

Республика Узбекистан Хорезмская область

ООО «PIXART»



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**«КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛҚ
ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ
МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.»**

Локально-ресурсная ведомость

32 мактаб

г. Ургенч – 2021 год

Республика Узбекистан Хорезмская область

ООО «PIXART»



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

«КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛҚ
ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ
МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.»

Локально-ресурсная ведомость

Директор
ООО «PIXART»



 Искандаров .Б

г. Ургенч – 2021 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту «КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.» разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 «О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Республика Каракалпакстан, 41 территориальном районе.

Возвратные суммы на повторное использование демонтированных материалов, изделий и конструкций по объекту не включены в состав смет, так как они будут приниматься на баланс эксплуатирующей организации или списывается на утилизацию.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на

(3-2021г.) кв биржевых цен и протокол согласования цен .

Среднечасовая заработная плата – 16478,21 сум. (с учетом отчислений в соц.страх – 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 5 %.

Транспортные расходы на оборудование – 2%.

Коэффициент риска – 1,0.

Прочие затраты подрядчика – 15,51 %.

Прочие затраты заказчика – 5 %

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %.

**РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.
КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА
КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ
ИШЛАРИ.**

Трудовозатрат по ресурсной смете

6289,681230 чел,час

Основной заработная плата рабочих-строителей

6289,681230

x

14712,690

/

1000

92538,130 тыс .сум

Отчисления на социального страхования 12% от основной заработной платы:

92538,130

x

12%

11104,576 тыс .сум

Основной заработная плата рабочих-строителей с отчислением на социальное
страхование составила :

92538,130

плюс

11104,576

103642,706 тыс .сум

| НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ | Затрат труда рабочих ч/час | Строит . Машины и механизмы | Строит . Материалы конст-рукции | перевозка грунта | Оборудование | Итого прямых затрат |
|--|----------------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------|--------------|------------------------|
| | з/п с отчислением | | | | | |
| ремонтные работы | 6 289,681 103 642,706 | 4 275,550 | 574 515,517 | | 20450,000 | 702 883,772 |
| ИТОГО | 6 289,681 103 642,706 | | | | | |
| Заготовительно-складские расходы -2% на оборудование -1,2% | | | 11 490,310 | | 245,400 | 11 490,310 245,400 |
| Транспортные услуги на стр.материалы-5% на оборудование -2% | | | 28 725,776 | | 409,000 | 28 725,776 409,000 |
| Итого | 6 289,681 103 642,706 | 4 275,550 | 614 731,603 | | 21104,400 | 743 754,259 |
| Прочие затраты подрядчика 20,87% | 722 649,859 | | x | 20,87% | | 150 817,025 |
| итого | | | | | | 894 571,284 |
| Страхование строительства -0,32% | | | | | | 2 862,628 |
| итого | | | | | | 897 433,912 |
| НДС -15% | | | | | | 134 615,087 |
| Итого | | | | | | 1 032 048,999 |
| Прочие затраты заказчика | | | | | | 36 132,493 |
| Итого | | | | | | 1 068 181,492 |

ИСПОЛНИТЕЛЬ



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

ОБЪЕКТ №

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

НА КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

ОСНОВАНИЕ:

| № | Наименование | Единица измерения | Количество | | Сметная стоимость, сум в текущем уровне | |
|-----|--|-------------------|------------------|---------------------|---|--------------------|
| | | | На ед. измерения | По проектным данным | на ед. изм | общая |
| 1 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | демонтажные работы | | | | | |
| | РАЗБОРКА ПОКРЫТИИ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100M2 | | 1,5 | 402663,95 | 603995,93 |
| 1.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,39 | 36,585 | 16478,21 | 602855,31 |
| 1.2 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-Ч | 0,63 | 0,945 | 1207 | 1140,62 |
| 1.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 1.4 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 1,45 | 2,175 | 0 | 0,00 |
| | РАЗБОРКА СТОПИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ ДОСОК | 100M2 | | 1,5 | 373725,80 | 560588,70 |
| 2.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,68 | 34,02 | 16478,21 | 560588,70 |
| 2.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 0,435 | 0 | (0) |
| 2.3 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 0,29 | 0,435 | 0 | 0,00 |
| 2.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 2.5 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 0,9 | 1,35 | 0 | 0,00 |
| | 3 РАЗБОРКА МАУЭРЛАТОВ | 100M2 | | 1,5 | 110898,35 | 166347,53 |
| 3.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6,73 | 10,095 | 16478,21 | 166347,53 |
| 3.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,27 | 0,405 | 0 | (0) |
| 3.3 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 0,27 | 0,405 | 0 | 0,00 |
| 3.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 3.5 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 0,81 | 1,215 | 0 | 0,00 |
| | 4 УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ | 100M2 | | 1,5 | 7301173,90 | 10951760,86 |
| 4.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 21,35 | 32,025 | 16478,21 | 527714,68 |
| 4.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,51 | 0,765 | 0 | (0) |
| 4.3 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | М-ЧАС | 0,32 | 0,48 | 0 | 0,00 |
| 4.4 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 0,19 | 0,285 | 54548 | 15546,18 |
| 4.5 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 4.6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,006 | 0,009 | 13500000 | 121500,00 |
| 4.7 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 1,8 | 2,7 | 3810000 | 10287000,00 |
| | 5 РАЗБОРКА ВЫРАВНИВАЮЩИХ ЦЕМЕНТНЫХ СТЯЖЕК, ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ В ММ, ДО: 15 | 100 M2 | | 1,47 | 2242177,40 | 3296000,78 |
| 5.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 91,05 | 133,8435 | 16478,21 | 2205501,30 |
| 5.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 10,5 | 15,435 | 0 | (0) |
| 5.3 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН | МАШ-Ч | 10,5 | 15,435 | 67260 | 1038158,10 |
| 5.4 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-Ч | 0,34 | 0,4998 | 1207 | 603,26 |
| 5.5 | МОЛОТОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ | МАШ-Ч | 21 | 30,87 | 1676 | 51738,12 |
| 5.6 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 5.7 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 2,4 | 3,528 | 0 | 0,00 |
| | 6 РАЗБОРКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ НА КРОВЛЕ ИЗ КЕРАМЗИТА, ВЕРМИКУЛИТА, ПЕРЛИТА, ШУНГИЗИТА И ДРУГИХ ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ | М3 | | 147 | 40367,94 | 5934087,22 |
| 6.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,43 | 357,21 | 16478,21 | 5886181,39 |
| 6.2 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-Ч | 0,27 | 39,69 | 1207 | 47905,83 |
| 6.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| | 7 ДЕМОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ С ОПИРАНИЕМ НА ДВЕ СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 M2 | 100ШТ | | 0,21 | 2800658,36 | 588138,26 |
| 7.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 164,4 | 34,524 | 16478,21 | 568893,72 |
| 7.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 54,02 | 11,3442 | 0 | (0) |
| 7.3 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 30,72 | 6,4512 | 0 | 0,00 |

| | | | | | | |
|-----------|---|--------------|---------|--------------|--------------------|--------------------|
| 7.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,68 | 0,3528 | 54548 | 19244,53 |
| 8 | ДЕМОНТАЖ БАЛОК МАССОЙ: ДО 1 Т | 100ШТ | | 0,02 | 1176544,19 | 23530,88 |
| 8.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,4 | 1,428 | 16478,21 | 23530,88 |
| 8.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 34,12 | 0,6824 | 0 | (0) |
| 8.3 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 20,47 | 0,4094 | 0 | 0,00 |
| | КРОВЛЯ | | | | | |
| | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНОГО | | | | | |
| 9 | АНТИСЕЙСМИЧЕСКОГО ПОЯСА : В ОПАЛУБКЕ | 100М3 | | 0,054 | 88028775,19 | 4753553,86 |
| 9.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1016,26 | 54,87804 | 16478,21 | 904291,87 |
| 9.2 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 49,09 | 2,65086 | 750 | 1988,15 |
| 9.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 208,25 | 11,2455 | 4656 | 52359,05 |
| 9.4 | ВОДА | М3 | 0,12 | 0,00648 | 0 | 0,00 |
| 9.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,037 | 0,001998 | 13500000 | 26973,00 |
| 9.6 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,25 | 0,0135 | 12500000 | 168750,00 |
| 9.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,25 | 0,0135 | 21500000 | 290250,00 |
| 9.8 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,81 | 0,04374 | 3810000 | 166649,40 |
| 9.9 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 5,481 | 505000 | 2767905,00 |
| 9.10 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 77,9 | 4,2066 | 89000 | 374387,40 |
| 10 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | Т | | 0,261 | 18500000,00 | 4828500,00 |
| 11 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,072 | 18500000,00 | 1332000,00 |
| 12 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 20 КГ | Т | | 0,111 | 22564749,42 | 2504687,19 |
| 12.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,22 | 7,01742 | 16478,21 | 115634,52 |
| 12.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,03996 | 0 | (0) |
| 12.3 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 0,15 | 0,01665 | 76946 | 1281,15 |
| 12.4 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 0,21 | 0,02331 | 54548 | 1271,51 |
| 12.5 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Т | 1 | 0,111 | 21500000 | 2386500,00 |
| 13 | МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛЕТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | 1Т | | 2,394 | 620692,62 | 1485938,13 |
| 13.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 17,32 | 41,46408 | 16478,21 | 683253,82 |
| 13.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,31 | 7,92414 | 0 | (0) |
| 13.3 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 2,53 | 6,05682 | 76946 | 466048,07 |
| 13.4 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,38304 | 1327 | 508,29 |
| 13.5 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,83 | 1,98702 | 11102 | 22059,90 |
| 13.6 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 0,45 | 1,0773 | 54548 | 58764,56 |
| 13.7 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,78 | 1,86732 | 1077 | 2011,10 |
| 13.8 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0011 | 0,0026334 | 21500000 | 56618,10 |
| 13.9 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,00002394 | 13500000 | 323,19 |
| 13.10 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,6 | 1,4364 | 2600 | 3734,64 |
| 13.11 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0037 | 0,0088578 | 21500000 | 190442,70 |
| 13.12 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,09576 | 6500 | 622,44 |
| 13.13 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,18 | 0,43092 | 3600 | 1551,31 |
| 14 | ФЕРМЫ ИЗ УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | Т | | 2,394 | 22500000,00 | 53865000,00 |
| 15 | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 1Т | | 1,186 | 1418521,98 | 1682367,07 |
| 15.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56,11 | 66,54646 | 16478,21 | 1096566,54 |
| 15.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,64 | 3,13104 | 0 | (0) |
| 15.3 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 2,22 | 2,63292 | 76946 | 202592,66 |
| 15.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,07 | 0,08302 | 11102 | 921,69 |
| 15.5 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 0,19 | 0,22534 | 54548 | 12291,85 |
| 15.6 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,12 | 1,32832 | 1077 | 1430,60 |
| 15.7 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,014 | 0,016604 | 21500000 | 356986,00 |
| 15.8 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,9 | 1,0674 | 2600 | 2775,24 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---------------|---------|--------------|--------------------|--------------------|
| 15.9 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0003 | 0,0003558 | 21500000 | 7649,70 |
| 15.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,32022 | 3600 | 1152,79 |
| 16 | ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ из УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | Т | | 1,186 | 22500000,00 | 26685000,00 |
| 17 | МОНТАЖ ПРОГОНОВ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1Т | | 0,775 | 502623,99 | 389533,59 |
| 17.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,79 | 12,23725 | 16478,21 | 201647,98 |
| 17.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,75 | 1,35625 | 0 | (0) |
| 17.3 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 1,33 | 1,03075 | 76946 | 79312,09 |
| 17.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,58 | 0,4495 | 11102 | 4990,35 |
| 17.5 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 0,19 | 0,14725 | 54548 | 8032,19 |
| 17.6 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,67 | 0,51925 | 1077 | 559,23 |
| 17.7 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,003 | 0,002325 | 21500000 | 49987,50 |
| 17.8 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,00000775 | 13500000 | 104,63 |
| 17.9 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,5 | 0,3875 | 2600 | 1007,50 |
| 17.10 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0026 | 0,002015 | 21500000 | 43322,50 |
| 17.11 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,02325 | 6500 | 151,13 |
| 17.12 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,11625 | 3600 | 418,50 |
| 18 | ПРОГОНОВ ИЗ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБ ГОСТ 8645-68 | Т | | 0,775 | 18500000,00 | 14337500,00 |
| 19 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50М | 100 М2 | | 1,8 | 1197346,22 | 2155223,20 |
| 19.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 45,2 | 81,36 | 16478,21 | 1340667,17 |
| 19.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 10,76 | 19,368 | 0 | (0) |
| 19.3 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 3,42 | 6,156 | 76946 | 473679,58 |
| 19.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 5,56 | 10,008 | 11102 | 111108,82 |
| 19.5 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР.С | МАШ-Ч | 0,27 | 0,486 | 2487 | 1208,68 |
| 19.6 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 1,02 | 1,836 | 54548 | 100150,13 |
| 19.7 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,12 | 2,016 | 1077 | 2171,23 |
| 19.8 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000018 | 13500000 | 243,00 |
| 19.9 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00013 | 0,000234 | 12500000 | 2925,00 |
| 19.10 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,9 | 1,62 | 2600 | 4212,00 |
| 19.11 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,00214 | 0,003852 | 21500000 | 82818,00 |
| 19.12 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,005 | 0,009 | 3810000 | 34290,00 |
| 19.13 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,486 | 3600 | 1749,60 |
| 20 | СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ | М2 | | 180 | 471000,00 | 84780000,00 |
| 21 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100М | | 0,19 | 568880,58 | 108087,31 |
| 21.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,41 | 5,9679 | 16478,21 | 98340,31 |
| 21.2 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5X120 ММ | Т | 0,0038 | 0,000722 | 13500000 | 9747,00 |
| 22 | ЖЕЛОБ | М | | 19 | 55200,00 | 1048800,00 |
| 23 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | 100М | | 0,14 | 6909013,26 | 967261,86 |
| 23.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,4 | 5,376 | 16478,21 | 88586,86 |
| 23.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,43 | 0,0602 | 0 | (0) |
| 23.3 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 113 | 15,82 | 45000 | 711900,00 |
| 23.4 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | Т | 0,095 | 0,0133 | 12500000 | 166250,00 |
| 23.5 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 | 0,000042 | 12500000 | 525,00 |
| 24 | ОТВОД ДЛЯ ВОДОСТОК | ШТ | | 9 | 25800,00 | 232200,00 |
| 25 | ВОРОНКИ | ШТ | | 3 | 48500,00 | 145500,00 |
| 26 | ПОДШИВКА ПАРАПЕТА: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100М2 | | 0,13 | 454857,43 | 59131,47 |
| 26.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,9 | 3,237 | 16478,21 | 53339,97 |
| 26.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,11 | 0,0143 | 0 | (0) |
| 26.3 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0033 | 0,000429 | 13500000 | 5791,50 |
| 27 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | | 13 | 65000,00 | 845000,00 |
| 28 | ПРОФИЛЬ 60X2,7X0,03 | М | | 26 | 7200,00 | 187200,00 |
| | ПОЛЫ | | | | | |
| 29 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: КИРПИЧНЫХ СТОЛБИКОВ ПОД ЛАГИ | 100М2 | | 1,47 | 143525,21 | 210982,06 |
| 29.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,71 | 12,8037 | 16478,21 | 210982,06 |
| 29.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---------------|--------|--------------|---------------------|--------------------|
| 29.3 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 3,62 | 5,3214 | 0 | 0,00 |
| 30 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | | 1,47 | 126387,87 | 185790,17 |
| 30.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,67 | 11,2749 | 16478,21 | 185790,17 |
| 30.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 30.3 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 0,7 | 1,029 | 0 | 0,00 |
| 31 | ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000М2 | | 0,17 | 2026819,83 | 344559,37 |
| 31.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 123 | 20,91 | 16478,21 | 344559,37 |
| 32 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ//ЗСМ// | 1М3 | | 5,1 | 137429,19 | 700888,84 |
| 32.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,5 | 12,75 | 16478,21 | 210097,18 |
| 32.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,55 | 2,805 | 0 | (0) |
| 32.3 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-Ч | 0,93 | 4,743 | 862 | 4088,47 |
| 32.4 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,765 | 0 | 0,00 |
| 32.5 | КАМЕННАЯ МЕЛОЧЬ М-300 ФРАКЦИИ 3-10ММ | М3 | 0,11 | 0,561 | 56200 | 31528,20 |
| 32.6 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 0,1 | 0,51 | 75000 | 38250,00 |
| 32.7 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 0,09 | 0,459 | 75000 | 34425,00 |
| 32.8 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 1 | 5,1 | 75000 | 382500,00 |
| 33 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ//80ММ// | 100М2 | | 1,7 | 1662764,24 | 2826699,20 |
| 33.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,65 | 69,105 | 16478,21 | 1138726,70 |
| 33.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,27 | 2,159 | 0 | (0) |
| 33.3 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 4,7 | 7,99 | 750 | 5992,50 |
| 33.4 | ВОДА | М3 | 3,5 | 5,95 | 0 | 0,00 |
| 33.5 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 2,04 | 3,468 | 485000 | 1681980,00 |
| 34 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 | 100М2 | | 1,7 | 3087949,26 | 5249513,74 |
| 34.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6 | 10,2 | 16478,21 | 168077,74 |
| 34.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,52 | 4,284 | 0 | (0) |
| 34.3 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 27,84 | 47,328 | 750 | 35496,00 |
| 34.4 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 6,12 | 10,404 | 485000 | 5045940,00 |
| 35 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НАЛИВНЫХ СОСТАВОМ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ | 100М2 | | 1,7 | 1221573,08 | 2076674,23 |
| 35.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,71 | 9,707 | 16478,21 | 159953,98 |
| 35.2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 3,31 | 5,627 | 750 | 4220,25 |
| 35.3 | ВОДА | М3 | 0,37 | 0,629 | 0 | 0,00 |
| 35.4 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,03 | 0,051 | 10500000 | 535500,00 |
| 35.5 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ УСТРОЙСТВА НАЛИВНОГО ПОЛА | ТН | 0,54 | 0,918 | 1500000 | 1377000,00 |
| 36 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ РЕЛИНА НА КЛЕЕ: БУСТИЛАТ | 100М2 | | 1,7 | 21767264,56 | 37004349,76 |
| 36.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 47,06 | 80,002 | 16478,21 | 1318289,76 |
| 36.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,88 | 1,496 | 0 | (0) |
| 36.3 | КЛЕЙ БУСТИЛАТ | Т | 0,05 | 0,085 | 49800000 | 4233000,00 |
| 36.4 | СПЛОТРИВНЫЙ РЕЛИН , | М2 | 100 | 170 | 185000 | 31450000,00 |
| 36.5 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,5 | 0,85 | 3600 | 3060,00 |
| 37 | ЗАБОРЫ ИЗ ШЛАКАБЛОКА | | | | | |
| 37 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | | 0,18 | 2537644,34 | 456775,98 |
| 37.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 154 | 27,72 | 16478,21 | 456775,98 |
| 38 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБНОЧНОГО Толщиной ЗСМ | М3 | | 3,7 | 137047,70 | 507076,50 |
| 38.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 8,88 | 16478,21 | 146326,50 |
| 38.2 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,555 | 0 | 0,00 |
| 38.3 | ЩЕБЕНЬ | М3 | 1,3 | 4,81 | 75000 | 360750,00 |
| 39 | плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ Толщиной 0,01ММ | М2 | | 124 | 2500,00 | 310000,00 |
| 40 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ | 100М3 | | 0,497 | 61414429,15 | 30522971,29 |
| 40.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 337,48 | 167,72756 | 16478,21 | 2763849,96 |
| 40.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 22,61 | 11,23717 | 0 | (0) |
| 40.3 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 16,78 | 8,33966 | 750 | 6254,75 |
| 40.4 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,74 | 0,36778 | 916 | 336,89 |
| 40.5 | ВОДА | М3 | 0,283 | 0,140651 | 0 | 0,00 |
| 40.6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,018 | 0,008946 | 13500000 | 120771,00 |
| 40.7 | РОГОЖА | М2 | 88,2 | 43,8354 | 6000 | 263012,40 |
| 40.8 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,22 | 0,10934 | 3810000 | 416585,40 |
| 40.9 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 101,5 | 50,4455 | 495000 | 24970522,50 |
| 40.10 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 44,8 | 22,2656 | 89000 | 1981638,40 |
| 41 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИННЫХ ЖБ СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БМ-200 | 100М3 | | 0,097 | 100977169,97 | 9794785,49 |
| 41.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1569,4 | 152,2318 | 16478,21 | 2508507,57 |

| | | | | | | |
|-------|---|-------|---------|--------------|--------------------|---------------------|
| 41.2 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 93,3 | 9,0501 | 0 | 0,00 |
| 41.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 124,95 | 12,12015 | 4656 | 56431,42 |
| 41.4 | ВОДА | МЗ | 0,25 | 0,02425 | 0 | 0,00 |
| 41.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,045 | 0,004365 | 13500000 | 58927,50 |
| 41.6 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,15 | 0,01455 | 21500000 | 312825,00 |
| 41.7 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | МЗ | 1,7 | 0,1649 | 3810000 | 628269,00 |
| 41.8 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА | МЗ | 0,25 | 0,02425 | 3810000 | 92392,50 |
| 41.9 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | МЗ | 101,5 | 9,8455 | 505000 | 4971977,50 |
| 41.10 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 135 | 13,095 | 89000 | 1165455,00 |
| 42 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,059 | 18500000,00 | 1091500,00 |
| 43 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | | 0,431 | 18500000,00 | 7973500,00 |
| 44 | КЛАДКА СТЕН ИЗ ШЛАКАБЛОК : ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | | 214 | 609371,57 | 130405516,04 |
| 44.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,43 | 948,02 | 16478,21 | 15621672,64 |
| 44.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 94,16 | 0 | (0) |
| 44.3 | ВОДА | МЗ | 0,26 | 55,64 | 0 | 0,00 |
| 44.4 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50 | МЗ | 0,11 | 23,54 | 485210 | 11421843,40 |
| 44.5 | КАМНИ ШЛАКАБЛОК РАЗМЕРОМ 20Х20Х40СМ , | МЗ | 0,92 | 196,88 | 525000 | 103362000,00 |
| 45 | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | | 18 | 2032914,46 | 36592460,37 |
| 45.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 1275,84 | 16478,21 | 21023559,45 |
| 45.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,78 | 50,04 | 0 | (0) |
| 45.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-Ч | 0,9 | 16,2 | 1604 | 25984,80 |
| 45.4 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ/Ч | М-ЧАС | 2,78 | 50,04 | 21603 | 1081014,12 |
| 45.5 | ВОДА | МЗ | 0,35 | 6,3 | 0 | 0,00 |
| 45.6 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | МЗ | 1,89 | 34,02 | 425100 | 14461902,00 |
| 46 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | | 18 | 2185532,26 | 39339580,68 |
| 46.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 1008 | 16478,21 | 16610035,68 |
| 46.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 3,6 | 0 | (0) |
| 46.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 30,06 | 750 | 22545,00 |
| 46.4 | ВОДА | МЗ | 0,63 | 11,34 | 0 | 0,00 |
| 46.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 14,85 | 1300000 | 19305000,00 |
| 46.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,018 | 0,324 | 10500000 | 3402000,00 |
| 47 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | | 18 | -948831,50 | -17078967,00 |
| 47.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -25 | -450 | 16478,21 | -7415194,50 |
| 47.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -1,8 | 0 | (0) |
| 47.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,835 | -15,03 | 750 | -11272,50 |
| 47.4 | ВОДА | МЗ | -0,315 | -5,67 | 0 | 0,00 |
| 47.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,4125 | -7,425 | 1300000 | -9652500,00 |
| 48 | ОКРАСКА ФАСАДОВ ПОЛИМЕРНЫМИ КРАСКАМИ ТИПА SAND-ТЕХ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ | 100М2 | | 18 | 2334538,12 | 42021686,20 |
| 48.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 54,01 | 972,18 | 16478,21 | 16019786,20 |
| 48.2 | ВОДА | МЗ | 0,44 | 7,92 | 0 | 0,00 |
| 48.3 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 "CRAUZIT" (ШПАТЛЕВКА ФАСАДНАЯ) | КГ | 100 | 1800 | 0 | 0,00 |
| 48.4 | КРАСКА SAND-ТЕХ | КГ | 60,6 | 1090,8 | 18500 | 20179800,00 |
| 48.5 | ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ | ШТ | 2,5 | 45 | 3500 | 157500,00 |
| 48.6 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 2 | 36 | 24000 | 864000,00 |
| 48.7 | ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ | КГ | 25,4 | 457,2 | 10500 | 4800600,00 |
| 49 | ОБШИВКА СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО ДЕРЕВУ | 100М2 | | 3,2 | 454857,43 | 1455543,77 |
| 49.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,9 | 79,68 | 16478,21 | 1312983,77 |
| 49.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,11 | 0,352 | 0 | (0) |
| 49.3 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0033 | 0,01056 | 13500000 | 142560,00 |
| 50 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | | 320 | 65000,00 | 20800000,00 |
| | Металлический ВОРОТО | | | | | |

| | | | | | | |
|-----------|--|---------------|--------|--------------|--------------------|-------------------|
| | КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ: 2/ РАЗМЕР 50x50x40 2шт/ | | | | | |
| 51 | | 100М3 | | 0,002 | 4613898,80 | 9227,80 |
| 51.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 280 | 0,56 | 16478,21 | 9227,80 |
| | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | | 0,001 | 1601682,01 | 1601,68 |
| 52.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 97,2 | 0,0972 | 16478,21 | 1601,68 |
| | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ Толщиной 5СМ | 1М3 | | 0,01 | 130445,53 | 1304,46 |
| 53.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,5 | 0,025 | 16478,21 | 411,96 |
| 53.2 | ВОДА | М3 | 0,15 | 0,0015 | 0 | 0,00 |
| 53.3 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 0,1 | 0,001 | 75000 | 75,00 |
| 53.4 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 0,09 | 0,0009 | 75000 | 67,50 |
| 53.5 | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 1 | 0,01 | 75000 | 750,00 |
| 54 | плЕНКи полиЕТИлЕНовые Толщиной 0,01ММ | М2 | | 1 | 2500,00 | 2500,00 |
| | УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: ДО 3М3 РАЗМ.30X30X50СМ 2 шт | 100М3 | | 0,001 | 67951575,90 | 67951,58 |
| 55.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 535,5 | 0,5355 | 16478,21 | 8824,08 |
| 55.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 29,05 | 0,02905 | 0 | (0) |
| 55.3 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 26,3 | 0,0263 | 750 | 19,73 |
| 55.4 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,00084 | 916 | 0,77 |
| 55.5 | ВОДА | М3 | 0,441 | 0,000441 | 0 | 0,00 |
| 55.6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0238 | 0,0000238 | 13500000 | 321,30 |
| 55.7 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,68 | 0,00068 | 3810000 | 2590,80 |
| 55.8 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 102 | 0,102 | 495000 | 50490,00 |
| 55.9 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 64,1 | 0,0641 | 89000 | 5704,90 |
| | МОНТАЖ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ 80x65ММ | 1Т | | 0,032 | 197252,26 | 6312,07 |
| 56.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 10,47 | 0,33504 | 16478,21 | 5520,86 |
| 56.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,22 | 0,07104 | 0 | (0) |
| 56.3 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,09 | 0,00288 | 1327 | 3,82 |
| 56.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 1,1 | 0,0352 | 11102 | 390,79 |
| 56.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,01 | 0,03232 | 1077 | 34,81 |
| 56.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,7 | 0,0224 | 2600 | 58,24 |
| 56.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0004 | 0,0000128 | 21500000 | 275,20 |
| 56.8 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,02 | 0,00064 | 6500 | 4,16 |
| 56.9 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,21 | 0,00672 | 3600 | 24,19 |
| 57 | СТАЛЬНЫХ ТРУБ 80x65мм // сортамент 6,78 кг за 1м// | Т | | 0,032 | 17500000,00 | 560000,00 |
| | УСТАНОВКА ВОРОТ С РАЗДВИЖНЫМИ ИЛИ РАСПАХИВАЮЩИМИСЯ | 100 М2 | | 0,08 | 48341806,97 | 3867344,56 |
| 58.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 195,97 | 15,6776 | 16478,21 | 258338,79 |
| 58.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 10,96 | 0,8768 | 0 | (0) |
| 58.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 3,86 | 0,3088 | 4656 | 1437,77 |
| 58.4 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | Т | 0,0044 | 0,000352 | 21500000 | 7568,00 |
| 58.5 | ВОРОТА РАСПАШНЫЕ | М2 | 100 | 8 | 450000 | 3600000,00 |
| 59 | ЗАМОК ВРЕЗНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ЦИЛИНДРОВЫМИ МЕХАНИЗМАМИ | ШТ | | 1 | 185000,00 | 185000,00 |
| | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | | 0,08 | 1831511,60 | 146520,93 |
| 60.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 5,6848 | 16478,21 | 93675,33 |
| 60.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,0032 | 0 | (0) |
| 60.3 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | Т | 0,0246 | 0,001968 | 25700000 | 50577,60 |
| 60.4 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,216 | 10500 | 2268,00 |
| | ПРОЕМЫ | | | | | |
| | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ: ОКОННЫХ БЕЗ ПОДОКОННЫХ ДОСОК | 100М2 | | 0,241 | 2846775,56 | 686072,91 |
| 61.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 172,76 | 41,63516 | 16478,21 | 686072,91 |
| 61.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 7,74 | 1,86534 | 0 | (0) |
| | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ: ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ | 100М2 | | 0,014 | 1712250,80 | 23971,51 |
| 62.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 103,91 | 1,45474 | 16478,21 | 23971,51 |
| 62.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 7,74 | 0,10836 | 0 | (0) |
| | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ПОВОРОТНЫХ /ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ/ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2 ОДНОСТВОРЧАТЫХ | 100 М2 | | 0,121 | 6464022,79 | 782146,76 |
| 63.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 169,4 | 20,4974 | 16478,21 | 337760,46 |

| | | | | | | |
|-----------|---|---------------|---------|--------------|-------------------|--------------------|
| 63.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 4,23 | 0,51183 | 0 | (0) |
| 63.3 | ШУРУПОВЕРТ | М-ЧАС | 15,26 | 1,84646 | 851 | 1571,34 |
| 63.4 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 23,51 | 2,84471 | 1176 | 3345,38 |
| 63.5 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 69 | 8,349 | 45000 | 375705,00 |
| 63.6 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 533 | 64,493 | 900 | 58043,70 |
| 63.7 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,23232 | 21500 | 4994,88 |
| 63.8 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 400 | 48,4 | 15 | 726,00 |
| 64 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | | 12,1 | 756000,00 | 9147600,00 |
| 65 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 | 100 М2 | | 0,052 | 2005503,45 | 104286,18 |
| 65.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 89,47 | 4,65244 | 16478,21 | 76663,88 |
| 65.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,65 | 0,1898 | 0 | (0) |
| 65.3 | ШУРУПОВЕРТ | М-ЧАС | 3,84 | 0,19968 | 851 | 169,93 |
| 65.4 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 5,91 | 0,30732 | 1176 | 361,41 |
| 65.5 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 533 | 27,716 | 900 | 24944,40 |
| 65.6 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 1,92 | 0,09984 | 21500 | 2146,56 |
| 66 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ | М2 | | 52,5 | 807620,00 | 42400050,00 |
| 67 | КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 М3 // РАЗМЕРЫ 0,3x0,38x1,15x 13шт =1,7М3 | М3 | | 4,8 | 737526,61 | 3540127,74 |
| 67.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,63 | 70,224 | 16478,21 | 1157165,82 |
| 67.2 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 | 1000ШТ | 0,4 | 1,92 | 950000 | 1824000,00 |
| 67.3 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50 | М3 | 0,24 | 1,152 | 485210 | 558961,92 |
| 68 | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА ОТБИВКА ШТУКАТУРКИ С ПОВЕРХНОСТЕЙ: СТЕН КИРПИЧНЫХ | 100М2 | | 3,66 | 376032,75 | 1376279,87 |
| 68.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,82 | 83,5212 | 16478,21 | 1376279,87 |
| 69 | ПЕРЕТИРКА ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ ПОТОЛКОВ | 100М2 | | 0,19 | 476996,75 | 90629,38 |
| 69.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,07 | 5,3333 | 16478,21 | 87883,24 |
| 69.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,1 | 0,019 | 0 | (0) |
| 69.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 69.4 | ВОДА | М3 | 0,01 | 0,0019 | 0 | 0,00 |
| 69.5 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,034 | 0,00646 | 425100 | 2746,15 |
| 70 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | | 3,66 | 2032914,46 | 7440466,94 |
| 70.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 259,4208 | 16478,21 | 4274790,42 |
| 70.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,78 | 10,1748 | 0 | (0) |
| 70.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-Ч | 0,9 | 3,294 | 1604 | 5283,58 |
| 70.4 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 М3/Ч | М-ЧАС | 2,78 | 10,1748 | 21603 | 219806,20 |
| 70.5 | ВОДА | М3 | 0,35 | 1,281 | 0 | 0,00 |
| 70.6 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 6,9174 | 425100 | 2940586,74 |
| 71 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | | 3,66 | 2185532,26 | 7999048,07 |
| 71.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 204,96 | 16478,21 | 3377373,92 |
| 71.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,732 | 0 | (0) |
| 71.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 6,1122 | 750 | 4584,15 |
| 71.4 | ВОДА | М3 | 0,63 | 2,3058 | 0 | 0,00 |
| 71.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 3,0195 | 1300000 | 3925350,00 |
| 71.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,018 | 0,06588 | 10500000 | 691740,00 |
| 72 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | | 3,66 | -948831,50 | -3472723,29 |
| 72.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -25 | -91,5 | 16478,21 | -1507756,22 |
| 72.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -0,366 | 0 | (0) |
| 72.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,835 | -3,0561 | 750 | -2292,08 |
| 72.4 | ВОДА | М3 | -0,315 | -1,1529 | 0 | 0,00 |
| 72.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,4125 | -1,50975 | 1300000 | -1962675,00 |
| 73 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ПОТОЛКОВ // 5ММ // | 100М2 | | 0,19 | 2584228,60 | 491003,43 |
| 73.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 68,1 | 12,939 | 16478,21 | 213211,56 |
| 73.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,23 | 0,0437 | 0 | (0) |
| 73.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,95 | 0,3705 | 750 | 277,88 |
| 73.4 | ВОДА | М3 | 0,74 | 0,1406 | 0 | 0,00 |
| 73.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,962 | 0,18278 | 1300000 | 237614,00 |
| 73.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,02 | 0,0038 | 10500000 | 39900,00 |

| | | | | | | |
|------|--|----------------|---------|---------------|--------------------|--------------------|
| | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-08 ПОТОЛКОВ за 5 РАЗА | 100М2 | | 0,19 | -1131088,39 | -214906,79 |
| 74 | | | | | | |
| 74.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -30,65 | -5,8235 | 16478,21 | -95960,86 |
| 74.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,115 | -0,02185 | 0 | (0) |
| 74.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,975 | -0,18525 | 750 | -138,94 |
| 74.4 | ВОДА | М3 | -0,37 | -0,0703 | 0 | 0,00 |
| 74.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,481 | -0,09139 | 1300000 | -118807,00 |
| | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | | 3,66 | 1546075,21 | 5658635,26 |
| 75 | | | | | | |
| 75.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 42,9 | 157,014 | 16478,21 | 2587309,66 |
| 75.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,23058 | 13000000 | 2997540,00 |
| 75.3 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,051 | 0,18666 | 0 | 0,00 |
| 75.4 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 3,0744 | 24000 | 73785,60 |
| | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | | 0,19 | 1805335,52 | 343013,75 |
| 76 | | | | | | |
| 76.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 53,9 | 10,241 | 16478,21 | 168753,35 |
| 76.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,069 | 0,01311 | 13000000 | 170430,00 |
| 76.3 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,055 | 0,01045 | 0 | 0,00 |
| 76.4 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,1596 | 24000 | 3830,40 |
| | отопления | | | | | |
| | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ ИЛИ ГАЗЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ /ГКАЛ/Ч: ДО 0,21 /0,18/ | 1 КОТЁЛ | | 1 | 716229,02 | 716229,02 |
| 77 | | | | | | |
| 77.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,88 | 40,88 | 16478,21 | 673629,22 |
| 77.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,72 | 2,72 | 0 | (0) |
| 77.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч | 0,6 | 0,6 | 2291 | 1374,60 |
| 77.4 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 1,95 | 1,95 | 4656 | 9079,20 |
| 77.5 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00008 | 0,00008 | 25700000 | 2056,00 |
| 77.6 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00004 | 0,00004 | 10500000 | 420,00 |
| 77.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,00138 | 0,00138 | 21500000 | 29670,00 |
| 78 | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 50 КВТ | ШТ | | 1 | 19500000,00 | 19500000,00 |
| | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕГАТА: до 0,1 Т | НАСОС | | 1 | 233496,24 | 233496,24 |
| 79 | | | | | | |
| 79.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,17 | 14,17 | 16478,21 | 233496,24 |
| 79.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,08 | 0 | (0) |
| 80 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС grAndfAr МАРКА 32-6-180 | ШТ | | 1 | 950000,00 | 950000,00 |
| 81 | CrOH Д=32ММ | ШТ | | 2 | 15000,00 | 31000,00 |
| 82 | УСТАНОВКА ДЫМОВОЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 100М | | 0,065 | 11868259,89 | 771436,89 |
| 82.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 79,75 | 5,18375 | 16478,21 | 85418,92 |
| 82.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,77 | 0,11505 | 0 | (0) |
| 82.3 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 34,92 | 2,2698 | 1077 | 2444,57 |
| 82.4 | ВОДА | М3 | 10,99 | 0,71435 | 0 | 0,00 |
| 82.5 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | Т | 0,0005 | 0,0000325 | 12500000 | 406,25 |
| 82.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,67 | 0,04355 | 2600 | 113,23 |
| 82.7 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,021 | 0,001365 | 405800 | 553,92 |
| 82.8 | ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х2ММ | М | 100 | 6,5 | 105000 | 682500,00 |
| 83 | УСТАНОВКА, ДЫМОВЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ | 1КМ | | 0,0015 | 31101403,24 | 46652,10 |
| 83.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 314 | 0,471 | 16478,21 | 7761,24 |
| 83.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,91 | 0,004365 | 0 | (0) |
| 83.3 | ВОДА | М3 | 36 | 0,054 | 0 | 0,00 |
| 83.4 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | М3 | 0,93 | 0,001395 | 495210 | 690,82 |
| 83.5 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,07 | 0,000105 | 3810000 | 400,05 |
| 83.6 | ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ | М | 1008 | 1,512 | 25000 | 37800,00 |
| 84 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,1 М3 | БАК | | 1 | 66407,19 | 66407,19 |
| 84.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,03 | 4,03 | 16478,21 | 66407,19 |
| 84.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,14 | 0,14 | 0 | (0) |
| 84.3 | ВОДА | М3 | 0,31 | 0,31 | 0 | 0,00 |

| | | | | | | |
|-----------|--|-------------------------|--------------|-------------------|--------------------|-----------|
| 84.4 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 М3 | ШТ | 1 | 1 | 0 | 0,00 |
| 85 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,1 М3 | БАК | 1 | 66407,19 | 66407,19 | |
| 85.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,03 | 4,03 | 16478,21 | 66407,19 |
| 85.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,14 | 0,14 | 0 | (0) |
| 85.3 | ВОДА | М3 | 0,31 | 0,31 | 0 | 0,00 |
| 85.4 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 М3 Е | ШТ | 1 | 1 | 0 | 0,00 |
| 86 | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 | 100 М БОРОЗД | 0,04 | 544403,92 | 21776,16 | |
| 86.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,64 | 0,6256 | 16478,21 | 10308,77 |
| 86.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 4,06 | 0,1624 | 0 | (0) |
| 86.3 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 4,06 | 0,1624 | 67260 | 10923,02 |
| 86.4 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 8,12 | 0,3248 | 1676 | 544,36 |
| 87 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ | 100М | 0,99 | 547380,73 | 541906,93 | |
| 87.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32,97 | 32,6403 | 16478,21 | 537853,72 |
| 87.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,5 | 0,495 | 0 | (0) |
| 87.3 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,15 | 1,1385 | 1077 | 1226,16 |
| 87.4 | ВОДА | М3 | 1,13 | 1,1187 | 0 | 0,00 |
| 87.5 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | Т | 0,00017 | 0,0001683 | 12500000 | 2103,75 |
| 87.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,281 | 0,27819 | 2600 | 723,29 |
| 88 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 32x2 ММ | М | 99 | 45800,00 | 4534200,00 | |
| 89 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100М | 0,16 | 547380,73 | 87580,92 | |
| 89.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32,97 | 5,2752 | 16478,21 | 86925,85 |
| 89.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,5 | 0,08 | 0 | (0) |
| 89.3 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,15 | 0,184 | 1077 | 198,17 |
| 89.4 | ВОДА | М3 | 0,69 | 0,1104 | 0 | 0,00 |
| 89.5 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | Т | 0,00017 | 0,0000272 | 12500000 | 340,00 |
| 89.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,281 | 0,04496 | 2600 | 116,90 |
| 90 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 25x1,8 ММ | М | 16 | 32500,00 | 520000,00 | |
| 91 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНОВЫЕ или биМЕТАЛЛОВЫЕ | 100КВТ | 0,17 | 1334410,88 | 226849,85 | |
| 91.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 65,6 | 11,152 | 16478,21 | 183765,00 |
| 91.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,13 | 0,5321 | 0 | (0) |
| 91.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,21 | 0,0357 | 750 | 26,78 |
| 91.4 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч | 0,8 | 0,136 | 2291 | 311,58 |
| 91.5 | ВОДА | М3 | 15 | 2,55 | 0 | 0,00 |
| 91.6 | КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ | КОМПЛ | 44,2 | 7,514 | 3500 | 26299,00 |
| 91.7 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0045 | 0,000765 | 21500000 | 16447,50 |
| 92 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н=600 10-Х СЕКЦИОННЫЕ | ШТ | 10 | 1150000,00 | 11500000,00 | |
| 93 | СгоН Д=25ММ | ШТ | 20 | 14500,00 | 290000,00 | |
| 94 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ 90Г Д=25x2ММ | ШТ | 20 | 14500,00 | 290000,00 | |
| 95 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ 90Г Д=32x2ММ | ШТ | 6 | 15500,00 | 93000,00 | |
| 96 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100М | 1,15 | 85992,33 | 98891,18 | |
| 96.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,01 | 5,7615 | 16478,21 | 94939,21 |
| 96.2 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч | 1,5 | 1,725 | 2291 | 3951,98 |
| 97 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,101 | 1301070,54 | 131408,12 | |
| 97.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,59 | 4,09959 | 16478,21 | 67553,90 |
| 97.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,00404 | 0 | (0) |
| 97.3 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | Т | 0,0246 | 0,0024846 | 25700000 | 63854,22 |

| | | | | | | | |
|-------|---|----------|---------|-----------|-------|------------|-----------|
| 98 | ВСПЕНЕННЫЙ ПОЛИТИЛЕН ПОКРЫТИЙ ПОЛИРОВАННЫЙ ФАЛГОЙ ТОЛШ=3ММ ДЛЯ ТЕПЛОТРЕЖАЮЩЕГО ЭКРАНА ЗА РАДИАТОРАМИ ЭО | М2 | | | 10 | 4500,00 | 45000,00 |
| 99 | АвТоМАТ одНо-, двух-, ТРЕхполюСНый, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25 | ШТ | | | 2 | 37976,01 | 75952,02 |
| 99.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,56 | 3,12 | | 16478,21 | 51412,02 |
| 99.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,004 | 0,008 | | 0 | (0) |
| 99.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,04 | 0,08 | | 750 | 60,00 |
| 99.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,028 | | 90000 | 2520,00 |
| 99.5 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 1,22 | 2,44 | | 9000 | 21960,00 |
| 100 | АвТоМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | | | 2 | 25000,00 | 50000,00 |
| 101 | СвЕТильНик поТолочНый LED С КРЕплЕНИЕМ виНТАМИ для поМЕЩЕНИИ С НоРМАльНЫМИ условияМи СРЕды одНолАМповый | 100 ШТУК | | | 0,02 | 1908765,94 | 38175,32 |
| 101.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 88,3 | 1,766 | | 16478,21 | 29100,52 |
| 101.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 45,1 | 0,902 | | 0 | (0) |
| 101.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 25,6 | 0,512 | | 750 | 384,00 |
| 101.4 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00306 | 0,0000612 | | 21500000 | 1315,80 |
| 101.5 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 4,08 | 0,0816 | | 90000 | 7344,00 |
| 101.6 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,0062 | | 5000 | 31,00 |
| 102 | СвЕТильНик СвЕТодиодНый 14Вт LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | | | 2 | 89000,00 | 178000,00 |
| 103 | Провод пЕРвый одНожильНый или МНОгожильНый в общЕй оплЕТКЕ, СУММАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, до: 6 | 100 М | | | 0,95 | 113693,14 | 108008,48 |
| 103.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6,74 | 6,403 | | 16478,21 | 105509,98 |
| 103.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,038 | | 0 | (0) |
| 103.3 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 12,2 | 11,59 | | 150 | 1738,50 |
| 103.4 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,05 | 0,0475 | | 0 | 0,00 |
| 103.5 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,16 | 0,152 | | 5000 | 760,00 |
| 104 | Провод С АлюМиНиЕвыми жилАми АППВ 2х2,5ММ2 | 1000М | | | 0,095 | 3500,00 | 332,50 |
| 105 | ВыКлючАТЕЛЬ одНоКлАвишНый уТоплЕННОГО ТипА пРи СКРЫТОЙ пРоводКЕ | 100 ШТУК | | | 0,03 | 545898,36 | 16376,95 |
| 105.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32,2 | 0,966 | | 16478,21 | 15917,95 |
| 105.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,0024 | | 0 | (0) |
| 105.3 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,0000945 | | 0 | 0,00 |
| 105.4 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 3,06 | | 150 | 459,00 |
| 106 | ВыКлючАТЕЛЬ одНОКлАвишНый для СКРЫТОЙ ПроводКИ, Тип С-1-86-10/220 | ШТ | | | 37 | 15000,00 | 555000,00 |
| 107 | РозЕТКА шТЕПсельНая ТРЕхполюСНая | 100 ШТУК | | | 0,04 | 1393100,61 | 55724,02 |
| 107.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 73,4 | 2,936 | | 16478,21 | 48380,02 |
| 107.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,24 | 0,0096 | | 0 | (0) |
| 107.3 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 20,4 | 0,816 | | 9000 | 7344,00 |
| 108 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | | | 4 | 15000,00 | 60000,00 |
| 109 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | | | 0,004 | 500000,00 | 2000,00 |
| 110 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВыКлючАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКлЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | | | 0,003 | 500000,00 | 1500,00 |
| 111 | ПрожЕКТОР, оТдЕльНо уСТАНАвлиВАЕМый НА КРОНштейНЕ, уСТАНовлЕННОМ НА опОРЕ, С лАМпой МоЩНОСТью, Вт: 500 | 100 ШТУК | | | 0,04 | 5703960,66 | 228158,43 |
| 111.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 346 | 13,84 | | 16478,21 | 228058,43 |
| 111.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 145 | 5,8 | | 0 | (0) |
| 111.3 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,5 | 0,02 | | 5000 | 100,00 |

| | | | | | | |
|------------|--|-----------------|---------|--------------|--------------------|-------------------|
| | ПРОЕКТОР ДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ ПЛОЩАДЕЙ, ФАСАДОВ ЗДАНИЙ И ДРУГИХ ОТКРЫТЫХ ПРОСТРАНСТВ, ТИПА ПЭС-35А-У1 | | | | | |
| 112 | МошНоСТ 100 вАТТ | ШТ | | 4 | 550000,00 | 2200000,00 |
| | ЭО, ОПС и телефонизация | | | | | |
| 113 | УСТРОЙСТВО ПОЖАРНЫЙ ЩИТЬ ИЗ ДОСОК И БРУСКИ | 100М2 | | 0,008 | 25321216,02 | 202569,73 |
| 113.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 129,71 | 1,03768 | 16478,21 | 17099,11 |
| 113.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,61 | 0,01288 | 0 | (0) |
| 113.3 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | М-ЧАС | 0,83 | 0,00664 | 780 | 5,18 |
| 113.4 | РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ | М-ЧАС | 0,28 | 0,00224 | 1000 | 2,24 |
| 113.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8Х60 ММ | Т | 0,0042 | 0,0000336 | 13500000 | 453,60 |
| 113.6 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,19 | 0,00152 | 4820000 | 7326,40 |
| 113.7 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, II СОРТА | М3 | 4,6 | 0,0368 | 4820000 | 177376,00 |
| 113.8 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,0032 | 0,0000256 | 12000000 | 307,20 |
| 114 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: СТЕН | 100М2 | | 0,008 | 1684553,33 | 13476,43 |
| 114.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 58,52 | 0,46816 | 16478,21 | 7714,44 |
| 114.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,09 | 0,00072 | 0 | (0) |
| 114.3 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | М-ЧАС | 0,01 | 0,00008 | 0 | 0,00 |
| 114.4 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,08 | 0,00064 | 54548 | 34,91 |
| 114.5 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | Т | 0,0258 | 0,0002064 | 22500000 | 4644,00 |
| 114.6 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/ | Т | 0,0091 | 0,0000728 | 10200000 | 742,56 |
| 114.7 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,038 | 0,000304 | 560000 | 170,24 |
| 114.8 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ /ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА/, МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,0000192 | 3600 | 0,07 |
| 114.9 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,00672 | 24000 | 161,28 |
| 114.10 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,00248 | 3600 | 8,93 |
| 115 | ЛОПАТКА | ШТ | | 1 | 5000,00 | 5000,00 |
| 116 | БАГОР | ШТ | | 1 | 10200,00 | 10200,00 |
| 117 | ТОПОР №2 | ШТ | | 1 | 9400,00 | 9400,00 |
| 118 | ВЕДРО | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 119 | ОГНЕТУШИТЕЛЬ ОП-10 | ШТ | | 1 | 38500,00 | 38500,00 |
| 120 | ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА | ШТ | | 1 | 30800,00 | 30800,00 |
| 121 | СвЕТильНик оТдЕльНо уСтАНавлиВАЕМый НА штыРях С КоличЕСТвом лАмп в СвЕТильНикЕ: 1 | 100 ШТУК | | 0,01 | 2408817,48 | 24088,17 |
| 121.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 88 | 0,88 | 16478,21 | 14500,82 |
| 121.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 34,6 | 0,346 | 0 | (0) |
| 121.3 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,0000315 | 500000 | 15,75 |
| 121.4 | РОЗЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ | 100ШТ | 2,04 | 0,0204 | 10000 | 204,00 |
| 121.5 | ТРУБКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ | КГ | 2,8 | 0,028 | 6700 | 187,60 |
| 121.6 | ШПИЛЬКИ | ШТ | 204 | 2,04 | 4500 | 9180,00 |
| 122 | ЛИНЕЙНЫЙ СВЕТОДИОДНЫЙ СВЕТИЛЬНИК С МАТОВЫМ РАССАИВАТЕЛЕМ МОЩНОСТЬЮ-30ВТ АК-LL 30W | ШТ | | 1 | 30200,00 | 30200,00 |
| 123 | КРОшТЕЙны Со СвЕТильНикаМи по СТЕНАМ и поТолКАМ | 100 ШТУК | | 0,01 | 1878543,84 | 18785,44 |
| 123.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 114 | 1,14 | 16478,21 | 18785,16 |
| 123.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 34,4 | 0,344 | 0 | (0) |
| 123.3 | ПРОВОДА ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ МЕДНЫЕ МАРКИ М СЕЧ. 4 ММ2 | Т | 0,00062 | 0,0000062 | 45000 | 0,28 |
| 124 | СВЕТИЛЬНИК ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ НА 60ВТ НПП1101-60W | ШТ | | 1 | 20300,00 | 20300,00 |
| 125 | СвЕТовые НАСТЕНные уКАЗАТели | 100 ШТУК | | 0,01 | 2017360,22 | 20173,60 |
| 125.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 98,2 | 0,982 | 16478,21 | 16181,60 |
| 125.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,24 | 0,0224 | 0 | (0) |
| 125.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 25,6 | 0,256 | 1250 | 320,00 |
| 125.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 4,08 | 0,0408 | 90000 | 3672,00 |
| 126 | УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ "ВЫХОД" ССА1001 ИЕК | ШТ | | 1 | 12000,00 | 12000,00 |
| 127 | Блок уПРавлЕния шКАфного иСполНЕНИЯ или РАСнРЕдЕлительный пункт /шКАф/, уСтАНавлиВАЕ-Мый НА СТЕНЕ, выСОта и шириНА, ММ, до: 1700х1100 | ШТ | | 1 | 57508,95 | 57508,95 |
| 127.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,49 | 3,49 | 16478,21 | 57508,95 |
| 127.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,66 | 0,66 | 0 | (0) |

| | | | | | | |
|-------|---|--------|---------|---------|------------|-----------|
| 128 | ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ШКАФ-19; 15 U, 600X600X1150 ===CABEUS SH-05C-27U 60/100-ВК=== | ШТ | | 1 | 14500,00 | 14500,00 |
| 129 | БЛОК НАКЛАДНОЙ НА 8 РАЗЕТОК 1U | ШТ | | 1 | 11300,00 | 11300,00 |
| 130 | КАНАЛ КАБЕЛЬНЫЙ 40X25ММ | ШТ | | 1 | 1520,00 | 1520,00 |
| 131 | ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ Д-32ММ | ШТ | | 1 | 1300,00 | 1300,00 |
| 132 | МОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ 100X100 | ШТ | | 1 | 1300,00 | 1300,00 |
| 133 | МЕТИЗЫ пачка 1кг | ШТ | | 1 | 14500,00 | 14500,00 |
| 134 | РоТАМЕТР, СЧЕТчик, ПРеобРАзовАТЕль, уСТАНАвлиВАЕМые НА флАНцЕвых СоЕдинЕНиях, диАМЕТР уСловНого ПРоходА, ММ, до: 32 | ШТ | | 1 | 22874,56 | 22874,56 |
| 134.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,03 | 1,03 | 16478,21 | 16972,56 |
| 134.2 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 12 ММ | КГ | 0,302 | 0,302 | 19500 | 5889,00 |
| 134.3 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | КГ | 0,002 | 0,002 | 6500 | 13,00 |
| 135 | СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ АГАТ G6 | ШТ | | 1 | 145000,00 | 145000,00 |
| 136 | ГРП РДНК-400 | ШТ | | 1 | 16400,00 | 16400,00 |
| 137 | АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ОКРАСКА СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ | 100М2 | | 0,01 | 347323,19 | 3473,23 |
| 137.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 21,01 | 0,2101 | 16478,21 | 3462,07 |
| 137.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,05 | 0,0005 | 0 | (0) |
| 137.3 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 0,0031 | 3600 | 11,16 |
| 138 | УСТАНОВКА зонТов НАд шАхТАМи из лиСтовой и оциНКовАНной СТАли КРуглого СЕЧЕНИЯ диАМЕТРоМ: 200 ММ | 1 зонТ | | 1 | 7855,67 | 7855,67 |
| 138.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,47 | 0,47 | 16478,21 | 7744,76 |
| 138.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,01 | 0 | (0) |
| 138.3 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/ | МАШ-Ч | 0,09 | 0,09 | 1232,31 | 110,91 |
| 139 | ЭОНТ ВЕНТСИСТЕМ 250X250 ЗП 00.000 | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 140 | ЭОНТ НАД ОБОРУДОВ. ИЗ ТОНКОЛИСТ ОЦИН. СТАЛИ Б=0,5ММ 2000X1000X500 | ШТ | | 1 | 4900,00 | 4900,00 |
| 141 | НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА МАЙОЛИКОЙ СТЕН, ДНА И СТУПЕНЕЙ НА КЛЕЮ | 100 М2 | | 0,005 | 1973759,99 | 9868,80 |
| 141.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 119,78 | 0,5989 | 16478,21 | 9868,80 |
| 141.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 4,5 | 0,0225 | 0 | (0) |
| 142 | МАЙОЛИКА | М2 | | 0,5 | 11500,00 | 5750,00 |
| 143 | УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИИ С ПОРУЧНЫМИ: УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИИ БЕЗ ПОРУЧНЕЙ | 100М | | 0,01 | 683845,72 | 6838,46 |
| 143.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,5 | 0,415 | 16478,21 | 6838,46 |
| 143.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,59 | 0,0259 | 0 | (0) |
| 144 | ОГРАЖДЕНИЕ НИКЕЛЕВОЕ | М | | 1 | 14500,00 | 14500,00 |
| 145 | СЧЕТЧИКИ, уСТАНАвлиВАЕМые НА гоТовом оСНовАНИи: ТРЕХфАЗные | ШТ | | 1 | 14891,04 | 14891,04 |
| 145.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,87 | 0,87 | 16478,21 | 14336,04 |
| 145.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,02 | 0 | (0) |
| 145.3 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00003 | 0,00003 | 18500000 | 555,00 |
| 146 | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСТВА МЕРКУРИЙ 230 АR | ШТ | | 1 | 152000,00 | 152000,00 |
| 147 | БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-6 | ШТ | | 1 | 16400,00 | 16400,00 |
| 148 | БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-4 | ШТ | | 1 | 14500,00 | 14500,00 |
| 149 | МЕТАЛЛУРУКАВ ГИБКИЙ ДН 15ММ РЗ-Ц-Ш15 | М | | 1 | 1500,00 | 1500,00 |
| 150 | АДАПТЕР RS-232-C/RS-485 | ШТ | | 1 | 1800,00 | 1800,00 |
| 151 | ЗвоНоК | ШТ | | 1 | 16478,21 | 16478,21 |
| 151.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1 | 1 | 16478,21 | 16478,21 |
| 152 | ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ "МЗМ-1" | ШТ | | 1 | 18900,00 | 18900,00 |
| 153 | АВТОМАТ ПОДАЧИ ШКОЛНЫХ ЗВОНКОВ"МК 135.2" | ШТ | | 1 | 19700,00 | 19700,00 |
| 154 | КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN" | ШТ | | 1 | 19800,00 | 19800,00 |
| 155 | КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN" | ШТ | | 1 | 19800,00 | 19800,00 |
| 156 | УСТРОЙСТВО СКАМЬИ | 1М3 | | 0,01 | 371196,53 | 3711,97 |
| 156.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,5 | 0,225 | 16478,21 | 3707,60 |
| 156.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,0036 | 0 | (0) |
| 156.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,23 | 0,0023 | 780 | 1,79 |
| 156.4 | ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ | МАШ-Ч | 0,33 | 0,0033 | 780 | 2,57 |
| 157 | АЛЮМИНИЕВАЯ РЕЙКА | М | | 1 | 4800,00 | 4800,00 |
| 158 | УСТРОЙСТВО ТЕПЛО И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПЕНОБЕТОНОМ ПРЕГОТОВЛЕННЫМ МЕТОДОМ НЕОПОР | М3 | | 1 | 85686,69 | 85686,69 |
| 158.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,2 | 5,2 | 16478,21 | 85686,69 |
| 158.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,46 | 0,46 | 0 | (0) |
| 159 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ПЕРИЛАМИ | 100М | | 0,01 | 474242,88 | 4742,43 |
| 159.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 28,78 | 0,2878 | 16478,21 | 4742,43 |
| 159.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,17 | 0,0117 | 0 | (0) |
| 160 | ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ НИКЕЛИРОВАННЫХ ТРУБ | М | | 1 | 4600,00 | 4600,00 |
| 161 | ОБЛИЦОВКА СТЕН ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ | 100М2 | | 0,01 | 640508,02 | 6405,08 |
| 161.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,87 | 0,3887 | 16478,21 | 6405,08 |

| | | | | | | |
|-------|--|---------------------|--------|----------|-----------|-----------|
| 161.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,56 | 0,0056 | 0 | (0) |
| 162 | ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ ТОЛЩ. 180ММ | М | | 1 | 1800,00 | 1800,00 |
| 163 | ЧАСЫ НА БАТАРЕЙКАХ | ШТ | | 1 | 18400,00 | 18400,00 |
| 164 | ПРИБОРЫ ИЗМЕРЕНИЯ И ЗАЩИТЫ. ПРИБОР, КОЛИЧЕСТВО ПОДКЛЮЧАЕМЫХ КОНЦОВ, ДО: 2 | ШТ | | 1 | 18620,38 | 18620,38 |
| 164.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,13 | 1,13 | 16478,21 | 18620,38 |
| 164.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,08 | 0 | (0) |
| 165 | РЕЛЕ РЭС 22 Р (12В) | ШТ | | 1 | 9800,00 | 9800,00 |
| 166 | РЕЛЕ РПУ2 (220В) | ШТ | | 1 | 8900,00 | 8900,00 |
| 167 | АППАРАТ /КНОПКА, Ключ управлЕния, зАМОк элЕКТРОМАГНИТной бЛОКировКи, звуКовой СигНАл, СигНАльНАя лАМПА/, КоличЕСТво подКлючАЕМых КоНцов, до: 2 | ШТ | | 1 | 18620,38 | 18620,38 |
| 167.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,13 | 1,13 | 16478,21 | 18620,38 |
| 167.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,08 | 0 | (0) |
| 168 | БЛОК ЗАЖИМОВ Б324 | ШТ | | 1 | 16500,00 | 16500,00 |
| 169 | ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ общЕго НАЗНАЧЕНИЯ оТдЕльНо СТОящий, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТОК, А, до: 40 | ШТ | | 1 | 52235,93 | 52235,93 |
| 169.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,17 | 3,17 | 16478,21 | 52235,93 |
| 169.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,012 | 0,012 | 0 | (0) |
| 170 | ПУСКАТЕЛЬ ПМЛ-111 25А | ШТ | | 1 | 16500,00 | 16500,00 |
| 171 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ осЕвых МАССой: до 0,025 Т | 1 вентилят ор | | 1 | 65583,28 | 65583,28 |
| 171.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,98 | 3,98 | 16478,21 | 65583,28 |
| 171.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,05 | 0,05 | 0 | (0) |
| 172 | ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ ШКАФА | ШТ | | 1 | 37500,00 | 37500,00 |
| 173 | ЗАМОК ДЛЯ ШКАФА | ШТ | | 1 | 36500,00 | 36500,00 |
| 174 | RING PANEL 1V/24 | ШТ | | 1 | 27800,00 | 27800,00 |
| 175 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ | ШТ | | 1 | 47951,59 | 47951,59 |
| 175.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,91 | 2,91 | 16478,21 | 47951,59 |
| 175.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,04 | 0 | (0) |
| 176 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д-57 | ШТ | | 1 | 4600,00 | 4600,00 |
| 177 | ПЕРЕЗОД ЭКСЕНТРИЧЕЧКИЙ | ШТ | | 1 | 4600,00 | 4600,00 |
| 178 | ЗАЕМЛИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИЗ СТАЛИ ПОЛОСОВОЙ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2 | 100 М | | 0,01 | 360700,79 | 3607,01 |
| 178.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 16,6 | 0,166 | 16478,21 | 2735,38 |
| 178.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 0,0044 | 0 | (0) |
| 178.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 3,13 | 0,0313 | 1250 | 39,13 |
| 178.4 | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123 | Т | 0,0037 | 0,000037 | 22500000 | 832,50 |
| 179 | КОММУТАТОР СЛУЖЕБНОЙ СВЯЗИ | ШТ | | 1 | 133512,20 | 133512,20 |
| 179.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6,76 | 6,76 | 16478,21 | 111392,70 |
| 179.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,27 | 0,27 | 0 | (0) |
| 179.3 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | Т | 0,0011 | 0,0011 | 18500000 | 20350,00 |
| 179.4 | ПРОВОДА С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОП-ЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ, ПРОПИТАННОЙ ПРОТИВОГНИЛОСТНЫМ СОСТАВОМ МАРКИ АПРН СЕЧЕНИЕМ 1Х35 ММ2 | 1000М | 0,0007 | 0,0007 | 2500000 | 1750,00 |
| 179.5 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,003 | 0,003 | 6500 | 19,50 |
| 180 | СТОЙКА, ПОЛУСТОЙКА, КАРКАС СТОЙКИ ИЛИ ШКАФ, МАССА, Кг: до 100 | ШТ | | 1 | 182095,20 | 182095,20 |
| 180.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,94 | 8,94 | 16478,21 | 147315,20 |
| 180.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,36 | 0 | (0) |
| 180.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-Ч | 1,45 | 1,45 | 1250 | 1812,50 |
| 180.4 | КЛЕЙ СТОЛЯРНЫЙ СУХОЙ | КГ | 0,025 | 0,025 | 9500 | 237,50 |
| 180.5 | ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ МАРКИ ФК И ФБА, СОРТА В/ВВ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ | М3 | 0,008 | 0,008 | 3810000 | 30480,00 |
| 180.6 | МЕШКОВИНА ДЖУТОВАЯ | М2 | 0,45 | 0,45 | 5000 | 2250,00 |
| 181 | НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ: ПРОГРАММИРОВАНИЕ СЕТЕВОГО ЭЛЕМЕНТА И ОТЛАДКА ЕГО РАБОТЫ /КОМПЬЮТЕР, МУЛЬТИПЛЕКСОР/ | СЕТЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ | | 1 | 329564,20 | 329564,20 |
| 181.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 20 | 20 | 16478,21 | 329564,20 |
| 182 | СЕРВЕР ДЛЯ СЕТИ СКС | ШТ | | 1 | 9150,00 | 9150,00 |
| 183 | БЛОК МАССА, Кг, до: 5 | ШТ | | 1 | 16972,56 | 16972,56 |
| 183.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,03 | 1,03 | 16478,21 | 16972,56 |
| 183.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,01 | 0 | (0) |
| 184 | КАБЕЛЬНЫЙ ОРГАНИЗЕР | ШТ | | 1 | 7200,00 | 7200,00 |
| 185 | ПАТЧ-ПАНЕЛЬ НА 24 ПОРТА 1U, КАТ. 5Е, УТР | ШТ | | 1 | 1500,00 | 1500,00 |
| 186 | СЕТЕВОЙ ФИЛЬТР НА 8 РОЗЕТОК PDU - 8 | ШТ | | 1 | 19700,00 | 19700,00 |
| 187 | ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПОД ВИНТ С ОКОНЦЕВАНИЕМ НАКОНЕЧНИКОМ | 100 КОНЦОВ | | 0,02 | 189182,17 | 3783,64 |
| 187.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 11,3 | 0,226 | 16478,21 | 3724,08 |

| | | | | | | |
|--------|--|---------------|---------|-------------|------------------|------------------|
| 187.2 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ | 100ШТ | 1 | 0,02 | 1500 | 30,00 |
| 187.3 | СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I | КГ | 0,029 | 0,00058 | 11200 | 6,50 |
| 187.4 | ДИХЛОРЕТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ I СОРТА | Т | 0,00002 | 0,0000004 | 10800000 | 4,32 |
| 187.5 | СКИПИДАР | КГ | 0,019 | 0,00038 | 8900 | 3,38 |
| 187.6 | ТРУБКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ | КГ | 0,04 | 0,0008 | 6700 | 5,36 |
| 187.7 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС61 | КГ | 0,077 | 0,00154 | 6500 | 10,01 |
| 188 | ПАТЧ-КОРД RJ-45 1М | ШТ | | 1 | 1450,00 | 1450,00 |
| 189 | ПАТЧ-КОРД RJ-45 5М | ШТ | | 1 | 1490,00 | 1490,00 |
| 190 | АппАРАТ ТелЕфонНый СиСТЕМы ЦБ или АТС: НАСТольНый | ШТ | | 1 | 121844,11 | 121844,11 |
| 190.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,2 | 7,2 | 16478,21 | 118643,11 |
| 190.2 | КАНИФОЛЬ | КГ | 0,01 | 0,01 | 7800 | 78,00 |
| 190.3 | ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ А50 | КГ | 0,01 | 0,01 | 5800 | 58,00 |
| 190.4 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 0,2 | 0,2 | 9000 | 1800,00 |
| 190.5 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10ШТ | 0,2 | 0,2 | 3500 | 700,00 |
| 190.6 | ПОДРОЗЕТНИК Д=50-80 ММ | 100ШТ | 0,01 | 0,01 | 50000 | 500,00 |
| 190.7 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,01 | 0,01 | 6500 | 65,00 |
| 191 | МИНИ АТС НА 80 НОМЕРОВ | ШТ | | 1 | 64500,00 | 64500,00 |
| 192 | ТЕЛЕФОННЫЙ АППАРАТ КХ-Т7730RU | ШТ | | 1 | 48500,00 | 48500,00 |
| 193 | АМФИНОЛ | ШТ | | 1 | 4800,00 | 4800,00 |
| 194 | WI FI РОУТЕР | ШТ | | 1 | 125000,00 | 125000,00 |
| 195 | РЕЛЕ, Ключ, КнопКА и др. С подгоТовКой МЕСТА уСТАНовКи | ШТ | | 1 | 32956,42 | 32956,42 |
| 195.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2 | 2 | 16478,21 | 32956,42 |
| 196 | РЕЛЕ КОНТРОЛЯ ФАЗ | ШТ | | 1 | 14600,00 | 14600,00 |
| 197 | КОНТАКТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, до: 160 | ШТ | | 1 | 125294,66 | 125294,66 |
| 197.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,96 | 3,96 | 16478,21 | 65253,71 |
| 197.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,016 | 0,016 | 0 | (0) |
| 197.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,12 | 0,12 | 780 | 93,60 |
| 197.4 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 0,14 | 0,14 | 1250 | 175,00 |
| 197.5 | ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ | М-ЧАС | 0,29 | 0,29 | 925 | 268,25 |
| 197.6 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,014 | 90000 | 1260,00 |
| 197.7 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,526 | 0,526 | 19500 | 10257,00 |
| 197.8 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,047 | 0,047 | 6500 | 305,50 |
| 197.9 | ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ | КГ | 0,007 | 0,007 | 7800 | 54,60 |
| 197.10 | ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318 | КГ | 0,027 | 0,027 | 22500 | 607,50 |
| 197.11 | НИТКИ ШВЕЙНЫЕ | КГ | 0,004 | 0,004 | 14800 | 59,20 |
| 197.12 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,048 | 0,048 | 7600 | 364,80 |
| 197.13 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,02 | 1500 | 30,00 |
| 197.14 | БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ | 100ШТ | 0,031 | 0,031 | 1500 | 46,50 |
| 197.15 | КОНСТРУКЦИИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МЕЛКИХ ПРОФИЛЕЙ МАССА, ДО 0,1Т | Т | 0,009 | 0,009 | 4800000 | 43200,00 |
| 197.16 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | ШТ | 6,1 | 6,1 | 460 | 2806,00 |
| 197.17 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 1,22 | 1,22 | 150 | 183,00 |
| 197.18 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,066 | 0,066 | 5000 | 330,00 |
| 198 | КОНТАКТОР 12А | ШТ | | 1 | 6400,00 | 6400,00 |
| 199 | СТАБИЛИЗАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ 25000VA 1P // материал заказчика // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 200 | ЛотКи СТАльНые для КРЕПлЕНИЯ СоЕДИНитЕльНых Муфт. ЛоТоК НА уСТАНовлЕННых полКАх | 100 ШТ | | 0,01 | 402068,32 | 4020,68 |
| 200.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,4 | 0,244 | 16478,21 | 4020,68 |
| 200.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,36 | 0,0136 | 0 | (0) |
| 201 | ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100X50 2,5М | ШТ | | 1 | 6400,00 | 6400,00 |
| 202 | СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВ | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 203 | ПРОФИЛЬ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ П ОБРАЗНЫЙ | ШТ | | 1 | 12400,00 | 12400,00 |
| 204 | ШПИЛЬКА М8 1М | ШТ | | 1 | 150,00 | 150,00 |
| 205 | ЦАНГА | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 206 | МЕТИЗЫ пачка 1кг | ШТ | | 1 | 14500,00 | 14500,00 |
| 207 | РоТАМЕТР, СЧЕТчик, ПРЕобРАзовАТЕль, уСТАНовлиВАЕМые НА флАНцЕвых СоЕДИНЕНИЯх, диАМЕТР условНОго пРохода, ММ, до: 50 | ШТ | | 1 | 58795,67 | 58795,67 |

| | | | | | | |
|--------|---|--------|---------|-----------|------------|-----------|
| 207.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,09 | 3,09 | 16478,21 | 50917,67 |
| 207.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,11 | 0,11 | 0 | (0) |
| 207.3 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 10 ММ | КГ | 0,403 | 0,403 | 19500 | 7858,50 |
| 207.4 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | КГ | 0,003 | 0,003 | 6500 | 19,50 |
| 208 | ГАЗОАНАЛИЗАТОР ЧЕТЫРЕХКАНАЛЬНЫЙ 2ХСО И 2ХСН4 С РЕЛЕЙНЫМИ ВЫХОДАМИ ТИПА "СУХОЙ" КОНТАКТ НА "НЕИСПРАВНОСТЬ", "ПОРОГ №1", "ПОРОГ №2" ЭССА-СО/2-СН4/2 // материал заказчика // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 209 | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | УЗЕЛ | | 1 | 127243,10 | 127243,10 |
| 209.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,74 | 4,74 | 16478,21 | 78106,72 |
| 209.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,17 | 0,17 | 0 | (0) |
| 209.3 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,7 | 0,7 | 750 | 525,00 |
| 209.4 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50 | М3 | 0,0032 | 0,0032 | 386057 | 1235,38 |
| 209.5 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00005 | 0,00005 | 0 | 0,00 |
| 209.6 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00003 | 0,00003 | 0 | 0,00 |
| 209.7 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,03 | 0,03 | 1200 | 36,00 |
| 209.8 | КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ МУФТОВЫЕ 45Ч12НЖ В ТРУБНОЙ ОБВЯЗКЕ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ТРЕМЯ ВЕНТИЛЯМИ N КОНДЕНСАТООТВОДЧИКА-НК ДИАМЕТР В ММ-Д. НК-4, Д-50 | КОМПЛ | 1 | 1 | 11200 | 11200,00 |
| 209.9 | КРОНШТЕЙНЫ И ПОДСТАВКИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ | КГ | 5,56 | 5,56 | 6500 | 36140,00 |
| 210 | ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ Д80 | ШТ | | 1 | 48500,00 | 48500,00 |
| 211 | УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | ФИЛЬТР | | 1 | 150454,78 | 150454,78 |
| 211.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,2 | 4,2 | 16478,21 | 69208,48 |
| 211.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,07 | 0,07 | 0 | (0) |
| 211.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 1,33 | 1,33 | 1250 | 1662,50 |
| 211.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,06 | 0,06 | 610 | 36,60 |
| 211.5 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,052 | 0,052 | 3600 | 187,20 |
| 211.6 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,006 | 0,006 | 120000 | 720,00 |
| 211.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42А | Т | 0,00008 | 0,00008 | 12500000 | 1000,00 |
| 211.8 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 2 | 4500 | 9000,00 |
| 211.9 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | Т | 0,00352 | 0,00352 | 19500000 | 68640,00 |
| 211.10 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 100 ММ | 1000ШТ | 0,02 | 0,02 | 0 | 0,00 |
| 212 | ФИЛЬТР ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА Д-80 | ШТ | | 1 | 34500,00 | 34500,00 |
| 213 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 25 ММ | ШТ | | 3 | 56814,83 | 170444,49 |
| 213.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,47 | 4,41 | 16478,21 | 72668,91 |
| 213.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,03 | 0 | (0) |
| 213.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 0,35 | 1,05 | 1250 | 1312,50 |
| 213.4 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,00014 | 0,00042 | 12174000 | 5113,08 |
| 213.5 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ | ШТ | 2 | 6 | 4500 | 27000,00 |
| 213.6 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | Т | 0,0011 | 0,0033 | 19500000 | 64350,00 |
| 213.7 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ | 1000ШТ | 0,002 | 0,006 | 0 | 0,00 |
| 214 | ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА D=15MM | ШТ | | 1 | 1500,00 | 1500,00 |
| 215 | ВЕНТИЛЬ ВОЗДУХОСПУСКНОЙ D=15MM | ШТ | | 1 | 4800,00 | 4800,00 |
| 216 | ПРОБКА | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 217 | Рукав Наружным диаметром, мм, до: 20 | 100 М | | 0,01 | 1193648,89 | 11936,49 |
| 217.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 34,7 | 0,347 | 16478,21 | 5717,94 |
| 217.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 0,0044 | 0 | (0) |
| 217.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 17,9 | 0,179 | 1250 | 223,75 |
| 217.4 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 4,44 | 0,0444 | 750 | 33,30 |
| 217.5 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00218 | 0,0000218 | 18500000 | 403,30 |
| 217.6 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ | Т | 0,003 | 0,00003 | 4800000 | 144,00 |
| 217.7 | ПРОКАТ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ СТЗСП ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,0515 | 0,000515 | 4800000 | 2472,00 |
| 217.8 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 21,8 | 0,218 | 9000 | 1962,00 |
| 217.9 | МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | ШТ | 10 | 0,1 | 500 | 50,00 |
| 217.10 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 10 | 0,1 | 150 | 15,00 |
| 217.11 | СКОБЫ РАЗНЫЕ | 10ШТ | 25 | 0,25 | 3500 | 875,00 |

| | | | | | | |
|------------|--|-------------------------|---------|--------------|-------------------|-----------------|
| 217.12 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 21,8 | 0,218 | 150 | 32,70 |
| 217.13 | ПЕРЕМОЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 5 | 0,05 | 150 | 7,50 |
| 218 | МЕТАЛЛУКАВ Д.20 ММ | М | | 1 | 1500,00 | 1500,00 |
| 219 | УСТАНОВКА КРАНов воздушных | КОМПЛЕКТ | | 2 | 16789,39 | 33578,77 |
| 219.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,12 | 0,24 | 16478,21 | 3954,77 |
| 219.2 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК | Т | 0,00002 | 0,00004 | 0 | 0,00 |
| 219.3 | ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00001 | 0,00002 | 0 | 0,00 |
| 219.4 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | КГ | 0,01 | 0,02 | 1200 | 24,00 |
| 219.5 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КОМПЛ | 1 | 2 | 14800 | 29600,00 |
| 220 | СПУСКНОЙ КРАН D=20ММ | ШТ | | 1 | 4500,00 | 4500,00 |
| 221 | КРАН ШАРОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ D=40ММ | ШТ | | 1 | 24500,00 | 24500,00 |
| 222 | УСТАНОВКА воздухоРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ, ПРедНАЗНАЧЕНных для подАчи воздуха в РАбочую зоНу МАССой: до 20 Кг | воздухоР аспреде | | 2 | 28868,34 | 57736,67 |
| 222.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,33 | 2,66 | 16478,21 | 43832,04 |
| 222.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,02 | 0 | (0) |
| 222.3 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/ | МАШ-Ч | 0,31 | 0,62 | 1232,31 | 764,03 |
| 222.4 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/ | МАШ-Ч | 0,05 | 0,1 | 1040 | 104,00 |
| 222.5 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 0,23 | 0,46 | 1250 | 575,00 |
| 222.6 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,00014 | 0,00028 | 19500000 | 5460,00 |
| 222.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,0002 | 0,0004 | 12174000 | 4869,60 |
| 222.8 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) | КГ | 0,164 | 0,328 | 6500 | 2132,00 |
| 223 | ДИФФУЗОР ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 450X450 ММ | ШТ | | 1 | 11500,00 | 11500,00 |
| | Демонтажные и монтажные работы | | | | | |
| 224 | РЕМОНТ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЛИТОК МРАМОРНЫХ РАЗМЕРОМ 200X200 ММ | 100ПЛИТ | | 0,01 | 1594481,51 | 15944,82 |
| 224.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,52 | 0,0452 | 16478,21 | 744,82 |
| 224.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,002 | 0 | (0) |
| 224.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 224.4 | ПЛИТКИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ "ПРЕВИНИЛ" ДЛЯ ПОЛОВ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ | ШТ | 100 | 1 | 15200 | 15200,00 |
| 224.5 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 0,12 | 0,0012 | 0 | 0,00 |
| 225 | РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАРАПЕТНЫХ РЕШЕТОК | 10М | | 0,1 | 106563,23 | 10656,32 |
| 225.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,73 | 0,473 | 16478,21 | 7794,19 |
| 225.2 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 0,41 | 0,041 | 1250 | 51,25 |
| 225.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 225.4 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,001 | 0,0001 | 13500000 | 1350,00 |
| 225.5 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | Т | 0,0012 | 0,00012 | 12174000 | 1460,88 |
| 226 | СМЕНА ЧАСТЕЙ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ: ПРЯМЫЕ ЗВЕНЬЯ С ЗЕМЛИ, ЛЕСТНИЦ ИЛИ ПОДМОСТЕЙ | 100 М | | 0,012 | 743798,13 | 8925,58 |
| 226.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 36,8 | 0,4416 | 16478,21 | 7276,78 |
| 226.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,13 | 0,00156 | 0 | (0) |
| 226.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 226.4 | ПРОВОЛОКА КАТАННАЯ | Т | 0,0005 | 0,000006 | 0 | 0,00 |
| 226.5 | ТРУБЫ | М | 114,5 | 1,374 | 1200 | 1648,80 |
| 227 | СМЕНА ОБДЕЛОК ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПОЯСКОВ, САНДРИКОВ, ОТЛИВОВ, КАРНИЗОВ, ШИРИНОЙ ДО: 0,4 М | 100 М | | 0,021 | 736362,68 | 15463,62 |
| 227.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,41 | 0,86961 | 16478,21 | 14329,62 |
| 227.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,12 | 0,00252 | 0 | (0) |
| 227.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 227.4 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,004 | 0,000084 | 13500000 | 1134,00 |
| 228 | ЗАМЕНА ХВАТ | 100 ШТ | | 0,004 | 625132,74 | 2500,53 |
| 228.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37,8 | 0,1512 | 16478,21 | 2491,51 |
| 228.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,00004 | 0 | (0) |
| 228.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 228.4 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 2,6 ММ | Т | 0,0004 | 0,0000016 | 5641000 | 9,03 |
| 229 | РЕМОНТ СТУПЕН МОЗАИЧНЫХ | 100 СТУПЕНЕ Й | | 0,01 | 4006281,93 | 40062,82 |
| 229.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 107,3 | 1,073 | 16478,21 | 17681,12 |
| 229.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,62 | 0,0062 | 0 | (0) |
| 229.3 | ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,002 | 0,00002 | 6200000 | 124,00 |
| 229.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 229.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,001 | 0,00001 | 13500000 | 135,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|------------------|--------|---------------|--------------------|------------------|
| 229.6 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,562 | 0,00562 | 3810000 | 21412,20 |
| 229.7 | РАСТВОР ДЕКОРАТИВНЫЙ (С КАМЕННОЙ КРОШКОЙ) | М3 | 0,29 | 0,0029 | 245000 | 710,50 |
| 230 | РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЧНЫХ РЕШЕТОК | 100 М | | 0,014 | 356840,36 | 4995,76 |
| 230.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 9,71 | 0,13594 | 16478,21 | 2240,05 |
| 230.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,07 | 0,00098 | 0 | (0) |
| 230.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 230.4 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,084 | 0,001176 | 302154 | 355,33 |
| 230.5 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ | Т | 0,038 | 0,000532 | 4512000 | 2400,38 |
| 231 | ЗАМЕНА учАСТКов ТрубоРоводов диАМЕТРоМ до: 100 ММ | 1 ВСТАВКА | | 1 | 104939,01 | 104939,01 |
| 231.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,86 | 5,86 | 16478,21 | 96562,31 |
| 231.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,55 | 0,55 | 0 | (0) |
| 231.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 1,39 | 1,39 | 1250 | 1737,50 |
| 231.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,32 | 0,32 | 610 | 195,20 |
| 231.5 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 231.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,15 | 0,15 | 3600 | 540,00 |
| 231.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | Т | 0,0004 | 0,0004 | 14500000 | 5800,00 |
| 231.8 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,04 | 0,04 | 2600 | 104,00 |
| 232 | ПРОМЫВКА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ: 150-250 ММ | 100 М | | 0,011 | 2185620,35 | 24041,82 |
| 232.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 130,53 | 1,43583 | 16478,21 | 23659,91 |
| 232.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 47,81 | 0,52591 | 0 | (0) |
| 232.3 | НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОПОНИЖЕНИЯ И ВОДООТЛИВА 5,5 КВТ | МАШ-Ч | 36,78 | 0,40458 | 480 | 194,20 |
| 232.4 | МАШИНЫ ПРОМЫВОЧНЫЕ "СКАНИЯ П112" | М-ЧАС | 17,14 | 0,18854 | 480 | 90,50 |
| 232.5 | ТЕЛЕУСТАНОВКИ МК | М-ЧАС | 2,5 | 0,0275 | 450 | 12,37 |
| 232.6 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ "SISU" | М-ЧАС | 17,14 | 0,18854 | 450 | 84,84 |
| 232.7 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 232.8 | ВОДА | М3 | 75 | 0,825 | 0 | 0,00 |
| 233 | РЕМОНТ МОГНИТЫХ ПУСКОТЕЛ | 100ШТ | | 0,02 | 1501164,93 | 30023,30 |
| 233.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 91,1 | 1,822 | 16478,21 | 30023,30 |
| 233.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 234 | РЕМОНТ ОКЛЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЕН ПОДВАЛОВ В 2 СЛОЯ | 100М2 | | 0,002 | 5104762,23 | 10209,52 |
| 234.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 128,7 | 0,2574 | 16478,21 | 4241,49 |
| 234.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,0004 | 0 | (0) |
| 234.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 234.4 | МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ | М2 | 240 | 0,48 | 3500 | 1680,00 |
| 234.5 | МАСТИКА БИТУМНАЯ | Т | 0,66 | 0,00132 | 3248510 | 4288,03 |
| 235 | СМЕНА ВЕНЦОВ В СТЕНАХ ИЗ БРУСЬЕВ ОКЛАДНЫХ СЕЧЕНИЕМ 200Х200 ММ | 100М | | 0,01 | 26089424,02 | 260894,24 |
| 235.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 248,35 | 2,4835 | 16478,21 | 40923,63 |
| 235.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,3 | 0,033 | 0 | (0) |
| 235.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 235.4 | ТОЛЬ ТВК-350 | М2 | 85,9 | 0,859 | 2500 | 2147,50 |
| 235.5 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,041 | 0,00041 | 5436843 | 2229,11 |
| 235.6 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 4,47 | 0,0447 | 4820000 | 215454,00 |
| 235.7 | ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ | КГ | 28 | 0,28 | 500 | 140,00 |
| 235.8 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 2,66 | 0,0266 | 0 | 0,00 |
| 236 | ДОБАВЛЕНИЕ УТЕПЛЯЮЩЕЙ ЗАСЫПКИ | 10М3 | | 0,01 | 4191599,64 | 41916,00 |
| 236.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 149,92 | 1,4992 | 16478,21 | 24704,13 |
| 236.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 6,16 | 0,0616 | 0 | (0) |
| 236.3 | БАДЬИ 2 М3 | МАШ-Ч | 4,93 | 0,0493 | 480 | 23,66 |
| 236.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 236.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,027 | 0,00027 | 13500000 | 3645,00 |
| 236.6 | УТЕПЛИТЕЛЬ | М3 | 10,8 | 0,108 | 125400 | 13543,20 |
| 237 | ОЧИСТКА ПОМЕЩЕНИЙ ОТ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА | 100Т | | 0,001 | 3531609,97 | 3531,61 |
| 237.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 214,32 | 0,21432 | 16478,21 | 3531,61 |
| 237.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 238 | ЗАТАРИВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА В МЕШКИ | 100Т | | 0,001 | 4801596,08 | 4801,60 |
| 238.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 248 | 0,248 | 16478,21 | 4086,60 |
| 238.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 238.3 | МЕШКИ ДЛЯ МУСОРА (50КГ) | ШТ | 1430 | 1,43 | 500 | 715,00 |
| 239 | РЕШЕТАТЫЕ КоНСТРукции /ДЛЯ ОКОН . / | Т | | 0,0207 | 1798022,11 | 37219,06 |
| 239.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 91 | 1,8837 | 16478,21 | 31040,00 |
| 239.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 7,34 | 0,151938 | 0 | (0) |
| 239.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,3 | 0,00621 | 780 | 4,84 |
| 239.4 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,02277 | 450 | 10,25 |
| 239.5 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 27,3 | 0,56511 | 1250 | 706,39 |
| 239.6 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1 | 0,0207 | 610 | 12,63 |
| 239.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42 | Т | 0,0215 | 0,00044505 | 12174000 | 5418,04 |

| | | | | | | |
|------------|--|---------------------|--------|--------------|-------------------|------------------|
| 239.8 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,01035 | 2600 | 26,91 |
| 240 | РЕШЕТКА для оКОН | М2 | | 0,92 | 154810,00 | 142425,20 |
| 241 | СМЕНА ДОЩАТЫХ ПОЛОВ С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВЫХ ДОСОК ДО 25% | 100М2 | | 0,012 | 4050307,45 | 48603,69 |
| 241.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 125 | 1,5 | 16478,21 | 24717,32 |
| 241.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,2 | 0,0144 | 0 | (0) |
| 241.3 | МАШИНА ДЛЯ СТРОЖКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ | М-ЧАС | 5,69 | 0,06828 | 480 | 32,77 |
| 241.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 241.5 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,024 | 0,000288 | 13500000 | 3888,00 |
| 241.6 | ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ | М3 | 0,59 | 0,00708 | 2820000 | 19965,60 |
| 242 | СМЕНА КЕРАМИЧЕСКИХ КОВРОВО-МОЗАИЧНЫХ ПЛИТОК В ПОЛАХ ДО 10 ШТ. | 100ПЛИТ | | 0,01 | 206574,82 | 2065,75 |
| 242.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 12,3 | 0,123 | 16478,21 | 2026,82 |
| 242.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,1 | 0,001 | 0 | (0) |
| 242.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 242.4 | ВОДА | М3 | 0,05 | 0,0005 | 0 | 0,00 |
| 242.5 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,01 | 0,0001 | 389284 | 38,93 |
| 242.6 | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | Т | 0,1 | 0,001 | 0 | 0,00 |
| 243 | УСТАНОВКА ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕД ОХРАНИТЕЛЯ | ШТ | | 0 | 21372,93 | 0,00 |
| 243.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,13 | 0 | 16478,21 | 0,00 |
| 243.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,05 | 0 | 0 | (0) |
| 243.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 КН /16 Т/ | МАШ-Ч | 0,005 | 0 | 4510 | 0,00 |
| 243.4 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | КГ | 0,14 | 0 | 19500 | 0,00 |
| 244 | СМЕНА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК | 100 ШТ | | 0,01 | 1095074,33 | 10950,74 |
| 244.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 34,45 | 0,3445 | 16478,21 | 5676,74 |
| 244.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 244.3 | РЕШЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ПОЛА | ШТ | 100 | 1 | 5200 | 5200,00 |
| 244.4 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ | Т | 0,0004 | 0,000004 | 18500000 | 74,00 |
| 245 | РЕМОНТ АДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ БЕЗ СНЯТИЯ С МЕСТА | 100 ШТ | | 0,01 | 4984141,70 | 49841,42 |
| 245.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 302,4 | 3,024 | 16478,21 | 49830,11 |
| 245.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,0001 | 0 | (0) |
| 245.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 245.4 | СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж" | Т | 0,0078 | 0,000078 | 145000 | 11,31 |
| 246 | ЯЩИК С ОДНИМ ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ, ИЛИ С ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ И ДВУМЯ ПЕРЕД ОХРАНИТЕЛЯМИ, ИЛИ С ДВУМЯ БЛОКАМИ "ПЕРЕД ОХРАНИТЕЛЬ-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ", ИЛИ С ДВУМЯ ПЕРЕД ОХРАНИТЕЛЯМИ, УСТАНОВЛЕННЫМИ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО: 100 | ШТ | | 1 | 46318,39 | 46318,39 |
| 246.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,8 | 2,8 | 16478,21 | 46138,99 |
| 246.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,022 | 0,022 | 0 | (0) |
| 246.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,23 | 0,23 | 780 | 179,40 |
| 247 | КАБЕЛЬНЫЙ ЯЩИК | ШТ | | 1 | 15000,00 | 15000,00 |
| 248 | РЕМОНТ СТУПЕНЕЙ БЕТОННЫХ | 100 СТУПЕНЕЙ | | 0,01 | 3789335,83 | 37893,36 |
| 248.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 102,89 | 1,0289 | 16478,21 | 16954,43 |
| 248.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,44 | 0,0044 | 0 | (0) |
| 248.3 | ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВР-1, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,002 | 0,00002 | 6200000 | 124,00 |
| 248.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 248.5 | БЕТОН МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,28 | 0,0028 | 187510 | 525,03 |
| 248.6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,001 | 0,00001 | 13500000 | 135,00 |
| 248.7 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,529 | 0,00529 | 3810000 | 20154,90 |
| 249 | СМЕНА КРОВЛИ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: БЕЗ НАСТЕННЫХ ЖЕЛОБОВ И СВЕСОВ | 100М2 | | 0,02 | 2603394,06 | 52067,88 |
| 249.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 138,96 | 2,7792 | 16478,21 | 45796,24 |
| 249.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,62 | 0,0524 | 0 | (0) |
| 249.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 249.4 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0012 | 0,000024 | 13500000 | 324,00 |
| 249.5 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ | Т | 0,052 | 0,00104 | 5641000 | 5866,64 |
| 249.6 | ЗАМАЗКА ЗАЩИТНАЯ | КГ | 0,9 | 0,018 | 4500 | 81,00 |
| 250 | СМЕНА КРОВЕЛЬ ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ: ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ | 100М2 | | 0,02 | 4566278,92 | 91325,58 |
| 250.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 131,6 | 2,632 | 16478,21 | 43370,65 |
| 250.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,58 | 0,0116 | 0 | (0) |
| 250.3 | ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ | МАШ-Ч | 0,71 | 0,0142 | 480 | 6,82 |
| 250.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 250.5 | ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ, ТОЛЩИНОЙ 5,5 ММ | М2 | 135 | 2,7 | 16900 | 45630,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|---------------|---------|----------------|-------------------|------------------|
| 250.6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,008 | 0,00016 | 13500000 | 2160,00 |
| 250.7 | ПРИМЕСИ ВОЛОКНИСТЫХ ВЕЩЕСТВ | КГ | 0,1 | 0,002 | 1200 | 2,40 |
| 250.8 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,02 | 0,0004 | 389284 | 155,71 |
| 251 | РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КАМНЮ ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПЛОЩАДЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ: ДО 1 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ | 100М2 | | 0,015 | 3977630,10 | 59664,45 |
| 251.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 203,07 | 3,04605 | 16478,21 | 50193,45 |
| 251.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,67 | 0,01005 | 0 | (0) |
| 251.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 251.4 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,00525 | 0 | 0,00 |
| 251.5 | РАСТВОРЫ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ | М3 | 2,2 | 0,033 | 287000 | 9471,00 |
| 252 | ОКРАШИВАНИЕ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ПОТОЛКОВ ДО 10 % | 100 М2 | | 0,12 | 889135,28 | 106696,23 |
| 252.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 26,1 | 3,132 | 16478,21 | 51609,75 |
| 252.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,16 | 0,0192 | 0 | (0) |
| 252.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 252.4 | ВОДА | М3 | 0,24 | 0,0288 | 0 | 0,00 |
| 252.5 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,00756 | 6500000 | 49140,00 |
| 252.6 | КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ | КГ | 1,43 | 0,1716 | 7800 | 1338,48 |
| 252.7 | БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ | 1000М2 | 0,0016 | 0,000192 | 24000000 | 4608,00 |
| 253 | уСТАНовКА СТелАж одНоРядНый | М | | 1,5 | 38985,11 | 58477,67 |
| 253.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,06 | 3,09 | 16478,21 | 50917,67 |
| 253.2 | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МАРКИ МА-011 ЗАЩИТНАЯ 734 СПЕЦИАЛЬНАЯ ГУСТОТЕРТАЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ | Т | 0,0002 | 0,0003 | 25200000 | 7560,00 |
| 254 | ЯШИк для одНоЖильНых КАБЕлЕй, КоличЕСТво КАБЕлЕй, до: 2 | ШТ | | 1 | 309338,60 | 309338,60 |
| 254.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,1 | 18,1 | 16478,21 | 298255,60 |
| 254.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,14 | 0,14 | 0 | (0) |
| 254.3 | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | Т | 0,00025 | 0,00025 | 19500000 | 4875,00 |
| 254.4 | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ | Т | 0,0001 | 0,0001 | 19500000 | 1950,00 |
| 254.5 | КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | КГ | 0,6 | 0,6 | 6500 | 3900,00 |
| 254.6 | БИРКИ КАБЕЛЬНЫЕ | 100 ШТ | 0,02 | 0,02 | 1500 | 30,00 |
| 254.7 | ВТУЛКИ ФАРФОРОВЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,02 | 150 | 3,00 |
| 254.8 | ШАЙБЫ ДИАМЕТРОМ 8-12 ММ | КГ | 0,05 | 0,05 | 6500 | 325,00 |
| 255 | уСТАНовКА зоСлоНКА, диАМЕТР условНоГо пРоходА, ММ: 30 | ШТ | | 1 | 77576,60 | 77576,60 |
| 255.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,12 | 1,12 | 16478,21 | 18455,60 |
| 255.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,38 | 0,38 | 0 | (0) |
| 255.3 | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 20-22 ММ | Т | 0,003 | 0,003 | 19500000 | 58500,00 |
| 255.4 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, ТОЛЩИНА 2-6 ММ, СТАЛЬ МАРКИ СТ3 | Т | 0,0001 | 0,0001 | 6210000 | 621,00 |
| 256 | ЗАдВиЖки фЛАНцеВые НА усЛовНоЕ ДАВЛеНИЕ до 2,5 МПа с РучНым ПРИВодом, диАМЕТР усЛовНоГо ПРоходА, ММ, до: 50 | ШТ | | 1 | 41187,91 | 41187,91 |
| 256.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 2,4 | 16478,21 | 39547,70 |
| 256.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,02 | 0 | (0) |
| 256.3 | КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2 | Т | 0,0002 | 0,0002 | 1541040 | 308,21 |
| 256.4 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,29 | 0,29 | 3600 | 1044,00 |
| 256.5 | ПРОПАН БУТАН | КГ | 0,08 | 0,08 | 3600 | 288,00 |
| | КПП | | | | | |
| | ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КПП // | | | | | |
| 257 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | | 0,0002 | 2537644,34 | 507,53 |
| 257.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 154 | 0,0308 | 16478,21 | 507,53 |
| 258 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000М3 | | 0 | 708251,85 | 0,00 |
| 258.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 8,87 | 0 | 0 | (0) |
| 258.2 | БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 8,87 | 0 | 79848,01 | 0,00 |
| 259 | уСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО | М3 | | 0,02 | 176047,70 | 3520,95 |
| 259.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,048 | 16478,21 | 790,95 |
| 259.2 | ЩЕБЕНЬ | М3 | 1,3 | 0,026 | 105000 | 2730,00 |
| 260 | плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ ТолщиНой 0,01ММ | М2 | | 0,44 | 2500,00 | 1100,00 |
| 261 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | | 0,00238 | 1350347,40 | 3213,83 |
| 261.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 78,88 | 0,1877344 | 16478,21 | 3093,53 |
| 261.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,25 | 0,002975 | 0 | (0) |

| | | | | | | |
|--------|---|--------------|--------|----------------|--------------------|------------------|
| 261.3 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | М-ЧАС | 0,12 | 0,0002856 | 780 | 0,22 |
| 261.4 | СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ | МАШ-Ч | 1,4 | 0,003332 | 450 | 1,50 |
| 261.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,86 | 0,0020468 | 610 | 1,25 |
| 261.6 | СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ | М-ЧАС | 2,1 | 0,004998 | 480 | 2,40 |
| 261.7 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 2,6 | 0,006188 | 3600 | 22,28 |
| 261.8 | ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ | КГ | 7 | 0,01666 | 4500 | 74,97 |
| 261.9 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ | ШТ | 0,5 | 0,00119 | 5500 | 6,55 |
| 261.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,8 | 0,004284 | 2600 | 11,14 |
| 262 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,00048 | 12500000,00 | 6000,00 |
| 263 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | | 0,0019 | 6200000,00 | 11780,00 |
| 264 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100МЗ | | 0,0015 | 74036116,48 | 111054,17 |
| 264.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 446,04 | 0,66906 | 16478,21 | 11024,91 |
| 264.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 30,64 | 0,04596 | 0 | (0) |
| 264.3 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 21,42 | 0,03213 | 827,55 | 26,59 |
| 264.4 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,81 | 0,001215 | 701,32 | 0,85 |
| 264.5 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 123,76 | 0,18564 | 1250 | 232,05 |
| 264.6 | ВОДА | МЗ | 0,283 | 0,0004245 | 0 | 0,00 |
| 264.7 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,013 | 0,0000195 | 13500000 | 263,25 |
| 264.8 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,13 | 0,000195 | 12174000 | 2373,93 |
| 264.9 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | МЗ | 0,14 | 0,00021 | 4820000 | 1012,20 |
| 264.10 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | МЗ | 0,47 | 0,000705 | 4820000 | 3398,10 |
| 264.11 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | МЗ | 101,5 | 0,15225 | 574641 | 87489,09 |
| 264.12 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 39,2 | 0,0588 | 89000 | 5233,20 |
| 265 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | | 0,008 | 1826726,13 | 14613,81 |
| 265.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 29,9 | 0,2392 | 16478,21 | 3941,59 |
| 265.2 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-Ч | 2 | 0,016 | 3718,98 | 59,50 |
| 265.3 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,001952 | 5436843 | 10612,72 |
| 266 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | | 0,008 | 1671830,96 | 13374,65 |
| 266.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 20,5 | 0,164 | 16478,21 | 2702,43 |
| 266.2 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-Ч | 2 | 0,016 | 3718,98 | 59,50 |
| 266.3 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,001952 | 5436843 | 10612,72 |
| 267 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100М2 | | 0,004 | 1618126,72 | 6472,51 |
| 267.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,2 | 0,1528 | 16478,21 | 2517,87 |
| 267.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,55 | 0,0062 | 0 | (0) |
| 267.3 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-Ч | 1 | 0,004 | 67450 | 269,80 |
| 267.4 | ВОДА | МЗ | 0,225 | 0,0009 | 0 | 0,00 |
| 267.5 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25 | МЗ | 3,1 | 0,0124 | 294261 | 3648,84 |
| 267.6 | СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ | Т | 0,05 | 0,0002 | 180000 | 36,00 |
| | СТЕНЫ // под раздел КПП // | | | | | |
| 268 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | МЗ | | 0,29 | 475676,67 | 137946,23 |
| 268.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,66 | 1,6414 | 16478,21 | 27047,33 |
| 268.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,4 | 0,116 | 0 | (0) |
| 268.3 | ВОДА | МЗ | 0,44 | 0,1276 | 0 | 0,00 |
| 268.4 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 | 1000ШТ | 0,4 | 0,116 | 950000 | 110200,00 |
| 268.5 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IY СОРТА | МЗ | 0,0005 | 0,000145 | 4820000 | 698,90 |
| 269 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | | 0,0013 | 6673577,32 | 8675,65 |
| 269.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,73 | 0,082849 | 16478,21 | 1365,20 |

| | | | | | | |
|------------|---|--------------|---------|-----------------|---------------------|-----------------|
| 269.2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | Т | 1 | 0,0013 | 5623421 | 7310,45 |
| 270 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК | 100М3 | | 0,0003 | 156619909,53 | 46985,97 |
| 270.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1593 | 0,4779 | 16478,21 | 7874,94 |
| 270.2 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 191,59 | 0,057477 | 1250 | 71,85 |
| 270.3 | ВОДА | М3 | 0,231 | 0,0000693 | 0 | 0,00 |
| 270.4 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0635 | 0,00001905 | 13500000 | 257,18 |
| 270.5 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,23 | 0,000069 | 12174000 | 840,01 |
| 270.6 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 8,6 | 0,00258 | 4820000 | 12435,60 |
| 270.7 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 1,4 | 0,00042 | 4820000 | 2024,40 |
| 270.8 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 2,51 | 0,000753 | 4820000 | 3629,46 |
| 270.9 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 0,03045 | 491509 | 14966,45 |
| 270.10 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 183 | 0,0549 | 89000 | 4886,10 |
| 271 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | | 0,004414 | 1350347,40 | 5960,43 |
| 271.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 78,88 | 0,34817632 | 16478,21 | 5737,32 |
| 271.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,25 | 0,0055175 | 0 | (0) |
| 271.3 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | М-ЧАС | 0,12 | 0,00052968 | 780 | 0,41 |
| 271.4 | СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ | МАШ-Ч | 1,4 | 0,0061796 | 450 | 2,78 |
| 271.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,86 | 0,00379604 | 610 | 2,32 |
| 271.6 | СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ | М-ЧАС | 2,1 | 0,0092694 | 480 | 4,45 |
| 271.7 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,0114764 | 3600 | 41,32 |
| 271.8 | ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ | КГ | 7 | 0,030898 | 4500 | 139,04 |
| 271.9 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ | ШТ | 0,5 | 0,002207 | 5500 | 12,14 |
| 271.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,8 | 0,0079452 | 2600 | 20,66 |
| 272 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,0036 | 12500000,00 | 45000,00 |
| 273 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | | 0,000814 | 6200000,00 | 5046,80 |
| | кровля // под раздел КПП // | | | | | |
| 274 | МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛЕТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | 1Т | | 0,0104 | 345281,97 | 3590,93 |
| 274.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 17,32 | 0,180128 | 16478,21 | 2968,19 |
| 274.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,31 | 0,034424 | 0 | (0) |
| 274.3 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,001664 | 450 | 0,75 |
| 274.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,83 | 0,008632 | 9151,17 | 78,99 |
| 274.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,78 | 0,008112 | 610 | 4,95 |
| 274.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,6 | 0,00624 | 3600 | 22,46 |
| 274.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0037 | 0,00003848 | 12174000 | 468,46 |
| 274.8 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,00000104 | 0 | 0,00 |
| 274.9 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000010712 | 3810000 | 40,81 |
| 274.10 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,000416 | 3500 | 1,46 |
| 274.11 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,18 | 0,001872 | 2600 | 4,87 |
| 274.12 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10М | 0,0187 | 0,00019448 | 0 | 0,00 |
| 275 | ФЕРМЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /вЕС 1 пМ = 2,17 Кг/ | Т | | 0,0104 | 6138450,00 | 63839,88 |
| 276 | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 1Т | | 0,001 | 1210434,65 | 1210,43 |
| 276.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56,11 | 0,05611 | 16478,21 | 924,59 |
| 276.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,64 | 0,00264 | 0 | (0) |
| 276.3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,07 | 0,00007 | 9151,17 | 0,64 |
| 276.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,12 | 0,00112 | 610 | 0,68 |

| | | | | | | |
|--------|--|-------------|---------|----------------|-------------------|-----------------|
| 276.5 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,014 | 0,000014 | 19500000 | 273,00 |
| 276.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,9 | 0,0009 | 3600 | 3,24 |
| 276.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0003 | 0,0000003 | 12174000 | 3,65 |
| 276.8 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00000103 | 3810000 | 3,92 |
| 276.9 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,00027 | 2600 | 0,70 |
| 277 | ВЕРТИКАЛ Связ из Трубы Стальные Прямоугольные ГОСТ 8645-68, Размер 50x25 мм, Толщина Стенки 2,0 мм /вЕС 1 пМ = 2,17 Кг/ | Т | | 0,00104 | 6138447,00 | 6383,98 |
| 278 | МОНТАЖ ОБРЕШЕТКА ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1Т | | 0,002 | 303779,01 | 607,56 |
| 278.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,79 | 0,03158 | 16478,21 | 520,38 |
| 278.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,75 | 0,0035 | 0 | (0) |
| 278.3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,58 | 0,00116 | 9151,17 | 10,62 |
| 278.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,67 | 0,00134 | 610 | 0,82 |
| 278.5 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,5 | 0,001 | 3600 | 3,60 |
| 278.6 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0026 | 0,0000052 | 12174000 | 63,30 |
| 278.7 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,0000002 | 0 | 0,00 |
| 278.8 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00000206 | 3810000 | 7,85 |
| 278.9 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,00006 | 3500 | 0,21 |
| 278.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,0003 | 2600 | 0,78 |
| 278.11 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6X19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10М | 0,0187 | 0,0000374 | 0 | 0,00 |
| 279 | обРЕШЕТКА из Трубы Стальные Прямоугольные ГОСТ 8645-68, Размер 40x25 мм, Толщина Стенки 2,0 мм /вЕС 1 пМ = 1,86 Кг/ | Т | | 0,00204 | 6138450,00 | 12522,44 |
| 280 | ПРОТИРКА Поверхности Ацетоном. Протирка Трубопроводов Наружным диаметром, мм, до: 1620 | СТЫК | | 3 | 8239,11 | 24717,32 |
| 280.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,5 | 1,5 | 16478,21 | 24717,32 |
| 281 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ | 100М2 | | 0,02 | 224028,30 | 4480,57 |
| 281.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,048 | 16478,21 | 790,95 |
| 281.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,0004 | 0 | (0) |
| 281.3 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 0,85 | 0,017 | 3506,58 | 59,61 |
| 281.4 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-5 | Т | 0,001 | 0,00002 | 7500000 | 150,00 |
| 281.5 | АНТИКОРРОЗИОННАЯ, АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ, NANO-FIX-ANTICOR | КГ | 12 | 0,24 | 14500 | 3480,00 |
| 282 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 | | 0,016 | 645986,41 | 10335,78 |
| 282.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 35,5 | 0,568 | 16478,21 | 9359,62 |
| 282.2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,41 | 0,03856 | 780 | 30,08 |
| 282.3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,18 | 0,00288 | 9151,17 | 26,36 |
| 282.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,68 | 0,02688 | 610 | 16,40 |
| 282.5 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0022 | 0,0000352 | 19500000 | 686,40 |
| 282.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,4 | 0,0224 | 3600 | 80,64 |
| 282.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,00061 | 0,00000976 | 12174000 | 118,82 |
| 282.8 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,42 | 0,00672 | 2600 | 17,47 |
| 283 | УСТАНОВКА дефлекторов диаметром патрубков: 280 мм | 1 дефлектор | | 1 | 48116,37 | 48116,37 |
| 283.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,92 | 2,92 | 16478,21 | 48116,37 |
| 283.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,01 | 0 | (0) |
| 284 | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ // УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | | 0,007 | 1720346,02 | 12042,42 |
| 284.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 0,49616 | 16478,21 | 8175,83 |
| 284.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,78 | 0,01946 | 0 | (0) |
| 284.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-Ч | 0,9 | 0,0063 | 4510 | 28,41 |
| 284.4 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 М3/Ч | М-ЧАС | 2,78 | 0,01946 | 450 | 8,76 |
| 284.5 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,00245 | 0 | 0,00 |
| 284.6 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,01323 | 289450 | 3829,42 |

| | | | | | | |
|-------|---|--------------|---------|--------------|--------------------|-----------------|
| | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ | 100M2 | | 0,014 | 4815885,03 | 67422,39 |
| 285 | | | | | | |
| 285.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 204,06 | 2,85684 | 16478,21 | 47075,61 |
| 285.2 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | M3 | 0,1 | 0,0014 | 289450 | 405,23 |
| 285.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5 | M3 | 4,3 | 0,0602 | 331255 | 19941,55 |
| | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100M2 | | 0,007 | 2051332,36 | 14359,33 |
| 286 | | | | | | |
| 286.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 0,392 | 16478,21 | 6459,46 |
| 286.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,0014 | 0 | (0) |
| 286.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | M-ЧАС | 1,67 | 0,01169 | 780 | 9,12 |
| 286.4 | ВОДА | M3 | 0,63 | 0,00441 | 0 | 0,00 |
| 286.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | T | 0,825 | 0,005775 | 1050000 | 6063,75 |
| 286.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | T | 0,018 | 0,000126 | 14500000 | 1827,00 |
| | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100M2 | | 0,007 | -474971,83 | -3324,80 |
| 287 | | | | | | |
| 287.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -2,5 | -0,0175 | 16478,21 | -288,37 |
| 287.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -0,0007 | 0 | (0) |
| 287.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | M-ЧАС | -0,835 | -0,005845 | 780 | -4,56 |
| 287.4 | ВОДА | M3 | -0,315 | -0,002205 | 0 | 0,00 |
| 287.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | T | -0,4125 | -0,0028875 | 1050000 | -3031,88 |
| | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | | 0,001 | 3604514,19 | 3604,51 |
| 288 | | | | | | |
| 288.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 99,11 | 0,09911 | 16478,21 | 1633,16 |
| 288.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,09 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 288.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | M-ЧАС | 2,96 | 0,00296 | 780 | 2,31 |
| 288.4 | ВОДА | M3 | 1,12 | 0,00112 | 0 | 0,00 |
| 288.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | T | 1,461 | 0,001461 | 1050000 | 1534,05 |
| 288.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | T | 0,03 | 0,00003 | 14500000 | 435,00 |
| | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | | 0,001 | -1503107,57 | -1503,11 |
| 289 | | | | | | |
| 289.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -44,6 | -0,0446 | 16478,21 | -734,93 |
| 289.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,185 | -0,000185 | 0 | (0) |
| 289.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | M-ЧАС | -1,48 | -0,00148 | 780 | -1,15 |
| 289.4 | ВОДА | M3 | -0,56 | -0,00056 | 0 | 0,00 |
| 289.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | T | -0,7305 | -0,0007305 | 1050000 | -767,03 |
| | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100M2 | | 0,007 | 1136575,21 | 7956,03 |
| 290 | | | | | | |
| 290.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 42,9 | 0,3003 | 16478,21 | 4948,41 |
| 290.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | T | 0,063 | 0,000441 | 6500000 | 2866,50 |
| 290.3 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | T | 0,051 | 0,000357 | 0 | 0,00 |
| 290.4 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 0,84 | 0,00588 | 24000 | 141,12 |
| | ПОЛЫ // под раздел КПП // | | | | | |
| | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ | M3 | | 0,01 | 176047,70 | 1760,48 |
| 291 | | | | | | |
| 291.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,024 | 16478,21 | 395,48 |
| 291.2 | ЩЕБЕНЬ | M3 | 1,3 | 0,013 | 105000 | 1365,00 |
| 292 | плЕНКи полиЕтилЕНовые Толщиной 0,01ММ | M2 | | 0,17 | 2500,00 | 425,00 |
| | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ// | 100M2 | | 0,002 | 2464101,19 | 4928,20 |
| 293 | | | | | | |
| 293.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,43 | 0,08086 | 16478,21 | 1332,43 |
| 293.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,84 | 0,00568 | 0 | (0) |
| 293.3 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 1,2 | 0,0024 | 0 | 0,00 |
| 293.4 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | M-ЧАС | 3,96 | 0,00792 | 780 | 6,18 |
| | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-Ч | 0,81 | 0,00162 | 67450 | 109,27 |
| 293.5 | | | | | | |
| 293.6 | ВОДА | M3 | 3,5 | 0,007 | 0 | 0,00 |
| 293.7 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | M3 | 3,06 | 0,00612 | 498681 | 3051,93 |
| 293.8 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | M3 | 3,06 | 0,00612 | 70000 | 428,40 |
| | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА | 100M2 | | 0,002 | 2196545,44 | 4393,09 |
| 294 | | | | | | |
| 294.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 9,52 | 0,01904 | 16478,21 | 313,75 |
| 294.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,52 | 0,00304 | 0 | (0) |
| 294.3 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | M-ЧАС | 6,48 | 0,01296 | 780 | 10,11 |
| 294.4 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | M3 | 4,08 | 0,00816 | 498681 | 4069,24 |
| | ПОТОЛКОВ // под раздел КПП // | | | | | |
| | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100M2 | | 0,002 | 454857,43 | 909,71 |
| 295 | | | | | | |
| 295.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,9 | 0,0498 | 16478,21 | 820,61 |

| | | | | | | |
|------------|---|--------------|---------|--------------|--------------------|-----------------|
| 295.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,11 | 0,00022 | 0 | (0) |
| 295.3 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0033 | 0,0000066 | 13500000 | 89,10 |
| 296 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | | 0,17 | 45200,00 | 7684,00 |
| | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ // | | | | | |
| | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- | | | | | |
| 297 | ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | | 0,016 | 1715036,02 | 27440,58 |
| 297.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 1,13408 | 16478,21 | 18687,61 |
| 297.2 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,0056 | 0 | 0,00 |
| 297.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,03024 | 289450 | 8752,97 |
| 298 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100М | | 0,01 | 721234,22 | 7212,34 |
| 298.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32 | 0,32 | 16478,21 | 5273,03 |
| 298.2 | ВОДА | М3 | 0,052 | 0,00052 | 0 | 0,00 |
| 298.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,67 | 0,0067 | 289450 | 1939,32 |
| 299 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | | 0,016 | 2051332,36 | 32821,32 |
| 299.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 0,896 | 16478,21 | 14764,48 |
| 299.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,0032 | 0 | (0) |
| 299.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 0,02672 | 780 | 20,84 |
| 299.4 | ВОДА | М3 | 0,63 | 0,01008 | 0 | 0,00 |
| 299.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 0,0132 | 1050000 | 13860,00 |
| 299.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,018 | 0,000288 | 14500000 | 4176,00 |
| 300 | НА КАЖДЫ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | | 0,016 | -474971,83 | -7599,55 |
| 300.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -2,5 | -0,04 | 16478,21 | -659,13 |
| 300.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -0,0016 | 0 | (0) |
| 300.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,835 | -0,01336 | 780 | -10,42 |
| 300.4 | ВОДА | М3 | -0,315 | -0,00504 | 0 | 0,00 |
| 300.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,4125 | -0,0066 | 1050000 | -6930,00 |
| 301 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | | 0,001 | 3604514,19 | 3604,51 |
| 301.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 99,11 | 0,09911 | 16478,21 | 1633,16 |
| 301.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,09 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 301.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,96 | 0,00296 | 780 | 2,31 |
| 301.4 | ВОДА | М3 | 1,12 | 0,00112 | 0 | 0,00 |
| 301.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 1,461 | 0,001461 | 1050000 | 1534,05 |
| 301.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,03 | 0,00003 | 14500000 | 435,00 |
| 302 | НА КАЖДЫ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | | 0,001 | -1503107,57 | -1503,11 |
| 302.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -44,6 | -0,0446 | 16478,21 | -734,93 |
| 302.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,185 | -0,000185 | 0 | (0) |
| 302.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -1,48 | -0,00148 | 780 | -1,15 |
| 302.4 | ВОДА | М3 | -0,56 | -0,00056 | 0 | 0,00 |
| 302.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,7305 | -0,0007305 | 1050000 | -767,03 |
| 303 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | | 0,006 | 1136575,21 | 6819,45 |
| 303.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 42,9 | 0,2574 | 16478,21 | 4241,49 |
| 303.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,000378 | 6500000 | 2457,00 |
| 303.3 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,00504 | 24000 | 120,96 |
| 304 | УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР.: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100М2 | | 0,009 | 91663,23 | 824,97 |
| 304.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,9 | 0,0441 | 16478,21 | 726,69 |
| 304.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 304.3 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0Х40 ММ | Т | 0,0014 | 0,0000126 | 7800000 | 98,28 |
| 305 | СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛЩ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200Х350ММ // СВЕС // | ШТ | | 1 | 12000,00 | 12000,00 |
| | ЭО // КПП // | | | | | |
| 306 | ЩИТКИ, УСТАНОВЛЕННЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И | ШТ | | 1 | 59519,29 | 59519,29 |
| 306.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,36 | 3,36 | 16478,21 | 55366,79 |
| 306.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,02 | 0 | (0) |
| 306.3 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,51 | 0,51 | 750 | 382,50 |
| 306.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,041 | 0,041 | 90000 | 3690,00 |

| | | | | | | |
|-------|--|-----------------|---------|---------------|-------------------|-----------------|
| 306.5 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,016 | 0,016 | 5000 | 80,00 |
| 307 | Щит пЛАСТИКовый ЩРН-П-12 НА 12 МодулЕй | ШТ | | 1 | 52000,00 | 52000,00 |
| 308 | АвТоМАТ одНо-, двух-, ТРЕхполюСНый, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25 | ШТ | | 1 | 37977,21 | 37977,21 |
| 308.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,56 | 1,56 | 16478,21 | 25706,01 |
| 308.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,004 | 0,004 | 0 | (0) |
| 308.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,04 | 0,04 | 780 | 31,20 |
| 308.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,014 | 90000 | 1260,00 |
| 308.5 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 1,22 | 1,22 | 9000 | 10980,00 |
| 309 | АвТоМАТоМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | | 1 | 25800,00 | 25800,00 |
| 310 | Провод в зАщиТНой оболочКЕ или КАБЕль двух-ТРЕхжильНые: под шТУКАТУРКУ по СТЕНАМ или в боРоздАх | 100 М | | 0,02 | 619833,77 | 12396,68 |
| 310.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37 | 0,74 | 16478,21 | 12193,88 |
| 310.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 5,27 | 0,1054 | 0 | (0) |
| 310.3 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 0,026 | 7800 | 202,80 |
| 311 | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАми АППВ 3х4ММ2 | 1000М | | 0,002 | 3500000,00 | 7000,00 |
| 312 | СвЕТильНик поТолочНый или НАСТЕННый С КРЕплЕНИЕМ виНТАМи для помещЕний С НоРМАльНЫМи УСЛОВИЯМи СРЕды одНолАмповый | 100 ШТУК | | 0,01 | 1900353,94 | 19003,54 |
| 312.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 88,3 | 0,883 | 16478,21 | 14550,26 |
| 312.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 45,1 | 0,451 | 0 | (0) |
| 312.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 25,6 | 0,256 | 780 | 199,68 |
| 312.4 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00306 | 0,0000306 | 18500000 | 566,10 |
| 312.5 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 4,08 | 0,0408 | 90000 | 3672,00 |
| 312.6 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,0031 | 5000 | 15,50 |
| 313 | СвЕТильНик СвЕТодиодНый 14Вт LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | | 1 | 89500,00 | 89500,00 |
| 314 | ВыКлючАТель одНоКлАвишНый уТоплЕнного ТипА пРи СКрыТоЙ пРоводКЕ | 100 ШТУК | | 0,01 | 547473,36 | 5474,73 |
| 314.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32,2 | 0,322 | 16478,21 | 5305,98 |
| 314.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,0008 | 0 | (0) |
| 314.3 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-З | Т | 0,00315 | 0,0000315 | 500000 | 15,75 |
| 314.4 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 1,02 | 150 | 153,00 |
| 315 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | | 1 | 15000,00 | 15000,00 |
| 316 | РозЕТКА шТЕПСЕльНАЯ ТРЕхполюСНАЯ | 100 ШТУК | | 0,01 | 1393100,61 | 13931,01 |
| 316.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 73,4 | 0,734 | 16478,21 | 12095,01 |
| 316.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,24 | 0,0024 | 0 | (0) |
| 316.3 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 20,4 | 0,204 | 9000 | 1836,00 |
| 317 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | | 1 | 14000,00 | 14000,00 |
| 318 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | | 0,001 | 1000000,00 | 1000,00 |
| 319 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | | 0,001 | 500000,00 | 500,00 |
| 320 | ВНУТРЕННИЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СИСТЕМА Слив и НАполНЕНИЕ водой СиСТЕМы оТоплЕНИЯ С оСМОТРОМ СиСТЕМы | 1000М3 | | 0,0001 | 20927,33 | 2,09 |
| 320.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,27 | 0,000127 | 16478,21 | 2,09 |
| 320.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 321 | СМЕНА оТдЕльНых учАСТКов ТрубоПроводов С зАгоТовКой Труб в поСТРоЕчных УСЛОВИЯХ диАМЕТРОМ до: 32 ММ | 100 М | | 0,01 | 1572189,71 | 15721,90 |
| 321.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 91 | 0,91 | 16478,21 | 14995,17 |
| 321.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,4 | 0,004 | 0 | (0) |
| 321.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 4,58 | 0,0458 | 1250 | 57,25 |
| 321.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 4,1 | 0,041 | 610 | 25,01 |
| 321.5 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 321.6 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00005 | 0,0000005 | 0 | 0,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|-----------------|---------|----------------|--------------------|------------------|
| 321.7 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | Т | 0,0004 | 0,000004 | 7200000 | 28,80 |
| 321.8 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,66 | 0,0066 | 3600 | 23,76 |
| 321.9 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ | М3 | 0,3 | 0,003 | 120000 | 360,00 |
| 321.10 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,0019 | 0,000019 | 12174000 | 231,31 |
| 321.11 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,05 | 0,0005 | 1200 | 0,60 |
| 322 | СМЕНА воздушных КРАНов РАдиАТоРов | 100 ШТ | | 0,01 | 1236322,11 | 12363,22 |
| 322.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 23,4 | 0,234 | 16478,21 | 3855,90 |
| 322.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 322.3 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,0018 | 0,000018 | 0 | 0,00 |
| 322.4 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,0006 | 0,000006 | 0 | 0,00 |
| 322.5 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,61 | 0,0061 | 1200 | 7,32 |
| 322.6 | КРАНЫ ВОЗДУШНЫЕ | ШТ | 100 | 1 | 8500 | 8500,00 |
| 323 | РАзборКА ТЕПловой изоляции из вАТы МиНЕРАльНой | 100 М2 | | 0,011 | 314733,81 | 3462,07 |
| 323.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 19,1 | 0,2101 | 16478,21 | 3462,07 |
| 323.2 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 324 | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-100 | 100 М | | 0,004 | 586476,97 | 2345,91 |
| 324.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 35,1 | 0,1404 | 16478,21 | 2313,54 |
| 324.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,94 | 0,00776 | 0 | (0) |
| 324.3 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,78 | 0,00712 | 610 | 4,34 |
| 324.4 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 324.5 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,65 | 0,0066 | 3600 | 23,76 |
| 324.6 | ВОЗВРАТ- МЕТАЛЛОЛОМА | Т | 1,27 | 0,00508 | 0 | 0,00 |
| 324.7 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,41 | 0,00164 | 2600 | 4,26 |
| 325 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ | 1КМ | | 0,00037 | 11521263,38 | 4262,87 |
| 325.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 458 | 0,16946 | 16478,21 | 2792,40 |
| 325.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 74,32 | 0,0274984 | 0 | (0) |
| 325.3 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ | МАШ-Ч | 91,23 | 0,0337551 | 24340 | 821,60 |
| 325.4 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 14,5 | 0,005365 | 67450 | 361,87 |
| 325.5 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 13,2 | 0,004884 | 450 | 2,20 |
| 325.6 | СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАШИНЫ-АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч | МАШ-Ч | 29 | 0,01073 | 450 | 4,83 |
| 325.7 | ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ | МАШ-Ч | 6,6 | 0,002442 | 12500 | 30,52 |
| 325.8 | ВОДА | М3 | 26 | 0,00962 | 0 | 0,00 |
| 325.9 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,055 | 0,00002035 | 12174000 | 247,74 |
| 325.10 | ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА | Т | 0,06 | 0,0000222 | 0 | 0,00 |
| 325.11 | ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ МАТЕРИАЛА ЗАКАЗЧИКА | Т | 0,27 | 0,0000999 | 0 | 0,00 |
| 325.12 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,32 | 0,0004884 | 3500 | 1,71 |
| 326 | ТРУбы СТАЛЬные элЕКТРoSварные пРяМошовные ГОСТ 10705-80 ДН. 76x2,8 ММ /вЕС 1 пМ = 5,05 Кг/ | М | | 0,4 | 18110,00 | 7244,00 |
| 327 | Изоляция ТРуб изувЕРоМ С поКРывным СлоЕМ из фольго изолоМ b=60ММ ТРуб Д=38ММ | 1М3 | | 0,2 | 1315728,91 | 263145,78 |
| 327.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,85 | 3,77 | 16478,21 | 62122,85 |
| 327.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,64 | 0,128 | 0 | (0) |
| 327.3 | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ | КГ | 0,0265 | 0,0053 | 100 | 0,53 |
| 327.4 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00004 | 0,000008 | 25800000 | 206,40 |
| 327.5 | МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ | М3 | 1,54 | 0,308 | 652000 | 200816,00 |
| 328 | поКРыТие поВЕРхноСти изоляции ТРубопРоводов фольгой АлюМиНиЕвой дублиРовАНной | 100 М2 | | 0,001 | 2591715,76 | 2591,72 |
| 328.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 156,67 | 0,15667 | 16478,21 | 2581,64 |
| 328.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,25 | 0,00025 | 0 | (0) |
| 328.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 0,00167 | 780 | 1,30 |
| 328.4 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ | Т | 0,00034 | 0,00000034 | 25800000 | 8,77 |
| 329 | ПОЛИРОВАННЫЙ ФОЛЬГА /ГОСТ20429-84/ САНУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | 10М2 | | 0,01 | 17000,00 | 170,00 |
| | демонтажный работ | | | | | |
| 330 | ДЕМОНТАж САНИТАРных пРиборов душЕвой пАддоН | 100ПРИБ. | | 0,01 | 4828115,53 | 48281,16 |
| 330.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 293 | 2,93 | 16478,21 | 48281,16 |
| 330.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,63 | 0,0263 | 0 | (0) |
| 330.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 330.4 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 11,4 | 0,114 | 0 | 0,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|-----------------|---------|--------------|-------------------|-----------------|
| 331 | ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ ЧАША ГЕНУЯ | 100ПРИБ. | | 0,01 | 1051968,93 | 10519,69 |
| 331.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,84 | 0,6384 | 16478,21 | 10519,69 |
| 331.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 0,0029 | 0 | (0) |
| 331.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 331.4 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 2,65 | 0,0265 | 0 | 0,00 |
| 332 | ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ СМЫВНЫХ БАЧКОВ ПЛАСТМАССОВЫХ НА СТЕНЕ | 100ПРИБ. | | 0,01 | 661435,35 | 6614,35 |
| 332.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,14 | 0,4014 | 16478,21 | 6614,35 |
| 332.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,25 | 0,0125 | 0 | (0) |
| 332.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 332.4 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 1,48 | 0,0148 | 0 | 0,00 |
| 333 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ | 100 М | | 0,015 | 1133700,85 | 17005,51 |
| 333.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 68,8 | 1,032 | 16478,21 | 17005,51 |
| 333.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,16 | 0,0024 | 0 | (0) |
| 333.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 333.4 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 0,59 | 0,00885 | 0 | 0,00 |
| 334 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 100 М | | 0,013 | 1405591,31 | 18272,69 |
| 334.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 85,3 | 1,1089 | 16478,21 | 18272,69 |
| 334.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,32 | 0,00416 | 0 | (0) |
| 334.3 | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 0 | 0 | 0 | 0,00 |
| 334.4 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ | Т | 1,34 | 0,01742 | 0 | 0,00 |
| | САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | | | | | |
| 335 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ | 100М | | 0,015 | 3211473,03 | 48172,10 |
| 335.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 190,24 | 2,8536 | 16478,21 | 47022,22 |
| 335.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 13,64 | 0,2046 | 0 | (0) |
| 335.3 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 0,2001 | 4504 | 901,25 |
| 335.4 | ВОДА | МЗ | 0,47 | 0,00705 | 0 | 0,00 |
| 335.5 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ | Т | 0,00085 | 0,00001275 | 19500000 | 248,62 |
| 336 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,08 | 0,00 | 0,00 |
| 337 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,07 | 0,00 | 0,00 |
| 338 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100М | | 0,011 | 2513876,82 | 27652,65 |
| 338.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 149,64 | 1,64604 | 16478,21 | 27123,79 |
| 338.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 8,42 | 0,09262 | 0 | (0) |
| 338.3 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 8,12 | 0,08932 | 4504 | 402,30 |
| 338.4 | ВОДА | МЗ | 0,74 | 0,00814 | 0 | 0,00 |
| 338.5 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ | Т | 0,00059 | 0,00000649 | 19500000 | 126,56 |
| 339 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,01 | 0,00 | 0,00 |
| 340 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,1 | 7500,00 | 750,00 |
| 341 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ | 100М | | 0,025 | 2037889,54 | 50947,24 |
| 341.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 121,8 | 3,045 | 16478,21 | 50176,15 |
| 341.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 4,94 | 0,1235 | 0 | (0) |
| 341.3 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 4,64 | 0,116 | 4504 | 522,46 |
| 341.4 | ВОДА | МЗ | 1,21 | 0,03025 | 0 | 0,00 |
| 341.5 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3Х58.5 ММ | Т | 0,00051 | 0,00001275 | 19500000 | 248,63 |
| 342 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,14 | 0,00 | 0,00 |

| | | | | | | |
|-------|---|---------|---------|----------|-----------|----------|
| 343 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | | 0,11 | 8500,00 | 935,00 |
| 344 | УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ ОДИНОЧНЫХ С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | 10КОМПЛ | | 0,1 | 368109,25 | 36810,92 |
| 344.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 21,65 | 2,165 | 16478,21 | 35675,32 |
| 344.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,35 | 0,035 | 0 | (0) |
| 344.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,2 | 0,02 | 780 | 15,60 |
| 344.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 4 | 0,4 | 2800 | 1120,00 |
| 345 | УМЫВАЛЬНИКИ ОВАЛЬНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ С СИФОНОМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 346 | УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА | 10 ШТ | | 0,1 | 115347,47 | 11534,75 |
| 346.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7 | 0,7 | 16478,21 | 11534,75 |
| 347 | СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 348 | ГипКий ТРоСовый шлАНг для водоСНАбжЕНИЯ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 2 | 0,00 | 0,00 |
| 349 | УСТАНОВКА ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ СТАЛЬНЫХ оциНКовАННих окРАшЕННих | 10КОМПЛ | | 0,1 | 180807,71 | 18080,77 |
| 349.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 10,89 | 1,089 | 16478,21 | 17944,77 |
| 349.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,85 | 0,085 | 0 | (0) |
| 349.3 | ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ | Т | 0,002 | 0,0002 | 680000 | 136,00 |
| 350 | ДУШЕВОЙ ПОДДОН оциНКовАННих окРАшЕННих // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 351 | УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ ДУШЕВЫХ | 10 ШТ | | 0,1 | 123131,47 | 12313,15 |
| 351.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7 | 0,7 | 16478,21 | 11534,75 |
| 351.2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,1 | 0,01 | 780 | 7,80 |
| 351.3 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 2 | 0,2 | 2800 | 560,00 |
| 351.4 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00026 | 0,000026 | 0 | 0,00 |
| 351.5 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00013 | 0,000013 | 0 | 0,00 |
| 351.6 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,13 | 0,013 | 1200 | 15,60 |
| 351.7 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0001 | 0,00001 | 19500000 | 195,00 |
| 352 | ДУШЕВОЙ СМЕСИТЕЛ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 353 | СИФОН ДЛЯ ДУШЕВЫХ ПАДДОНОВ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 354 | УСТАНОВКА МОЕК НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ | 10КОМПЛ | | 0,3 | 296758,60 | 89027,58 |
| 354.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 17,32 | 5,196 | 16478,21 | 85620,78 |
| 354.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,27 | 0,081 | 0 | (0) |
| 354.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,2 | 0,06 | 780 | 46,80 |
| 354.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 4 | 1,2 | 2800 | 3360,00 |
| 355 | МОЕК оциНКовАННие НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 3 | 0,00 | 0,00 |
| 356 | СИФОН ДЛЯ МоЕК // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 3 | 0,00 | 0,00 |
| 357 | ГипКий ТРоСовый шлАНг для водоСНАбжЕНИЯ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 6 | 0,00 | 0,00 |
| 358 | УСТАНОВКА УНИТАЗОВ ФАРФОРОВЫХ С БАЧКОМ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ | 10КОМПЛ | | 0,2 | 417379,09 | 83475,82 |
| 358.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,64 | 4,928 | 16478,21 | 81204,62 |
| 358.2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,2 | 0,04 | 780 | 31,20 |
| 358.3 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 4 | 0,8 | 2800 | 2240,00 |
| 359 | УНИТАЗ ФАРФОРОВЫЙ С БАЧКОМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 2 | 0,00 | 0,00 |
| 360 | ГОФРА ДЛЯ УНИТАЗА // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 2 | 0,00 | 0,00 |
| 361 | УСТАНОВКА ЧАШ /УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ТИПА ЧАШ "ГЕНУЯ"/ С БАЧКОМ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ | 10КОМПЛ | | 0,1 | 591793,96 | 59179,40 |
| 361.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 34,88 | 3,488 | 16478,21 | 57476,00 |
| 361.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,14 | 0,114 | 0 | (0) |
| 361.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,3 | 0,03 | 780 | 23,40 |
| 361.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 6 | 0,6 | 2800 | 1680,00 |
| 362 | ЧАША ГЕНУЯ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 363 | СМЫВНЫЕ БАЧКИ ДЛЯ ЧАША ГЕНУЯ С ТРУБОЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 364 | УСТАНОВКА ПИССУАРОВ: НАСТЕННЫХ | 10КОМПЛ | | 0,1 | 181411,13 | 18141,11 |
| 364.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 10,32 | 1,032 | 16478,21 | 17005,51 |
| 364.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,25 | 0,025 | 0 | (0) |
| 364.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,2 | 0,02 | 780 | 15,60 |
| 364.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 4 | 0,4 | 2800 | 1120,00 |
| 365 | НАСТЕННЫХ ПИССУАРОВ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //: | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 366 | УСТАНОВКА ТРАПОВ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 10КОМПЛ | | 0,2 | 146689,90 | 29337,98 |
| 366.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,77 | 1,754 | 16478,21 | 28902,78 |

| | | | | | | |
|-------|---|---------|---------|-----------|------------|-----------|
| 366.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 0,058 | 0 | (0) |
| 366.3 | ЦЕМЕНТ ГИПСОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ РАСШИРЯЮЩИЙСЯ | Т | 0,0032 | 0,00064 | 680000 | 435,20 |
| 367 | ТРАПЫ Т100 С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ, РЕШЕТКОЙ И РЕЗИНОВОЙ ПРОБКЕЙ, РАЗМ. 260X140X110 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 2 | 0,00 | 0,00 |
| 368 | УСТАНОВКА ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ВОДОВОДЯНЫХ | 10КОМПЛ | | 0,1 | 1439536,43 | 143953,64 |
| 368.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 87,36 | 8,736 | 16478,21 | 143953,64 |
| 368.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,52 | 0,152 | 0 | (0) |
| 369 | ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛ ЕМКОСТЬ 80 Л // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 370 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРГАТА: до 0,1 Т | НАСОС | | 1 | 291159,10 | 291159,10 |
| 370.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 14,17 | 14,17 | 16478,21 | 233496,24 |
| 370.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,08 | 0 | (0) |
| 370.3 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 0,52 | 0,52 | 1250 | 650,00 |
| 370.4 | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | Т | 0,0022 | 0,0022 | 12500000 | 27500,00 |
| 370.5 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,00039 | 0,00039 | 12174000 | 4747,86 |
| 370.6 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ | Т | 0,00127 | 0,00127 | 19500000 | 24765,00 |
| 371 | НАСОС KWANGSHIN P 250W // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | | 1 | 780000,00 | 780000,00 |
| 372 | САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | | | | | |
| 372 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ | 100М | | 0,01 | 3211473,03 | 32114,73 |
| 372.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 190,24 | 1,9024 | 16478,21 | 31348,15 |
| 372.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 13,64 | 0,1364 | 0 | (0) |
| 372.3 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ | МАШ-Ч | 13,34 | 0,1334 | 4504 | 600,83 |
| 372.4 | ВОДА | МЗ | 0,47 | 0,0047 | 0 | 0,00 |
| 372.5 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ | Т | 0,00085 | 0,0000085 | 19500000 | 165,75 |
| 373 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 373 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 20x20x20 ММ | ШТ | | 1 | 1200,00 | 1200,00 |
| 374 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | | 2 | 1100,00 | 2200,00 |
| 375 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | | 1 | 1100,00 | 1100,00 |
| 376 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 20x25 ММ | ШТ | | 2 | 1080,00 | 2160,00 |
| 377 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 20ММ / | ШТ | | 1 | 1100,00 | 1100,00 |
| 378 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 20ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | 1 | 25000,00 | 25000,00 |
| 379 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 20ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | 1 | 21500,00 | 21500,00 |
| 380 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | | 1 | 21500,00 | 21500,00 |
| 381 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 25x25x25 ММ | ШТ | | 3 | 1200,00 | 3600,00 |
| 382 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | | 1 | 1200,00 | 1200,00 |
| 383 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | | 2 | 1200,00 | 2400,00 |
| 384 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 25x32 ММ | ШТ | | 1 | 1200,00 | 1200,00 |
| 385 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 25ММ / | ШТ | | 1 | 1200,00 | 1200,00 |
| 386 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 25ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | 2 | 25200,00 | 50400,00 |
| 387 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 25ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | 1 | 25200,00 | 25200,00 |
| 388 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | | 1 | 25000,00 | 25000,00 |
| 389 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32x32x32 ММ | ШТ | | 1 | 1300,00 | 1300,00 |
| 390 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ | ШТ | | 1 | 1300,00 | 1300,00 |
| 391 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ | ШТ | | 2 | 1300,00 | 2600,00 |
| 392 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 32x40 ММ | ШТ | | 3 | 720,00 | 2160,00 |
| 393 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 32ММ / | ШТ | | 3 | 1300,00 | 3900,00 |

| | | | | | | | |
|--------|--|------------------|---------|---------|---|------------|----------|
| 394 | АдапТЕР С НАРужНой РЕзбой диАМЕТРоМ 32ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | | 1 | 28500,00 | 28500,00 |
| 395 | АдапТЕР С ВНутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 32ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | | 1 | 28120,00 | 28120,00 |
| 396 | КРАНЫ ШАРовыЕ полипРопилЕНовыЕ диАМЕТРоМ 32ММ | ШТ | | | 1 | 28500,00 | 28500,00 |
| 397 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 40x40x40 ММ | ШТ | | | 2 | 2740,00 | 5480,00 |
| 398 | ОТвод для ППР Труб диАМЕТРоМ 40ММ | ШТ | | | 1 | 2300,00 | 2300,00 |
| 399 | МуфТА для ППР Труб диАМЕТРоМ 40ММ | ШТ | | | 1 | 10700,00 | 10700,00 |
| 400 | ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТРы 20x32 ММ | ШТ | | | 1 | 2000,00 | 2000,00 |
| 401 | КлипСА КРЕплЕНия для СоЕдиНЕНия ппР Труб в СТЕН / диАМ 40ММ / | ШТ | | | 3 | 630,00 | 1890,00 |
| 402 | АдапТЕР С НАРужНой РЕзбой диАМЕТРоМ 40ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | | 1 | 28100,00 | 28100,00 |
| 403 | АдапТЕР С ВНутРЕННый РЕзбой диАМЕТРоМ 40ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | | | 1 | 35000,00 | 35000,00 |
| 404 | КРАНЫ ШАРовыЕ полипРопилЕНовыЕ диАМЕТРоМ 40ММ | ШТ | | | 1 | 45000,00 | 45000,00 |
| | ПРОЧИЕ | | | | | | |
| 405 | УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ /ВОДОМЕРОВ/ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ | 1 СЧЕТЧИК (ВОДА) | | | 1 | 6768,07 | 6768,07 |
| 405.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,41 | 0,41 | | 16478,21 | 6756,07 |
| 405.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,01 | | 0 | (0) |
| 405.3 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00002 | 0,00002 | | 0 | 0,00 |
| 405.4 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00001 | | 0 | 0,00 |
| 405.5 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,01 | 0,01 | | 1200 | 12,00 |
| 405.6 | ВОДОМЕРЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 | 1 | | 0 | 0,00 |
| 406 | УСТАНОВКА КРАНОВ ПОЖАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 1 КРАН | | | 1 | 51070,99 | 51070,99 |
| 406.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,01 | 1,01 | | 16478,21 | 16642,99 |
| 406.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,03 | 0,03 | | 0 | (0) |
| 406.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,2 | 0,2 | | 780 | 156,00 |
| 406.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ | 10ШТ | 0,4 | 0,4 | | 2800 | 1120,00 |
| 406.5 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | Т | 0,00003 | 0,00003 | | 0 | 0,00 |
| 406.6 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | Т | 0,00001 | 0,00001 | | 0 | 0,00 |
| 406.7 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6x40 ММ | Т | 0,00004 | 0,00004 | | 18500000 | 740,00 |
| 406.8 | ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ | КГ | 0,01 | 0,01 | | 1200 | 12,00 |
| 406.9 | ВЕНТИЛИ ПОЖАРНЫЕ 50-10 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10КГС/СМ2/, ДИАМ. 50ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 | 1 | | 0 | 0,00 |
| 406.10 | ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА /12 КГС/СМ2/ РУКАВНЫЕ, ДИАМ. ГР-50ММ | ШТ | 3 | 3 | | 4800 | 14400,00 |
| 406.11 | РУКАВА ПОЖАРНЫЕ ЛЬНЯНЫЕ СУХОГО ПРЯДЕНИЯ НОРМАЛЬНЫЕ, ДИАМ. 51ММ | М | 10 | 10 | | 1800 | 18000,00 |
| 406.12 | СТВОЛЫ ПОЖАРНЫЕ РУЧНЫЕ МАРКИ РС, ДИАМЕТР 50 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 | 1 | | 0 | 0,00 |
| 407 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100М | | 0,01 | | 92425,83 | 924,26 |
| 407.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,01 | 0,0501 | | 16478,21 | 825,56 |
| 407.2 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч | 1,5 | 0,015 | | 6580 | 98,70 |
| 407.3 | ВОДА | М3 | 1 | 0,01 | | 0 | 0,00 |
| | КОТЕЛЬНЫЙ | | | | | | |
| | ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | | |
| 408 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | | 0,0001 | | 2537644,34 | 253,76 |
| 408.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 154 | 0,0154 | | 16478,21 | 253,76 |
| 409 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000М3 | | 0 | | 708251,85 | 0,00 |
| 409.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 8,87 | 0 | | 0 | (0) |
| 409.2 | БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 8,87 | 0 | | 79848,01 | 0,00 |
| 410 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО | М3 | | 0,01 | | 176047,70 | 1760,48 |
| 410.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,024 | | 16478,21 | 395,48 |
| 410.2 | ЩЕБЕНЬ | М3 | 1,3 | 0,013 | | 105000 | 1365,00 |
| 411 | плЕНКи полиЕТилЕНовыЕ ТолшиНой 0,01ММ | М2 | | 0,44 | | 2500,00 | 1100,00 |

| | | | | | | |
|--------|---|--------------|--------|----------------|--------------------|------------------|
| | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | | 0,00225 | 1350347,40 | 3038,28 |
| 412 | | | | | | |
| 412.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 78,88 | 0,17748 | 16478,21 | 2924,55 |
| 412.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,25 | 0,0028125 | 0 | (0) |
| 412.3 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | М-ЧАС | 0,12 | 0,00027 | 780 | 0,21 |
| 412.4 | СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ | МАШ-Ч | 1,4 | 0,00315 | 450 | 1,42 |
| 412.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,86 | 0,001935 | 610 | 1,18 |
| 412.6 | СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ | М-ЧАС | 2,1 | 0,004725 | 480 | 2,27 |
| 412.7 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,00585 | 3600 | 21,06 |
| 412.8 | ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ | КГ | 7 | 0,01575 | 4500 | 70,88 |
| 412.9 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ | ШТ | 0,5 | 0,001125 | 5500 | 6,19 |
| 412.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,8 | 0,00405 | 2600 | 10,53 |
| | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,00035 | 12500000,00 | 4375,00 |
| 413 | | | | | | |
| | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | | 0,0019 | 6200000,00 | 11780,00 |
| 414 | | | | | | |
| | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100М3 | | 0,0015 | 74036116,48 | 111054,17 |
| 415 | | | | | | |
| 415.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 446,04 | 0,66906 | 16478,21 | 11024,91 |
| 415.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 30,64 | 0,04596 | 0 | (0) |
| 415.3 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 21,42 | 0,03213 | 827,55 | 26,59 |
| 415.4 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,81 | 0,001215 | 701,32 | 0,85 |
| 415.5 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 123,76 | 0,18564 | 1250 | 232,05 |
| 415.6 | ВОДА | М3 | 0,283 | 0,0004245 | 0 | 0,00 |
| 415.7 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,013 | 0,0000195 | 13500000 | 263,25 |
| 415.8 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,13 | 0,000195 | 12174000 | 2373,93 |
| 415.9 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 0,14 | 0,00021 | 4820000 | 1012,20 |
| 415.10 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,47 | 0,000705 | 4820000 | 3398,10 |
| 415.11 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 101,5 | 0,15225 | 574641 | 87489,09 |
| 415.12 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 39,2 | 0,0588 | 89000 | 5233,20 |
| | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | | 0,008 | 1826726,13 | 14613,81 |
| 416 | | | | | | |
| 416.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 29,9 | 0,2392 | 16478,21 | 3941,59 |
| 416.2 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-Ч | 2 | 0,016 | 3718,98 | 59,50 |
| 416.3 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,001952 | 5436843 | 10612,72 |
| | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | | 0,008 | 1671830,96 | 13374,65 |
| 417 | | | | | | |
| 417.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 20,5 | 0,164 | 16478,21 | 2702,43 |
| 417.2 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л | МАШ-Ч | 2 | 0,016 | 3718,98 | 59,50 |
| 417.3 | МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ | Т | 0,244 | 0,001952 | 5436843 | 10612,72 |
| | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100М2 | | 0,004 | 1618126,72 | 6472,51 |
| 418 | | | | | | |
| 418.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,2 | 0,1528 | 16478,21 | 2517,87 |
| 418.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,55 | 0,0062 | 0 | (0) |
| 418.3 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН | МАШ-Ч | 1 | 0,004 | 67450 | 269,80 |
| 418.4 | ВОДА | М3 | 0,225 | 0,0009 | 0 | 0,00 |
| 418.5 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25 | М3 | 3,1 | 0,0124 | 294261 | 3648,84 |
| 418.6 | СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ | Т | 0,05 | 0,0002 | 180000 | 36,00 |
| | СТЕНЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | |
| | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | | 0,29 | 475676,67 | 137946,23 |
| 419 | | | | | | |
| 419.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,66 | 1,6414 | 16478,21 | 27047,33 |
| 419.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,4 | 0,116 | 0 | (0) |
| 419.3 | ВОДА | М3 | 0,44 | 0,1276 | 0 | 0,00 |
| 419.4 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 | 1000ШТ | 0,4 | 0,116 | 950000 | 110200,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|--------------|--------|-----------------|---------------------|-----------------|
| 419.5 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, IY СОРТА | М3 | 0,0005 | 0,000145 | 4820000 | 698,90 |
| 420 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | | 0,0013 | 6673577,32 | 8675,65 |
| 420.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,73 | 0,082849 | 16478,21 | 1365,20 |
| 420.2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ | Т | 1 | 0,0013 | 5623421 | 7310,45 |
| 421 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК | 100М3 | | 0,0003 | 156619909,53 | 46985,97 |
| 421.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1593 | 0,4779 | 16478,21 | 7874,94 |
| 421.2 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 191,59 | 0,057477 | 1250 | 71,85 |
| 421.3 | ВОДА | М3 | 0,231 | 0,0000693 | 0 | 0,00 |
| 421.4 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0635 | 0,00001905 | 13500000 | 257,18 |
| 421.5 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,23 | 0,000069 | 12174000 | 840,01 |
| 421.6 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 8,6 | 0,00258 | 4820000 | 12435,60 |
| 421.7 | БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 1,4 | 0,00042 | 4820000 | 2024,40 |
| 421.8 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 2,51 | 0,000753 | 4820000 | 3629,46 |
| 421.9 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 101,5 | 0,03045 | 491509 | 14966,45 |
| 421.10 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 183 | 0,0549 | 89000 | 4886,10 |
| 422 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | | 0,004414 | 1350347,40 | 5960,43 |
| 422.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 78,88 | 0,34817632 | 16478,21 | 5737,32 |
| 422.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,25 | 0,0055175 | 0 | (0) |
| 422.3 | ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | М-ЧАС | 0,12 | 0,00052968 | 780 | 0,41 |
| 422.4 | СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ | МАШ-Ч | 1,4 | 0,0061796 | 450 | 2,78 |
| 422.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,86 | 0,00379604 | 610 | 2,32 |
| 422.6 | СТАНОК ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ | М-ЧАС | 2,1 | 0,0092694 | 480 | 4,45 |
| 422.7 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,0114764 | 3600 | 41,32 |
| 422.8 | ПРОВОЛОКА ВЯЗАЛЬНАЯ | КГ | 7 | 0,030898 | 4500 | 139,04 |
| 422.9 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ | ШТ | 0,5 | 0,002207 | 5500 | 12,14 |
| 422.10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,8 | 0,0079452 | 2600 | 20,66 |
| 423 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | | 0,0036 | 12500000,00 | 45000,00 |
| 424 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | | 0,000814 | 6200000,00 | 5046,80 |
| | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | |
| 425 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | | 0,007 | 1720346,02 | 12042,42 |
| 425.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 0,49616 | 16478,21 | 8175,83 |
| 425.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,78 | 0,01946 | 0 | (0) |
| 425.3 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-Ч | 0,9 | 0,0063 | 4510 | 28,41 |
| 425.4 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 М3/Ч | М-ЧАС | 2,78 | 0,01946 | 450 | 8,76 |
| 425.5 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,00245 | 0 | 0,00 |
| 425.6 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,01323 | 289450 | 3829,42 |
| 426 | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ | 100М2 | | 0,014 | 4815885,03 | 67422,39 |
| 426.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 204,06 | 2,85684 | 16478,21 | 47075,61 |
| 426.2 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,1 | 0,0014 | 289450 | 405,23 |
| 426.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5 | М3 | 4,3 | 0,0602 | 331255 | 19941,55 |
| 427 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | | 0,007 | 2051332,36 | 14359,33 |
| 427.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 0,392 | 16478,21 | 6459,46 |
| 427.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,0014 | 0 | (0) |
| 427.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 0,01169 | 780 | 9,12 |
| 427.4 | ВОДА | М3 | 0,63 | 0,00441 | 0 | 0,00 |
| 427.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 0,005775 | 1050000 | 6063,75 |
| 427.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,018 | 0,000126 | 14500000 | 1827,00 |

| | | | | | | |
|------------|---|--------------|---------|----------------|--------------------|-----------------|
| | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | | | | | |
| 428 | | 100М2 | | 0,007 | -474971,83 | -3324,80 |
| 428.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -2,5 | -0,0175 | 16478,21 | -288,37 |
| 428.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -0,0007 | 0 | (0) |
| 428.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,835 | -0,005845 | 780 | -4,56 |
| 428.4 | ВОДА | М3 | -0,315 | -0,002205 | 0 | 0,00 |
| 428.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,4125 | -0,0028875 | 1050000 | -3031,88 |
| | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | | | | | |
| 429 | | 100М2 | | 0,001 | 3604514,19 | 3604,51 |
| 429.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 99,11 | 0,09911 | 16478,21 | 1633,16 |
| 429.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,09 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 429.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,96 | 0,00296 | 780 | 2,31 |
| 429.4 | ВОДА | М3 | 1,12 | 0,00112 | 0 | 0,00 |
| 429.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 1,461 | 0,001461 | 1050000 | 1534,05 |
| 429.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,03 | 0,00003 | 14500000 | 435,00 |
| | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | | | | | |
| 430 | | 100М2 | | 0,001 | -1503107,57 | -1503,11 |
| 430.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -44,6 | -0,0446 | 16478,21 | -734,93 |
| 430.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,185 | -0,000185 | 0 | (0) |
| 430.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -1,48 | -0,00148 | 780 | -1,15 |
| 430.4 | ВОДА | М3 | -0,56 | -0,00056 | 0 | 0,00 |
| 430.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,7305 | -0,0007305 | 1050000 | -767,03 |
| | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | | | | | |
| 431 | | 100М2 | | 0,007 | 1136575,21 | 7956,03 |
| 431.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 42,9 | 0,3003 | 16478,21 | 4948,41 |
| 431.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,000441 | 6500000 | 2866,50 |
| 431.3 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,051 | 0,000357 | 0 | 0,00 |
| 431.4 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,00588 | 24000 | 141,12 |
| | МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛОТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | | | | | |
| 432 | | 1Т | | 0,0104 | 345281,97 | 3590,93 |
| 432.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 17,32 | 0,180128 | 16478,21 | 2968,19 |
| 432.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 3,31 | 0,034424 | 0 | (0) |
| 432.3 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,001664 | 450 | 0,75 |
| 432.4 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,83 | 0,008632 | 9151,17 | 78,99 |
| 432.5 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,78 | 0,008112 | 610 | 4,95 |
| 432.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,6 | 0,00624 | 3600 | 22,46 |
| 432.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0037 | 0,00003848 | 12174000 | 468,46 |
| 432.8 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,00000104 | 0 | 0,00 |
| 432.9 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000010712 | 3810000 | 40,81 |
| 432.10 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,000416 | 3500 | 1,46 |
| 432.11 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,18 | 0,001872 | 2600 | 4,87 |
| 432.12 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10М | 0,0187 | 0,00019448 | 0 | 0,00 |
| | ФЕРМЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | | | | | |
| 433 | | Т | | 0,0104 | 6138450,00 | 63839,88 |
| | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛОТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | | | | | |
| 434 | | 1Т | | 0,001 | 1210434,65 | 1210,43 |
| 434.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56,11 | 0,05611 | 16478,21 | 924,59 |
| 434.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,64 | 0,00264 | 0 | (0) |
| 434.3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,07 | 0,00007 | 9151,17 | 0,64 |
| 434.4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,12 | 0,00112 | 610 | 0,68 |
| 434.5 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,014 | 0,000014 | 19500000 | 273,00 |
| 434.6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,9 | 0,0009 | 3600 | 3,24 |
| 434.7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0003 | 0,0000003 | 12174000 | 3,65 |
| 434.8 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00000103 | 3810000 | 3,92 |
| 434.9 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,27 | 0,00027 | 2600 | 0,70 |
| | ВЕРТИКАЛ СВЯЗ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | | | | | |
| 435 | | Т | | 0,00104 | 6138447,00 | 6383,98 |

| | | | | | | |
|---------|--|-----------|---------|------------|------------|----------|
| 436 | МОНТАЖ ОБРЕШЕТКА ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1Т | | 0,002 | 303779,01 | 607,56 |
| 436 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,79 | 0,03158 | 16478,21 | 520,38 |
| 436 .2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,75 | 0,0035 | 0 | (0) |
| 436 .3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,58 | 0,00116 | 9151,17 | 10,62 |
| 436 .4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,67 | 0,00134 | 610 | 0,82 |
| 436 .5 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 0,5 | 0,001 | 3600 | 3,60 |
| 436 .6 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0026 | 0,0000052 | 12174000 | 63,30 |
| 436 .7 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,0000002 | 0 | 0,00 |
| 436 .8 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,00000206 | 3810000 | 7,85 |
| 436 .9 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,00006 | 3500 | 0,21 |
| 436 .10 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,15 | 0,0003 | 2600 | 0,78 |
| 436 .11 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ | 10М | 0,0187 | 0,0000374 | 0 | 0,00 |
| 437 | обРЕШЕТКА из Трубы СтАльНые прЯмоугольНые ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40х25 ММ, Толщина СтЕНки 2,0 ММ /вЕС 1 пМ = 1,86 Кг/ | Т | | 0,00204 | 6138450,00 | 12522,44 |
| 438 | ПРОТирКА поВЕРХности АцЕтоНоМ. ПРОТирКА ТрубоПРоводов НАРужНЫМ диАМЕТРоМ, ММ, до: 1620 | СТЫК | | 3 | 8239,11 | 24717,32 |
| 438 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,5 | 1,5 | 16478,21 | 24717,32 |
| 439 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ | 100М2 | | 0,02 | 224028,30 | 4480,57 |
| 439 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,048 | 16478,21 | 790,95 |
| 439 .2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,0004 | 0 | (0) |
| 439 .3 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 0,85 | 0,017 | 3506,58 | 59,61 |
| 439 .4 | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-5 | Т | 0,001 | 0,00002 | 7500000 | 150,00 |
| 439 .5 | АНТИКОРРОЗИЙНАЯ, АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ ГРУНТОВКА-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ, NANO-FIX-ANTICOR | КГ | 12 | 0,24 | 14500 | 3480,00 |
| 440 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 | | 0,016 | 645986,41 | 10335,78 |
| 440 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 35,5 | 0,568 | 16478,21 | 9359,62 |
| 440 .2 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,41 | 0,03856 | 780 | 30,08 |
| 440 .3 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,18 | 0,00288 | 9151,17 | 26,36 |
| 440 .4 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1,68 | 0,02688 | 610 | 16,40 |
| 440 .5 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0022 | 0,0000352 | 19500000 | 686,40 |
| 440 .6 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,4 | 0,0224 | 3600 | 80,64 |
| 440 .7 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,00061 | 0,00000976 | 12174000 | 118,82 |
| 440 .8 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,42 | 0,00672 | 2600 | 17,47 |
| 441 | УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКА: 280 ММ | дефлектор | | 1 | 48116,37 | 48116,37 |
| 441 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,92 | 2,92 | 16478,21 | 48116,37 |
| 441 .2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,01 | 0 | (0) |
| 442 | ПОЛЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ | М3 | | 0,01 | 176047,70 | 1760,48 |
| 442 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,4 | 0,024 | 16478,21 | 395,48 |
| 442 .2 | ЩЕБЕНЬ | М3 | 1,3 | 0,013 | 105000 | 1365,00 |
| 443 | ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Толщиной 0,01ММ | М2 | | 0,17 | 2500,00 | 425,00 |
| 444 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ// | 100М2 | | 0,002 | 2464101,19 | 4928,20 |
| 444 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 40,43 | 0,08086 | 16478,21 | 1332,43 |
| 444 .2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,84 | 0,00568 | 0 | (0) |
| 444 .3 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 1,2 | 0,0024 | 0 | 0,00 |
| 444 .4 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 3,96 | 0,00792 | 780 | 6,18 |
| 444 .5 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН | МАШ-Ч | 0,81 | 0,00162 | 67450 | 109,27 |
| 444 .6 | ВОДА | М3 | 3,5 | 0,007 | 0 | 0,00 |
| 444 .7 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 3,06 | 0,00612 | 498681 | 3051,93 |
| 444 .8 | ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ | М3 | 3,06 | 0,00612 | 70000 | 428,40 |
| 445 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА | 100М2 | | 0,002 | 2196545,44 | 4393,09 |
| 445 .1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 9,52 | 0,01904 | 16478,21 | 313,75 |
| 445 .2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,52 | 0,00304 | 0 | (0) |
| 445 .3 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 6,48 | 0,01296 | 780 | 10,11 |
| 445 .4 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 4,08 | 0,00816 | 498681 | 4069,24 |

| | | | | | | |
|------------|---|--------------|---------|--------------|--------------------|-----------------|
| | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | |
| 446 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100M2 | | 0,016 | 1715036,02 | 27440,58 |
| 446.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 70,88 | 1,13408 | 16478,21 | 18687,61 |
| 446.2 | ВОДА | М3 | 0,35 | 0,0056 | 0 | 0,00 |
| 446.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 1,89 | 0,03024 | 289450 | 8752,97 |
| 447 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100M | | 0,01 | 721234,22 | 7212,34 |
| 447.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32 | 0,32 | 16478,21 | 5273,03 |
| 447.2 | ВОДА | М3 | 0,052 | 0,00052 | 0 | 0,00 |
| 447.3 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | М3 | 0,67 | 0,0067 | 289450 | 1939,32 |
| 448 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100M2 | | 0,016 | 2051332,36 | 32821,32 |
| 448.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 56 | 0,896 | 16478,21 | 14764,48 |
| 448.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,2 | 0,0032 | 0 | (0) |
| 448.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 1,67 | 0,02672 | 780 | 20,84 |
| 448.4 | ВОДА | М3 | 0,63 | 0,01008 | 0 | 0,00 |
| 448.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 0,825 | 0,0132 | 1050000 | 13860,00 |
| 448.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,018 | 0,000288 | 14500000 | 4176,00 |
| 449 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100M2 | | 0,016 | -474971,83 | -7599,55 |
| 449.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -2,5 | -0,04 | 16478,21 | -659,13 |
| 449.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,1 | -0,0016 | 0 | (0) |
| 449.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -0,835 | -0,01336 | 780 | -10,42 |
| 449.4 | ВОДА | М3 | -0,315 | -0,00504 | 0 | 0,00 |
| 449.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,4125 | -0,0066 | 1050000 | -6930,00 |
| 450 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | | 0,001 | 3604514,19 | 3604,51 |
| 450.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 99,11 | 0,09911 | 16478,21 | 1633,16 |
| 450.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,09 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 450.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,96 | 0,00296 | 780 | 2,31 |
| 450.4 | ВОДА | М3 | 1,12 | 0,00112 | 0 | 0,00 |
| 450.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | 1,461 | 0,001461 | 1050000 | 1534,05 |
| 450.6 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | Т | 0,03 | 0,00003 | 14500000 | 435,00 |
| 451 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | | 0,001 | -1503107,57 | -1503,11 |
| 451.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | -44,6 | -0,0446 | 16478,21 | -734,93 |
| 451.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | -0,185 | -0,000185 | 0 | (0) |
| 451.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | -1,48 | -0,00148 | 780 | -1,15 |
| 451.4 | ВОДА | М3 | -0,56 | -0,00056 | 0 | 0,00 |
| 451.5 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | Т | -0,7305 | -0,0007305 | 1050000 | -767,03 |
| 452 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100M2 | | 0,006 | 1136575,21 | 6819,45 |
| 452.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 42,9 | 0,2574 | 16478,21 | 4241,49 |
| 452.2 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,000378 | 6500000 | 2457,00 |
| 452.3 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 0,00504 | 24000 | 120,96 |
| 453 | УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР.: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100M2 | | 0,009 | 91663,23 | 824,97 |
| 453.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,9 | 0,0441 | 16478,21 | 726,69 |
| 453.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,01 | 0,00009 | 0 | (0) |
| 453.3 | ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0X40 ММ | Т | 0,0014 | 0,0000126 | 7800000 | 98,28 |
| 454 | СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛШ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200X350ММ // СВЕС // | ШТ | | 1 | 12000,00 | 12000,00 |
| | ПОТОЛКОВ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | |
| 455 | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100M2 | | 0,002 | 454857,43 | 909,71 |
| 455.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,9 | 0,0498 | 16478,21 | 820,61 |
| 455.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,11 | 0,00022 | 0 | (0) |
| 455.3 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0033 | 0,0000066 | 13500000 | 89,10 |
| 456 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | | 0,17 | 45200,00 | 7684,00 |
| | ЭО // КОТЕЛЬНЫЙ // | | | | | |
| 457 | ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И | ШТ | | 1 | 59519,29 | 59519,29 |
| 457.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,36 | 3,36 | 16478,21 | 55366,79 |
| 457.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,02 | 0 | (0) |
| 457.3 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,51 | 0,51 | 750 | 382,50 |

| | | | | | | |
|-------|--|-----------------|---------|--------------|-------------------|---------------------|
| 457.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,041 | 0,041 | 90000 | 3690,00 |
| 457.5 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,016 | 0,016 | 5000 | 80,00 |
| 458 | Щит пЛАСТИКовый ЩРН-П-12 НА 12 МодулЕй | ШТ | | 1 | 52000,00 | 52000,00 |
| 459 | АвТоМАТ одНо-, двух-, ТРЕхполюСНый, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25 | ШТ | | 1 | 37977,21 | 37977,21 |
| 459.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,56 | 1,56 | 16478,21 | 25706,01 |
| 459.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,004 | 0,004 | 0 | (0) |
| 459.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,04 | 0,04 | 780 | 31,20 |
| 459.4 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,014 | 90000 | 1260,00 |
| 459.5 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 1,22 | 1,22 | 9000 | 10980,00 |
| 460 | АвТоМАТоМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | | 1 | 25800,00 | 25800,00 |
| 461 | Провод в зАщиТНой оболочКЕ или КАБЕль двух-ТРЕхжилЬные: под шТуКАТуРКУ по СТЕНАМ или в боРоздАх | 100 М | | 0,02 | 619833,77 | 12396,68 |
| 461.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 37 | 0,74 | 16478,21 | 12193,88 |
| 461.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 5,27 | 0,1054 | 0 | (0) |
| 461.3 | ГВОЗДЬ УСИЛЕННЫЙ | КГ | 1,3 | 0,026 | 7800 | 202,80 |
| 462 | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАМи АППВ 3х4ММ2 | 1000М | | 0,002 | 3500000,00 | 7000,00 |
| 463 | СвЕТильНик поТолочный или НАСТЕНный С КРЕПлЕНИЕМ винТАМи для помещЕний С НоРМАльНЫМи услОвияМи СРЕды одНолАмповый | 100 ШТУК | | 0,01 | 1900353,94 | 19003,54 |
| 463.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 88,3 | 0,883 | 16478,21 | 14550,26 |
| 463.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 45,1 | 0,451 | 0 | (0) |
| 463.3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 25,6 | 0,256 | 780 | 199,68 |
| 463.4 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00306 | 0,0000306 | 18500000 | 566,10 |
| 463.5 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 4,08 | 0,0408 | 90000 | 3672,00 |
| 463.6 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,31 | 0,0031 | 5000 | 15,50 |
| 464 | СвЕТильНик СвЕТодиодный 14Вт LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | | 1 | 89500,00 | 89500,00 |
| 465 | ВыКлючАТЕЛЬ одНоКлАвишный уТоплЕННОго ТипА пРи СКРыТоЙ пРоводКЕ | 100 ШТУК | | 0,01 | 547473,36 | 5474,73 |
| 465.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32,2 | 0,322 | 16478,21 | 5305,98 |
| 465.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,08 | 0,0008 | 0 | (0) |
| 465.3 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | Т | 0,00315 | 0,0000315 | 500000 | 15,75 |
| 465.4 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 102 | 1,02 | 150 | 153,00 |
| 466 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | | 1 | 15000,00 | 15000,00 |
| 467 | РозЕТКА шТЕПсельНАЯ ТРЕхполюСНАЯ | 100 ШТУК | | 0,01 | 1393100,61 | 13931,01 |
| 467.1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 73,4 | 0,734 | 16478,21 | 12095,01 |
| 467.2 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,24 | 0,0024 | 0 | (0) |
| 467.3 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 20,4 | 0,204 | 9000 | 1836,00 |
| 468 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | | 1 | 14000,00 | 14000,00 |
| 469 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | | 0,001 | 1000000,00 | 1000,00 |
| 470 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | | 0,001 | 500000,00 | 500,00 |
| | ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ | Сум | | | | 702883754,83 |
| | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%) | Сум | | | | 0,00 |
| | ИТОГО | Сум | | | | 702883754,83 |
| | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%) | Сум | | | | 0,00 |
| | ВСЕГО | Сум | | | | 702883754,83 |

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32
 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

ОБЪЕКТ №

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

НА КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА
 ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32
 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.

ОСНОВАНИЕ:

| № | Код ресурса и признак | Шифр | Наименование | Единица измерения | Кол-во | Сметная стоимость, сум | |
|---|-----------------------|-------------|--|-------------------|------------|------------------------|---------------------|
| | | | | | | в текущем уровне | |
| | | | | | | на ед. изм | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | | |
| 1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6289,68123 | 16478,21 | 103642688,14 |
| 2 | 3 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 254,763685 | 0,00 | 0,00 |
| ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ | | | | | | | 103642688,14 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | |
| 1 | 403 | C C211-1100 | ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ | М-ЧАС | 11,01682 | 750,00 | 8262,62 |
| 2 | 404 | C C211-1301 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 55,318 | 750,00 | 41488,50 |
| 3 | 521 | C C270-46 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 24,52605 | 750,00 | 18394,54 |
| 4 | 659 | C C205-101 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 МЗ/МИН | МАШ-Ч | 15,435 | 67260,00 | 1038158,10 |
| 5 | 660 | C C205-102 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН | МАШ-Ч | 0,1624 | 67260,00 | 10923,02 |
| 6 | 698 | C C202-129 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 16,7507 | 0,00 | 0,00 |
| 7 | 762 | C C202-1141 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 15,89314 | 76946,00 | 1222913,55 |
| 8 | 975 | C C203-401 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/ | МАШ-Ч | 41,1348 | 1207,00 | 49649,70 |
| 9 | 976 | C C203-402 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 КН /1,25 Т/ | МАШ-Ч | 19,494 | 1604,00 | 31268,38 |
| 10 | 1147 | C C233-301 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,38592 | 1327,00 | 512,12 |
| 11 | 1199 | C 01199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3248 | 1676,00 | 544,36 |
| 12 | 1513 | C C204-1000 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 12,56274 | 11102,00 | 139471,54 |
| 13 | 1522 | C C270-14 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | М-ЧАС | 0,48 | 0,00 | 0,00 |
| 14 | 1571 | C C270-1571 | ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ | МАШ-Ч | 0,36862 | 916,00 | 337,66 |
| 15 | 1608 | C C270-15 | РАСТВОРОНАСОСЫ ПРОИЗВОД. 3 МЗ/Ч | М-ЧАС | 60,2148 | 21603,00 | 1300820,32 |
| 16 | 1866 | C C233-1100 | ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА | МАШ-Ч | 4,743 | 862,00 | 4088,47 |
| 17 | 2011 | C C204-2900 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч | 2,461 | 2291,00 | 5638,15 |
| 18 | 2016 | C C204-502 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 25,62445 | 4656,00 | 119307,44 |
| 19 | 2209 | C C213-4041 | ШУРУПОВЕРТ | М-ЧАС | 2,04614 | 851,00 | 1741,27 |
| 20 | 2346 | C C204-1400 | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР.С | МАШ-Ч | 0,486 | 2487,00 | 1208,68 |
| 21 | 2499 | C C-2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,3528 | 54548,00 | 19244,53 |
| 22 | 2509 | C C240-1 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | М-ЧАС | 3,5942 | 54548,00 | 196056,42 |
| 23 | 2577 | C C204-504 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 9,35551 | 1077,00 | 10075,88 |
| 24 | 2626 | C | МОЛОТОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ | МАШ-Ч | 30,87 | 1676,00 | 51738,12 |
| 25 | 2875 | C C233-1451 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 3,15203 | 1176,00 | 3706,79 |
| ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | | 4275550,16 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | | | |
| 1 | | C C151-2533 | ОТВОД ДЛЯ ВОДОСТОК | ШТ | 9 | 25800,00 | 232200,00 |
| 2 | | C C151-2534 | ВОРОНКИ | ШТ | 3 | 48500,00 | 145500,00 |
| 3 | | C C151-2531 | ЖЕЛОБ | М | 19 | 55200,00 | 1048800,00 |

| | | | | | | | |
|----|-------|--------------|--|--------|------------|-------------|--------------|
| 4 | | C C131-21 | СТАЛЬНЫХ ТРУБ 80x65мм // сортамент 6,78 кг за 1м// | T | 0,032 | 17500000,00 | 560000,00 |
| 5 | 0022A | C | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | M | 15,82 | 45000,00 | 711900,00 |
| 6 | 3754 | C C124-9247 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | T | 0,131 | 18500000,00 | 2423500,00 |
| 7 | 3757 | C C124-9250 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | T | 0,431 | 18500000,00 | 7973500,00 |
| 8 | 3758 | C C124-9251 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | T | 0,261 | 18500000,00 | 4828500,00 |
| 9 | 6237 | | ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ | СУМ | 157,6 | 0,00 | 0,00 |
| 10 | 9210 | C C140-9210 | ВОДА | M3 | 0,0019 | 0,00 | 0,00 |
| 11 | 9219 | C C140-9219 | ВОДА | M3 | 91,273972 | 0,00 | 0,00 |
| 12 | 9902 | M C140-9902 | КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75 | 1000ШТ | 1,92 | 950000,00 | 1824000,00 |
| 13 | 12102 | M C140-12102 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50 | M3 | 23,54 | 485210,00 | 11421843,40 |
| 14 | 12138 | C C140-12138 | РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6 | M3 | 40,94386 | 425100,00 | 17405234,89 |
| 15 | 12226 | C C140-12226 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 | M3 | 0,001395 | 495210,00 | 690,82 |
| 16 | 12373 | C C12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ | T | 9,02614 | 1300000,00 | 11733982,00 |
| 17 | 14352 | C C140-14352 | КАМЕННАЯ МЕЛОЧЬ М-300 ФРАКЦИИ 3-10ММ | M3 | 0,561 | 56200,00 | 31528,20 |
| 18 | 16070 | C C140-16070 | КАМНИ ШЛАКАБЛОК РАЗМЕРОМ 20X20X40СМ , | M3 | 196,88 | 525000,00 | 103362000,00 |
| 19 | 22461 | C C140-22461 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ МАРКА 50 | M3 | 1,152 | 485210,00 | 558961,92 |
| 20 | 2989 | C C2989 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ SF-03 "CRAUZIT" (ШПАТЛЕВКА ФАСАДНАЯ) | КГ | 1800 | 0,00 | 0,00 |
| 21 | 30320 | C C111-115 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | T | 0,0000612 | 21500000,00 | 1315,80 |
| 22 | 30322 | C C1610-1014 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | T | 0,0215624 | 21500000,00 | 463591,60 |
| 23 | 30383 | C C111-173 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5X120 ММ | T | 0,000722 | 13500000,00 | 9747,00 |
| 24 | 30407 | C C140-30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | T | 0,03537149 | 13500000,00 | 477515,12 |
| 25 | 30434 | C C111-30434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,1096 | 90000,00 | 9864,00 |
| 26 | 30654 | C C111-219 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3 | T | 0,0000945 | 0,00 | 0,00 |
| 27 | 30861 | C C111-30861 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л. | ШТ | 8,349 | 45000,00 | 375705,00 |
| 28 | 30956 | C C111-388 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 | T | 0,00008 | 25700000,00 | 2056,00 |
| 29 | 31054 | C C111-31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | T | 0,24369 | 13000000,00 | 3167970,00 |
| 30 | 31066 | C C1610-1185 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011 | T | 0,0044526 | 25700000,00 | 114431,82 |
| 31 | 31088 | C C111-31088 | КРАСКА SAND-ТЕХ | КГ | 1090,8 | 18500,00 | 20179800,00 |
| 32 | 31434 | C C111-9732 | ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ) | T | 0,44468 | 10500000,00 | 4669140,00 |
| 33 | 31478 | C | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛИНОЙ 65 ММ | ШТ | 92,209 | 900,00 | 82988,10 |
| 34 | 31593 | C П31593 | СУХАЯ РАСТВОРНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ УСТРОЙСТВА НАЛИВНОГО ПОЛА | ТН | 0,918 | 1500000,00 | 1377000,00 |
| 35 | 31651 | C C111-628 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 | T | 0,00004 | 10500000,00 | 420,00 |
| 36 | 31656 | C C1610-1125 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 0,216 | 10500,00 | 2268,00 |
| 37 | 31688 | C C1610-1043 | КЛЕЙ БУСТИЛАТ | T | 0,085 | 49800000,00 | 4233000,00 |
| 38 | 31709 | C C1610-1012 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | T | 0,19711 | 0,00 | 0,00 |
| 39 | 32037 | C C111-9878 | СПОРТИВНЫЙ РЕЛИН , | M2 | 170 | 185000,00 | 31450000,00 |
| 40 | 32507 | C C111-788 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | T | 0,0133 | 12500000,00 | 166250,00 |
| 41 | 32522 | C C111-795 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | T | 0,000042 | 12500000,00 | 525,00 |
| 42 | 32524 | C C111-797 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | T | 0,013734 | 12500000,00 | 171675,00 |
| 43 | 32534 | C C111-807 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ | T | 0,000228 | 12500000,00 | 2850,00 |

| | | | | | | | |
|----|-------|--------------|--|-------|-----------|-------------|-------------|
| 44 | 32869 | C C111-950 | ЗАМОК ВРЕЗНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ЦИЛИНДРОВЫМИ МЕХАНИЗМАМИ | ШТ | 1 | 185000,00 | 185000,00 |
| 45 | 34241 | C C111-324 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 4,9004 | 2600,00 | 12741,04 |
| 46 | 34402 | C C111-34402 | ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ | ШТ | 45 | 3500,00 | 157500,00 |
| 47 | 35310 | C C111-1513 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0431434 | 21500000,00 | 927583,10 |
| 48 | 35319 | C C111-1522 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А | Т | 0,00138 | 21500000,00 | 29670,00 |
| 49 | 35326 | C C111-1529 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42 | Т | 0,000352 | 21500000,00 | 7568,00 |
| 50 | 35516 | C | РОГОЖА | М2 | 43,8354 | 6000,00 | 263012,40 |
| 51 | 35538 | C C111-35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 39,234 | 24000,00 | 941616,00 |
| 52 | 36023 | C C112-23 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА | М3 | 0,009 | 3810000,00 | 34290,00 |
| 53 | 36025 | C C112-25 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА | М3 | 0,000105 | 3810000,00 | 400,05 |
| 54 | 36061 | C C112-61 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,15376 | 3810000,00 | 585825,60 |
| 55 | 36077 | C C112-77 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА | М3 | 2,7 | 3810000,00 | 10287000,00 |
| 56 | 36080 | C C112-80 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,1649 | 3810000,00 | 628269,00 |
| 57 | 38725 | C | ГРУНТОВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ | КГ | 457,2 | 10500,00 | 4800600,00 |
| 58 | 41014 | C C111-41014 | ДЮБЕЛЯ | 10 ШТ | 3,256 | 9000,00 | 29304,00 |
| 59 | 43113 | C | ЩЕБЕНЬ | М3 | 4,81 | 75000,00 | 360750,00 |
| 60 | 43262 | C | ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ | М | 1,512 | 25000,00 | 37800,00 |
| 61 | 44050 | C C1610-2007 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА | М3 | 0,02425 | 3810000,00 | 92392,50 |
| 62 | 44052 | C C140-44052 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | 320 | 65000,00 | 20800000,00 |
| 63 | 44059 | C C1610-1057 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,85 | 3600,00 | 3060,00 |
| 64 | 44063 | C C123-9123 | ВОРОТА РАСПАШНЫЕ | М2 | 8 | 450000,00 | 3600000,00 |
| 65 | 44109 | C C124-9180 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Т | 0,111 | 21500000,00 | 2386500,00 |
| 66 | 44897 | C C111-9412 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,11965 | 6500,00 | 777,73 |
| 67 | 45013 | М | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150) | М3 | 50,5475 | 495000,00 | 25021012,50 |
| 68 | 45021 | М C140-0003 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) | М3 | 13,872 | 485000,00 | 6727920,00 |
| 69 | 45022 | М | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 15,3265 | 505000,00 | 7739882,50 |
| 70 | 45031 | C | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ | М3 | 0,001365 | 405800,00 | 553,92 |
| 71 | 45050 | C | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ | М3 | 0,511 | 75000,00 | 38325,00 |
| 72 | 45051 | C | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ | М3 | 0,4599 | 75000,00 | 34492,50 |
| 73 | 45053 | C | ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ | М3 | 5,11 | 75000,00 | 383250,00 |
| 74 | 45077 | C | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 1,36011 | 3600,00 | 4896,40 |
| 75 | 45101 | C C130-9641 | СгоН Д=25ММ | ШТ | 20 | 14500,00 | 290000,00 |
| 76 | 45768 | C C150-45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 14,65 | 150,00 | 2197,50 |
| 77 | 49329 | C C126-1399 | ПРОФИЛЬ 60Х2,7Х0,03 | М | 26 | 7200,00 | 187200,00 |
| 78 | 50783 | C C121-9291 | ФЕРМЫ ИЗ УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | Т | 2,394 | 22500000,00 | 53865000,00 |
| 79 | 50784 | C C121-9295 | ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ИЗ УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | Т | 1,186 | 22500000,00 | 26685000,00 |
| 80 | 50785 | C C121-9296 | ПРОГОНОВ ИЗ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБ ГОСТ 8645-68 | Т | 0,775 | 18500000,00 | 14337500,00 |
| 81 | 50855 | C C121-9282 | СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ | М2 | 180 | 471000,00 | 84780000,00 |
| 82 | 51130 | C C123-30 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | М2 | 12,1 | 756000,00 | 9147600,00 |
| 83 | 51301 | C C123-201 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ | М2 | 52,5 | 807620,00 | 42400050,00 |
| 84 | 51417 | C C123-317 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | 13 | 65000,00 | 845000,00 |
| 85 | 51619 | C C1620-2001 | ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ | М2 | 39,6313 | 89000,00 | 3527185,70 |
| 86 | 52010 | C C130-10 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 М3 | ШТ | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 87 | 52010 | C C130-10 | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 М3 Е | ШТ | 1 | 0,00 | 0,00 |
| 88 | 52936 | C C130-936 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н=600 10-Х СЕКЦИОННЫЕ | ШТ | 10 | 1150000,00 | 11500000,00 |
| 89 | 52938 | C C130-938 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ элЕКТРoSвАРных 90Г Д=25x2ММ | ШТ | 20 | 14500,00 | 290000,00 |
| 90 | 52939 | C C130-939 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ элЕКТРoSвАРных 90Г Д=32x2ММ | ШТ | 6 | 15500,00 | 93000,00 |
| 91 | 63392 | C C1630-196 | пленки полиэтиленовые Толщиной 0,01ММ | М2 | 125 | 2500,00 | 312500,00 |
| 92 | 63473 | C C130-9633 | СгоН Д=32ММ | ШТ | 2 | 15500,00 | 31000,00 |
| 93 | 63499 | C C150-63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,0475 | 0,00 | 0,00 |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--------------|---|------------|----------|-------------|---------------------|
| 94 | 63698 | C C1630-115 | КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ | КОМПЛ | 7,514 | 3500,00 | 26299,00 |
| 95 | 63727 | C C130-9430 | ВСПЕНЕННЫЙ ПОЛИТИЛЕН ПОКРЫТИЙ ПОЛИРОВАННЫЙ ФАЛГОЙ ТОЛШ=3ММ ДЛЯ ТЕПЛОТРЕЖАЮЩЕГО ЭКРАНА ЗА РАДИАТОРАМИ | M2 | 10 | 4500,00 | 45000,00 |
| 96 | 63801 | C C130-9653 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ элЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 32x2 ММ | M | 99 | 45800,00 | 4534200,00 |
| 97 | 63802 | C C130-9654 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ элЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 25x1,8 ММ | M | 16 | 32500,00 | 520000,00 |
| 98 | 63810 | C C130-9515 | ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X2ММ | M | 6,5 | 105000,00 | 682500,00 |
| 99 | 65851 | C C111-9680 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | T | 0,000765 | 2150000,00 | 16447,50 |
| 100 | 76853 | C | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,33216 | 21500,00 | 7141,44 |
| 101 | 85916 | C C123-85916 | КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | ШТ | 48,4 | 15,00 | 726,00 |
| 102 | 92799 | C C157-286 | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАМи АППВ 2x2,5ММ2 | 1000M | 0,095 | 3500,00 | 332,50 |
| 103 | 97117 | C C1544-89 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ | 0,1782 | 5000,00 | 891,00 |
| 104 | 98480 | C C1512-15 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | 0,003 | 500000,00 | 1500,00 |
| 105 | 98486 | C C1512-21 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | 0,004 | 500000,00 | 2000,00 |
| 106 | 98510 | C C1512-45 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | 4 | 15000,00 | 60000,00 |
| 107 | 98528 | C C1512-63 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | 37 | 15000,00 | 555000,00 |
| 108 | 98977 | C C1514-35 | АвТоМАТоМ ВА47-63 3С-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | 2 | 25000,00 | 50000,00 |
| 109 | 99548 | C C1545-394 | ПРОЖЕКТОРДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ ПЛОЩАДЕЙ ,ФАСАДОВ ЗДАНИЙ И ДРУГИХ ОТКРЫТЫХПРОСТРАНСТВ ,ТИПА ПЭС-35А-У1 МошНоСТ 100 вАТТ | ШТ | 4 | 550000,00 | 2200000,00 |
| 110 | 99766 | C C1545-67 | СвЕТильНиК СвЕТодиодный 14Вт LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | 2 | 89000,00 | 178000,00 |
| 111 | 99999 | C | МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ | T | 14,6184 | 0,00 | 0,00 |
| | | | ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ | СУМ | | | 574515516,53 |
| | | | ОБОРУДОВАНИЕ | | | | |
| 1 | 63471 | C130-9631 | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 50 КВт | ШТ | 1 | 19500000,00 | 19500000,00 |
| 2 | 63472 | C130-9632 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС grAndfAr МАРКА 32-6-180 | ШТ | 1 | 950000,00 | 950000,00 |
| | | | ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ | СУМ | | | 20450000,00 |
| | | | ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ | СУМ | | | 702883754,83 |
| | | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА | СУМ | | | 0,00 |
| | | | ИТОГО | СУМ | | | 702883754,83 |
| | | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА | СУМ | | | 0,00 |
| | | | ВСЕГО | СУМ | | | 702883754,83 |

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

**КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУДИМИГА КАРАШЛИ №32
СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.**

_____ и нижеподписавшиеся члены комиссии: _____, завхоз
_____ гл.бухгалтер _____, составили настоящий акт о том, что, нами было осмотр
_____ на предмет текущий ремонт. В результате этого осмотра были выявлены
нижеследующие виды ремонтно-строительные работы:

| № | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
|----|--|-------------------|--------|
| | 3 | 4 | 5 |
| 1 | демонтажные работы | | |
| 1 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100M2 | 1,5 |
| 2 | РАЗБОРКА СТОПИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ ДОСОК | 100M2 | 1,5 |
| 3 | РАЗБОРКА МАУЭРЛАТОВ | 100M2 | 1,5 |
| 4 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ | 100M2 | 1,5 |
| 5 | РАЗБОРКА ВЫРАВНИВАЮЩИХ ЦЕМЕНТНЫХ СТЯЖЕК, ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ, ТОЛЩИНОЙ В ММ, ДО: 15 | 100 M2 | 1,47 |
| 6 | РАЗБОРКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ НА КРОВЛЕ ИЗ КЕРАМЗИТА, ВЕРМИКУЛИТА, ПЕРЛИТА, ШУНГИЗИТА И ДРУГИХ ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ | M3 | 147 |
| 7 | ДЕМОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА ДВЕ СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2 | 100ШТ | 0,21 |
| 8 | ДЕМОНТАЖ БАЛОК МАССОЙ: ДО 1 Т | 100ШТ | 0,02 |
| | кровля | | |
| 9 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНОГО АНТИСЕЙСМИЧЕСКОГО ПОЯСА : В ОПАЛУБКЕ | 100M3 | 0,054 |
| 10 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 14 ММ | T | 0,261 |
| 11 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | T | 0,072 |
| 12 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 20 КГ | T | 0,111 |
| 13 | МОНТАЖ СТОПИЛЬНЫХ И ПОДСТОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛОТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | 1T | 2,394 |
| 14 | ФЕРМЫ ИЗ УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | T | 2,394 |
| 15 | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛОТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 1T | 1,186 |
| 16 | ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ИЗ УГОЛКА СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68 | T | 1,186 |
| 17 | МОНТАЖ ПРОГОНОВ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1T | 0,775 |
| 18 | ПРОГОНОВ ИЗ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБ ГОСТ 8645-68 | T | 0,775 |

| | | | |
|----|---|--------|-------|
| 19 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50М | 100 M2 | 1,8 |
| 20 | СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ | M2 | 180 |
| 21 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100M | 0,19 |
| 22 | ЖЕЛОБ | M | 19 |
| 23 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | 100M | 0,14 |
| 24 | ОТВОД ДЛЯ ВОДОСТОК | ШТ | 9 |
| 25 | ВОРОНКИ | ШТ | 3 |
| 26 | ПОДШИВКА ПАРАПЕТА: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100M2 | 0,13 |
| 27 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | M2 | 13 |
| 28 | ПРОФИЛЬ 60X2,7X0,03 | M | 26 |
| | ПОЛЫ | | |
| 29 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: КИРПИЧНЫХ СТОЛБИКОВ ПОД ЛАГИ | 100M2 | 1,47 |
| 30 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100M2 | 1,47 |
| 31 | ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 1000M2 | 0,17 |
| 32 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ//ЗСМ// | 1M3 | 5,1 |
| 33 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ//80ММ// | 100M2 | 1,7 |
| 34 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К НОРМЕ 11-01-011-03 | 100M2 | 1,7 |
| 35 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НАЛИВНЫХ СОСТАВОМ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ 3 ММ | 100M2 | 1,7 |
| 36 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ РЕЛИНА НА КЛЕЕ: БУСТИЛАТ | 100M2 | 1,7 |
| | ЗАБОРЫ ИЗ ШЛАКАБЛОКА | | |
| 37 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100M3 | 0,18 |
| 38 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБНОЧНОГО Толщиной 3СМ | M3 | 3,7 |
| 39 | плЕНКи полиЕтилЕНовые Толщиной 0,01ММ | M2 | 124 |
| 40 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ | 100M3 | 0,497 |
| 41 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИННЫХ Ж/Б СЕРДЕЧНИКОВ ИЗ БМ-200 | 100M3 | 0,097 |
| 42 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | T | 0,059 |
| 43 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ | T | 0,431 |
| 44 | КЛАДКА СТЕН ИЗ ШЛАКАБЛОК : ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | M3 | 214 |
| | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА | | |
| 45 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО- ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100M2 | 18 |
| 46 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100M2 | 18 |
| 47 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02- 019-07 СТЕН за 5 РАза | 100M2 | 18 |

| | | | |
|----|---|--------|-------|
| 48 | ОКРАСКА ФАСАДОВ ПОЛИМЕРНЫМИ КРАСКАМИ ТИПА SAND-ТЕХ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ | 100M2 | 18 |
| 49 | ОБШИВКА СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО ДЕРЕВУ | 100M2 | 3,2 |
| 50 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | M2 | 320 |
| | Металлический ВОРОТО | | |
| 51 | КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ: 2/ РАЗМЕР 50x50x40 2шт/ | 100M3 | 0,002 |
| 52 | ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100M3 | 0,001 |
| 53 | УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ Толщиной 5СМ | 1M3 | 0,01 |
| 54 | плЕНКи полиЕтилЕНовые Толщиной 0,01ММ | M2 | 1 |
| 55 | УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОД КОЛОННЫ ОБЪЕМОМ: ДО 3М3 РАЗМ.30X30X50СМ 2 шт | 100M3 | 0,001 |
| 56 | МОНТАЖ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ 80x65ММ | 1Т | 0,032 |
| 57 | СТАЛЬНЫХ ТРУБ 80x65мм // сортамент 6,78 кг за 1м// | Т | 0,032 |
| 58 | УСТАНОВКА ВОРОТ С РАЗДВИЖНЫМИ ИЛИ РАСПАХИВАЮЩИМИСЯ | 100 M2 | 0,08 |
| 59 | ЗАМОК ВРЕЗНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ С ЦИЛИНДРОВЫМИ МЕХАНИЗМАМИ | ШТ | 1 |
| 60 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100M2 | 0,08 |
| | ПРОЕМЫ | | |
| 61 | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ: ОКОННЫХ БЕЗ ПОДОКОННЫХ ДОСОК | 100M2 | 0,241 |
| 62 | РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ: ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ | 100M2 | 0,014 |
| 63 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ПОВОРОТНЫХ /ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ/ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2 ОДНОСТВОРЧАТЫХ | 100 M2 | 0,121 |
| 64 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ | M2 | 12,1 |
| 65 | УСТАНОВКА БЛОКОВ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЕВЫХ, АЛЮМИНИЕВЫХ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3М2 | 100 M2 | 0,052 |
| 66 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ | M2 | 52,5 |
| 67 | КЛАДКА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ КИРПИЧНЫХ СТЕН И ЗАДЕЛКА ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ПРИ ОБЪЕМЕ КЛАДКИ В ОДНОМ МЕСТЕ: ДО 5 М3 // РАЗМЕРы 0,3x0,38x1,15x 13шт =1,7М3 // | M3 | 4,8 |
| | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА | | |
| 68 | ОТБИВКА ШТУКАТУРКИ С ПОВЕРХНОСТЕЙ: СТЕН КИРПИЧНЫХ | 100M2 | 3,66 |
| 69 | ПЕРЕТИРКА ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ ПОТОЛКОВ | 100M2 | 0,19 |
| 70 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100M2 | 3,66 |
| 71 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100M2 | 3,66 |
| 72 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100M2 | 3,66 |
| 73 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ПОТОЛКОВ // 5ММ // | 100M2 | 0,19 |

| | | | |
|-----|---|--------------|--------|
| 74 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-08 ПОТОЛКОВ ЗА 5 РАЗА | 100М2 | 0,19 |
| 75 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | 3,66 |
| 76 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | 0,19 |
| | ОТОПЛЕНИЯ | | |
| 77 | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ ИЛИ ГАЗЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ /ГКАЛ/Ч: ДО 0,21 /0,18/ | 1 КОТЁЛ | 1 |
| 78 | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 50 КВТ | ШТ | 1 |
| 79 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕРАТА: ДО 0,1 Т | НАСОС | 1 |
| 80 | ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС GRANDFAR МАРКА 32-6-180 | ШТ | 1 |
| 81 | СтoН Д=32ММ | ШТ | 2 |
| 82 | УСТАНОВКА ДЫМОВОЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 100М | 0,065 |
| 83 | УСТАНОВКА, ДЫМОВЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 150 ММ | 1КМ | 0,0015 |
| 84 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,1 М3 | БАК | 1 |
| 85 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,1 М3 | БАК | 1 |
| 86 | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 | 100 М БОРОЗД | 0,04 |
| 87 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ | 100М | 0,99 |
| 88 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 32x2 ММ | М | 99 |
| 89 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100М | 0,16 |
| 90 | СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-91 ДИАМЕТРОМ: 25x1,8 ММ | М | 16 |
| 91 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНОВЫЕ ИЛИ БИМЕТАЛЛОВЫЙ | 100КВТ | 0,17 |
| 92 | РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н=600 10-Х СЕКЦИОННЫЕ | ШТ | 10 |
| 93 | СтoН Д=25ММ | ШТ | 20 |
| 94 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ 90Г Д=25x2ММ | ШТ | 20 |
| 95 | ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ 90Г Д=32x2ММ | ШТ | 6 |
| 96 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100М | 1,15 |
| 97 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,101 |
| 98 | ВСПЕНЕННЫЙ ПОЛИТИЛЕН ПОКРЫТИЙ ПОЛИРОВАННЫЙ ФАЛГОЙ ТОЛШ=3ММ ДЛЯ ТЕПЛООТРЕЖАЮЩЕГО ЭКРАНА ЗА РАДИАТОРАМИ | М2 | 10 |
| | ЭО | | |
| 99 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 25 | ШТ | 2 |
| 100 | АВТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А, УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | 2 |

| | | | |
|-----|---|----------|-------|
| 101 | СвЕТильНиК поТолочный LED С КРЕПлЕНИЕМ винТАМи для поМЕщЕНИй С НОРМАльНЫМи УСЛОВИЯМи СРЕды одНолАМповый | 100 ШТУК | 0,02 |
| 102 | СвЕТильНиК СвЕтоДиодный 14Вт LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | 2 |
| 103 | Провод пЕРвый одНожильный или МНОгожильный в общЕй оплЕТКЕ, СумМАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, до: 6 | 100 М | 0,95 |
| 104 | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАми АППВ 2x2,5ММ2 | 1000М | 0,095 |
| 105 | ВыКлючАТЕЛЬ однокЛавишный уТоплЕННого ТипА при СКрыТой пРоводКЕ | 100 ШТУК | 0,03 |
| 106 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | 37 |
| 107 | РозЕТКА шТЕпСельНАя ТРЕхполюСНАя | 100 ШТУК | 0,04 |
| 108 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | 4 |
| 109 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | 0,004 |
| 110 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | 0,003 |
| | ПРОЖЕКТОР | | |
| 111 | ПрожЕКТОР, оТдельно уСТАНАвлиВАЕМый НА КРОшТЕЙНЕ, уСТАНОВлЕННОМ НА опОРЕ, С лампой МошНОСТЬю, Вт: 500 | 100 ШТУК | 0,04 |
| 112 | ПРОЖЕКТОРДЛЯ ОСВЕЩЕНИЯ ПЛОЩАДЕЙ ,ФАСАДОВ ЗДАНИЙ И ДРУГИХ ОТКРЫТЫХПРОСТРАНСТВ ,ТИПА ПЭС-35А-У1 МошНОСТ 100 вАТТ | ШТ | 4 |
| | ЭО , ОПС и телефонизация | | |
| 113 | УСТРОЙСТВО ПОЖАРНЫЙ ЩИТЬ ИЗ ДОСОК И БРУСКИ | 100М2 | 0,008 |
| 114 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ: СТЕН | 100М2 | 0,008 |
| 115 | ЛОПАТКА | ШТ | 1 |
| 116 | БАГОР | ШТ | 1 |
| 117 | ТОПОР №2 | ШТ | 1 |
| 118 | ВЕДРО | ШТ | 1 |
| 119 | ОГНЕТУШИТЕЛЬ ОП-10 | ШТ | 1 |
| 120 | ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА | ШТ | 1 |
| 121 | СвЕТильНиК оТдельно уСТАНАвлиВАЕМый НА шТыРях С КоличЕСТвоМ ламп в СвЕТильНиКЕ: 1 | 100 ШТУК | 0,01 |
| 122 | ЛИНЕЙНЫЙ СВЕТОДИОДНЫЙ СВЕТИЛЬНИК С МАТОВЫМ РАССАИВАТЕЛЕМ МОЩНОСТЬЮ-30Вт АК-LL 30W | ШТ | 1 |
| 123 | КРОшТЕЙНЫ Со СвЕТильНиКАми по СТЕНАМ и поТолКАМ | 100 ШТУК | 0,01 |
| 124 | СВЕТИЛЬНИК ПЫЛЕВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ НА 60ВТ НПП1101-60W | ШТ | 1 |
| 125 | СвЕТовые НАСТЕНные уКАзАТЕли | 100 ШТУК | 0,01 |
| 126 | УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ "ВЫХОД" ССА1001 ИЕК | ШТ | 1 |
| 127 | Блок упРАВлЕНИЯ шКАФНОГО иСполНЕНИЯ или РАСПрЕдЕлИТЕЛЬный пУНКТ /шКАФ/, уСТАНАвлиВАЕМый НА СТЕНЕ, выСоТА и шиРИНА, ММ, до: 1700x1100 | ШТ | 1 |
| 128 | ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ ШКАФ-19; 15 U, 600X600X1150 ===CABEUS SH-05C-27U 60/100-ВК===== | ШТ | 1 |
| 129 | БЛОК НАКЛАДНОЙ НА 8 РАЗЕТОК 1U | ШТ | 1 |
| 130 | КАНАЛ КАБЕЛЬНЫЙ 40X25ММ | ШТ | 1 |
| 131 | ТРУБА ВИНИПЛАСТОВАЯ Д-32ММ | ШТ | 1 |
| 132 | МОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ 100X100 | ШТ | 1 |
| 133 | МЕТИЗЫ пачка 1кг | ШТ | 1 |

| | | | |
|-----|--|--------------|-------|
| 134 | РоТАМЕТР, СЧЕТчик, пРЕобРАзовАТЕЛЬ, уСТАНАвлиВАЕМЫЕ НА флАНцЕвых СоЕдинЕНиях, диАМЕТР уСловНОго пРоходА, ММ, до: 32 | ШТ | 1 |
| 135 | СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ АГАТ G6 | ШТ | 1 |
| 136 | ГРП РДНК-400 | ШТ | 1 |
| 137 | АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ОКРАСКА СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ | 100М2 | 0,01 |
| 138 | УСТАНОВКА зонТов НАд шАхТАМи из лиСТовой и оцинКовАНной СТАли КРуглого СЕчЕНИЯ диАМЕТРоМ: 200 ММ | 1 зонТ | 1 |
| 139 | ЭОНТ ВЕНТСИСТЕМ 250Х250 ЗП 00.000 | ШТ | 1 |
| 140 | ЭОНТ НАД ОБОРУДОВ. ИЗ ТОНКОЛИСТ ОЦИН. СТАЛИ Б=0,5ММ 2000Х1000Х500 | ШТ | 1 |
| 141 | НАРУЖНАЯ ОБЛИЦОВКА МАЙОЛИКОЙ СТЕН, ДНА И СТУПЕНЕЙ НА КЛЕЮ | 100 М2 | 0,005 |
| 142 | МАЙОЛИКА | М2 | 0,5 |
| 143 | УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ С ПОРУЧНЯМИ: УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЕЙ | 100М | 0,01 |
| 144 | ОГРАЖДЕНИЕ НИКЕЛЕВОЕ | М | 1 |
| 145 | СЧЕТчики, уСТАНАвлиВАЕМЫЕ НА гоТовом оСновАнии: ТРЕхфАЗНЫЕ | ШТ | 1 |
| 146 | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСТВА МЕРКУРИЙ 230 AR | ШТ | 1 |
| 147 | БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-6 | ШТ | 1 |
| 148 | БЛОК ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ БИ-4 | ШТ | 1 |
| 149 | МЕТАЛЛУРУКАВ ГИБКИЙ ДН 15ММ РЗ-Ц-Ш15 | М | 1 |
| 150 | АДАПТЕР RS-232-C/RS-485 | ШТ | 1 |
| 151 | ЗвоНОК | ШТ | 1 |
| 152 | ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ "МЗМ-1" | ШТ | 1 |
| 153 | АВТОМАТ ПОДАЧИ ШКОЛНЫХ ЗВОНКОВ"МК 135.2" | ШТ | 1 |
| 154 | КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN" | ШТ | 1 |
| 155 | КНОПКА ДЛЯ ЗВОНКА ОДНОПОЛЮСНЫЙ С ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА "GUNSAN" | ШТ | 1 |
| 156 | УСТРОЙСТВО СКАМЬИ | 1М3 | 0,01 |
| 157 | АЛЮМИНИЕВАЯ РЕЙКА | М | 1 |
| 158 | УСТРОЙСТВО ТЕПЛО И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПЕНОБЕТОНОМ ПРЕГОТОВЛЕННЫМ МЕТОДОМ НЕОПОР | М3 | 1 |
| 159 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ПЕРИЛАМИ | 100М | 0,01 |
| 160 | ОГРАЖДЕНИЕ ИЗ НИКЕЛИРОВАННЫХ ТРУБ | М | 1 |
| 161 | ОБЛИЦОВКА СТЕН ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ | 100М2 | 0,01 |
| 162 | ПИЛЯСТР ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ ТОЛЩ. 180ММ | М | 1 |
| 163 | ЧАСЫ НА БАТАРЕЙКАХ | ШТ | 1 |
| 164 | ПрибоРы изМЕРЕНИЯ и зАщиТы. ПрибоР, КоличЕСТво подКлючАЕМых КоНцов, до: 2 | ШТ | 1 |
| 165 | РЕЛЕ РЭС 22 Р (12В) | ШТ | 1 |
| 166 | РЕЛЕ РПУ2 (220В) | ШТ | 1 |
| 167 | АппАРАТ /КНОПКА, Ключ упРАВлЕНИЯ, зАМОК элЕКТРоМАгнитНой блоКиРовКи, звуКовой СигНАл, СигНАльНАя лАМпА/, КоличЕСТво подКлючАЕМых КоНцов, до: 2 | ШТ | 1 |
| 168 | БЛОК ЗАЖИМОВ Б324 | ШТ | 1 |
| 169 | ПУСКАТЕЛЬ МАгнитНый общЕго НАЗНАчЕНИЯ оТдЕльНо СТоЯщий, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 40 | ШТ | 1 |
| 170 | ПУСКАТЕЛЬ ПМЛ-111 25А | ШТ | 1 |
| 171 | УСТАНОВКА вЕНТилияТоРов оСЕвых МАССой: до 0,025 Т | 1 вентилятор | 1 |
| 172 | ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ ШКАФА | ШТ | 1 |
| 173 | ЗАМОК ДЛЯ ШКАФА | ШТ | 1 |
| 174 | RING PANEL 1V/24 | ШТ | 1 |

| | | | |
|-----|--|-----------------|------|
| 175 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ | ШТ | 1 |
| 176 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д-57 | ШТ | 1 |
| 177 | ПЕРЕЗОД ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ | ШТ | 1 |
| 178 | ЗАЭМЛИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИЗ СТАЛИ ПОЛОСОВОЙ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ ² | 100 М | 0,01 |
| 179 | КОММУТАТОР СЛУЖЕБНОЙ СВЯЗИ | ШТ | 1 |
| 180 | СТОЙКА, ПОЛУСТОЙКА, КАРКАС СТОЙКИ ИЛИ ШКАФ, МАССА, КГ: ДО 100 | ШТ | 1 |
| 181 | НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ: ПРОГРАММИРОВАНИЕ СЕТЕВОГО ЭЛЕМЕНТА И ОТЛАДКА ЕГО РАБОТЫ /КОМПЬЮТЕР, МУЛЬТИПЛЕКСОР/ | СЕТЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ | 1 |
| 182 | СЕРВЕР ДЛЯ СЕТИ СКС | ШТ | 1 |
| 183 | БЛОК МАССА, КГ, ДО: 5 | ШТ | 1 |
| 184 | КАБЕЛЬНЫЙ ОРГАНИЗАТОР | ШТ | 1 |
| 185 | ПАТЧ-ПАНЕЛЬ НА 24 ПОРТА 1U, КАТ. 5Е, UTP | ШТ | 1 |
| 186 | СЕТЕВОЙ ФИЛЬТР НА 8 РОЗЕТОК PDU - 8 | ШТ | 1 |
| 187 | ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПОД ВИНТ С ОКОНЦЕВАНИЕМ НАКОНЕЧНИКОМ | 100 КОНЦОВ | 0,02 |
| 188 | ПАТЧ-КОРД RJ-45 1М | ШТ | 1 |
| 189 | ПАТЧ-КОРД RJ-45 5М | ШТ | 1 |
| 190 | АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ СИСТЕМЫ ЦБ ИЛИ АТС: НАСТОЛЬНЫЙ | ШТ | 1 |
| 191 | МИНИ АТС НА 80 НОМЕРОВ | ШТ | 1 |
| 192 | ТЕЛЕФОННЫЙ АППАРАТ КХ-Т7730RU | ШТ | 1 |
| 193 | АМФИНОЛ | ШТ | 1 |
| 194 | WI FI РОУТЕР | ШТ | 1 |
| 195 | РЕЛЕ, КЛЮЧ, КНОПКА И ДР. С ПОДГОТОВКОЙ МЕСТА УСТАНОВКИ | ШТ | 1 |
| 196 | РЕЛЕ КОНТРОЛЯ ФАЗ | ШТ | 1 |
| 197 | КОНТАКТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НА КОНСТРУКЦИИ НА ТОК, А, ДО: 160 | ШТ | 1 |
| 198 | КОНТАКТОР 12А | ШТ | 1 |
| 199 | СТАБИЛИЗАТОРЫ НАПРЯЖЕНИЯ 25000VA 1P // материал заказчика // | ШТ | 1 |
| 200 | ЛОТКИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ. ЛОТОК НА УСТАНОВЛЕННЫХ ПОЛКАХ | 100 ШТ | 0,01 |
| 201 | ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100X50 2,5М | ШТ | 1 |
| 202 | СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВ | ШТ | 1 |
| 203 | ПРОФИЛЬ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ П ОБРАЗНЫЙ | ШТ | 1 |
| 204 | ШПИЛЬКА М8 1М | ШТ | 1 |
| 205 | ЦАНГА | ШТ | 1 |
| 206 | МЕТИЗЫ ПАЧКА 1кг | ШТ | 1 |
| 207 | РОТАМЕТР, СЧЕТЧИК, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО: 50 | ШТ | 1 |
| 208 | ГАЗОАНАЛИЗАТОР ЧЕТЫРЕХКАНАЛЬНЫЙ 2XCO И 2XCH4 С РЕЛЕЙНЫМИ ВЫХОДАМИ ТИПА "СУХОЙ" КОНТАКТ НА "НЕИСПРАВНОСТЬ", "Порог №1", "Порог №2" ЭССА-CO/2-CH4/2 // материал заказчика // | ШТ | 1 |
| 209 | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ | УЗЕЛ | 1 |
| 210 | ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ Д80 | ШТ | 1 |
| 211 | УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | ФИЛЬТР | 1 |
| 212 | ФИЛЬТР ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА Д-80 | ШТ | 1 |

| | | | |
|-----|---|-----------------|--------|
| 213 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 25 ММ | ШТ | 3 |
| 214 | ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА D=15ММ | ШТ | 1 |
| 215 | ВЕНТИЛЬ ВОЗДУХОСПУСКНОЙ D=15ММ | ШТ | 1 |
| 216 | ПРОБКА | ШТ | 1 |
| 217 | РУКАВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ, ММ, ДО: 20 | 100 М | 0,01 |
| 218 | МЕТАЛЛУРУКАВ Д.20 ММ | М | 1 |
| 219 | УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ | КОМПЛЕКТ | 2 |
| 220 | СПУСКНОЙ КРАН D=20ММ | ШТ | 1 |
| 221 | КРАН ШАРОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ D=40ММ | ШТ | 1 |
| 222 | УСТАНОВКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА В РАБОЧУЮ ЗОНУ МАССОЙ: ДО 20 КГ | воздухораспреде | 2 |
| 223 | ДИФфуЗОР ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЙ 450X450 ММ | ШТ | 1 |
| | Демонтажные и монтажные работы | | |
| 224 | РЕМОНТ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЛИТОК МРАМОРНЫХ РАЗМЕРОМ 200X200 ММ | 100ПЛИТ | 0,01 |
| 225 | РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАРАПЕТНЫХ РЕШЕТОК | 10М | 0,1 |
| 226 | СМЕНА ЧАСТЕЙ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ: ПРЯМЫЕ ЗВЕНЬЯ С ЗЕМЛИ, ЛЕСТНИЦ ИЛИ ПОДМОСТЕЙ | 100 М | 0,012 |
| 227 | СМЕНА ОБДЕЛОК ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПОЯСКОВ, САНДРИКОВ, ОТЛИВОВ, КАРНИЗОВ, ШИРИНОЙ ДО: 0,4 М | 100 М | 0,021 |
| 228 | ЗАМЕНА ХВАТ | 100 ШТ | 0,004 |
| 229 | РЕМОНТ СТУПЕН МОЗАИЧНЫХ | 100 СТУПЕНЕЙ | 0,01 |
| 230 | РЕМОНТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЧНЫХ РЕШЕТОК | 100 М | 0,014 |
| 231 | ЗАМЕНА УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ | 1 ВСТАВКА | 1 |
| 232 | ПРОМЫВКА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ: 150-250 ММ | 100 М | 0,011 |
| 233 | РЕМОНТ МОГНИТЫХ ПУСКОТЕЛ | 100ШТ | 0,02 |
| 234 | РЕМОНТ ОКЛЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЕН ПОДВАЛОВ В 2 СЛОЯ | 100М2 | 0,002 |
| 235 | СМЕНА ВЕНЦОВ В СТЕНАХ ИЗ БРУСЬЕВ ОКЛАДНЫХ СЕЧЕНИЕМ 200X200 ММ | 100М | 0,01 |
| 236 | ДОБАВЛЕНИЕ УТЕПЛЯЮЩЕЙ ЗАСЫПКИ | 10М3 | 0,01 |
| 237 | ОЧИСТКА ПОМЕЩЕНИЙ ОТ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА | 100Т | 0,001 |
| 238 | ЗАТАРИВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА В МЕШКИ | 100Т | 0,001 |
| 239 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ /ДЛЯ ОКОН . / | Т | 0,0207 |
| 240 | РЕШЕТКА ДЛЯ ОКОН | М2 | 0,92 |
| 241 | СМЕНА ДОЩАТЫХ ПОЛОВ С ДОБАВЛЕНИЕМ НОВЫХ ДОСОК ДО 25% | 100М2 | 0,012 |
| 242 | СМЕНА КЕРАМИЧЕСКИХ КОВРОВО-МОЗАИЧНЫХ ПЛИТОК В ПОЛАХ ДО 10 ШТ. | 100ПЛИТ | 0,01 |
| 243 | УСТАНОВКА ПРИСОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЬ | ШТ | 0 |
| 244 | СМЕНА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК | 100 ШТ | 0,01 |
| 245 | РЕМОНТ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ БЕЗ СНЯТИЯ С МЕСТА | 100 ШТ | 0,01 |
| 246 | ЯЩИК С ОДНИМ ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ, ИЛИ С ДВУХПОЛЮСНЫМ РУБИЛЬНИКОМ И ДВУМЯ ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ, ИЛИ С ДВУМЯ БЛОКАМИ "ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЬ-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ", ИЛИ С ДВУМЯ ПЕРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО: 100 | ШТ | 1 |
| 247 | КАБЕЛЬНЫЙ ЯЩИК | ШТ | 1 |
| 248 | РЕМОНТ СТУПЕНЕЙ БЕТОННЫХ | 100 СТУПЕНЕЙ | 0,01 |
| 249 | СМЕНА КРОВЛИ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: БЕЗ НАСТЕННЫХ ЖЕЛОБОВ И СВЕСОВ | 100М2 | 0,02 |

| | | | |
|-----|--|--------|----------|
| 250 | СМЕНА КРОВЕЛЬ ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ: ОБЫКНОВЕННОГО ПРОФИЛЯ | 100М2 | 0,02 |
| 251 | РЕМОНТ ШТУКАТУРКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ПО КАМНЮ ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПЛОЩАДЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ: ДО 1 М2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 20 ММ | 100М2 | 0,015 |
| 252 | ОКРАШИВАНИЕ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ПОТОЛКОВ ДО 10 % | 100 М2 | 0,12 |
| 253 | уСТАНовКА СТЕлАж одНоРядНый | М | 1,5 |
| 254 | ЯШИк для одНожильНых КАБЕлЕй, КоличЕСТво КАБЕлЕй, до: 2 | ШТ | 1 |
| 255 | УСТАНОВКА зоСлоНКА, диАМЕТР уСловНого пРоходА, ММ: 30 | ШТ | 1 |
| 256 | ЗАДВИЖКИ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО: 50 | ШТ | 1 |
| | КПП | | |
| | ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КПП // | | |
| 257 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | 0,0002 |
| 258 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000М3 | 0 |
| 259 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО | М3 | 0,02 |
| 260 | плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ ТолщиНой 0,01ММ | М2 | 0,44 |
| 261 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | 0,00238 |
| 262 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,00048 |
| 263 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,0019 |
| 264 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100М3 | 0,0015 |
| 265 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | 0,008 |
| 266 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | 0,008 |
| 267 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100М2 | 0,004 |
| | СТЕНЫ // под раздел КПП // | | |
| 268 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | 0,29 |
| 269 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,0013 |
| 270 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК | 100М3 | 0,0003 |
| 271 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | 0,004414 |
| 272 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,0036 |

| | | | |
|-----|--|-------------|----------|
| 273 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,000814 |
| | кровля // под раздел КПП // | | |
| 274 | МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛЕТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | 1Т | 0,0104 |
| 275 | ФЕРМЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | Т | 0,0104 |
| 276 | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 1Т | 0,001 |
| 277 | ВЕРТИКАЛ СВЯЗ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | Т | 0,00104 |
| 278 | МОНТАЖ ОБРЕШЕТКИ ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1Т | 0,002 |
| 279 | ОБРЕШЕТКА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 1,86 КГ/ | Т | 0,00204 |
| 280 | ПРОТИРКА ПОВЕРХНОСТИ АЦЕТОНОМ. ПРОТИРКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ, ММ, ДО: 1620 | СТЫК | 3 |
| 281 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ | 100М2 | 0,02 |
| 282 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 | 0,016 |
| 283 | УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКА: 280 ММ | 1 дефлектор | 1 |
| | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ // | | |
| 284 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | 0,007 |
| 285 | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,014 |
| 286 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | 0,007 |
| 287 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | 0,007 |
| 288 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 289 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 290 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | 0,007 |
| | ПОЛЫ // под раздел КПП // | | |
| 291 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ | М3 | 0,01 |
| 292 | ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 0,01ММ | М2 | 0,17 |
| 293 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ// | 100М2 | 0,002 |
| 294 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА | 100М2 | 0,002 |
| | ПОТОЛКОВ // под раздел КПП // | | |
| 295 | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100М2 | 0,002 |
| 296 | ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТ ТОЛШ 0,3ММ | М2 | 0,17 |

| | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНАЯ // | | |
|-----|---|----------|-------|
| 297 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100M2 | 0,016 |
| 298 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100M | 0,01 |
| 299 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100M2 | 0,016 |
| 300 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100M2 | 0,016 |
| 301 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | 0,001 |
| 302 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100M2 | 0,001 |
| 303 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100M2 | 0,006 |
| 304 | УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР./: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100M2 | 0,009 |
| 305 | СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛЩ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200X350ММ // СВЕС // | ШТ | 1 |
| | ЭО // КПП // | | |
| 306 | ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СТЕНЕ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ГРУПП ДО 12-И | ШТ | 1 |
| 307 | ЩИТ ПЛАСТИКОВЫЙ ЩРН-П-12 НА 12 МодулЕй | ШТ | 1 |
| 308 | АвТОМАТ одНо-, двух-, ТРЕХПОлюСНый, уСТАНОВЛИВАЕМый НА КоНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25 | ШТ | 1 |
| 309 | АвТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ | ШТ | 1 |
| 310 | ПрОВОД в ЗАЩИТНОй оболочКЕ или КАБЕль двух-ТРЕХЖИЛЬНые: под шТУКАТУРКУ по СТЕНАМ или в боРоздАх | 100 М | 0,02 |
| 311 | ПрОВОД С АлюМИНИЕвыМи жилАМИ АППВ 3x4ММ2 | 1000М | 0,002 |
| 312 | СвЕТильНИК ПОТолочНый или НАСТЕННый С КРЕПЛЕНИЕМ виНТАМИ для поМЕЩЕНИЙ С НоРМАльНЫМи УСЛОВИЯМИ СРЕды одНОАМповый | 100 ШТУК | 0,01 |
| 313 | СвЕТильНИК СвЕТодиодНый 14ВТ LED , ТИПА LP-ЕСо | ШТ | 1 |
| 314 | ВыКлючАТЕль одНоКлАвишНый уТоплЕННОГО ТипА пРи СКРЫТОй ПРОВОДКЕ | 100 ШТУК | 0,01 |
| 315 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ, ТИП С-1-86-10/220 | ШТ | 1 |
| 316 | РозЕТКА шТЕПсельНАя ТРЕХПОлюСНАя | 100 ШТУК | 0,01 |
| 317 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220 | ШТ | 1 |
| 318 | КОРОБКИ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ 1Р31, ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ПРОТЯЖКИ И ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО 4 ММ2 ИЛИ СКРЫТЫХ И ОТКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ: ДИАМЕТРОМ 106 ММ, ВЫСОТОЙ 20,5 ММ, ТИП У191 УХЛ2 | 1000ШТ | 0,001 |
| 319 | КОРОБКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ПО ГОСТ 7397-76 И ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК ПО ГОСТ 7396-76 ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СКРЫТОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ТИП Л48УХЛ3 | 1000ШТ | 0,001 |

| ВНУТРЕННИЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СИСТЕМА | | | |
|--|--|----------|---------|
| 320 | Слив и Наполнение водой Системы отопления с Осмотром Системы | 1000М3 | 0,0001 |
| 321 | СМЕНА отдельных участков Трубопроводов с Заготовкой Труб в Строительных условиях диаметром до: 32 мм | 100 М | 0,01 |
| 322 | СМЕНА воздушных Кранов Радиаторов | 100 ШТ | 0,01 |
| 323 | Разборка Теплоизоляции из ваты Минеральной | 100 М2 | 0,011 |
| 324 | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-100 | 100 М | 0,004 |
| 325 | НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ | 1КМ | 0,00037 |
| 326 | Трубы Стальные электроСварные Прямошовные ГОСТ 10705-80 ДН. 76х2,8 мм /вЕС 1 м = 5,05 Кг/ | М | 0,4 |
| 327 | Изоляция Труб извЕРом с поКрытым Слоем из фольго изолом b=60мм Труб Д=38мм | 1М3 | 0,2 |
| 328 | ПоКрытие поверхоСТИ изоляции Трубопроводов фольгой АлюминиЕвой дублиРовАНной | 100 М2 | 0,001 |
| 329 | ПОЛИРОВАННЫЙ ФОЛЬГА /ГОСТ20429-84/ | 10М2 | 0,01 |
| САУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | | | |
| демонтажный работ | | | |
| 330 | ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ Приборов душевой пАддон | 100ПРИБ. | 0,01 |
| 331 | ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ Приборов чАшА гЕнуя | 100ПРИБ. | 0,01 |
| 332 | ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ Приборов смывных бАчКов плАСТМАССовых НА СТЕНЕ | 100ПРИБ. | 0,01 |
| 333 | РАЗБОРКА Трубопроводов из чугуНных КАНАлизАционНых Труб диАМЕТРоМ: 50 ММ | 100 М | 0,015 |
| 334 | РАЗБОРКА Трубопроводов из чугуНных КАНАлизАционНых Труб диАМЕТРоМ: 100 ММ | 100 М | 0,013 |
| САУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | | | |
| 335 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ | 100М | 0,015 |
| 336 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,08 |
| 337 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 20 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,07 |
| 338 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100М | 0,011 |
| 339 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,01 |
| 340 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,1 |
| 341 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ | 100М | 0,025 |
| 342 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,14 |
| 343 | ТРУБЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | 10М | 0,11 |
| 344 | УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКОВ ОДИНОЧНЫХ С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ | 10КОМПЛ | 0,1 |

| | | | |
|-----|--|---------|------|
| 345 | УМЫВАЛЬНИКИ ОВАЛЬНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ С СИФОНОМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 346 | УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА | 10 ШТ | 0,1 |
| 347 | СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 348 | ГипКий ТРОСовый шлАНг для водоСНАбжЕНИЯ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 2 |
| 349 | УСТАНОВКА ПОДДОНОВ ДУШЕВЫХ СТАЛЬНЫХ оциНКовАННих оКРАшЕННих | 10КОМПЛ | 0,1 |
| 350 | ДУШЕВОЙ ПОДДОН оциНКовАННих оКРАшЕННих // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 351 | УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЕЙ ДЛЯ ДУШЕВЫХ | 10 ШТ | 0,1 |
| 352 | ДУШЕВЫЙ СМЕСИТЕЛ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 353 | СИФОН ДЛЯ ДУШЕВЫХ ПАДДОНОВ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 354 | УСТАНОВКА МОЕК НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ | 10КОМПЛ | 0,3 |
| 355 | МОЕК оциНКовАННые НА ОДНО ОТДЕЛЕНИЕ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 3 |
| 356 | СИФОН ДЛЯ МОЕК // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 3 |
| 357 | ГипКий ТРОСовый шлАНг для водоСНАбжЕНИЯ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 6 |
| 358 | УСТАНОВКА УНИТАЗОВ ФАРФОРОВЫХ С БАЧКОМ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ | 10КОМПЛ | 0,2 |
| 359 | УНИТАЗ ФАРФОРОВЫЙ С БАЧКОМ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 2 |
| 360 | ГОФРА ДЛЯ УНИТАЗА // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 2 |
| 361 | УСТАНОВКА ЧАШ /УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ТИПА ЧАШ "ГЕНУЯ" / С БАЧКОМ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ | 10КОМПЛ | 0,1 |
| 362 | ЧАША ГЕНУЯ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 363 | СМЫВНЫЕ БАЧКИ ДЛЯ ЧАША ГЕНУЯ С ТРУБОЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 364 | УСТАНОВКА ПИССУАРОВ: НАСТЕННЫХ | 10КОМПЛ | 0,1 |
| 365 | НАСТЕННЫХ ПИССУАРОВ ФАРФОРОВЫЙ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА //: | ШТ | 1 |
| 366 | УСТАНОВКА ТРАПОВ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ | 10КОМПЛ | 0,2 |
| 367 | ТРАПЫ Т100 С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ, РЕШЕТКОЙ И РЕЗИНОВОЙ ПРОБКОЙ, РАЗМ. 260X140X110 ММ // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 2 |
| 368 | УСТАНОВКА ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ВОДОВОДЯНЫХ | 10КОМПЛ | 0,1 |
| 369 | ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛ ЕМКОСТЬ 80 Л // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| 370 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕГАТА: до 0,1 Т | НАСОС | 1 |
| 371 | НАСОС KWANGSHIN P 250W // МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА // | ШТ | 1 |
| | САМУЗЕЛ И КАНАЛИЗАЦИЯ | | |
| 372 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ | 100М | 0,01 |
| | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 373 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 20x20x20 ММ | ШТ | 1 |
| 374 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | 2 |
| 375 | Муфта для ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | 1 |
| 376 | ПЕРЕХОДНИК для ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 20x25 ММ | ШТ | 2 |
| 377 | Клипса КРЕПЛЕНИЯ для СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ в СТЕН / ДИАМ 20ММ / | ШТ | 1 |

| | | | |
|-----|--|-----------------|--------|
| 378 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 20ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 379 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 20ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 380 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 20ММ | ШТ | 1 |
| 381 | ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 25x25x25 ММ | ШТ | 3 |
| 382 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | 1 |
| 383 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | 2 |
| 384 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 25x32 ММ | ШТ | 1 |
| 385 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 25ММ / | ШТ | 1 |
| 386 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 25ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 2 |
| 387 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 25ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 388 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 25ММ | ШТ | 1 |
| 389 | ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x32x32 ММ | ШТ | 1 |
| 390 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ | ШТ | 1 |
| 391 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ | ШТ | 2 |
| 392 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 32x40 ММ | ШТ | 3 |
| 393 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 32ММ / | ШТ | 3 |
| 394 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 395 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 32ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 396 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32ММ | ШТ | 1 |
| 397 | ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 40x40x40 ММ | ШТ | 2 |
| 398 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40ММ | ШТ | 1 |
| 399 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40ММ | ШТ | 1 |
| 400 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 20x32 ММ | ШТ | 1 |
| 401 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 40ММ / | ШТ | 3 |
| 402 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 40ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 403 | АДАПТЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗБОЙ ДИАМЕТРОМ 40ММ / АМЕРИКАНКА / | ШТ | 1 |
| 404 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40ММ | ШТ | 1 |
| | ПРОЧИЕ | | |
| 405 | УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ /ВОДОМЕРОВ/ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ | 1 СЧЕТЧИК(ВОДА) | 1 |
| 406 | УСТАНОВКА КРАНОВ ПОЖАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 1 КРАН | 1 |
| 407 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100М | 0,01 |
| | КОТЕЛЬНЫЙ | | |
| | ФУНДАМЕНТЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 408 | РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 | 100М3 | 0,0001 |
| 409 | ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ | 1000М3 | 0 |
| 410 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО | М3 | 0,01 |

| | | | |
|-----|--|-------|----------|
| 411 | плЕНКи полиЕтилЕНовыЕ ТолщиНой 0,01ММ | М2 | 0,44 |
| 412 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | 0,00225 |
| 413 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,00035 |
| 414 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,0019 |
| 415 | УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ж/БЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ | 100М3 | 0,0015 |
| 416 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА | 100М2 | 0,008 |
| 417 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАЖДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ | 100М2 | 0,008 |
| 418 | УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ | 100М2 | 0,004 |
| | СТЕНЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 419 | КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М | М3 | 0,29 |
| 420 | АРМИРОВАНИЕ КЛАДКИ СТЕН И ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ | Т | 0,0013 |
| 421 | УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК | 100М3 | 0,0003 |
| 422 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОСКИХ И ОБЪЕМНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ МЕТОДОМ ВЯЗКИ: НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ /ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ/ | Т | 0,004414 |
| 423 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 6 ММ | Т | 0,0036 |
| 424 | АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 10 ММ | Т | 0,000814 |
| | ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 425 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | 0,007 |
| 426 | ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,014 |
| 427 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | 0,007 |
| 428 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | 0,007 |
| 429 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 430 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 431 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | 0,007 |
| | кровля // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |

| | | | |
|-----|--|-------------|---------|
| 432 | МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛЕТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 5,0 Т | 1Т | 0,0104 |
| 433 | ФЕРМЫ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | Т | 0,0104 |
| 434 | МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 1Т | 0,001 |
| 435 | ВЕРТИКАЛ СВЯЗ ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 50x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 2,17 КГ/ | Т | 0,00104 |
| 436 | МОНТАЖ ОБРЕШЕТКА ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 1 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М | 1Т | 0,002 |
| 437 | ОБРЕШЕТКА ИЗ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40x25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ /ВЕС 1 ПМ = 1,86 КГ/ | Т | 0,00204 |
| 438 | ПРОТИРКА ПОВЕРХНОСТИ АЦЕТОНОМ. ПРОТИРКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ, ММ, ДО: 1620 | СТЫК | 3 |
| 439 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПО РЖАВЧИНЕ NANO-FIX-ANTICOR: ПЕРВЫЙ СЛОЙ | 100М2 | 0,02 |
| 440 | МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | 100 М2 | 0,016 |
| 441 | УСТАНОВКА ДЕФЛЕКТОРОВ ДИАМЕТРОМ ПАТРУБКА: 280 ММ | 1 дефлектор | 1 |
| | ПОЛЫ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 442 | УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО 2СМ | М3 | 0,01 |
| 443 | ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТОЛЩИНОЙ 0,01ММ | М2 | 0,17 |
| 444 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ //7СМ// | 100М2 | 0,002 |
| 445 | УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: БЕТОННЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ 8 РАЗА | 100М2 | 0,002 |
| | НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 446 | УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН | 100М2 | 0,016 |
| 447 | ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ | 100М | 0,01 |
| 448 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: СТЕН // 5ММ // | 100М2 | 0,016 |
| 449 | НА КАЖДЫЙ 1ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-07 СТЕН ЗА 5 РАЗА | 100М2 | 0,016 |
| 450 | СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 10ММ: ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 451 | НА КАЖДЫЙ ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ: К НОРМЕ Е15-02-019-09 ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПЛОСКИХ | 100М2 | 0,001 |
| 452 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ | 100М2 | 0,006 |
| 453 | УСТРОЙСТВО ОБДЕЛОК НА ФАСАДАХ /НАРУЖНЫЕ ПОДОКОННИКИ, ПОЯСКИ, БАЛКОНЫ И ДР./: БЕЗ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100М2 | 0,009 |
| 454 | СТОИМОСТЬ ПОДОКОННИКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ТОЛЩ=0,3ММ РАЗМЕРОМ 1200x350ММ // СВЕС // | ШТ | 1 |
| | ПОТОЛКОВ // под раздел КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 455 | ПОДШИВКА ПОТОЛКОВ: СТАЛЬЮ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ПО МЕТАЛУ | 100М2 | 0,002 |

| № | ОЦЕНКА КОЛИЧЕСТВА РАБОТ ПО ЭЛЕМЕНТАМ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
|-----|---|----------|--------|
| | ЭО // КОТЕЛЬНЫЙ // | | |
| 457 | Щитки, устанавливаемые на стене осветительного групп до 12-и | шт | 1 |
| 458 | Щит пластиковый ЩРН-П-12 на 12 модулей | шт | 1 |
| 459 | Автомат одно-, двух-, трехполюсный, устанавливаемый на конструкции на стене или колонне, на ток, А, до: 25 | шт | 1 |
| 460 | Автоматом ВА47-63 3С-25А, утепленного исполнения | шт | 1 |
| 461 | Провод в защитной оболочке или кабель двух-трехжильный: под штукатурку по стенам или в роздах | 100 м | 0,02 |
| 462 | Провод с алюминиевыми жилами АППВ 3х4мм ² | 1000м | 0,002 |
| 463 | Светильник потолочный или настенный с креплением винтами для помещений с нормальными условиями среды одноламповый | 100 штук | 0,01 |
| 464 | Светильник светодиодный 14Вт LED, типа LP-ECO | шт | 1 |
| 465 | Выключатель одноклавишный утепленного типа при скрытой проводке | 100 штук | 0,01 |
| 466 | Выключатель одноклавишный для скрытой проводки, тип С-1-86-10/220 | шт | 1 |
| 467 | Розетка штепсельная трехполюсная | 100 штук | 0,01 |
| 468 | Розетка штепсельная с боковым заземляющим контактом, тип РШ-Ц-20-0-01-10/220 | шт | 1 |
| 469 | Коробки ответвительные пластмассовые, степень защиты IP31, для соединения, протяжки и ответвления проводов сечением до 4 мм ² или скрытых и открытых электропроводок: диаметром 106 мм, высотой 20,5 мм, тип У191 УХЛ2 | 1000шт | 0,001 |
| 470 | Коробка полиэтиленовая для установки выключателей, переключателей по ГОСТ 7397-76 и штепсельных розеток по ГОСТ 7396-76 при выполнении скрытой электропроводки, тип Л48УХЛ3 | 1000шт | 0,001 |

Сивид

Борис

Искандаров





«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ООО «MASTER
ЛОЙНА EKSPERT»

Саидов М.

21 февраль 2022г.

ЕКSPERT XULOSA №83

по Сметной части рабочего проекта «КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.», выполненного в 2022г.

| | |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| Заказчик: | БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИ |
| Проектировщик: | ООО"PIXART" |
| Источники финансирования: | Бюджет |
| Подрядная строй-организация: | По ТЕНДЕРУ |

1. Материалы представленные на рассмотрение.

На рассмотрение экспертизы представлена Сметная часть в составе:

– Расчетная стоимость объекта в текущих ценах; ведомости потребных ресурсов; локальная ресурсная ведомость (форма 5);

Расчетная стоимость объекта определена на основании физических объемов и ресурсных смет в соответствии постановления КМ Р.Уз. №261 от 11.06.2003г.

Ведомость ресурсов рассчитана по объемам работ и ресурсно-сметным нормам в соответствии с ШНК 4.02.00-04 Госкомархитектстроя Республики Узбекистан.

Определение расчетной стоимости объекта в текущих ценах выполнено в соответствии с методическими рекомендациями к постановлению КМ Р.Уз. №261 от 11.06.2003г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капвложений», утвержденных приказом Госархитектстроя за №70 от 10.12.2003г. и ШНК 4.01.16-09 «Правила определения стоимости строительства в договорных текущих ценах», введенными в действие 30.06.2009г.

Стоимость объекта в текущих ценах определяется ресурсным методом с применением Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые строительном производстве Р.Уз (2-квартал Ташкент-2021г.), биржевых цен, конъюнктуры рынка и протокол согласования цен.

При подсчете сметной стоимости объекта учтены:

- среднечасовая заработная плата – 16478,21 сум. (с учетом отчислений в соц. страх – 12%);
- прочие затраты и расходы подрядчика – 20,87 %;
- прочие затраты и расходы заказчика – факт;
- затраты на страхование объекта – 0,32%;
- коэффициент риска – 1,00;

Представленная расчетная стоимость объекта в текущих ценах составляет без учета НДС – 899660,971 тыс.сум, с учетом НДС – 1034610,117 тыс.сум, всего с учетом НДС и затрат заказчика – 1071150,881 тыс.сум.

2. Согласование проекта.

2.1. Сметная документация согласована с Заказчиком.

3. Результаты экспертного рассмотрения.

3.1. Сметная документация откорректирована по замечаниям локального экспертного заключения.

3.2. В результате корректировки сметной документации по замечаниям экспертизы общая стоимость строительства в размере 1071150,881 тыс.сум снижена на 2969,389 тыс.сум.

| № | Наименования затрат | Единица измерения | За счет | |
|---|--|-------------------|---------------|-------------|
| | | | Уменьшение: | Увеличение: |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | затрат на оборудование | тыс.сум. | 1 062 321,250 | 0,000 |
| 2 | затрат на строительные материалы | тыс.сум. | 796,734 | 0,000 |
| 3 | затрат на зарплату | тыс.сум. | 0,000 | 0,000 |
| 4 | затрат на эксплуатацию машин | тыс.сум. | 77,121 | 0,000 |
| 5 | прочие затраты производственного характера | тыс.сум. | 0,000 | 0,000 |
| 6 | прочие затраты подрядчика | тыс.сум. | 194,013 | 0,000 |
| 7 | затрат на страхование объекта | тыс.сум. | 7,104 | 0,000 |
| 8 | прочие затраты заказчика | тыс.сум. | 408,271 | 0,000 |

4. Замечания и предложения экспертизы.

1. Проектно-сметная документация представлена без рассмотрения техсоветом заказчика;
2. При производстве демонтажных работ, стоимость возврата материалов определить комиссионно согласно КМК 1.04.04-99 «Повторное использование изделий, оборудования и материалов в строительстве»;

5. Выводы.

5.1. Откорректированная по замечаниям экспертизы сметная часть рабочего проекта «КАРАКАЛПАГИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ БЕРУНИЙ ТУМАНИ ХАЛК ТАЪЛИМИ БУЛИМИГА КАРАШЛИ №32 СОНЛИ УМУМИЙ УРТА ТАЪЛИМ МАКТАБИ БИНОСИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ.», рекомендуется к дальнейшему согласованию при условии подтверждения заказчиком соответствия принятых объемов работ и ценно-образующих параметров со следующими технико-экономическими показателями:

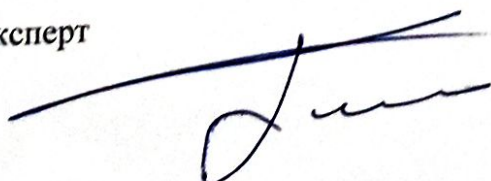
| № | Наименование показателей | Единица измерения | Количество | |
|---|---|-------------------|---------------|---------------|
| | | | Представлено | Рекомендовано |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Стоимость строительства в текущих ценах без НДС | тыс.сум. | 899 660,971 | 897 433,912 |
| 2 | НДС (15%) | тыс.сум. | 134 949,146 | 134 615,087 |
| 3 | Стоимость строительства в текущих ценах с НДС | тыс.сум. | 1 034 610,117 | 1 032 048,999 |
| 4 | Прочие затраты заказчика (факт) (факт) | тыс.сум. | 36 540,764 | 36 132,493 |
| 5 | Итого с учетом НДС и затрат заказчика | тыс.сум. | 1 071 150,881 | 1 068 181,492 |

5.2. В соответствии с «Временным положением о порядке определения стоимости строительства объектов в договорных текущих ценах», утвержденным постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 г. № 261, постановлением Кабинета Министров от 3 июля 2003г. №302, стоимость работ для проведения конкурсных торгов принимает заказчик с учётом требований действующих нормативных документов и др.

5.3. Заказчику обеспечить передачу генподрядной организации ПСД откорректированной по замечаниям экспертизы.

5.4. За предоставленные объемы ответственность несет проектная организация.

Эксперт



Тангиберганов М.