

ТАСДИҚЛАЙМАН:

/Approved:

Бошқарувчи Директор / Managing Director
(Харид комиссияси раиси / Chairman of the Procurement
Commission)

«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ /
JSC "UzAvto Motors Powertrain"



Гулямов Саидазим
Миркамалович
/ Gulyamov Saidazim
Mirkamalovich

« ___ » _____ 2021 й.

**«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ эҳтиёжи учун
Катта палетлар учун баланд омбор(High-bay rack)
сотиб олиш бўйича техник топшириқ /**

**Scope of requirements (hereby SOR) for the purchase of High-bay
racks for large pallets for the needs of JSC "UzAvto Motors
Powertrain"**

Ташкент вилояти
/ Tashkent region.

2021 г.

Умумий маълумотлар ва техник талаблар:

1	Буюртмачининг ички буюртма рақами / Internal request number of the customer	PR № <u>100000924</u>
2	Буюртма тури / Request type	Бир марталик (spot buy) <i>Изоҳ: Бир марталик харид (буюртмачи техник топшириқда кўрсатилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) тўлиқ харид қилади) / Spot buy purchase. The customer purchases all goods (works, services)</i>
3	Харид қилиш кўзда тутилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) учун режа жадвал махсус ахборот порталида жойлаштирилганлиги ҳақида маълумот / Information on the schedule for all goods (works, services) to be procured is posted on a special information portal	Режа жадвал махсус ахборот порталида жойлаштирилган. / Schedule is posted on a special information portal
4	Товарлар (ишлар, хизматлар) сотиб олиш заруратининг асосланганлиги / Justification of the need to purchase goods (works, services)	Катта палетларни сақлашда унумдорликни оширишни мақсад қилинган To increase productivity while storing large pallets
5	Товарлар (ишлар, хизматлар)дан фойдаланиладиган жой / Place of use of goods (works, services)	«УзАвто Моторс Пауэртрейн» АЖ / JSC "UzAvto Motors Powertrain".
6	Харид қилиш кўзда тутилган барча товарлар (ишлар, хизматлар) ҳақида маълумот / Information on all goods (works, services) to be purchased	Ушбу техник топшириқнинг 1 иловасига қаралсин / Consider Appendix 1 to this SOR
7	Товарлар (ишлар, хизматлар) янгилиги ҳақида маълумот (ишлаб чиқарилган сана) / Information about new goods (works, services) (date of manufacture)	Товарлар янги ва 2020 йилда ёки ундан кейин ишлаб чиқарилган бўлиши талаб этилади. All Goods and its components should be new and made in 2020 or after.
8	Товарлар (ишлар, хизматлар) бошланғич бюджет нархлари ва уларнинг асосланганлиги / Budget prices for goods (works, services) and their justification	Жами бюджет нархи 779 914 590 Сўм / Total initial budget price is 779 914 590 UZS Жами кўрсатилган бюджет нархи буюртмачи ҳудудига етказиб бериш ва ўрнатиш харажатларини ўз ичига олади. The total specified budget includes delivery and installation costs at the customer's premises.
9	Тижорат таклифларини техник томонлама баҳолаш меъзонлари ва усуллари / Criteria and methods of technical evaluation of commercial offers	Етказиб берувчи томонидан таклиф этилган тижорат таклифларини омбор менеджери кўриб чиқади ва талабга биноан баҳолайди Commercial proposals submitted by the supplier will be reviewed by the warehouse manager and evaluated on demand
10	Товар (иш, хизмат)ларни етказиб бериш базиси ва муддатларига бўлган талаблар, ҳамда бошқа етказиб бериш билан боғлиқ талаблар / Requirements for the basis and terms of delivery of	Шартнома имзолангандан кейин 1 ой муддат ичида етказиб берилиши ва ўрнатиладиган жойга етказилгандан сунг баланд омборларни 1 hafta мобайнида (ўрнатилиши) лозим

	goods (works, services), as well as other requirements related to delivery	Delivery within 1 month after signing the contract and within 1 week (installation) of high-rise warehouses after delivery to the place of installation
1 i	Товар (иш, хизматлар)нинг алоҳида тавсифнома ва сифат кўрсаткичлари (агар мавжуд бўлса) / Separate description and quality indicators of goods (works, services) (if any)	<ul style="list-style-type: none"> • Баланд омбор куйидаги ГОСТ талабларига жавоб бериши керак: ГОСТ 16140-77 "Стеллажи сборно-разборные"; ГОСТ "Складское оборудование. Стеллажи.", ГОСТ 28766-90"Стеллажи. Основы расчета". • 19 -бўлимда баланд омбор ускуналарини ўрнатиш учун хавфсизлик талаблари мавжуд • Баланд омбор баландлиги 4 қават бўлиши керак; • Омборнинг битта камерасида 2 та паллет (кути) бўлиши керак, жами 716 та паллет жойи дастлабки ҳисоб -китоб бўйича жойлаштирилган; • Битта катта палет бир жойга тўғри келади. Битта палет (кути) нинг максимал ҳажми, УхЭхБ (мм): 1200x1140x1200; • Битта омбор камерасининг ички ўлчамлари: УхЭхБ (мм): 1000x2700x1400; • Икки томонлама токчадаги ҳар бир хужайра (ячейка) ичида горизонтал зарба плитаси бўлмаслиги керак, горизонтал зарба плитаси фақат бир томонлама токчаларга ўрнатилади. • Иккита омбор оралиғидаги қатнов қисмининг (йўлининг) кенглиги - 2,3 метр; • Токчанинг баландлиги ҳар хил баландликдаги қутилар учун созуланиши керак; • Бир камерадаги максимал юк - 2000 кг дан ошмайди; • Биринчи қаватнинг таглиги (пастки қават) эргономикага мос келадиган стандарт схемасидан баландликка эга бўлиши керак, яъни қутилар ерга қўйилмаслиги керак; • Икки томонлама омбор икки омбор оралиғи 0,1 метрли интервалга эга; • Баланд омборнинг ҳар бир токчасининг оёғи ташки таъсирлардан ҳимоя қилиш учун "зарбага қарши қоплама" билан ёпилган бўлиши ва яхши ақс этиши учун чизикли ранглар билан бўялган бўлиши керак. • Баланд омбор 100% кукунли бўяш усулида бўялган бўлиши керак ва мижознинг талабига биноан рангида бўлиши керак. • Ҳар бир токча тагида сим тўр ўрнатилган бўлиши керак. • Ҳар бир баланд омбор боши ва охирида зарбага қарши устунлар ўрнатилиши керак. • Баланд омбор оралиқларида Штабелер юрадиган йўлаклар четида икки томондан "Г" типидagi 90 даражада букилган пўлат бурчаклар ўрнатилиши керак. Ўлчамлари куйида: Бурчак томонларининг кенглиги: 100 мм. Бурчак томонларининг қалинлиги: 10 мм. <ul style="list-style-type: none"> • A high-bay warehouse must comply with the requirements of the following requirements: ГОСТ 16140-77 " Стеллажи сборно-разборные"; ГОСТ "Складское оборудование. Стеллажи.", ГОСТ 28766-90"Стеллажи. Основы расчета". • Section 19 contains safety requirements for installation work of rack equipment • A multi-tiered warehouse should have 4 tiers in height; • One cell of the warehouse must have 2 pallets (boxes), a total of 716 pallet places are located according to preliminary calculation;

		<ul style="list-style-type: none"> • One large pallet fits into one place. Maximum size of one pallet (box) with a pallet, LxWxH (mm): 1200x1140x1200; • Internal dimensions of one warehouse cell: LxWxH (mm): 1000x2700x1400; • There should be no locking horizontal bar inside each cell in double-sided racks, but will only be installed in single-sided racks. • Width of the carriageway (road) between two warehouses - 2.3 meters; • The height of the rack (beam) must be adjustable, for boxes of different heights; • Maximum load in one cell - no more than 2000 kg; • The floor of the first floor (lower floor) should have a standard pallet height to match ergonomics, that is, boxes should not lie on the floor; • Double-sided warehouse has an interval of 0.1 meters between the two warehouses; • Each rack (leg) of the rack should be covered with a "bump" to protect the racks from external impacts and should be painted with striped colors for better reflection. • The rack must be 100% powder painted, and paint colors as requested by the client. • Each cell should have net/grid. • Impact columns should be installed at the beginning and end of each high warehouse • High warehouse equipment must have a passport and technical cost. • Between high bay racks, steel angles of type "Г" type bent at 90 degrees on both sides shall be installed at the edges of the stacker moving corridors. The dimensions are as follows: Width of corner sides: 100 mm. Thickness of corner sides: 10 mm.
12	<p>Товар (иш, хизмат)ларни эксплуатация килиш (фойдаланиш) умумий шартлари, муддати ва бошқа кўшимча/махсус талаблари / General conditions, terms and other additional / special requirements for the operation (use) of goods (works, services)</p>	<p>UMPT-Uzbekistan заводи ичида логистика худудида махсус ажратилган жойга баланд омбор ўрнатилади (1-илова).</p> <p>Multi-level racks (warehouse) will be installed inside the UMPT-Uzbekistan plant in a specially designated place on the territory of Logistics (Appendix # 1).</p>
13	<p>Кафолат муддати, лицензия, тренинг, сертификат ва бошқа кўшимча талаблар / Warranty period, license, training, certificate and other additional requirements</p>	<p>UMPT-Uz "товарларни" етказиб берувчини аниқлагандан сўнг, етказиб берувчи баланд омборнинг батафсил чизмасини тузишга масъулдир ва ишни бошлашдан олдин UMPT-Uz га чизмани беради.</p> <p>Етказиб берувчи, таклифни юборишдан олдин, UMPT-Uz га оғиш ёки спетсификатсиялар ва стандартларга истиснолар учун аризаларни юбориши мумкин.</p> <p>Етказиб берувчи тоқчаларни мустаҳкамлиги учун бир -бирига маҳкамлаш усулини ишлаб чиқиши ва харидор билан олдиндан келишиши керак.</p> <p>Етказиб берувчи ҳар бир маҳсулот ва хизмат турига алоҳида нархларни тақдим этади.</p> <p>Етказиб берувчи баланд омборнинг прототипини бошида тақдим этади ва UMPT-Uz прототипи тасдиқланганидан кейин оммавий ишлаб чиқаришни давом эттириши мумкин. Прототипни тасдиқлаш UMPT-Uz масъул шахсларининг</p>

		<p>имзоси билан ёзма равишда амалга оширилади (юқорида кўрсатилган).</p> <p>After UMPT-Uz determines the supplier of the "goods", the supplier is responsible for creating a detailed drawing of the high-bay warehouse and provides the UMPT-Uz drawing before starting work.</p> <p>The supplier must design and preliminary approve with the customer a method of securing the racks to each other for their strength.</p> <p>The supplier also provides prices separately for each type of product and service.</p> <p>The supplier provides a prototype of the High-bay warehouse at the beginning, and can continue mass production after the prototype is approved by UMPT-Uz. Approval of a prototype is made in writing with the signatures of the responsible persons of UMPT-Uz (indicated above).</p>
14	Чизмалар, эскизлар, ўлчамлар ва буюртма миқдори бўйича талаблар / Requirements for drawings, sketches, dimensions and order quantity	<p>Омбор чизмаси иловалар жадвалидаги №10 иловада келтирилган</p> <p>A warehouse drawing is provided in the appendix №10 in appendix table</p>
15	Синовлар ва синов усуллари, муддати ҳақида талаблар / Tests and test methods, requirements for duration	<p>Кўлланилмайди</p> <p>N/A</p>
16	Қадоқлаш, тамғалаш ҳақидаги ёки мувофиқлик сертификати бўйича талаблар / Requirements for packaging, labeling or certificate of conformity	<p>Кўлланилмайди</p> <p>N/A</p>
17	Ўтказиб берувчи (Иштирокчи)нинг малакасига ва техник салоҳиятига нисбатан талаблар / Requirements for the qualification and technical capacity of the Supplier (Participant)	<ul style="list-style-type: none"> • Баланд омборларни ўрнатиш бўйича малака энг камида 2 йил эга бўлиши ва буни исботлаб бериши керак. - Олдин ўрнатган баланд омборларнинг техник паспортлари ва техник баҳоси тақдим этилиши керак. (расмлар ва хужатлар). • Must have at least 2 years of experience in the installation of high warehouses and prove it. - Technical passports and technical assessments of previously installed high warehouses must be submitted. (photos and documents).
18	Дизайн талаблари, ўрнатиш ва техник талаблар, компонентлар, таркибий қисмлар ва материалларга қўйиладиган талаблар, мустаҳкамлик ва атроф муҳит ва бошқа ташқи омиллар таъсири остида вужудга келадиган параметрларга қўйиладиган талаблар, электр таъминот ва қувват бўйича талаблар / Design requirements, installation and technical requirements, requirements for components, components and materials, requirements for strength and parameters arising under the influence of the environment and other external	<p>Омбор ускуналарини ўрнатиш (демонтаж қилиш) ишларини тайёрлаш меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича тегишли қоидалар ва қоидаларда кўрсатилган барча талабларни ҳисобга олган ҳолда амалга оширилиши керак. Бунинг учун олдиндан зарур:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ўрнатиш (демонтаж) усулини танлаш, унинг асосий структуравий элементларини ўрнатиш (демонтаж қилиш) схемалари ва усуллари аниқлаш; - ишларнинг кетма -кетлигини рафт тузилмасининг ўз -ўзидан ёқ қилинишини истисно қиладиган тарзда ўрнатиш; - хавфли ҳудудларни аниқлаш ва химоя тўсиқларидан фойдаланиш (агар керак бўлса); - тасодифан қулаб тушишининг олдини олиш учун йиғилган (демонтаж қилинган) токчанинг конструкцияларини маҳкамлаш ёки мустаҳкамлашни ишлаб чиқиш; - баландликда ишлашда хавфсизлик чораларини бажарилишини таъминлаш;

- токчали конструксияларни ўрнатиш (демонтаж қилиш) билан боғлиқ барча хавфли омилларни аниқлаш ва брифинг пайтида уларни ишда иштирок этадиган барча ходимларга кўрсатиш. Баланс омбор ускуналарини ўрнатиш (демонтаж қилиш) ишини бошлашдан олдин, ходим куйидагиларни бажариши керак: - иш жойининг этарли даражада ёритилганлигига ишонч ҳосил қилиш; - токчаларни ўрнатиш (демонтаж қилиш) жараёнида ишлатиладиган зинапоялар, кўтариш платформалари ва бошқа асбоб -ускуналарнинг техник ҳолатини текшириш; - сайтда ўрнатиш (демонтаж) ишларида иштирок этмайдиган одамлар ёқлигига ишонч ҳосил қилинг.

- Устунлар пайвантланмаган ва чоксиз ҳолатда булиши керак. Баланс омбор ускуналарини ўрнатиш (демонтаж қилиш) малакали мутахассислар томонидан амалга оширилиши керак. Корхона раҳбарининг буйруғи билан демонтаж ишларининг хавфсиз бажарилиши учун масъул шахс тайинланиши керак.

Баланс омборларни йиғишда (демонтаж қилишда) монтаж ишларига кўйиладиган талабларга риоя қилиш керак. Раск ускуналарини ўрнатишни амалга ошираётган ишчи хавфсиз иш усулларига ўргатилиши ва ўқитилиши, токчаларни йиғиш (демонтаж қилиш) кетма -кетлиги ва тартибини билиши керак. Агар токчаларни ўрнатиш (демонтаж қилиш) пайтида ишчилар эр, замин ёки ишчи платформалар юзасидан 1,5 дан 5 м гача баландликка кўтарилиши керак бўлса, бундай ишлар баландликдаги иш деб таснифланиши керак. Бу хавфи юқори бўлган ишлар ва демонтаж ишларининг хавфсиз бажарилиши учун жавобгар бўлган ҳар бир киши тегишли иш рухсатномасини бериши керак.

Баланс омборни йиғиш (демонтаж қилиш) ишлаб чиқарувчининг кўрсатмаларига мувофиқ амалга оширилади. Шу билан бирга, СНиП 12-04-2002 "Безопасност труда в строительстве" талабини бажариш керак. Част 2. Стрителное производство "(2003 йил 1 январда қабул қилинган)

Баланс омбор конструксияларининг юқори токчаларини йиғиш (демонтаж қилиш) мобил ёки статсионар платформалардан ёки хавфсизлик камарлари ёрдамида амалга оширилиши керак. Нарвон ва нарвонлардан фойдаланишга ҳам рухсат берилади.

Ишни бошлашдан олдин, иш режаси тузилади, у монтаж гуруҳининг ҳар бир аъзосига етказилади. (режа иловалар жадвалидаги №11 иловада келтирилган)

Монтаж ишлари ишчи кучини, ўрнатиш учун зарур воситаларни, асбоб ускуналар, сарфланадиган материал ва бошқаларни ўз ичига олади

Preparation of works on installation (dismantling) of rack equipment must be carried out taking into account all the requirements formulated in the relevant rules and regulations on labor protection. To do this, it is necessary in advance: - choose the method of installation (dismantling), determine the schemes and methods of mounting (dismantling) of its main structural elements; - to establish the sequence of work performance in such a way as to completely exclude spontaneous destruction of the rack structure: -

		<p>identify hazardous areas and the use (if necessary) of protective barriers;</p> <ul style="list-style-type: none"> - to develop fastenings or reinforcements of the structures of the assembled (disassembled) rack in order to prevent its accidental collapse; - ensure the implementation of safety measures when working at height; - to identify all the dangerous factors accompanying the installation (dismantling) of rack structures and, during the briefing, point out them to all employees who will be involved in the work. Before starting work on installation (dismantling) of rack equipment, the employee must: - make sure that the work area is sufficiently illuminated; - check the technical condition of ladders, lifting platforms and any other equipment and tools that will be used during the installation (dismantling) of the racks; - make sure that there are no people on the site who are not involved in the installation (dismantling) work. - Columns must not be welded and seamed. <p>Installation (dismantling) of rack equipment should be carried out by qualified specialists.</p> <p>By order of the head of the enterprise, a person responsible for the safe conduct of dismantling work should be appointed.</p> <p>When assembling (dismantling) racks, the requirements for assembly work should be followed. The worker performing the installation of rack equipment must be instructed and trained in safe work methods, know the sequence and procedure for assembling (disassembling) racks.</p> <p>If, during the installation (dismantling) of the racks, the workers have to rise to a height of 1.5 to 5 m from the surface of the ground, floor or working platforms, such work should be classified as work at a height. These are works of increased danger, and everyone who will participate in them, responsible for the safe conduct of dismantling works, must issue an appropriate work permit.</p> <p>Assembly (disassembly) of the racks is carried out according to the manufacturer's instructions. At the same time, it is necessary to comply with the requirement of СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"(adopted on January 1, 2003)</p> <p>The assembly (disassembly) of the upper shelves of the shelving structures should be carried out from mobile or stationary platforms, or using safety belts. The use of ladders and ladders is also allowed.</p> <p>Before starting work, a work plan (ППР) is drawn up, which is brought to the notice of each member of the assembly team. (the plan is given in Appendix # 11 in the appendix table)</p> <p>Installation work includes manpower, tools needed for installation, consumables and etc.</p>
19	<p>Экологик, санитария ва хавфсизлик талаблари / Environmental, sanitary and safety requirements</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Омборнинг ҳар бир тоқчаси (оёғи) тоқчаларни ташки таъсирлардан химоя қилиш учун " зарбага қарши қоплама" билан ёпилган бўлиши ва яхши ақс этиши учун чизикли ранглар билан бўялган бўлиши керак. • Омбор 100% қуқунли бўяш усулида бўялган бўлиши керак ва миқознинг талабига биноан бўялган бўлиши керак.

		<ul style="list-style-type: none"> • Each rack (leg) of the rack should be covered with a "bump" to protect the racks from external impacts and should be painted with striped colors for better reflection. • The rack must be 100% powder painted, and paint colors as requested by the client.
20	Бошқа қўшимча талаблар / Other additional requirements	<p>Омборни етказиб бериш жадвалга мувофиқ амалга оширилади: Шартнома имзолангандан кейин 3 -хафтада омборнинг прототипини етказиб берувчининг тақдимоти.</p> <p>Янги токчаларни етказиб беришнинг бошланиши: прототип тасдиқлангандан кейин 2 -хафтада.</p> <p>Rack delivery is carried out according to the schedule: Presentation by the supplier of the prototype of the rack in the 3rd week after the signing of the contract. Start of deliveries of new racks: In the 2nd week after the approval of the prototype.</p>

1 Илова (Товарлар учун) / Attachment (for Goods)

№	Товарларнинг давлат тилидаги номи / The name of the goods in the state language (Uzbek-Cyrillic)	Товарларнинг рус ва инглиз тилларидаги номи / Name of the goods in Russian and English	Техник талаблар (узунлиги, материал, таърифи, ва бошқалар техник хусусиятлар) / Technical requirements (length, material, composition, etc. technical characteristics)	Харид қилинган товарларни аниқ таърифлашнинг бошқа усули бўлмаган ҳолда / Unless there is another way to accurately describe the goods being purchased		Микдори / Quantity	Ўлчов бирлиги / Unit of measurement	Товарлар етказиб берилиши лозим бўлган жой / Where the goods are to be delivered	Товарларни етказиб бериш муддатлар и / Terms of delivery of goods	Товар бошланғич нархи / Starting price
				Ишлаб чиқарувчи номи / Manufacturer's name	Қўшимча изоҳ / Additional comment					
	Баланд омор	Высокопотолочные стеллажи High bay racks	II нунқтада келтирилган	N/A	«ёки аналог» «Or analog»	I иловада келтирилган	дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	779 914 590 Сўм
	Стойка Стеллаж Mega 1200x5000		Mega 1200x5000	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	86	Дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	-
	Балка Mega 2700x50x140 Нагрузка на ярус хранения до 2800 кг.		Mega 2700x50x140 Нагрузка на хранение до 2800 кг.	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	450	дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	-
	Балка Mega 2700x40x80		Mega 2700x40x80	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	225	Дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	-
	Ребро Усиленный (профил 40x80 мм)		Усиленный профил 40x80 мм	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	225	Дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	-
	Полка сетка 1200x2700мм		Сетка 1200x2700мм	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	225	Дона	UMPT Uzbekistan оморини	30 кун	-

Угольник 100мм	100мм	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	331	Метр	UMPT Uzbekistan омбори	30 кун	-
Ограждения для склада Н- 3000мм	Н-3000мм	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	189	КвМ	UMPT Uzbekistan омбори	30 кун	-
Защита торцевой 2500	Защита торцевой 2500	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	5	Дона	UMPT Uzbekistan омбори	30 кун	-
Защита торцевой 1200	Защита торцевой 1200	N/A	«ёки аналог» "Or analog"	6	Дона	UMPT Uzbekistan омбори	30 кун	-
Буюртмачида мавжуд стеллажларни ўрнатиш	17 комплект	N/A		1	Хизмат	UMPT Uzbekistan омбори	30 кун	-

Ишлаб чиқилди / Developed by:

(лавозими / position)

Келишилди / Agreed by:

(лавозими / position)

(лавозими / position)

Бахтияров. Ш

(Ф.И.Ш./Name)

Б. Маматов

(Ф.И.Ш./Name)

А. Юсупова

(Ф.И.Ш./Name)














(имзо/signature)



(имзо/signature)



(имзо/signature)

Иловалар жадвали		
№	Илова номи	Илова
1	Омборнинг жойлашув схемаси	 Расположение склада по схеме.do
2	Хизмат кўрсатувчилар учун Техника хавфсизлигининг умумий қоидалари/талаблари	 Microsoft Word Document
3	Баланд омборни ўрнатиш жараёнида талаб қилинадиган техника хавфсизлиги қоидалари	 Требования безопасности при
4	Баланд омбор учун наъмуна	 Фото многоярусного сте
5	Курилишнинг умумий қоидалари	 5. Construction terms.docx
6	ЭЛЕКТР ХАВФСИЗЛИГИНИНГ УМУМИЙ ШАРТЛАРИ	 3. Special Safety terms - Electrical Saf
7	СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ. БАЛАНДЛИКДА ИШЛАШ ЖАРАЁНИДА АМАЛ ҚИЛИНИШИ КЕРАК БЎЛГАН МАХСУС ХАВФСИЗЛИК ШАРТЛАРИ	 4. Special Safety Terms - Fall Hazard.c
8	МЕХНАТ ХАВФСИЗЛИГИ ШАРТЛАРИНИ БАЖАРМАГАН ТАҚДИРДА ҚЎЛЛАНИЛАДИГАН ЖАЗО ЧОРАЛАРИ	 UMPT Safety Violation Penalty Cl:
9	Баланд омборни етказиб бериш бўйича умумий талаблар	 High Bay Rack.docx
10	Баланд омборнинг жойлашуви	 Баланд омборнинг жойлашуви.xlsx
11	ПТР	 ПЛАН ПРОИЗВОДСТВА РА