>26</b>
Bei Korrespondenz bitte angeben			Please quote in correspondence/ Пожалуйста указывайте при переписке		<b>EZ</b>	46246388-1030-1...1 46246388-1230-1...1

Ausführung "G" gezeichnet      DESIGN "G" SHOWN      ПОКАЗАНО ИСПОЛНЕНИЕ "G",  
 Ausführung "H" spiegelbildlich!      DESIGN "H" MIRROR INVERTED!      ИСПОЛНЕНИЕ "H" В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ

**W, X, Y, Z = Passscheibe**  
 Shim / Установочная Шайба

Sheet 1 of 1

Flender GmbH, Alfred-Flender-Str. 77 46395 Bocholt, Tel. +49 (0)2871/92-1	Datum Date/Дата 2019-06-14	Name Name/ Фамилия Flender <b>Y ASE47736041A</b>	GBD-2 <b>AA</b>
--	-------------------------------	--	--------------------

Гл. механик МОФ

B

Валиев И.Н.



Ersatzteilliste (EL) Список запчастей		Bauart H2SH Тип Größe 26,0 Размер Übersetzung 7,323 Передаточное значение		Seite Страница 1/2	
Bei Korrespondenz bitte angeben При переписке, пожалуйста, укажите.			26-29399-4873 юр EL 46246388-1030 DE/RU		
Hierzu gehört Zeichnungs-Nr. К этому относится чертёж №			A5E47736041A		
Teil-Nr.	Menge	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Material-Nr.	Gw(kg)
№ части	Количество	Наименование	№ чертежа	№ материала	Вес
E 0052	2	ST DICHTUNG УПЛОТНЕНИЕ	5882100/A	000.000.562.100	0,1
E 0054	1	ST LUFTFILTER ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	A5E35721492A/AA	000.000.389.243	0,1
E 0100	1	ST STIRNRADWELLE ВАЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ЗУБЧАТЫМ КОЛЕСОМ	6402043/-	000.001.596.727	735,0
G 0102	1	ST STIRNRAD ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	6167946/A	000.001.467.667	644,0
E 0109	1	ST NUTMUTTER ШПИЦЕВАЯ ГАЙКА	6247563/C	000.001.529.039	5,2
E 0132	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E36732623A/AA	000.000.771.379	0,3
E 0133	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E36732623A/AA	000.000.771.379	0,3
E 0150	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.774.207	81,5
E 0151	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.774.207	81,5
E 0162	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0168	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0200	1	ST WELLE ВАЛ	6158465/B	000.001.451.549	2.140,0
E 0232	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E35457624A/AA	000.000.306.723	1,2
E 0250	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.001.166.348	180,0
E 0251	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.001.166.348	180,0
E 0262	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0268	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0300	1	ST STIRNRADWELLE ВАЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ЗУБЧАТЫМ КОЛЕСОМ	A5E46915706A/AA	A5E46915706	530,9
G 0302	1	ST STIRNRAD ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	6190381/C	000.001.452.345	3.621,0
E 0350	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.721.024	190,0
E 0351	1	ST WAEELZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.721.024	190,0
E 0362	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.152.273	0,3
E 0368	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.152.273	0,3
Die mit * gekennzeichneten Teile gehören zu einer Baugruppe (G). Die Baugruppe ist nur komplett auszutauschen. Обозначенные со знаком * части относятся к узлу (G). Замена узла производится только в комплекте.					
Flender GmbH, Postfach 1364, D 46393 Bocholt Tel.+49(0)2871/92-0, Fax+49(0)2871/922596			Datum Дата 29.07.2020		FLENKER, THOMAS 2661 Rev.:

**ТАСДИҚЛАЙМАН:**

Бошқарув раисининг биринчи

уринбосари – бош муҳандис

АЖ «Олмалик ТМК»

А. А. Абдукадиров

» 2022й.



**Техник вазифа FLENDER томонидан ишлаб чиқилган «H2SH»  
типдаги редуктор еҳтиёт қисмларини харид қилиш  
мис бойитиш фабрикаси эҳтиёжлари учун  
АЖ «Олмалик ТМК»**

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 2024-73

KIRISH № 10 FEB 2022

Олмалик ш.  
2022й.

## ТАРКИБИ

Бўлим/ кичик бўлим	Номи	Бет.
БЎЛИМ 1	УМУМИЙ МАЪЛУМОТ	3
Кичик бўлим 1.1	Номи	3
Кичик бўлим 1.2	Товар сотиб олиш асоси ва мақсади	3
Кичик бўлим 1.3	Янгилик тўғрисидаги маълумотлар (товар ишлаб чиқариш/ишлаб чиқариш йили)	3
Кичик бўлим 1.4	Тайёрлаш / ишлаб чиқариш босқичлари	3
Кичик бўлим 1.5	Ишлаб чиқиш/тайёрлаш учун хужжатлар	3
Кичик бўлим 1.6	Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар	3
БЎЛИМ 2	ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ	3
БЎЛИМ 3	Фойдаланиш шартлари	3
Кичик бўлим 3.1	Умумий фойдаланиш шартлари	3
Кичик бўлим 3.2	Қўшимча /фойдаланишга махсус талаблар	3
Кичик бўлим 3.3	Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар	3
БЎЛИМ 4	ТЕХНИК ТАЛАБЛАР	3
Кичик бўлим 4.1	Товарларнинг техник, функционал ва сифат хусусиятлари (истеъмол хусусиятлари)	3
Кичик бўлим 4.2	Ишончлилиқ талаблари	3
Кичик бўлим 4.3.	Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш материалларига талаблар	3
Кичик бўлим 4.4	Белгилаш талаблари	4
Кичик бўлим 4.5	Ўлчам ва қадоқлашга қўйиладиган талаблар	4
БЎЛИМ 5	ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР	4
Кичик бўлим 5.1	Етказиб бериш ва қабул қилиш тартиби	4
Кичик бўлим 5.2	Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа хужжатларни буюртмачига топшириш бўйича талаб	4
Кичик бўлим 5.3	Махсулот суғуртасига қўйиладиган талаблар	4
БЎЛИМ 6	ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 7	САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 8	КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА/ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 9.	ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 10	АТРОФ-МУҲИТНИ МУҲОФАЗА ҚИЛИШ ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 11	ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 12	СИФАТ ТАЛАБЛАРИ	5
БЎЛИМ 13	ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 14	ЕТКАЗИБ БЕРИШ СОНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 15	ТАҚДИМ ЕТИЛГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБ	5
БЎЛИМ 16	ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ	5
БЎЛИМ 17	ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ	6

## БЎЛИМ 1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

<b>Кичик бўлим 1.1 Номи</b>
<i>FLENDER</i> томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редукторнинг ехтиёт қисмлари, (ехтиёт қисмлар рўйхат №1-иловада кўрсатилган)
<b>Кичик бўлим 1.2 Товар сотиб олишнинг асоси ва мақсади</b>
2022 йилга ишлаб чиқаришга бўлган ехтиёжга асосан. <i>FLENDER</i> томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редукторнинг ехтиёт қисмлари мис бойитиш фабрикасида редукторга техник хизмат кўрсатиш учун сотиб олинади.
<b>Кичик бўлим 1.3 Янгилиги ҳақида маълумот (маҳсулот ишлаб чиқарилган/ чиқарилган йили)</b>
<i>FLENDER</i> томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редукторнинг ехтиёт қисмлари янги, ишлатилмаган, қайта ишлаб чиқарилмаган ёки ишлаб чиқариш тўхтатилмаган, 2021 йилдан кейин ишлаб чиқарилган бўлиши керак.
<b>Кичик бўлим 1.4 Ривожланиш/ишлаб чиқариш босқичлари</b>
Ишлаб чиқарувчининг НТХ га мувофиқ
<b>Кичик бўлим 1.5 Ишлаб чиқиш/тайёрлаш учун ҳужжатлар</b>
Ишлаб чиқарувчининг НТХ ва КХга мувофиқ ( №1-Иловада кўрсатилган чизмалар рўйхати га мувофиқ )
<b>Кичик бўлим 1.6 Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар</b>
Товар сотиб олиш шартномаси бажарилгандан кейин аниқланади

## БЎЛИМ 2. ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ

<i>FLENDER</i> томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редукторнинг ехтиёт қисмлари “Олмалик ТМК” АЖ, мис бойитиш фабрикасида редукторни тамирлаш учун ишлатилади
---

## БЎЛИМ 3. Фойдаланиш шартлари

<b>Кичик бўлим 3.1 Умумий фойдаланиш шартлари</b>
<i>FLENDER</i> томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редукторлари мис бойитиш фабрикасининг майдалаш ва флотациялаш участкасида ЎЎЯМТ 9,5×5,4 тегирмонини айлантириш қисмида фойдаланилади.
<b>Кичик бўлим 3.2 Қўшимча/махсус фойдаланишга талаблар</b>
Йўқ
<b>Кичик бўлим 3.3 Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар</b>
Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ. Ишлаб чиқарувчи томонидан товарларнинг операцион харажатлари тўғрисида маълумот бериши

## БЎЛИМ 4. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

<b>Кичик бўлим 4.1 Товарларнинг техник, функционал ва сифат хусусиятлари (истеъмол хусусиятлари)</b>
Умумий қабул қилинган халқаро стандартлар ва ишлаб чиқарувчининг норматив-техник ҳужжатлари билан 1-иловага мувофиқ
<b>Кичик бўлим 4.2. Ишончлилик талаблари</b>
ГОСТ 27.003-90 га кўра ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ
<b>Кичик бўлим 4.3. Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш материалларига талаблар</b>
Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ. Ехтиёт қисмлари материаллари юқори ескиришга қаршиликка ега ва яхши куч хусусиятларга ега ишлаб чиқарилиши керак

**Кичик бўлим 4.4 Белгилаш талаблари**

*ГОСТ 26828-86 ва бошқа умумий қабул қилинган халқаро стандартларга мувофиқ.  
Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ*

**Кичик бўлим 4.5 Қадоклаш ўлчамларига талаблар**

*ГОСТ 23170-78 ва бошқа умумий қабул қилинган халқаро стандартларга мувофиқ.  
Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ*

**БЎЛИМ 5. ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР****Кичик бўлим 5.1 Топшириш ва қабул қилиш тартиби**

*Товарларни миқдор ва сифат жиҳатидан қабул қилиш омборда амалга оширилади "Харидор". Товарларни қабул қилиш буюртмачининг техник мутахассислари томонидан умумий ўлчамларга мувофиқлиги учун кириш назорати билан амалга оширилиши керак, улаш ва ўрнатиш ўлчамлари, вазни, тўлиқлиги, қадоқлаш, белгилар ва бошқалар. Тегшли қабул қилиш далолатномасини бериш билан амалга оширилади.*

**Кичик бўлим 5.2 Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа ҳужжатларни буюртмачига топширишга қўйиладиган талаблар**

*Етказиб бериладиган маҳсулотлар учун тегшли ҳужжатлар, сифат сертификатлари, еҳтиёт қисмлар чизмалари*

**Кичик бўлим 5.3 Ускуналарни суғурта қилишга талаблар**

*Ташиш пайтида зарар кўрган тақдирда-етказиб бериш учун рўйхатда кўрсатилган еҳтиёт қисмлар нархини тўлиқ қайтаришни, еҳтиёт қисмларни етказиб берувчи ўз зиммасига олади*

**БЎЛИМ 6. ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР**

*ГОСТ 26653-2015 га мувофиқ. Ташиш пайтида еҳтиёт қисмларнинг механик шикастланиш ва иқлим таъсиридан хавфсизлигини таъминлаш керак.*

**БЎЛИМ 7. САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР**

*ГОСТ 15150-69 га мувофиқ. Сақлаш вақтида еҳтиёт қисмларнинг механик шикастланиш ва иқлим таъсиридан хавфсизлигини таъминлаш керак*

**БЎЛИМ 8. КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА/ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР**

*Кафолат муддати еҳтиёт қисмлар ишга тушган кундан бошлаб камида 12 ой*

**БЎЛИМ 9. ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ**

*Йўқ*

**БЎЛИМ 10. АТРОФ-МУҲИТНИ МУҲОФАЗА ҚИЛИШ ТАЛАБЛАРИ**

*Ўзбекистон Республикасида амалда бўлган норма ва қоидаларга мувофиқ*

**БЎЛИМ 11. ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ**

*Ўзбекистон Республикасида амалда бўлган норма ва қоидаларга мувофиқ*

**БЎЛИМ 12. СИФАТ ТАЛАБЛАРИ**

*Етказиб берилган товарларнинг сифати сифат сертификатлари билан тасдиқланиши керак. Захира буюмлар ишлаб чиқарувчининг техник шартлари НТХга мувофиқ заводда ишлаб чиқарилиши керак*

**БЎЛИМ 13. ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР**

*Йўқ*

**БЎЛИМ 14. ЕТКАЗИБ БЕРИШ СОНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР**

*FLENDER томонидан ишлаб чиқилган «H2SH» типдаги редуктор ехтиёт қисмлари №1-иловада кўрсатилган миқдорда етказиб берилиши керак.*

*Етказиб бериш жойи: Ўзбекистон Республикаси, Олмалиқ шаҳридаги “Олмалиқ ТМК” АЖ омбори.*

*Етказиб бериш муддати: 2022 йил давомида.*

*Инкотермс шартлари бўйича :*

*Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – етказиб бериш . Сотувчи харидорга товарларни етказиб беришнинг барча хавф-хатарлари ва харажатлари учун жавобгарликни ўз зиммасига олади .*

**БЎЛИМ 15. ТАҚДИМ ЕТИЛГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБ**

*Барча техник ҳужжатлар ва тақдим этилган маълумотлар қоғоз шаклида ва ёки электрон ПДФ форматида рус ва ўзбек тилларида, ишлаб чиқарувчининг муҳри билан тасдиқланган ҳолатида тақдим этилиши керак.*

**БЎЛИМ 16. ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ**


<b>№ т/р</b>	<b>Қисқатрма</b>	<b>Қисқартма сузлар изоҳи (ёйилмаси)</b>
1	АЖ «Олмалиқ ТМК»	Акциядорлик жамияти «Олмалиқ тоғ-кон металлургия комбинати»
2	КХ	Конструктор ҳужжатлари
3	НТХ	Норматив-техник ҳужжатлар
4	ЎЎЯМТ	Ўз-ўзини ярим майдаловчи тегирмон диаметри 9,5 м ва узунлиги 5,4 м

## БЎЛИМ 17. ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ

№ т/р	Иловалар номи	Вароқлар сони
1	<i>Илова № 1 FLENDER томонидан ишлаб чиқарилган «H2SH», типидаги редуктор учун еҳтиёт қисмларни сотиб олиш учун техник вазифа (Етказиб бериш учун рўйхат)</i>	1
2	<i>Илова № 2 FLENDER томонидан ишлаб чиқарилган «H2SH», типидаги редуктор учун еҳтиёт қисмларни сотиб олиш учун техник вазифа (Еҳтиёт қисмлар чизмалари)</i>	2

**Томонидан ишлаб чиқилди:**

МБФ бош механиги


  
И.Н. Валиев

**Келишилди:**


ОТМК бош механиги

  
Р.А.Рахматуллин

МБФ бош мухандиси

  
Э.Э.Артыкбаев

МБФ ИЧТБ бошлиғи

  
У.А. Парпиев

  
9/3 2022.

Илова № 1

**FLENDER** томонидан ишлаб чиқарилган  
«H2SH», типдаги редуктор учун ехтиёт қисмларни  
сотиб олиш учун техник вазифа

## Етказиб бериш учун рўйхат

№ т/р	№ ҳолат.	Ехтиёт қисмлари номи	Чизма номери	Ўлчов бирлиги	Микдори
1	100	Вал-шестерня	6402043	дона.	1
2	132	Уплотнение вала	A5E36732623A/AA	дона.	6
3	133	Уплотнение вала	A5E36732623A/AA	дона.	6
4	200	Вал	6158465/B	дона.	1
5	232	Уплотнение вала	A5E35457624A/AA	дона.	6
6	300	Вал-шестерня	A5E46915706A/AA	дона.	1
7	102	Зубчатое колесо	6167946/A	дона.	2
8	302	Зубчатое колесо	6190381/C	дона.	2

МБФ бош механиги



Валиев И.Н.





Илова № 2

**FLENDER** томонидан ишлаб чиқарилган  
«H2SH», типдаги редуктор учун ехтиёт қисмларни  
сотиб олиш учун техник вазифа

<b>FLENDER</b> <small>A Siemens Company</small>	E-ZCHNG SPARE PARTS DRAWING Чертеж запасных частей	0110 Bauart Type/ Монтажная серия <b>H2SH</b>	Ausführung Design/ исполнение
		Größe Size/ Размер <b>26</b>	<b>G (H)</b>
Bei Korrespondenz bitte angeben		Please quote in correspondence/ Пожалуйста указывайте при переписке	
		EZ	46246388-1030-1...1 46246388-1230-1...1

Ausführung "G" gezeichnet      DESIGN "G" SHOWN      ПОКАЗАНО ИСПОЛНЕНИЕ "G",  
Ausführung "H" spiegelbildlich!      DESIGN "H" MIRROR INVERTED!      ИСПОЛНЕНИЕ "H" В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ

W, X, Y, Z = Passscheibe  
Shim /  
Установочная Шайба

Sheet 1 of 1

Flender GmbH, Alfred-Flender-Str. 77 46395 BochoLt, Tel. +49 (0)2871/92-1	Datum Date/Дата 2019-06-14	Name Имя/ Фамилия Flender	GBD-2 AA
		Y A5E47736041A	

МБФ бош механиги

32

Валнев И.Н.

Ersatzteilliste (EL) Список запчастей		Bauart H2SH Тип Größe 26,0 Размер Übersetzung 7,323 Передаточное значение	Seite Страница 1/2		
Bei Korrespondenz bitte angeben При переписке, пожалуйста, укажите.		26-29399-4873 юр EL 46246388-1030 DE/RU			
Hierzu gehört Zeichnungs-Nr. К этому относится чертёж №		A5E47736041A			
Teil-Nr.	Menge	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Material-Nr.	Gw(kg)
№ части	Количество	Наименование	№ чертежа	№ материала	Вес
E 0052	2	ST DICHTUNG УПЛОТНЕНИЕ	5882100/A	000.000.562.100	0,1
E 0054	1	ST LUFTFILTER ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	A5E35721492A/AA	000.000.389.243	0,1
E 0100	1	ST STIRNRADWELLE ВАЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ЗУБЧАТЫМ КОЛЕСОМ	6402043/-	000.001.596.727	735,0
G 0102	1	ST STIRNRAD ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	6167946/A	000.001.467.667	644,0
E 0109	1	ST NUTMUTTER ШПИЦЕВАЯ ГАЙКА	6247563/C	000.001.529.039	5,2
E 0132	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E36732623A/AA	000.000.771.379	0,3
E 0133	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E36732623A/AA	000.000.771.379	0,3
E 0150	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.774.207	81,5
E 0151	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.774.207	81,5
E 0162	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0168	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0200	1	ST WELLE ВАЛ	6158465/B	000.001.451.549	2.140,0
E 0232	1	ST WELLENDICHTRING УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	A5E35457624A/AA	000.000.306.723	1,2
E 0250	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.001.166.348	180,0
E 0251	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.001.166.348	180,0
E 0262	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0268	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.156.426	0,3
E 0300	1	ST STIRNRADWELLE ВАЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ЗУБЧАТЫМ КОЛЕСОМ	A5E46915706A/AA	A5E46915706	530,9
G 0302	1	ST STIRNRAD ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	6190381/C	000.001.452.345	3.621,0
E 0350	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.721.024	190,0
E 0351	1	ST WAEZLAGER ПОДШИПНИК КАЧЕНИЯ		000.000.721.024	190,0
E 0362	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.152.273	0,3
E 0368	1	ST WIDERSTANDSTHERMOMETER ТЕРМОМЕТР СОПРОТИВЛЕНИЯ		000.001.152.273	0,3
Die mit * gekennzeichneten Teile gehören zu einer Baugruppe (G). Die Baugruppe ist nur komplett auszutauschen. Обозначенные со знаком * части относятся к узлу (G). Замена узла производится только в комплекте.					
Flender GmbH, Postfach 1364, D 46393 Bocholt Tel.+49(0)2871/92-0, Fax+49(0)2871/922596			Datum Дата 29.07.2020	FLENKER, THOMAS 2661 Rev.:	

