



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«УЗМЕТКОМБИНАТ»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

**Первый заместитель**

**председателя правления**

**-исполнительный директор**

*Д. Ахмедов*

«15» 10 2021г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на Разработку проекта и монтаж изменений схем газоснабжения внутреннего  
газопровода цеха ПРОИЗВОДСТВА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

г. Бекабад – 2021 г.

## 1. Основание для разработки технического задания

Основанием для разработки нового проекта схемы внутреннего газопровода и оборудования участка выплавки и разливки и отжига является необходимость внесения изменений на существующий проект в связи с проводимой реконструкцией на участке выплавки и разливки.

### Технологический процесс существующего участка выплавки и разливки и отжига

Линия выплавки и разливки медной и латунной полосы производит непрерывную литую полосу медных сплав заданного химического состава. Подготовленная шихта подаётся в индукционную канальную плавильную печь мощностью 350 кВт (ёмкость 3 т), где металл плавится. Полученный расплав необходимой температуры и состава сливается в печь выдержки с помощью передаточного желоба. Нагрев передаточного желоба производится природным газом.

На участке колпаковых печей отжига медные и латунные полосы в рулонах отжигаются в водородной среде для получения необходимых физико-механических свойств и микроструктуры сплава. Мощность колпаковой печи составляет 500 кВт, температура отжига не превышает 560°C. Цикл отжига медных и латунных полос составляет не более 18 часов. Нагрев колпаковой печи производится природным газом.

## 2. Цель технического задания

Разработка нового проекта газоснабжения в связи введением изменений на существующую схему внутреннего газопровода и оборудование выплавки и разливки в соответствии с требованиями действующих НД. Монтаж газопроводов согласно проекта

## 3. Заказчик проекта

|   |   |
|---|---|
| Статус предприятия                              | Акционерное общество «Узбекский металлургический комбинат»                        |
| Почтовый адрес                                  | Республика Узбекистан, 110502, Ташкентская область.<br>г. Бекабад, ул. Сирдарё 1. |
| Официальный сайт                                | <a href="http://www.uzbeksteel.uz">www.uzbeksteel.uz</a>                          |
| Телефон   | (0-370) 214-14-23   |
| Факс  | (0-370) 214-13-78   |
| Электронная почта                               | <a href="mailto:info@uzbeksteel.uz">info@uzbeksteel.uz</a>                        |
| Председатель правления<br>-генеральный директор | Р.Х. Пирматов   |

## 4. Этапы разработки

- 4.1 Предоставить технико- коммерческие предложения.
- 4.2 Участие в конкурсе отбора.
- 4.3 Заключение договора на разработку проекта, проведение экспертизы проекта и монтаж системы газоснабжения.
- 4.4 Разработать обновленную схему общего внутреннего газопровода и оборудования с фактическими внесенными изменениями трубопроводов газов и газового оборудования.
- 4.5 Разработка и согласование рабочей документации на систему газоснабжения выплавки и разливки и отжига.
- 4.6 Монтаж газопровода производится в соответствии с разработанной проектной документов

## 5. Географическое положение объекта

Месторасположение производственной площадки - АО «Узметкомбинат», находящееся на юге Ташкентской области в г. Бекабад, который расположен в 140 км от г. Ташкент и в 10 км



от железнодорожной станции «Бекабад».

Максимальная температура окружающей среды летом - плюс 45,0°C, минимальная температура окружающей среды зимой - до минус 21,9 °С, максимальная относительная влажность - 65 %. Средняя скорость ветра (декабрь) - 8,4 м/с.

Продолжительность отопительного сезона 112 дней (КМК 2.01.01-94), давление окружающей среды 715 мм.рт.ст.

## **6. Требование к проектировщику**

Наличие разрешения уполномоченных органов на выполнение проектных и монтажных работ на газоиспользующих оборудованях.

## **7. Основные технические показатели объекта проектирования**

### **Участок выплавки и разливки**

- давление газа в точке подключения 1,4 кгс/см<sup>2</sup>;
- давление газа в проектируемом газопроводе 1,4 кгс/см<sup>2</sup>;
- протяженность проектируемого газопровода (ориентировочно) 100 м;
- номинальный расход газа (потребление) (ориентировочно) 75 нм<sup>3</sup>/час;
- количество точек подключений 12 ед.;
- материал газопроводной трубы – сталь;
- диаметр газопровода в точке подключения 100 мм;
- прокладка проектируемого газопровода – наружная.

### **Участок отжига**

- давление газа в точке подключения 1,4 кгс/см<sup>2</sup>;
- давление газа в проектируемом газопроводе 120 мбар;
- протяженность проектируемого газопровода (ориентировочно) 70 м;
- номинальный расход газа (потребление) (ориентировочно) 50 нм<sup>3</sup>/час;
- количество точек подключений 2 ед.;
- материал газопроводной трубы – сталь;
- диаметр газопровода в точке подключения 100 мм;
- прокладка проектируемого газопровода – наружная.

## **8. Требования к техническим решениям**

- 8.1 Материал и диаметр труб существующего газопровода определить соответствии требованиями действующих КМК. Выбор материала труб согласовать с АО «Узметкомбинат».
- 8.2 В проекте предусмотреть охранные зоны газопроводов в соответствии с действующими нормативными документами.
- 8.3 В проекте предусмотреть место установки газоанализатора.
- 8.4 При проектировании использовать оборудование и материалы, имеющие сертификацию в соответствующих системах.
- 8.5 Защита от коррозии:
  - предусмотреть защиту стальных газопроводов;
  - предусмотреть (при необходимости) электрохимическую защиту газопровода;
  - предусмотреть установку изолирующих соединений, неразъёмных по диэлектрику.

## **9. Требования к монтажным работам**

При монтаже внутренних газопроводов трубы соединяют сваркой. Резьбовые и фланцевые соединения применяют в местах установки отключающих устройств, компенсаторов, регуляторов давления, контрольно-измерительных приборов и другой арматуры, а также в местах подключения газовых приборов и горелок к газопроводу. В местах

соединения с арматурой или фасонными частями газопроводы не должны иметь перекосов. Сварные и резьбовые соединения газопроводов и арматуру не допускается заделывать в стены или перекрытия. Участки газопроводов, проложенных в футлярах, не должны иметь стыковых соединений. Окрашивать их необходимо во время монтажа. Расстояние от сварного шва до футляра (при проходе газопровода через стену или фундамент) принимается не менее 100 мм.

**10. Требования к промышленной безопасности и гигиене труда**

Согласно действующим нормативным документам.

**11. Требования и условия для разработки природоохранных мер и мероприятий**

Согласно действующим нормативным документам.

**12. Требования по предупреждению чрезвычайных ситуаций**

Согласно действующим нормативным документам.

**13. Требования к составу и оформлению проекта**

В соответствии с действующими нормативными документами.

**14. Окончательный срок предоставления проектной документации**

четвертый квартал 2021 г.

**15. Количество экземпляров проектной документации**

- 3 (три) бумажных экземпляра;
- 1 (один) экземпляр на электронном носителе.

**16. Требования к оформлению перечня оборудования и материалов**

В виде спецификаций.

**17. Перечень технических регламентов, национальных стандартов, норм, стандартов организации, соответствие которым должно быть обеспечено при проектировании**

Согласно действующим нормативным документам для проектирования опасных производственных объектов (в том числе Закон Республики Узбекистан «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 28.12.2006г. № ЗРУ-57, «Правила безопасности в газовом хозяйстве Республики Узбекистан»).

**18. Условия оплаты**

- предоплата после заключения договора 15 %
- оплата после передачи проектной документации на АО «Узметкомбинат» и оформления акта выполненных работ 85 %.

Технический директор

И.о. главного энергетика

Начальник ПЦМ

Энергетик цеха

Ш.А. Сайдуллаев

Ш.И. Усмонов

Э.Р. Аблязизов

С.У. Хусанов